

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ 01.036-3

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ ДВЕРЬ
ДУ-IV-6
С ПРОЕМОМ 60×160 СМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ 01.036-3

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ ДВЕРЬ
ДУ-IV-6
С ПРОЕМОМ 60×160 СМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА В/Ч 83582

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

МОРКОВСКИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЛОПАТИНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНА ШТАБОМ ГО СССР
ПИСЬМО № 235/11/1173 ОТ 21.04.86 г.
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ
КОМАНДИРА В/Ч 83582 №30
ОТ 5.05.86 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СЕРИЯ 01.036-Э

Обозначение	Наименование	№ стр.
1078.00.000 ТУ	Технические условия	4
1078.00.000	Металлическая герметическая	
	дверь ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см	10
1078.00.000 СБ	Металлическая герметическая	
	дверь ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см	
	Сборочный чертёж	11
1078.00.000 МЧ	Металлическая герметическая	
	дверь ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см	
	Монтажный чертёж	13
1078.00.000 ВС	Металлическая герметическая	
	дверь ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см	
	Ведомость спецификаций.	14
1078.00.000 ВП	Металлическая герметическая	
	дверь ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см	
	Ведомость покупных изделий	14
1078.01.000	Рама опорная	10
1078.01.000 СБ	Рама опорная	
	Сборочный чертёж	16
1078.01.001	Заглушка	17
1078.01.003	Шайба	17
1078.01.004	Уплотнение	17
1078.01.010	Рама	18
1078.01.010 СБ	Рама	
	Сборочный чертёж	19
1078.01.005	Ребро	18
1078.01.006	Втулка	18
1078.01.007	Петля	21
1078.01.008	Связь	21
1078.01.009	Стойка	22
1078.01.011	Штуцер	22
1078.01.012	Ребро	22
1078.01.013	Сухарь	22
1078.01.015	Пластина	23
1078.01.017	Основание	23
1078.01.018	Упор	23
1078.01.020	Устройство сигнализационное	23
1078.01.020 СБ	Устройство сигнализационное	
	Сборочный чертёж	24
1078.01.019	Основание	24
1078.01.023	Кольцо	28
1078.01.024	Ребро	28
1078.02.000	Дверь	25
1078.02.000 СБ	Дверь	
	Сборочный чертёж	26
1078.02.001	Кожух	28
1078.02.002	Прокладка	29

Обозначение	Наименование	№ стр.
1078.02.003	Прокладка	29
1078.02.004	Прокладка	29
1078.02.005	Кольцо	29
1078.02.006	Уплотнение	25
1078.02.007	Прокладка регулировочная	30
1078.02.008	Втулка	30
1078.02.009	Ось	30
1078.02.011	Шайба	25
1078.02.010	Полотно	31
1078.02.010 СБ	Полотно. Сборочный чертёж	32
1078.02.012	Ребро	30
1078.02.013	Обшивка	31
1078.02.014	Накладка	34
1078.02.015	Петля	34
1078.02.017	Связь	34
1078.02.019	Ручка	34
1078.02.021	Планка	35
1078.02.022	Основание	35
1078.02.023	Втулка	35
1078.02.025	Плита	36
1078.02.026	Ребро	36
1078.02.031	Втулка	36
1078.02.032	Косынка	36
1078.02.033	Основание	45
1078.02.036	Стенка	35
1078.02.020	Механизм задривания	37
1078.02.020 СБ	Механизм задривания	
	Сборочный чертёж	38
1078.02.037	Винт	37
1078.02.038	Направляющая	39
1078.02.039	Тяга	39
1078.02.041	Тяга	39
1078.02.042	Палец	40
1078.02.043	Шайба	40
1078.02.044	Шайба стопорная	40
1078.02.045	Муфта	40
1078.02.046	Клин	41
1078.02.047	Направляющая	41
1078.02.030	Устройство блокировочное	42
1078.02.030 СБ	Устройство блокировочное	
	Сборочный чертёж	43
1078.02.048	Муфта	44
1078.02.049	Палец	44
1078.02.051	Шайба стопорная	44
1078.02.040	Клапан избыточного	
	давления, КИДМ-150 "	45
1078.02.040 СБ	Клапан избыточного	
	давления	
	„КИДМ-150“ Сборочный чертёж	47

Содержание

№ № раздел и подразд.	Наименование	Листы
	Титульный лист	1
	Введение	3
1	Технические требования	4
2	Правила приемки	13
3	Методы контроля	14
4	Транспортирование и хранение	17
5	Указания по эксплуатации	18
6	Гарантии поставщика	19
	Перечень ГОСТов, приведенных в настоящих технических условиях.	20
	Лист регистрации изменений.	23
	Рис. 1 Схема испытания двери на герметичность и клапана на герметичность и автоматичность срабатывания	24

1078.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разработ.	Гордиенко				Металлическая герметическая дверь ДУ-IV-6 с проемом 80 x 160 см	Стандарт	Лист	Листов	
Провер.	Ефимчик				Технические условия		2	24	
И. Констр.	Трофимов					Проектная организация МО			
Утв.	Ивановский					В/ч 83582			

Введение

Настоящие технические условия распространяются на металлическую герметическую дверь ДУ-IV-6, предназначенную для установки и во вновь проектируемых укрытиях специального назначения.

Металлическая герметическая дверь состоит из опорной рамы и полотна двери, соединенных шарнирно на двух петлях. Дверь правого открывания. Рама опорная крепится к железобетонному элементу шестью болтами М16 x 280.

Дверь имеет задраивание клинового типа от ручного штурвального привода с расположением механизма задраивания с внутренней стороны двери.

Редуктор механизма задраивания-конический, располагается на середине полотна двери и имеет два выхода вала. На каждом конце вала закреплено по штурвалу, что позволяет открывать дверь изнутри и снаружи тамбура

Герметичность запертой двери обеспечивается резиновым уплотнителем, установленным по периметру прилегания полотна двери к раме опорной. Сигнализация о задраенном состоянии двери осуществляется съемным микропереключателем, укрепленным на опорной раме.

1078.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
									3

В опорной раме двери имеются сальники для пропуска электрокабеля, кабеля связи и резервного кабеля.

Пример записи обозначения при заказе и при ссылке на него в различных технических документах: Металлическая герметическая дверь ДУ-IV-6. Типовая проектная документация разработана на основании ТТЗ, утвержденного начальником И управления ГО СССР.

Технические требования.

1.1. Общие требования.

1.1.1. Металлическая герметическая дверь ДУ-IV-6 должна удовлетворять требованиям настоящих технических условий и комплекта чертежей.

1.1.2. Внесение изменений в конструкторскую документацию должно производиться согласно ГОСТ 2.503-74.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Основные параметры и размеры двери должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Единица измерения	Значение
Размеры дверного проема	см	60 x 160
Возможность открывания и закрывания с обеих сторон	—	предусмотрено
Устройство для сигнализации о задраенном состоянии двери	—	предусмотрена ВПК 2110 АУ2, ступень 3
Марка переключателя	—	КИД М-150
Марка клапана перетекания воздуха.	—	
Автоматическое срабатывание клапана при перепаде давлений	мм.в.ст.	5 ± 1; 10 ± 1,5; 15 ± 2; 20 ± 2.
Возможность установки срабатывания клапана на промежуточные перепад	—	предусмотрено
от 5 до 20 мм. в. ст.		
Вертикальность установки клапана.	град.	± 3
Масса двери	кг	239

1.3. Требования к материалам.

1.3.1. Качество материалов, применяемых для изготовления двери, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков, а при их отсутствии - данными заводской лаборатории.

1078.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
									4

1078.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
									5

серия 01.036-3

1.7.8. Интервал между удалением средств межоперационной защиты и окрашиванием не должен превышать 2-х часов.

1.7.9. Сжатый воздух, применяемый для распыления лакокрасочных материалов должен соответствовать ГОСТ 9.010 - 80.

1.7.10. Методы и режим сушки покрытия выбирается по ГОСТ В.9.078-77.

1.7.11. Адгезия покрытий к окрашиваемым поверхностям должна быть не ниже балла 2 по ГОСТ 15140-78.

1.7.12. Срок службы покрытия должен гарантироваться системой покрытия и правильностью соблюдения технологического процесса.

Срок службы устанавливается 3 года по ГОСТ В.9.078-77.

1.7.13. Окраску производить эмалью ХВ-1100 ГОСТ 6993-79, защитного цвета.

Толщина покрытия не менее 15мкм каждого слоя, если другое не определено чертежом.

1.8. Комплектность.

1.8.1. Комплектность поставки двери должна соответствовать таблице 2.

1.8.2. Клапан КИДМ-150 выпускается серийно предприятием п/я Р-6683 г. Днепропетровск, где возможно его приобретение

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.00.000 ТУ	Лист	10
------	------	----------	-------	------	----------------	------	----

Таблица 2.

№ строки	Обозначение (марка)	Наименование	Кол-во шт.
1		Металлическая	
2		герметическая	
3		дверь ДУ-IV-6	1
4	1078.00.000 МЧ	Монтажный	
5		чертеж	1
6		Паспорт	1
7			
8	<u>Запасные части</u>		
9			
10	КИДМ-150-1	Прокладка	1
11	КИДМ-150-2	Винт специал-ный	1
12	КИДМ-150-3	Шайба	2
13	КИДМ-150-4	Шайба	2
14	КИДМ-150-5	Шайба	2

1.8.3. По согласованию с потребителем допускается поставка клапана КИДМ-150 без кожуха.

1.9. Маркировка и клеймение

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.00.000 ТУ	Лист	11
------	------	----------	-------	------	----------------	------	----

1.9.1. На внутренней стороне полотна двери, между ребрами, должно быть написано:

- знак завода-изготовителя;
- обозначение;
- заводской номер изделия;
- дата выпуска;
- клейма ОТК и представителя заказчика а приемке изделия, которые проставляются рядом с маркировкой

1.9.2. Маркировка наносится эмалью черного цвета по ГОСТ 9640-75, высота цифр и букв не менее 25мм, толщина линий 3мм. Клейма после окраски должны хорошо просматриваться.

1.9.3. Запасные части должны иметь маркировку на бирке.

1.10. Упаковка.

1.10.1. Каждый комплект двери упаковывается в отдельный деревянный ящик. изнутри ящик должен быть обит влаго-непроницаемой бумагой.

1.10.2. Внутри ящика дверь должна быть раскреплена упорными планками, предотвращающими смещение двери внутри ящика при транспортировке.

1.10.3. Упаковка дверей в ящики производится в соответствии с упаковочными листами, подписанными лицами, ответственными

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.00.000 ТУ	Лист	12
------	------	----------	-------	------	----------------	------	----

Проб. Мил 8.12.89г Кон.Фр

за упаковку. Упаковочный лист вместе с паспортом и монтажным чертежом заворачиваются во влаго-непроницаемую бумагу, конец обертки заклеивается клеем и пакет укладывается в ящик.

1.10.4. Уплотняющий резиновый поясик и седло клапана должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ 221 ГОСТ 9433-80, тарелка надежно прижата к седлу корпуса эксцентриком и зафиксирована в этом положении фиксатором, противовесы установлены на отметку 5мм.в.ст., на крышке поставлена пломба ОТК.

1.10.5. После упаковки двери на крышке ящика должна быть нанесена надпись: "Верх". Надпись наносится эмалью черного цвета. Высота букв не менее 40 мм.

2. Правила приемки.

2.1. В процессе приема-сдаточного контроля проверяется:

- соответствие изделия рабочим чертежам;
- качество сварки;
- качество окраски;
- открывание, закрывание и задраивание двери, установка задраек;
- внешний вид изделия;

Изм. №, Подп. и Дата Изм. №, Подп. и Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.00.000 ТУ	Лист	13
------	------	----------	-------	------	----------------	------	----

21342 7

Серия ОН.036-3

- герметичность двери;
- герметичность клапана;
- автоматичность срабатывания клапана

3. Методы контроля.

3.1. Качество лакокрасочного покрытия проверяется внешним осмотром и сравнивается с контрольным образцом.

3.2. Комплектность проверяется в соответствии с табл.2 настоящих ТУ.

3.3. Качество маркировки и упаковки проверяется внешним осмотром.

3.4. Герметичность двери проверяется на специальном стенде (Рис.1), состоящем из герметической камеры с проемом, по периметру которого герметично закреплена рама. В камере вентилятором создается разрежение для получения перепада давления на дверь. Давление в камере регулируется дроссельным клапаном и измеряется микроманометром типа ММН-240 (5-1,0) ТУ 25-01-816-74. Расход воздуха, проходящий через неплотности в двери измеряется газовым счетчиком ГСБ-400 ТУ 25-04.22-61-75. Испытание двери на герметичность должно производиться без клапана КИДМ-150, а отверстие для него закрываться герметич-

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №, дата. Инв. № подл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078. 00. 000 ТУ	Лист	14
------	------	----------	-------	------	------------------	------	----

ной металлической заглушкой. Герметичность конструкции двери определяется по величине перепада давления в камере стенда 5 мм. В ст. При этом проникание воздуха через дверь не должно превышать 100 л/час на один погонный метр контура входного проема.

3.5. Испытание и регулировка клапана может производиться на этом же стенде со снятой дверью, вместо которой должна быть герметично присоединена металлическая заглушка с закрепленным на ней клапаном. Для испытания клапана необходима камера с объемом ~ 2,0 м³. Клапан должен испытываться на автоматичность срабатывания и на герметичность.

3.6. Испытание на автоматичность срабатывания для поддержания постоянства избыточного давления производится при четырех положениях противовесов. Срабатывание проверяется при перепадах давления: 5±1; 10±1,5; 15±2 и 20±2 мм. в ст. Начало автоматического срабатывания клапана при каждом положении противовесов определяется визуально по началу колебания тарелки и рычагов (черт: 1078. 02. 110 СБ).

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №, дата. Инв. № подл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078. 00. 000 ТУ	Лист	15
------	------	----------	-------	------	------------------	------	----

3.7. Испытание на герметичность производится при полностью закрытом, с помощью запорного рычага, клапане, который стопорится в этом положении фиксатором (черт. 1078. 02. 040 СБ поз.12). Перепад давления должен составить при этом 40 мм. в ст.

3.8. Герметичность клапана определяется по пламени свечи, поднесенной к герметизирующей поверхности по всему периметру, при этом, пламя свечи не должно отклоняться в сторону тарелки. Использовать для проверки на герметичность пламя спички или лучины запрещается.

3.9. Испытание каждого клапана на герметичность повторить 2-3 раза.

3.10. Все линейные размеры и радиусы проверяются инструментом, обеспечивающим замер указанного в чертежах класса точности (штангенциркулем по ГОСТ 166-80, микрометром по ГОСТ 6507-78, линейкой по ГОСТ 427-75, щупом по ГОСТ 882-75).

3.11. Проверку отверстий под оси, а также резьбовые отверстия, производить специальным мерительным инструментом: резьбовыми калибрами ГОСТ 17756-72, 17763-72, пробками по ГОСТ 14811-63,

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №, дата. Инв. № подл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078. 00. 000 ТУ	Лист	16
------	------	----------	-------	------	------------------	------	----

скобами по ГОСТ 2216-84, обеспечивающими замер указанного в чертежах класса точности.

3.12. Методы контроля сварных швов должны соответствовать ГОСТ 3242-79.

3.13. Требования к качеству поверхности металлических и неметаллических неорганических покрытий и правила приемки поверхностей до операции сборки по ГОСТ 9.301-78, методы контроля по ГОСТ 9.302-79.

3.14. Организация контроля производства должна соответствовать требованиям ГОСТ В. 20.57.106-77.

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование упакованных дверей может производиться любым видом транспорта.

4.2. При транспортировании ящики с дверями должны быть защищены от атмосферных осадков.

4.3. При погрузке, разгрузке и транспортировании ящики с дверями запрещается подвергать броскам и ударам.

4.4. Хранение дверей производится в закрытых помещениях. Кратковременное

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №, дата. Инв. № подл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078. 00. 000 ТУ	Лист	17
------	------	----------	-------	------	------------------	------	----

серия 01.036-3

Министерство обороны СССР
Войсковая часть 83582

Металлическая герметическая дверь
ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см

Технические условия
1078.00.00ТУ

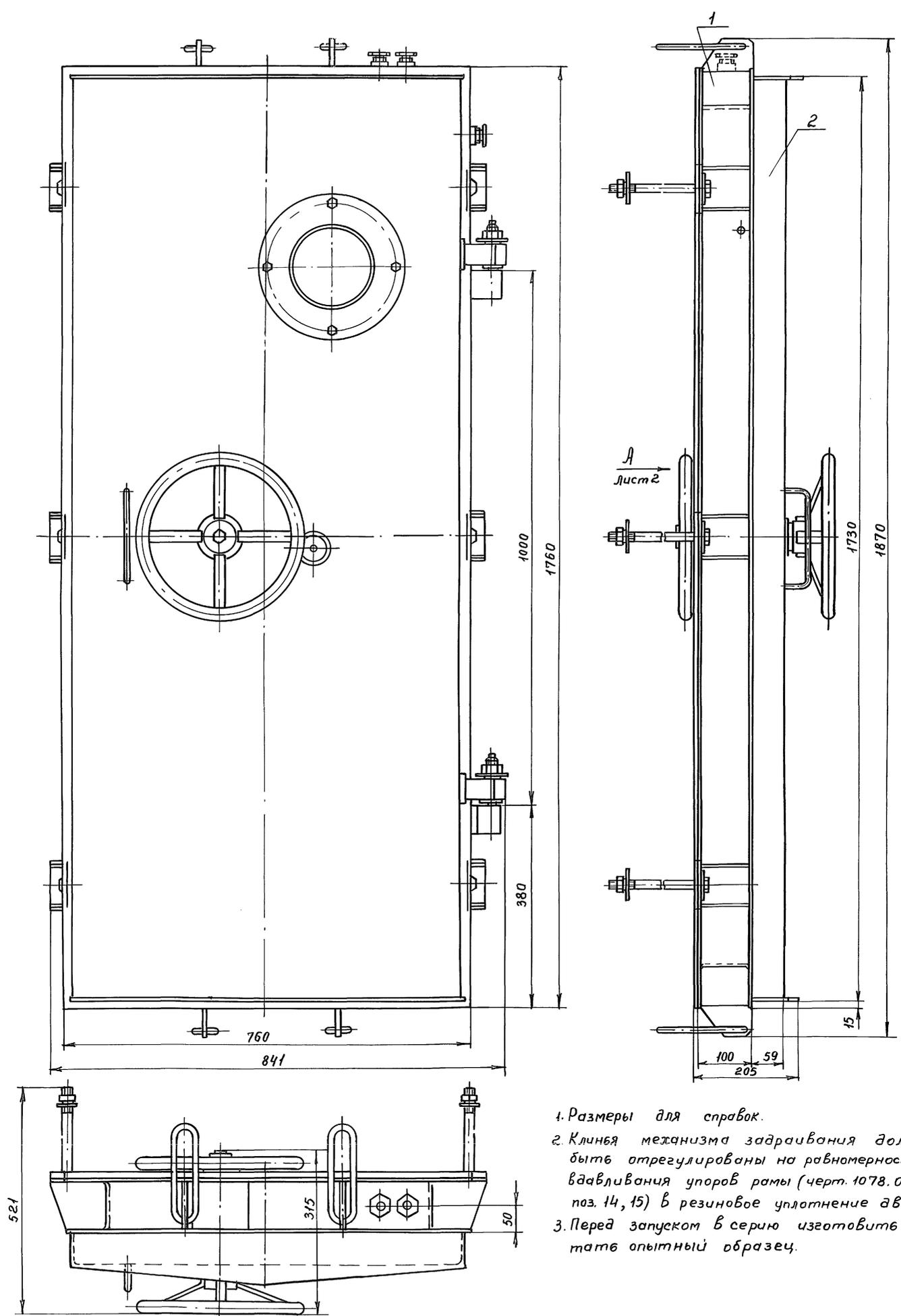
Главный инженер Морковский
Гл. инженер проекта Лопатинский

1986

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			1078.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
A2			1078.00.000 МЧ	Монтажный чертеж		
A3			1078.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			1078.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A4			1078.00.000ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1078.01.000	Рама опорная	1	
A4	2		1078.02.000	Дверь	1	
1078.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			Дата
Разраб.	Петрова			Металлическая герметическая		Стадия
Проб.	Гордиенко			дверь ДУ-IV-6 с проемом		Лист
Гл. Констр.	Гордиенко			60x160 см		Листов
И. контр.	Трофимов					1
Утв.	Ефимчук					Проектная организация МО В/ч 83582

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			1078.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1078.01.010	Рама	1	
A4	2		1078.01.020	Устройство сигнализационное	1	
				<u>Детали</u>		
A4	3		1078.01.001	Заглушка	1	
B4	4		1078.01.002	Прокладка Пластина I, лист. ТМКЩ-М-3-9,9 ГОСТ 7338-77 φ12 мм	1	0,005кг
A4	5		1078.01.003	Шайба	12	
A4	6		1078.01.004	Уплотнение	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М16-8g×230.58.019 ГОСТ 7798-70	6	
	8			Болт М8-8g×16.58.019 ГОСТ 7798-70	4	
1078.01.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Петрова				Стадия	
Проб.	Гордиенко				Лист	
Гл. Констр.	Гордиенко				Листов	
И. контр.	Трофимов				1	
Утв.	Ефимчук				Проектная организация МО В/ч 83582	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		9		Гайка М16-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	6	
		10		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	4	
		11		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
		12		Кольцо 1Б14 ГОСТ 13941-80	2	
		13		Шарик 14-10 ГОСТ 3722-81	2	
1078.01.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Стадия	
					Лист	
					Листов	
					2	



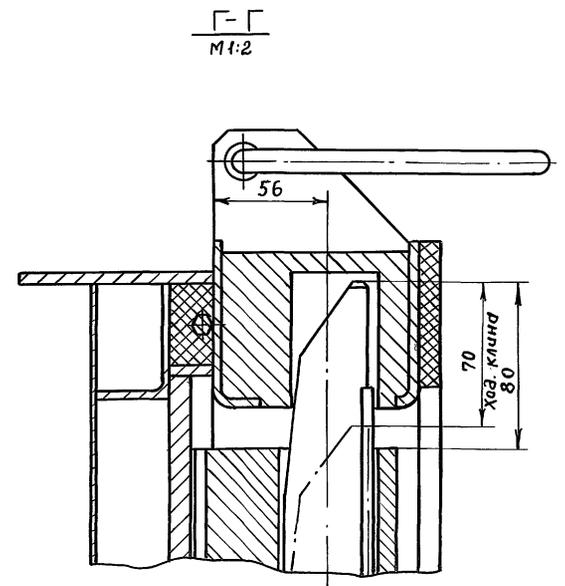
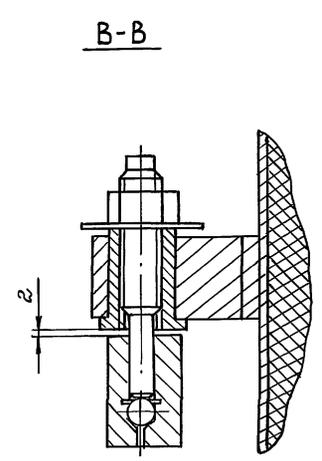
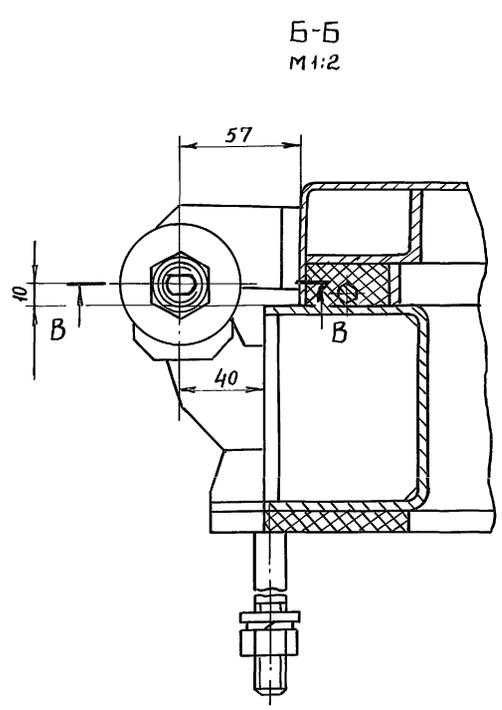
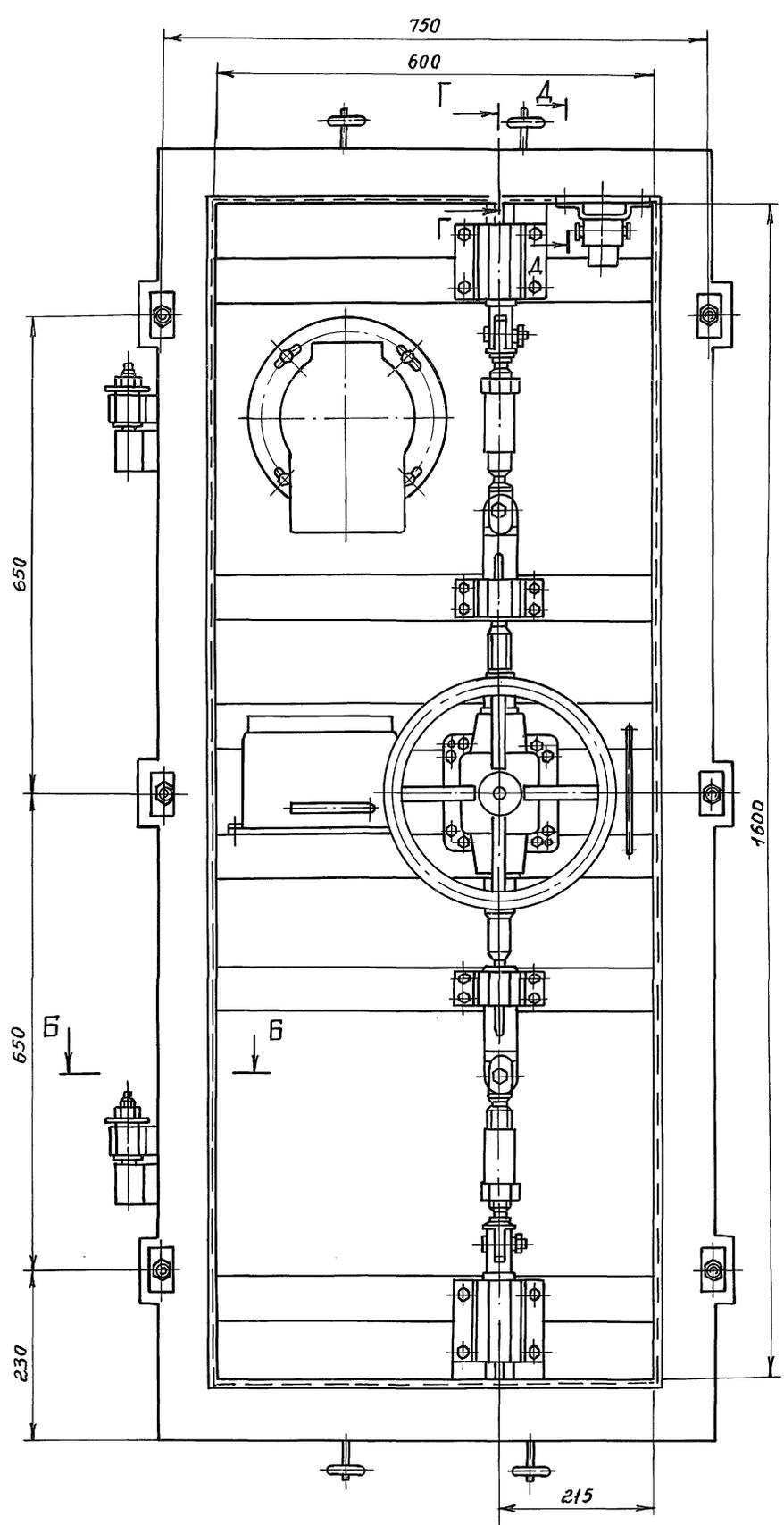
1. Размеры для справок.
2. Клинья механизма задрюивания должны быть отрегулированы на равномерность вдавливания упоров рамы (черт. 1078.01.010 СБ, поз. 14, 15) в резиновое уплотнение двери.
3. Перед запуском в серию изготовить и испытать опытный образец.

Шифр подл. Подл. и дата
 Шифр инв. № Шифр дубл. Подл. и дата

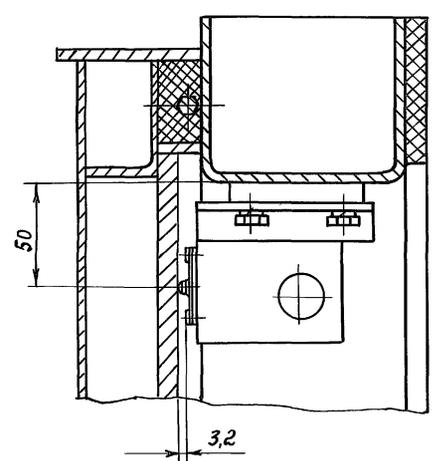
				1078.00.000 СБ				
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Металлическая герметическая дверь ДЧ-IV-б с проемом 60 см x 160 см Сборочный чертеж	Отадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова					р	239	1:5
Проб.	Гардиенко					Лист 1	Листов 2	
Гл. конст.	Гардиенко					Проектная В/ч 83582 организация МО		
Н. контр.	Трофимов							
Утв.	Ефимчук							

Серия 01.036-3

Вид А лист



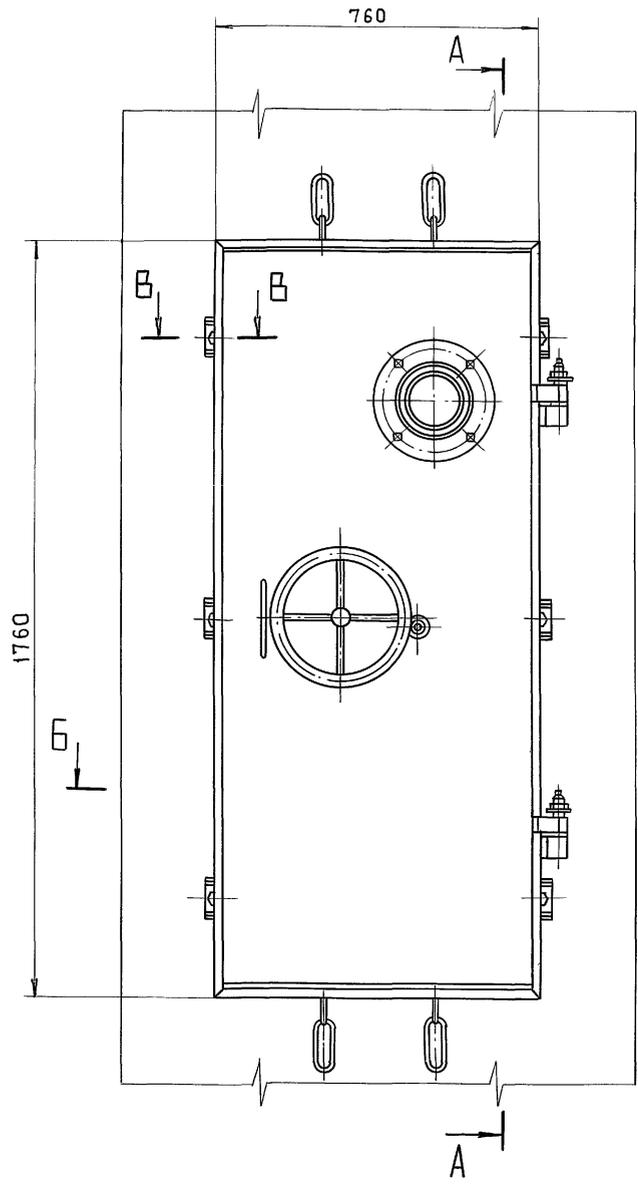
А-А М1:2



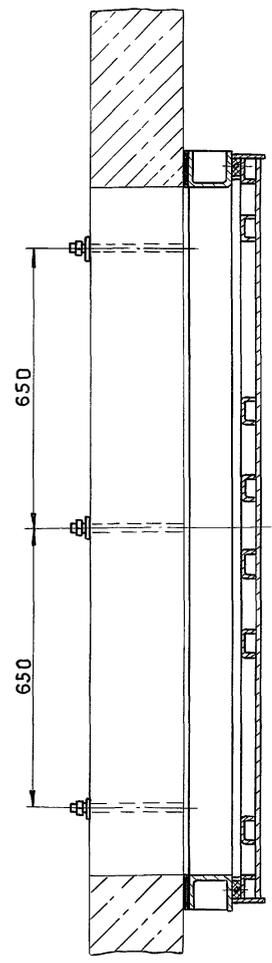
Шв. № прокл. Подп. и дата
 Шв. № изм. Подп. и дата
 Шв. № экз. Подп. и дата

				1078.00.000 СБ				
Изм.	Лист	И заком.	Подп.	Дата	Металлическая герметическая зверь ДУ-IV-6 с проемом 60 см x 160 см Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масшт.
						Р	-	-
Разраб.	Петрова					Лист 2	Листов	
Проб.	Гордченко					Проектная В/ч 83582 организация МО		
Гл. конст.	Гордченко							
Н. контр.	Трофимов							
Чтв.	Ефимчук							

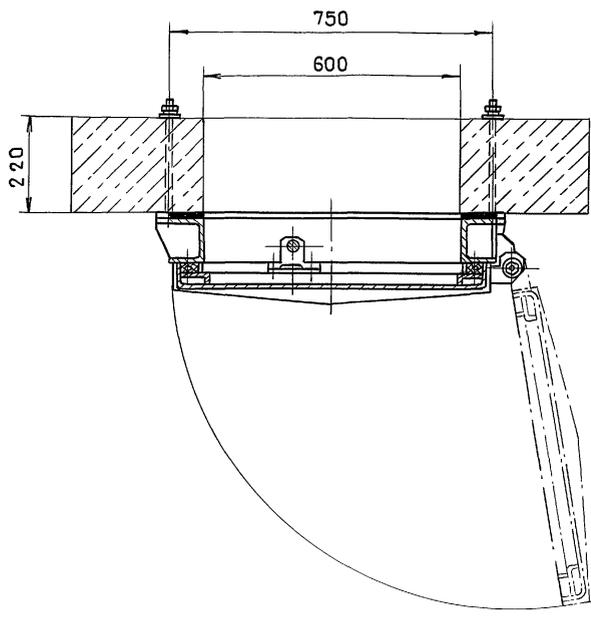
СЕРИЯ 01.036-3



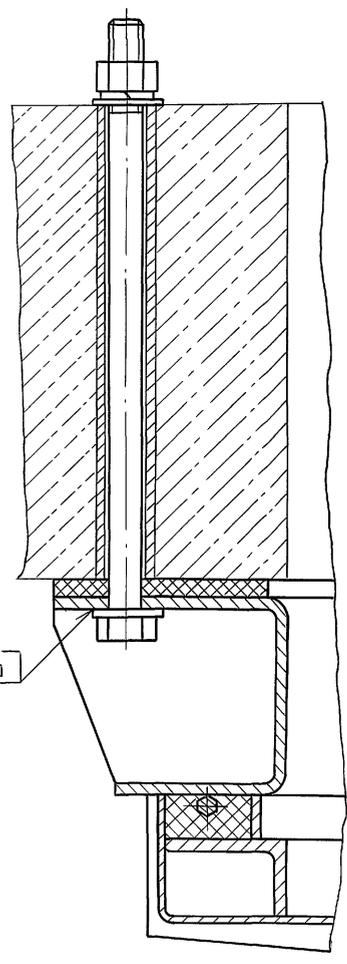
A-A



Б-Б



Б-Б
М 1:2



ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 4

Изм. №	Подп. и дата	Вз. изм. №	Изм. №				

				1078.00.000 МЧ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлическая герметическая дверь ДУ-IV-6 с приемом 60 см x 160 см	Стадия	Масштаб
Разраб.	Петрова	Педп.			Р	1:10
Пров.	Гордиенко	"				
Гл. констр.	Гордиенко	"		Монтажный чертеж	Лист	Листов 1
Нач. отд.	Ефимчук	"			Проектная	В/ч 83582
И. контр.	Трофимов	"			Организация	МО

Пров. Малел 6.12.89 г. Кон. фронт

21349 1L

СЕРЦЯ 01.036-3

Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. №
Инв. № Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	Кол.	Общие кол-во	
1	1078.00.000	Металлическая герметическая дверь				
2		ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см		1		
3	1078.01.000	Рама опорная	1078.00.000	1	1	
4	1078.01.010	Рама	1078.01.000	1	1	
5	1078.01.020	Устройство сигнализационное	1078.01.000	1	1	
6	1078.02.000	Дверь	1078.00.000	1	1	
7	1078.02.010	Полотно	1078.02.000	1	1	
8	1078.02.020	Механизм задривания	1078.02.000	1	1	
9	1078.02.030	Устройство блокировочное	1078.02.000	1	1	
10	1078.02.040	Клапан избыточного давления „КИДМ-150“	1078.02.000	1	1	
11	1078.02.050	Редуктор	1078.02.020	1	1	
12	1078.02.060	Штурвал	1078.02.020	1	1	
13	1078.02.070	Штурвал	1078.02.020	1	1	
14	1078.02.080	Замок электромагнитный	1078.02.030	1	1	
15	1078.02.090	Кофух	1078.02.040	1	1	
16	1078.02.100	Противовес	1078.02.040	1	1	
17	1078.02.110	Рычаг	1078.02.040	1	1	
18	1078.02.120	Рычаг запорный	1078.02.040	1	1	
19	1078.02.130	Тарелка	1078.02.040	1	1	
20	1078.02.140	Ключ	1078.02.080	1	1	
21	1078.02.150	Основание	1078.02.080	1	1	
22	1078.02.160	Шток	1078.02.080	1	1	
23	1078.02.170	Опора	1078.02.080	1	1	
24	1078.02.180	Валик	1078.02.080	1	1	
25	1078.02.190	Корпус	1078.02.090	1	1	
26	1078.02.200	Крышка	1078.02.090	1	1	

				1078.00.000 ВС			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Петрова	"		Металлическая герметическая дверь ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см			стадия Лист Листов
Пров.	Гордиенко	"					Р 1 3
Гл. конст.	Гордиенко	"		Ведомость спецификации			Проектная В/ч 83582
Н. контр.	Трофимов	"					организация МО
Утв.	Ефимчук	"					

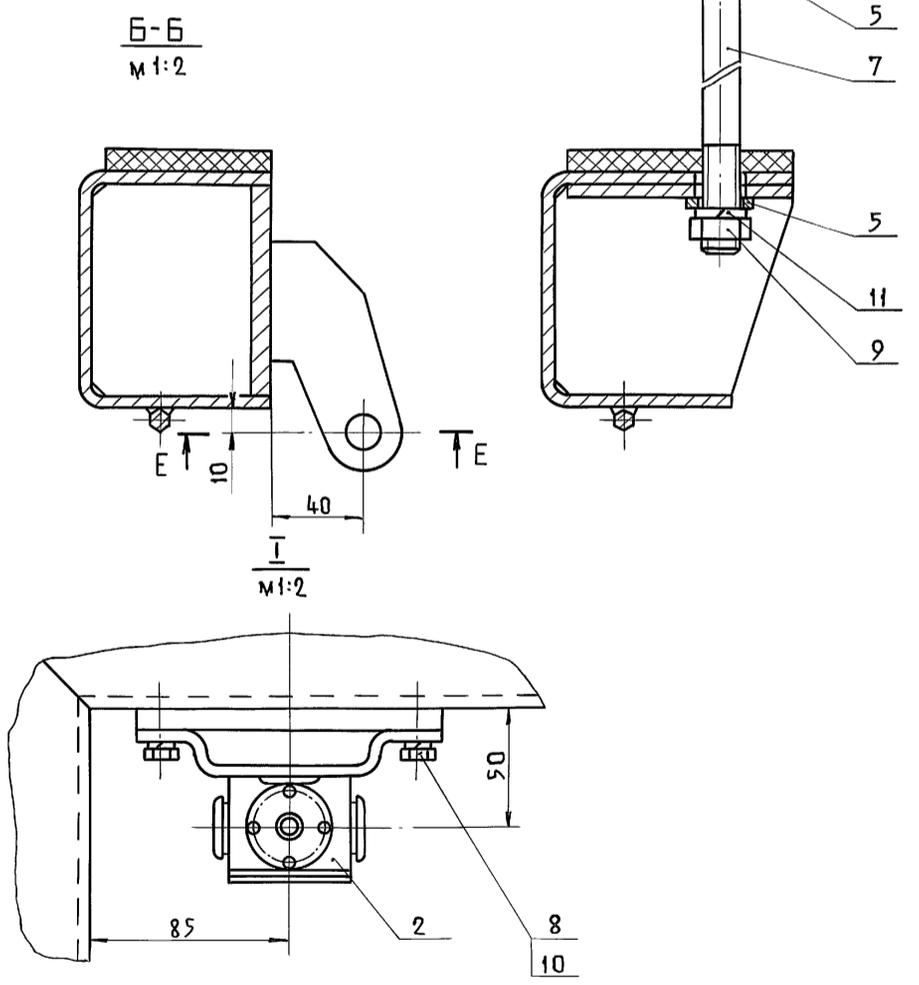
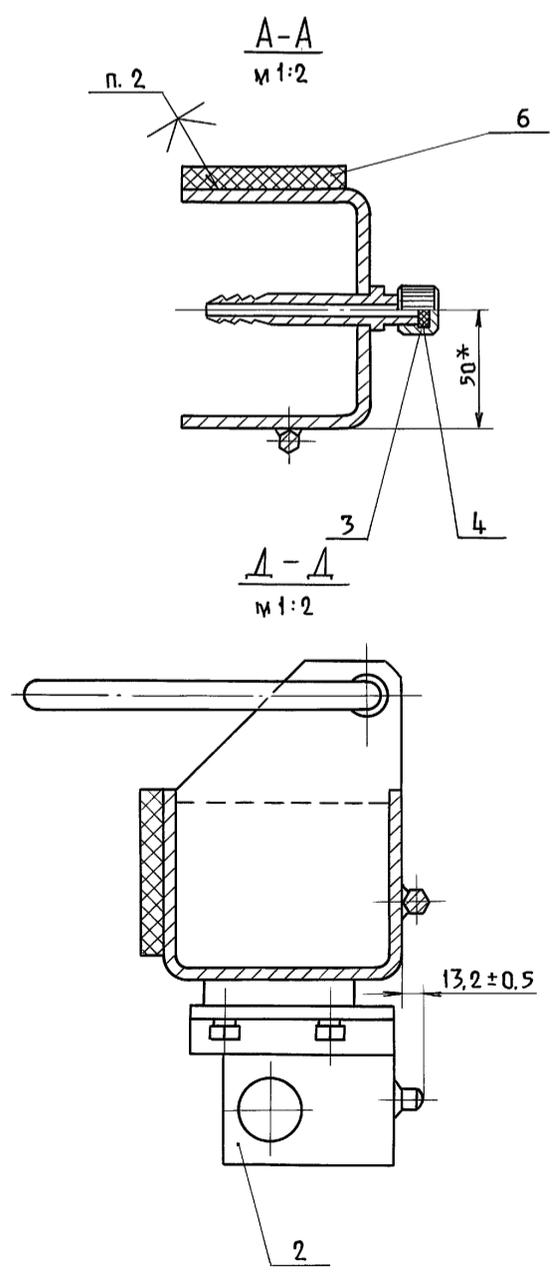
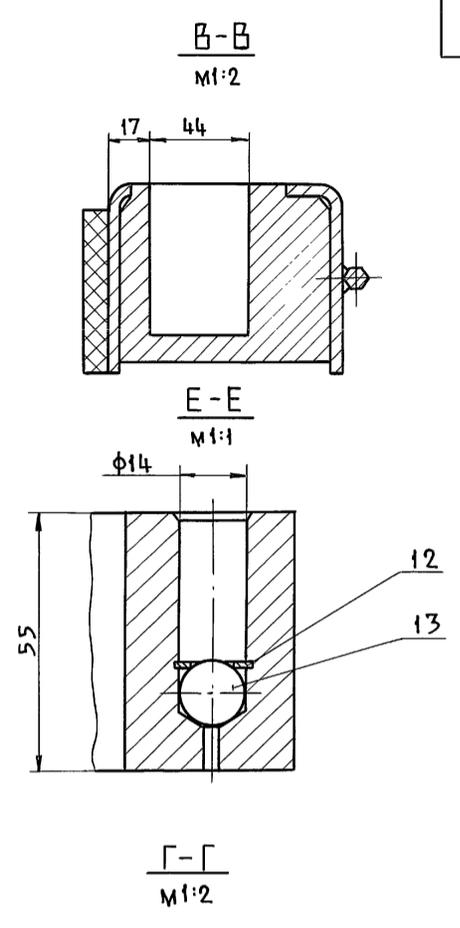
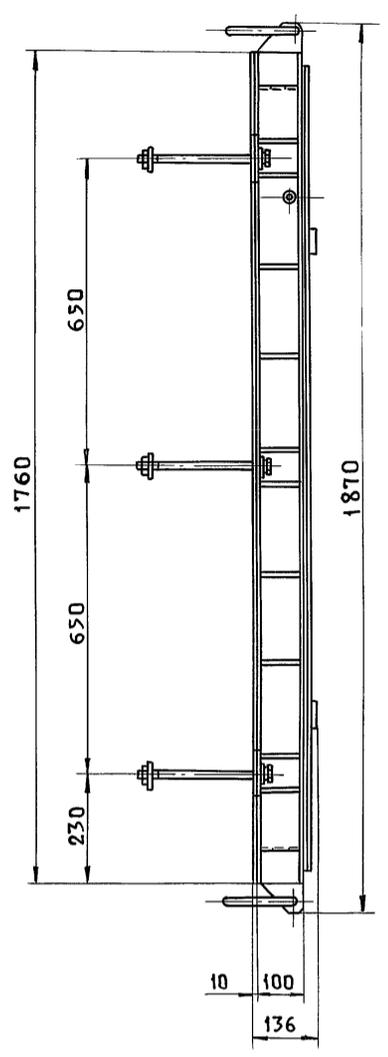
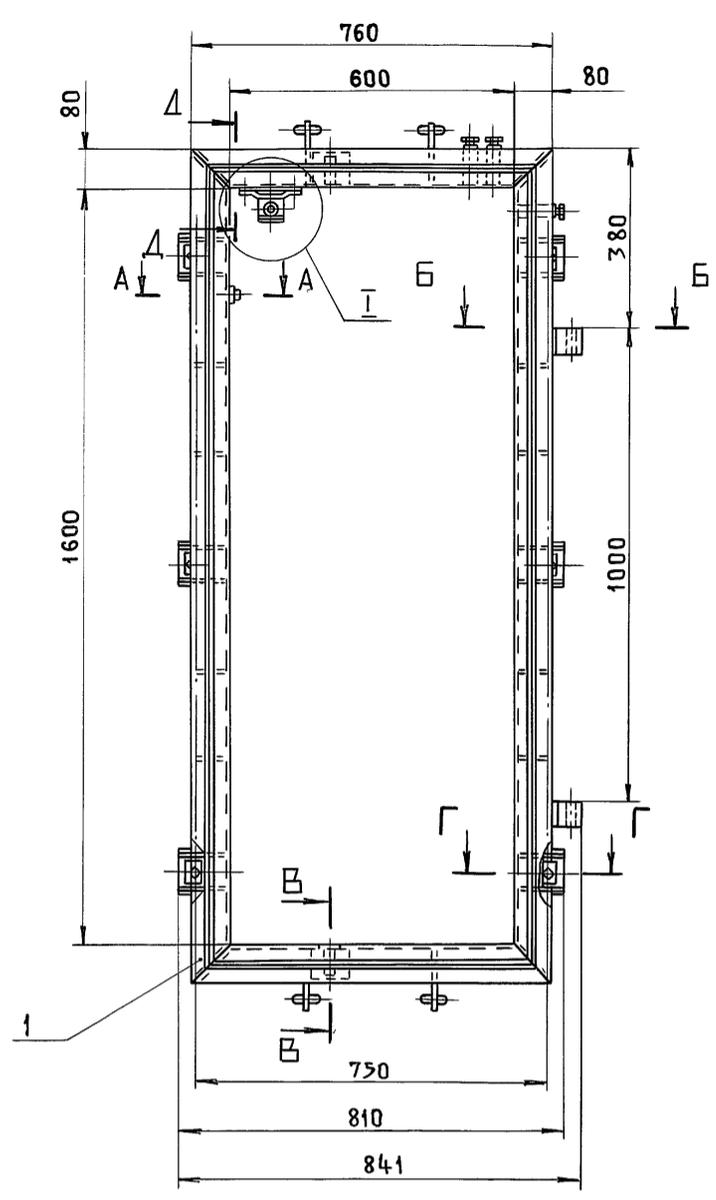
Инв. № Инв. № Инв. № Инв. № Инв. №
Инв. № Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примеч.
						На изделие	В комплект	Нарезанные	Всего	
1										
2		Крепежные	изделия							
3										
4	Болт М6-8g×10.58.019		ГОСТ 7798-70		1078.02.080	2			2	
5	Болт М6-8g×70.58.019		ГОСТ 7798-70		1078.02.080	4			4	
6	Болт М8-8g×16.58.019		ГОСТ 7798-70		1078.01.000	4			4	
7	Болт М8-8g×35.58.019		ГОСТ 7798-70		1078.02.050	8			8	
8	Болт М10-8g×22.58.019		ГОСТ 7798-70		1078.02.000	20			20	
9					1078.02.020	1			1	
10									21	
11	Болт М10-8g×25.58.019		ГОСТ 7798-70		1078.02.000	4			4	
12	Болт М12-8g×50.58.019		ГОСТ 7798-70		1078.02.010	4			4	
13	Болт М16-8g×280.58.019		ГОСТ 7798-70		1078.01.000	6			6	
14										
15	Винт ВМ4-8g×10.58.019		ГОСТ 1491-80		1078.02.020	8			8	
16	Винт ВМ5-8g×10.58.019		ГОСТ 1491-80		1078.02.000	4			4	
17	Винт ВМ5-8g×14.58.019		ГОСТ 1491-80		1078.02.000	3			3	
18	Винт ВМ5-8g×45.58.019		ГОСТ 1491-80		1078.01.020	2			2	
19	Винт ВМ2-8g×5.46.05		ГОСТ 17473-80		1078.02.040	2			2	
20	Винт ВМ5-8g×8.46.05		ГОСТ 17473-80		1078.02.040	4			4	
21	Винт ВМ5-8g×14.58.019		ГОСТ 17473-80		1078.02.050	3			3	
22	Винт ВМ8-8g×14.58.019		ГОСТ 17475-80		1078.02.080	2			2	
23	Винт ВМ8-8g×16.58.019		ГОСТ 17475-80		1078.02.080	2			2	
24	Винт ВМ8-8g×60.46.05		ГОСТ 17475-80		1078.02.040	1			1	
25										

				1078.00.000 ВП			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Петрова	"		Металлическая герметическая дверь ДУ-IV-6 с проемом 60x160 см			стадия Лист Листов
Пров.	Гордиенко	"		Ведомость покупных изделий			Р 1 3
Гл. конст.	Гордиенко	"					Проектная В/ч 83582
Н. контр.	Трофимов	"					организация МО
Утв.	Ефимчук	"					

Пров. Магд 6.12.89- Кон. f305

СЕРИЯ 01.036-3



- 1. Размеры для справок.
- 2. Уплотнение поз.6 приклеить клеем № 88 НП ТУ38-105540-13.

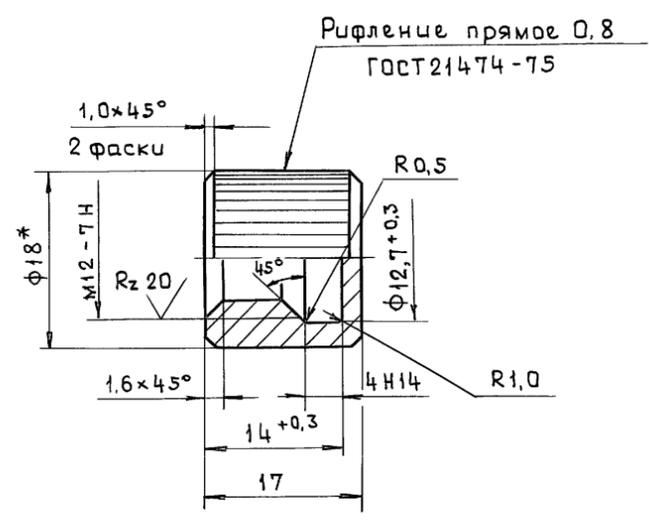
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв.№ дз/бл	Подп. и дата

1078.01.000СБ				Стадия	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	84,5	1:10
Разр.	Петрова	"	"	"		
Пров.	Гордиченко	"	"	"		
Гл. конст.	Гордиченко	"	"	"		
И. контр.	Трофимов	"	"	"	Лист	Листов 1
Утв.	Ефимчук	"	"	"	Проектная 8/483582 организация МО	

СЕРИЯ 01.036-3

1078.01.001

Rz 80 ✓ (✓)



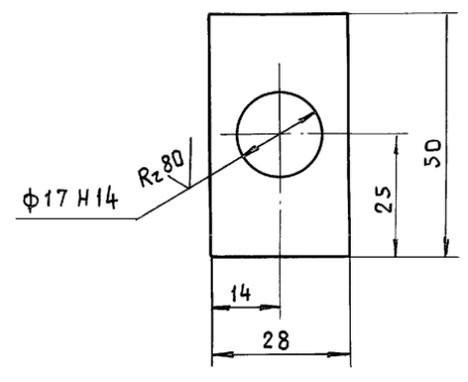
1.* Размер для справок.
2 Покрытие: Ц.9.хр.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № экз.	Подп. и дата

1078.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Петрова	"	"
Пров.	Гордиенко	"	"
И.контр.	Трофимов	"	"
Круг	18-В ГОСТ 2590-71	20-Б ГОСТ 10702-78	Проектная организация МО
Стадия	Масса	Масшт	
Р	0,02	2:1	
Лист	Листов 1		

1078.01.003

✓ (✓)

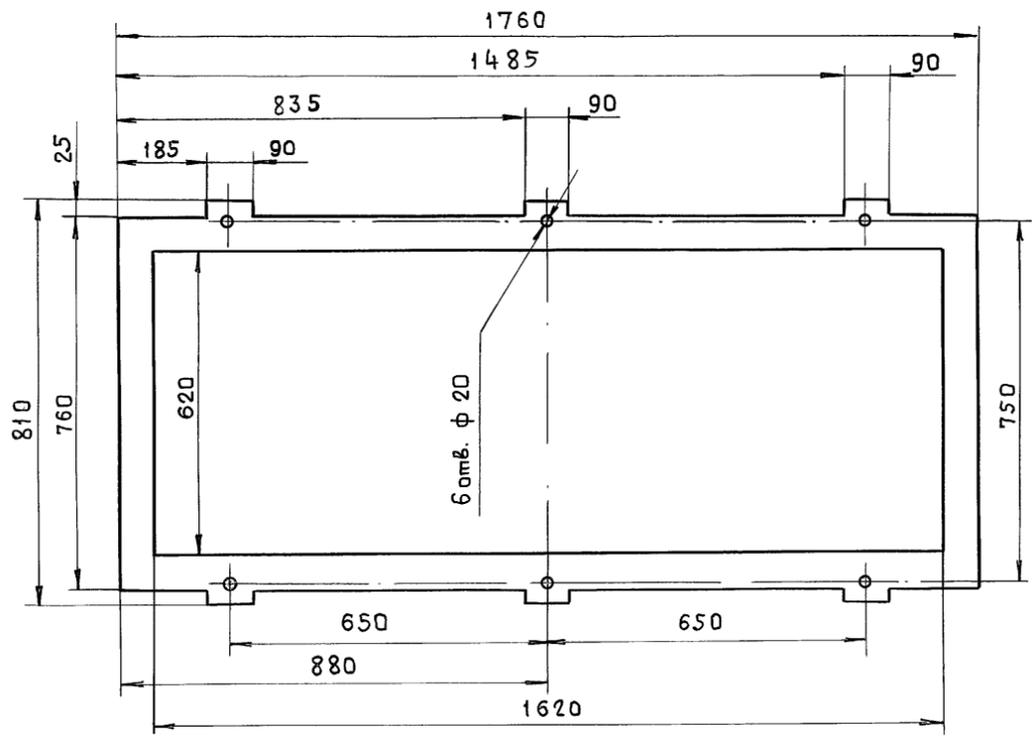


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm 1T14$.
2. Покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79, защитный, У4.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № экз.	Подп. и дата

1078.01.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Петрова	"	"
Пров.	Гордиенко	"	"
И.контр.	Трофимов	"	"
Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	Вст.Зпс ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО
Стадия	Масса	Масшт	
Р	0,05	1:1	
Лист	Листов 1		

1078.01.004



Допускается изготовление детали из нескольких частей. Стыки вулканизировать или клеить клеем № 88 НПУ 38-105540-73.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № экз.	Подп. и дата

1078.01.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Петрова	"	"
Пров.	Гордиенко	"	"
И.контр.	Трофимов	"	"
Лист	Пластина I лист ТМКЦ-С1-10-9,9 ГОСТ 7338-77		Проектная организация МО
Стадия	Масса	Масшт	
Р	5,0	1:10	
Лист	Листов 1		

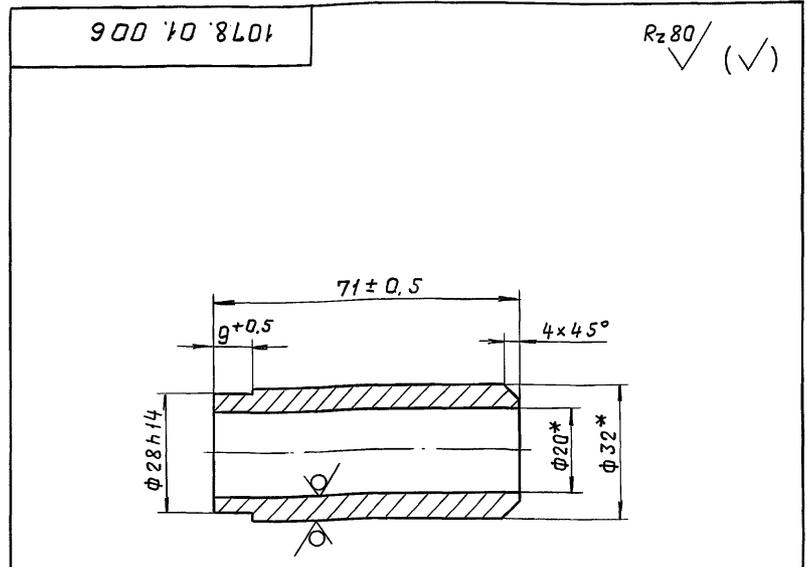
СЕРЦЯ 01.036-3

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A2		1078.01.010СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1078.01.005	Ребро	4	
	2	-01	Ребро	6	
	3	-02	Ребро	4	
A4	4	1078.01.006	Втулка	3	
A3	5	1078.01.007	Петля	2	
A3	6	1078.01.008	Связь	1	
	7	-01	Связь	1	
A4	8	1078.01.009	Стойка	2	
A4	9	1078.01.001	Штуцер	1	
A4	10	1078.01.012	Ребро	12	
A4	11	1078.01.013	Сухарь	2	
Б4	12	1078.01.014	Накладка		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ19903-74		
			ВстЗпс5ГОСТ14637-79		
			70-1 x 95-1	6	0,26 кг
A4	13	1078.01.015	Пластина	6	
Б4	14	1078.01.016	Основание		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74		
			ВстЗпс5ГОСТ14637-79		
			70-1 x 90-1	2	0,4 кг
A4	15	1078.01.017	Основание	1	

Изм		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.01.010		
Разр.	Петрова	"	"	"	"	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Гордиенко	"	"	"	"	Р	1	2
Т.конт.	Гордиенко	"	"	"	"	Проектная 8/483582		
Н.конт.	Трофимов	"	"	"	"	организация МО		
Утв.	Ефимчук	"	"	"	"			

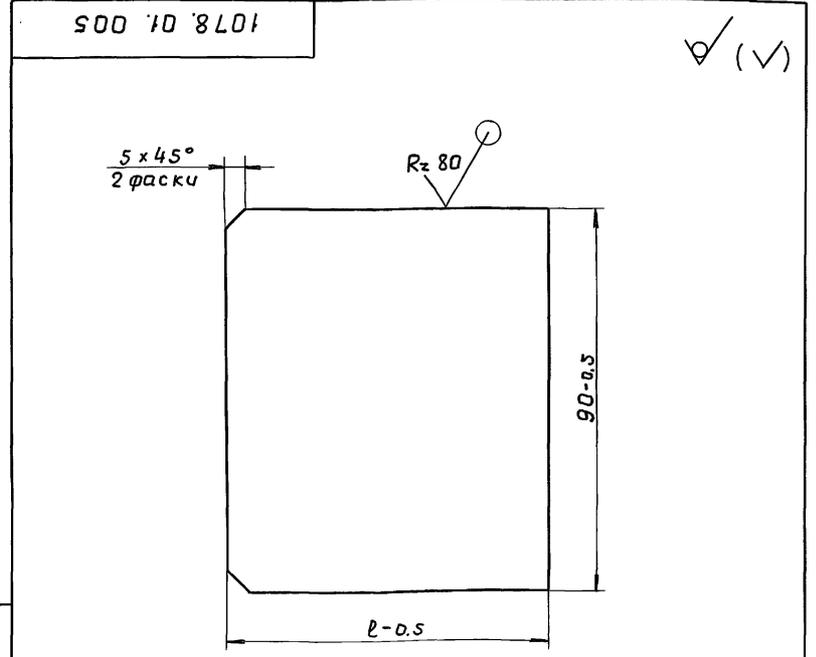
Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4	16	1078.01.018	Упор	2	
	17	-01	Упор	2	
A4	18	1078.01.023	Кольцо	4	
A4	19	1078.01.024	Ребро	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Сальник сксо		
			27.12-30.00		
			ГОСТ 4860.1-83	3	
			Заглушка 23.00		
			ГОСТ 4860.1-83	3	

Изм		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.01.010		
						Лист 2		



* Размеры для справок.

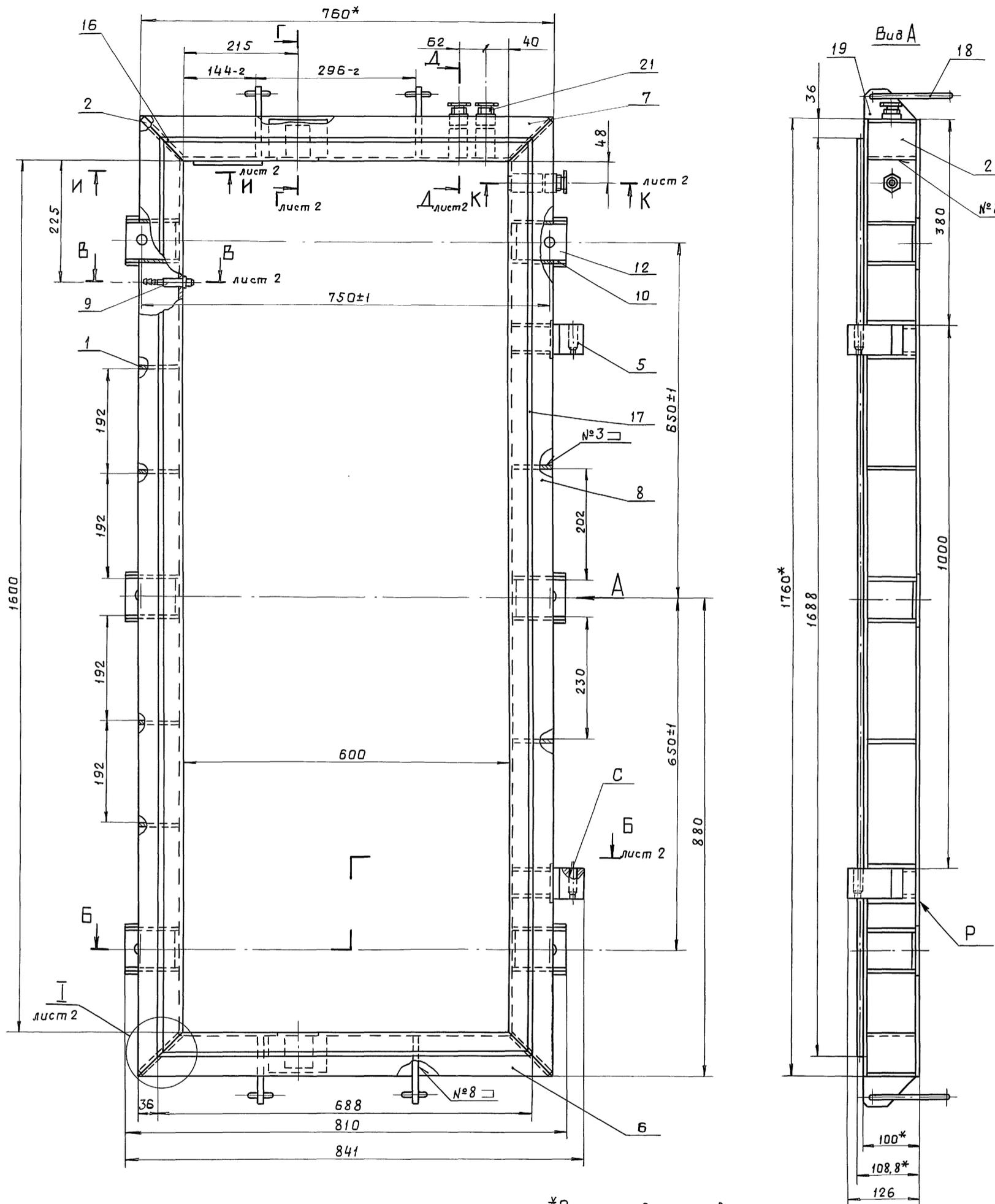
Изм		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.01.006		
Разр.	Миненкова	"	"	"	"	Стадия	Масса	М-б
Пров.	Гордиенко	"	"	"	"	Р	0,26	1:1
Т.конт.	"	"	"	"	"	Лист : Листов 1		
Н.конт.	Трофимов	"	"	"	"	Труба 32x6 ГОСТ8734-75		
Утв.	"	"	"	"	"	В20 ГОСТ 8733-74		
						Проектная организация МО		



Обозначение	l, мм	Масса, кг
1078.01.005	67	0,24
-01	75	0,26
-02	103	0,36

Изм		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.01.005		
Разр.	Миненкова	"	"	"	"	Стадия	Масса	М-б
Пров.	Гордиенко	"	"	"	"	Р	см. табл.	1:1
Т.конт.	"	"	"	"	"	Лист : Листов 1		
Н.конт.	Трофимов	"	"	"	"	Лист Б-ПН-5 ГОСТ19903-74		
Утв.	"	"	"	"	"	ВстЗпс5ГОСТ14637-79		
						Проектная организация МО		

серия 01.036-3



- 1.*Размеры для справок.
- 2. Допуск плоскостности поверхности „Р” - 2 мм.
- 3. Допуск соосности двух отверстий в петлях поз. 5 относительно их общей оси $\phi 0,5$ мм (Допуск зависимый).
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 5. Покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79, защитный, \bar{Y} , \bar{U} , кроме поверхностей „С” и резьбовых поверхностей.

№№ швов	Обозначение	ГОСТ
1	С8	5264-80
2	Т1 - Д4	— " —
3	Т1 - Д5	— " —
4	Т3 - Д5	— " —
5	Н1 - Д4	— " —
6	Т1 - Д3	11534-76
7	С2	5264-80

				1078.01.010СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертёж	Студия	Масса	Масшт.
						Р	74,5	1:5
Разраб.	Петрова	"				Лист 1	Листов 2	
Пров.	Гордиенко	"				Проектная в/ч 83582		
Гл. конст.	Гордиенко	"			организация МО			
И.контр.	Трофимов	"						
Утв.	Ефимчук	"						

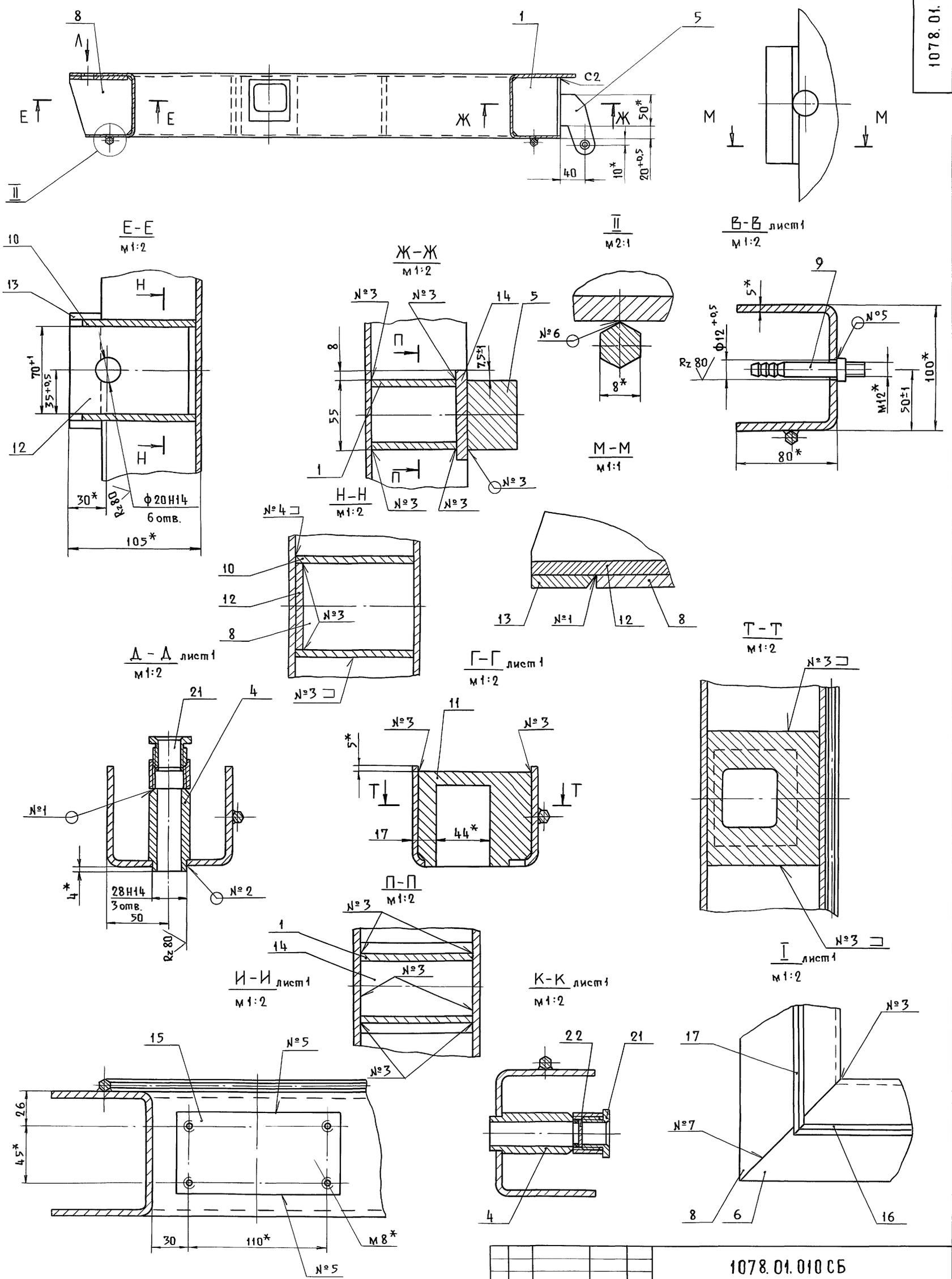
Изм. и дата, Подп. и дата, Взм. и дата, Имя и дубл., Подп. и дата

Б-В лист 1
М1:4

Вид А
М1:2

1078.01.010СБ

СЕРИЯ 01.036-3



Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № эск.	Инв. № дубл.
Инв. № экз.	Инв. № зап.

1078.01.010СБ

РАМА
Сборочный чертёж

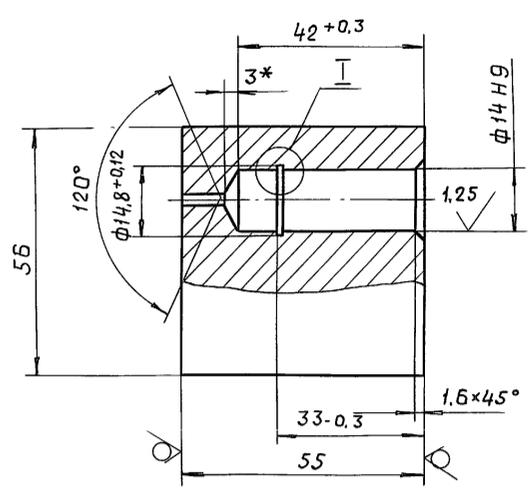
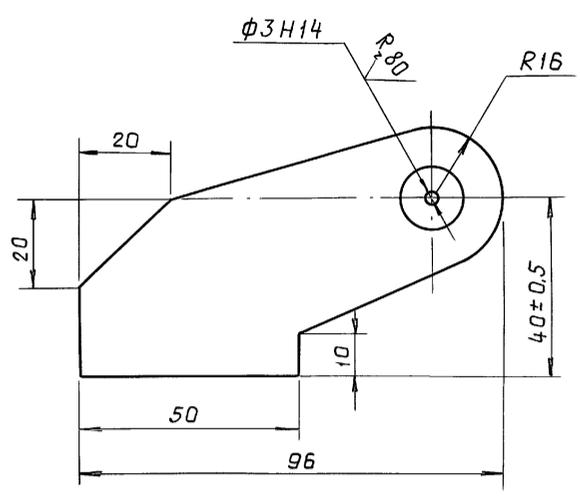
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
Лист 2 / Листов		
Проектная В/483582		
организация МО		

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПОСТРОВА	"	"	"
ПРОВ.	ГОРДИЧЕНКО	"	"	"
ГЛА. КОМП.	ГОРДИЧЕНКО	"	"	"
И. КОМП.	ТРОФИМОВ	"	"	"
УТВ.	ЕФИМЧУК	"	"	"

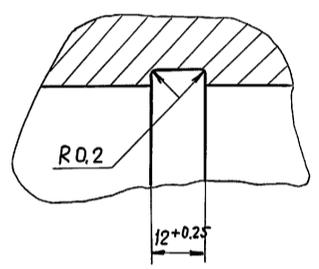
1078.01.007

Rz 80 (✓)

СЕРИЯ 01.036-3



I
M 10:1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{УТ14}{2}$.

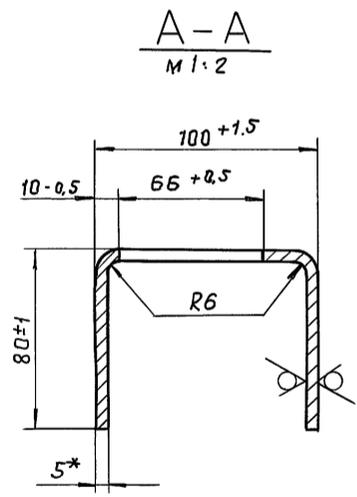
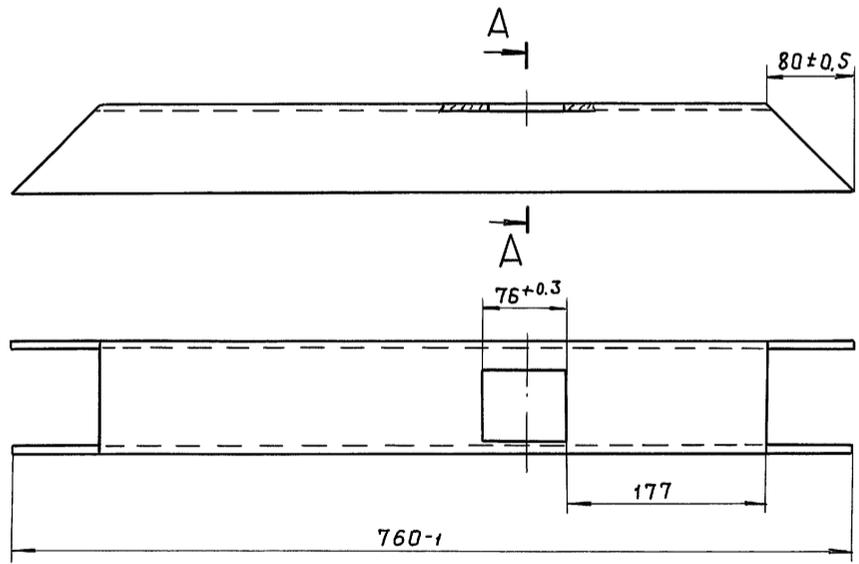
Инв. и подл. Подл. и дата. Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата

				1078.01.007				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Петля	Сталь	Масса	Масшт.
						Р	1.6	1:1
						Лист	Листов 1	
						Проектная организация МО		
				Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ380-71				

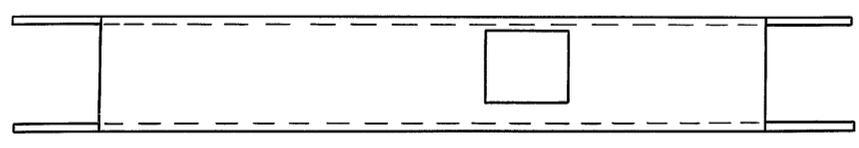
800 10 8101

1078.01.008

Rz 160 (✓)



1078.01.008 - 01 — зеркальное отражение
Остальное - см. 1078.01.008.

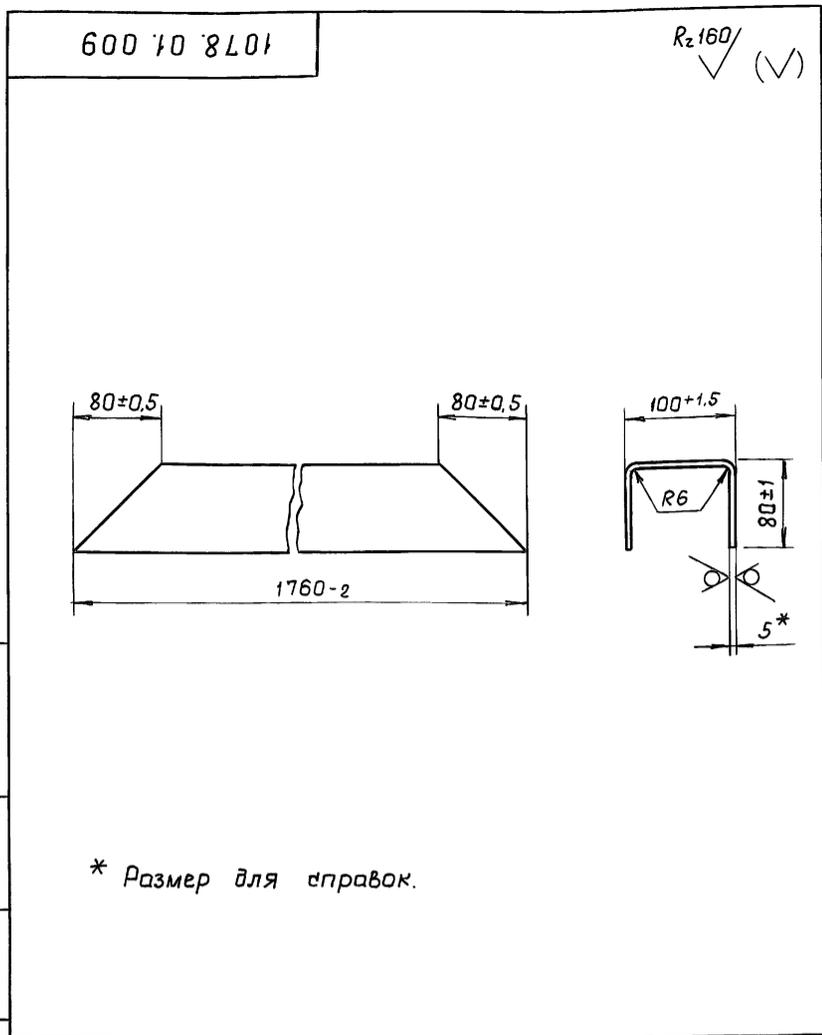


* Размер для справок

Инв. и подл. Подл. и дата. Взам. инв. Инв. и подл. Подл. и дата

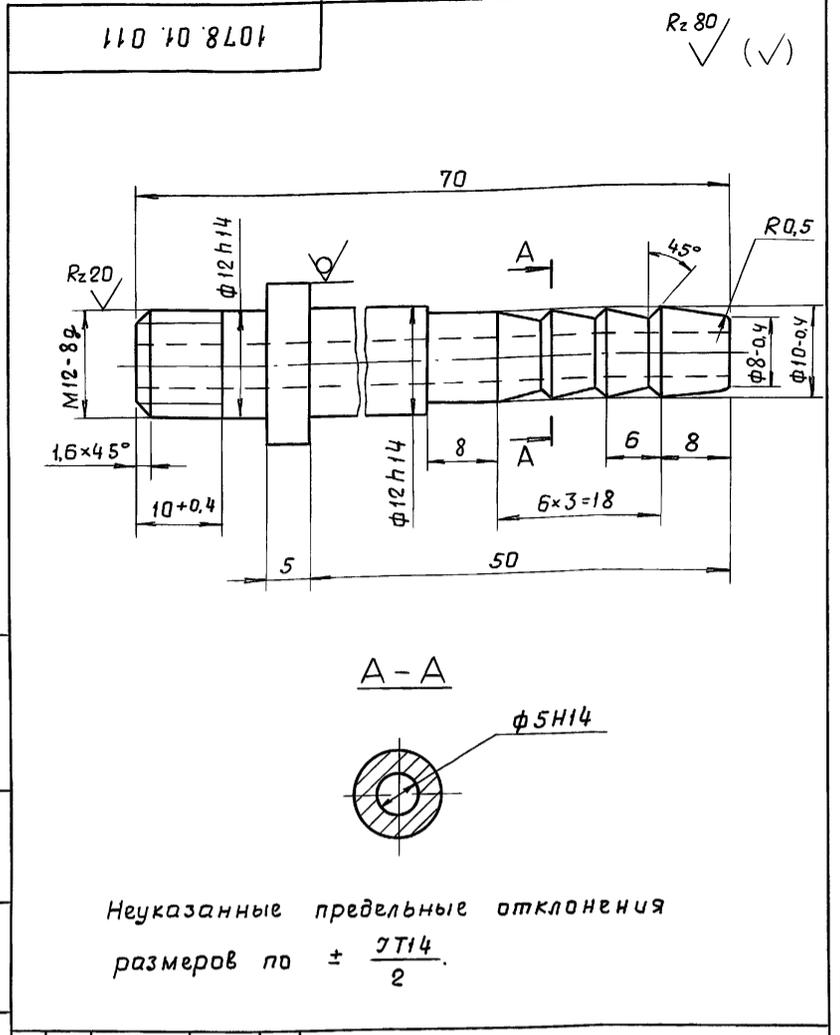
				1078.01.008				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	СВЯЗЬ	Сталь	Масса	Масшт.
						Р	5.8	1:4
						Лист	Листов 1	
						Проектная организация МО		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ14637-79				

СЕРИЯ 01.036-3



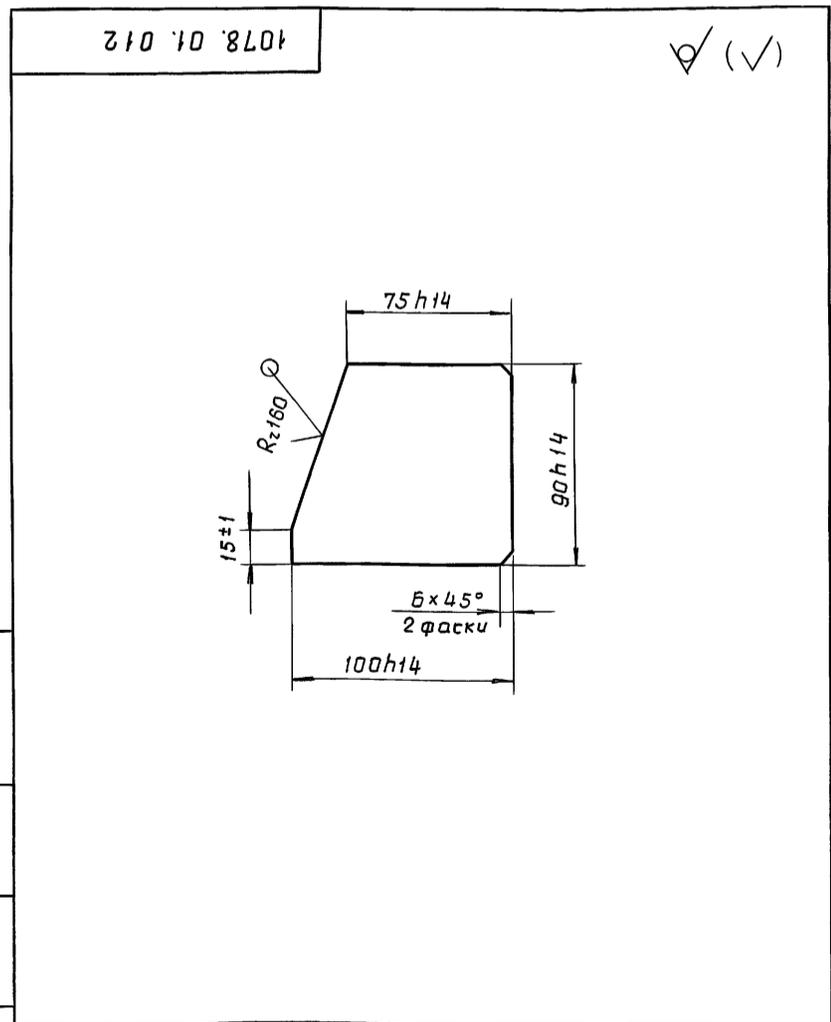
* Размер для справок.

Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	1078. 01. 009					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Миненкова	"	"	Разраб.	Миненкова	"	"		р	15,4	1:4
Провер.	Гордиенко	"	"	Провер.	Гордиенко	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Трофимов	"	"	Т. контр.	Трофимов	"	"	Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВстЗпс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО	

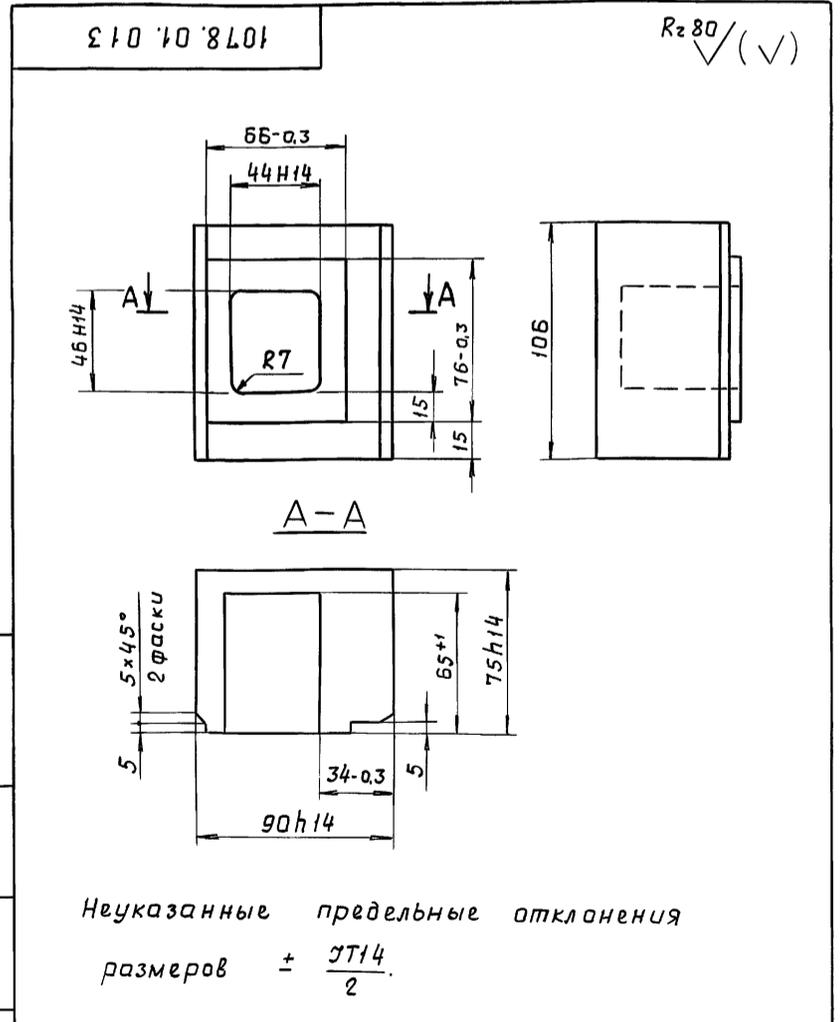


Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	1078. 01. 011					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Миненкова	"	"	Разраб.	Миненкова	"	"		р	0,05	2:1
Провер.	Гордиенко	"	"	Провер.	Гордиенко	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Трофимов	"	"	Т. контр.	Трофимов	"	"	Лист	В-18 ГОСТ 2590-71 Круж ВстЗпс2 ГОСТ 535-79	Проектная организация МО	



Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	1078. 01. 012					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Миненкова	"	"	Разраб.	Миненкова	"	"		р	0,32	1:2
Провер.	Гордиенко	"	"	Провер.	Гордиенко	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Трофимов	"	"	Т. контр.	Трофимов	"	"	Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-79 ВстЗпс5 ГОСТ 14637-79	Проектная организация МО	

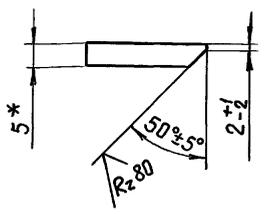
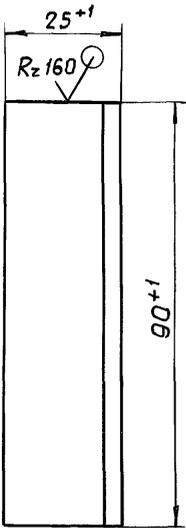


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	Инв. и год. подл. и дата	Взам. инв. и год. подл. и дата	1078. 01. 013					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сухарь	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Миненкова	"	"	Разраб.	Миненкова	"	"		р	4,4	1:2
Провер.	Гордиенко	"	"	Провер.	Гордиенко	"	"		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Трофимов	"	"	Т. контр.	Трофимов	"	"	Лист	ВстЗпс5 ГОСТ 380-71	Проектная организация МО	

1078.01.015

✓ (✓)

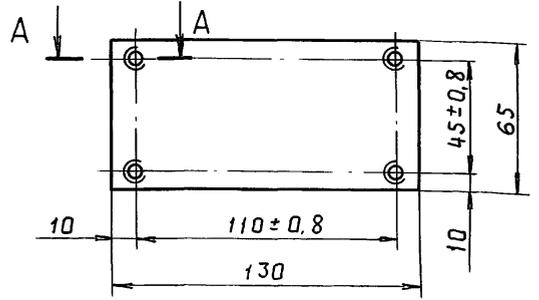


*Размер для справок.

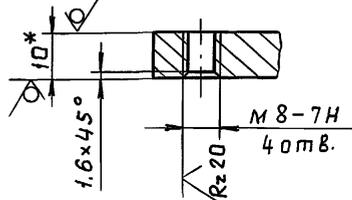
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	1078.01.015
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	М-б	Пластина		
Разр.	Петрова	"	"	"	р	0,09	1:1			
Пров.	Гордиенко	"	"	"	Лист	Листов	1			
Т.конт.					Лист		Б-ПН-6 ГОСТ19903-74	Проектная организация МО		
И.конт.	Трофимов	"	"	"	Лист		ВстЗпс5ГОСТ14637-79			
Утв.										

1078.01.017

Rz160 ✓ (✓)



A-A
M1:1

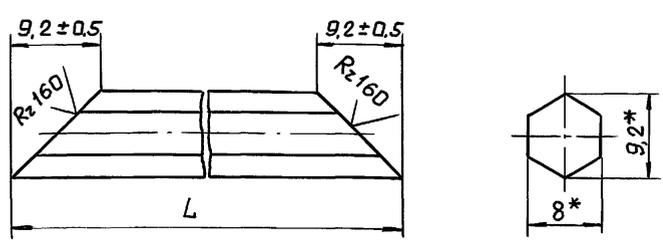


- *Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	1078.01.017
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	М-б	Основание		
Разр.	Петрова	"	"	"	р	0,66	1:2			
Пров.	Гордиенко	"	"	"	Лист	Листов	1			
Т.конт.					Лист		Б-ПН-10 ГОСТ19903-74	Проектная организация МО		
И.конт.	Трофимов	"	"	"	Лист		ВстЗпс5ГОСТ14637-79			
Утв.										

1078.01.018

✓ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1078.01.018	688-1	0,30
-01	1688-2	0,74

*Размеры для справок.

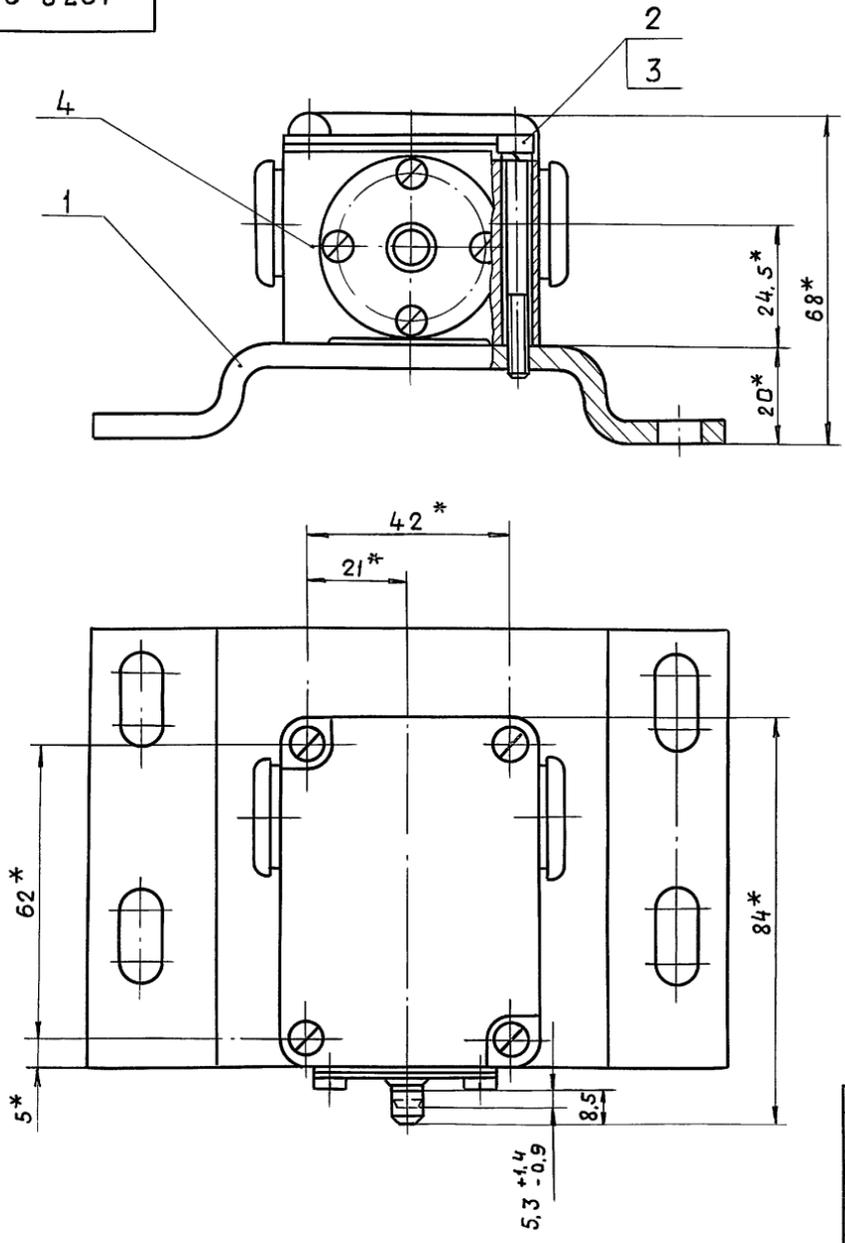
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	1078.01.018
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	М-б	Упор		
Разр.	Петрова	"	"	"	р	см. табл.	2:1			
Пров.	Гордиенко	"	"	"	Лист	Листов	1			
Т.конт.					Лист		8ГОСТ2879-69	Проектная организация МО		
И.конт.	Трофимов	"	"	"	Лист		ВстЗпс2ГОСТ1535-74			
Утв.										
Пров.	Манд	б. 12. 89г	Коп. фкс							

Форм. знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
A3		1078.01.020 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A3	1	1078.01.019	Основание	1	
			Стандартные изделия		
	2		Винт В.М5-8x45.68.019		
			ГОСТ1491-80	2	
	3		Шайба 5.65Г.019		
			ГОСТ 6402-70	2	
			Пакупные изделия		
			Выключатель		г Москва по Электро
			ВПК2110АУ2,		техника
			ступень 3,		Изготови- тель.
			ТУ16-52Б.433-78		Харьковский электроап- парный завод

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	1078.01.020
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов	Устройство сигнализационное		
Разр.	Петрова	"	"	"	р		1	Проектная организация МО		
Пров.	Гордиенко	"	"	"	Лист	Листов	1			
Т.конт.					Лист		8ГОСТ2879-69	Проектная организация МО		
И.конт.	Трофимов	"	"	"	Лист		ВстЗпс2ГОСТ1535-74			
Утв.	Ефимчук	"	"	"						

1078.01.020СБ

СЕРИЯ 01.036-3



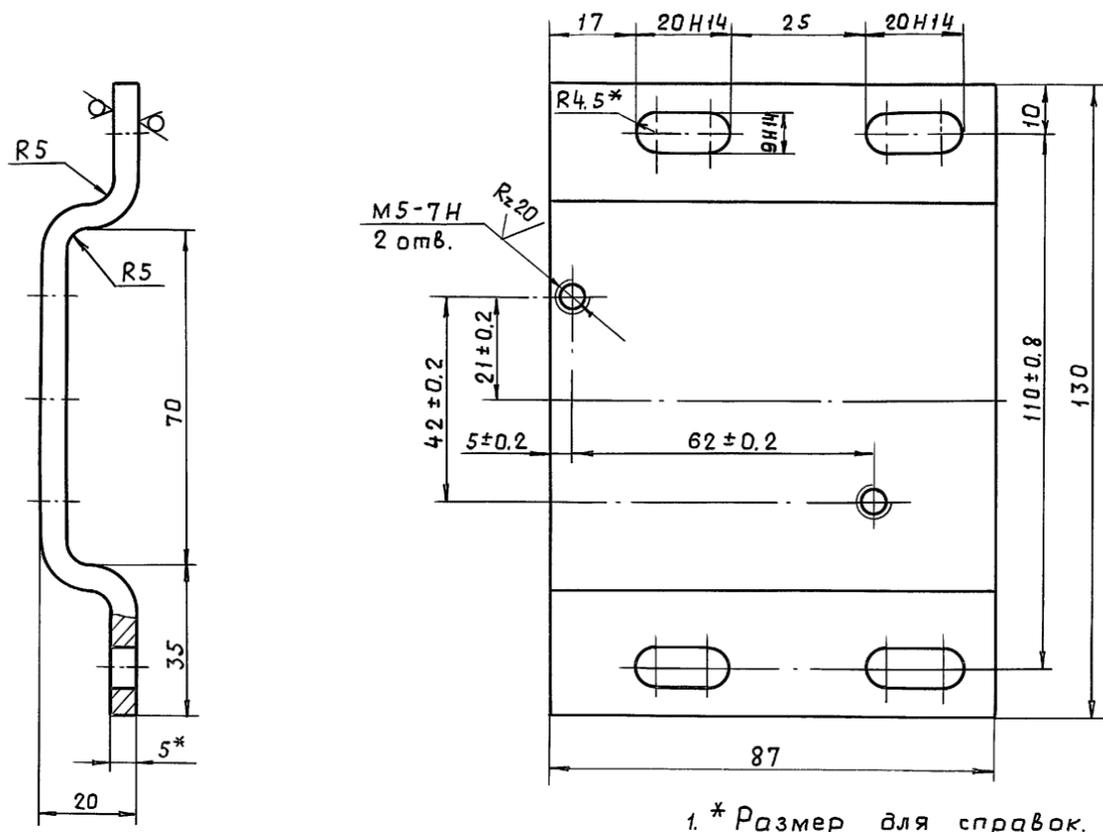
* Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

				1078.01.020СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство сигнализационное Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масшт
Разраб.	Петрова	"	"	"		0	0,9	
Пров.	Гордиченко	"	"	"		Лист	Листов	1
И.контр.	Трофимов	"	"	"		Проектная организация МО		
Утв.	Ефимчук	"	"	"				

1078.01.019

Rz 80 ✓ (✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

3. Покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79, защитный, У1, кроме резьбы.

				1078.01.019				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Стадия	Масса	Масшт
Разраб.	Петрова	"	"	"		0	0,48	1:1
Пров.	Гордиченко	"	"	"		Лист	Листов	1
И.контр.	Трофимов	"	"	"		Проектная организация МО		

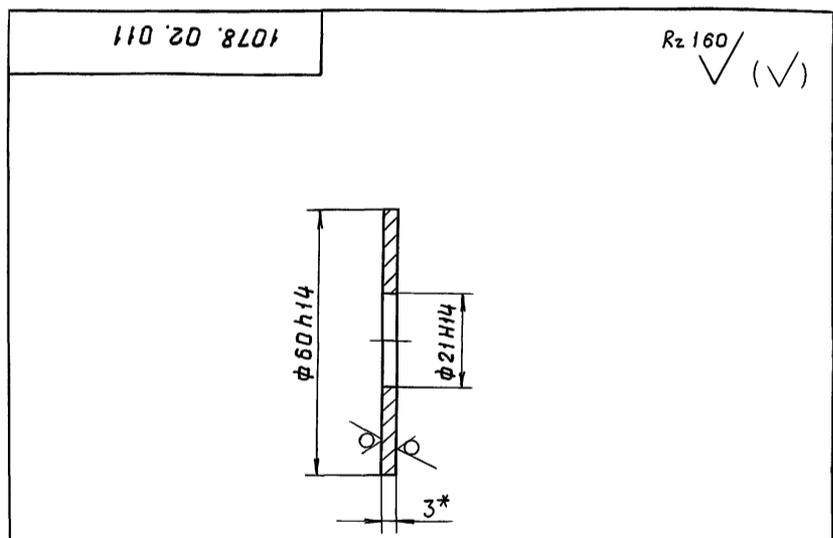
Серия 01.036-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			1078.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		1078.02.010	Полотно	1	
A4	2		1078.02.020	Механизм задривания	1	
A4	3		1078.02.030	Устройство блокировочное	1	
A4	4		1078.02.040	Клапан избыточного давления „КИДМ-150“	1	
				Детали		
A3	5		1078.02.001	Кожух	1	
A4	6		1078.02.002	Прокладка	1	
A4	7		1078.02.003	Прокладка	2	
A4	8		1078.02.004	Прокладка	2	
A4	9		1078.02.005	Кольцо	1	
	10		-01	Кольцо	1	
A4	11		1078.02.006	Уплотнение	1	
A4	12		1078.02.007	Прокладка регулировочная	1	
A4	13		1078.02.008	Втулка	2	
1078.02.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Лист
Разраб.	Петрова	"	"		Р	1
Пров.	Гордиенко	"	"			2
Л.контр.	Гордиенко	"	"		Проектная	8/483582
И.контр.	Трофимов	"	"		организация МО	
Утв.	Ефимчук	"	"			

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № дубл. Подп. и дата
Изм. № Взм. и дата
Изм. № Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A4	14		1078.02.009	Ось	2	
A4	15		1078.02.011	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
	17			Болт М10-8g×22.58.019 ГОСТ 7798-70	20	
	18			Болт М10-8g×25.58.019 ГОСТ 7798-70	4	
	19			Винт В.М5-8g×14.58.019 ГОСТ 1491-80	3	
	20			Винт В.М5-8g×10.58.019 ГОСТ 1491-80	4	
	21			Гайка М12-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	4	
	22			Гайка М20-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	2	
	23			Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	24	
	24			Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	4	
	25			Шайба 5.02.019 ГОСТ 11371-78	7	
1078.02.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Лист
						2

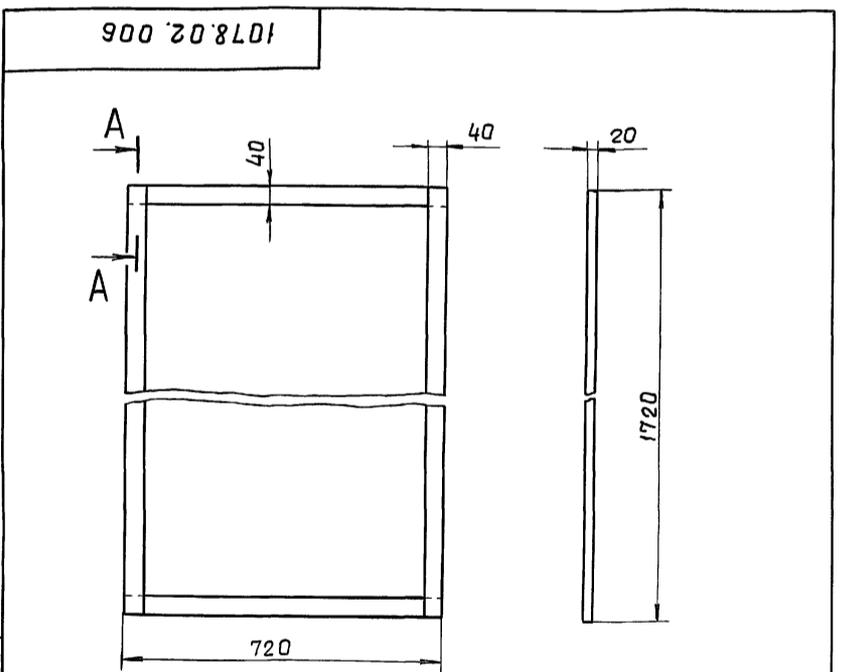
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № дубл. Подп. и дата
Изм. № Взм. и дата
Изм. № Подп. и дата



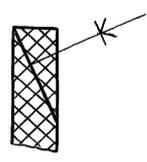
- 1.* Размер для справок.
- 2. Покрытие: эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79, защитный, УУ1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт
Разраб.	Миненкова	"	"		Р	0,059	1:1
Пров.	Гордиенко	"	"		Лист		Листов 1
					Б-ПН-3,0 ГОСТ 19903-74	Проектная	
И.контр.	Трофимов	"	"		Лист		Листов 1
					3-IV-Вст 3кп 2 ГОСТ 16523-70	организация МО	

Пров. 6.12.89г. коп. f35



A-A
М 1:2

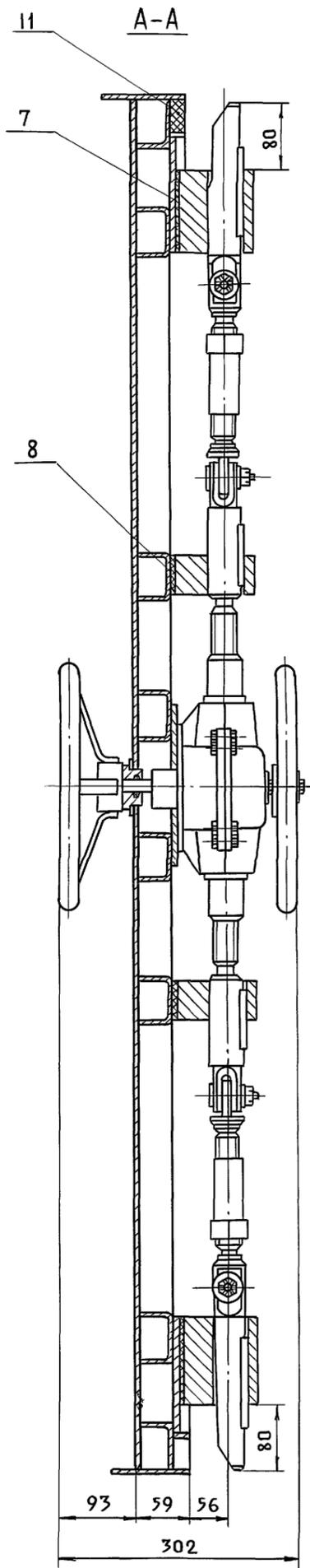
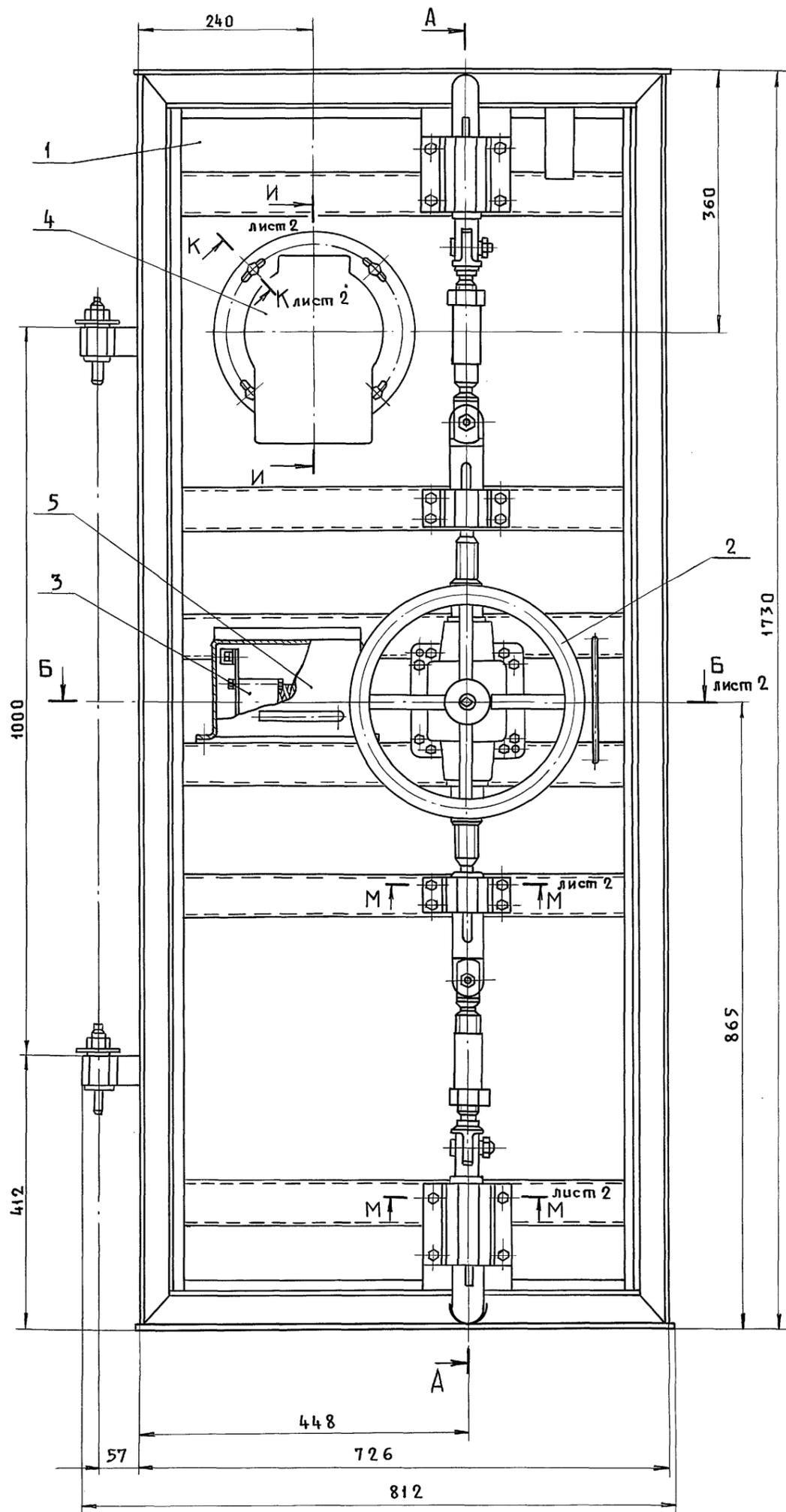


Стыки клеить клеем №88 НПТУ 38-105540-73.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт
Разраб.	Миненкова	"	"		Р	3,2	1:10
Пров.	Гордиенко	"	"		Лист		Листов 1
					Пластина-резина губчатая	Проектная	
И.контр.	Трофимов	"	"		Лист		Листов 1
					20×40 ТУ 38-105.867-75	организация МО	

21342 26

СЕРИЯ 01.036-3



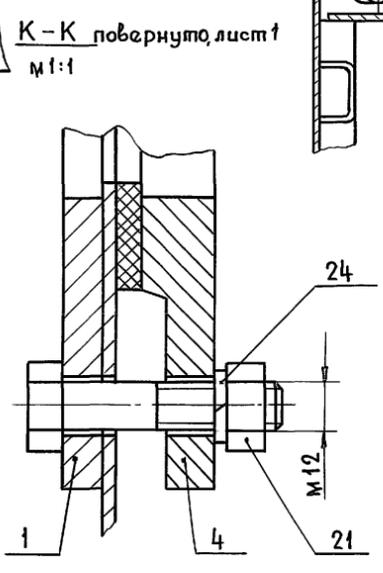
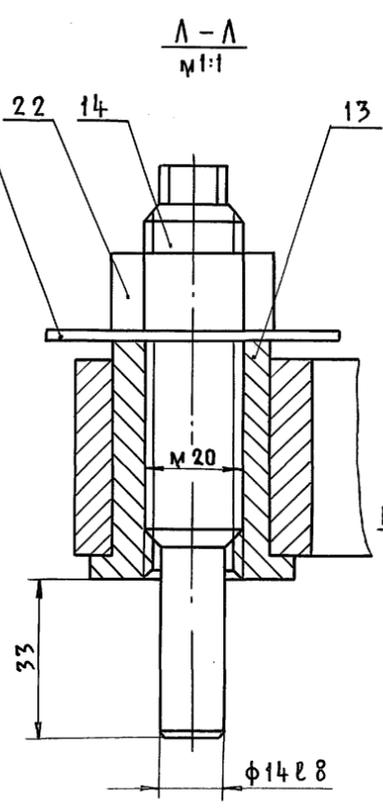
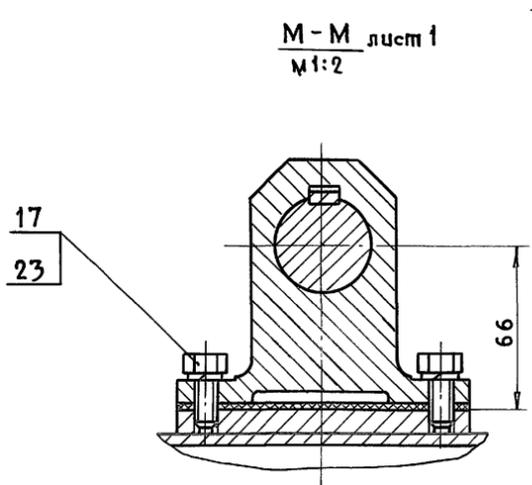
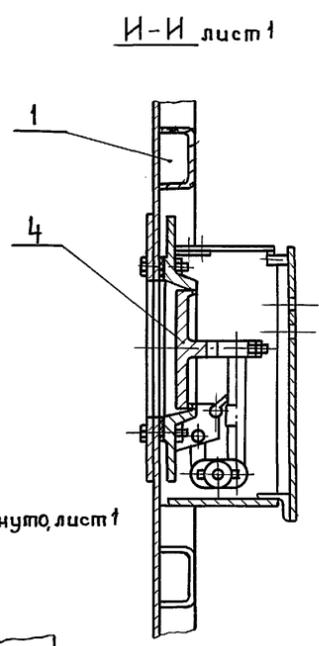
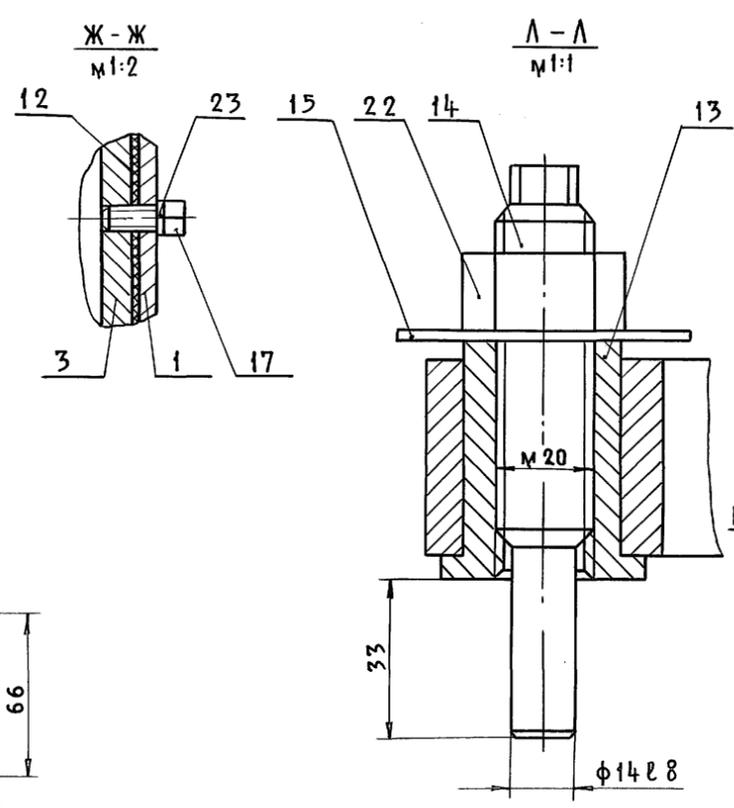
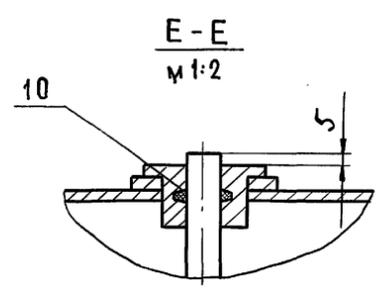
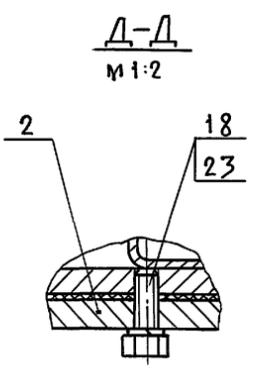
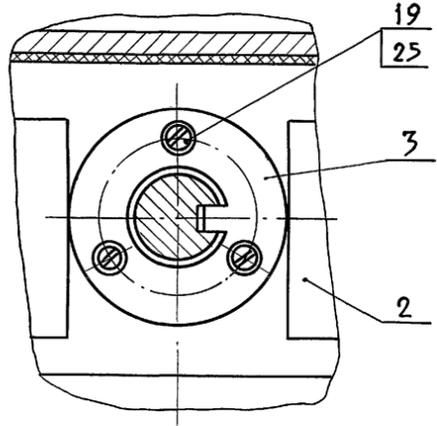
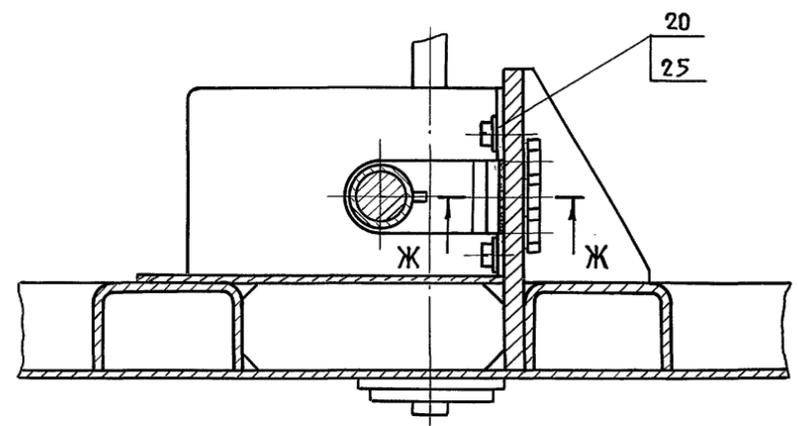
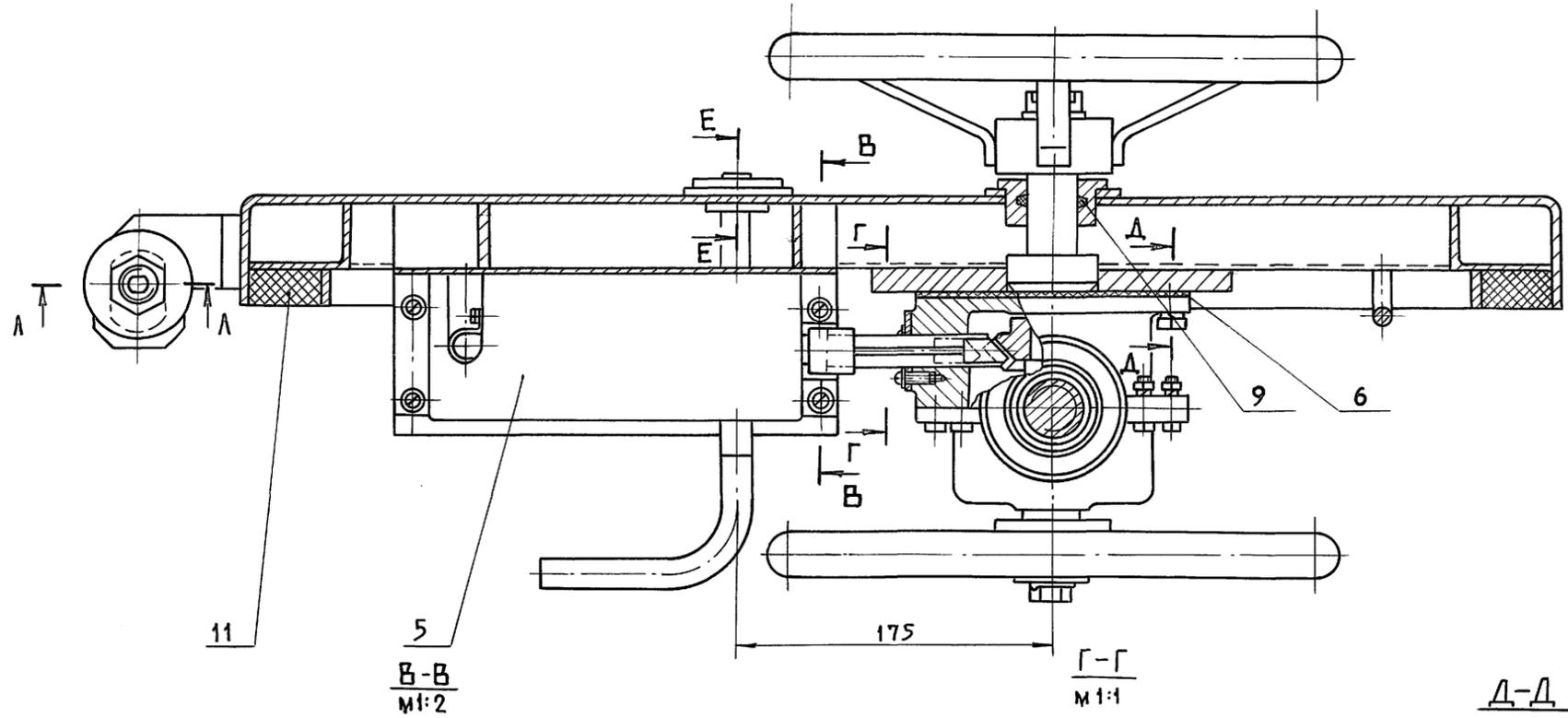
- 1. Размеры для справок.
- 2. Клинья механизма задривания показаны в полностью выдвинутом положении.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № дзв.	Подп. и дата

				1078.02.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дверь Сборочный чертёж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	Петрова	"			р	154,5	1:5
Пров.	Гордиенко	"			Лист 1	Листов 2	
И. контр.	Трофимов	"		Проектная в/ч 83582			
Утв.	Ефимчук	"		организация МО			

СЕРИЯ 01.036-3

Б-Б лист 1
М 1:2,5

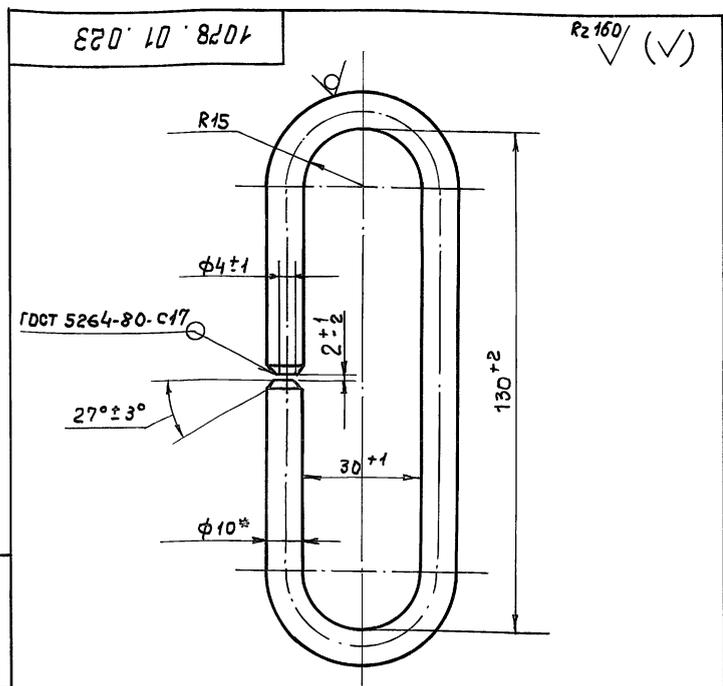


Инв. и подл. Подп. и дата
 83. инв. №
 Инв. № разб. Подп. и дата

				1078.02.000СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дверь Сборочный чертёж	
	РАЗРАБ.	Петрова	Подп.			
	ПРОВ.	Гордиенко	"			
Н. контр.	Трофимов	"			Лист 2	Листов
Утв.	Ефимчук	"			Проектная 814 83582 организация МО	

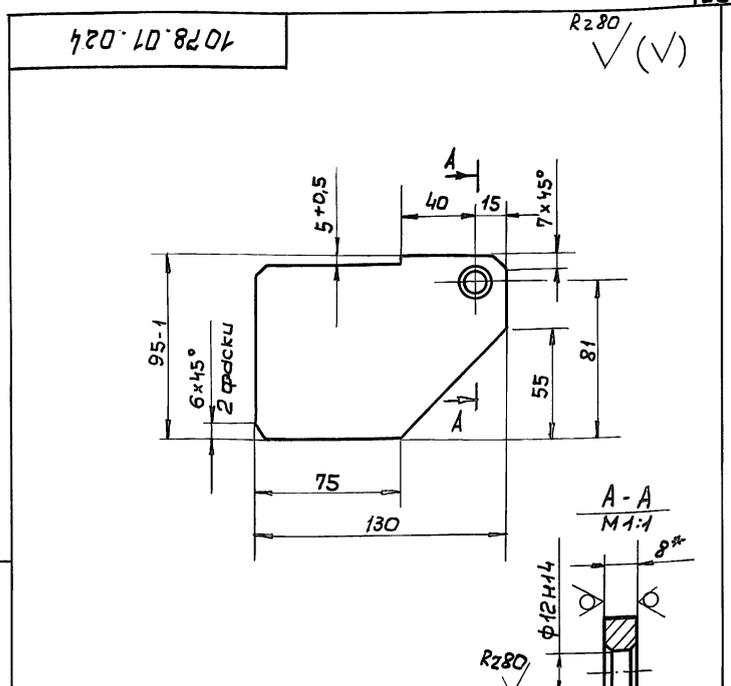
СЕРИЯ 01.026-3

Шифр листа, Подп. и дата, Шифр докум. Подп. и дата



- 1.* Размер для справок.
- 2. Кольцо окончательногнуть и варить после сборки.

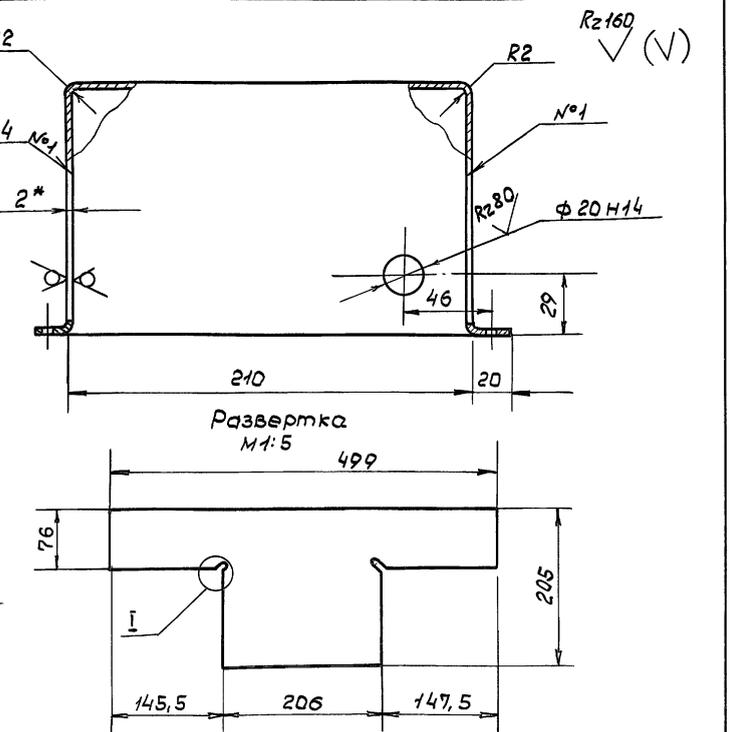
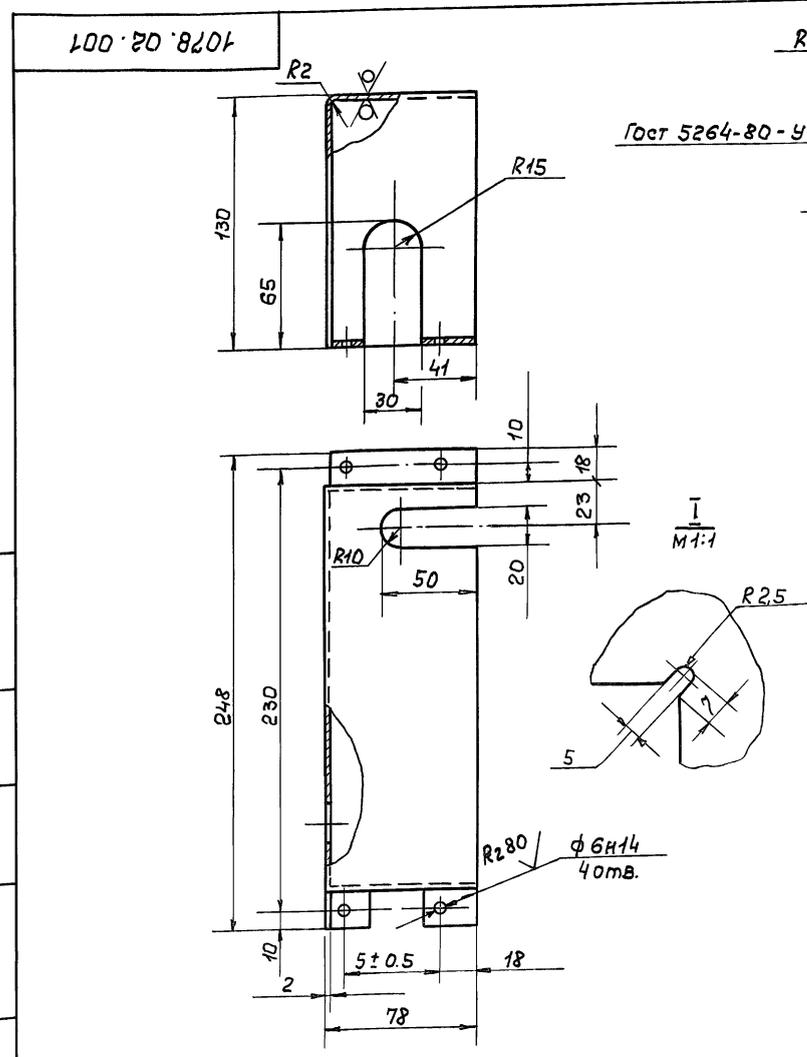
1078.01.023				Стандарт	Масса	Масштаб
Кольцо				ρ	0,2	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разработ.	Миньков	"	"	Проектная организация МО		
Проб.	Кирдяченко	"	"	В-10 ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Трофимов	"	"	Круг В Ст 3пс 5 ГОСТ 535-79		



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

1078.01.024				Стандарт	Масса	Масштаб
Ребро				ρ	0,65	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разработ.	Миньков	"	"	Проектная организация МО		
Проб.	Кирдяченко	"	"	Лист Б.ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Трофимов	"	"	В Ст 3пс 5 ГОСТ 14637-79		

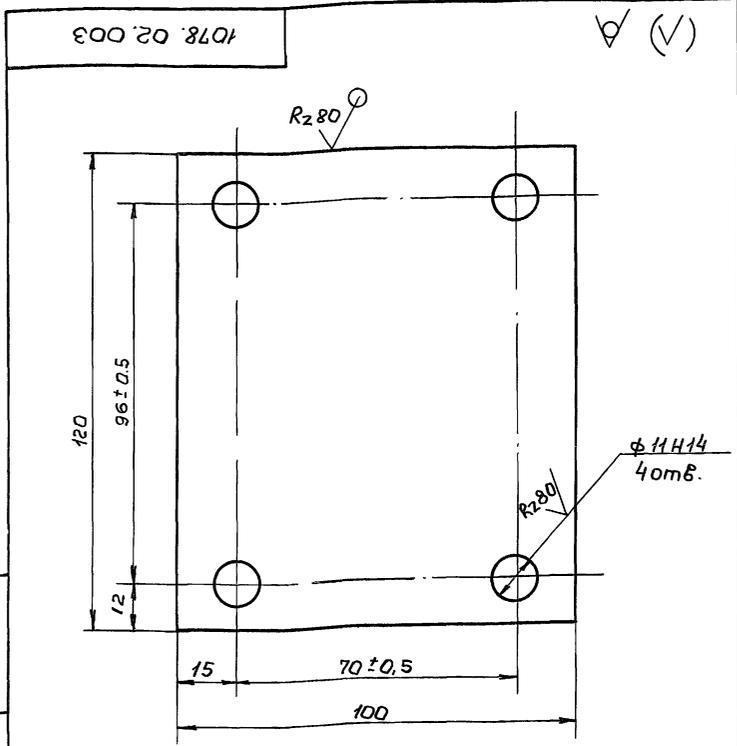
Шифр листа, Подп. и дата, Шифр докум. Подп. и дата



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Покрытие: ХВ-100 ГОСТ 6993-79 защитный, V, У1

1078.02.001				Стандарт	Масса	Масштаб
Кожух				ρ	1,0	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1		
Разработ.	Миньков	"	"	Проектная организация МО.		
Проб.	Кирдяченко	"	"	Лист Б.ПН-2.0 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Трофимов	"	"	3-IV-В Ст.3кп2 ГОСТ 16523-70		

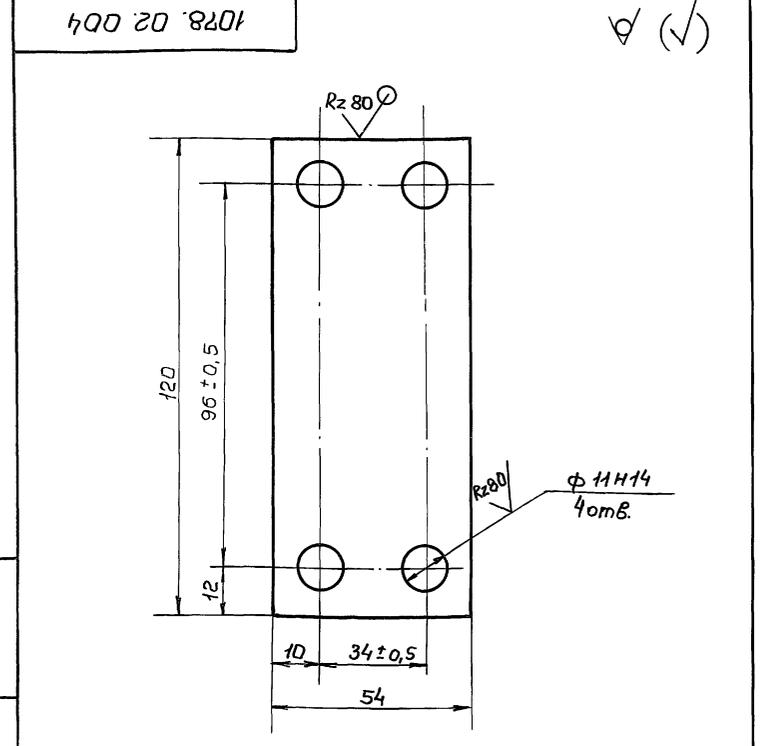
СЕРИЯ 01.036-3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{1T14}{2}$
2. Покрытие: Ц 24. хр.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

1078.02.003			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Миненков	"	"
Проб.	Гордиченко	"	"
Н.контр.	Трофимов	"	"
Лист Б-ПН-1.0 ГОСТ 19903-74 3-й-В-Ст3кп2 ГОСТ 16523-70			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	0.09	1:1	
Лист Листов 1			
Проектная организация МО			

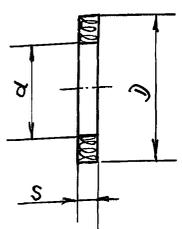


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{1T14}{2}$
2. Покрытие: Ц 24. хр.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

1078.02.004			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Миненков	"	"
Проб.	Гордиченко	"	"
Н.контр.	Трофимов	"	"
Лист Б-ПН-1.0 ГОСТ 19903-74 3-й-В-Ст3кп2 ГОСТ 16523-70			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	0.05	1:1	
Лист Листов 1			
Проектная организация МО			

1078.02.005

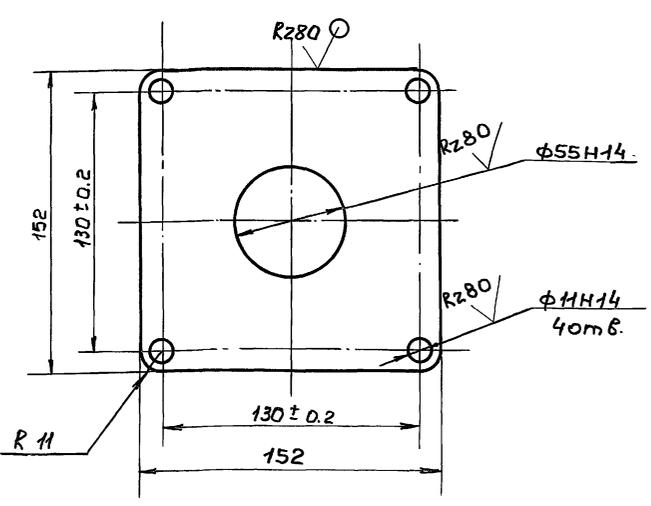


Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм.			Масса, кг.
	α	δ	s	
1078.02.005	24	37	5	0.002
-01	14	23	2,5	0.003

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

1078.02.005			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Миненков	"	"
Проб.	Гордиченко	"	"
Н.контр.	Трофимов	"	"
Лист Водлок ПС 5 ГОСТ 6308-71			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	см. табл.	-	
Лист Листов 1			
Проектная организация МО			

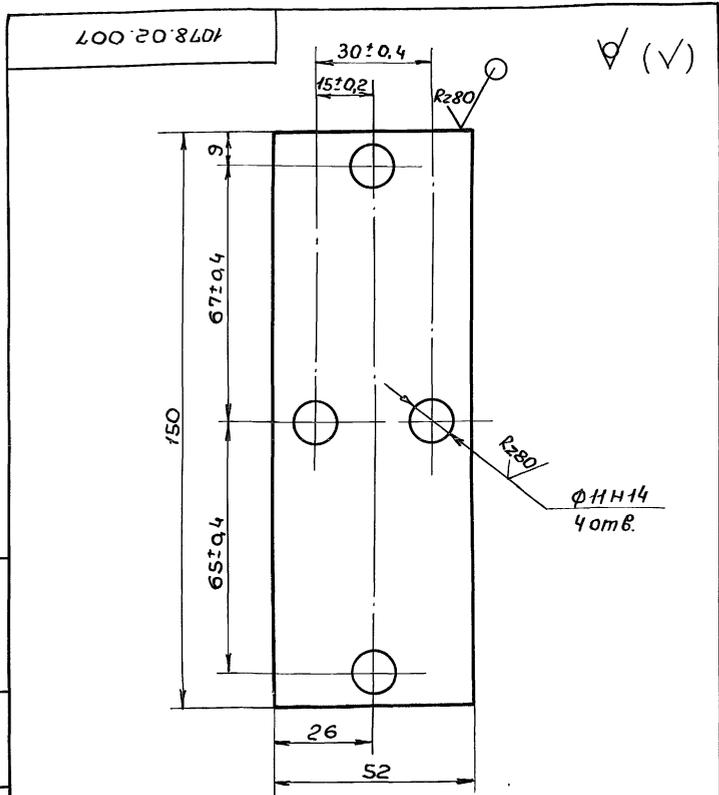
1078.02.002



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{1T14}{2}$
2. Покрытие: Ц 24. хр.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

1078.02.002			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Миненков	"	"
Проб.	Гордиченко	"	"
Н.контр.	Трофимов	"	"
Лист Б-ПН-1.0 ГОСТ 19903-74 3-й-В-Ст3кп2 ГОСТ 16523-70			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	0,16	1:2	
Лист Листов 1			
Проектная организация МО			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Ц 24.хр.

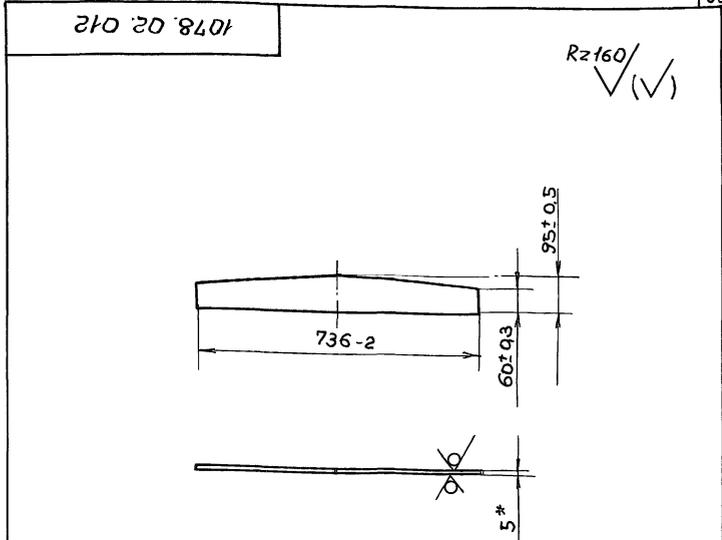
1078.02.007

Прокладка
регулирующая

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,06	1:1
Лист	Листов 1	

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
3-й вст. 3 кл. 2 ГОСТ 16523-70
Проектная
организация МО

Изм. № подл.	Подп.	И дата	Изм. № докум.	Подп.	И дата



* Размер для справок.

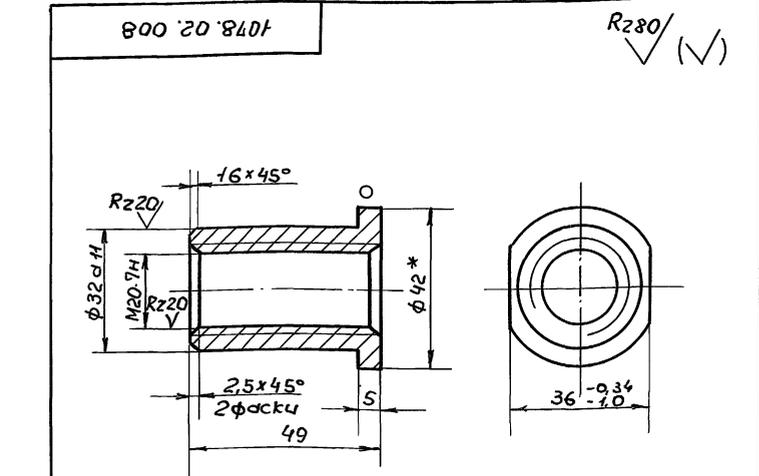
1078.02.012

Ребро

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,24	1:10
Лист	Листов 1	

Б-ПН-5 ГОСТ 199-03-74
8 ст. 3 кл. 5 ГОСТ 14637-79
Проектная
организация МО

Изм. № подл.	Подп.	И дата	Изм. № докум.	Подп.	И дата



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие: Ц 9.хр.

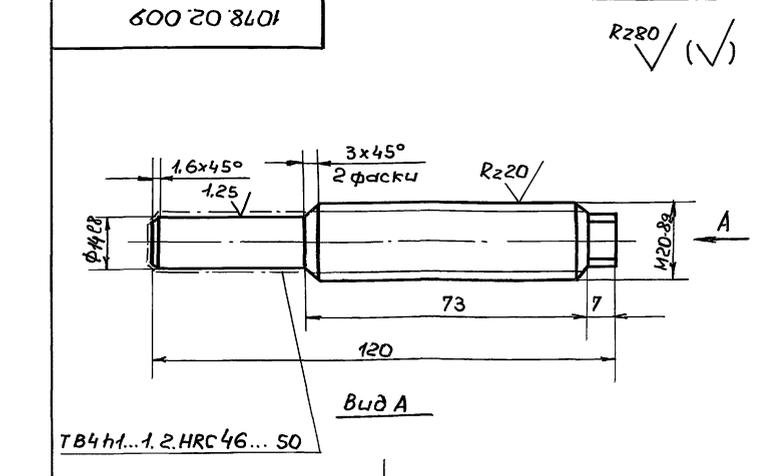
1078.02.008

Втулка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,21	1:1
Лист	Листов 1	

В-42 ГОСТ 2590-74
8 ст. 3 кл. 5 ГОСТ 535-79
Проектная
организация МО

Изм. № подл.	Подп.	И дата	Изм. № докум.	Подп.	И дата



ТВ4 h1...1.2.HRC46...50

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Ц 9.хр.

1078.02.009

Ось

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

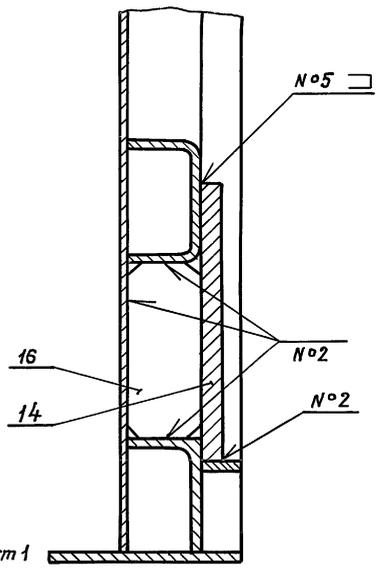
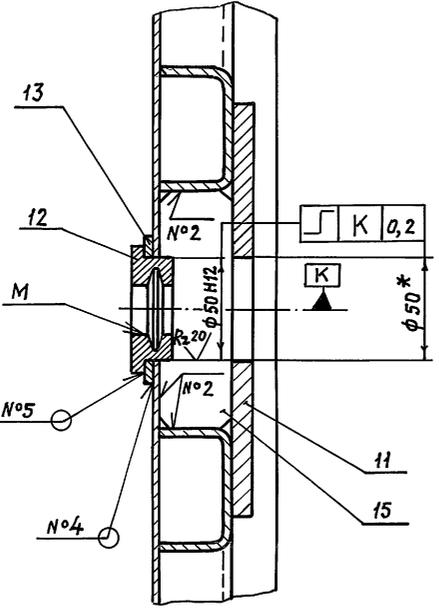
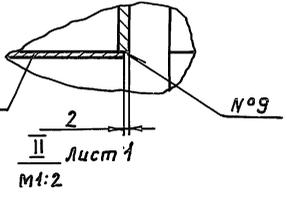
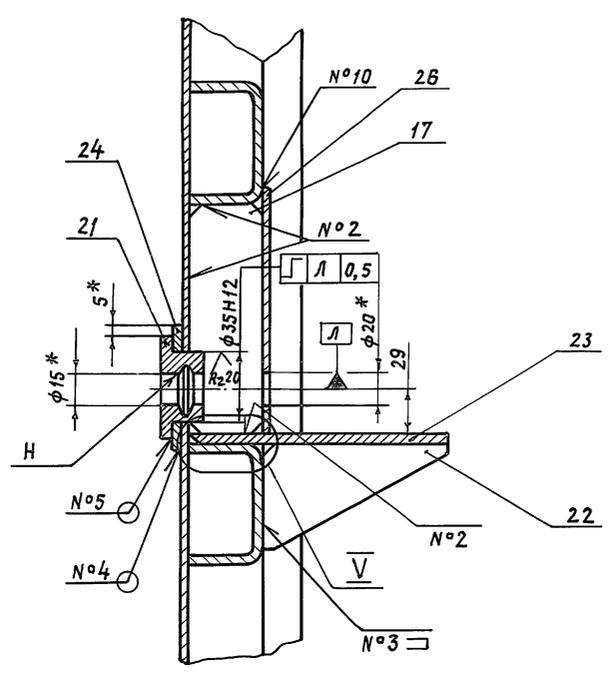
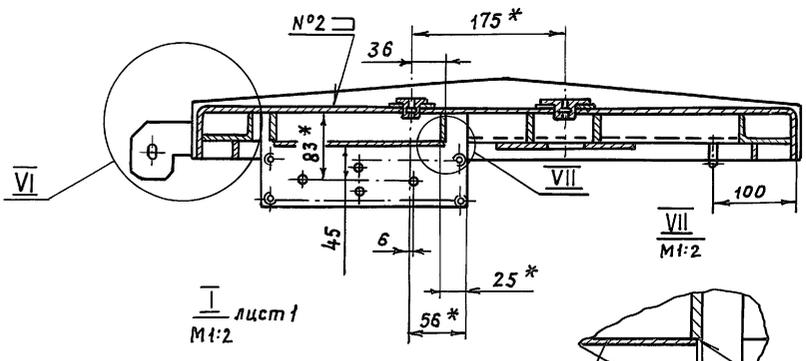
22-В-ГОСТ 2590-74
КРУГ 45-Б-ГОСТ 1050-74
Проектная
организация МО

Изм. № подл.	Подп.	И дата	Изм. № докум.	Подп.	И дата

СЕРИЯ 01.036-3

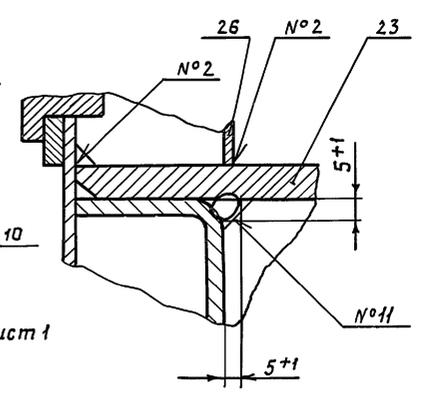
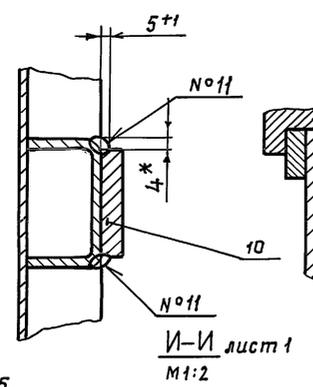
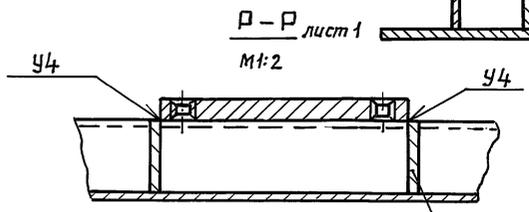
Б-Б лист 1

В-В лист 1
M1:2



III лист 1
M1:2

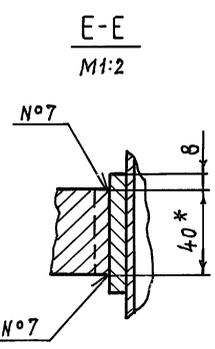
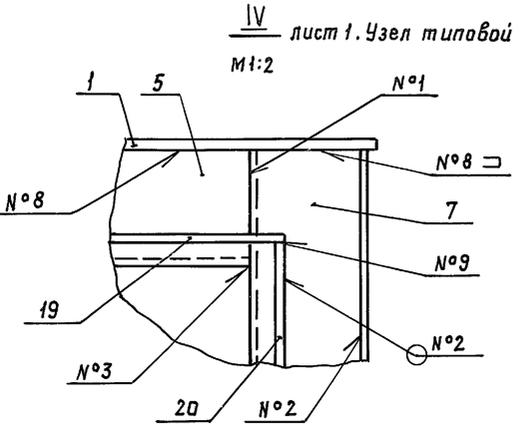
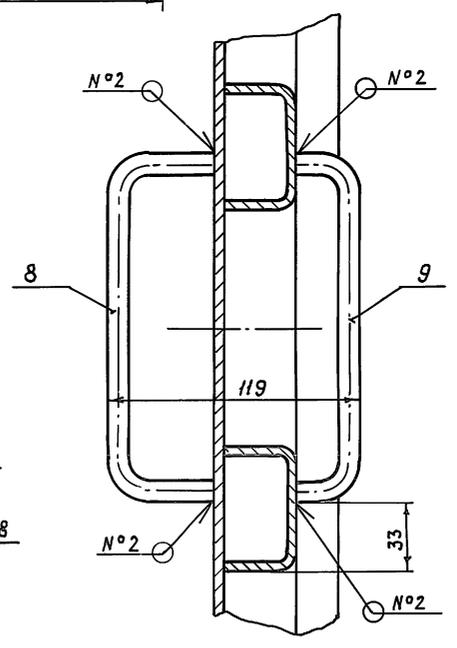
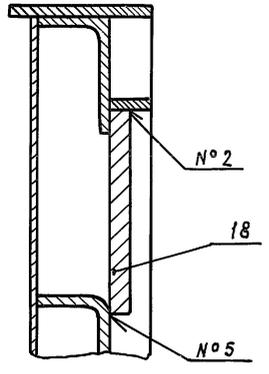
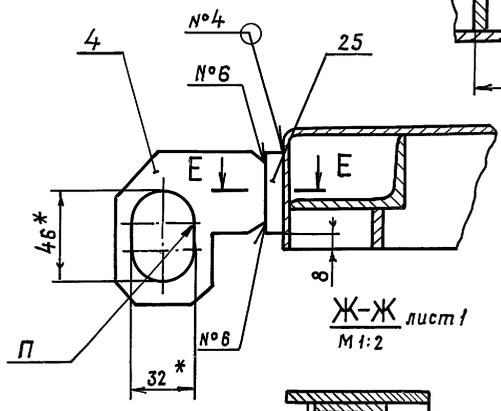
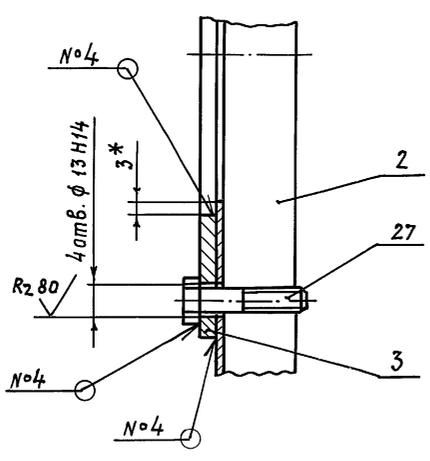
V лист 1
M1:1



Г-Г повернуто, лист 1
M1:2

VI лист 1
M1:2

Д-Д лист 1
M1:2



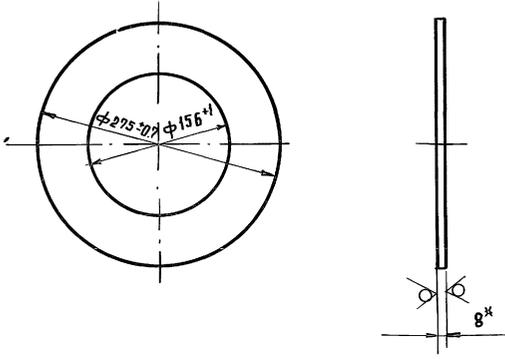
Шифр подл. Подп. и дата Шифр докум. Подпись и дата

				1078.02.010 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полотно	
Разраб.	Петрова				Сборочный чертёж	
Проб.	Гордиенко				Р	—
Ил. канст.	Гордиенко				Лист 2 Листов	
Н. контр.	Трафимов				Проектная В/ч 83582	
Утв.	Ефимчук				организация МО	
				Проб.	Маша	5.12.89-Жап. Крапунова
					21342	34

СЕРИЯ 01.036-3

1078.02.014

Rz 80 ✓(✓)

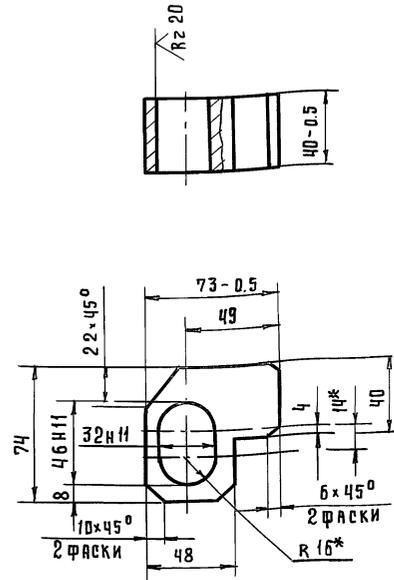


* Размер для справок.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАКЛАДКА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПЕТРОВА	ПОДП.		Р		2,53	1:4	
ПРОВ.	ГОРДИЕНКО	"		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1	
И.КОНТР.	ТРОФИМОВ	"	Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В ст.3 пс 5 ГОСТ 14637-79		ПРОЕКТИНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ МО		
1078.02.014								

1078.02.015

Rz 80 ✓(✓)

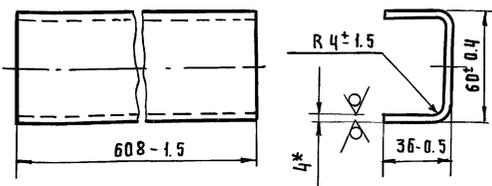


- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm IT 14$ / 2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Петля	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПЕТРОВА	ПОДП.		Р		1,0	1:2	
ПРОВ.	ГОРДИЕНКО	"		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1	
И.КОНТР.	ТРОФИМОВ	"	Лист	В ст.3 пс 5 ГОСТ 535-79		ПРОЕКТИНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ МО		
1078.02.015								

1078.02.017

Rz 160 ✓(✓)

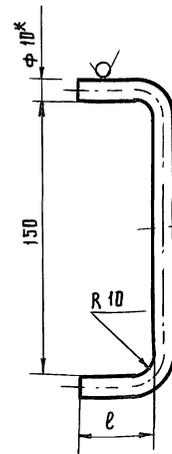


* Размер для справок.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СВЯЗЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПЕТРОВА	ПОДП.		Р		2,37	1:2	
ПРОВ.	ГОРДИЕНКО	"		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1	
И.КОНТР.	ТРОФИМОВ	"	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст.3 пс 5 ГОСТ 14637-79		ПРОЕКТИНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ МО		
1078.02.017								

1078.02.019

Rz 160 ✓(✓)

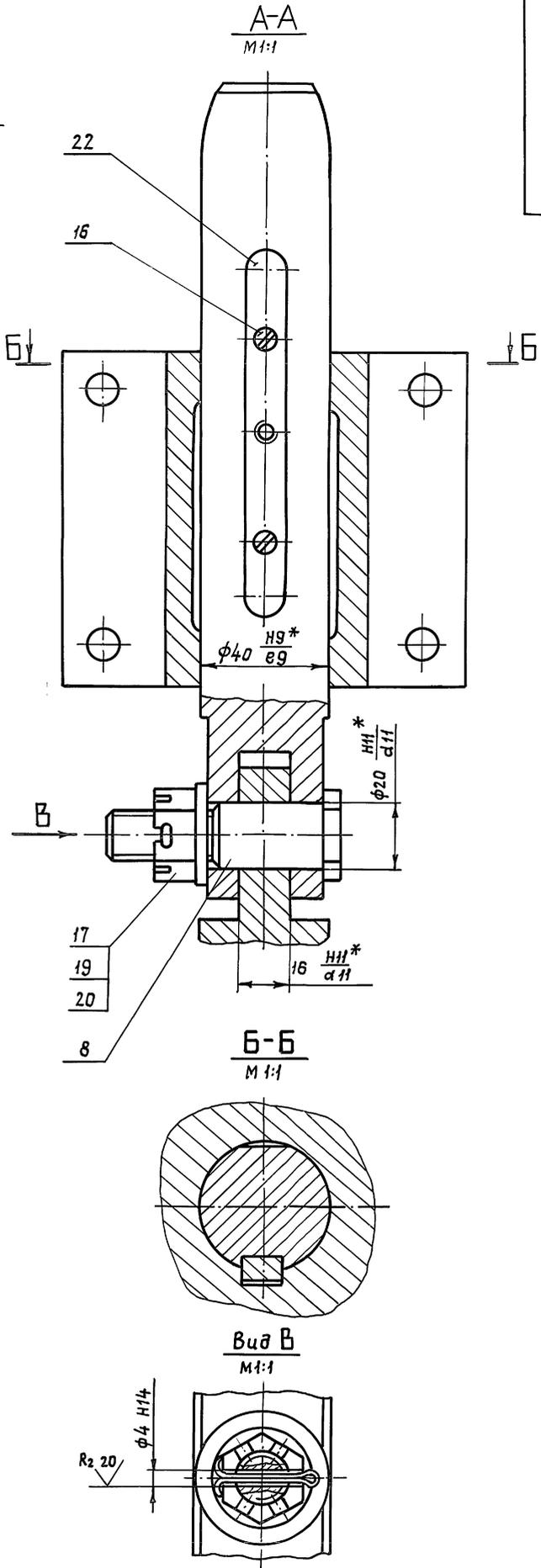
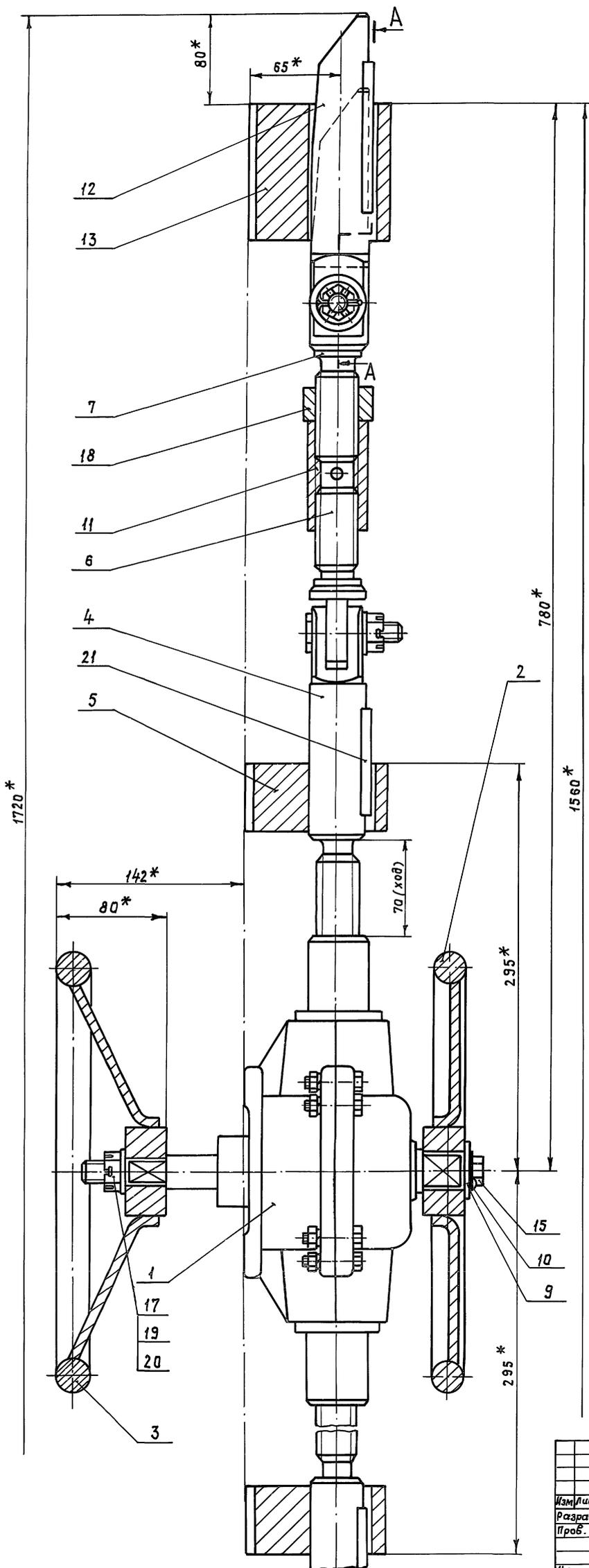


ОБОЗНАЧЕНИЕ	В ₁ ММ	МАССА, КГ
1078.02.019	40	0.15
-01	20	0.12

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров - по $\pm IT 14$ / 2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РУЧКА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПЕТРОВА	ПОДП.		Р		СМ. ТАБЛ.	-	
ПРОВ.	ГОРДИЕНКО	"		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1	
И.КОНТР.	ТРОФИМОВ	"	Лист	В-10 ГОСТ 2590-71 В ст.3 пс 5 ГОСТ 535-79		ПРОЕКТИНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ МО		
1078.02.019								

СЕРИЯ 01.036-3



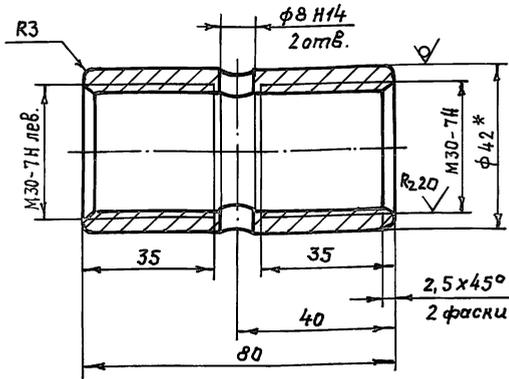
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Размеры 1720 и 80 указаны для задраенного состояния двери.

Шиф. № подл. Подпись и дата
Шиф. № докл. Подпись и дата
Шиф. № изв. № шиф. № докум. Подпись и дата

				1078.02.020СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подг.	Дата	Механизм задвижки Сборочный чертёж		Стадия	Масштаб
Разраб.	Гордиенко	СЧ				Р	50,3
Проб.	Гордиенко	Подпись				Лист	Листов 1
Н. контр.	Трафимов	Подпись				Проектная	
Утв.	Ефимчук	Подпись				организация МО	
Проб. Илл. 5.12.89г. Илл. Крапунова				21342	39		

1078.02.042

Rz 80 (✓)



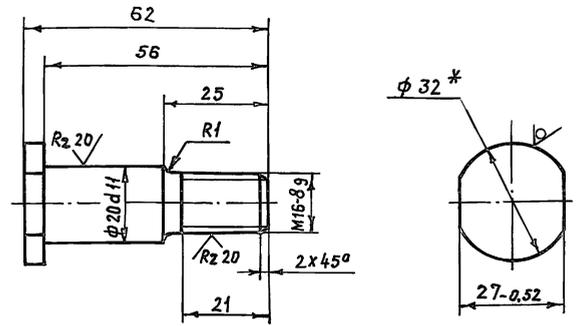
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: Ц.9.хр.

1078.02.045

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Муфта	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзучнов					Р	0,53	1:1
Проб.	Гордиенко				Лист	Листов		
Т.контр.					Проектная			
Н.контр.	Трофимов				Труба 42x8 гост 8734-75		организация МО	
Утв.					В 10 гост 8731-74			

1078.02.042

Rz 80 (✓)



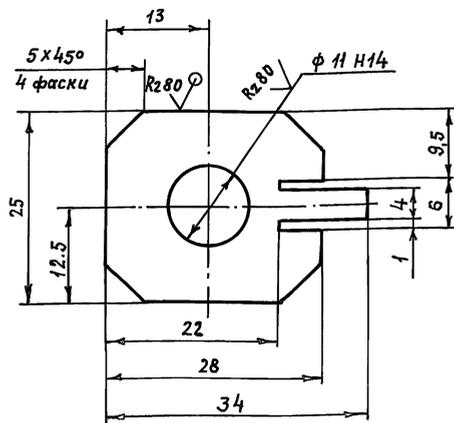
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: Ц.9.хр.

1078.02.042

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзучнов					Р	0,14	1:1
Проб.	Гордиенко				Лист	Листов		
Т.контр.					Проектная			
Н.контр.	Трофимов				Круге 32-8-гост 2590-71		организация МО	
Утв.					45-Б-гост 1050-74			

1078.02.044

Rz 80 (✓)



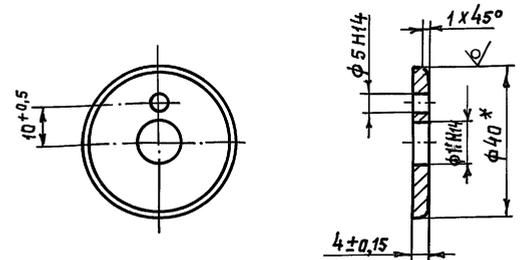
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: Ц.9.хр.

1078.02.044

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба стопорная	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзучнов					Р	0,004	2:1
Проб.	Гордиенко				Лист	Листов		
Т.контр.					Проектная			
Н.контр.	Трофимов				Ш-ПН-0,8 гост 19903-74		организация МО	
Утв.					3-IV Ст 3кп 2 гост 16523-70			

1078.02.043

Rz 80 (✓)

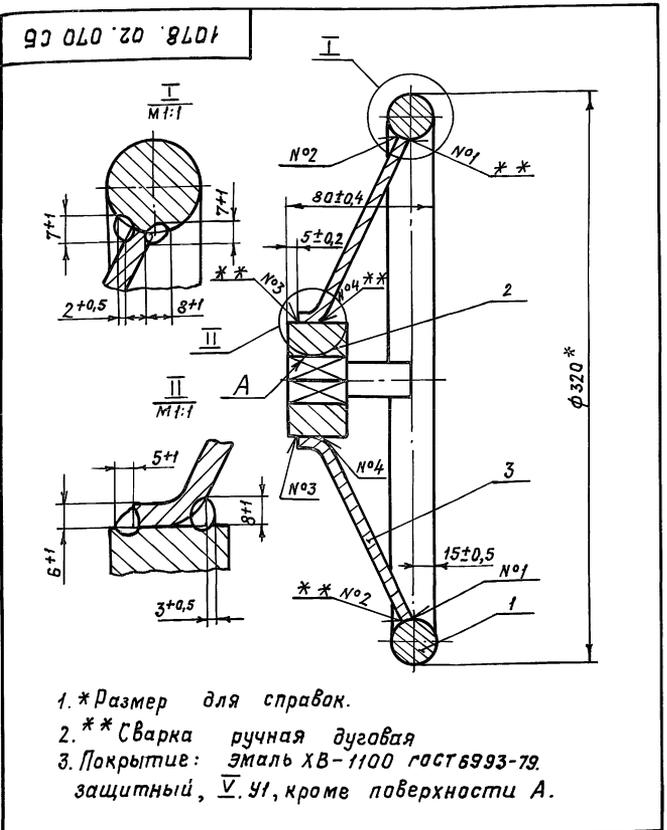


- * Размер для справок.
- Покрытие: Ц.24.хр.

1078.02.043

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзучнов					Р	0,035	1:1
Проб.	Гордиенко				Лист	Листов		
Т.контр.					Проектная			
Н.контр.	Трофимов				Круге 8-40-гост 2590-71		организация МО	
Утв.					8 Ст 3кп 2 гост 535-79			

Серия 01.036-3

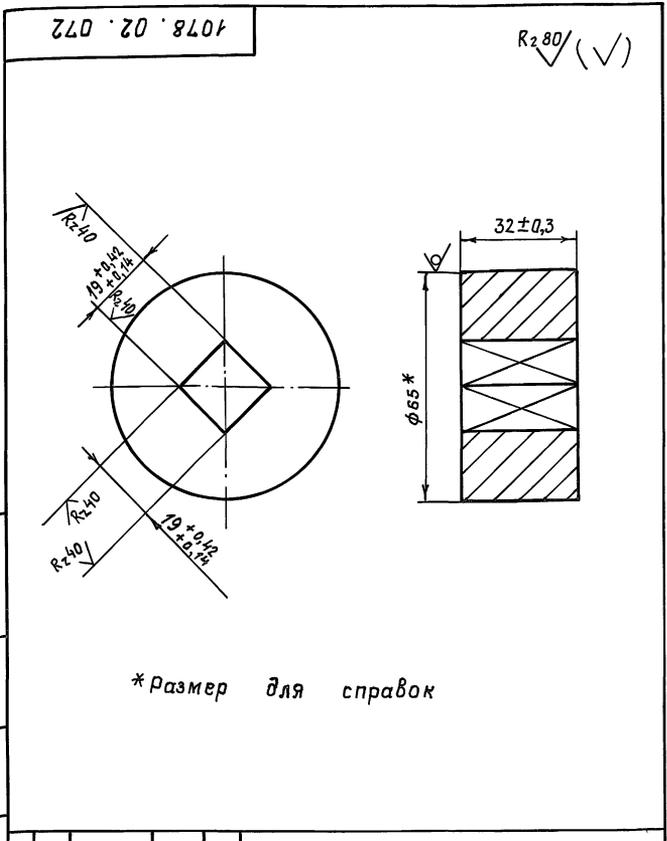


- 1. * Размер для справок.
- 2. * * Сварка ручная дуговая
- 3. Покрытие: эмаль ХВ-1100 гост 6993-79. защитный, $\sqrt{}$ У1, кроме поверхности А.

1078. 02. 070 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Борзубов		
Проб.	Гордиенко		
Т. кан.	Гордиенко		
Н. кон.	Трофимов		
Утв.	Ефимчук		
Штурвал		Стадия	Масса
Сборочный чертеж		р	5,0
		1:2	
		Лист	Листов 1
		Проектная организация МО	

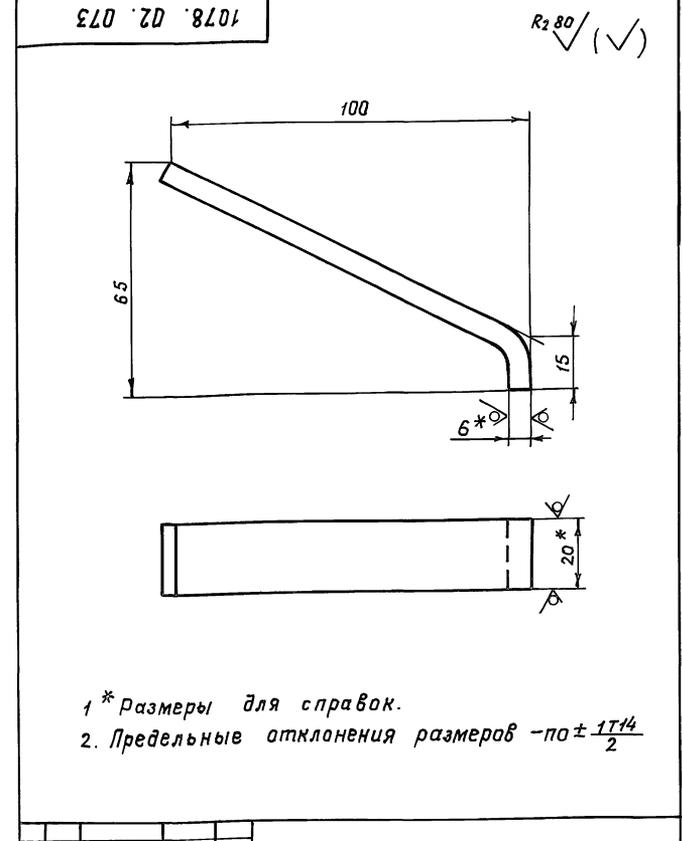
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
A2			1078. 02. 030 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		1078. 02. 080	Замок электромагнитный	1	
				Детали		
A4	2		1078. 02. 048	Муфта	1	
A4	3		1078. 02. 049	Палец	1	
A4	4		1078. 02. 051	Шайба стопорная	1	
				Стандартные изделия		
	5			Штифт 3т 6x25 гост 3128-70	2	

1078. 02. 030			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Борзубов		
Проб.	Гордиенко		
Т. кан.	Гордиенко		
Н. кон.	Трофимов		
Утв.	Ефимчук		
Устройство блокировочное		Стадия	Лист
		р	1
		Проектная организация МО	



* Размер для справок

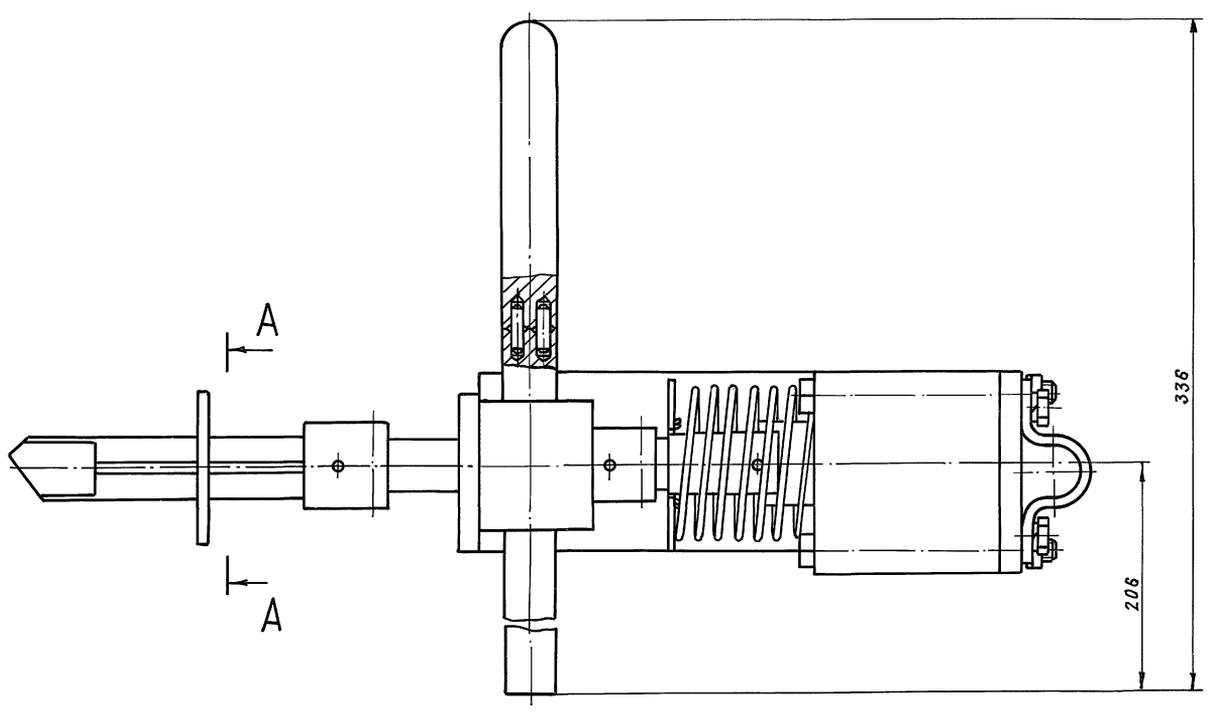
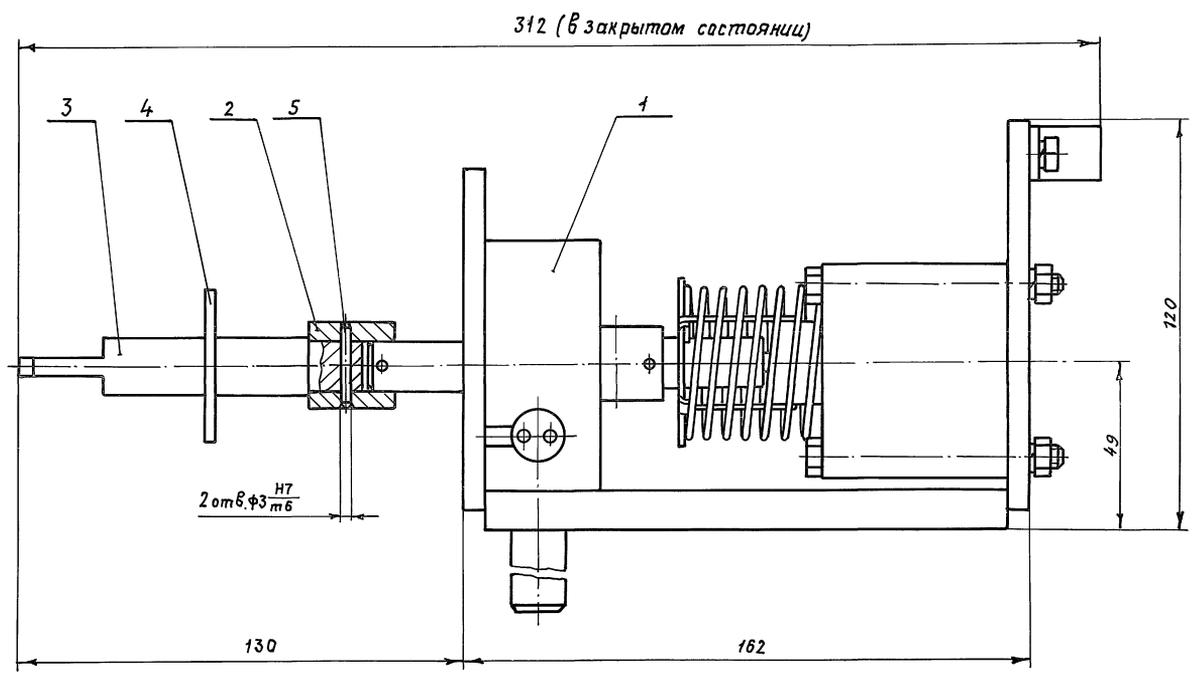
1078. 02. 072			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Борзубов		
Проб.	Гордиенко		
Т. кант.			
Н. конт.	Трофимов		
Утв.			
Ключ		Стадия	Масса
		р	0,8
		1:1	
		Лист	Листов 1
		Проектная организация МО	



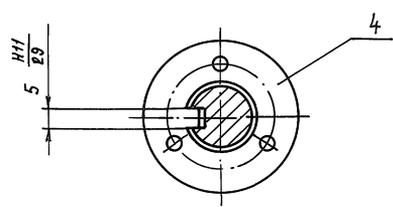
- 1. * размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $-0 \pm \frac{1T}{2}$

1078. 02. 073			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Борзубов		
Проб.	Гордиенко		
Т. кант.			
Т. кан.	Трофимов		
Утв.			
Спица		Стадия	Масса
		р	0,12
		1:1	
		Лист	Листов 1
		Проектная организация МО	

СЕРИЯ 01.036-3



A-A



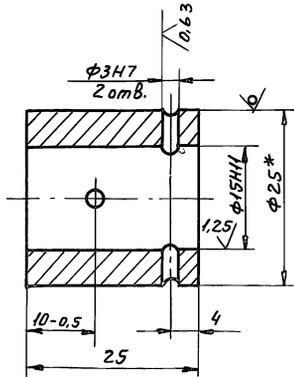
Размеры для справок

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

				1078.02.030 СБ				
Изм	Лист	№ док. инв.	Подп.	Дата	Устройство блокировочное Сборочный чертёж	Статус	Масса	Масштаб
Разраб.	Ворзнов					Р	48	1:1
Провер.	Гордценко					Лист	Листов	1
Гл. конст.	Гордценко					Проектная организация МО		
Н. контр.	Трофимов							
Утв.	Ефимчук							

1078.02.048

Rz80 (✓) (✓)



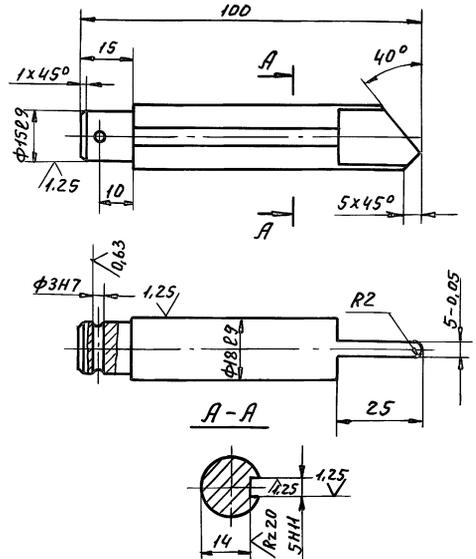
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: Ц.15.хр.

1078.02.048

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	0,05	2:1
Разработ. Борзничов					Лист 1 из 1		
Пров. Гордиенко					Проектная организация МО		
Н.контр. Трофимов					Круг В-25 ГОСТ 2590-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79		

1078.02.049

Rz40 (✓) (✓)



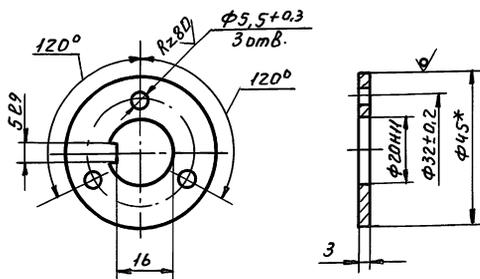
- НРС 30... 40
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: Ц.15.хр

1078.02.049

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	0,18	1:1
Разработ. Борзничов					Лист 1 из 1		
Пров. Гордиенко					Проектная организация МО		
Н.контр. Трофимов					Круг 20-В-ГОСТ 2590-74 45-Б-ГОСТ 1050-74		

1078.02.051

Rz20 (✓) (✓)



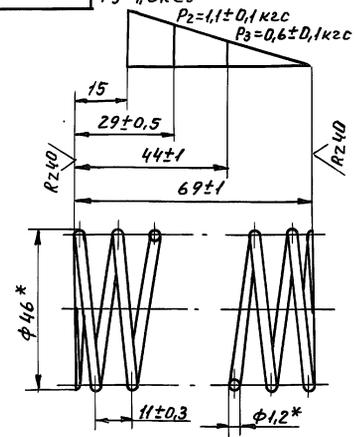
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: Ц15.хр.

1078.02.051

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	0,03	1:1
Разработ. Борзничов					Лист 1 из 1		
Пров. Гордиенко					Проектная организация МО		
Н.контр. Трофимов					Круг В-45-ГОСТ 2590-74 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79		

1078.02.074

(✓) (✓)

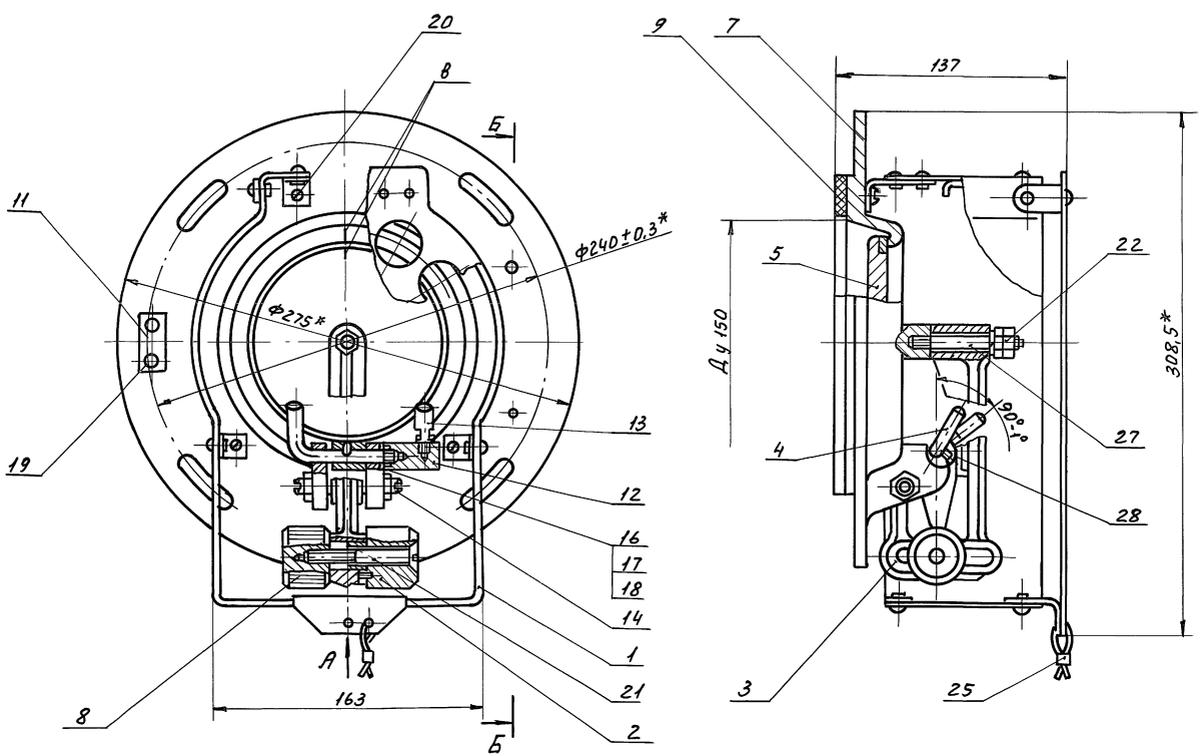


- $G = 8 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$
- $\tau = 120 \text{ кгс/мм}^2$
- Длина развернутой пружины $L = 1080 \text{ мм}$.
- Направление навивки пружины - правое
- $n = 6$
- $n_1 = 7,5$
- $D_c = 42 \text{ мм}$
- Покрытие: Ц4.хр.
- * Размеры для справок.

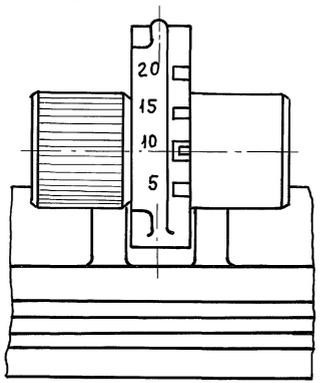
1078.02.074

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт.
					Р	0,03	1:1
Разработ. Борзничов					Лист 1 из 1		
Пров. Гордиенко					Проектная организация МО		
Н.контр. Трофимов					Проволока П-12 ГОСТ 9389-75		

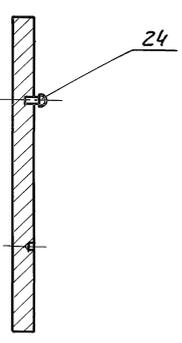
Серия 01.036-3



Вид А
М 1:1
Конус поз. 4 не показан



Б-Б



- * Размеры для справок.
- 2. Рабочие чертежи клапана избыточного давления КИДМ-150 разработаны на основании документации выпущенной в 1971г п/я Р-6683 г. Днепродзержинск - предприятием - изготовителем клапана. Возможно приобретение клапана у предприятия п/я Р-6683.
- 3. Угол 90° обеспечить подбором шайб поз. 16.17.
- 4. Риски в расположения тарелки поз. 5 относительно корпуса поз. 7 выполнять снятием основного материала длиной 5^{+1} мм, шириной $1^{+0.5}$ мм, глубиной $0.5^{+0.2}$ мм с последующим покрытием эмалью НЦ-5123 ГОСТ 7462-73, красного цвета.
- 5. Регулировкой винтов поз. 14 обеспечить легкое без заеданий открытие клапана; люфт оси тарелки поз. 5 относительно центров рычага поз. 3 после регулировки не более 0,8 мм.
- 6. Тарелка поз. 5 должна плотно прилегать к седлу корпуса по всему периметру за счёт припиловки поверхностей Н и 3 рычага (черт. 1078.02.081).
- 7. Выступающую часть винтов поз. 14 пломбировать эмалью НЦ-5123 ГОСТ 7462-73, красного цвета.

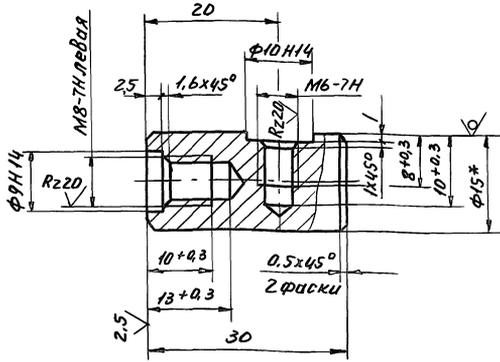
Удоб. № 1078.02.040 СБ. Подл. и дата. В.з. инв. № 1078.02.040 СБ. Подл. и дата.

				1078.02.040 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан избыточного давления, КИДМ-150" Сборочный чертёж	Стандия	Масса	Масштаб
Рисовал	Борзюнов	Пров	Гордиченко			Р	7.6	1:2
Л.Контр	Гордиченко					Лист Листов 1		
Н.Контр	Трофимов					Проектная организация МО		
Чтв.	Беримчук					8/4 83582		
						21342 48		

Серия 01.036-3

1078.02.056

Rz80 (✓) (✓)



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие: хим. окс.

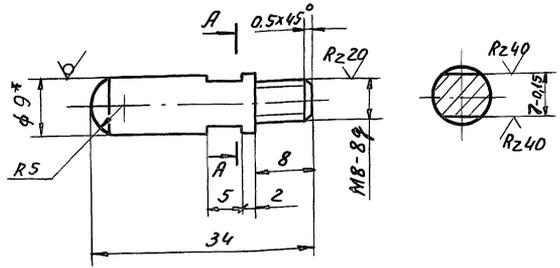
1078.02.056

Изм./Лист	И докум./Подп./Дата	Фиксатор	Стадия	Масса	Масштаб
Разработ./Борзунов	Пров./Горюченко		P	0,33	2:1
		Круг В-15 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗпС5-ГОСТ 535-79	Лист	Листов /	
			Проектная организация МО		
И.контр./Профимов					

1078.02.057

Rz80 (✓) (✓)

A-A



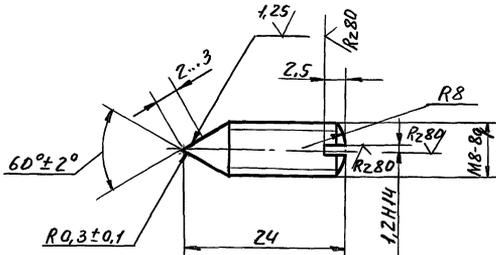
- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие: хим. окс.

1078.02.057

Изм./Лист	И докум./Подп./Дата	Ручка	Стадия	Масса	Масштаб
Разработ./Борзунов	Пров./Горюченко		P	0,013	2:1
		Круг В-9 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗпС5-ГОСТ 535-79	Лист	Листов /	
			Проектная организация МО		
И.контр./Профимов					

850.20.8101

Rz20 (✓) (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.
- НРС 55... 60.
- Покрытие: хим. пас.
- Маркировать по 1078.00.000 тч.
Марка КИДМ-150-2.

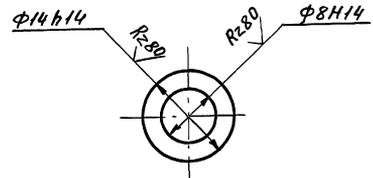
1078.02.058

Изм./Лист	И докум./Подп./Дата	Винт специальный	Стадия	Масса	Масштаб
Разработ./Борзунов	Пров./Горюченко		P	0,004	2:1
		Круг 10-В ГОСТ 2590-71 Круг 20х-Б ГОСТ 4543-71	Лист	Листов /	
			Проектная организация МО		
И.контр./Профимов					

проб. № 8.12.89-Коп. Петруч

650.20.8101

(✓) (✓)



Обозначение	Материал	Масса кг	Марка
1078.02.059	Шесть белая 20ГНР КЛ		
	ТУ 14-1-3470-82	0,0002	КИДМ-150-3
- 01	Шесть белая 32ГНР КЛ		
	ТУ 14-1-3470-82	0,0003	КИДМ-150-4
- 02	Шесть белая 50ГНР КЛ		
	ТУ 14-1-3470-82	0,0004	КИДМ-150-5

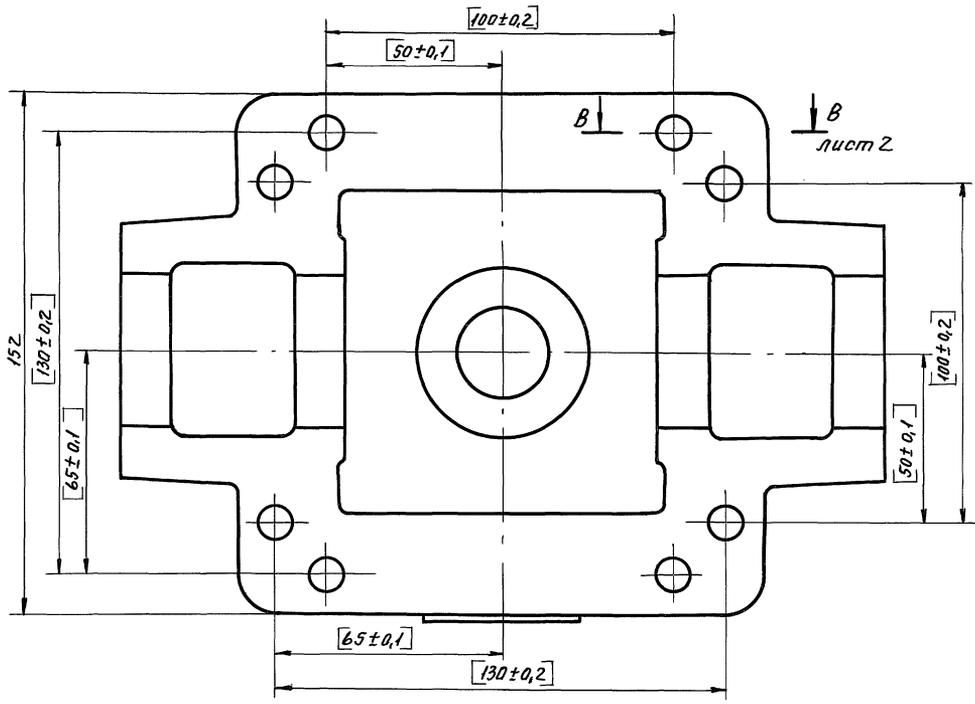
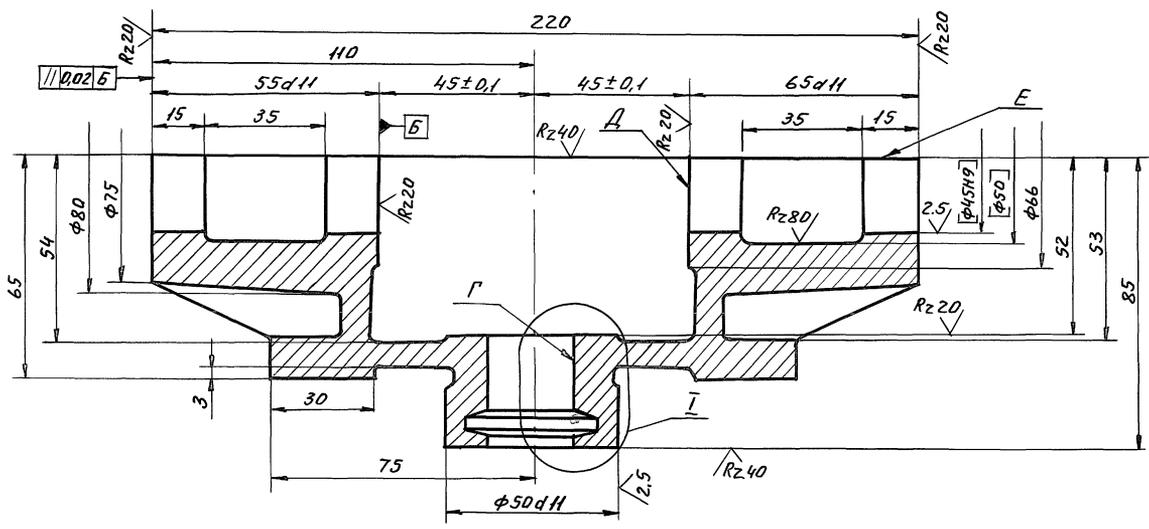
Маркировать по 1078.00.000 тч.

1078.02.059

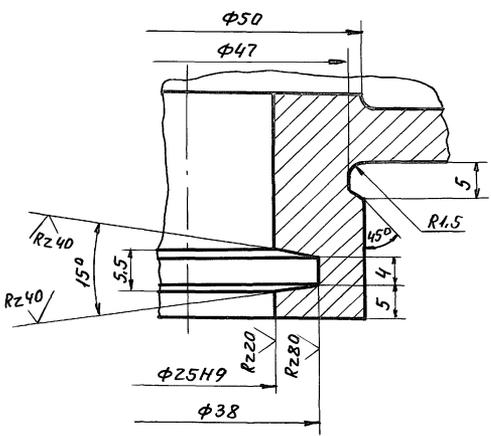
Изм./Лист	И докум./Подп./Дата	Шайба	Стадия	Масса	Масштаб
Разработ./Борзунов	Пров./Горюченко		P	см. табл.	2:1
		см. таблицу	Лист	Листов /	
			Проектная организация МО		
И.контр./Профимов					

Серия 01.036-3

А
лист 2



I
M2:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 1078.02.063.
3. Допуск пересечения осей отверстий $\phi 45H9$ и $\phi 25H9$ $T 0,02$ мм.
4. Допуск перпендикулярности поверхностей Г и Д относительно поверхности Е $0,025$ мм.
5. внутреннюю поверхность красить нитроглифталевой эмалью НЦ-5123 ГОСТ 7462-73 красным цветом, кроме обработанных поверхностей.
6. внутренние литейные радиусы $R2...3$ мм.
7. Покрытие наружных поверхностей: эмаль ХВ-100 ГОСТ 6993-79, защитный, $\sqrt{}$. У1.

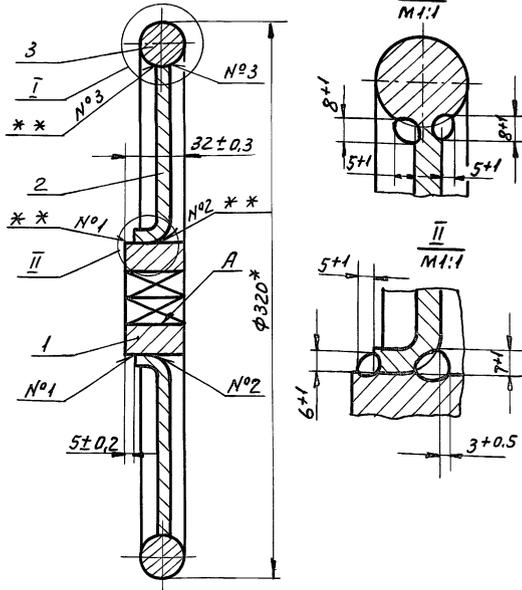
УИВ № 10-100/1 Подп. и дата Взам. инв. № Инв. №-докум. Подп. и дата

Пров. глвл 8.12.89г Кол.Петрик

		1078.02.064	
		Корпус	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата
		Разработ.	Барзучнов
		Пров.	Гордиенко
		Тех.конст.	Гордиенко
		Н.контр.	Трофимов
		Утв.	Еремички
		сч 15-32 ГОСТ 1412-79	
Стандия	Масса	Масшт	
Р	6,5	1:1	
		Лист 1	Листов 2
		Проектная организация МО	
		21342 55	

Серия 01.036 -3

1078.02.060 СБ



- 1. * Размер для справок.
- 2. ** Сварка ручная.
- 3. Покрытие: эмаль ХВ-100 ГОСТ 6993-79, защитный, I, У1, кроме поверхности А.

				1078.02.060 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штурвал	Стадия	Масса
					Сборочный чертёж	Р	4,9 1:2
Разработ. Борзунов					Проектная организация МО		
Пров. Гордиенко					Лист 1 из 1		
И.контр. Гордиенко							
Утв. Ефимчук							

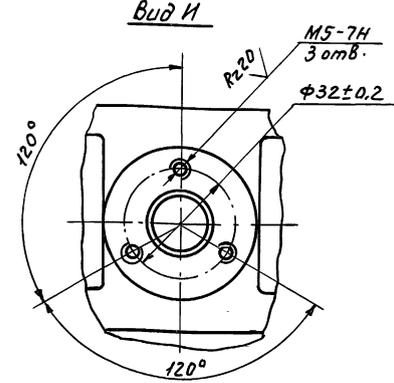
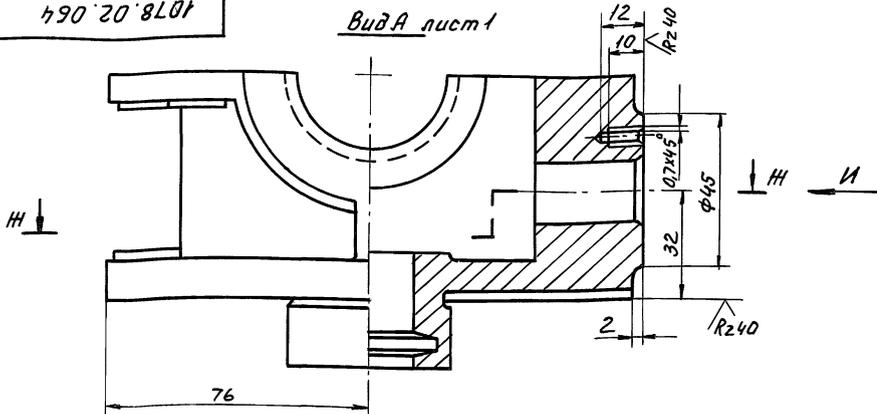
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		1078.02.060 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1078.02.068	Ключ	1	
A4	2	1078.02.069	Спица	4	
A4	3	1078.02.071	Обод	1	

				1078.02.060			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штурвал	Стадия	Лист
					Сборочный чертёж	Р	1
Разработ. Борзунов					Проектная организация МО		
Пров. Гордиенко					Лист 1 из 1		
И.контр. Гордиенко							
Утв. Ефимчук							

1078.02.060 СБ

Вид А лист 1

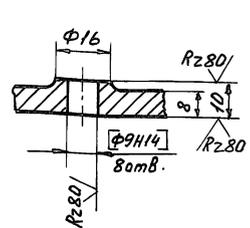
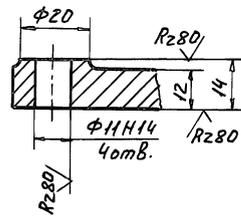
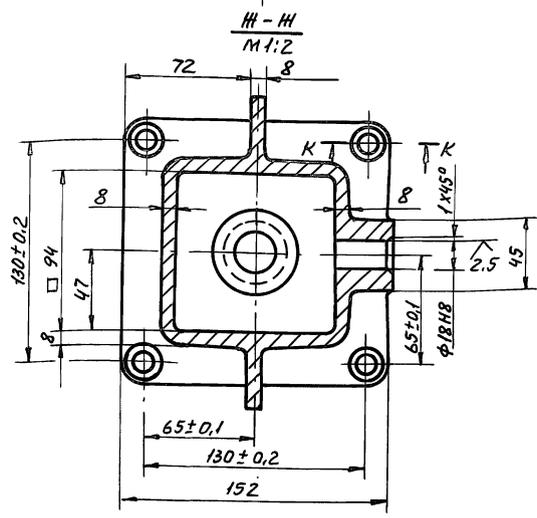
Вид И



Н-Н М1:2

К-К

В-В лист 1



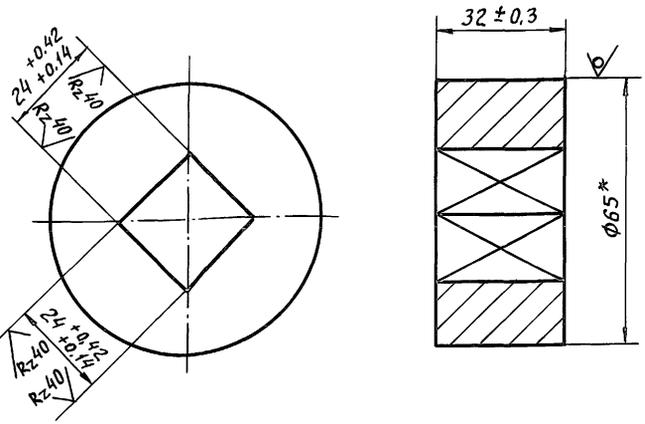
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. передан. Подп. и дата

				1078.02.064			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Стадия	Масса
					Сборочный чертёж	Р	— 1:1
Разработ. Борзунов					Проектная организация МО		
Пров. Гордиенко					Лист 2 из 2		
И.контр. Гордиенко					сч 15-32 ГОСТ 1412-79		
Утв. Ефимчук							

Серия 01.036-3

1078.02.068

Rz80 (✓)



* Размер для справок.

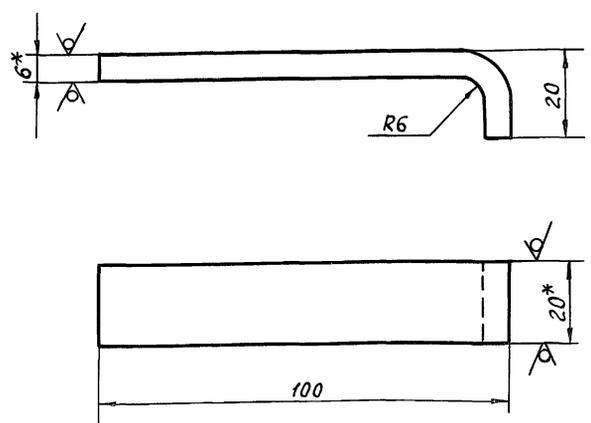
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.02.068	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзун	Борзун	Борзун		Ключ	Р	0,8	1:1
Пров.	Гордиенко	"	"			Лист	Листов	1
И.контр.	Трофимов	"	"		Круг	В-65 ГОСТ 2590-71	Проектная	организация МО
						В Ст.Зпс5 ГОСТ 535-79		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			1078.02.070 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		1078.02.071	Обод	1	
A4	2		1078.02.072	Ключ	1	
A4	3		1078.02.073	Спица	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.02.070	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Борзун	Борзун	Борзун		Штурвал	Р		1
Пров.	Гордиенко	"	"			Лист	Листов	1
И.контр.	Трофимов	"	"		Круг	В-25 ГОСТ 2590-71	Проектная	организация МО
						В Ст.Зпс5 ГОСТ 535-79		

1078.02.069

Rz80 (✓)

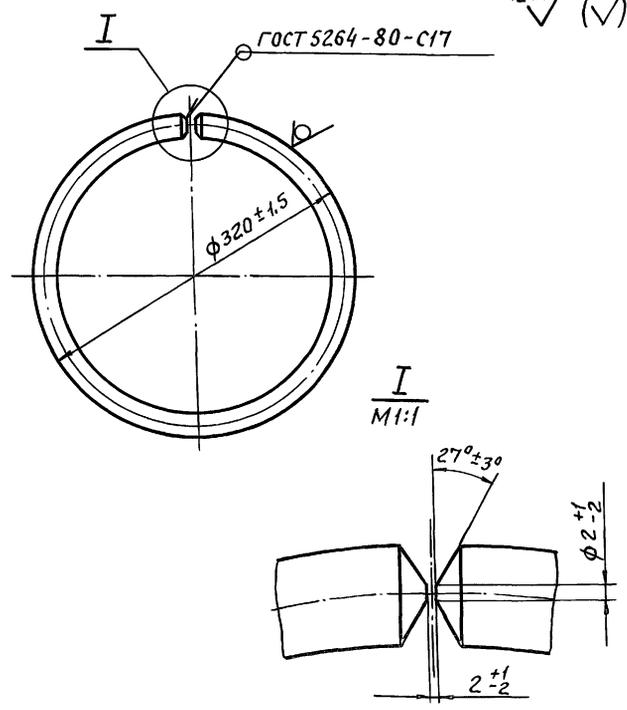


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{1T14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.02.069	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзун	Борзун	Борзун		Спица	Р	0,1	1:1
Пров.	Гордиенко	"	"			Лист	Листов	1
И.контр.	Трофимов	"	"		Полоса	Б-2 6x20 ГОСТ 103-76	Проектная	организация МО
						В Ст.Зпс5 ГОСТ 535-79		

1078.02.071

Rz80 (✓)



Сварной шов зачистить заподлицо с основным металлом.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1078.02.071	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзун	Борзун	Борзун		Обод	Р	3,6	1:4
Пров.	Гордиенко	"	"			Лист	Листов	1
И.контр.	Трофимов	"	"		Круг	В-25 ГОСТ 2590-71	Проектная	организация МО
						В Ст.Зпс5 ГОСТ 535-79		

Серия 01.036-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			1078.02.080СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1078.02.140	Ключ	1	
A4	2		1078.02.150	Основание	1	
A4	3		1078.02.160	Шток	1	
A4	4		1078.02.170	Опора	1	
A4	5		1078.02.180	Валик	1	
				<u>Детали</u>		
A4	6		1078.02.074	Пружина	1	
A4	7		1078.02.075	Втулка	1	
A4	8		1078.02.076	Хомут	1	
A4	9		1078.02.077	Шток	1	
A4	10		1078.02.078	Пружина	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М6-8д×10.58.019 ГОСТ 7798-70	2	
		12		Болт М6-8д×70.58.019 ГОСТ 7798-70	4	

1078.02.080

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барзунов	Подпись		
Проб.	Гордиенко	"		
Н.контр.	Гордиенко	"		
Утв.	Трофимов	"		
Утв.	Ермичук	"		

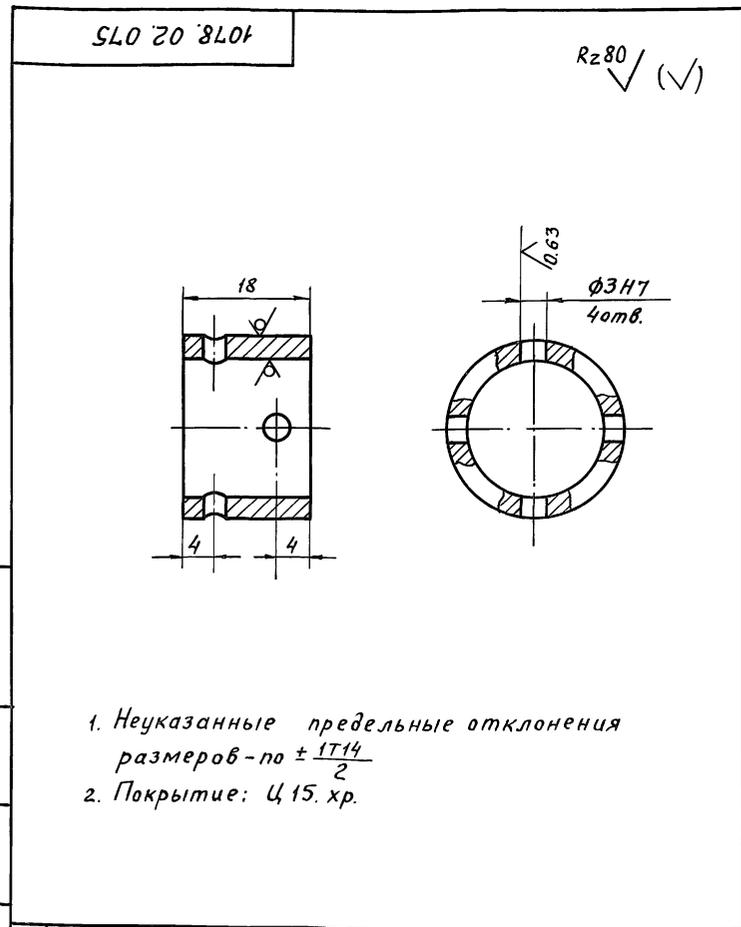
Замок
электромагнитный

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Проектная организация МО
6/4 83582

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Ц15.хр.

1078.02.075

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барзунов	Подпись		
Проб.	Гордиенко	"		
Н.контр.	Трофимов	"		

Втулка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,04	2:1

Лист Листов 1

Труба 22×2,5 ГОСТ 8732-78
А20 ГОСТ 8731-74

Проектная организация МО

Проб. т.м.м. С.12.89г Кон.Ковычкин

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		13		Винт В М8-8д×14.58.019 ГОСТ 17475-80	2	
		14		Винт В М8-8д×16.58.019 ГОСТ 17475-80	2	
		15		Гайка М6-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	4	
		16		Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
		17		Штифт 3т 6×25 ГОСТ 3128-70	2	
		18		Шарик 4.76-10 ГОСТ 3722-81	1	
				<u>Покупные изделия</u>		
		19		Электромагнит МИС-100Е, ход штока 15мм, 380В, УР-20 ТУ 16-529.009-81	1	

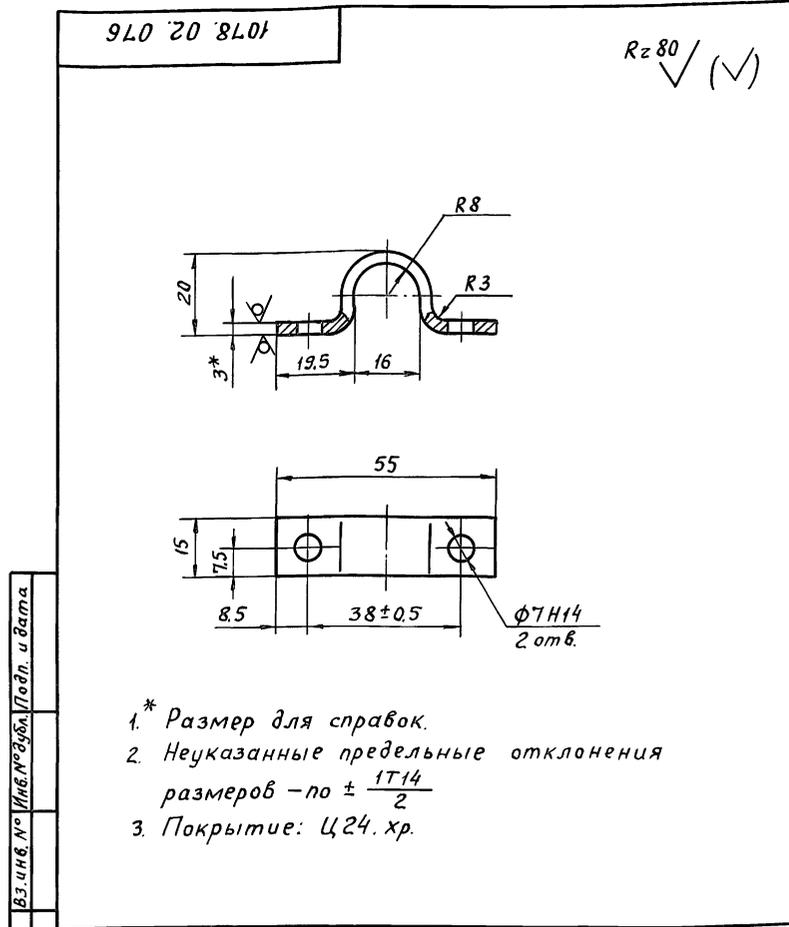
Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

1078.02.080

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Лист 2



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие: Ц24.хр.

1078.02.076

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барзунов	Подпись		
Проб.	Гордиенко	"		
Н.контр.	Трофимов	"		

Хомут

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,03	1:1

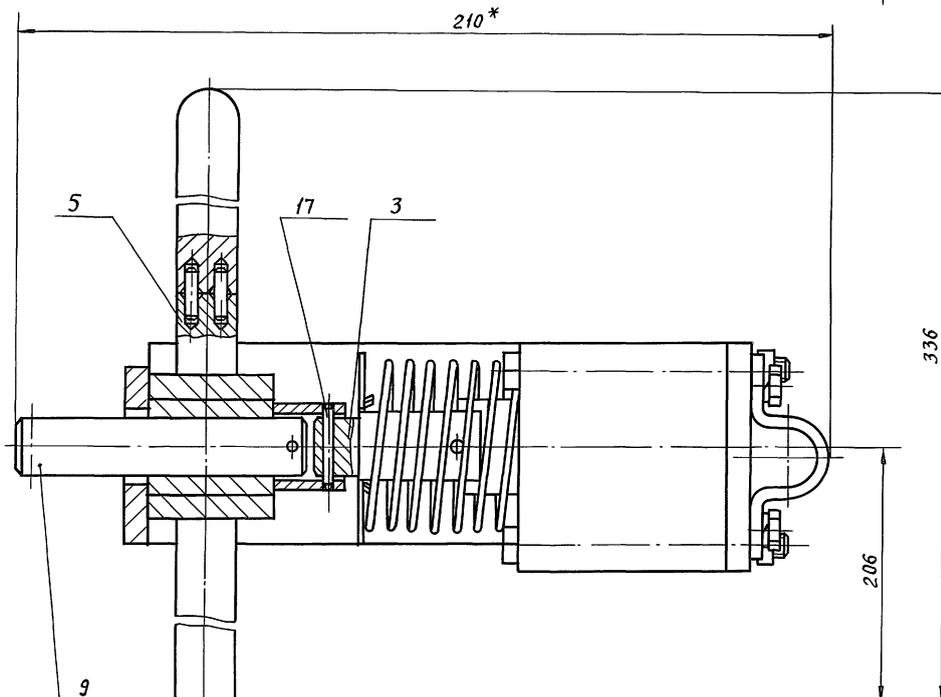
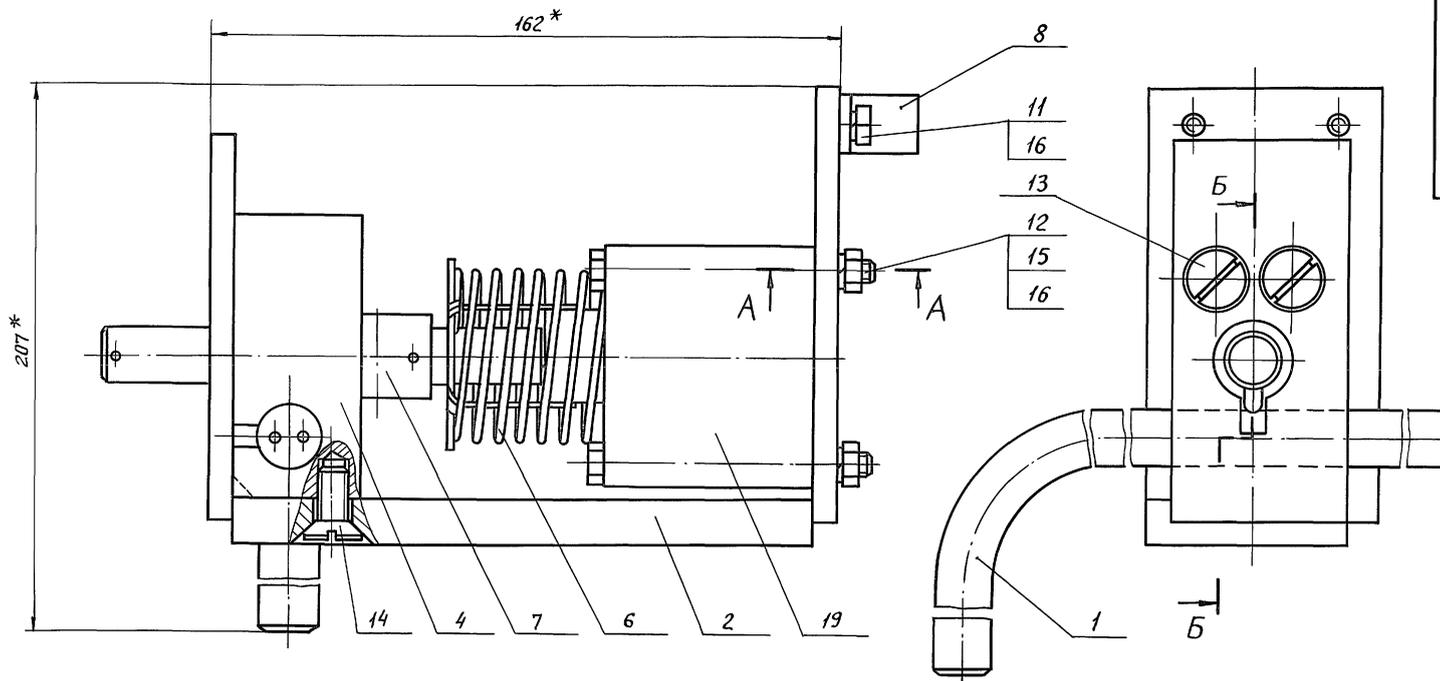
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19303-74
3-IV-В.Ст.3кп2 ГОСТ 16523-70

Проектная организация МО

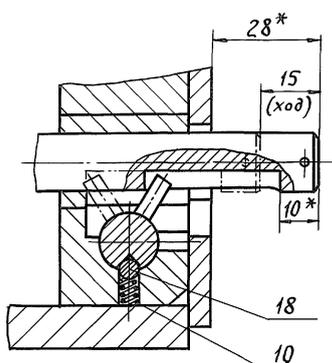
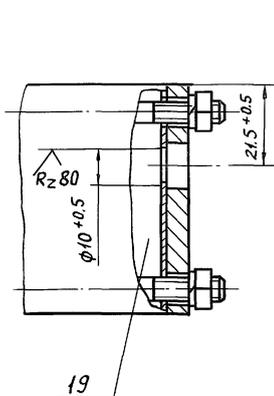
Проб. т.м.м. С.12.89г Кон.Ковычкин

Серия 01.036-3



A-A

B-B

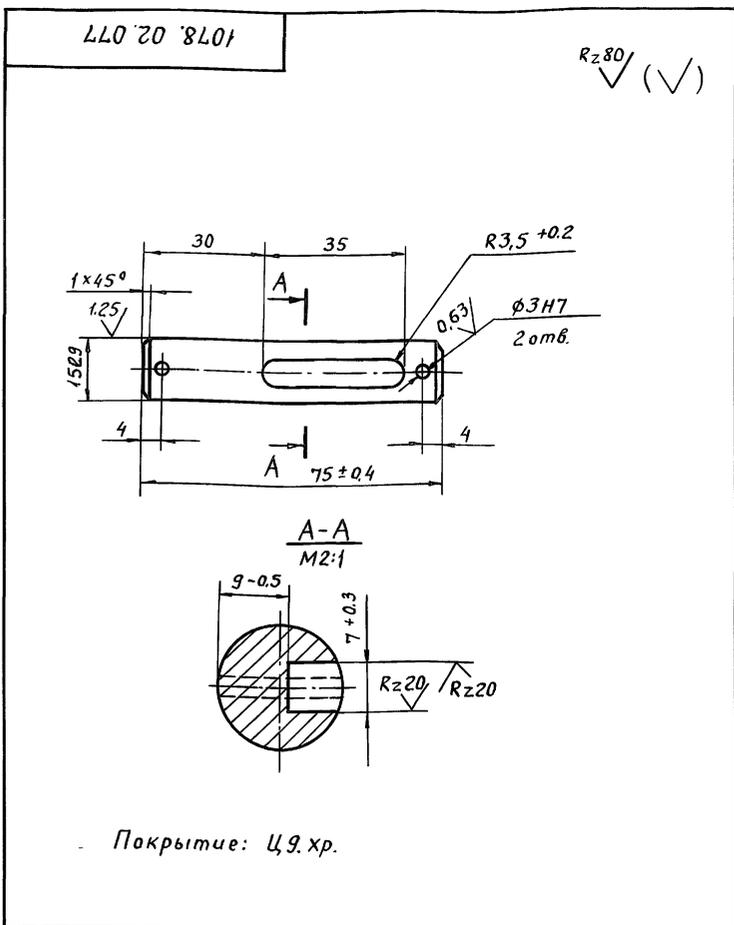


- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Шток поз. 9 должен без заеданий перемещаться в опоре поз. 4
- 4. Шток замка при обесточенном электромагните должен фиксироваться шариком поз. 18 в крайнем втянутом положении, если он заведен в это положение ключом поз. 1 (см. сеч. Б-Б).
- 5. Трущиеся поверхности смазать пресс-солидолом Ж ГОСТ 1033-79.
- 6. Винты поз. 13 и 14 ставить на железный сурик
- 7. Перед транспортировкой ключ поз. 1 снять, упаковать в бумагу двухслойную упаковочную ГОСТ 8828-75 и уложить в ящике вместе с дверью.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № инв. В з. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

				1078.02.080СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Замок электромагнитный Сборочный чертёж		Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзнув	Подпись					Р	3.6	1:1
Пров.	Гардиенко	"					Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Гардиенко	"					Проектная организация МО		
Н. контр.	Трофимов	"							
Утв.	Ефимчук	"							

Серия 01.036-3

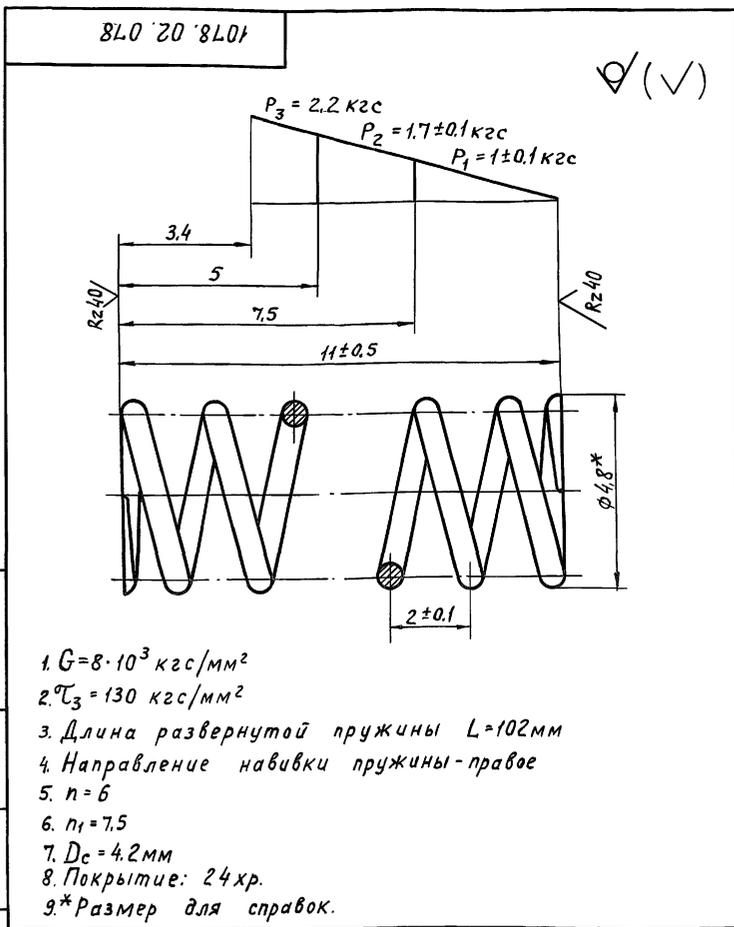


Покрытие: Ц.9.хр.

1078.02.077				Шток			Р	0.09	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Борзунов	Подпись							
Проб.	Гордиенко	"							
И.контр.	Трофимов	"	Круг В16 ГОСТ 2590-71		Проектная организация МО				
			Вст3кп2ГОСТ535-79						

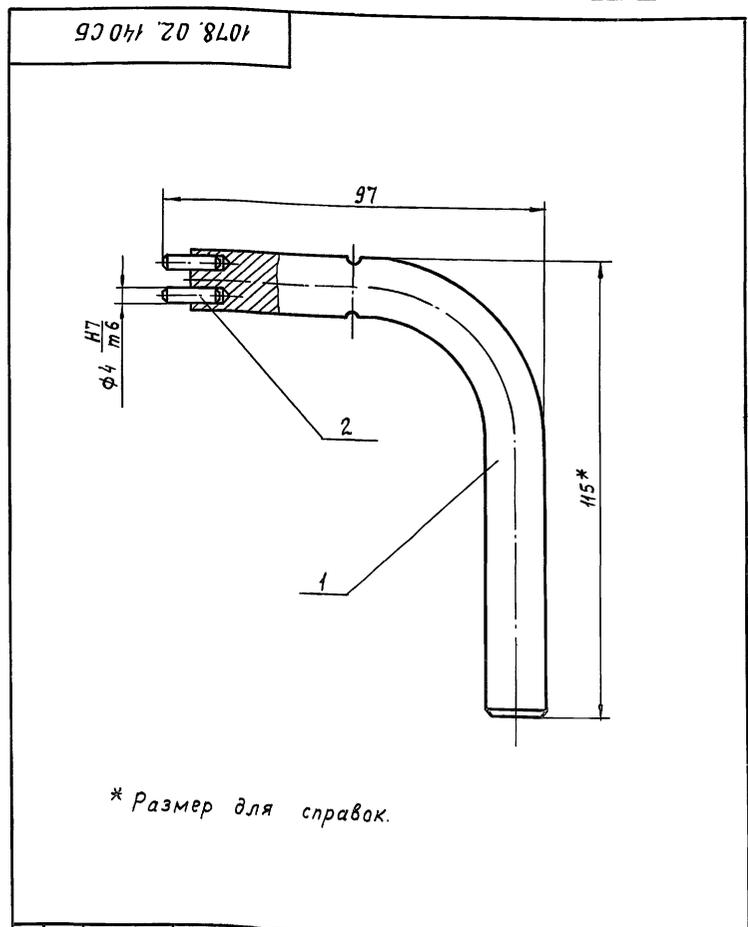
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			1078.02.140СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		1078.02.087	Ручка	1	
				Стандартные изделия		
	2			Штифт 4т6×14		
				ГОСТ 3128-70	2	

1078.02.140				Ключ			Стадия	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Борзунов	Подпись							
Проб.	Гордиенко	"							
Гл.контр.	Гордиенко	"	Круг В16 ГОСТ 2590-71		Проектная организация МО				
И.контр.	Трофимов	"	Вст3кп2ГОСТ535-79						
Утв.	Ефимчук	"							



- $G = 8 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$
- $\sigma_3 = 130 \text{ кгс/мм}^2$
- Длина развернутой пружины $L = 102 \text{ мм}$
- Направление навивки пружины - правое
- $n = 6$
- $n_1 = 7.5$
- $D_c = 4.2 \text{ мм}$
- Покрытие: 24хр.
- *Размер для справок.

1078.02.078				Пружина			Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Борзунов	Подпись							
Проб.	Гордиенко	"	Круг В16 ГОСТ 2590-71		Проектная организация МО				
И.контр.	Трофимов	"	Вст3кп2ГОСТ535-79						



* Размер для справок.

1078.02.140СБ				Ключ			Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Борзунов	Подпись							
Проб.	Гордиенко	"	Круг В16 ГОСТ 2590-71		Проектная организация МО				
Гл.контр.	Гордиенко	"	Вст3кп2ГОСТ535-79						
И.контр.	Трофимов	"							
Утв.	Ефимчук	"							

Изм. № подл. Подп. и дата. Взм. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

Серия 01.036-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			1078. 02. 090 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1078. 02. 190	Корпус	1	
A4	2		1078. 02. 200	Крышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Заклепка 6x8.37.10 ГОСТ 10302-80	2	

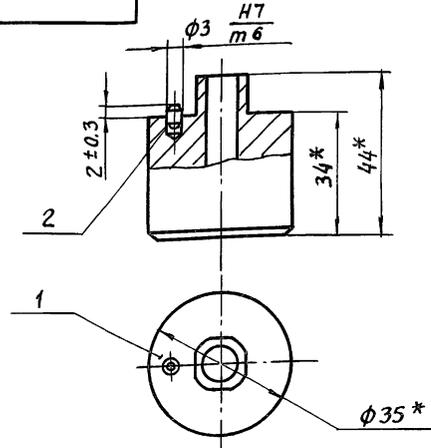
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Борзунов				Р	1	1
Пров.	Гордиенко						
Гл. констр.	Гордиенко						
Н. контр.	Трофимов						
Утв.	Ефимчук						

1078. 02. 090

Кожух

Проектная организация МО
в/ч 83582

001 20 8201



* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
A4	1		1078. 02. 079	Противовес	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Штифт 3x6x6 ГОСТ 3128-70	1	

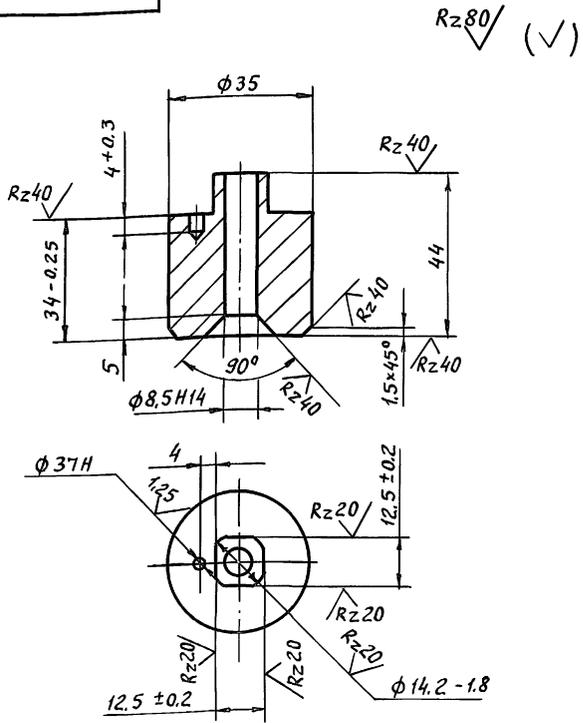
1078. 02. 100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзунов				Р	0,24	1:1
Пров.	Гордиенко						
Гл. констр.	Гордиенко						
Н. контр.	Трофимов						
Утв.	Ефимчук						

Противовес

Проектная организация МО
в/ч 83582

610 20 8201



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

2. Покрытие: Хим. окс.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзунов				Р	0,24	1:1
Пров.	Гордиенко						
Гл. констр.	Гордиенко						
Н. контр.	Трофимов						
Утв.	Ефимчук						

1078. 02. 079

Противовес

Круг В-36 ГОСТ 2590-71
В Ст 3 лс 5-ГОСТ 535-79

Проектная организация МО

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			1078. 02. 110 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A2	1		1078. 02. 081	Рычаг	1	
A4	2		1078. 02. 082	Ось	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Борзунов				Р	1	1
Пров.	Гордиенко						
Гл. констр.	Гордиенко						
Н. контр.	Трофимов						
Утв.	Ефимчук						

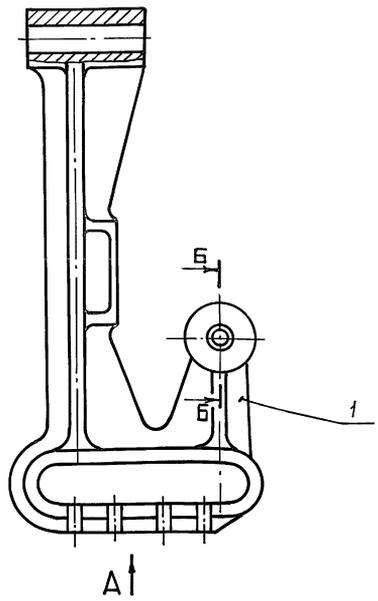
1078. 02. 110

Рычаг

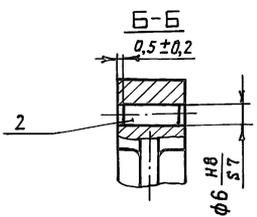
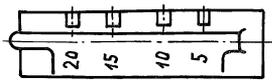
Проектная организация МО
в/ч 83582

СЕРИЯ 01.036-3

1078.02.110 СБ



Вид А

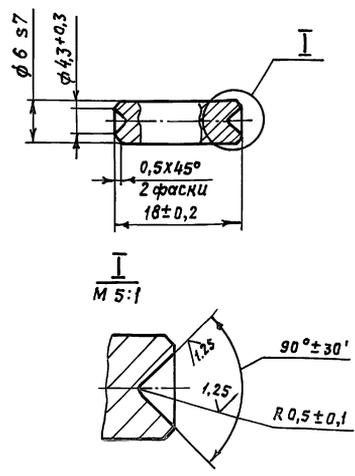


Цифры пределов срабатываний клапанами
5, 10, 15, 20.

				1078. 02. 110 СБ				
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Рычаг Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масшт.
						р	0,116	1:1
Разраб.	Борзцов					Лист	Листов 1	
Провер.	Гордиенко					Проектная организация МО		
И.контр.	Трофимов							
Утв.	Ефимчук							

1078.02.082

2,5 √ (✓)



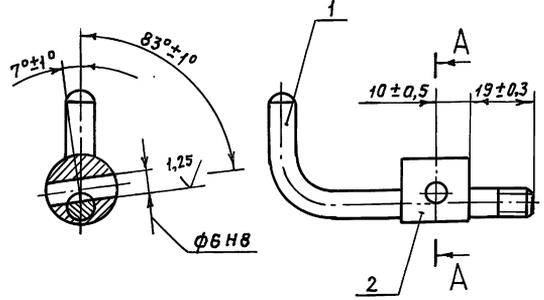
- 1. НРС 55... 60
- 2. Покрытие: Хим. пас.

1078.02.082

				1078. 02. 082				
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Ось	Стадия	Масса	Масшт.
						р	0,004	2:1
Разраб.	Борзцов					Лист	Листов 1	
Провер.	Гордиенко					Проектная организация МО		
И.контр.	Трофимов							
	Круг В-в-гост 2590-71							
	20-х-б-гост 4543-71							

1078.02.120

А-А



Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
А4	1	1078.02.083		Рычаг запорный	1	
А4	2	1078.02.084		Эксцентрик	1	

1078.02.120

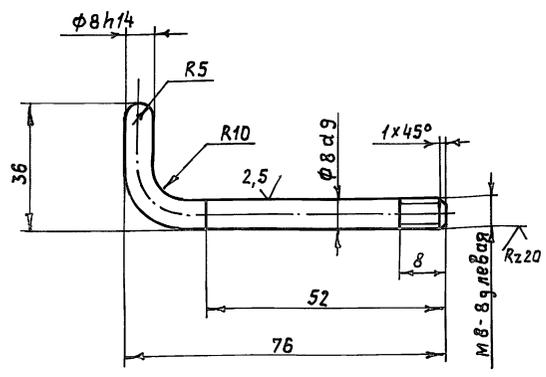
				1078. 02. 120				
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Рычаг запорный	Стадия	Масса	Масшт.
						р	0,07	1:1
Разраб.	Борзцов					Лист	Листов 1	
Провер.	Гордиенко					Проектная организация МО		
И.контр.	Трофимов							
Утв.	Ефимчук							

И.М.Молодой, Подп. и дата: Ф.И.О. и дата: Ф.И.О. и дата: Подп. и дата:

СЕРИЯ 01.036-3

1078.02.083

Rz80 (✓)



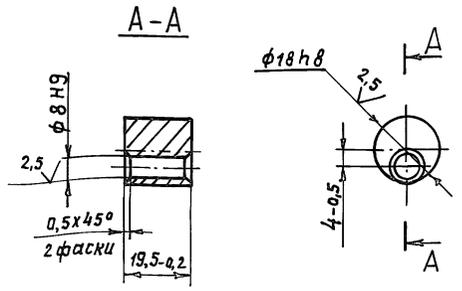
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Хим. окс.

1078. 02. 083

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Стадия	Масса	Масшт.
Разработ.	Борзучнов							
Провер.	Гордиенко			Круг В-9 ГОСТ 2590-71	Проектная организация МО	Р	0,04	1:1
Н.контр.	Трофимов					Лист	Листов 1	

1078.02.084

Rz40 (✓)

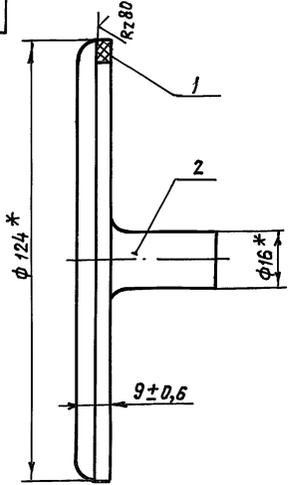


Покрытие: хим. окс.

1078. 02. 084

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Стадия	Масса	Масшт.
Разработ.	Борзучнов							
Провер.	Гордиенко			Круг В-19 ГОСТ 2590-71	Проектная организация МО	Р	0,03	1:1
Н.контр.	Трофимов					Лист	Листов 1	

1078.02.130



1. * Размеры для справок.
2. Прокладку поз.1 клеить клеем №88НП 7438-105 540-73.

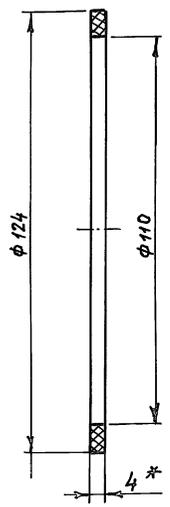
Обозначение	Наименование	Прим.
Детали		
А4 1 1078.02.085	Прокладка	1
А3 2 1078.02.086	Тарелка	1

1078. 02. 130

Изм/Лист Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Стадия	Масса	Масшт.
Разработ.	Борзучнов							
Провер.	Гордиенко			Тарелка	Проектная организация МО	Р	0,2	1:1
Н.контр.	Трофимов					Лист	Листов 1	

1078.02.085



* Размер для справок

1078. 02. 085

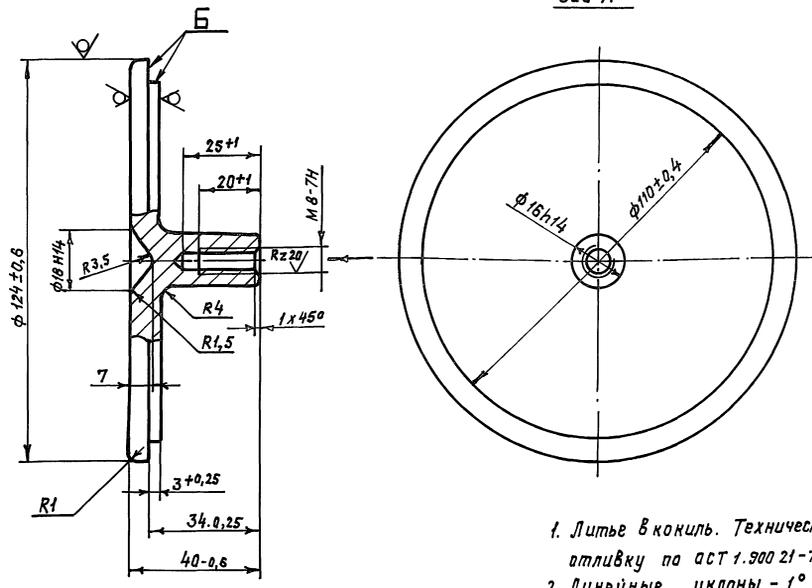
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Стадия	Масса	Масшт.
Разработ.	Борзучнов							
Провер.	Гордиенко			Пластина I, лист тмкц-м-4-9,9 гост 7338-77	Проектная организация МО	Р	0,015	1:1
Н.контр.	Трофимов					Лист	Листов 1	

Rz40 ✓(✓)

1078.02.086

СЕРИЯ 01.036-3

Вид А



1. Литые в кокиль. Технические требования на отливку по аст 1.900 21-79, группа 3.
2. Линейные уклоны - 1° в сторону увеличения размеров.

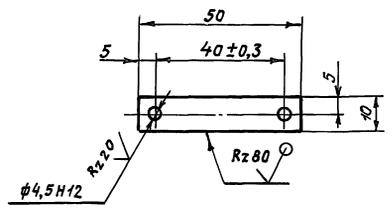
3. Отклонение размеров отливки по ост 141154-72 „ЛТ-4“.
4. Покрытие : эмаль ХВ-1100 гост 6993-79. защитный, У, Ут. кроме резьбы и поверхностей Б.

		1078.02.086			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тарелка
Разр.	Борзунов	Проб.	Гордиенко		
Т.конт.					
И.конт.	Трофимов	Утв.			
			Сплав алум. Ал.9 гост 2685-75		Стадия
					Масса
					М-0
					Р
					0,18
					1:1
					Лист
					Листов 1
					Проектная
					организация МО

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A2		1078.02.190 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	1078.02.099	Планка	1	
A4	2	1078.02.101	Палка	4	
A4	3	1078.02.102	Угольник	1	
A4	4	1078.02.103	Планка	1	
A4	5	1078.02.104	Забвижка	1	
A2	6	1078.02.105	Кожух левый	1	
A2	7	1078.02.106	Кожух правый	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Заклепка 4x7.37.10 гост 10303-80	14	

660 20 8201

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров - по ± 1/14 / 2

		1078.02.099			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка
Разр.	Борзунов	Проб.	Гордиенко		
Т.конт.					
И.конт.	Трофимов	Утв.			
			Лист Д1АТ-1,5 гост 21631-76		Стадия
					Масса
					Масшт.
					Р
					0,002
					1:1
					Лист
					Листов 1
					Проектная
					организация МО

Изм. Лист Подп. Дата

1078.02.190

Корпус

Проектная организация МО

Лист Д1АТ-1,5 гост 21631-76

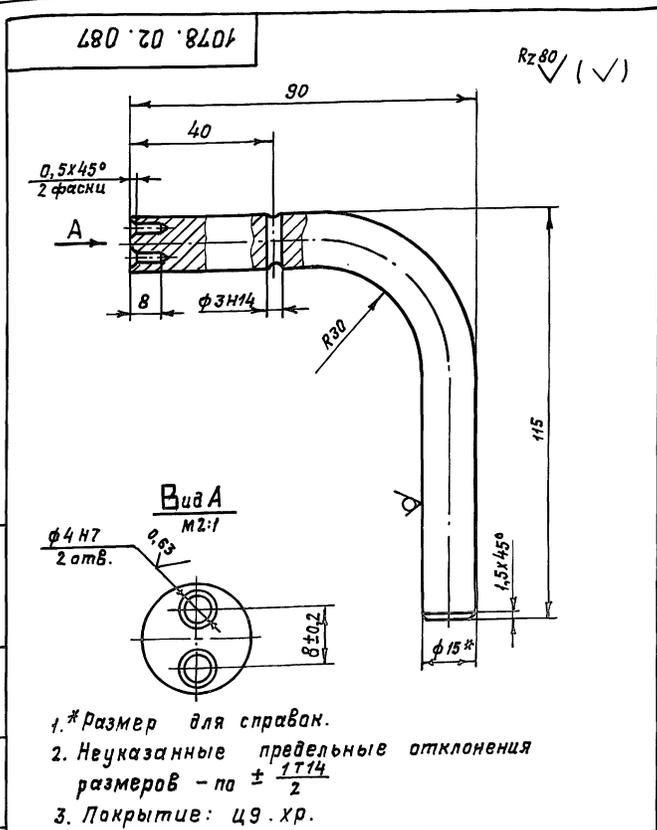
СЕРИЯ 01.036-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A2			1078.02.160 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б.ч	1	1078.02.088	Лист нижний	Полоса Б-212х150гост103-76 в Ст.Зпс.5гост535-79 в = 52х14	1	0,73кг
Б.ч	2	1078.02.089	Стенка	Полоса Б-26х100гост103-76 в Ст.Зпс.5гост535-79 в = 46х14	1	0,22кг
Б.ч	3	1078.02.091	Стенка	Полоса Б-26х60гост103-76 в Ст.Зпс.5гост535-79 в = 114х14	1	0,32кг

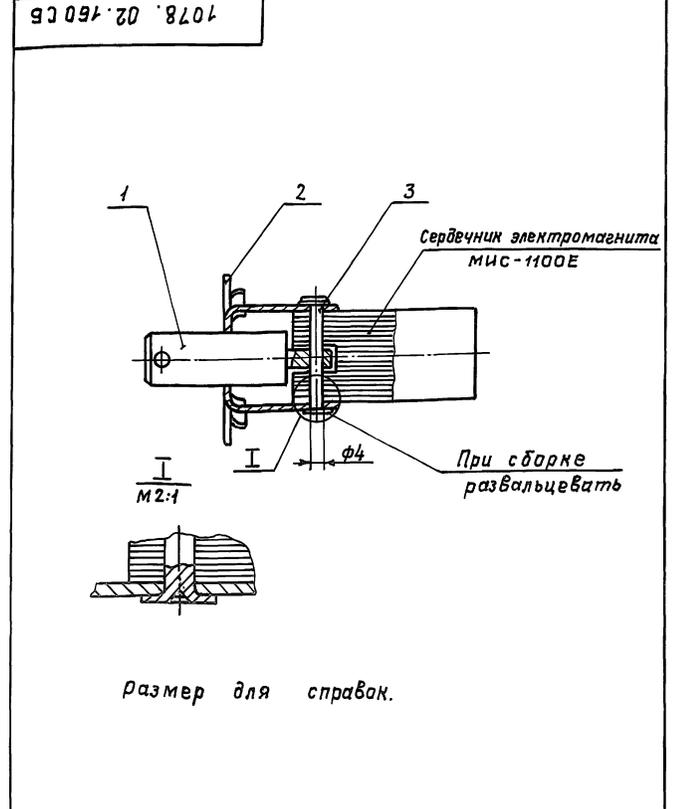
1078.02.150			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Борзубов		
Проб.	Гордиенко		
Т.конт.	Трафимов		
Утв.	Ефимчук		
Стадия		Лист	Листов
Р		1	1
Основание			Проектная организация МО

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A4			1078.02.160 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4			1078.02.092	Ось	1	
A3			1078.02.093	Шайба	1	
A4			1078.02.094	Штырь	1	

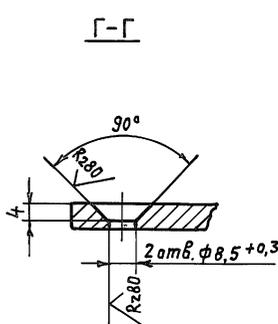
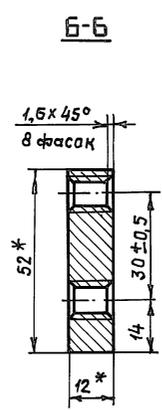
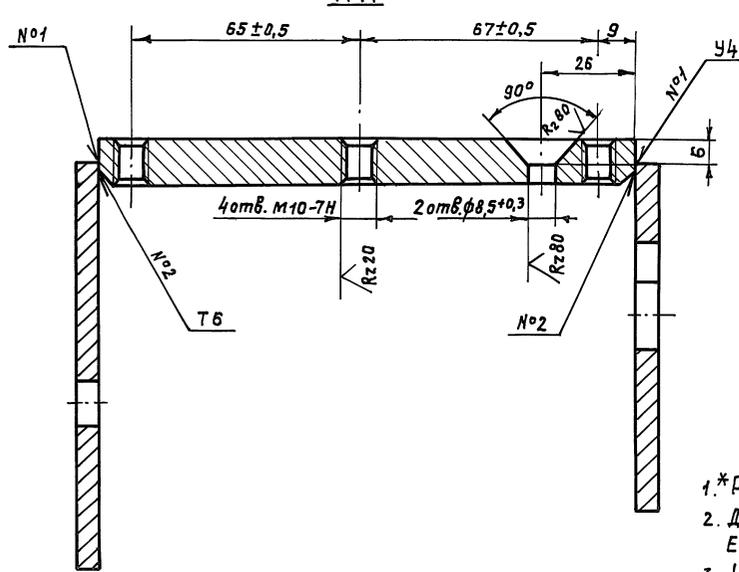
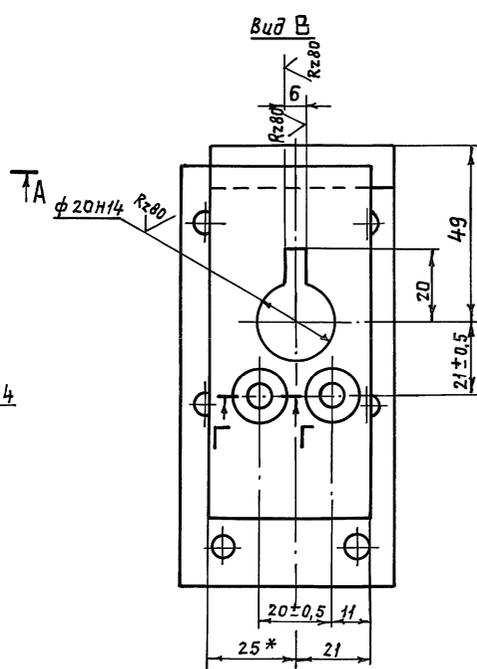
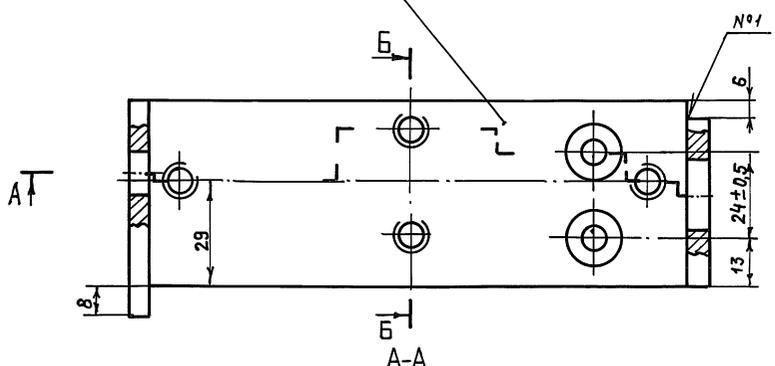
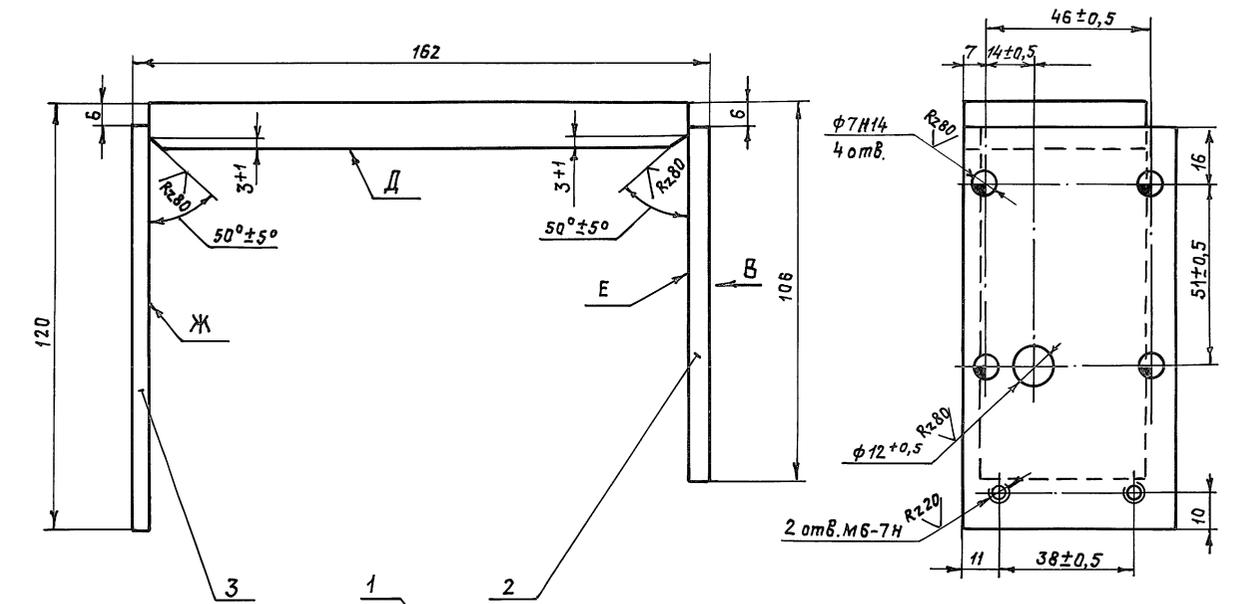
1078.02.160			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Борзубов		
Проб.	Гордиенко		
Т.конт.	Трафимов		
Утв.	Ефимчук		
Стадия		Лист	Листов
Р		1	1
Шток			Проектная организация МО



1078.02.087			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Борзубов		
Проб.	Гордиенко		
Т.конт.	Трафимов		
Утв.	Ефимчук		
Стадия		Лист	Листов
Р		1	1
Ручка			Проектная организация МО
8-15гост 2590-71		в Ст.Зпс.2гост535-79	



1078.02.160 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Борзубов		
Проб.	Гордиенко		
Т.конт.	Трафимов		
Утв.	Ефимчук		
Стадия		Лист	Листов
Р		1	1
Шток			Проектная организация МО
8-15гост 2590-71		в Ст.Зпс.2гост535-79	



- 1.* Размеры для справок.
2. Допуск перпендикулярности поверхностей Е и Ж относительно поверхности Д 0,2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ± $\frac{IT14}{2}$
4. Сверные швы по гост 5264-80.
5. Покрытие: эмаль ХВ-1100 гост 6993-79, защитный $\sqrt{}$, У1, кроме резьбовых поверхностей

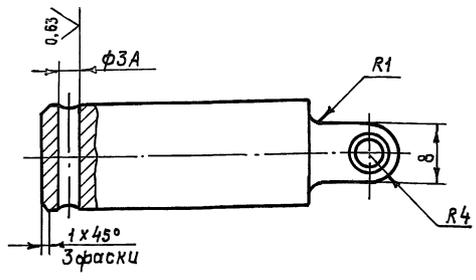
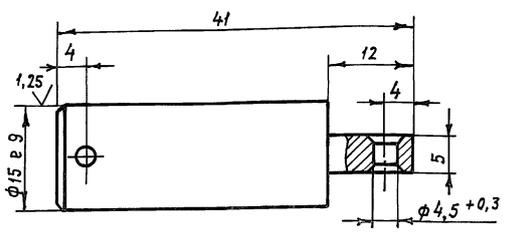
Шифр, материал, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата

				1078.02.150 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	
Рез.	Лист	Лист	Лист	Лист	р	1,3
Проб.	Гордиенко				Сборочный чертёж	
Л. контр.	Гордиенко				Лист	Листов 1
И. контр.	Трофимов				Проектная	
Этв.	Ефимчук				организация МО	
Проб. И.И.И.				Коп. Хвалынова		21342 68

СЕРИЯ 01.036-3

1078.02.092

R280 (✓) (✓)



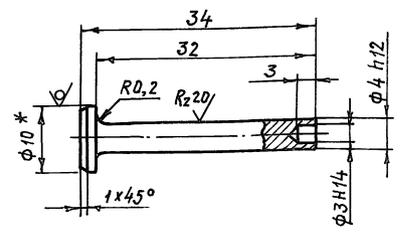
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: ц15.хр.

1078.02.092

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова				Р	0,05	2:1
Провер.	Гордиенко				Лист	Листов 1	
Т.контр.					Проектная организация МО		
И.контр.	Трафимов			Круг	В-17 ГОСТ 2590-71 В СТЗкп2 ГОСТ 535-79		

1078.02.094

R280 (✓) (✓)



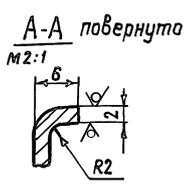
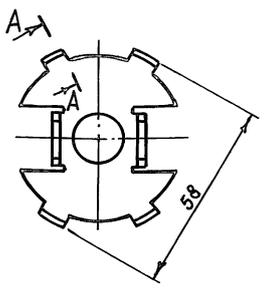
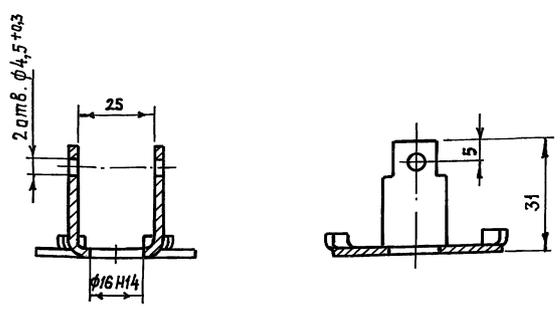
1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие: Ц15 хр.

1078.02.094

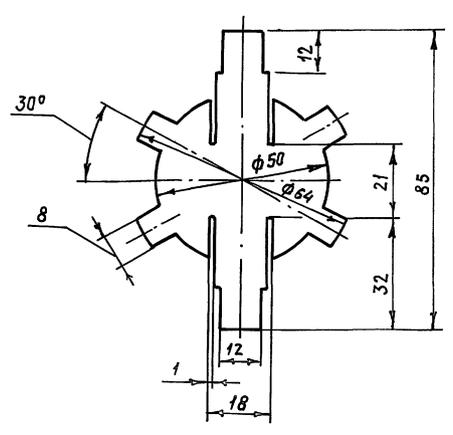
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штырь	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова				Р	0,003	2:1
Провер.	Гордиенко				Лист	Листов 1	
Т.контр.					Проектная организация МО		
И.контр.	Трафимов			Круг	В-10 ГОСТ 2590-71 В СТЗкп2 ГОСТ 535-79		

1078.02.093

R280 (✓) (✓)



Развертка



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие: Ц15.хр.

1078.02.093

Шиб. № по п. 1. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № вкл. № вкл. Подп. и дата.

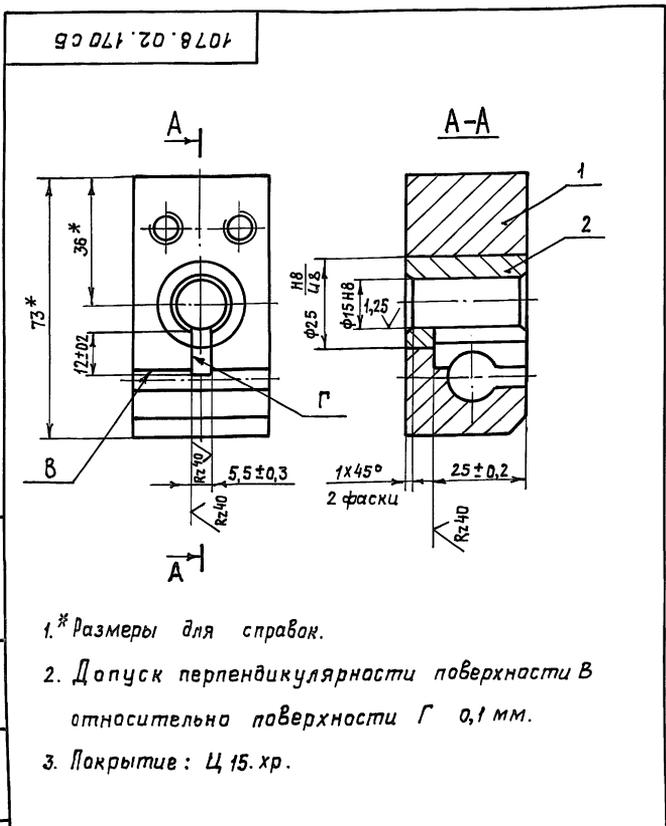
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова				Р	0,05	1:1
Провер.	Гордиенко				Лист	Листов 1	
Т.контр.					Проектная организация МО		
И.контр.	Трафимов			Лист	Б-ПН-2,0 ГОСТ 19903-74 З-IV-В СТЗкп2 ГОСТ 16523-70		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1078.02.170СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1078.02.095	Корпус	1	
A4	2		1078.02.096	Втулка	1	

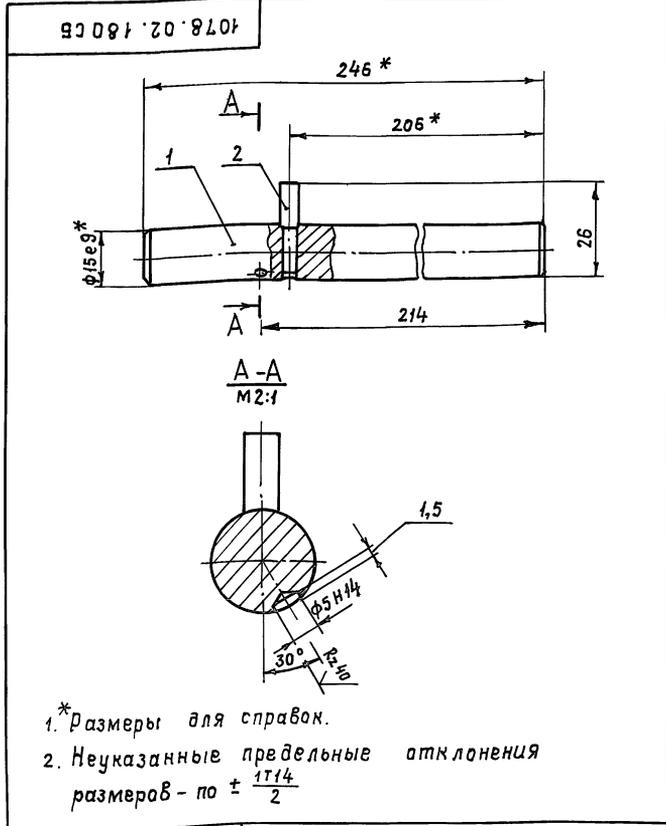
Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата			1078.02.170		
Разраб.			Петрова			Стадия			Лист			Листов		
Проб.			Гордиенко			Р						1		
Н.контр.			Трофимов			Проектная								
Утв.			Ефимчук			организация			МО					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1078.02.180СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1078.02.097	Пруток		
A4	2		1078.02.098	Палец		

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата			1078.02.180		
Разраб.			Петрова			Стадия			Лист			Листов		
Проб.			Гордиенко			Р						1		
Н.контр.			Трофимов			Проектная								
Утв.			Ефимчук			организация			МО					



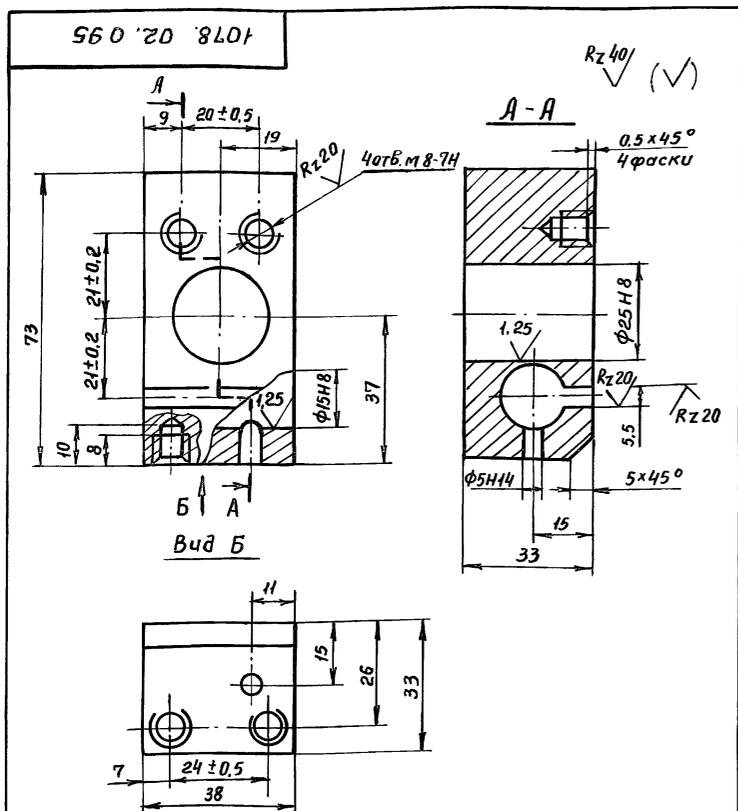
Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата			1078.02.170СБ		
Разраб.			Петрова			Стадия			Лист			Листов		
Проб.			Гордиенко			Р						1		
Н.контр.			Трофимов			Проектная								
Утв.			Ефимчук			организация			МО					



Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата			1078.02.180СБ		
Разраб.			Петрова			Стадия			Лист			Листов		
Проб.			Гордиенко			Р						1		
Н.контр.			Трофимов			Проектная								
Утв.			Ефимчук			организация			МО					

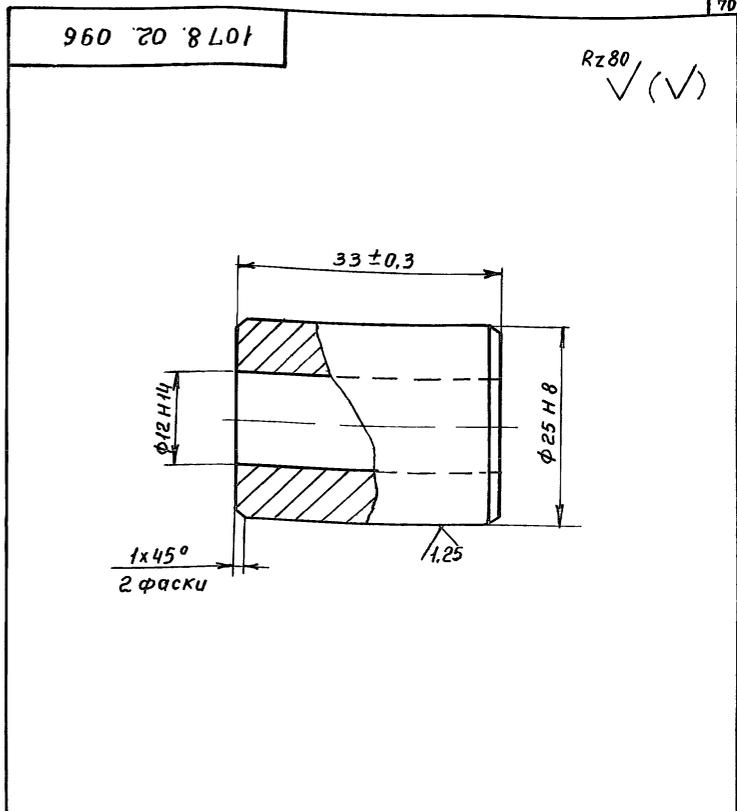
Изм. Лист / Подп. и дата / Изм. Лист / Подп. и дата / Изм. Лист / Подп. и дата

Серия 01.036-3

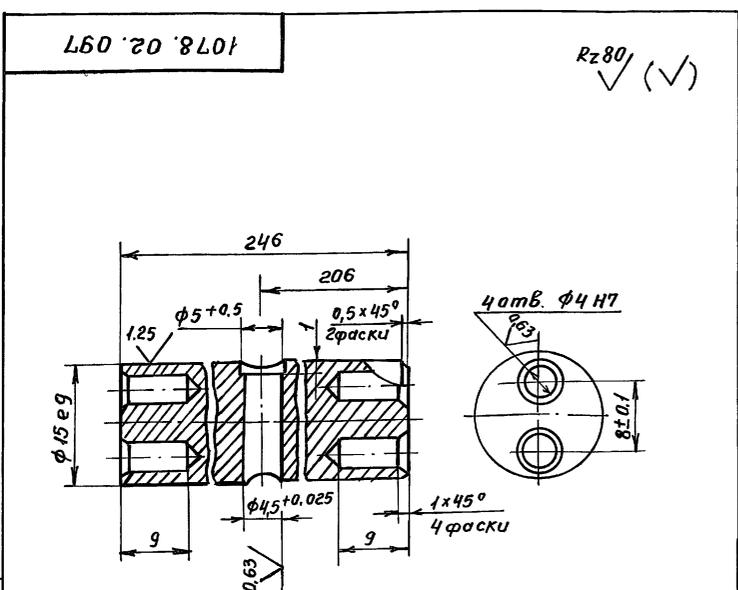


Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$

				1078. 02. 095			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова				Р	0.5	1:1
Проб.	Гардиченко				Лист	Листов 1	
Квадрат В40 ГОСТ 2591-71					Проектная организация МО		
ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79							

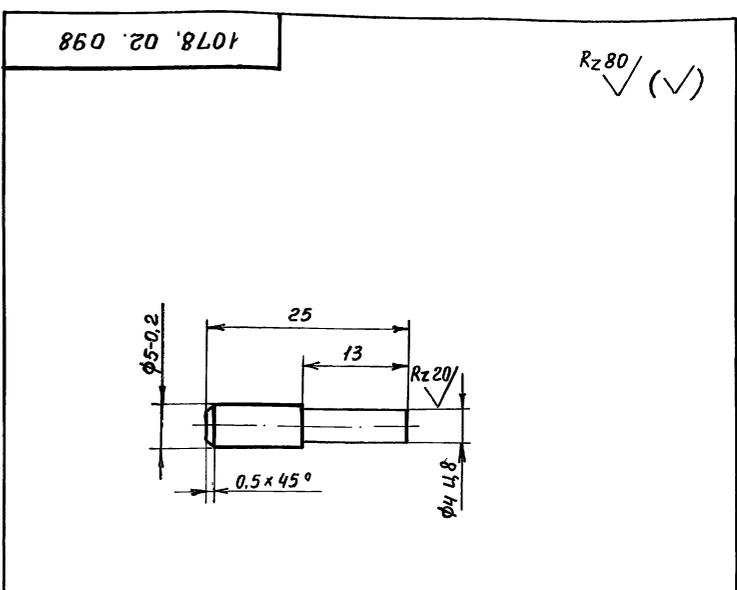


				1078. 02. 096			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова				Р	0.063	2:1
Проб.	Гардиченко				Лист	Листов 1	
Круг В-27 ГОСТ 2590-71					Проектная организация МО		
ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Ц9.Хр.

				1078. 02. 097			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова				Р	0.35	2:1
Проб.	Гардиченко				Лист	Листов 1	
Круг В-17 ГОСТ 2590-71					Проектная организация МО		
ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79							

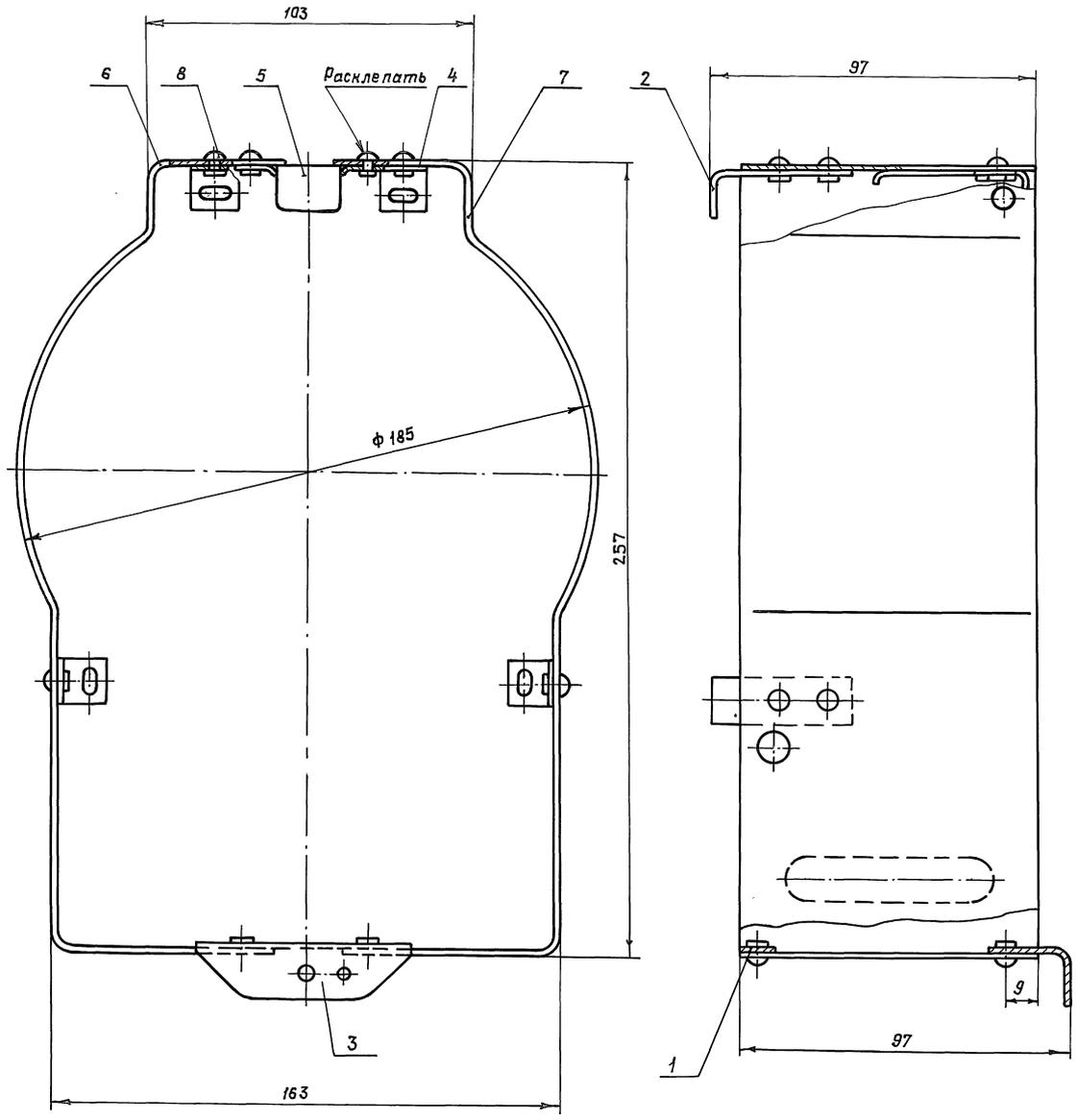


1. Закалить HRC 35... 40
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие: Ц9.Хр.

				1078. 02. 098			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова				Р	0.004	2:1
Проб.	Гардиченко				Лист	Листов 1	
Круг 6-В-ГОСТ 2590-71					Проектная организация МО		
45-Б-ГОСТ 1050-74							

Изм. №, лист, дата, В. инж. №, инж. м. дубль, Подп. и дата

СЕРИЯ 01.036-3

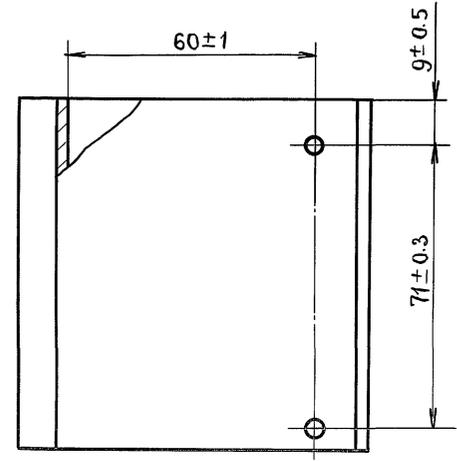
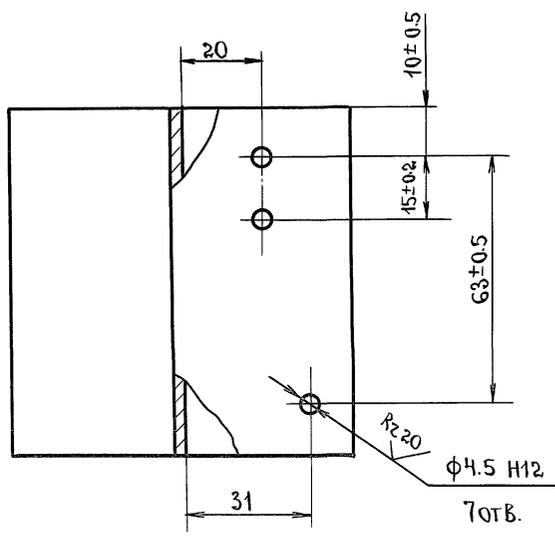
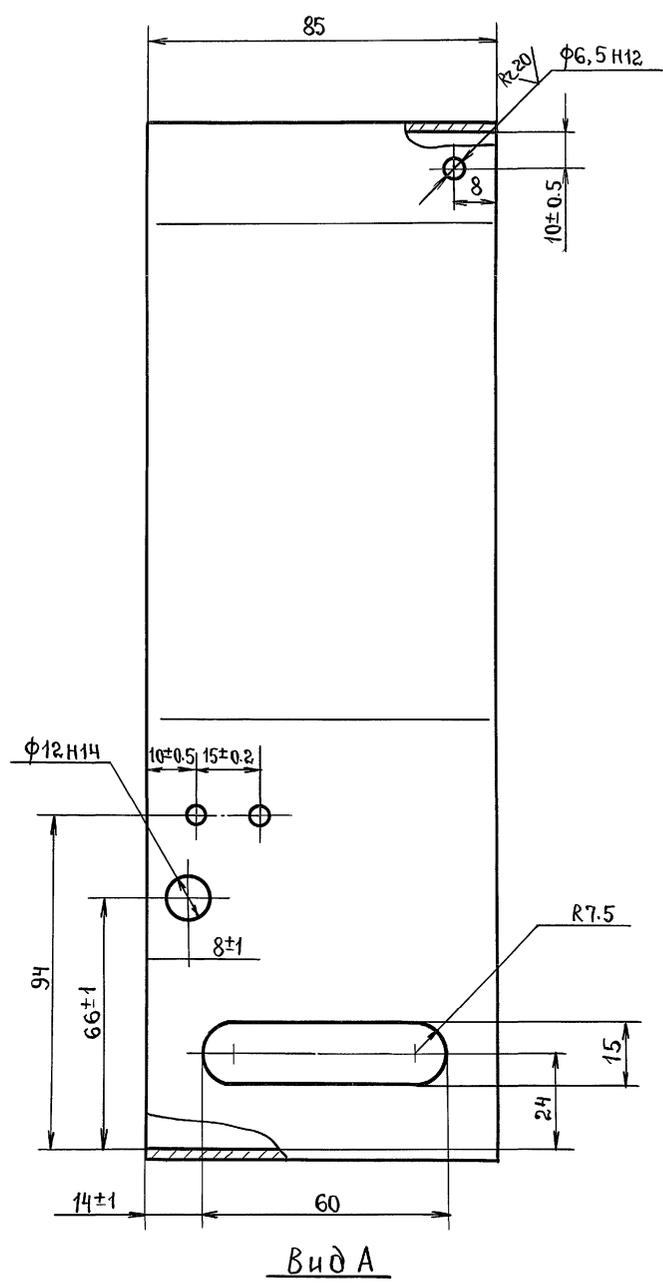
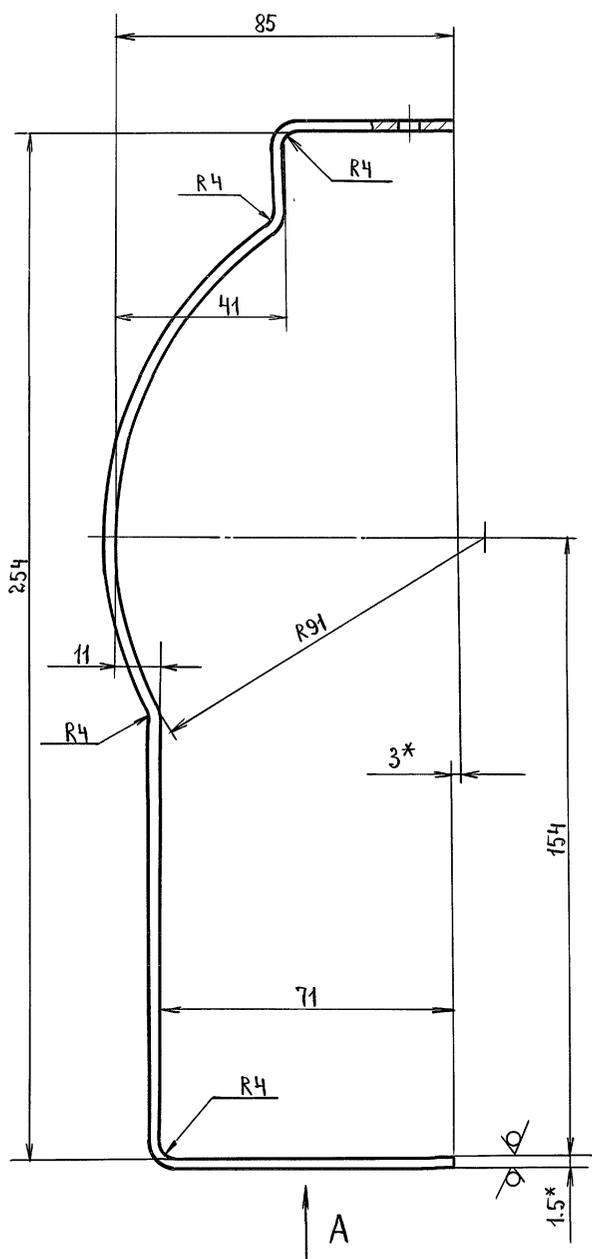


Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

				1078.02.190			
Изм. № подл.	№ док.ч.	Подп.	Дата	Карпус Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Борзнова				Р	0,3	1:1
Проб.	Гордиенко				Лист	Листов	
Гл. конст.	Гордиенко				Проектная организация МО		
Н. контр.	Трофимов						
Утв.	Ефимчук						

Rz 80 (V)



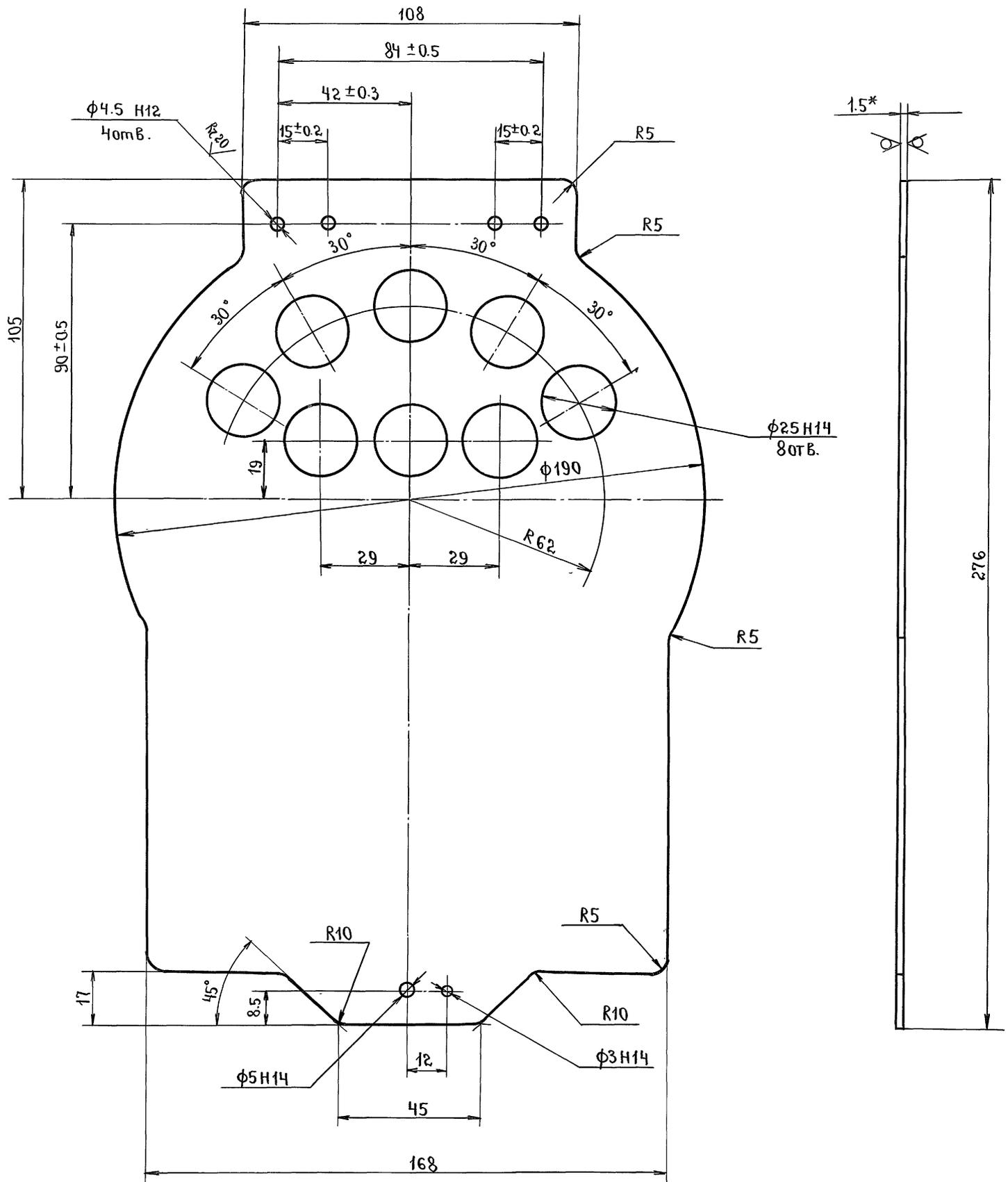
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Борзунов	подп.	25.3.86	
Пров.	Гордиенко	»	»	
Н.контр.	Трофимов	»	»	

Исполн. Малел 4.12.89 г. Исполн. Куртеев

1078.02.105				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Борзунов	подп.	25.3.86	
Пров.	Гордиенко	»	»	
Н.контр.	Трофимов	»	»	
Кожух левый.			Стандия	Масса
			р	0.11
Лист АМЦМ-1.5			Масштаб	
ГОСТ 21631-76			1:1	
Лист			Листов 1	
Проектная			организация МО	

Rz 80 (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ИНВ. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

				1078.02.108			
Изм. лист	№ докум.	подп.	Дата	Крышка.	Стадия	масса	Масштаб
Пров.	Гордиенко	»	»		Р	0.15	1:1
И.контр.	Трафимов	»	»	Лист	Листов 1		Проектная организация МО
				Лист Д1АТ-1.5			
				ГОСТ 21631-76			