

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-5

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ
ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ УБЕЖИЩ

Выпуск 1

Коробки УЗ-3, МЗ-2 для
ПРОТИВОВЗРЫВНЫХ УСТРОЙСТВ

Коробка фильтров ФФЯР

РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КАМЕРЫ РК-0,5

РК-2I, РК-2II

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-5

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ
ЗАЩИТНЫХ УСТРОЙСТВ УБЕЖИЩ

Выпуск 1

КОРОБКИ УЗ-3, МЗ-2 ДЛЯ
ПРОТИВОВЗРЫВНЫХ УСТРОЙСТВ

КОРОБКА ФИЛЬТРОВ ФФР

РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КАМЕРЫ РК-0,5

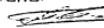
РК-2I, РК-2II

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА  / ГЛЫБИЦА /

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА  / УХОДСКАЯ /

УТВЕРЖДЕНО

УПРАВЛЕНИЕМ НГО СССР

ОТ 8 ИЮЛЯ 1982 Г.

ПРИКАЗ № 235/11/1827.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

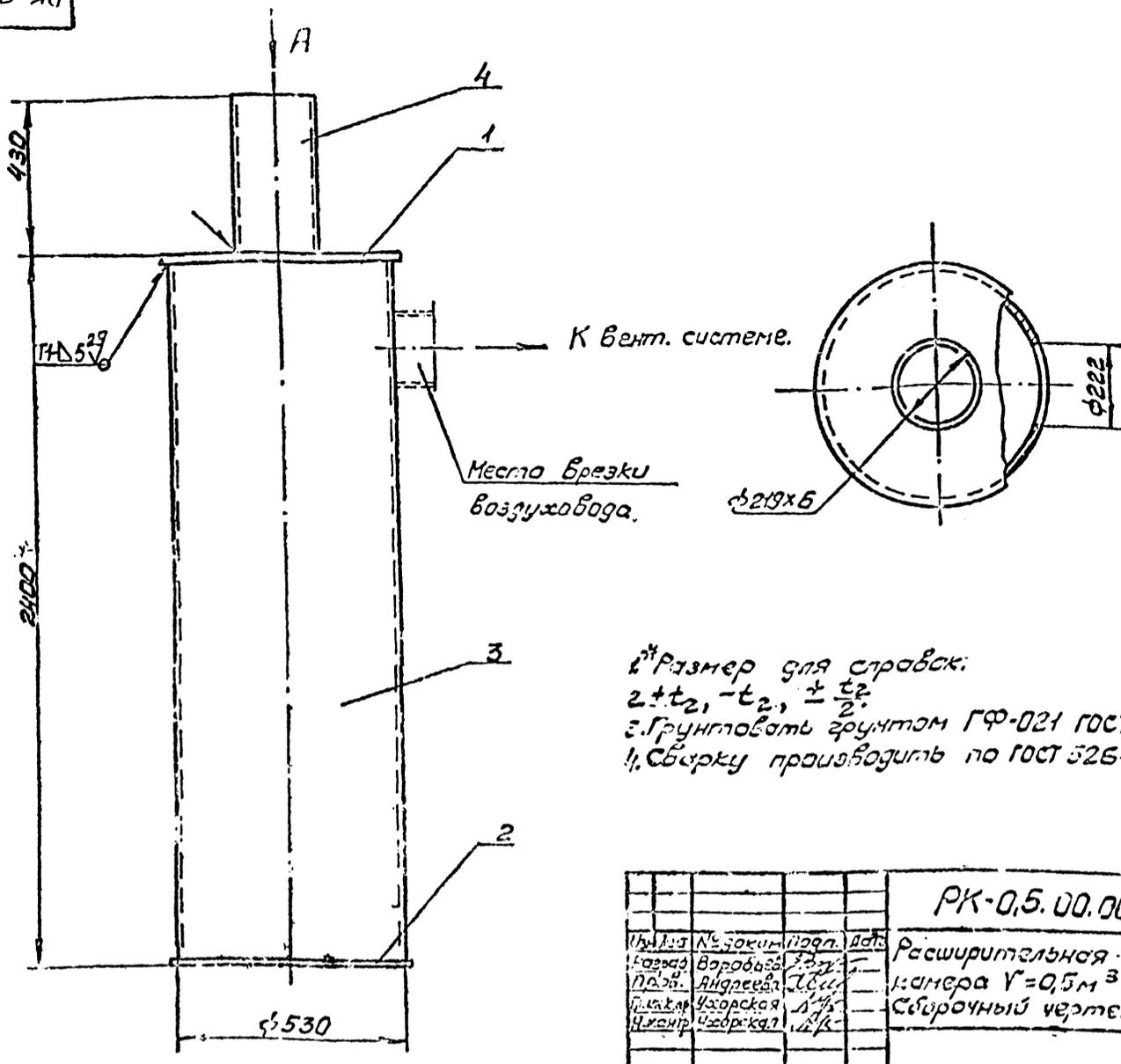
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 463 от 10. ноября 1987г.

Содержание альбома РК-05; РК-2I; РК-2II

Обозначение	Наименование	
РК-05.00.000	Расширительная камера $V=0,5 м^3$	3
РК-05.00.001	Лист	
РК-05.00.001-01	Лист	
РК-05.00.000 СБ	Расширительная камера $V=0,5 м^3$	
	Сборочный чертеж	
РК-05.00.002	Труба	4
РК-2I.00.000	Расширительная камера $V=2 м^3$	
РК-2I.00.001	Дно	
РК-2I.00.002	Труба	
РК-2I.00.000 СБ	Расширительная камера $V=2 м^3$	5
	Сборочный чертеж	
РК-2I.00.003	Труба	6
РК-2II.00.000	Расширительная камера $V=2 м^3$	
РК-2II.00.000 СБ	Расширительная камера $V=2 м^3$	
	Сборочный чертеж	
РК-2II.00.001	Труба	7
РК-2II.00.002	Крышка	
РК-2II.00.003	Труба	

PK-05.00.000СБ

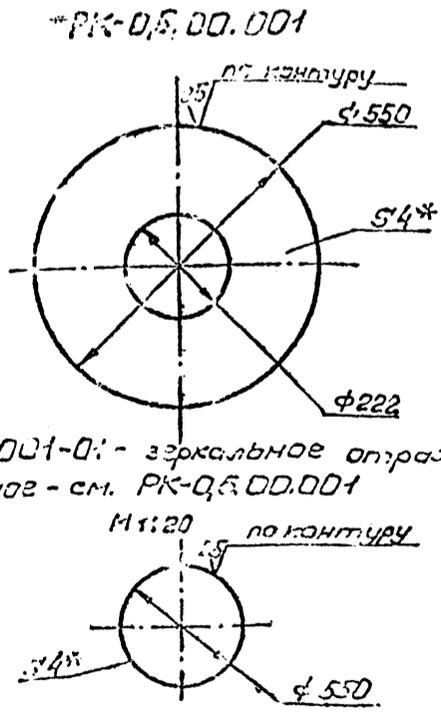


1.*Размер для справок:
 $2+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 2.Грунтовать грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
 3.Сборку производить по ГОСТ 5264-80.

PK-05.00.000СБ				Расширительная камера V=0,5м ³			Лист	Листов	Итого
И.И.И.	№ док-м	Подп.	Дат.	Сборочный чертеж	186	1:10	Лист	Листов	Итого
Разраб.	Варовьев	З.З.							
Проф.	Андреев	Л.С.							
И.И.И.	Удольская	Л.И.							
И.И.И.	Удольская	Л.И.							

Шаб. № 1-10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

PK-05.00.001



PK-05.00.001-01 - зеркальное отражение
 Детальное - см. PK-05.00.001

1.*Размер для справок.
 2. $+t_2, -t_2$.

PK-05.00.001				Лист			Лист	Листов	Итого
И.И.И.	№ док-м	Подп.	Дат.	Лист	7,8	1:10	Лист	Листов	Итого
Разраб.	Варовьев	З.З.							
Проф.	Андреев	Л.С.							
И.И.И.	Удольская	Л.И.							
И.И.И.	Удольская	Л.И.							

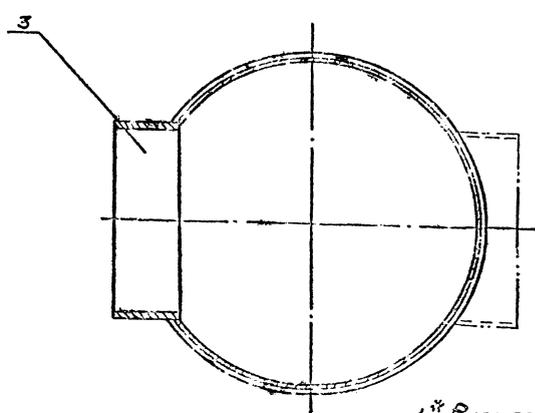
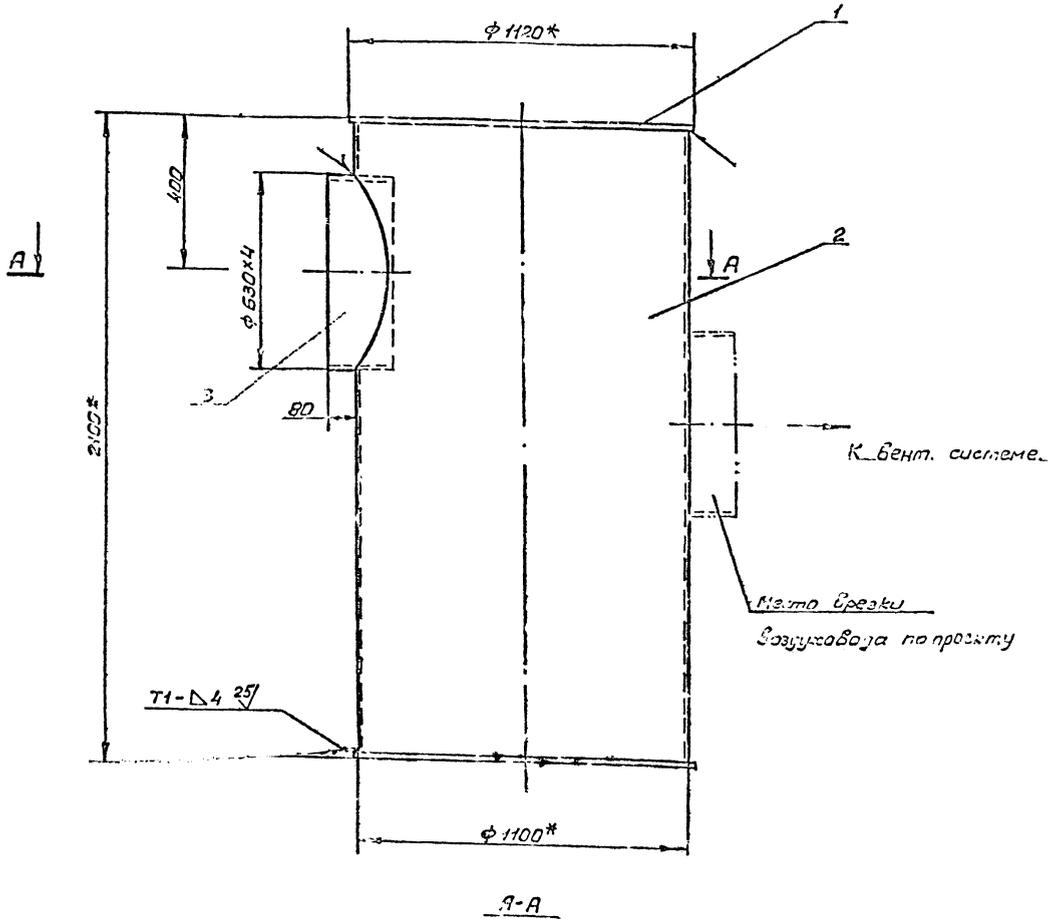
Серия 01.03С-5 Выпуск 1

Шаб. № 1-10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лист	№ док-м	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	Кол.	принятое
					Документация		
93				PK-05.00.000СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
94	1			PK-05.00.001	Лист	1	
	2			-01	Лист	1	
94	3			PK-05.00.002	Труба	1	
95	4			PK-05.00.003	Труба		
					Труба $\phi 219 \times 6$ ГОСТ 2732-75		
					Труба $\phi 219 \times 6$ ГОСТ 2731-74		
					V=41,0 л/ч	1	1/ч

Шаб. № 1-10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

PK-05.00.007				Расширительная камера V=0,5м ³			Лист	Листов	Итого
И.И.И.	№ док-м	Подп.	Дат.	Лист	7,8	1:10	Лист	Листов	Итого
Разраб.	Варовьев	З.З.							
Проф.	Андреев	Л.С.							
И.И.И.	Удольская	Л.И.							
И.И.И.	Удольская	Л.И.							



- 1.* Размер для справок.
- 2. Грунтовать грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

Черт. 01.036-5 Выпуск 1

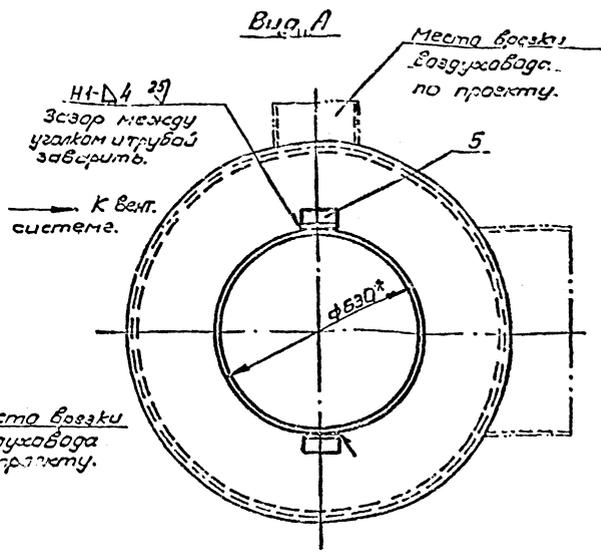
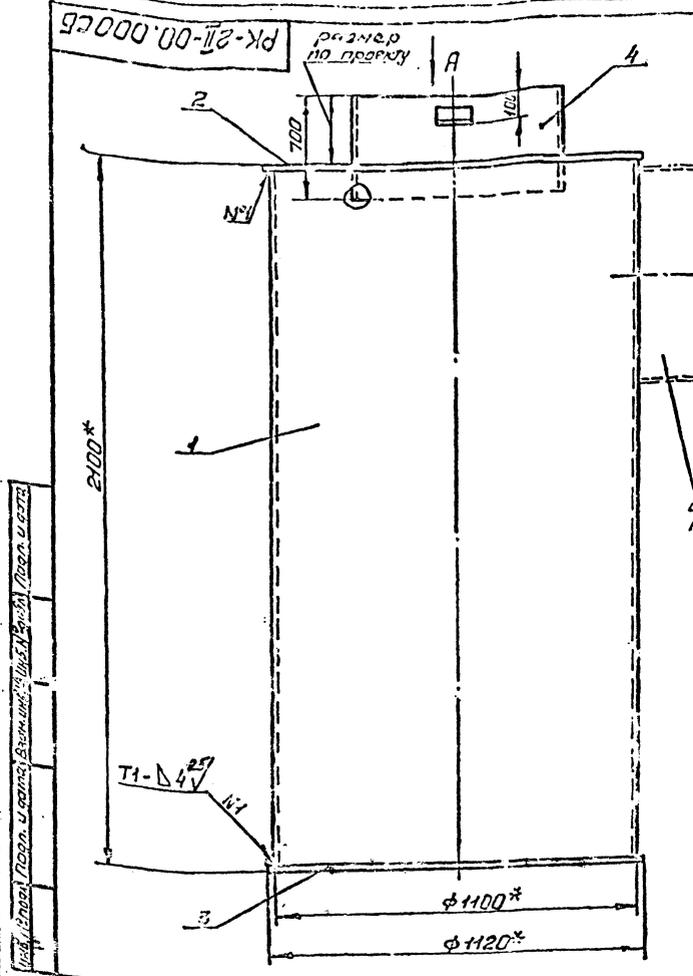
Шкала: 1:1. Материал: сталь. Цвет: серый. Масса: 100 кг.

№ п/п	Имя	Подпись	Дата	Лист	Из всего
1	Инженер			1	1
2	Мастер			1	1
3	Сварщик			1	1
4	Проверщик			1	1
5	Специалист			1	1
6	Инженер			1	1
7	Мастер			1	1
8	Сварщик			1	1
9	Проверщик			1	1
10	Специалист			1	1
11	Инженер			1	1
12	Мастер			1	1
13	Сварщик			1	1
14	Проверщик			1	1
15	Специалист			1	1
16	Инженер			1	1
17	Мастер			1	1
18	Сварщик			1	1
19	Проверщик			1	1
20	Специалист			1	1
21	Инженер			1	1
22	Мастер			1	1
23	Сварщик			1	1
24	Проверщик			1	1
25	Специалист			1	1
26	Инженер			1	1
27	Мастер			1	1
28	Сварщик			1	1
29	Проверщик			1	1
30	Специалист			1	1
31	Инженер			1	1
32	Мастер			1	1
33	Сварщик			1	1
34	Проверщик			1	1
35	Специалист			1	1
36	Инженер			1	1
37	Мастер			1	1
38	Сварщик			1	1
39	Проверщик			1	1
40	Специалист			1	1
41	Инженер			1	1
42	Мастер			1	1
43	Сварщик			1	1
44	Проверщик			1	1
45	Специалист			1	1
46	Инженер			1	1
47	Мастер			1	1
48	Сварщик			1	1
49	Проверщик			1	1
50	Специалист			1	1

РК-Э.ОД.ОСОСБ

Разширительная камера V=2м³
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Масштаб 1:1
Дата 2020



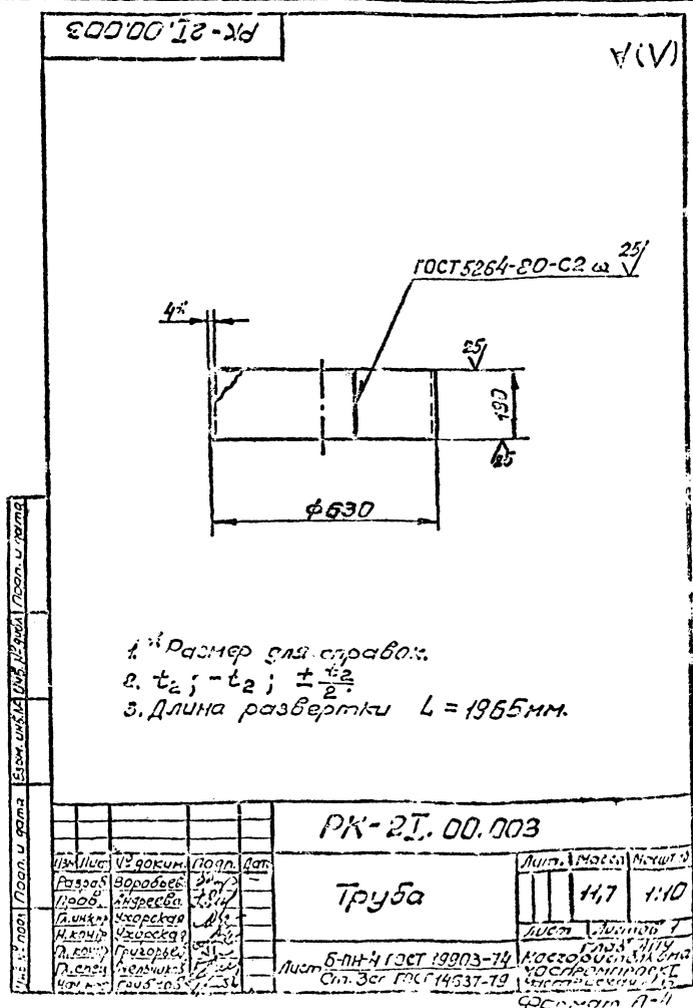
1. *Размеры для справок.
2. Сборку производить по ГОСТ 5264-80.
3. Грунтавить грунтом ГФ-721 ГОСТ 25129-82.

ПК-2П.00.000СБ				Лист	Масса	Контур
Изм.	Исполн.	Вз. док.	Посл.	Дата	Расширительная камера V=2м³	
1	Ворожьев	2	20/11	20/11	236,5	1:10
2	Мирясова	3	20/11	20/11	Сборочный чертеж	
3	Уварова	4	20/11	20/11	Лист 1 из 1	
4	Уварова	5	20/11	20/11	Лист 1 из 1	
5	Уварова	6	20/11	20/11	Лист 1 из 1	
ГЛАВ ПТУ				Маслово-механический завод		
М.П. Уварова				М.П. Уварова		
С.З. Уварова				С.З. Уварова		
С.З. Уварова				С.З. Уварова		

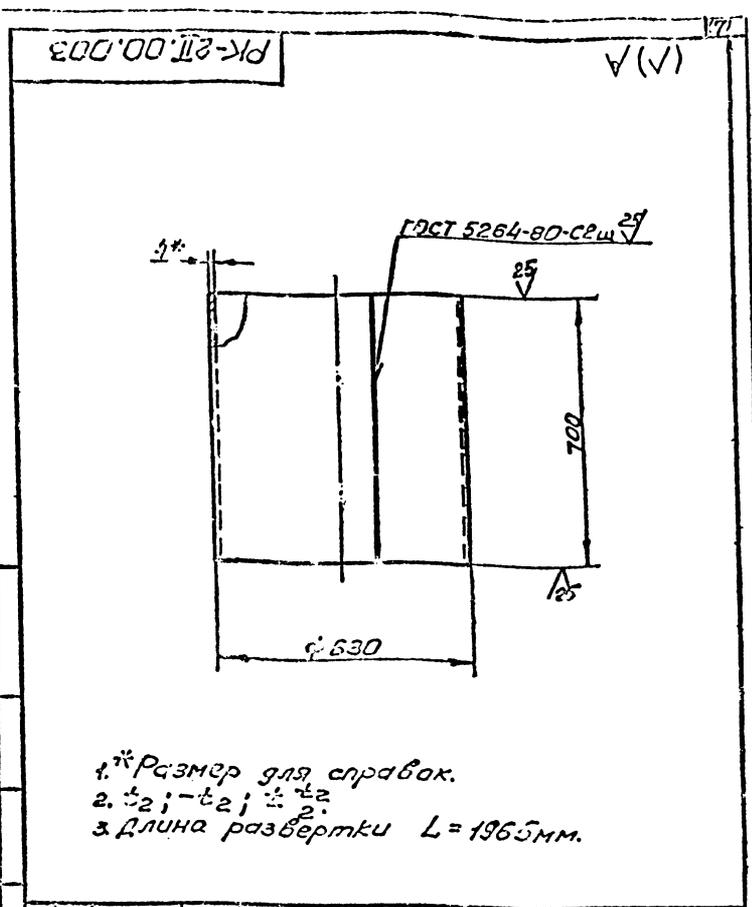
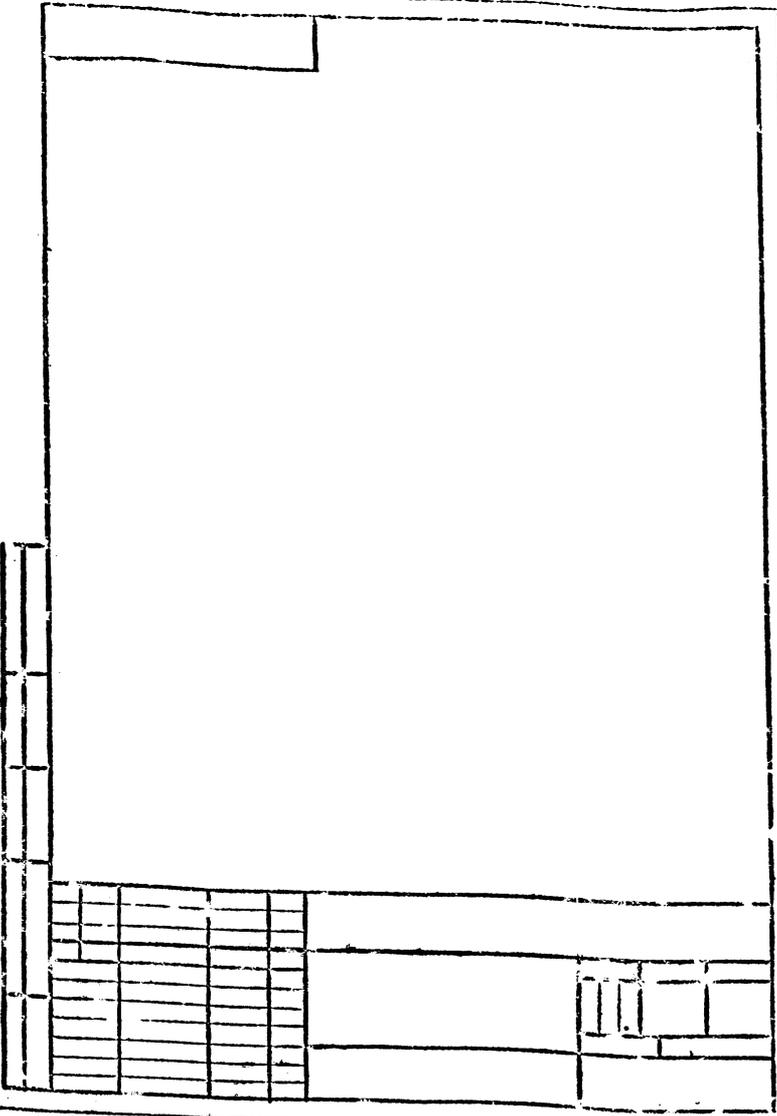
Серия 01.01.15 Вилкас-1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Покупатель		
32	ПК-2П.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Материалы</u>				
1	ПК-2П.00.001	Труба	1	
2	ПК-2П.00.002	Крышка	1	
3	ПК-2П.00.001	Дно	1	
4	ПК-2П.00.003	Труба	1	
5	ПК-2П.00.004	Уголок	2	
		Уголок 50x50x5-5-ГОСТ 850412 Ст.3 Ст.1-ГОСТ 850412		
		2=100 А14	2	0,1кг

ПК-2П.00.000				Лист	Масса	Контур
Изм.	Исполн.	Вз. док.	Посл.	Дата	Расширительная камера V=2м³	
1	Ворожьев	2	20/11	20/11	Лист 1 из 1	
2	Мирясова	3	20/11	20/11	Лист 1 из 1	
3	Уварова	4	20/11	20/11	Лист 1 из 1	
4	Уварова	5	20/11	20/11	Лист 1 из 1	
5	Уварова	6	20/11	20/11	Лист 1 из 1	
ГЛАВ ПТУ				Маслово-механический завод		
М.П. Уварова				М.П. Уварова		
С.З. Уварова				С.З. Уварова		
С.З. Уварова				С.З. Уварова		

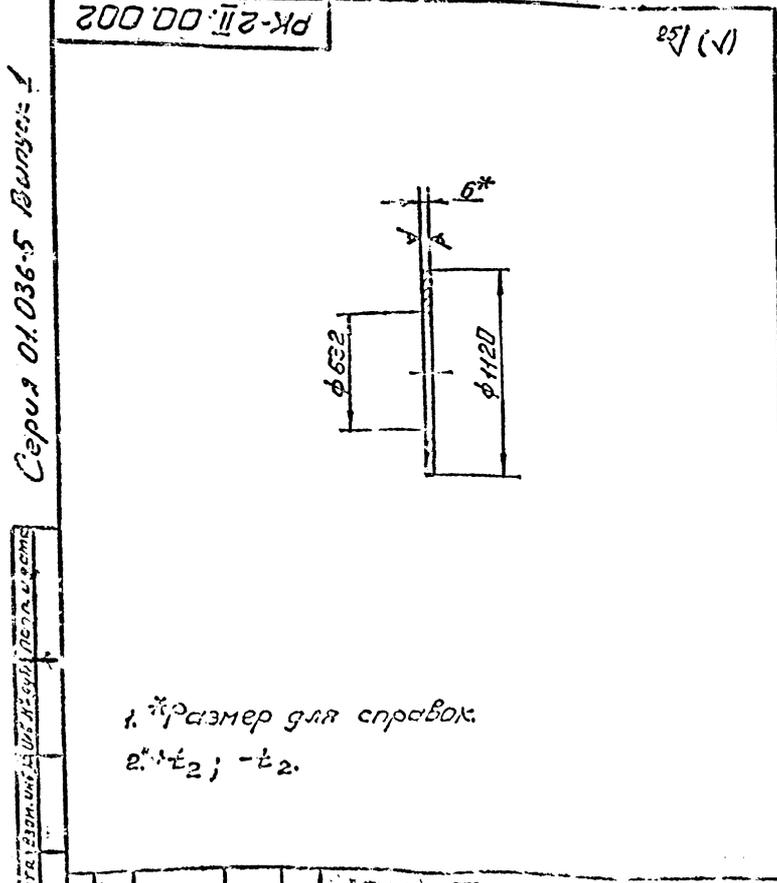


Серия 01.036-5 Выход: 1



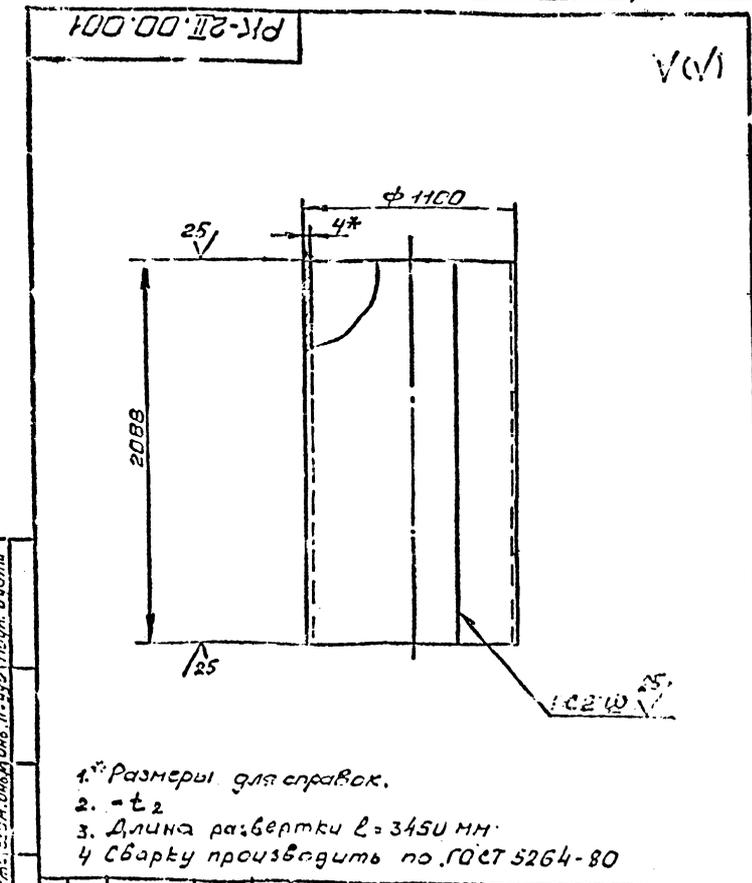
1. *Размер для справок.
2. $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2$
3. Длина развертки $L = 1965$ мм.

ПК-2П.00.003			Лист	Масса	Масштаб
Труба			1	43,2	1:10
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79			Лист 1 из 1 Московский институт Металлического Инженерного Учебно-научного Центра		



1. *Размер для справок.
2. $\pm t_2$; $-t_2$.

ПК-2П.00.002			Лист	Масса	Масштаб
Крышка			3	321	1:20
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79			Лист 3 из 3 Московский институт Металлического Инженерного Учебно-научного Центра		



1. *Размеры для справок.
2. $-t_2$
3. Длина развертки $L = 3450$ мм.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

ПК-2П.00.001			Лист	Масса	Масштаб
Труба			1	110	1:20
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79			Лист 1 из 1 Московский институт Металлического Инженерного Учебно-научного Центра		

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	
УЗ-З.00.000	Коробка УЗ-З	3
УЗ-З.01.000	Коробка	
УЗ-З.00.000	Гайка прижимная	
УЗ-З.02.000	Крышка	4
УЗ-З.00.000С5	Коробка УЗ-З Сборочный чертеж	
УЗ-З.01.000С5	Коробка Сборочный чертеж	5
УЗ-З.00.001	Ранка	6
УЗ-З.00.003	Болт откидной	
УЗ-З.00.004	Палец	
УЗ-З.00.101	Гайка	
УЗ-З.00.002	Прижим	7
УЗ-З.00.002-01	Прижим	
УЗ-З.02.003	Упор	
УЗ-З.00.100С5	Гайка прижимная Сборочный чертеж	8
УЗ-З.00.102	Ручка	
УЗ-З.00.005	Палец левый	9
УЗ-З.01.005	Фланец нижний	
УЗ-З.01.006	Палец	
УЗ-З.01.002	Направляющая	9
УЗ-З.01.001	Направляющая	
УЗ-З.01.003	Шико	
УЗ-З.01.004	Фланец верхний	10
УЗ-З.02.000С5	Крышка Сборочный чертеж	
УЗ-З.02.001	Накладка	
УЗ-З.02.002	Полупетля	

Серия 01.035-3 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			УЗ-3.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		УЗ-3.00.101	ГАЙКА	1	
А4	2		УЗ-3.00.102	РУЧКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		ШАЙБА 10.02.01 ГОСТ 11371-78	1	

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ДУБЛ. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

УЗ-3.00.100

ГАЙКА
ПРИЖИМНАЯ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			УЗ-3.02.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		УЗ-3.02.001	НАКЛАДКА	1	
А4	2		УЗ-3.02.002	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
А4	3		УЗ-3.02.003	УПОР	1	
А4	4		УЗ-3.02.004	ПОЛОСА		
				КВАДРАТ 3-8 ГОСТ 2591-71 Ст 3сп-II-ГОСТ 5355-79		
				L=219 h14	2	0,2 кг
Б4	6		УЗ-3.02.006	ЛИСТ		
				ЛИСТ 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
				(255x750) h14	1	10,8 кг
Б4	7		УЗ-3.02.007	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 6,5 ГОСТ 8240-72 Ст 3сп-II-ГОСТ 5355-79		
				L=850 h14	2	9,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		8		ПЛАСТИНА 1 ЛИСТ ТМКЦ-С-4 ГОСТ 7338-77	1	1,6 кг

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ДУБЛ. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

УЗ-3.02.000

КРЫШКА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-5 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			УЗ-3.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		УЗ-3.01.001	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
			- 01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
А4	2		УЗ-3.01.002	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
А4	3		УЗ-3.01.003	УШКО	4	
А4	4		УЗ-3.01.004	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	1	
А4	5		УЗ-3.01.005	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	1	
А4	6		УЗ-3.01.006	ПАЛЕЦ	2	
Б4	7		УЗ-3.01.007	СТЕНКА		
				ЛИСТ 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
				(155x680) h14	1	6,6 кг
Б4	8		УЗ-3.01.008	СТЕНКА		
				ЛИСТ 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
				(155x675) h14	2	13,2 кг
Б4	9		УЗ-3.01.009	ПОЛОСА		
				ЛИСТ 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
				(20x710) h14	1	1,34 кг
Б4	10		УЗ-3.01.010	ПОЛОСА		
				ЛИСТ 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
				(20x153) h14	2	0,58 кг
Б4	11		УЗ-3.01.011	ПОЛОСА		
				ЛИСТ 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79		
				(78x496) h14	1	6,08 кг

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ДУБЛ. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

УЗ-3.01.000

КОРОБКА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			УЗ-3.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		УЗ-3.01.000	КОРОБКА	1	
А4	2		УЗ-3.02.000	КРЫШКА	1	
А4	3		УЗ-3.00.100	ГАЙКА ПРИЖИМНАЯ	2	
				ДЕТАЛИ		
А4	4		УЗ-3.00.001	РАМКА	1	
А4	5		УЗ-3.00.002	ПРИЖИМ	1	
			- 01	ПРИЖИМ	1	
А4	6		УЗ-3.00.003	БОЛТ ОТКЛОННОЙ	2	
А4	7		УЗ-3.00.004	ПАЛЕЦ ПРАВЫЙ	1	
А4	8		УЗ-3.00.005	ПАЛЕЦ ЛЕВЫЙ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ВИНТ В1 М12-6х30-48,01 ГОСТ 17475-78	8	
				ГАЙКА М12-7Н.5 ГОСТ 5915-79	8	
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
				24.02.01	3	
				12.02.01	4	
				ШАЙБА 12,65x02,9 ГОСТ 6402-79	8	
				ПЛИНТ ГОСТ 397-79		
				5x36,001	2	
				5x20,001	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				ПЛАСТИНА 1 ЛИСТ ТМКЦ-С-4 ГОСТ 7338-77	1	0,01 кг
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				УЗС-1	1	43,0 кг

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ДУБЛ. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДА. ПОЛН. И ДАТА

УЗ-3.00.000

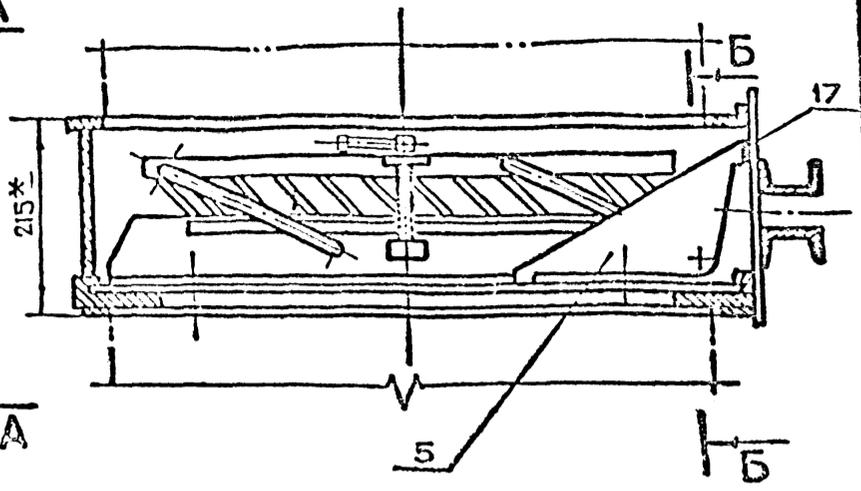
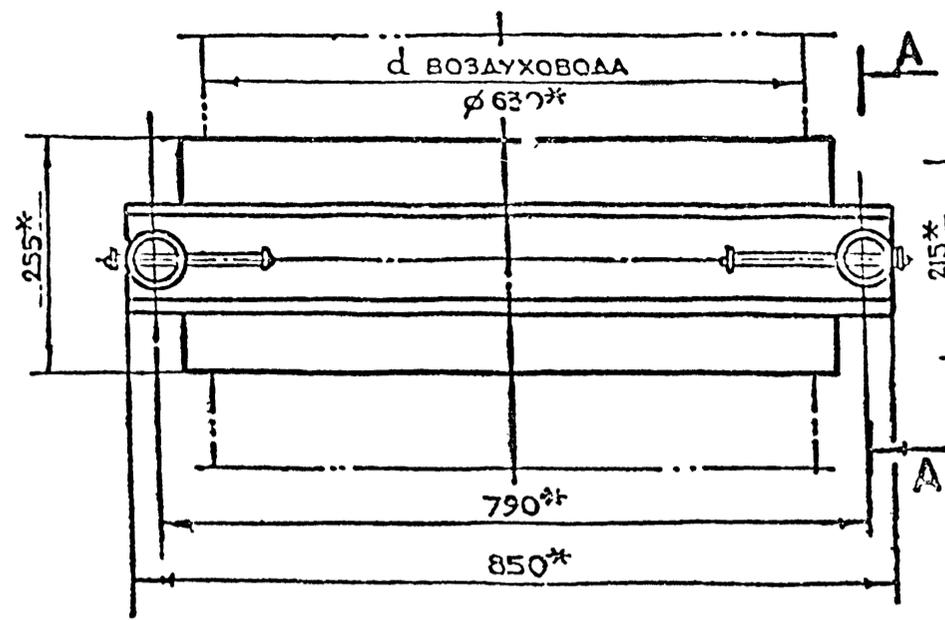
КОРОБКА УЗ-3

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1

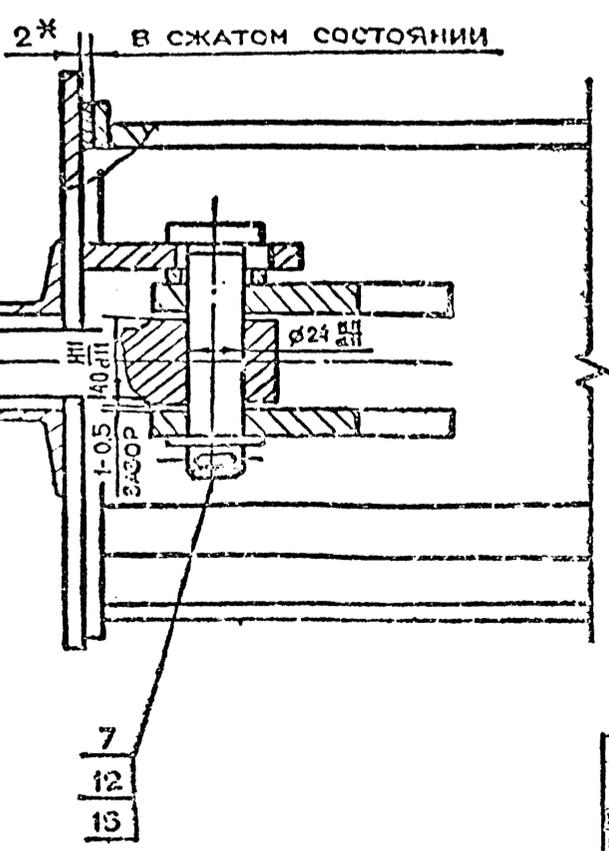
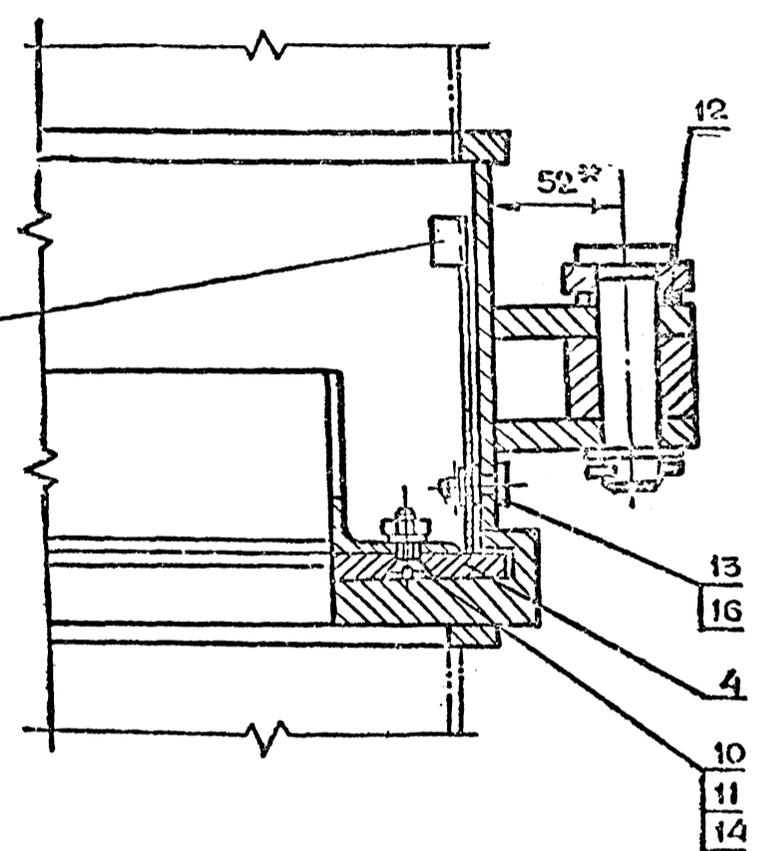
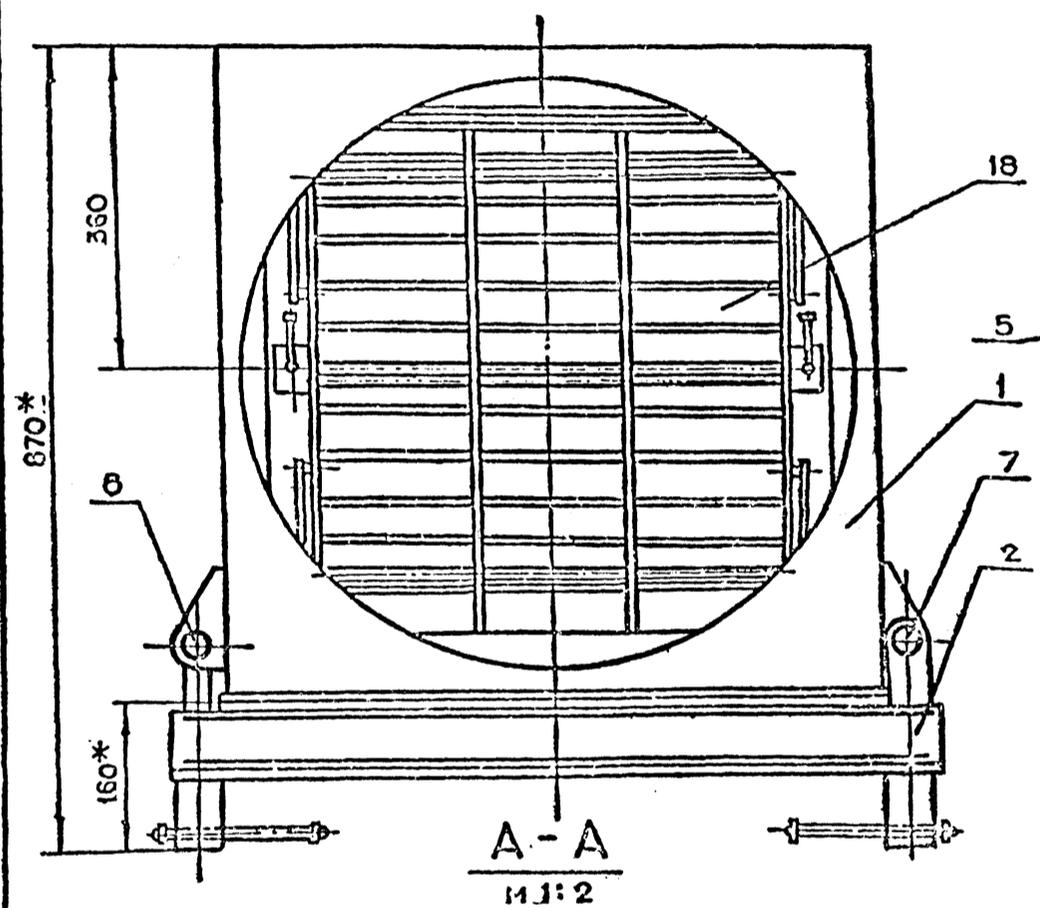
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Копировал *Иванов* ФОРМАТ А4

УЗ-3.00.000СБ



Б-Б
М 1:2



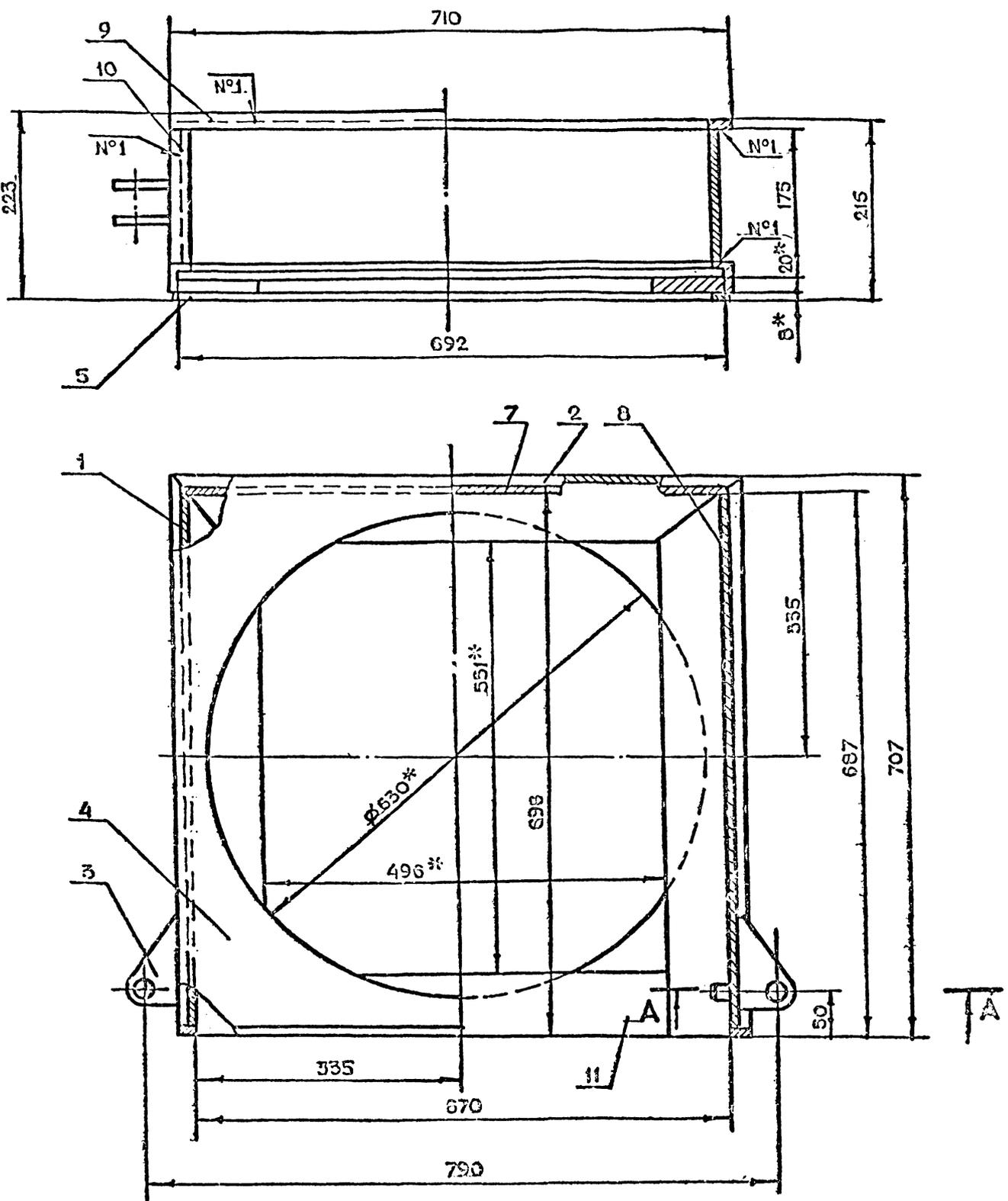
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Серия 01.086-5 Выпуск 1

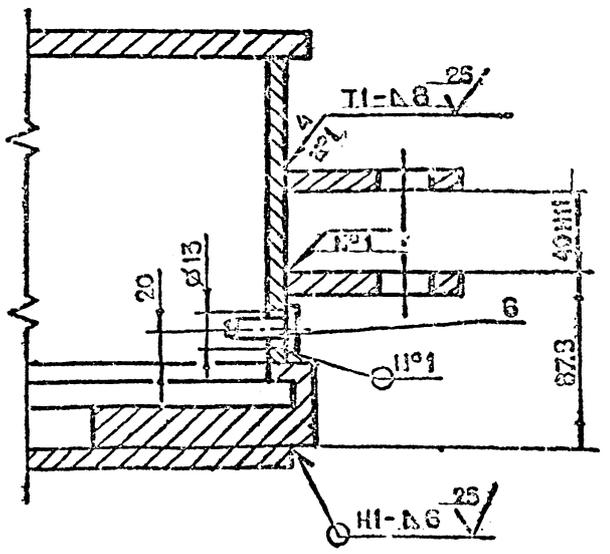
ИЗМЕН. ПОЛН. ДАТА. ВЗАМЕН. ИСХОД. ДУБА. ПОЛН. ДАТА.

				УЗ-3.00.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	НАСШТАБ
ПРОБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ				185	1:5
САМН. ОР.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				ЛАБОРАТОРИЯ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №		
ТА СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ						
НАЧ. МАС.	ГРИГОРЬЕВ						

УЗ-3.01.000СБ



A-A
M 1:2



1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРЯДОК
 $2+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ.5264-80

Серия ОД 036-5 Версия 1

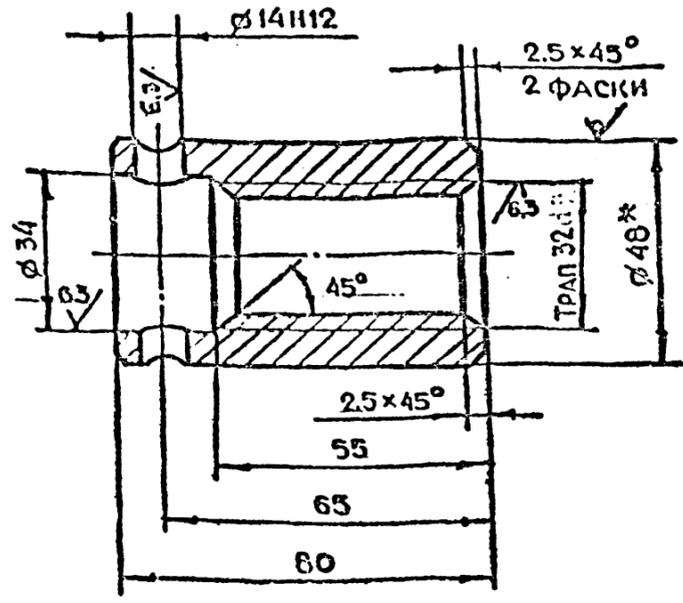
ИМЯ ПОДА ПОЛНОЕ ФАМИЛИЯ И ИНИЦИАЛЫ ПОДА И ФАМИЛИЯ

УЗ-3.01.000СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
КОРБОКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			90.7	1:4	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДА И ФАМИЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ИНИЦИАЛЫ	МАСШТАБ	МАССА	1:4
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ИНИЦИАЛЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ФАКТИЧ.	УХОРСКАЯ	ИНИЦИАЛЫ	МАССА	МАССА	
И.КОНТР.	УХОРСКАЯ	ИНИЦИАЛЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ФА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	ИНИЦИАЛЫ	МАССА	МАССА	
ФА.СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ	ИНИЦИАЛЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.И.НАСТ.	ГРИГОРЬЕВ	ИНИЦИАЛЫ	МАССА	МАССА	

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО ФОРМАТ - А2

УЗ-3.00.001

12.5/√(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 $2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.00.001

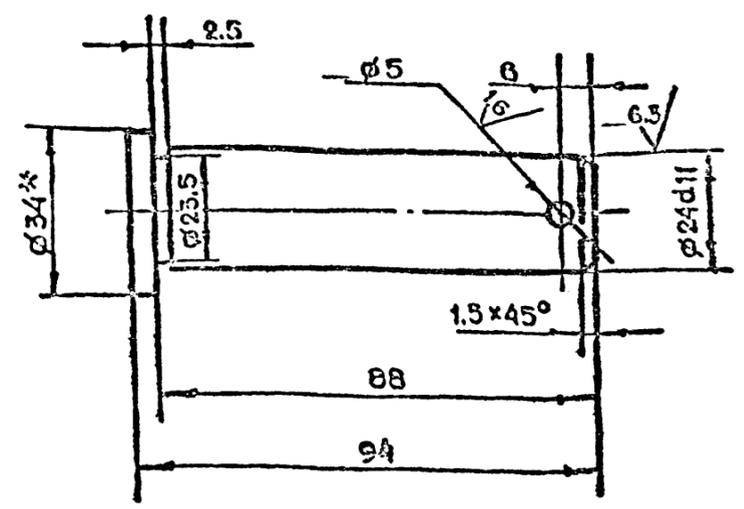
ГАЙКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	0.65	1:1

Круг В-48 ГОСТ 2590-71
 БСтЗсп-П-ГОСТ535-79
 МОСГОРИСПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

УЗ-3.00.004

12.5/√(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 $2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.00.004

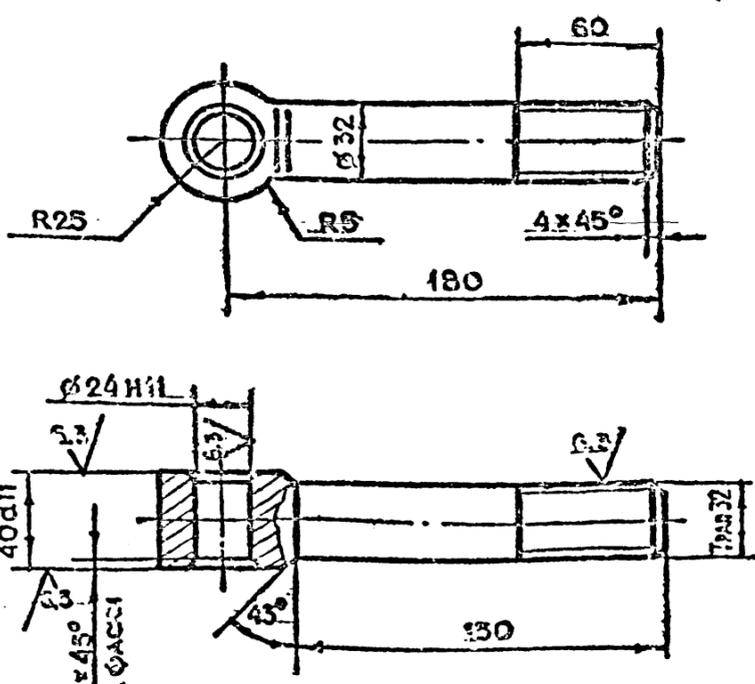
ПАЛЕЦ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	0.32	1:1

Круг В-34 ГОСТ 2590-71
 БСтЗсп-П-ГОСТ535-79
 МОСГОРИСПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

УЗ-3.00.003

12.5/√(✓)



$2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.00.003

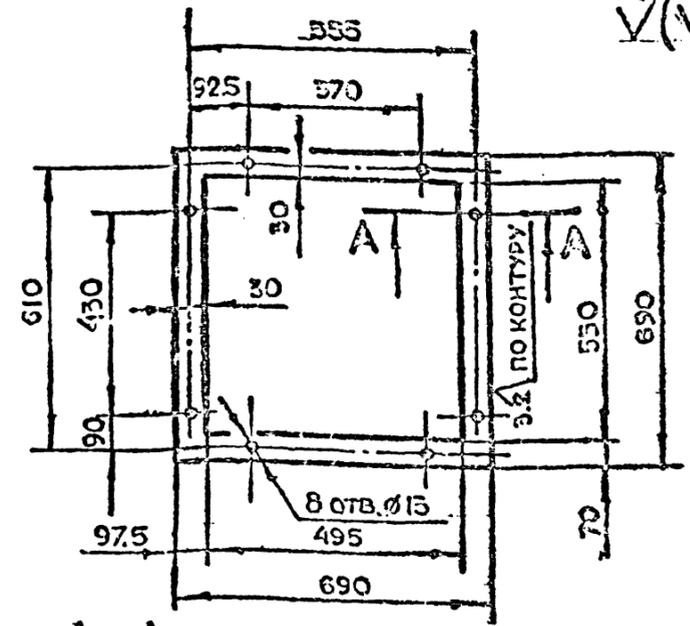
БОЛТ ОТКИДНОЙ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	1.3	1:2

Круг В-50 ГОСТ 2590-71
 БСтЗсп-П-ГОСТ535-79
 МОСГОРИСПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

УЗ-3.00.001

12.5/√(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 $2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.00.001

РАМКА

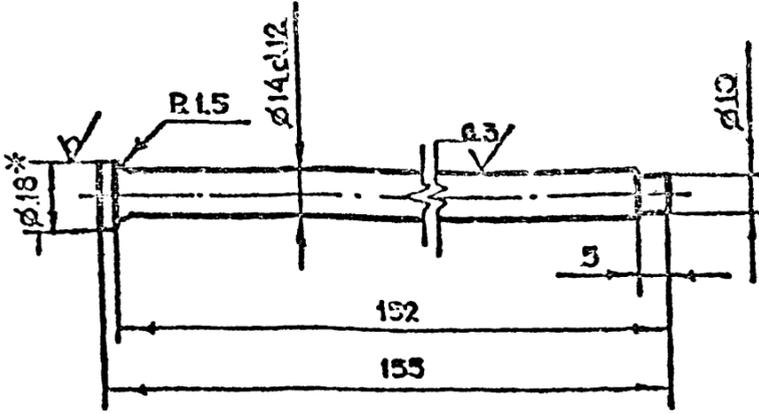
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	16.02	1:10

Лист В-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 БСтЗсп-П-ГОСТ14637-79
 МОСГОРИСПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 КОПИРОВАЛ МОСГОРИСПРОЕКТ
 ФОРМАТ А4

Серия 01.036-5 Выпуск 1

УЗ-3.00.102

125/√(M)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 - $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.00.102

РУЧКА

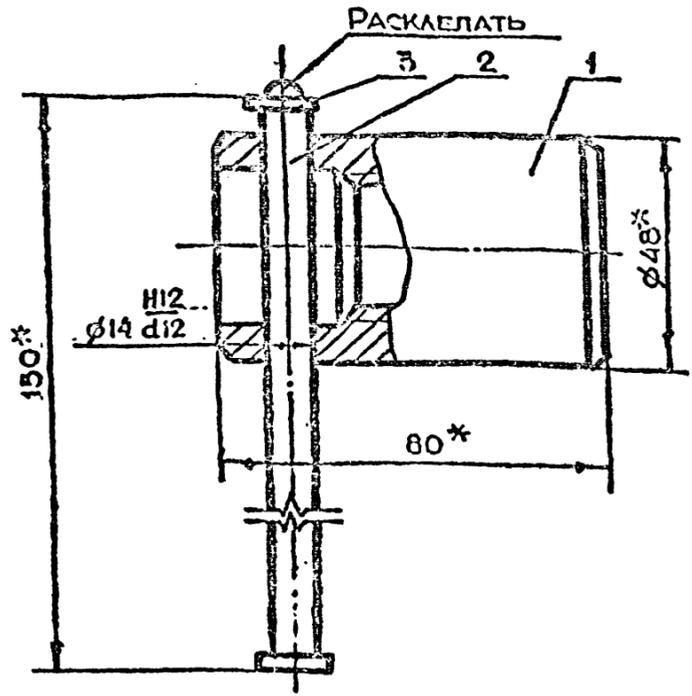
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	0.36	1:1

КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71
Б-СТ3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. ДАТА ПОДЛ. ДАТА ПОДЛ. ДАТА

УЗ-3.00.100СБ



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

УЗ-3.00.100СБ

ГАЙКА ПРИЖИМНАЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	1.0	1:1

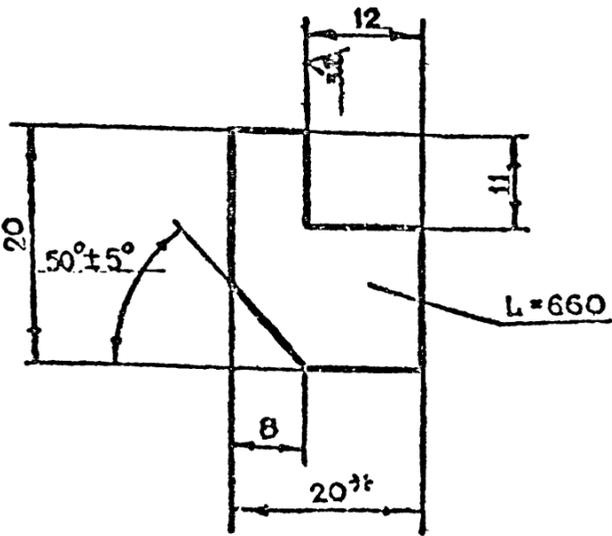
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 8

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. ДАТА ПОДЛ. ДАТА ПОДЛ. ДАТА

УЗ-3.02.003

125/√(M)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 - $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.02.003

УПОР

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	1.7	2:1

ЛИСТ Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74
СТ3 СП ГОСТ 14637-79

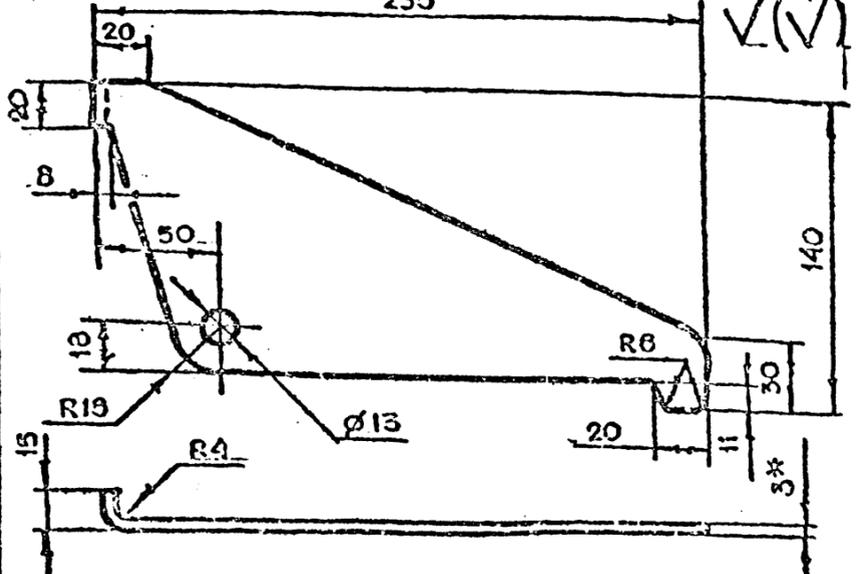
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-5 Выпуск 1
ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. ДАТА ПОДЛ. ДАТА ПОДЛ. ДАТА

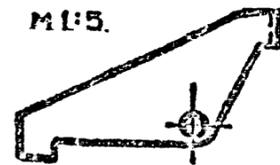
УЗ-3.00.002

УЗ-3.00.002

125/√(M)



УЗ-3.00.002-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
М 1:5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ.
УЗ-3.00.002



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 + t_2 , - $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L = 264 мм

УЗ-3.00.002

ПРИЖИМ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	0.35	1:2

ЛИСТ Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ3 СП ГОСТ 16523-70

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. ДАТА ПОДЛ. ДАТА ПОДЛ. ДАТА

Серия 01.056-5 Выпуск 1

12.5/✓(✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ.	УХОРСКАЯ			
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ			

УЗ-3.01.006

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.01	2:1

ПАЛЕЦ

Круг В-18 ГОСТ 2590-71.
Б-СтЗел-И-01535-79.

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №5
ФОРМАТ А4

12.5/✓(✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ.	УХОРСКАЯ			
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ			

УЗ-3.00.005

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.20	1:1

ПАЛЕЦ ЛЕВЫЙ

Круг В-34 ГОСТ 2590-71.
Б-СтЗел-И-01535-79.

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №5

Серия 01.056-5 Выпуск 1

12.5/✓(✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ.	УХОРСКАЯ			
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ			

УЗ-3.01.005

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	9.4	1:1

Фланец нижний

Лист В-11-В ГОСТ 19903-74
СтЗел ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №5

12.5/✓(✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ.	УХОРСКАЯ			
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ			

УЗ-3.00.005

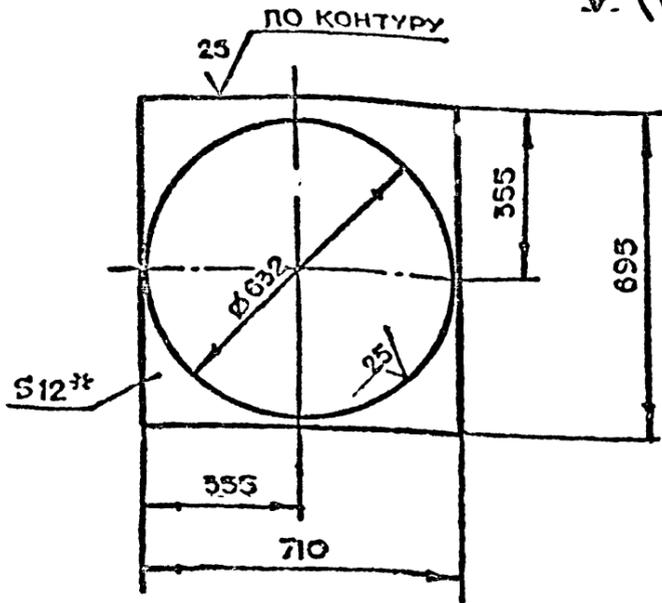
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.20	1:1

ПАЛЕЦ ЛЕВЫЙ

Круг В-34 ГОСТ 2590-71.
Б-СтЗел-И-01535-79.

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №5

УЗ-3.01.004

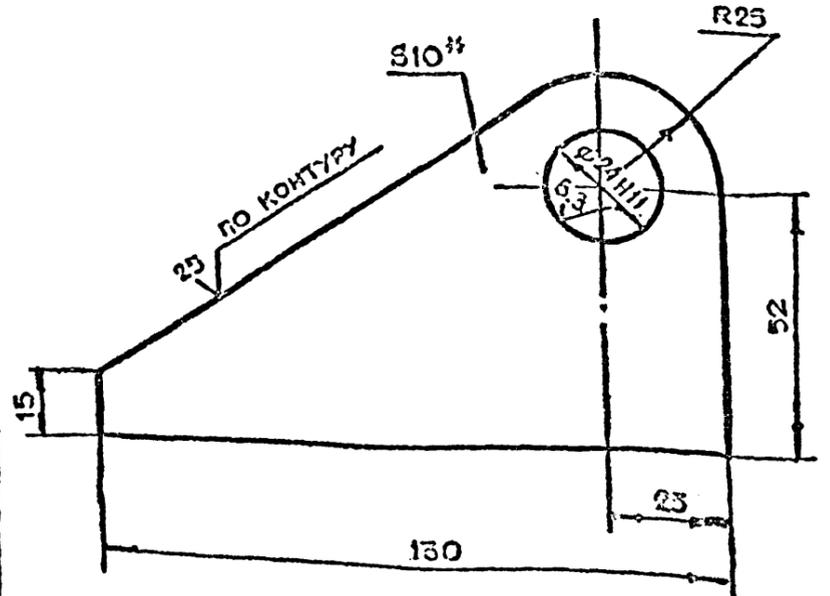


1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 $2_{\pm} + t_2, - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.01.004

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	МАРКОВА				14.0	1:10
	ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
	САМ.ИЛЛ.	УХОРСКАЯ					
	И.КОНТР.	УХОРСКАЯ					
Лист 5-ИИ-12 ГОСТ 19903-74					ГЛАВ. АПУ		
Ст 3 сн ГОСТ 14637-79					МОСГОРИСПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ № 6		
					ФОРМАТ А4		

УЗ-3.01.003

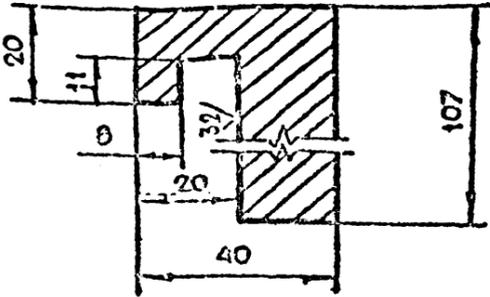
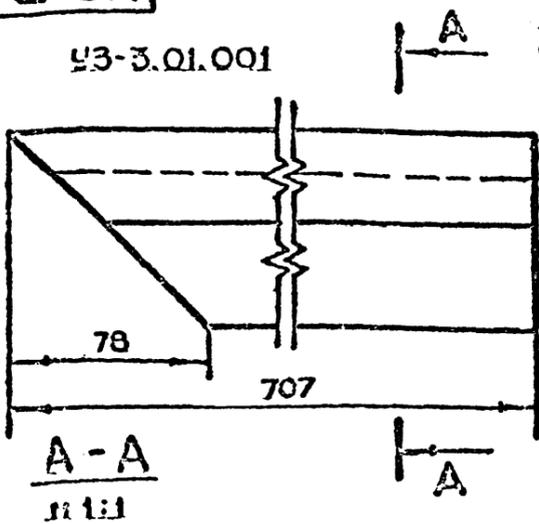


1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 $2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.01.003

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	МАРКОВА				0.58	1:1
	ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
	САМ.ИЛЛ.	УХОРСКАЯ					
	И.КОНТР.	УХОРСКАЯ					
Лист 5-ИИ-10 ГОСТ 19903-74					ГЛАВ. АПУ		
Ст 3 сн ГОСТ 14637-79					МОСГОРИСПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ № 6		
					ФОРМАТ А4		

УЗ-3.01.001



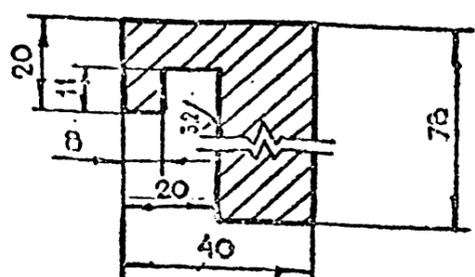
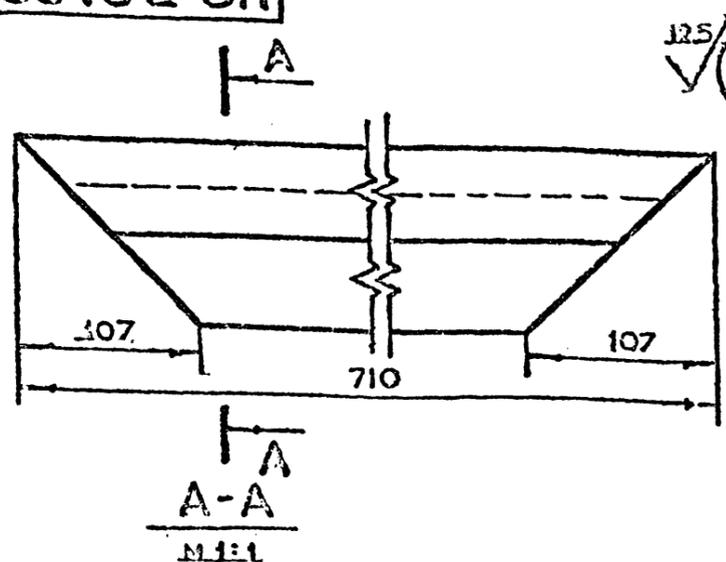
УЗ-3.01.001-01-
 М 1:5
 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.
 - ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. УЗ-3.01.001

$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.01.001

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	МАРКОВА				14.2	1:2
	ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
	САМ.ИЛЛ.	УХОРСКАЯ					
	И.КОНТР.	УХОРСКАЯ					
Лист 5-ИИ-10 ГОСТ 19903-74					ГЛАВ. АПУ		
Ст 3 сн ГОСТ 380-71					МОСГОРИСПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ № 6		
					ФОРМАТ А4		

УЗ-3.01.002



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.01.002

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	МАРКОВА				8.76	1:2
	ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
	САМ.ИЛЛ.	УХОРСКАЯ					
	И.КОНТР.	УХОРСКАЯ					
Лист 5-ИИ-10 ГОСТ 19903-74					ГЛАВ. АПУ		
Ст 3 сн ГОСТ 380-71					МОСГОРИСПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ № 6		
					ФОРМАТ А4		

Серия 01.036-5 Выпуск 4

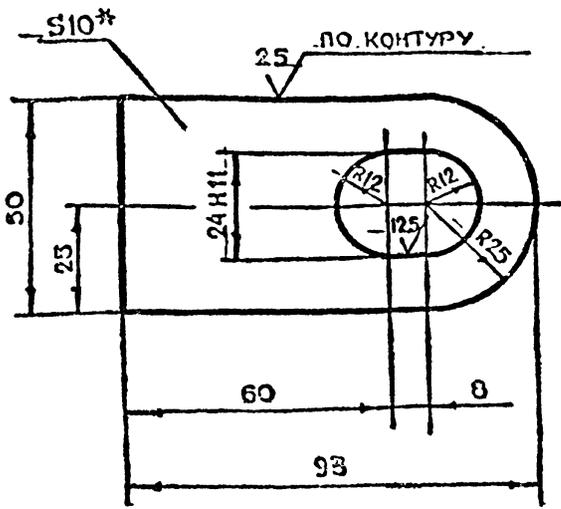
ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА.

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА.

ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. ПОДА. ПОДП. И ДАТА.

УЗ-3.02.002

✓(✓)



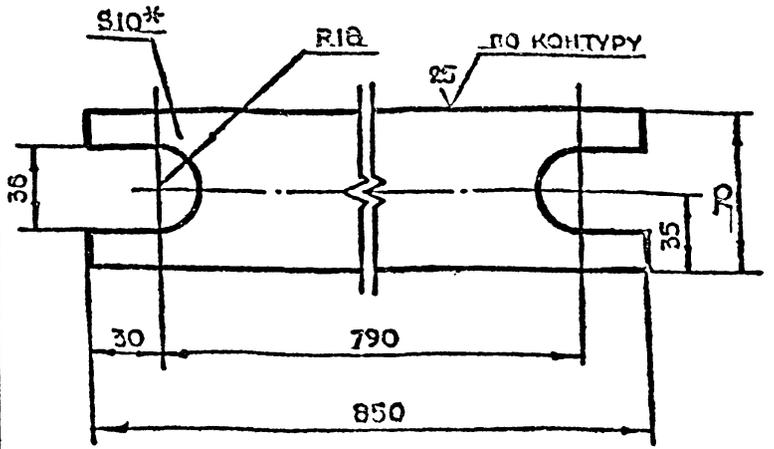
1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.- $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.02.002

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА				III	0.3	1:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛАВН. ПР.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				СТ 3 СП ГОСТ 14637-79		
					ГЛАВЛАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

УЗ-3.02.001

✓(✓)



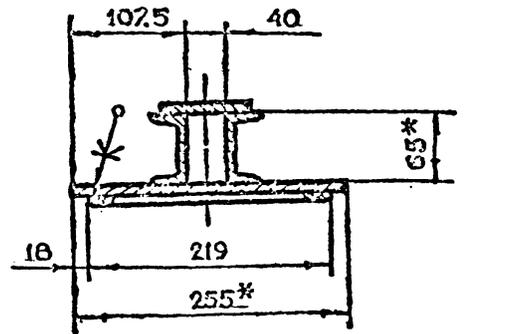
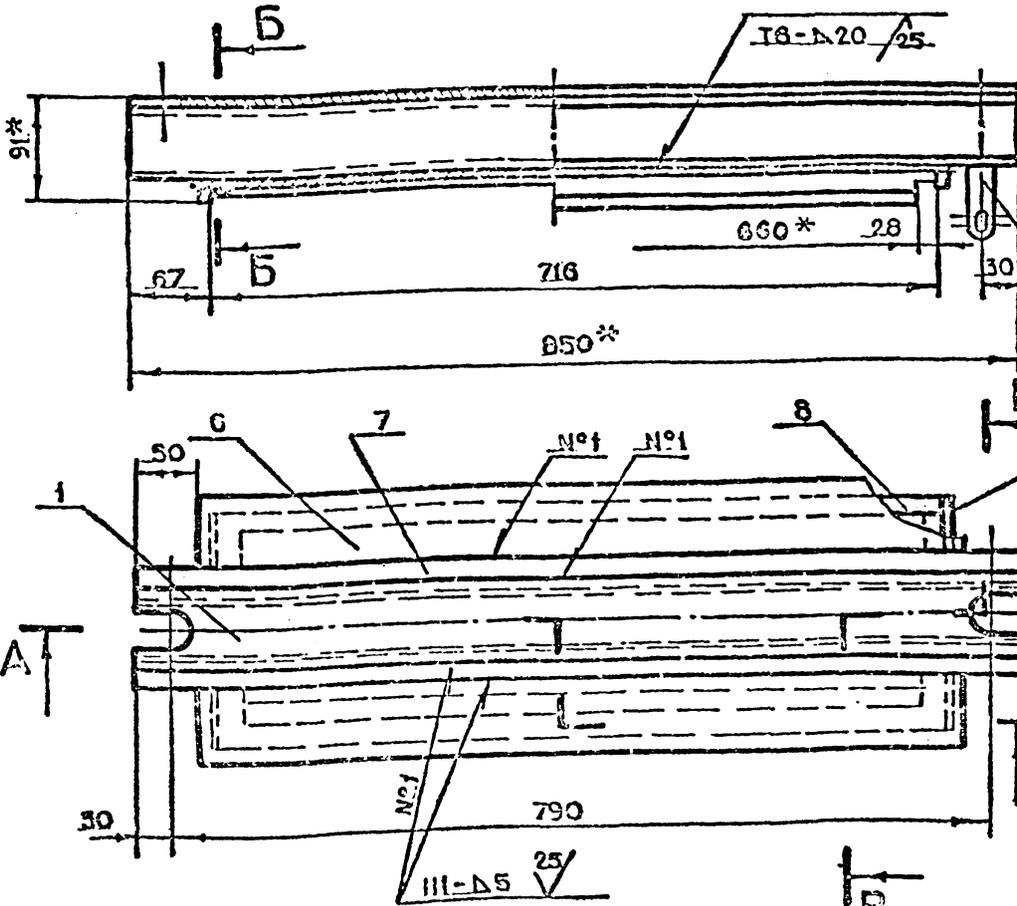
1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.- $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

УЗ-3.02.001

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА				III	4.25	1:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛАВН. ПР.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				СТ 3 СП ГОСТ 14637-79		
					ГЛАВЛАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

УЗ-3.02.000СБ

A-A



B-B ПОВЕРНУТО

1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2.* $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

УЗ-3.02.000СБ

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА				III	30.0	1:4
ПРОВ	УХОРСКАЯ				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛАВН. ПР.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				СТ 3 СП ГОСТ 14637-79		
ГЛАВН. ПР.	ГРИГОРЬЕВ				ГЛАВЛАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		
ПАУМОНТ	ГРИЗКОВ						

КОПИРОВАТЬ НЕЛЬЗЯ ФОРМАТ А4

Серия ОК 036-5 Выпуск 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА

ИЗМ. ПОДП. ПОДАТЬ ДАТА

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	
МЗ-2.00.000	Коробка МЗ-2	3
МЗ-2.01.000	Коробка	
МЗ-2.02.000	Крышка	
МЗ-2.03.000	Гайка прижимная	4
МЗ-2.00.000СБ	Сборочный чертеж	
МЗ-2.00.002	Прижим	5
МЗ-2.02.001	Упор	
МЗ-2.00.005	Палец	
МЗ-2.01.007	Палец	6
МЗ-2.01.000СБ	Сборочный чертеж	
МЗ-2.01.001	Лист	7
МЗ-2.01.002	Направляющая	
МЗ-2.01.003	Направляющая	
МЗ-2.01.004	Лист	8
МЗ-2.01.005	Лист	
МЗ-2.01.006	Ушко	
МЗ-2.00.001	Рамка	9
МЗ-2.00.003	Болт откидной	
МЗ-2.02.000СБ	Сборочный чертеж	
МЗ-2.02.002	Пластина	10
МЗ-2.02.003	Ушко	
МЗ-2.03.000СБ	Сборочный чертеж	
МЗ-2.03.001	Гайка	
МЗ-2.03.002	Ручка	
МЗ-2.00.004	Палец	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			МЗ-2.03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		МЗ-2.03.001	ГАЙКА	1	
А4	2		МЗ-2.03.002	РУЧКА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		3		ШАЙБА Б8 ГОСТ 13439-68	1	

МЗ-2.03.000

ГАЙКА ПРИЖИМНАЯ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ГЛАВЛУ
МОСГОРСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			МЗ-2.02.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		МЗ-2.02.001	УПОР	1	
А4	2		МЗ-2.02.002	ПЛАСТИНА	2	
А4	3		МЗ-2.02.003	УШКО	1	
Б4	4		МЗ-2.02.004	ПОЛОСА		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	1.1 кг.
Б4	5		МЗ-2.02.005	КРЫШКА		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	3.7 кг.
Б4	6		МЗ-2.02.006	ПОЛОСА		
				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	0.1 кг.
				(10x140) h14		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		Пластина I лист ТНКС-С-4 ГОСТ 7338-77		0.3 кг.

МЗ-2.02.000

КРЫШКА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ГЛАВЛУ
МОСГОРСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ. ПОДЛ. ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ. ПОДЛ. ДАТА

Серия 01.036-5 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			МЗ-2.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		МЗ-2.01.001	ЛИСТ	1	
А4	2		МЗ-2.01.002	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
А4	3		МЗ-2.01.003	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
				МЗ-2.01.003-01	1	
А4	4		МЗ-2.01.004	ЛИСТ	1	
А4	5		МЗ-2.01.005	ЛИСТ	2	
А4	6		МЗ-2.01.006	УШКО	4	
А4	7		МЗ-2.01.007	ПАЛЕЦ	2	
Б4	8		МЗ-2.01.008	ПОЛОСА		
				Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	1.9 кг.
Б4	9		МЗ-2.01.009	ЛИСТ		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	1.82 кг.
Б4	10		МЗ-2.01.010	ПОЛОСА		
				Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	0.07 кг.
				(12x85) h14		

МЗ-2.01.000

КОРОБКА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ГЛАВЛУ
МОСГОРСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			МЗ-2.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		МЗ-2.01.000	КОРОБКА	1	
А4	2		МЗ-2.02.000	КРЫШКА	1	
А4	3		МЗ-2.03.000	ГАЙКА ПРИЖИМНАЯ	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	4		МЗ-2.00.001	РАМКА	1	
А4	5		МЗ-2.00.002	ПРИЖИМ	1	
				МЗ-2.00.002-01	1	
А4	6		МЗ-2.00.003	БОЛТ ОТКИДНОЙ	2	
А4	7		МЗ-2.00.004	ПАЛЕЦ	1	
А4	8		МЗ-2.00.005	ПАЛЕЦ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11		Винт В1М10-64x30.48.01 ГОСТ 17474-80	8	
		12		Гайка 110-7H5 ГОСТ 5915-70	10	
		13		Шайба 10.65G029 ГОСТ 6402-70	8	
		14		Шайба 10.0201.ГОСТ 11371-78	4	
		15		Шайба 16.0201.ГОСТ 11371-78	4	
				Шплинт ГОСТ 397-79		
		16		4x25-001	2	
		17		2x15-001	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		18		Пластина I лист ТНКС-С-4 ГОСТ 7338-77		0.01 кг.
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		МЗС	1	ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МЗ-2.00.000

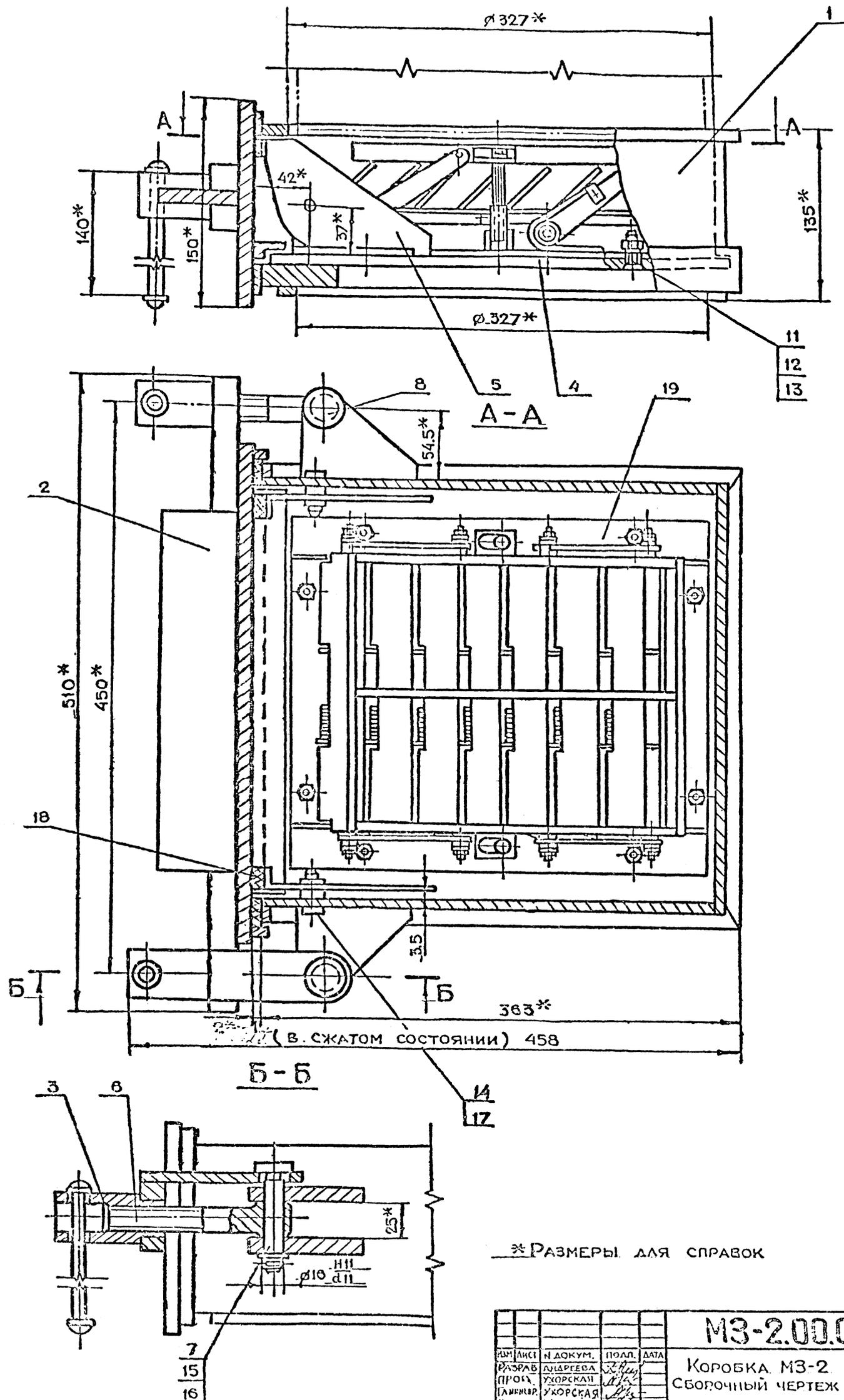
КОРОБКА МЗ-2

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ГЛАВЛУ
МОСГОРСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАТЬ ЗА НЕПРЕДЕЛИМЫМИ ЦЕЛЯМИ

МЗ-2.00.000СБ



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

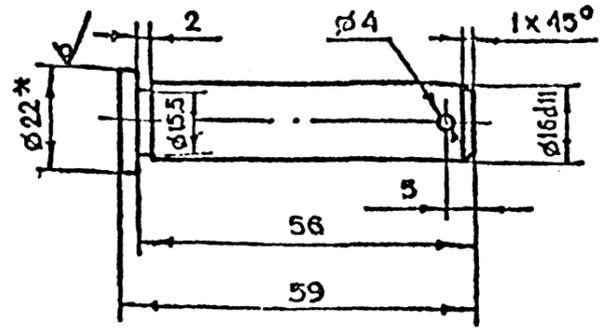
МЗ-2.00.000СБ

ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	НАШТАБ
РАЗРАБ.	ДИДЯРГОВА	И.И.	12.10.52	Коробка МЗ-2	42,0	1:2
ПРОЕК.	УХОРСКАЯ	И.И.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДИЗАЙНЕР	УХОРСКАЯ	И.И.				
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	И.И.				
РАД. СПЕЦ.	СРИБОРЬЕВ	И.И.				
РА. СПЕЦ.	ЧУЛЬНИКОВ	И.И.				
НАУЧ. СПЕЦ.	ГРИБКОВ	И.И.				

ЛИСТ 1 из 1
 ГЛАВ. ИНЖ. МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ № 6
 КОПИРОВАЛ
 ФОРМАТ А2

M3-2.00.005

6.3/√(√)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.00.005

ПАЛЕЦ

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				0.1	1:1
		УХОРСКАЯ					
		УХОРСКАЯ					
		УХОРСКАЯ					

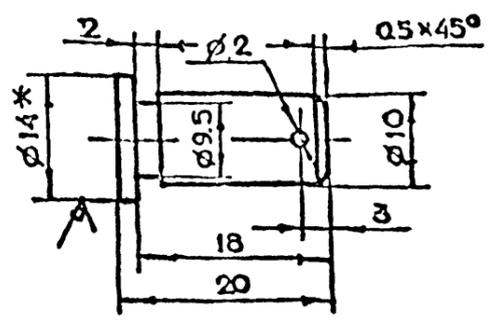
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Круг В-22 ГОСТ 2590-71
 БСтЗсп-II-ГОСТ 535-79

ГЛАВЛИНУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

M3-2.01.007

6.3/√(√)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.01.007

ПАЛЕЦ

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				0.02	2:1
		УХОРСКАЯ					
		УХОРСКАЯ					
		УХОРСКАЯ					

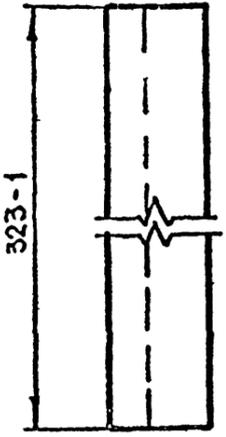
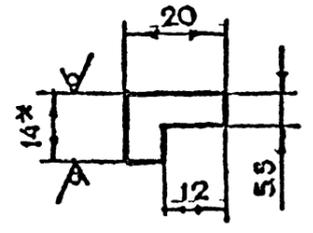
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Круг В-14 ГОСТ 2590-71
 БСтЗсп-II-ГОСТ 535-79

ГЛАВЛИНУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

M3-2.02.001

12.5/√(√)



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK

M3-2.02.001

Упор

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				0.53	1:1
		УХОРСКАЯ					
		УХОРСКАЯ					
		УХОРСКАЯ					

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74
 СтЗсп ГОСТ 14637-79

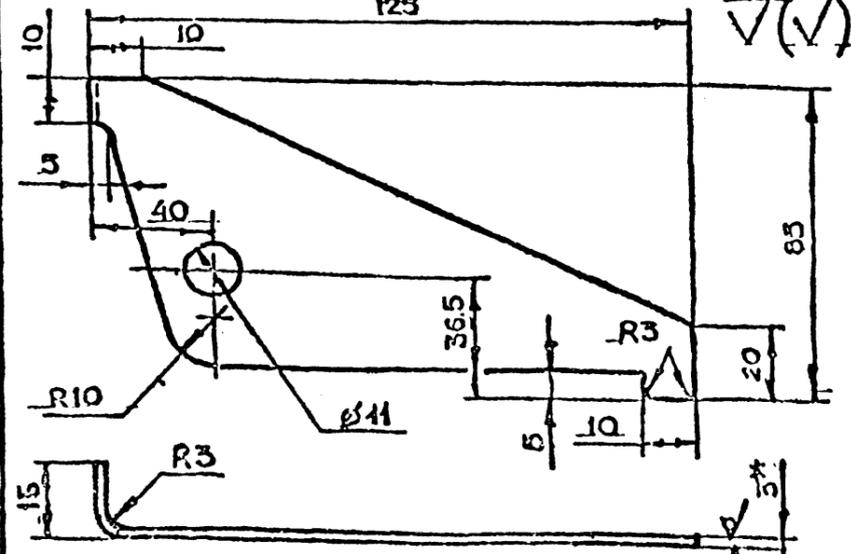
ГЛАВЛИНУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

M3-2.00.002

M3-2.00.002

12.5

12.5/√(√)



M3-2.00.002-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 ОСТАЛЬНОЕ - СМ. M3-2.00.002

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
 2. $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L=136 мм.

M3-2.00.002

ПРИЖИМ

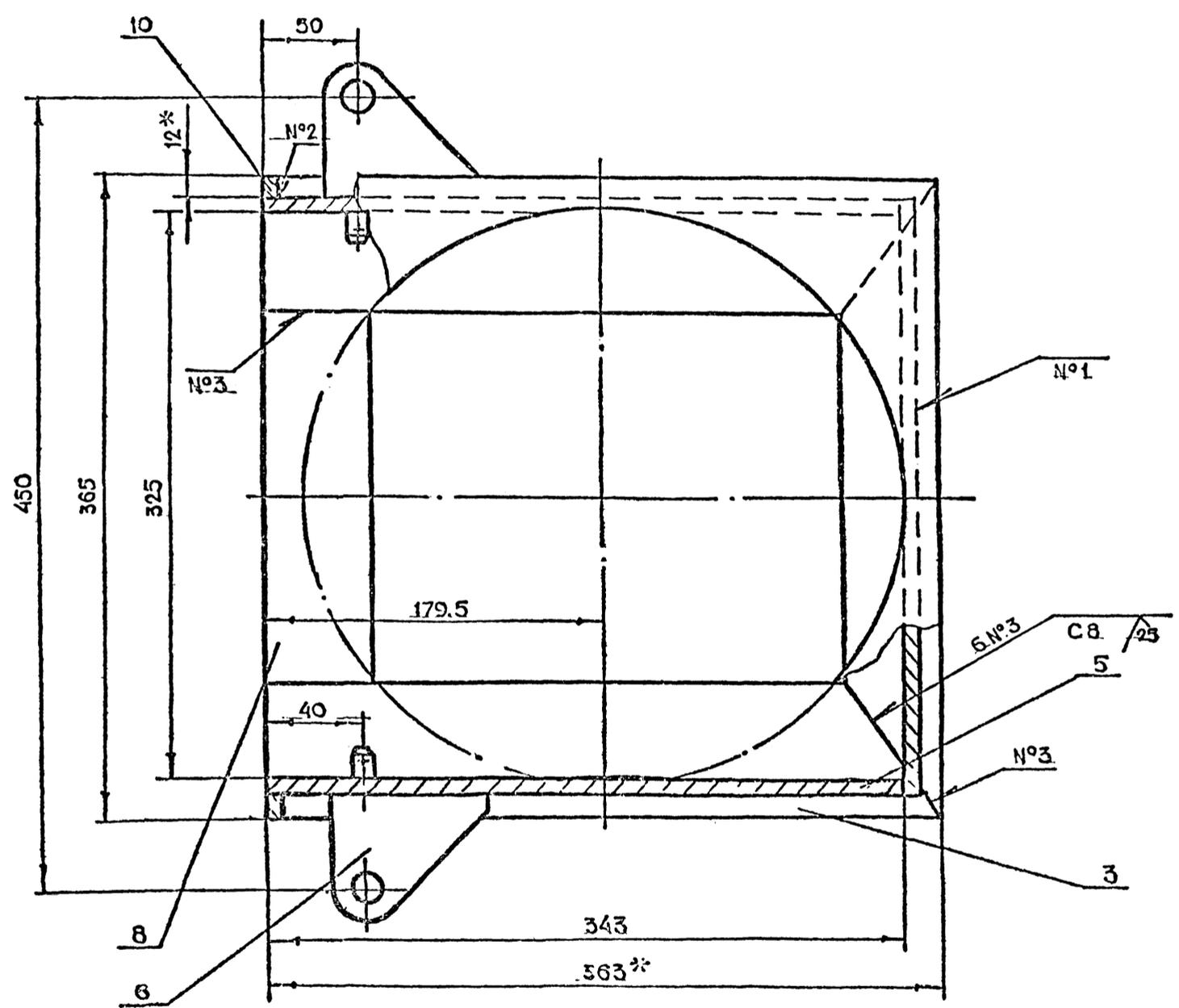
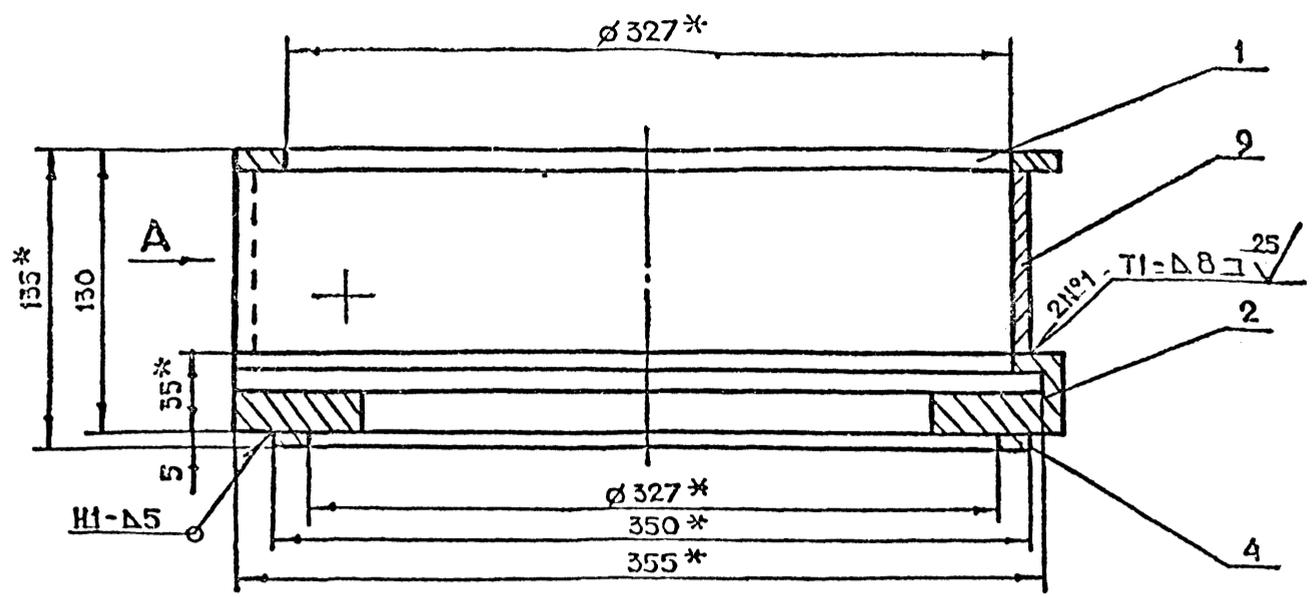
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				0.2	1:1
		УХОРСКАЯ					
		УХОРСКАЯ					
		УХОРСКАЯ					

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

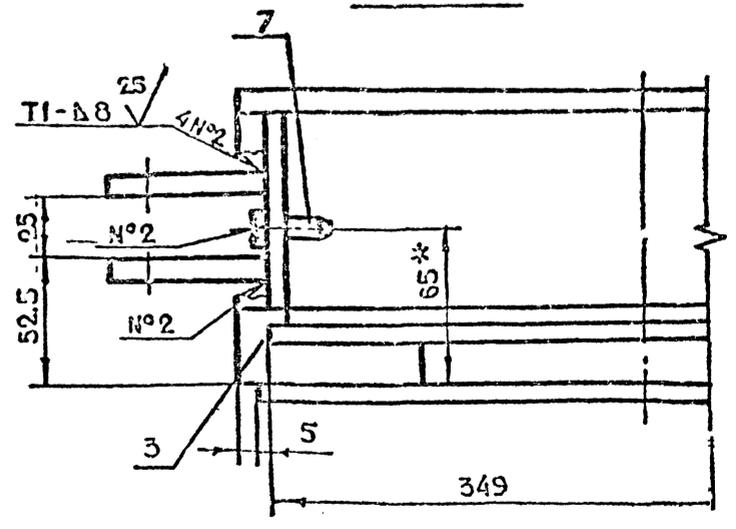
Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74
 СтЗсп ГОСТ 16523-70

ГЛАВЛИНУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 КОПИРОВАЛ
 ФОРМАТ А4

Серия 01.055-5 Выпуск 1



Вид А



- 1* Размеры для справок
- 2. $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

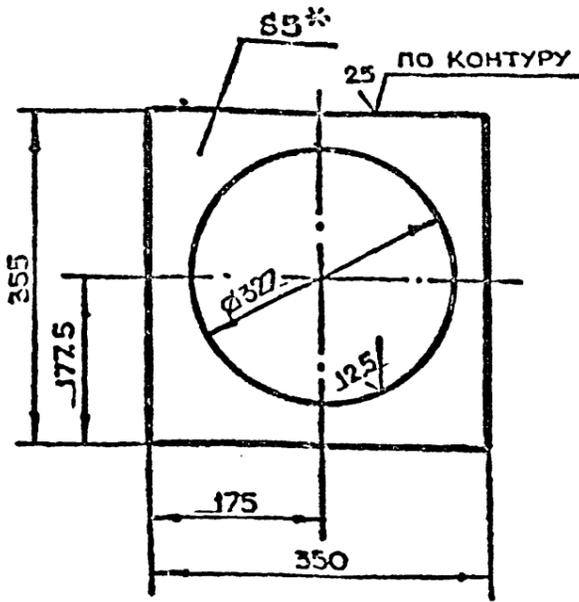
МЗ-2.01.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КОРБОКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					26,8	1:2
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИЗ КОЛ-ВО
РАБРАБ	ПРОЯ	УХОРЕСЯ	ГРИГОРЬЕВ		1	1
ГЛА. ИНЖ.	УХОРЕСЯ	ГРИГОРЬЕВ				
И КОНСТ.	УХОРЕСЯ	ГРИГОРЬЕВ				
ГЛА. СПЕЦ.	УХОРЕСЯ	ГРИГОРЬЕВ				
НАЧ. МАСТ.	ГРИГОРЬЕВ					

Серия 01.036-5 Выпуск 1

ИЗМ. ПОДА ПОДА И ДАТА ИСП. ПОДА ПОДА И ДАТА

M3-2.01.004

✓(✓)



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 $2 \pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.01.004

Лист

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	2.9	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ I

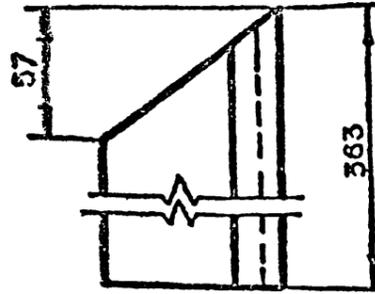
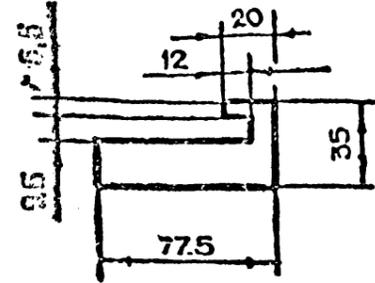
ЛИСТ 5-ПР:5. ГОСТ 19903-74
 СТЗ СП ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

M3-2.01.003

M3-2.01.003

125 ✓



M3-2.01.003-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ
 ОТРАЖЕНИЕ
 ОСТАЛЬНОЕ - СМ. M3-2.01.003



$-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.01.003

Направляющая

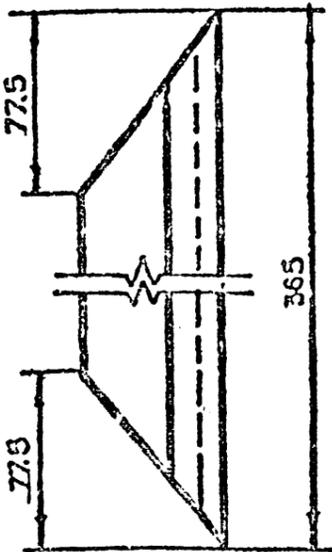
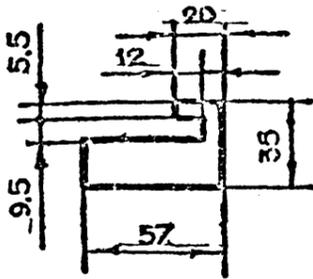
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	4.8	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ I

СТЗ СП ГОСТ 380-71

ФОРМАТ А4

M3-2.01.002

125 ✓



$-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.01.002

Направляющая

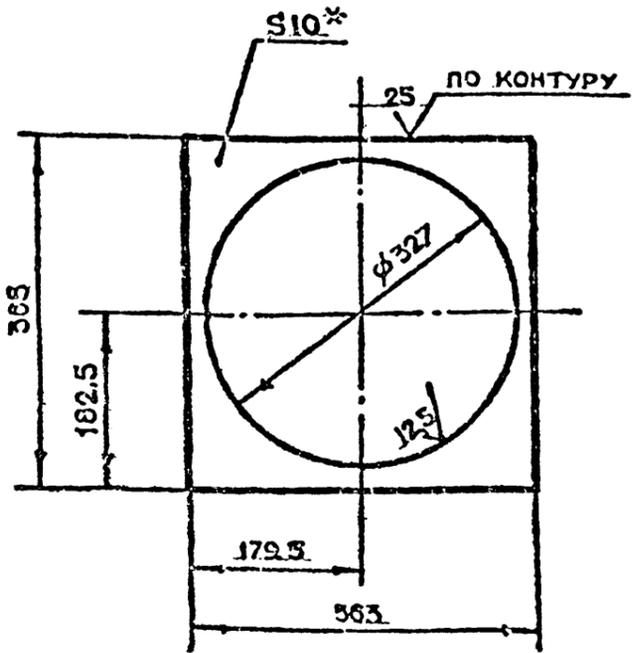
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	2.9	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ I

СТЗ СП ГОСТ 380-71

ФОРМАТ А4

M3-2.01.001

✓(✓)



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 $2 \pm t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.01.001

Лист

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	4.3	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ I

ЛИСТ 5-ПР:10 ГОСТ 19903-74
 СТЗ СП ГОСТ 14637-79

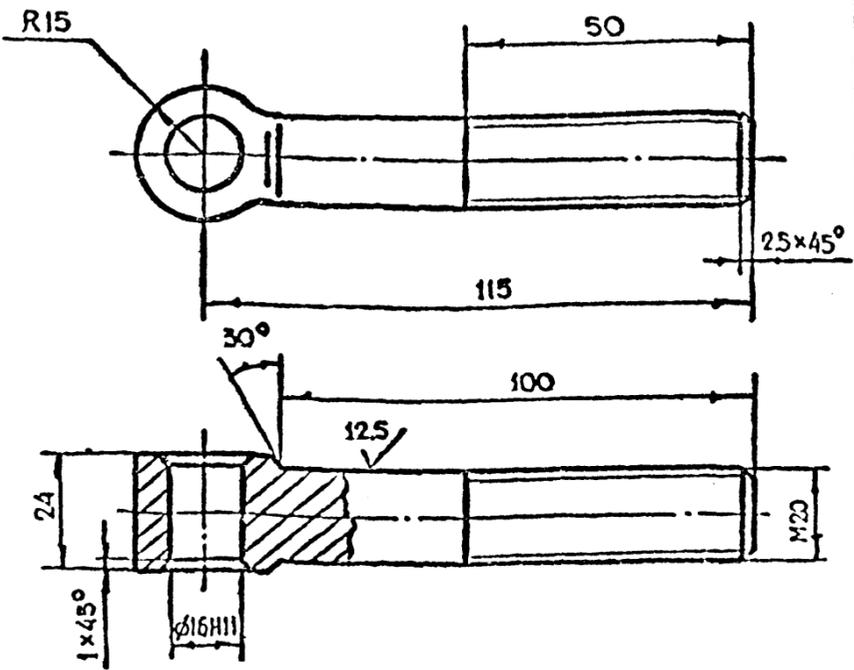
ФОРМАТ А4

Серия 01.036-5 Выпуск 1

КОПИРОВАЛ М.Р. Демидов

M3-2.00.003

6.3 ✓(✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

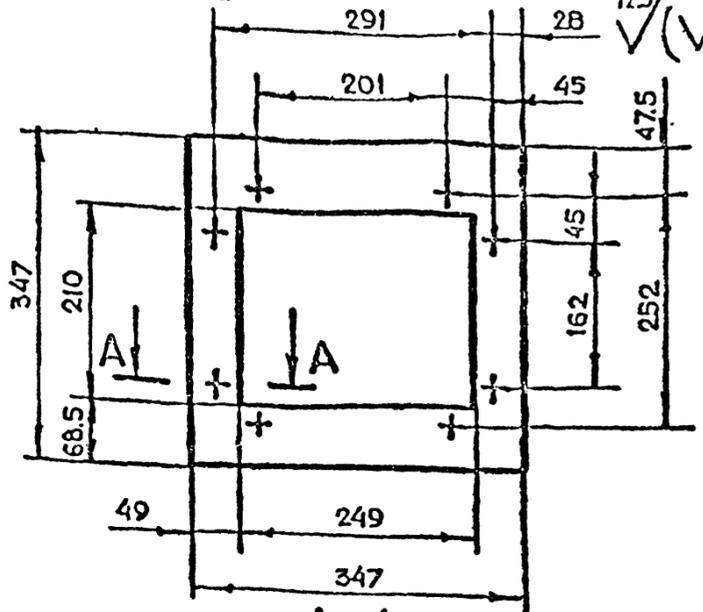
M3-2.00.003

БОЛТ
ОТКИДНОЙ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	0.32	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
45-2-6 ГОСТ1050-74		
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

M3-2.00.001

12.5 ✓(✓)



1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.+t₂, -t₂, ± t₂/2

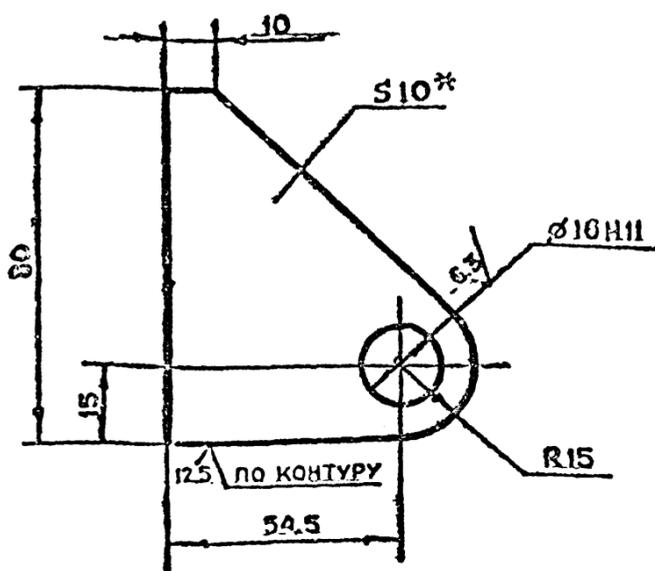
M3-2.00.001

РАМКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	4.4	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ 6-ПН-3 ГОСТ19903-74 СТЗ ГОСТ14637-79		
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

M3-2.01.006

✓(✓)



1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.-t₂, ± t₂/2

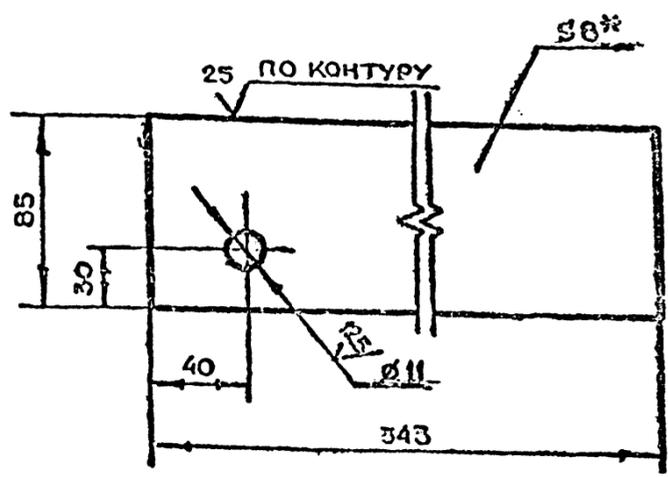
M3-2.01.006

УШКО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	0.3	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ 6-ПН-3 ГОСТ19903-74 СТЗ ГОСТ14637-79		
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

M3-2.01.005

✓(✓)



1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.+t₂, -t₂, ± t₂/2

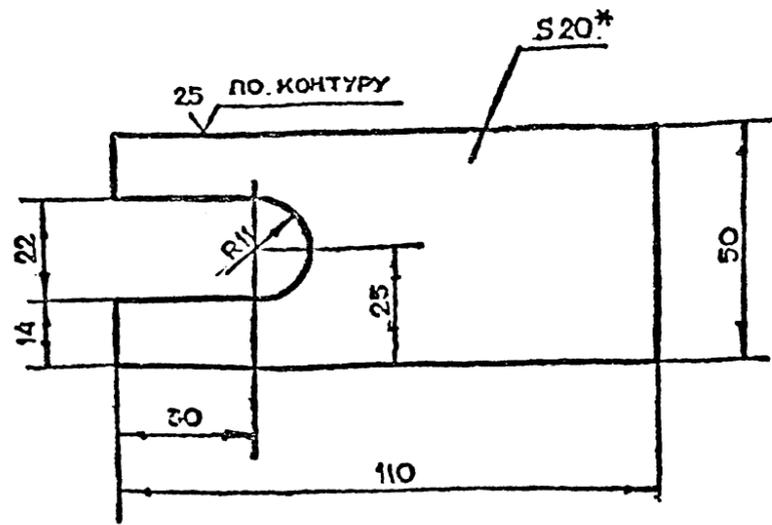
M3-2.01.005

ЛИСТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	1.84	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ 6-ПН-3 ГОСТ19903-74 СТЗ ГОСТ14637-79		
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

M3-2.02.002

(✓)✓



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 $2. +t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.02.002

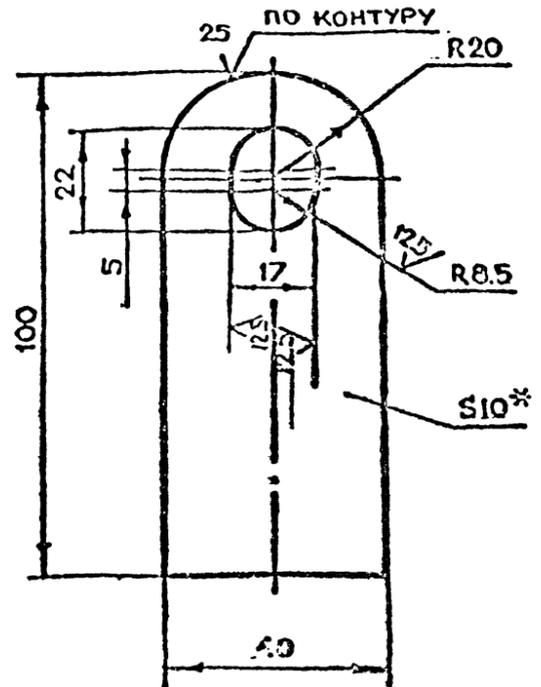
ПЛАСТИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	0.85	1:1

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 сн ГОСТ 14637-79
 ГОССТАНДАРТУ
 МОСГОРИСПРОЕКТА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

M3-2.02.003

(✓)✓



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 $2. +t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.02.003

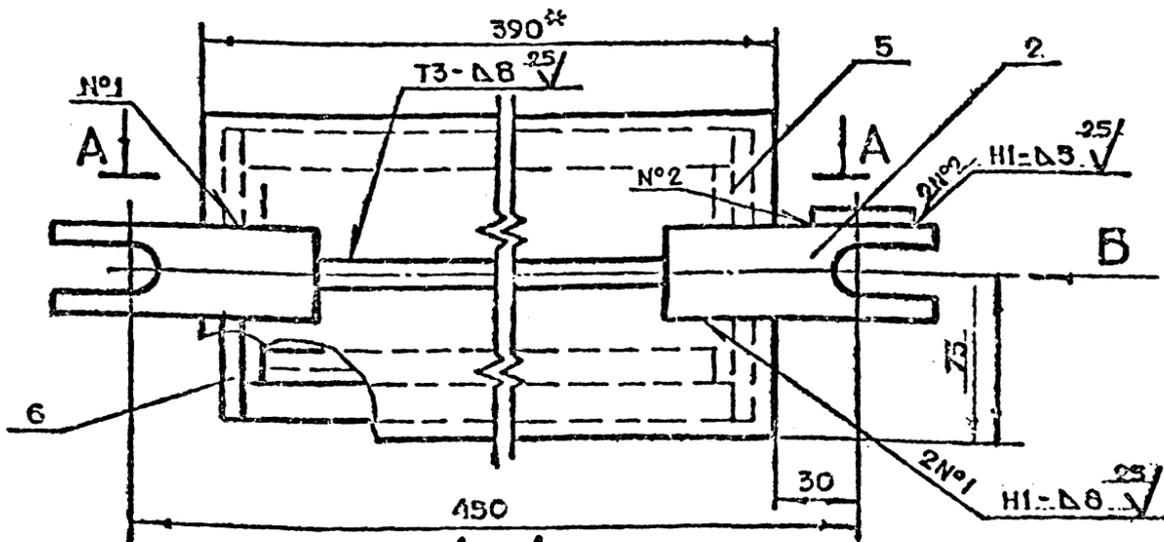
Ушко

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	0.3	1:1

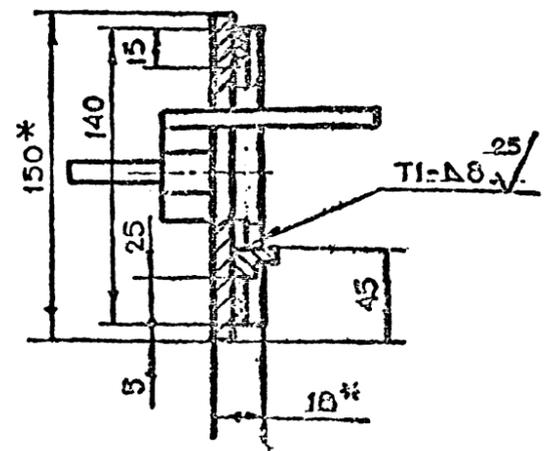
Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 сн ГОСТ 14637-79
 ГОССТАНДАРТУ
 МОСГОРИСПРОЕКТА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

M3-2.02.000СБ

Серия 01.036-5 Выпуск 1



Вид Б



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

$2. \pm \frac{t_3}{2}$

3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

M3-2.02.000СБ

КРЫШКА
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
III	6.0	1:2

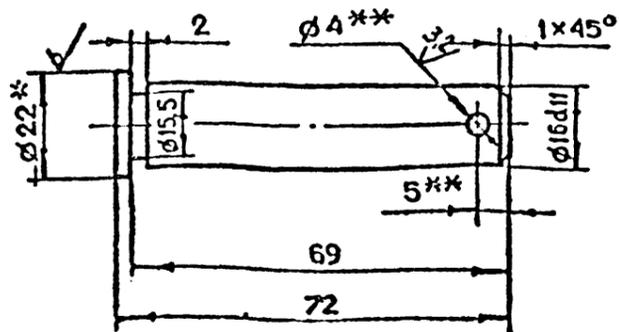
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВН. ПР.	УХОРСКАЯ			
И КОНТР.	УХОРСКАЯ			
И КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ПЧЕЛЫНКО			
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ			

ГОССТАНДАРТУ
 МОСГОРИСПРОЕКТА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ И.В. Демидова ФОРМАТ А3

M3-2.00.004

6.3/✓



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.** ОБРАБОТАТЬ ПРИ СБОРКЕ.
- 3. $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.00.004

ПАЛЕЦ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.12	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

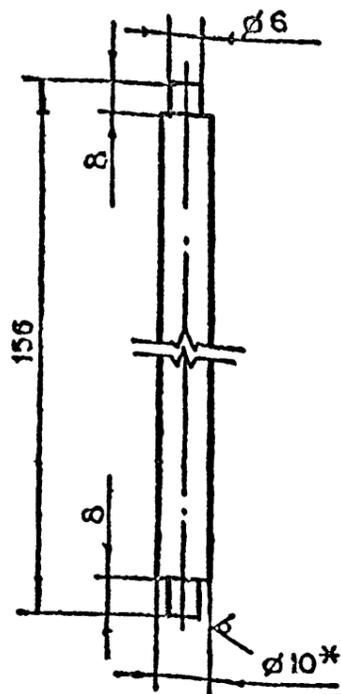
Круг В-22 ГОСТ 2590-71
БСтЗст-И-ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИЗМЕН. ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ ОТКАЗ. ПОДЛ. И ДАТА.

M3-2.03.002

12.5/✓



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.03.002

РУЧКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.09	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

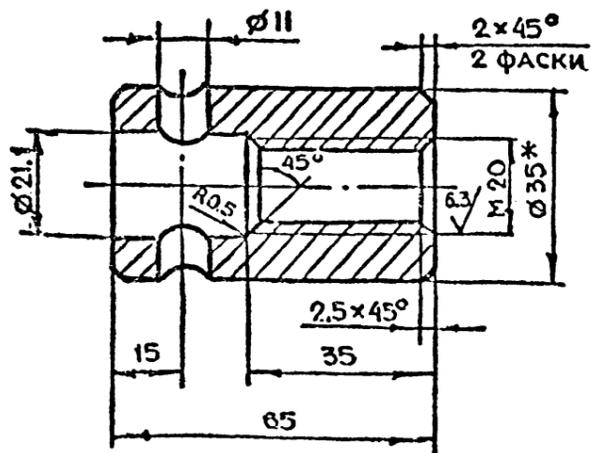
Круг В-10 ГОСТ 2590-71
БСтЗст-И-ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИЗМЕН. ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ ОТКАЗ. ПОДЛ. И ДАТА.

M3-2.03.001

12.5/✓



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

M3-2.03.001

ГАЙКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.3	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

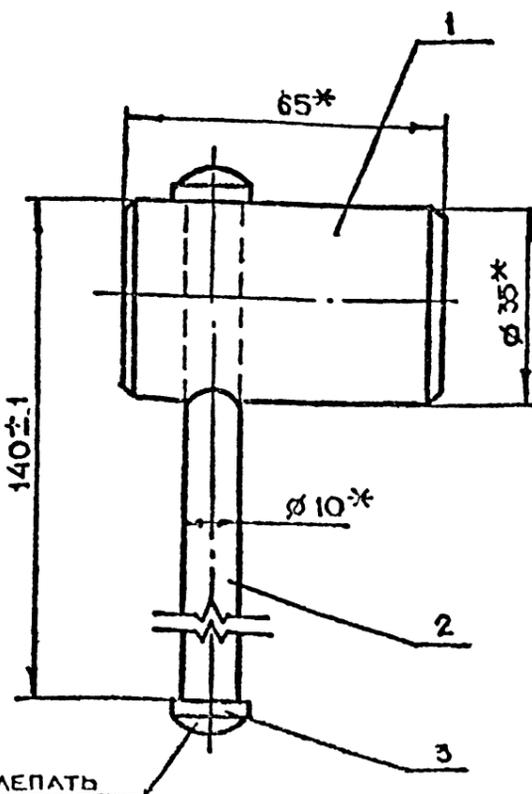
Круг В-35 ГОСТ 2590-71
БСтЗст-И-ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИЗМЕН. ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ ОТКАЗ. ПОДЛ. И ДАТА.

Серия 01.036-5 Выпуск 1

M3-2.03.000СБ



РАСКЛЕПАТЬ ПРИ СБОРКЕ

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

M3-2.03.000СБ

ГАЙКА ПРИЖИМНАЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИЗМЕН. ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ ОТКАЗ. ПОДЛ. И ДАТА.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	
ФМ.00.000	Коробка для фильтра ФЯР. Лист 1,2.	3
ФМ.01.000	Коробка	
ФМ.01.000	Основание	
ФМ.00.000 СБ	Коробка для фильтра ФЯР Сборочный чертеж	4
ФМ.00.001	Балт откидной	5
ФМ.00.002	Палец	
ФМ.00.003	Балт откидной	
ФМ.00.004	Палец	
ФМ.01.000 СБ	Коробка Сборочный чертеж	6
ФМ.01.001	Ушко	7
ФМ.01.002	Уголок	
ФМ.01.003	Уголок	
ФМ.01.101	Вилка	8
ФМ.01.103	Уголок	
ФМ.01.102	Уголок	
ФМ.01.100 СБ	Основание Сборочный чертеж	
ФМ.02.000	Крышка	
ФМ.02.001	Ручка	
ФМ.02.001-01	Ручка	
ФМ.02.002	Упор	
ФМ.03.003	Полоса	10
ФМ.02.000 СБ	Крышка Сборочный чертеж	
ФМ.03.000 СБ	Рама прижимная Сборочный чертеж	11
ФМ.03.002	Уголок	
ФМ.03.000	Рама прижимная	

Серия 01.036-5 Выпуск 1

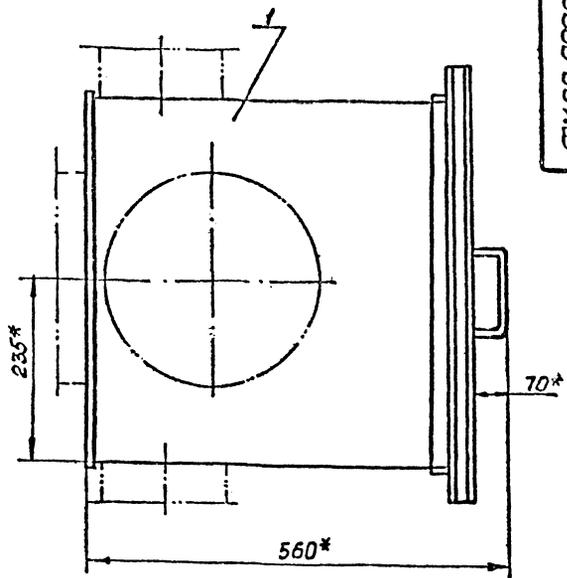
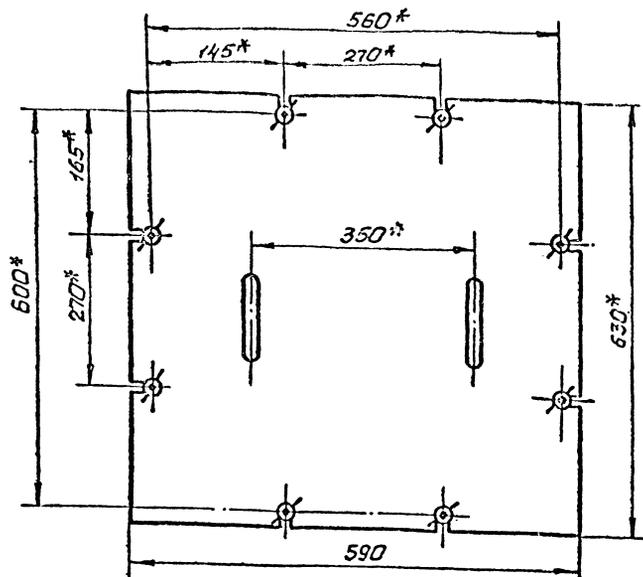
Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ФМ 01.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ФМ 01.101	Вилка	1	
А4	2		ФМ 01.102	Уголок	2	
А4	3		ФМ 01.103	Уголок	2	
			ФМ 01.100			
			Основание			
					Лист Лист Листов	
					Масштаб 1:1	
					Масштаб 1:1	

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ФМ 01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ФМ 01.100	Основание	1	
				Детали		
А4	2		ФМ 01.001	Ушко	15	
А4	3		ФМ 01.002	Уголок	2	
А4	4		ФМ 01.003	Уголок	2	
А4	5		ФМ 01.004	Лист		
			(510x540) А14			
Б4	6		ФМ 01.005	(544x477) А14	2	6,5кг
Б4	7		ФМ 01.006	(510x477) А14	2	4,46кг
			ФМ 01.000			
			Коробка			
					Лист Лист Листов	
					Масштаб 1:1	
					Масштаб 1:1	

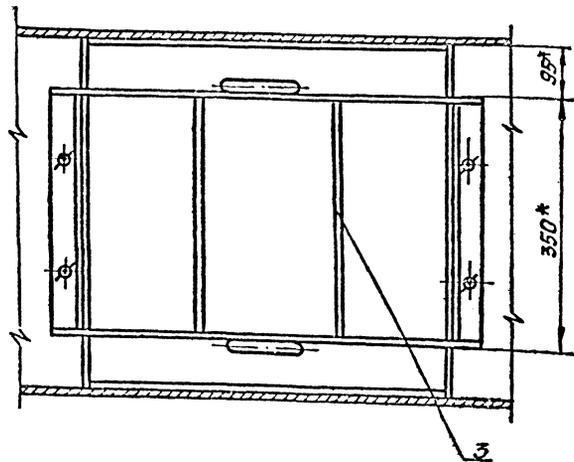
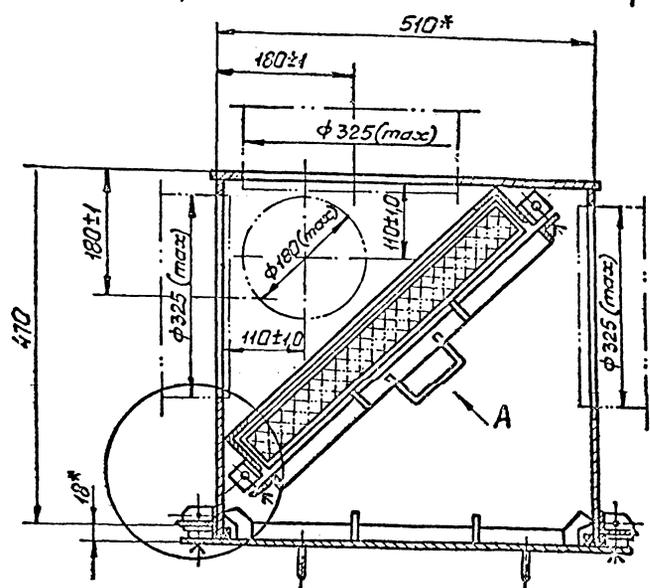
Серия 01.036-5 Выпуск 1

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шпунт ГОСТ 397-79		
		15		1,5x10.2.019	4	
		16		2,0x15.2.019	8	
				Материалы		
		17		Резина зубчатая		
				Т438-105.867-75		
				(10x20) А14	20	0,3кг
		18		Войлок ППР		
				ГОСТ 6308-71	22	0,2кг
				50 А14		
			ФМ 00.000			
			Коробка для			
			фильтра ФФР			
					Лист Лист Листов	
					Масштаб 1:1	
					Масштаб 1:1	

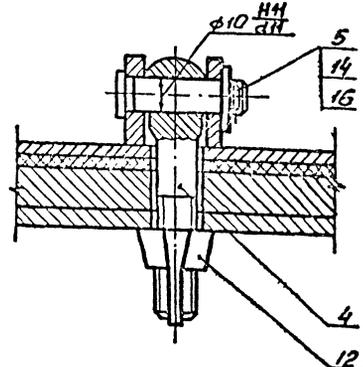
Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ФМ 00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ФМ 01.000	Коробка	1	
А4	2		ФМ 02.000	Крышка	1	
А4	3		ФМ 03.000	Рама	1	
				Детали		
А4	4		ФМ 00.001	Болт откидной	8	
А4	5		ФМ 00.002	Палец	8	
А4	6		ФМ 00.003	Болт откидной	4	
А4	7		ФМ 00.004	Палец	4	
Б4	8		ФМ 00.005	Прокладка		
			Пластина I			
			ТМКШ-С-3			
Б4	9		ФМ 00.006	(10x546) А14	2	0,15кг
Б4	10		ФМ 00.007	(10x566) А14	2	0,15кг
			(40x475) А14			
			Стандартные детали			
		11		Гайка ГОСТ 3032-81		
				М8-7Н 5.01	4	
		12		М12-7Н 5.01	8	
				Шайба ГОСТ 1437-78		
		13		6 02.01	4	
		14		10.02.01	8	
			ФМ 00.000			
			Коробка для			
			фильтра ФФР			
					Лист Лист Листов	
					Масштаб 1:1	
					Масштаб 1:1	



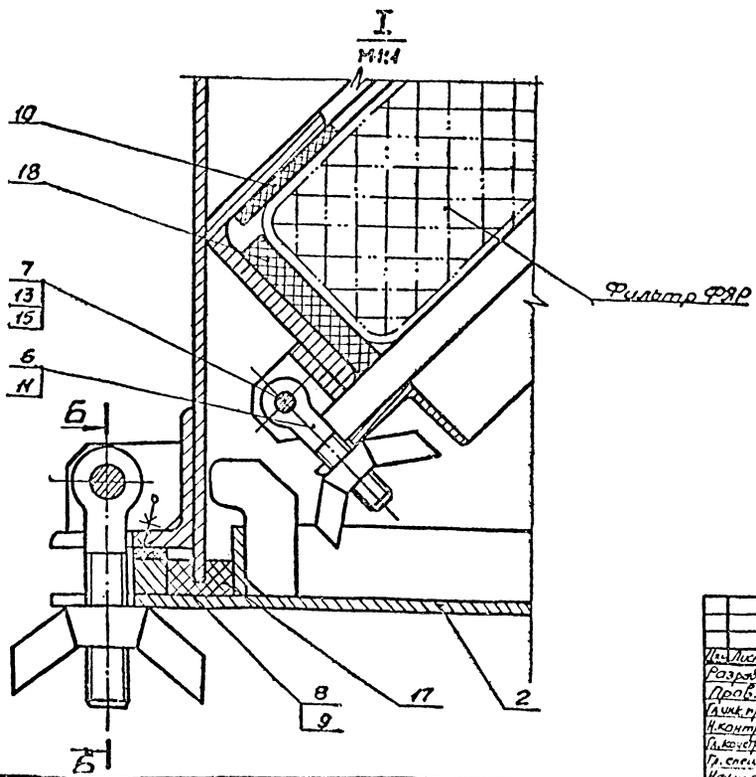
Вид А



Б-Б



Серия 01.036-5 Выход 1

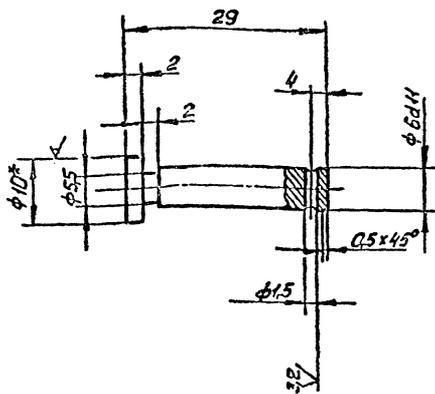


- * Размеры для справок.
- Все отверстия (штрих-пунктирной линией) обработать по проекту.

ФМ 00.000 СБ				Лист	Масса	Число
Исполн	№ докум	Испол	Лист	59,5	1:5	
Разработ	Введён в проект	Введён в проект	Лист			
Проект	Матрица	Матрица	Матрица	Мастерская №6 Мастерская №6 Мастерская №6 Мастерская №6		
Ведущий	Чертеж	Чертеж	Чертеж			
Проверка	Проверка	Проверка	Проверка			
Матрица	Матрица	Матрица	Матрица			
Коробка для фильтра ФФР				Формат А 2		

400.00 МФ

63 (V)



1.*Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 00.004

Палец

Лист	Масса	Масштаб
	0,01	2:1

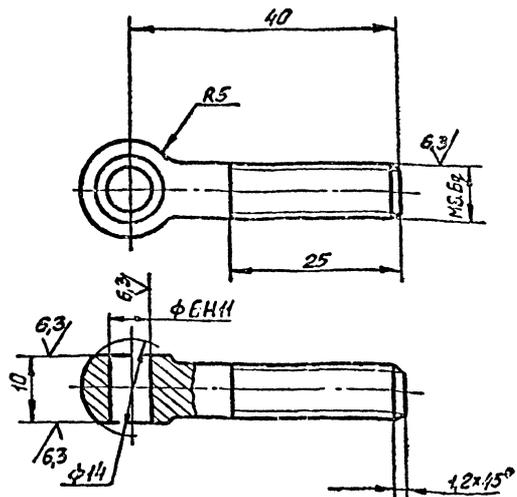
В-10 ГОСТ 2590-71
Круп. Б. Сп. З. сп. - II ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Масштаб 2:1
Московский проект
Институт проектной
Машиностроения ИБ

Формат А 4

400.00 МФ

12.5 (V)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ФМ 00.003

Болт откидной

Лист	Масса	Масштаб
	0,02	2:1

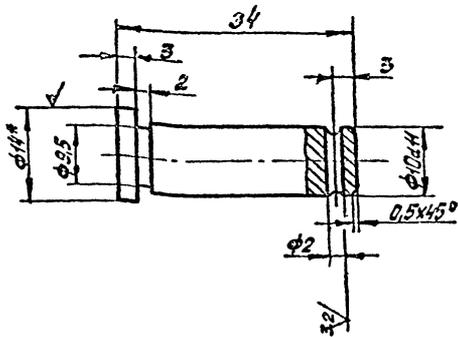
В-14 ГОСТ 2590-71
Круп. Б. Сп. З. сп. - II ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Масштаб 2:1
Московский проект
Институт проектной
Машиностроения ИБ

Формат А 4

200.00 МФ

63 (V)



1.Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 00.002

Палец

Лист	Масса	Масштаб
	0,03	2:1

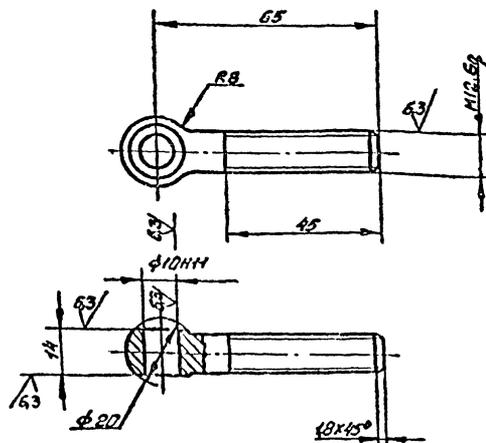
В-14 ГОСТ 2590-71
Круп. Б. Сп. З. сп. - II ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Масштаб 2:1
Московский проект
Институт проектной
Машиностроения ИБ

Формат А 4

100.00 МФ

12.5 (V)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ФМ 00.001

Болт откидной

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	1:1

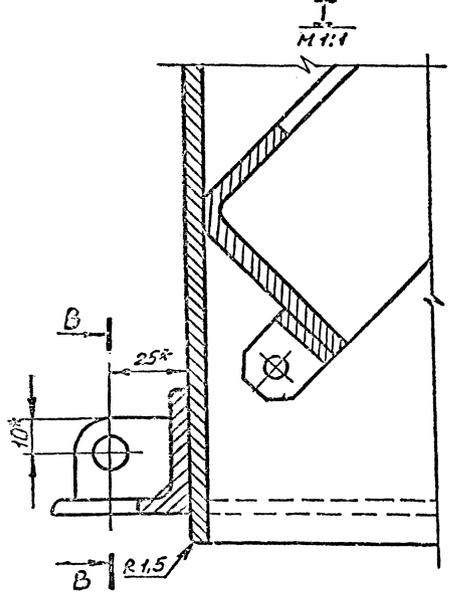
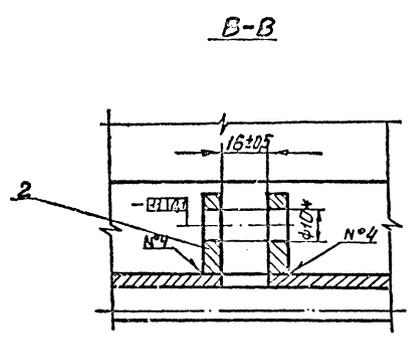
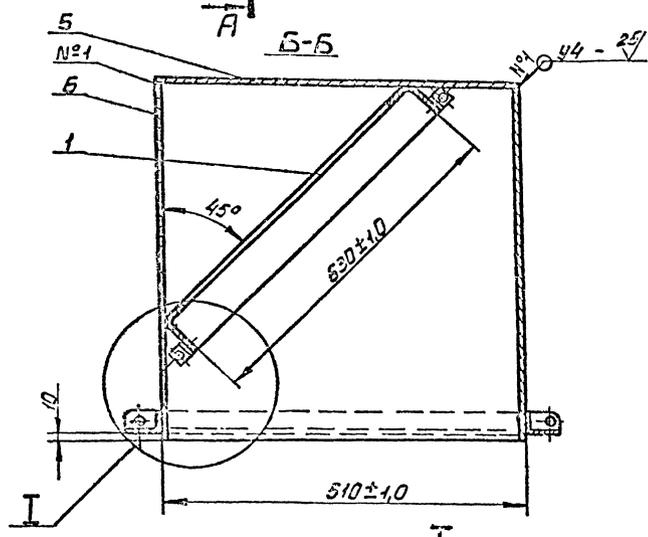
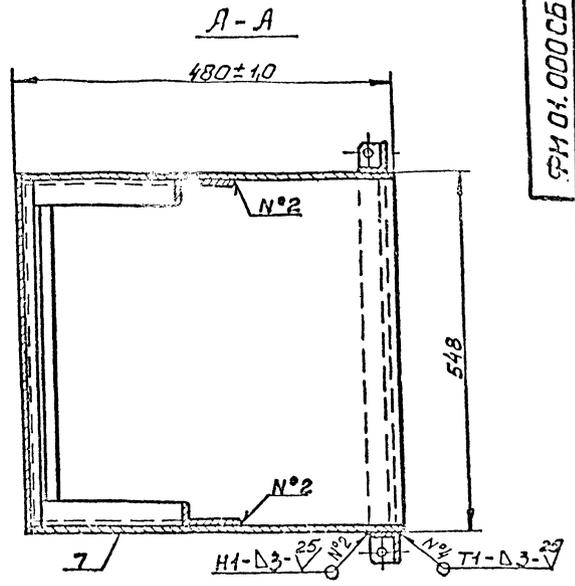
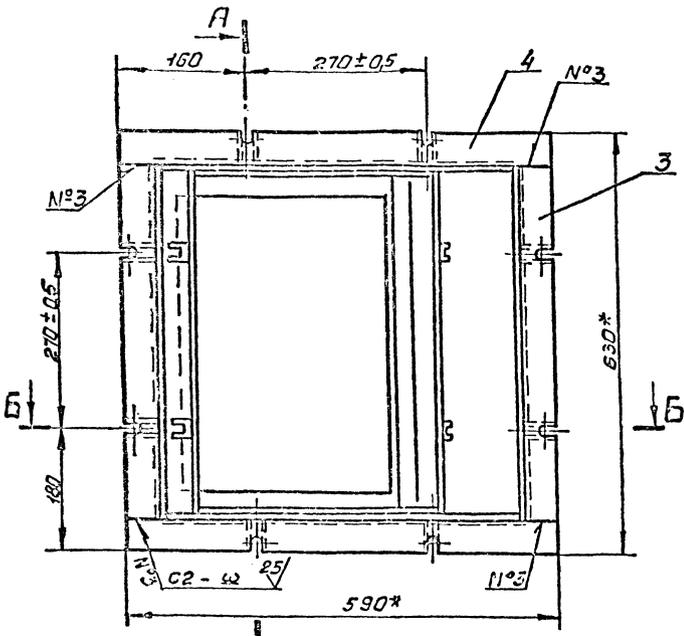
В-20 ГОСТ 2590-71
Круп. Б. Сп. З. сп. - II ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Масштаб 1:1
Московский проект
Институт проектной
Машиностроения ИБ

Формат А 4

Серия 01.036-6 Выпуск 1

Лист Листов 1
Масштаб 2:1
Московский проект
Институт проектной
Машиностроения ИБ



1. *Размеры для справок.
 2. Сварку производить по ГОСТ.5264-80.
 3. После сборки коробки к основанию сварные швы надо проверить на герметичность керосином в соответствии с ГОСТ 3242-79.
- Грунтовать грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82 и красить за 2 раза эмалью ГФ-230 ГОСТ 64-77.

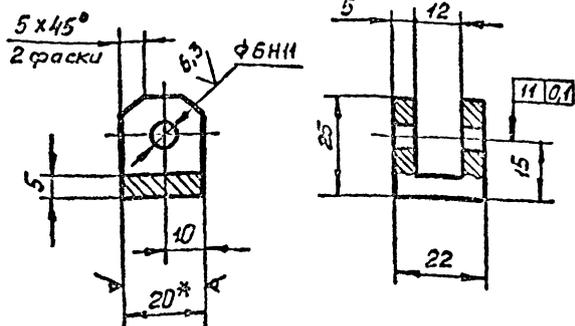
Серия 01.036-5. Выпуск 1

Имя, фамилия, отчество, должность, дата и время

ФМ 01.000 СБ				Лист	из 1	масштаб
Коробка				1/10	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	из 1	масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Настоящий чертеж разработан в соответствии с		
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	Формат А 2		

ФМ 01.101

125 (✓)



1.* Размер для справок.

2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 01.101

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
004	1:1	

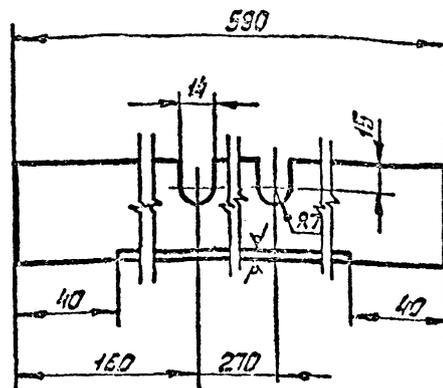
Лист Листов 1
Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74
Ст 3 сл ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
Лист 5-ПН
Мосгорпроект
Мастерская №6

Формат А4

ФМ 01.003

25 (✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ФМ 01.003

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1,43	1:2	

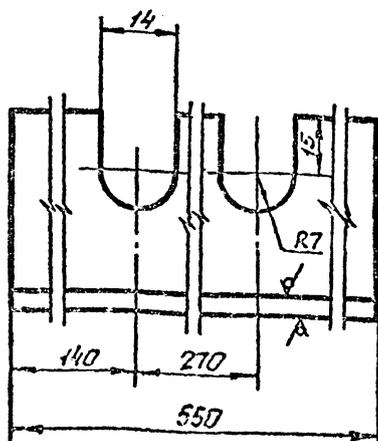
Лист Листов 7
Лист 40x40x4-Б ГОСТ 8509-72
Ст 3 сл ГОСТ 535-79

Лист 40x40x4-Б
Мосгорпроект
Мастерская №6

Формат А4

ФМ 01.002

25 (✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ФМ 01.002

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1,23	1:1	

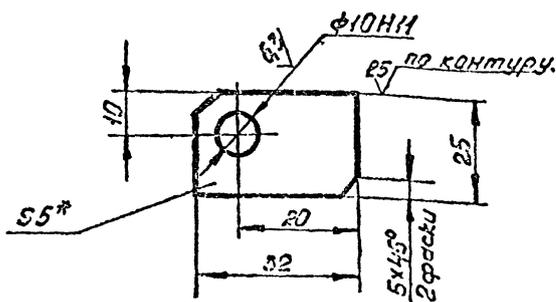
Лист Листов 7
Лист 40x40x4-Б ГОСТ 8509-72
Ст 3 сл ГОСТ 535-79

Лист 40x40x4-Б
Мосгорпроект
Мастерская №6

Формат А4

ФМ 01.001

(✓) A



1.* Размер для справок.
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 01.001

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
0,03	1:1	

Лист Листов 7
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 сл ГОСТ 14637-79

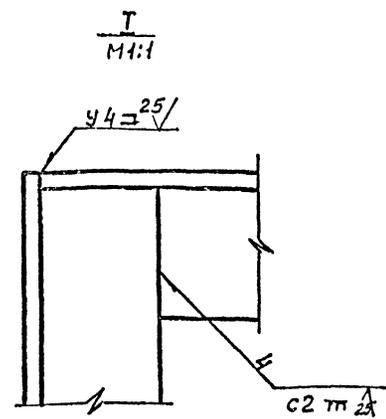
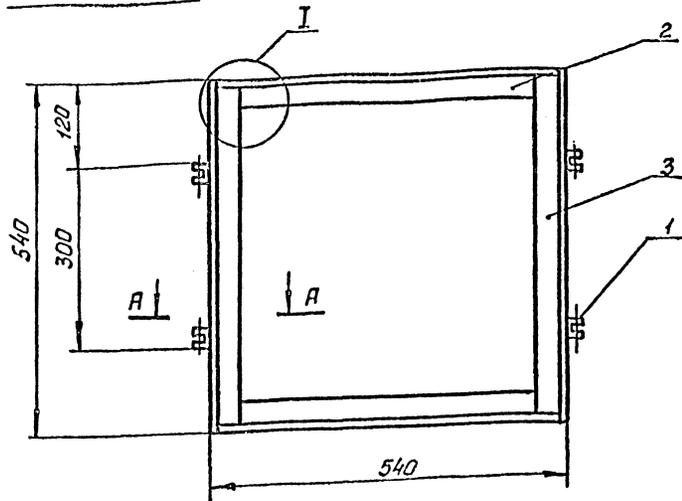
Лист 5-ПН
Мосгорпроект
Мастерская №6

Формат А4

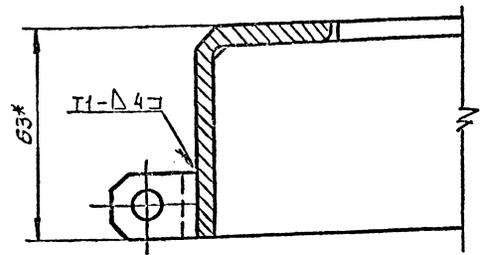
Серия 01.036-5 Выпуск 1

Указ № 1094/10-91 от 04.04.91 г. Москва, 1991 г.

ФМ 01.100 СБ



A-A
M 1:1



- 1.* Размер для справок.
2. $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

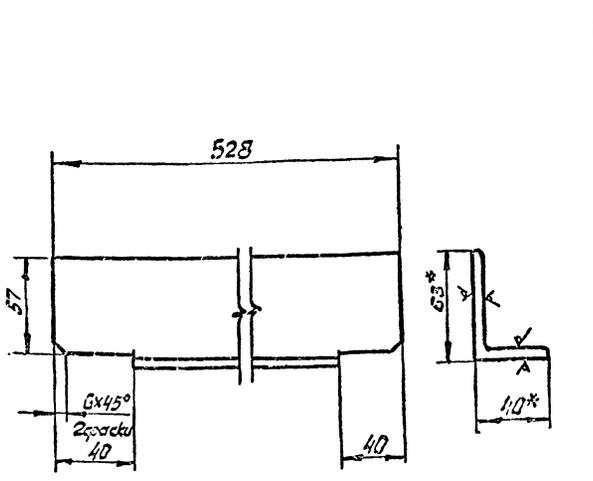
ФМ 01.100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дат.	6,0	1:5	Лист 1 из 1
Разраб	Воробейко	М.С.	1979			
Проб	Корсаков	М.С.		Лист 1 из 1		
И.И.И.	Черепанов	М.С.		Масштаб: 1:5		
И.К.И.	Черепанов	М.С.		Масштаб: 1:5		

Основание
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Масштаб: 1:5
Масштаб: 1:5
Масштаб: 1:5
Масштаб: 1:5
Формат А3

И.И.И. Черепанов

ФМ 01.102



- 1.* Размеры для справок.
2. $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 01.102

ФМ 01.102				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дат.	1,05	1:2	Лист 1 из 1
Разраб	Воробейко	М.С.	1979			
Проб	Корсаков	М.С.		Лист 1 из 1		
И.И.И.	Черепанов	М.С.		Масштаб: 1:2		
И.К.И.	Черепанов	М.С.		Масштаб: 1:2		

Уголок

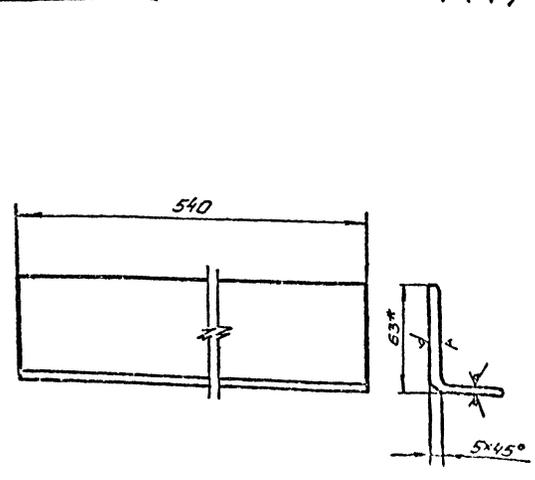
Уголок 63x40-5-6 ГОСТ 510-72
Ст 3 сп-1 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2
Формат А 4

Серия 01.036-5 Выпуск 1

И.И.И. Черепанов

ФМ 01.103



- 1.* Размер для справок.
2. $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 01.103

ФМ 01.103				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум	Подп.	Дат.	2,05	1:2	Лист 1 из 1
Разраб	Воробейко	М.С.	1979			
Проб	Корсаков	М.С.		Лист 1 из 1		
И.И.И.	Черепанов	М.С.		Масштаб: 1:2		
И.К.И.	Черепанов	М.С.		Масштаб: 1:2		

Уголок

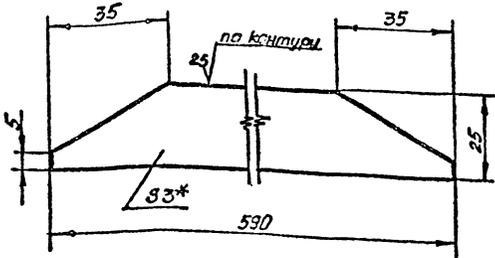
Уголок 63x40-5-6 ГОСТ 510-72
Ст 3 сп-1 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2
Масштаб: 1:2
Формат А 4

И.И.И. Черепанов

ФМ 03.003

✓ (V)



1.* Размер для справок.
2. $+t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 03.003

Полоса

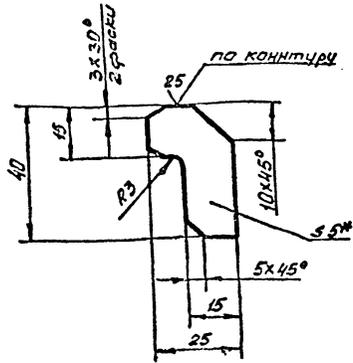
Лист Масса Число

0,53 1:1

Лист Листов 1
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
3-IV-СтЗел ГОСТ 16523-79
Лист 119
Мосгорсполком
Индспрпроект
Игорская И 6
Формат А 4

ФМ 02.002

✓ (V)



1.* Размер для справок.
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 02.002

Упор

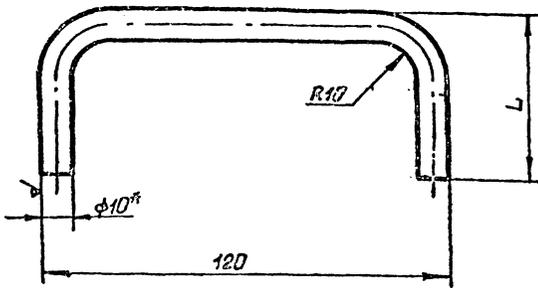
Лист Масса Число

0,08 1:1

Лист Листов 1
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
СтЗел ГОСТ 16523-79
Лист 119
Мосгорсполком
Индспрпроект
Игорская И 6
Формат А 4

ФМ 02.001

25 (V)



1.* Размер для справок.
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ 02.001

Ручка

Лист Масса Число

0,11 1:1

Лист Листов 1
Лист А-10 ГОСТ 2590-74
5-СтЗел ГОСТ 16523-79
Лист 119
Мосгорсполком
Индспрпроект
Игорская И 6
Формат А 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ФМ.02.000	Сборочный чертёж		
				Детали		
44		1	ФМ.02.001	Ручка	2	
44		2	ФМ.02.002	Упор	4	
47		3	ФМ.02.003	Полоса		
				Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 3-IV-СтЗел ГОСТ 16523-79		
47		4	ФМ.02.004	Полоса	2	0,5кг
				(20x52) х14		
				Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 3-IV-СтЗел ГОСТ 16523-79		
47		5	ФМ.02.005	Полоса	1	0,76кг
				(630x590) х14		
				Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 СтЗел ГОСТ 16523-79		
47		6	ФМ.02.006	Полоса	2	0,85кг
				(10x546) х14		
				Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 3-IV-СтЗел ГОСТ 16523-79		
47		7	ФМ.02.007	Полоса	2	0,46кг
				(20x485) х14		
				Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 СтЗел ГОСТ 16523-79		
				(10x566) х14		

ФМ.02.000

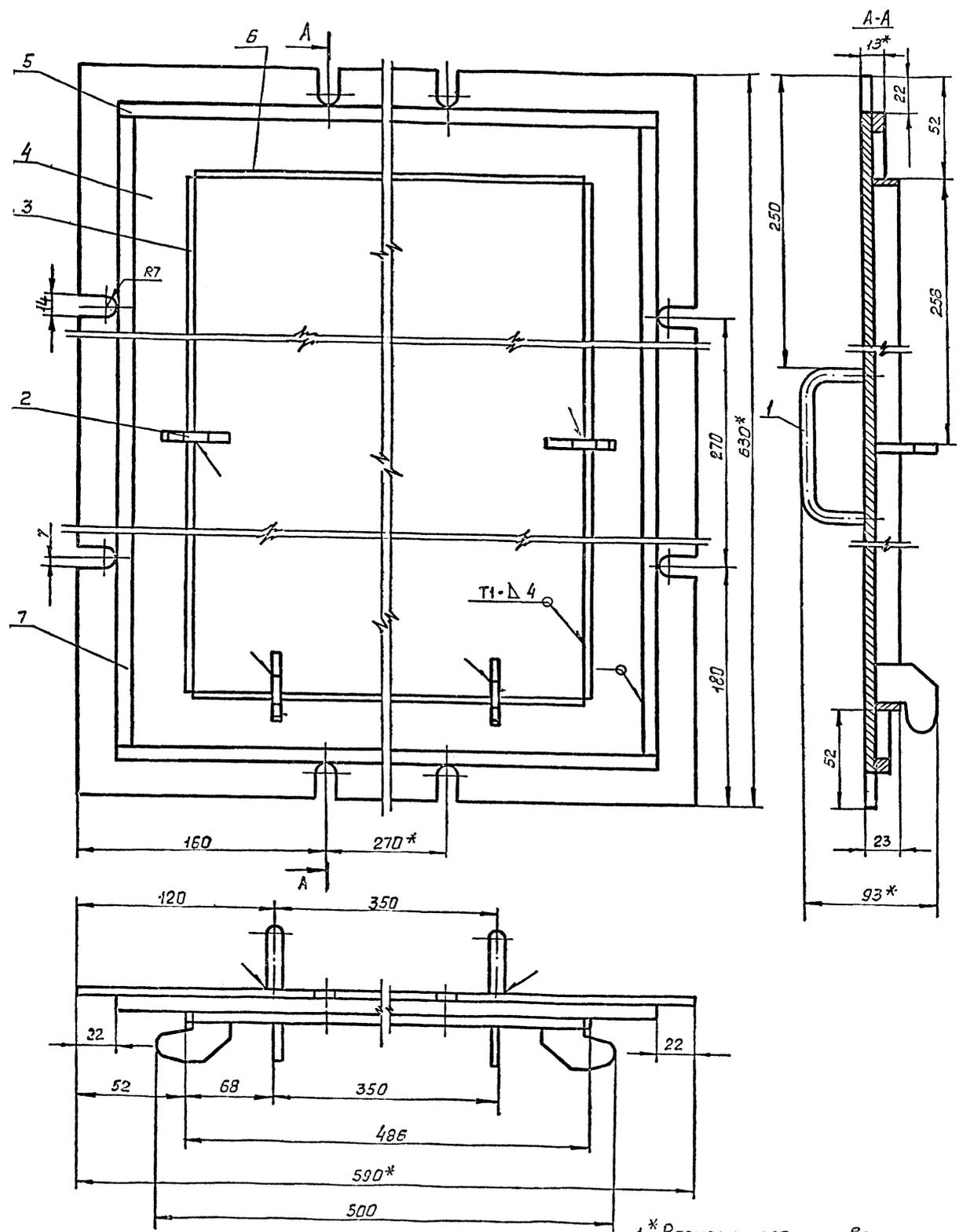
Крышка

Лист Масса Число

Лист Листов 1

Лист 119
Мосгорсполком
Индспрпроект
Игорская И 6
Формат А 4

Серия 01.036-5 Выпуск 1



- 1* Размеры для справок.
- 2. $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

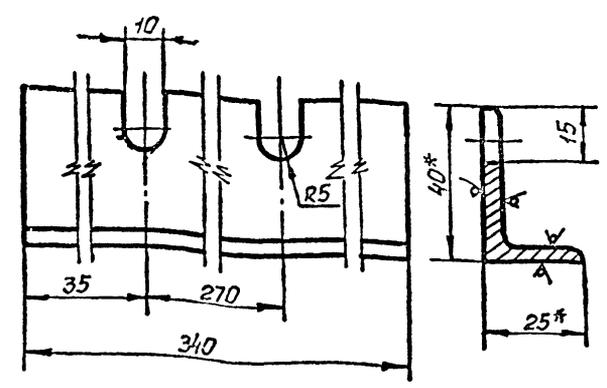
Чертеж 01.036-5 Выпуск 1

				ФМ 02.000 СБ		
Исполн.	Провер.	Инж.	Дет.	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Инж.	Дет.		12,53	1:2
				Крышка Сборный чертеж		
				Лист	Листов 7	
				Московский институт Информационных Технологий		
				Формат А3		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A3			ФМ.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ФМ.02.001-01	Ручка	2	
A4	2		ФМ.03.002	Уголок	2	
A4	3		ФМ.03.003	Палоса	2	
B4	4		ФМ.03.004	Палоса		
				Б-ПНЗ ГОСТ 19903-74 Лист 3-IV Ст 3 сн ГОСТ 16523-70 (25x340) h 14	2	0,7кг

ФМ.03.002

25 (✓)



1.* Размеры для справок.
2. - t_2 , $\pm \frac{t_2}{2}$.

ФМ.03.002

Уголок

Уголок 40-25x4-Б ГОСТ 9510-72
Ст 3 сн-IV ГОСТ 535-79

Лист	Масштаб	Масштаб
	0,65	1:1
Лист	Листов	1

ГЛАВ АПУ
МОСГОРИПРОЕКТ
Мастерская №6
Формат А4

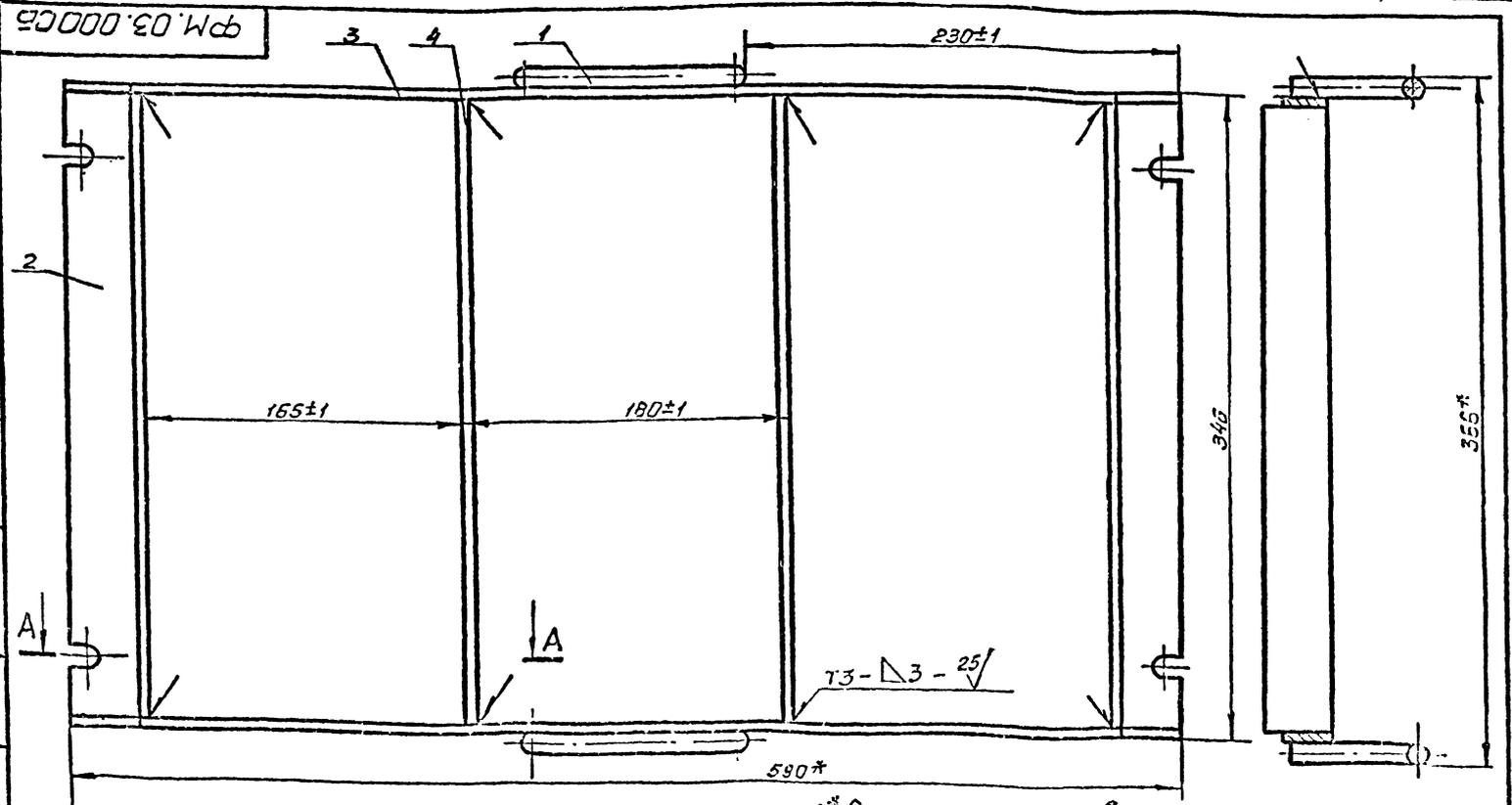
Шифр № покл. Подр. и дата. Взам шифр № покл. Подр. и дата.

Лист	Масштаб	Масштаб
Лист	Листов	1

ФМ.03.000
Рама прижимная

ГЛАВ АПУ
МОСГОРИПРОЕКТ
Мастерская №6
Формат А4

Серия 01.036-5 Выпуск 1



1.* Размеры для справок.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

ФМ.03.000СБ

Рама прижимная
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
	2,5	1:2
Лист	Листов	1

ГЛАВ АПУ
МОСГОРИПРОЕКТ
Мастерская №6
Формат А4

Шифр № покл. Подр. и дата. Взам шифр № покл. Подр. и дата.