

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 349

УСРЕДНИТЕЛЬ КОНЦЕНТРАЦИИ СТОЧНЫХ ВОД ОБЪЕМОМ СЕКЦИИ 300к.куб.м.

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
- АЛЬБОМ II ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ III ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ IV СМЕТЫ ЧАСТИ I, II

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л. С. АМОХИН*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С. И. БАННИКОВА*

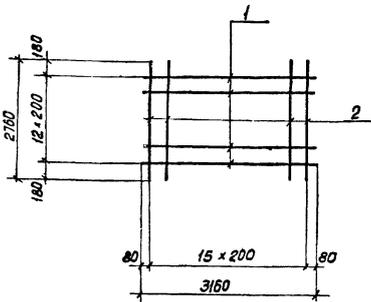
Привязан

Имв Л

УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТА СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ОТ 3 НОЯБРЯ 1982г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Б/О. СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
С 25 МАРТА 1982г.
ПРИКАЗОМ N48 ОТ 5 МАРТА 1982г.

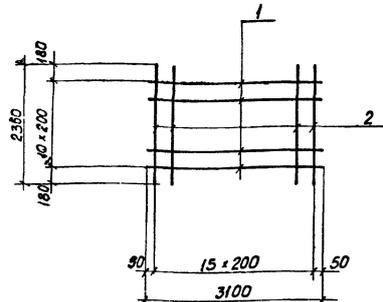


Контракт	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
I			КЖИ - С1	Сборочный чертёж <u>Детали</u>		
1/2	1	—	—	Ф22АIII, ГОСТ 51459-72, E=3160	13	94
1/2	2	—	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=2760	16	1.1

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП-902-2-349-КЖИ-С1			Стадия	Масса	Масштаб
Разработчик	Петровская	Иванова	Р	139,8	5/М
Проверен	Полякова	Иванова			
Утвержден	Платушкина	Иванова	Лист 1 / Листов 1		
Инж. гр.	Гарбуз	Иванова			
Инж. пр.	Чирков	Иванова	Ростропий ссср СНОВБДОК АН АНД ПРОЕКТ г. Москва		
Инж. спец.	Андронов	Иванова			
Инж. отв.	Ильин	Иванова			

Лист 1 из 1



Альбом II

Туболобой проект 902-2

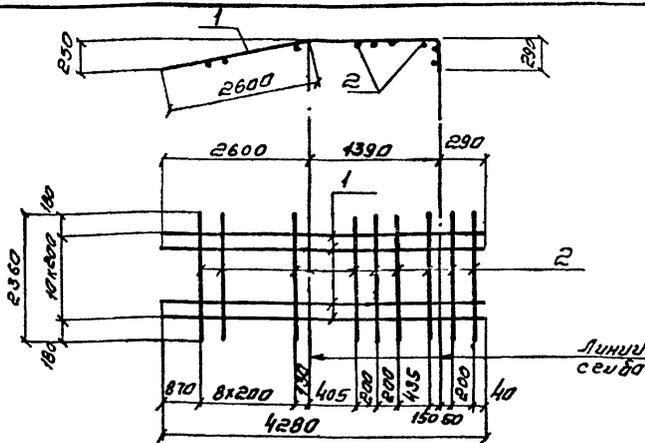
Контракт	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - С2	Сборочный чертёж <u>Детали</u>		
1/2	1	—	—	Ф18АIII, ГОСТ 51459-72, E=3100	11	6.2
1/2	2	—	—	Ф8АIII, ГОСТ 5781-75, E=2360	16	0.9

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сборки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Лист 1 из 1

ТП-902-2-349-КЖИ-С2			Стадия	Масса	Масштаб
Разработчик	Петровская	Иванова	Р	82,6 кг	5/М
Проверен	Полякова	Иванова			
Утвержден	Платушкина	Иванова	Лист 1 / Листов 1		
Инж. гр.	Гарбуз	Иванова			
Инж. пр.	Чирков	Иванова	Ростропий ссср СНОВБДОК АН АНД ПРОЕКТ г. Москва		
Инж. спец.	Андронов	Иванова			
Инж. отв.	Ильин	Иванова			

Лист 1 из 1 17885-02 4



Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	ФВЯИ, Гост 51459-72, $\ell=4280$	11	12,8
Б/ч	2		—	ФВЯИ, Гост 5781-75, $\ell=2360$	15	0,9

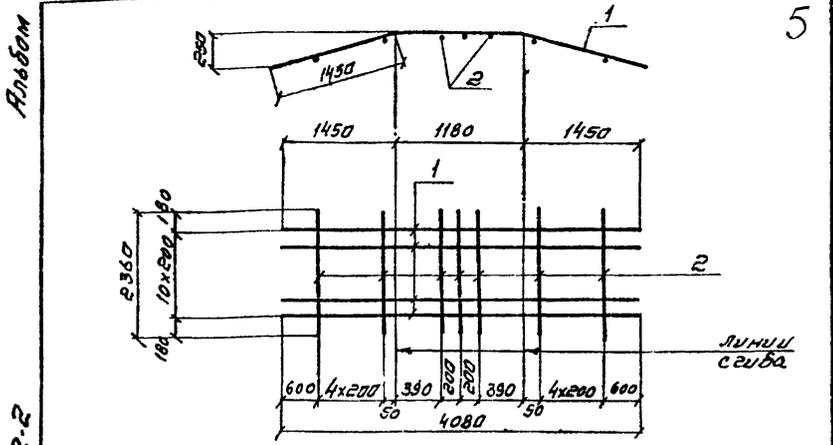
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75

ТП-902-2-349-КЖИ-С5

Днище			Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С5			P	154,3 кг	Б/м
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР					
СОВЗВОДКАНАДПРОЕКТ г. Москва					

Формат ИВ

Разработчик: Петропавловский
 Проверил: Полякова
 Инж.: Платунина
 Рук. гр.: Гарбуз
 Э.И.И.: Чирков
 Эл. спец.: Андрианов
 ЧОЧ.ОТД.: Клышников



Код	Вид	Лист	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-Ум-25-С2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	Ф18АИ, Гост 51459-72, $\ell=4080$	11	8,2
Б/ч	2		—	ФВЯИ, Гост 5781-75, $\ell=2360$	15	0,9

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75

ТП-902-2-349-КЖИ-С7

Днище			Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С7			P	101,9 кг	Б/м
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР					
СОВЗВОДКАНАДПРОЕКТ г. Москва					

17885-02 Б
 Копировал: Синичина
 Формат ИВ

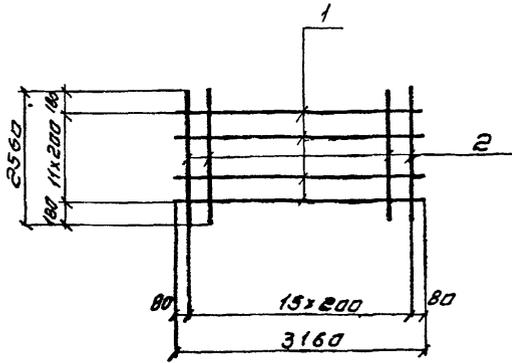
ИВВЛ. Листы в 2 цвета. Вспомогат.

Типовой проект 902-2

Яльдом

Альбом 11

Типовой проект 902-2-349



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - С8	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
Б/2	1		—	Ф22A II, Гост 51459-72, ρ=3160	12	9.4
Б/2	2		—	Ф8A III, Гост 5781-75, ρ=2560	16	1.0

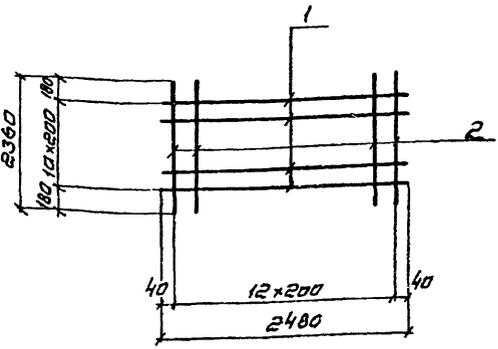
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75

ТП902-2-349-КЖИ-С8

Разработчик	Петрова В.В.	Инженер	Л.И.И.	Стадия	Масса	Масштаб
Проверен	Полякова	Инженер	Л.И.И.			
Исполнитель	Потушина	Инженер	Л.И.И.	Р	128,6 кг	Б/М
Руководитель	Варбуж	Инженер	Л.И.И.	Лист 1 / листов 1		
Эксперт	Юков	Инженер	Л.И.И.	Госстрой СССР		
В.С.	Дачнов	Инженер	Л.И.И.	СОВЗВОДСКАНАПРОЕКТ		
Нач.	Клишнер	Инженер	Л.И.И.	г. Москва		

Альбом 11

Типовой проект 902-2

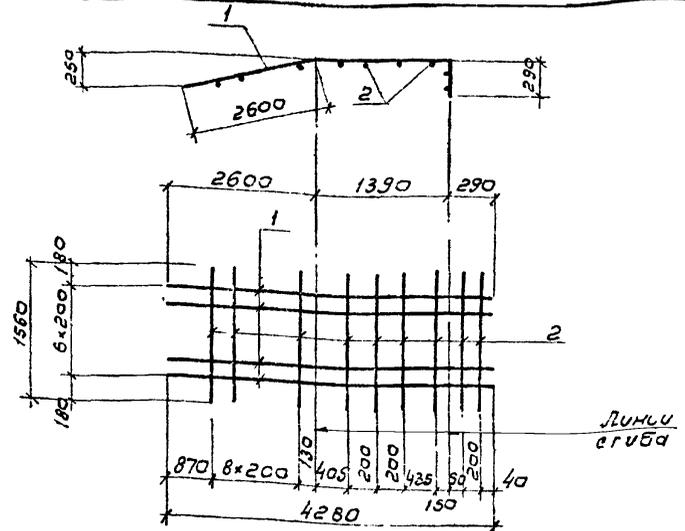


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - С9	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
Б/2	1		—	Ф8A III, Гост 5781-75, ρ=2480	11	1.0
Б/4	2		—	Ф6A III — " — ρ=2360	13	0.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75

ТП902-2-349-КЖИ-С9

Разработчик	Петрова В.В.	Инженер	Л.И.И.	Стадия	Масса	Масштаб
Проверен	Полякова	Инженер	Л.И.И.			
Исполнитель	Потушина	Инженер	Л.И.И.	Р	18,6 кг	Б/М
Руководитель	Варбуж	Инженер	Л.И.И.	Лист 1 / листов 1		
Эксперт	Юков	Инженер	Л.И.И.	Госстрой СССР		
В.С.	Дачнов	Инженер	Л.И.И.	СОВЗВОДСКАНАПРОЕКТ		
Нач.	Клишнер	Инженер	Л.И.И.	г. Москва		



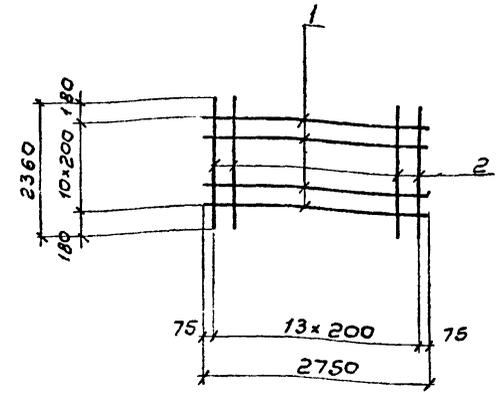
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С 10	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	Ф22 АШ, ГОСТ 51459-72, L=4280	7	12,8
Б/4		2	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5731-75, L=1560	15	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-349-КЖИ-С10			Студия	Масса	Масштаб
Разработ	Петражицкий	Ильин	Р	986 кг	5/м
Провер	Полякова	Ильин			
Инж	Платунова	Ильин	Лист 1	Листов 1	
Диж. гр	Горбуз	Ильин	Госстрой СССР		
Инж. пр	Чирков	Ильин	СООБЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Инженер	Яндрюков	Ильин	г. Москва		
Чач отд	Ильин	Ильин			

Дальбой II

Туполобой проект 902-2-

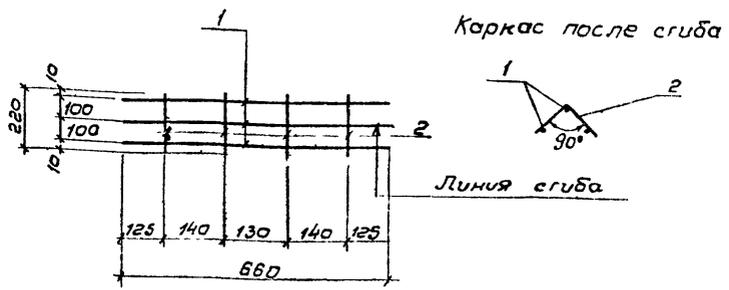


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С 11	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	Ф10 АШ, ГОСТ 51459-72 L=2750	11	1,7
Б/4		2	—	Ф8 АШ, ГОСТ 5731-75 L=2360	14	0,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Ильин лист 1

ТП-902-2-349-КЖИ-С11			Студия	Масса	Масштаб
Разработ	Петражицкий	Ильин	Р	25,7 кг	5/м
Провер	Полякова	Ильин			
Инж	Платунова	Ильин	Лист 1	Листов 1	
Диж. гр	Горбуз	Ильин	Госстрой СССР		
Инж. пр	Чирков	Ильин	СООБЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Инженер	Яндрюков	Ильин	г. Москва		
Чач отд	Ильин	Ильин			



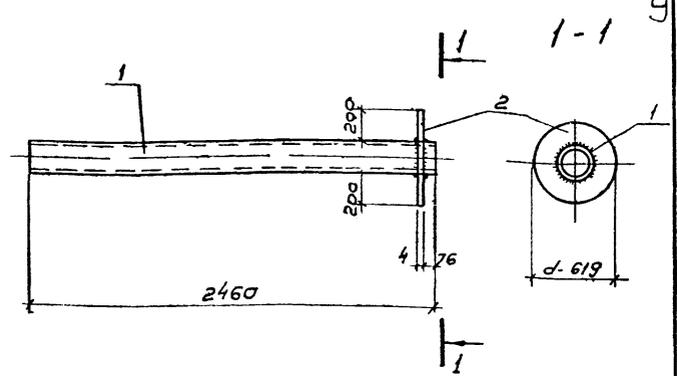
№ листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
1			КЖУ-КР1	Сборочный чертеж Детали		
1/4	1		—	Ф6Р2 ГОСТ 5781-75, L-660	3	0,2
1/4	2		—	Ф6Р2 — " — L-220	4	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-349-КЖИ-КР1			Сталь	Масса	Масштаб
Днище			Р	1,0 кг	5/м
Каркас плоский КР1			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНЗВОДОКНАЙПРОЕКТ г. Москва					

Разработ: Петропавловская
 Провер: Полякова
 Инж: Платькина
 Ук. гр: Горбуз
 Инж. л: Чирков
 Э. спец: Андрионов
 104 от: Витчиурер

Листов 1



Тилобой проект 902-2-

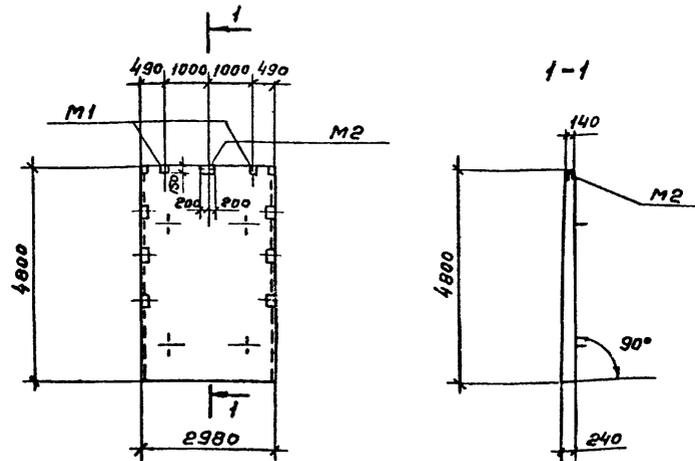
№ листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-МН1	Сборочный чертеж Детали		
5/4	1		—	Труба 219*5-Х18Н10Т L-2460 ГОСТ 9940-72*	1	77,5
5/4	2		—	Лист-619*4 L-619 ГОСТ 5582-75	1	11,6

Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75

Указ на лист/раздел и дату/взлом/вкл

ТП-902-2-349-КЖИ-МН1			Сталь	Масса	Масштаб
Днище			Р	891 кг	1:25
Изделие закладное МН1			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНЗВОДОКНАЙПРОЕКТ г. Москва					

Разработ: Петропавловская
 Провер: Полякова
 Инж: Платькина
 Рук. гр: Горбуз
 Инж. л: Чирков
 Э. спец: Андрионов
 Ноч. от: Витчиурер



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС1-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		
				(ПС2-48-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ-ПС-М1	Изделие закладное М1	2	
И			КЖИ-ПС-М2	————— М2	1	

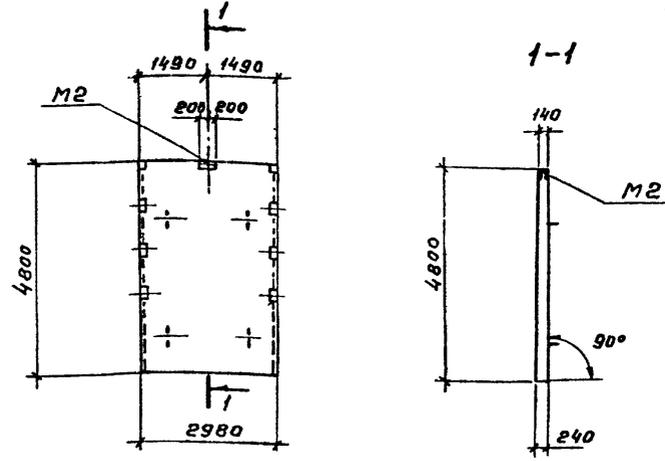
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП-902-2-349-КЖИ-ПС1-СБ

Разработ.	Провер.	Инж.	Рук. гр.	Глав. инж.	Гл. спец.	Науч. сотр.	Лист 1	Листов 1	Стадия	Масса	Масштаб
									Р	6,75т	1:100
Петровловская	Полякова	Платункина	Зарбуз	Чирков	Андреев	Ильин			Панель стеновая ПС1		
									(ПС2-48-К12 ^б)		
									Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86		

Разработ. Петровловская
 Провер. Полякова
 Инж. Платункина
 Рук. гр. Зарбуз
 Глав. инж. Чирков
 Гл. спец. Андреев
 Науч. сотр. Ильин

Госстрой СССР
 СООБЩЕСТВО АПРОЕКТ
 2 Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС2-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		
				(ПС2-48-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ-ПС-М2	Изделие закладное М2	1	

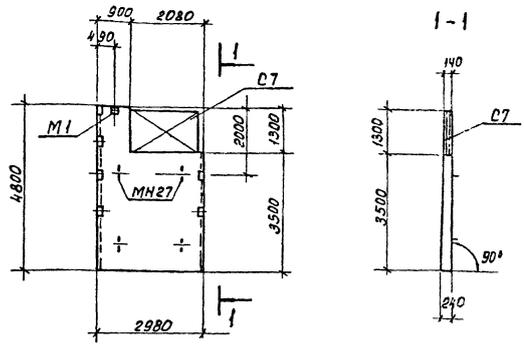
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП-902-2-349-КЖИ-ПС2-СБ

Разработ.	Провер.	Инж.	Рук. гр.	Глав. инж.	Гл. спец.	Науч. сотр.	Лист 1	Листов 1	Стадия	Масса	Масштаб
									Р	6,75т	1:100
Петровловская	Полякова	Платункина	Зарбуз	Чирков	Андреев	Ильин			Панель стеновая ПС2		
									(ПС2-48-К12 ^б)		
									Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86		

Разработ. Петровловская
 Провер. Полякова
 Инж. Платункина
 Рук. гр. Зарбуз
 Глав. инж. Чирков
 Гл. спец. Андреев
 Науч. сотр. Ильин

Госстрой СССР
 СООБЩЕСТВО АПРОЕКТ
 2 Москва

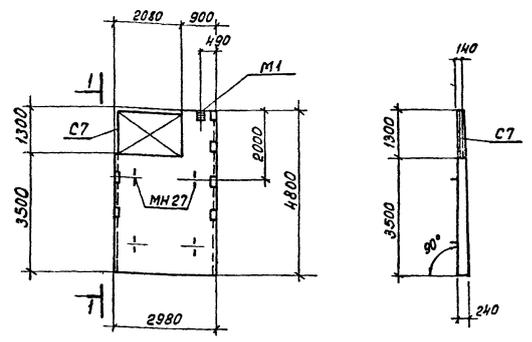


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - ПСЗ - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 3 з. 1	Примененные документы (ПС2-48-К12)		
				Сборочные единицы детали		
11			КЖИ - ПС - М1	Изделие закладное М1	1	

Стеновая панель ПС2-48-К12^б отличается от типовой вырезом в бетоне 2080 x 1300 без вырезки арматуры.

ТП-902-2-349-КЖИ-ПСЗ-СБ			Стация	Масса	Масштаб
Разработчик	Литовский	<i>Литовский</i>	Р	6.75Т	1:100
Проверен	Полкава	<i>Полкава</i>	Лист 1	Листов 1	
И.м.	Платинина	<i>Платинина</i>	Бетон М 200, Мрз <input type="checkbox"/> ВБ		
Рук. зр.	Гарбуз	<i>Гарбуз</i>	Госстрой СССР		
И.м. зр.	Чирков	<i>Чирков</i>	САНЗВОДОК ВЧД ПРОЕКТ 2 Москва		
И.м. зр.	Яворский	<i>Яворский</i>			
И.м. зр.	Альциллер	<i>Альциллер</i>			

Альбом II
Типовой проект 902-2



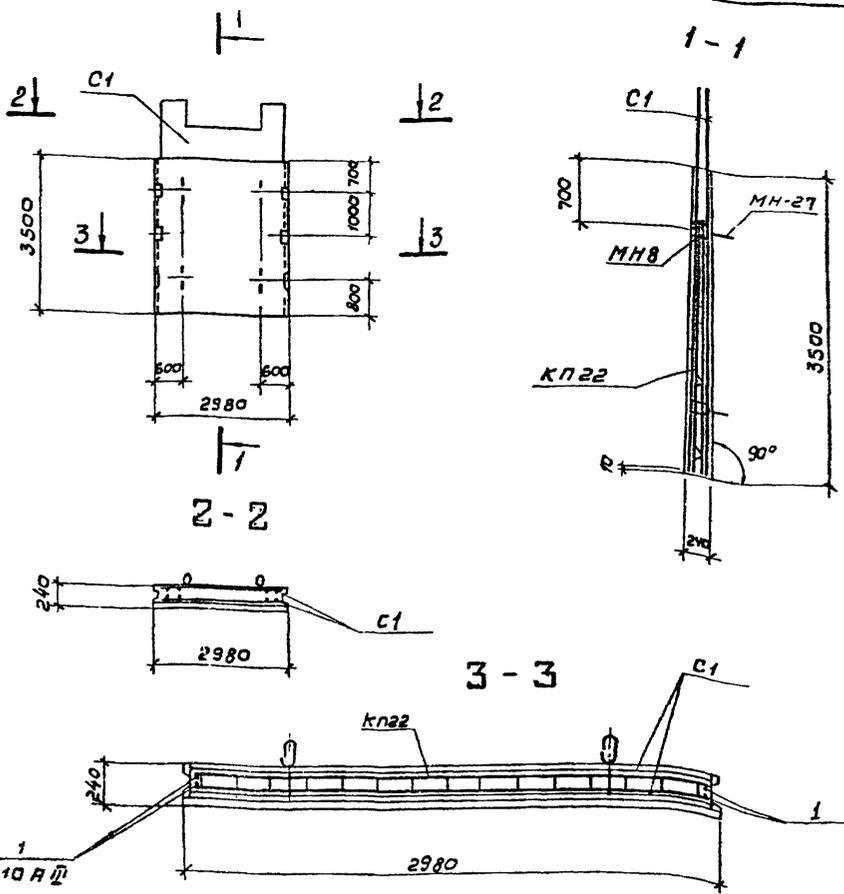
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - ПС4 - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 3 з. 1	Примененные документы (ПС2-48-К12)		
				Сборочные единицы детали		
11			КЖИ - ПС - М1	Изделие закладное М1	1	

Стеновая панель ПС2-48-К12² отличается от типовой вырезом в бетоне 2080 x 1300 без вырезки арматуры.

В.М.Ильин, И.И.Литовский и В.А.Ильин

ТП-902-2-349-КЖИ-ПС4-СБ			Стация	Масса	Масштаб
Разработчик	Литовский	<i>Литовский</i>	Р	6.75Т	1:100
Проверен	Полкава	<i>Полкава</i>	Лист 1	Листов 1	
И.м.	Платинина	<i>Платинина</i>	Бетон М 200, Мрз <input type="checkbox"/> ВБ		
Рук. зр.	Гарбуз	<i>Гарбуз</i>	Госстрой СССР		
И.м. зр.	Чирков	<i>Чирков</i>	САНЗВОДОК ВЧД ПРОЕКТ 2 Москва		
И.м. зр.	Яворский	<i>Яворский</i>			
И.м. зр.	Альциллер	<i>Альциллер</i>			

"112" 112



Спецификация элементов сборной конструкции

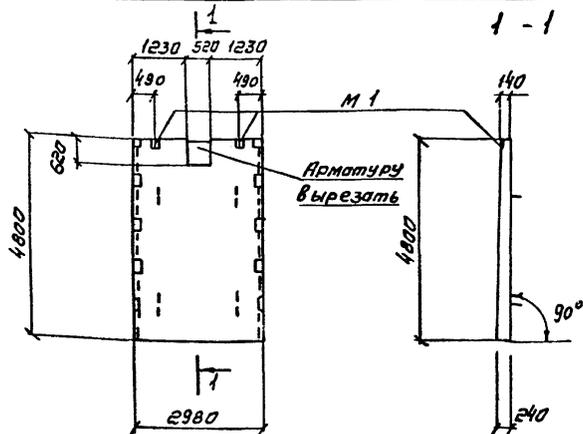
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт кг
<u>Документация</u>				
12	КЖИ - ПСБ - СБ Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Сборочный чертеж Примененные документы (ПСА-48-К12)		
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
	Серия 3.900-3 Вып.3 ч.2	Каркас пространственный КП22	1	294,9
		Изделие закладное МН-8	1	15,4
		МН-27	2	9,5
1/4		флаги, ГОСТ 51459-72, С=3480	4	2,1
11	КЖИ - ПС - С1	Сетка арматурная с1	2	49,2
<u>Материалы</u>				
		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	1,98	М ³

- 1 Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 вып.3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПСБ-48-К12.
- 2 Общие примечания см. серию 3.900-3 вып.3 ч.1 лист 12.
- 3 Защитный слой бетона - 20мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия										Закладные изделия					Итого	Всего	
	Лоблоков		Арм. ст.		Арматурная сталь						Лоблоков		Арм. сталь		Прочный			
	кп	кп	кп	кп	кп	кп	кп	кп	кп	кп	кп	кп	кп	кп				кп
ПС5	39,6	39,6	25,8	25,8	9,8	18,6	25,4	153,6	61,0	43,4	50,4	4,3	8,6	19,4	19,4	7,4	38,1	542,9

ТП-902-2-349 -КЖИ-ПСБ-СБ			
Разраб	Петрова	Литвинова	Литвинова
Провер	Полякова	Литвинова	Литвинова
Инж	Литвинова	Литвинова	Литвинова
Рук гр	Гарбуз	Литвинова	Литвинова
Литингр	Чирков	Литвинова	Литвинова
Пл спец	Андронов	Литвинова	Литвинова
Нач отд	Литвинова	Литвинова	Литвинова
Панель стеновая ПСБ (ПСБ-48-К12)		Стадия	Масса
		Р	4,95т
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86		СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г Москва	



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>				
II	КЖИ-ПСБ-СБ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 1	Примененные документы		
		(ПСБ-4В-К12)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
II	КЖИ-ПС-М1	Изделие закладное М1	2	

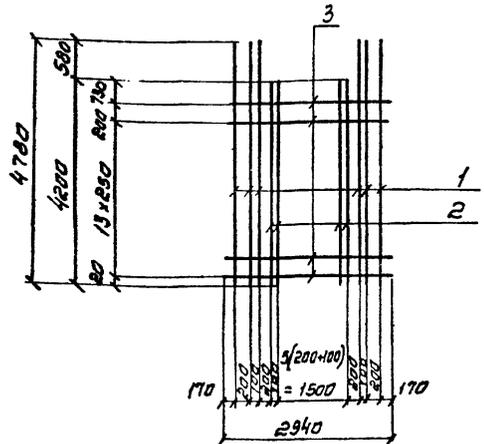
Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч. 1 наличием выреза.

ТЛ-902-2-349-КЖИ-ПСБ-СБ

Разроб.	Петрапов	Лист	Панель стеновая ПСБ (ПСБ-4В-К12 ^е)	Стария	масса	Машшт
Провер.	Полякова	Лист		Р	6.957	1:100
Иж.	Платунина	Лист	Бетон М200, МРЗ В6	Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР СООБЩВОДОХАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Рук. гр.	Горбуз	Лист				
Эк. иж. пр.	Чирков	Лист				
Эк. спец.	Андрянов	Лист				
Нач. отд.	Альбицкий	Лист				

Альбом II

Типовой проект 902.2



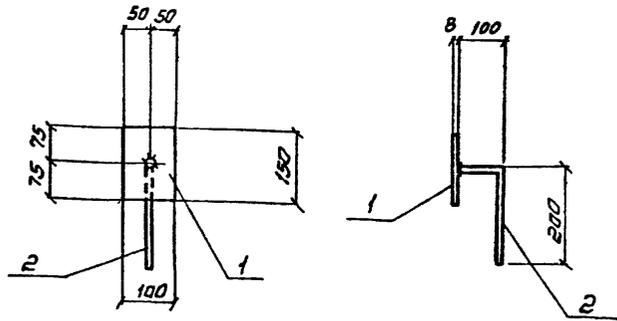
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
<u>Документация</u>				
II	КЖИ-ПС-С1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
Б/г	1	—	φ10AII, Гост 5,1459-72, e=4780	6 2.9
Б/г	2	—	φ10AII — — e=4200	12 2.2
Б/г	3	—	φ50I, ВРТУЧ-4-659-75, e=2940	15 0.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

ТЛ-902-2-349-КЖИ-ПС-С1

Иж. и спец. Альбицкий

Разроб.	Петрапов	Лист	Сетка арматурная С1	Стария	масса	Машшт
Провер.	Полякова	Лист		Р	49.2кг	8/м
Иж.	Платунина	Лист	Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР СООБЩВОДОХАНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Рук. гр.	Горбуз	Лист				
Эк. иж. пр.	Чирков	Лист				
Эк. спец.	Андрянов	Лист				
Нач. отд.	Альбицкий	Лист				

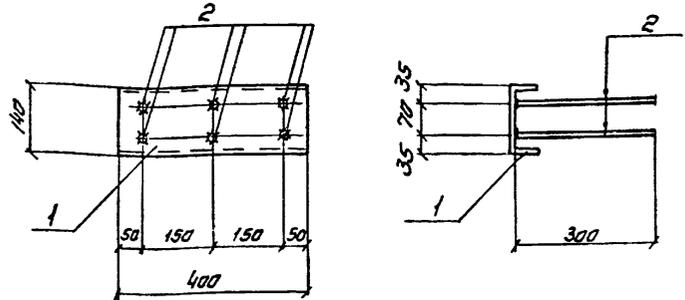


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-М1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/с	1		—	-100 кв, Гост 103-76, e=150	1	0,9
Б/с	2		—	ФВАИИ, Гост 5781-75, e=300	1	0,1

1 Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
 2 Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-4 альбом I

ТП-902-2-349-КЖИ-ПС-М1		
Разработчик	Петрашвили	М1
Провер	Полякова	
Инж	Тумина	
Рук. гр.	Одус	
Эл. инж.	Ков	
Л. спс	Сиданов	
Нач. от	Иванов	
Изделие закладное		Стадия Р
М1		Масса 1,0 кг
		Масштаб 1:10
Сталь класса С38/23		Лист 1
Марки ВСтЗ ПСБ		Листов 1
Гост 3		гострой СССР
		Совхоза Каналпроект
		г. Москва

Альбом II



Типовой проект 902-2

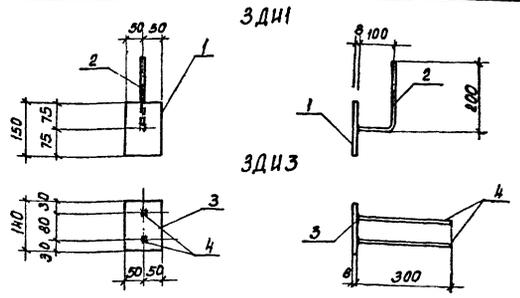
Лист 1 из 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-М1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/с	1		—	С14, Гост 8240-72, e=400	1	4,9
Б/с	2		—	ФВАИИ, Гост 5781-75, e=300	6	0,2

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-4 альбом I

ТП-902-2-349-КЖИ-ПС-М2		
Разработчик	Петрашвили	М2
Провер	Полякова	
Инж	Платунина	
Рук. гр.	Гарбуз	
Эл. инж.	Чирков	
Л. спс	Андрюшов	
Нач. от	Фельшлер	
Изделие закладное		Стадия Р
М2		Масса 6,1 кг
		Масштаб 1:10
Сталь класса С38/23		Лист 1
Марки ВСтЗ ПСБ		Листов 1
Гост 380-71*		гострой СССР
		Совхоза Каналпроект
		г. Москва

ИЛЮСТРИИ



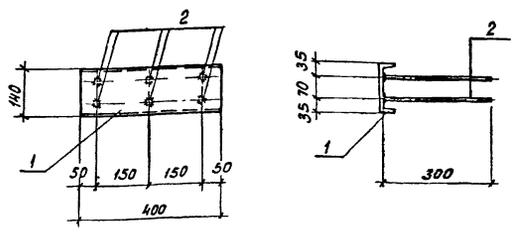
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг.
И			КЖ-ЗДИ1;3	Сборочный чертеж <u>детали</u> ЗДИ1		
5/2	1		—	-100x8, ГОСТ 103-76, E=150	1	0.9
5/2	2		—	φ8 А III, ГОСТ 5781-75, E=300	1	0.1
5/2	3		—	-100x8, ГОСТ 103-76 E=140	1	0.8
5/2	4		—	φ8 А III, ГОСТ 5781-75 E=300	2	0.1

1. Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-4 альбом I

ТП-902-2-349-КЖИ-ЗДИ1;3

Разраб. Петропавловск	И. Ж.	Латунина	Монolitные участки стен	Стадия	Масса	Масштаб
Провер. Пайкова	И. Ж.	Латунина	Изделия закладные	Р	кг.	1:10
Инж. Латунина	Рук. ер. Ворбуз	И. Ж.	ЗДИ1; ЗДИ3	Лист 1	Листов 1	
Ил. инж. пр. Чурков	Гл. спец. Андриянов	И. Ж.	Сталь класса С38/23	Рострой ССР		
Исч. о.г. Платишер	И. Ж.	И. Ж.	марки Вст 3 пс б	СОУЗВОДКА И ПРОЕКТ г. Москва		
			ГОСТ 380-71*			

Альбом I



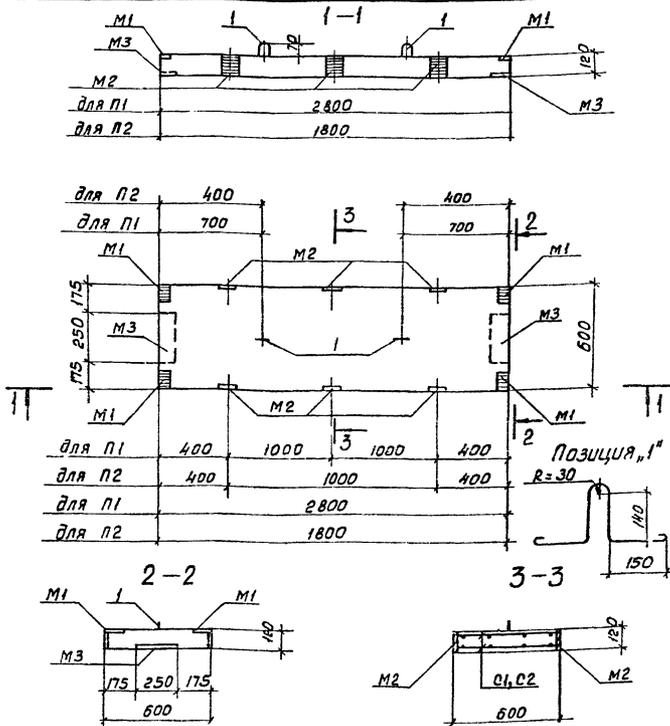
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг.
И			КЖИ - ЗДИ2	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
5/2	1		—	Г14, ГОСТ 8240-72, E=400	1	4.9
5/2	2		—	φ8 А III, ГОСТ 5781-75, E=300	6	0.2

1. Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-4 альбом I.

ТП-902-2-349-КЖИ-ЗДИ2

Ил. инж. пр. Чурков

Разраб. Петропавловск	И. Ж.	Латунина	Монolitные участки стен	Стадия	Масса	Масштаб
Провер. Пайкова	И. Ж.	Латунина	Изделие закладное	Р	кг.	1:10
Инж. Латунина	Рук. ер. Ворбуз	И. Ж.	ЗДИ2	Лист 1	Листов 1	
Ил. инж. пр. Чурков	Гл. спец. Андриянов	И. Ж.	Сталь класса С38/23	Рострой ССР		
Исч. о.г. Платишер	И. Ж.	И. Ж.	марки Вст 3 пс б	СОУЗВОДКА И ПРОЕКТ г. Москва		
			ГОСТ 380-71*			



Выборка стали на один элемент кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Кл. А III		Прокат	Мрз ст. ГОСТ 5781-75		Итого	
	Класс А I	Ф мм	Ф мм	Итого		Кл. А III	Ф мм		
П1	6	10	5.8	3.8	3.8	9.2	1.8	11.0	20.6
П2	3.2	10	4.2	2.4	2.4	6.6	1.6	9.2	15.8

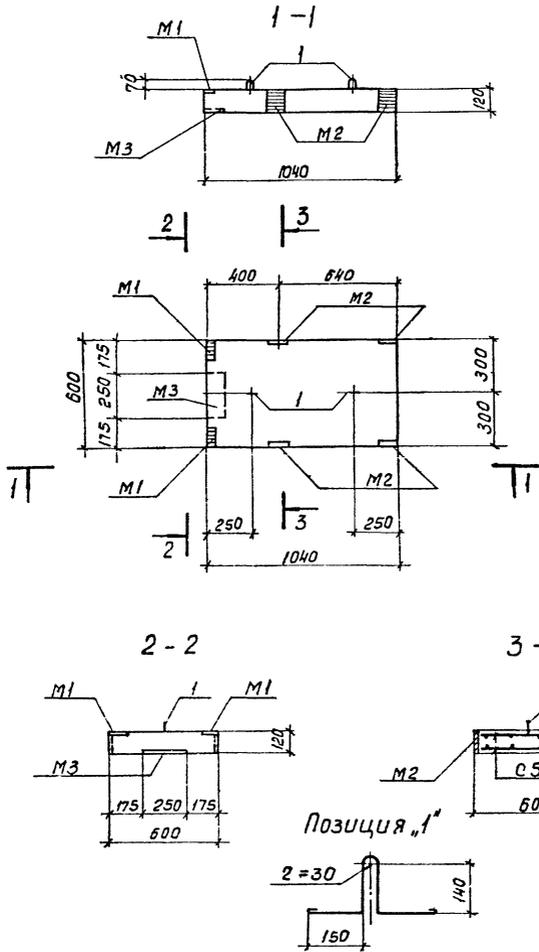
Спецификация элементов сборной конструкции

Вид	Знач.	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса штр. кг.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-П1; 2-СБ	Сборочный чертёж П1		
<u>Сборочные единицы/детали</u>						
11			КЖИ-П-С1, 2, 3	Сетка арматурная С1	2	4.3
11	1/2	1	—	ФИАТ, ГОСТ 5781-75, E=800	2	0.5
11			КЖИ-П-М1, 2	Изделие закладное М1	4	0.5
11			—	— М2	6	0.9
11			КЖИ-П-М3	— М3	2	1.8
<u>Материалы</u>						
<u>Бетон</u>						
				П2	0.2	М ³
<u>Сборочные единицы/детали</u>						
11			КЖИ-П-С1, 2, 3	Сетка арматурная С2	2	2.8
11	1/2	1	—	ФИАТ, ГОСТ 5781-75, E=800	2	0.5
11			КЖИ-П-М1, 2	Изделие закладное М1	4	0.5
11			—	— М2	4	0.9
11			КЖИ-П-М3	— М3	2	1.8
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200, Мрз	0.13	М ³

Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЛ-902-2-349-КЖИ-П1; 2-СБ

Разработчик	Проверен	Инж.	Рук. зр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Плиты П1; П2		
							Стадия	Масса	Мощность
							Р	0,325т	1:20
Бетон М200, Мрз							Лист 1	Листов 1	
							Распространено в СССР союзными республиками и иностранными странами.		



Спецификация элементов сборной конструкции.

Формат	Слои	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт кг.
				Документация		
12			КЖИ - ПЗ - СБ	Сборочный чертеж.		
				Сборочные единицы детали		
11			КЖИ - П - С 4.5	Ветка арматурная С5	2	1.5
8/4	1		—	ФИАЛ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 800$	2	0.5
11			КЖИ - П - М1.2	Изделие закладное М1	2	0.5
11			—	— " — М2	4	0.9
11			КЖИ - П - М3	— " — М3	1	1.8
				Материалы		
				Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6	207	М ³

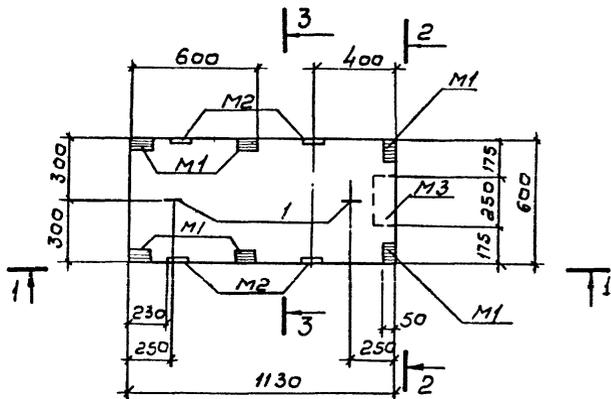
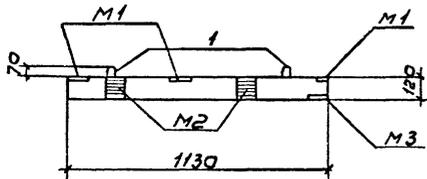
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											
	Класс А I			Класс А III			Класс А III					
	Ф.мм		Итого	Ф.мм		Итого	Ф.мм		Итого			
ПЗ	6	10	2.6	6	1.4	1.4	4.0	5.4	8	1.0	6.4	10.4

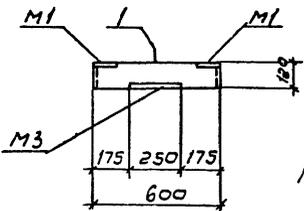
Защитный слой бетона - 20мм.

			ТП902-2-349-КЖИ-ПЗ-СБ						
Разработ.	Провер.	Инж.	Ручк. эр	Пл. инж. пр	Пл. спец.	Плита ПЗ	Стандия	Масса	Масштаб
Петров	Павлова	Павлова	Павлова	Чирков	Андреев		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6	Р	0.175т
						Лист 1		Листов 1	
							Росстрой СССР СВЯЗЬ ДОКА УЧАЯ ЛПРОЕКТ г Москва		

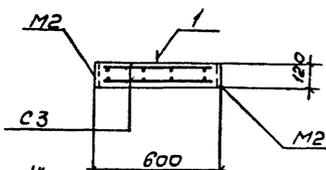
1 - 1



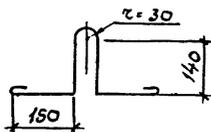
2 - 2



3 - 3



Позиция 1"



Спецификация элементов сборной конструкции

Кол. шт.	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
10			КЖЦ - П4 - СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
11			КЖЦ - П - С1; 2; 3.	Сетка арматурная СЗ	2	2.0
14	1		—	фаял, гост 5781-75, в-800	2	0.5
11			КЖЦ - П - М1, 2	Изделие закладное М1	6	0.5
11			—	— " — М2	4	0.9
11			КЖЦ - П - М3	— " — М3	1	1.8
				<u>Материалы</u>		
				бетон м200, Мрз	86	0.09 м ³

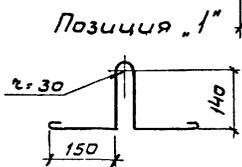
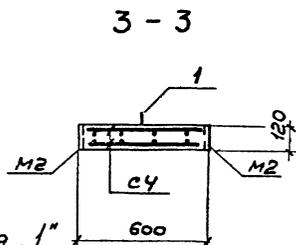
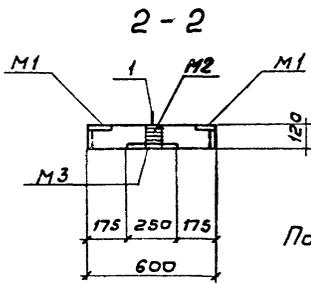
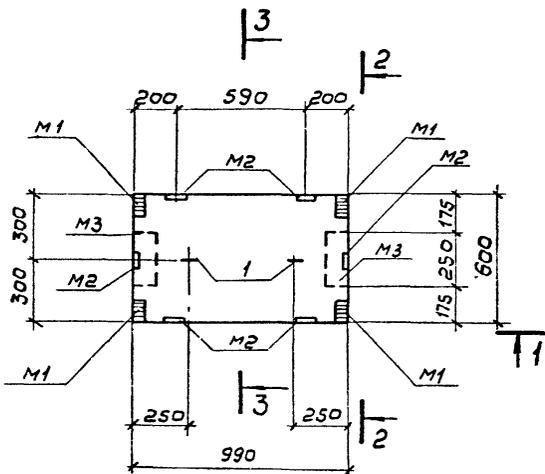
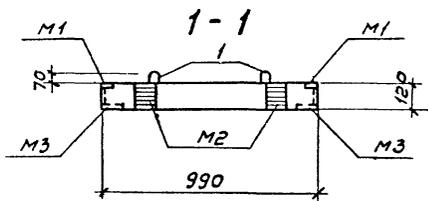
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь гост 5781-75					Армат. сталь гост 5781-75				
	Класс АI		Класс АII			Прокат	Класс АII			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого		φ мм	Итого		
П4	2.4	1	3.4	1.6	1.6	5.0	6.6	1.8	8.4	13.2

Защитный слой бетона - 20 мм

ТП-902-2-349-КЖЦ-П4-СБ

Разработчик	Петрашова	С.И.	Проверил	Палаева	Ю.В.	И.И.	И.И.	Лист	Листов	
И.И.	Платинина	И.И.	Рук. гр.	Чирков	С.И.	Линдлер	Чирков	Л.И.	Андреев	
Нач. отд.	Альбицкий	И.И.								
Плита П4								Сталь	Масса	Масштаб
Бетон м200, Мрз								Р	0,225т	1:20
—								Лист 1	Листов 1	растрей СССР



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса шт кг
			<u>Документация</u>		
12		КЖИ-П5-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11		КЖИ-П-С4,5	Сетка арматурная с4	2	1,5
94	1	—	фиолз, гост 5781-75 л-800	2	0,5
11		КЖИ-П-М1,2	Изделие закладное М1	4	0,5
11		—	— " — М2	6	0,9
11		КЖИ-П-М3	— " — М3	2	1,8
			<u>Материалы</u>		
			Бетон м200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	1007	м3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия			Всего						
	Арматурная сталь гост 5781-75					Прокат гост 5781-75									
	класс А I		класс А II			класс А II									
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого								
П5	6	1,6	10	1,0	6	1,4	Итого	Б-8	4,0	9,2	8	1,8	Итого	11,0	15,0

Защитный слой бетона - 20 мм

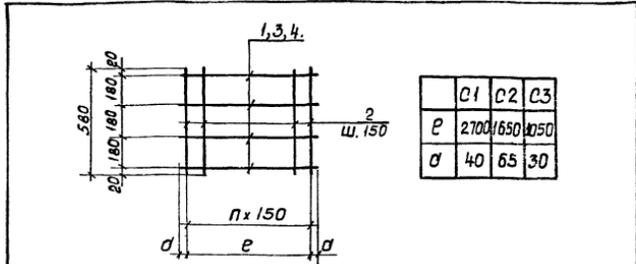
ТП-902-2-349-КЖИ-П5-СБ						
Разраб Провер Инж Дир гр Линз пр Плеча Нач отд	Петрова Полякова Платунина Гарбуз Чирков Дьячкова Альшуглер	С.И. Л.В. В.В. В.В. И.И. В.В.	Плита П5 Бетон м200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	Габр	Масса	Масштаб
				Р	0,175т	1:20
				Лист 1 Листов 1 Госстрой СССР СООБЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

ТИПОВОЙ

№ 902-2-709

шпанди

панели



	С1	С2	С3
Р	2700	1650	1050
а	40	65	30

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса /шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-П-С1; 2; 3	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
			<u>С1</u>			
1/2		1	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, Р=2780	4	0.6
1/2		2	—	ФБА II — " — С=580	19	0.1
			<u>С2</u>			
1/2		3	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, Р=1780	4	0.4
1/2		2	—	ФБА II — " — Р=580	12	0.1
			<u>С3</u>			
1/2		4	—	ФБА I — ГОСТ 5781-75, Р=1110	4	0.3
1/2		2	—	ФБА II — " — Р=580	8	0.1

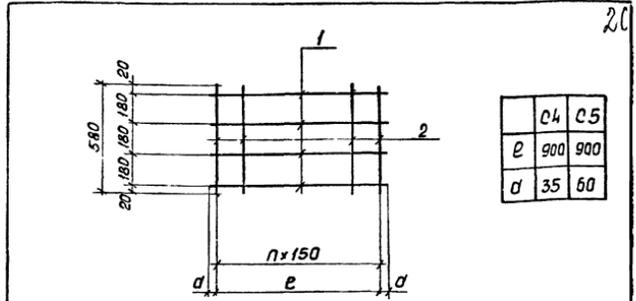
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-3 49-КЖИ-П-С1:2:3

Разработ Проектир Инж. Рук. зр. Исполн. П. спец. Нач. отд.	Материалы Полякова Платина Горбуз Чирков Андреев Калтушкер	Сетка ФБ ФБ ФБ ФБ ФБ ФБ	Сетка ФБ ФБ ФБ ФБ ФБ ФБ	Сетка арматурные.	
				С1; С2; С3	
		Станд.	Масса	Масштаб	
		Р	4,3 кг 2,8 кг 2,0 кг	—	
		Лист	Листов	1	1
СНОВСВОДАКА НА ПРОЕКТ					

Альбом II

Типовой проект 902-2



	С4	С5
Р	900	900
а	35	60

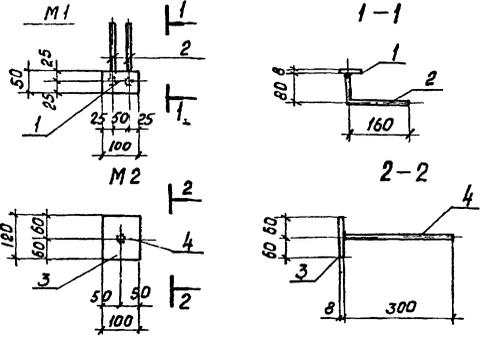
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса /шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-П-С4; 5	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
			<u>С4</u>			
1/2		1	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, Р=970	4	0.2
1/2		2	—	ФБА II — " — Р=580	7	0.1
			<u>С5</u>			
1/2		1	—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, Р=1020	4	0.2
1/2		2	—	ФБА II — " — Р=580	7	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-3 49-КЖИ-П-С4:5

Имя, ф.п.и.о., подпись и печать

Разработ Проектир Инж. Рук. зр. Исполн. П. спец. Нач. отд.	Материалы Полякова Платина Горбуз Чирков Андреев Калтушкер	Сетка ФБ ФБ ФБ ФБ ФБ ФБ	Сетка ФБ ФБ ФБ ФБ ФБ ФБ	Сетка арматурные	
				С4, С5	
		Станд.	Масса	Масштаб	
		Р	1,5 кг 1,5 кг	5/М	
		Лист	Листов	1	1
Госстрой СССР СНОВСВОДАКА НА ПРОЕКТ с. Москва.					



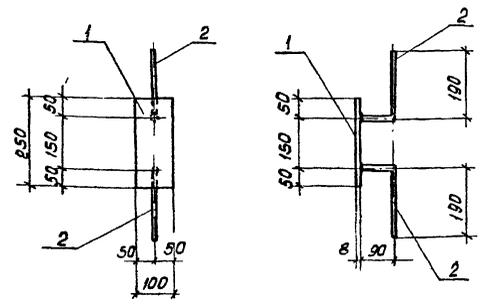
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-П-М1;2	Сборочный чертёж		
<u>Детали.</u>						
М1						
5/2	1		—	-50x8, ГОСТ 103-76, E=100	1	0.3
5/2	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, E=240	2	0.1
М2						
5/2	3		—	-100x8, ГОСТ 103-76, E=120	1	0.6
5/2	4		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, E=300	1	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сборкой под слоем флюса.

ТП902-2-349-КЖИ-П-М1;2

Разработчик	Инж. Рук. ер.	Гл. спец.	Начальник	Исполнитель	Изд.	Сталь	Масса	Масштаб	Изделия закладные	
									М1; М2	Лист 1 / Листов 1
Метрострой	Поякова	Платунина	Горбуз	Чирков	Андреев	С338/23	0.5 кг / 0.9 кг	1:10	Р	СозвездкНИИПРОСТ г. Москва

Альбом III
Типовой проект 902-2

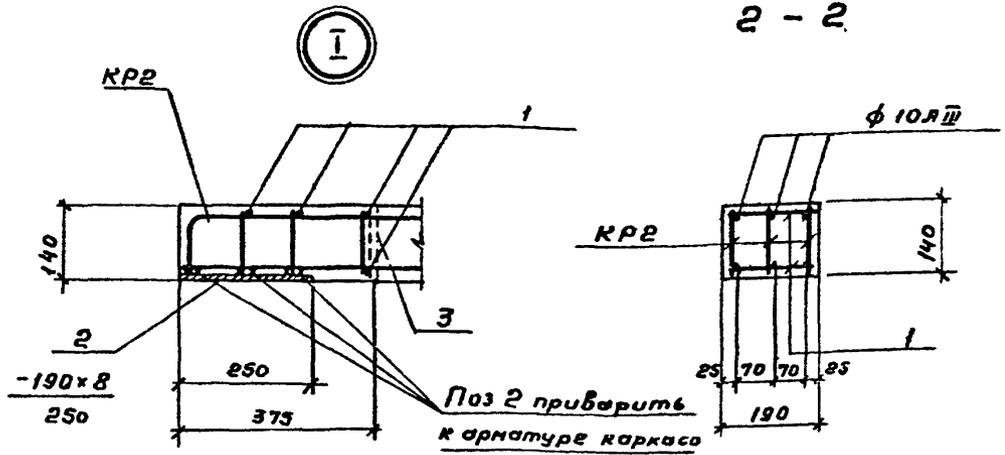
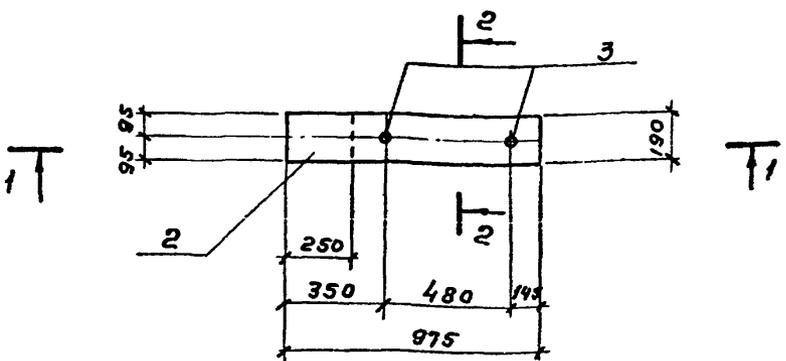
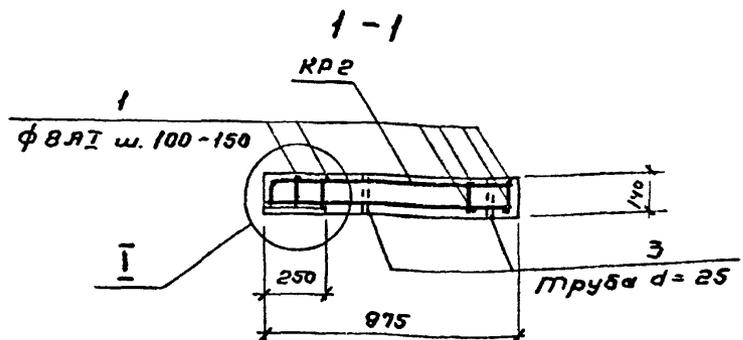


Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-П-М3	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/2	1		—	-100x8, ГОСТ 103-76, E=250	1	1.6
5/2	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-349-КЖИ-П-М3

Разработчик	Инж. Рук. ер.	Гл. спец.	Начальник	Исполнитель	Изд.	Сталь	Масса	Масштаб	Изделие закладное	
									М3	Лист 1 / Листов 1
Метрострой	Поякова	Платунина	Горбуз	Чирков	Андреев	С338/23	1.6 кг	1:10	Р	СозвездкНИИПРОСТ г. Москва



Поз. 2 приварить к арматуре каркаса
 поз. 3 в тавр дуговой сваркой под слоем флюса до бетонирования

Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт кг
<u>Документация</u>						
12			КЖН-Б2-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11			КЖН-Б-КР2	Каркас плоский КР2	3	2,0
1/4	1		—	ф8АІ, ГОСТ 5781-75, e=170	15	0,1
1/4	2		—	-190x8, ГОСТ 103-76, e=250	1	3,0
1/4	3		—	Труба d=25, ГОСТ 3262-75, e=140	2	0,3
<u>Материалы</u>						
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В6						М ³

Выборка стали на один элемент, кг

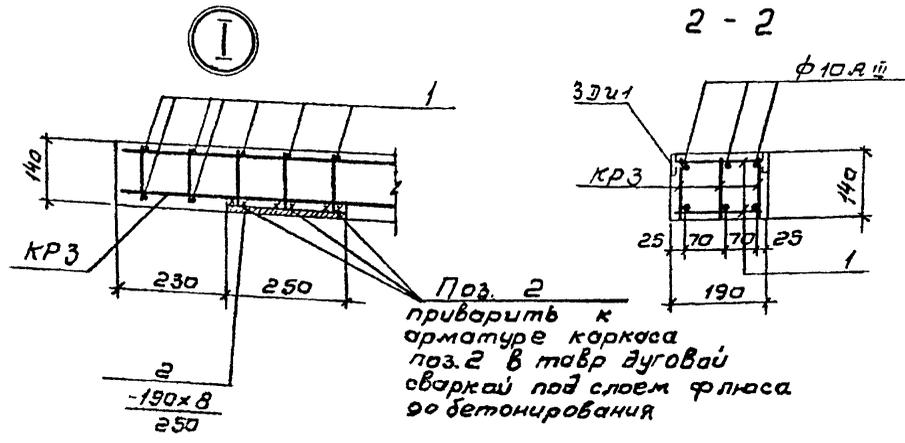
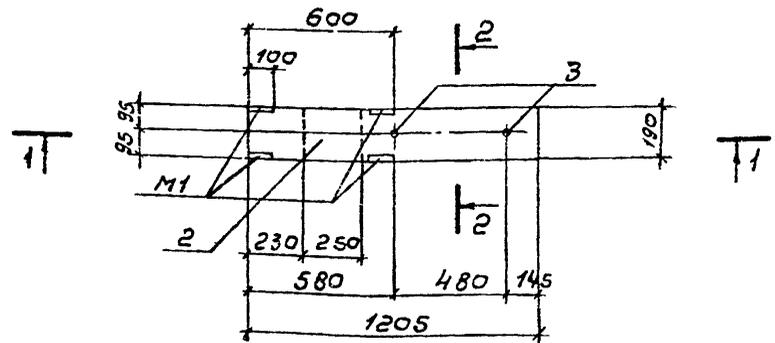
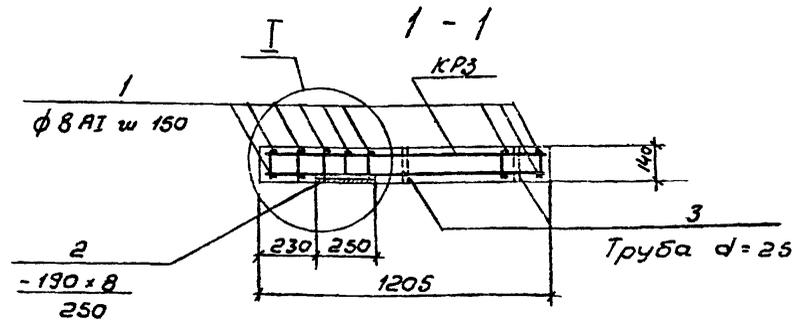
Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 51459-72				Профильная сталь	Прокат ГОСТ 3262-75	Труба d=25	Итого	
	Кл АІ	Кл АІІ	Кл АІІ		Итого	Итого					
Б2	3,9	3,9			3,6	3,6	7,5	3,0	0,6	3,6	11,1

Защитный слой бетона - 20мм

ТП-902-2-349-КЖН-Б2-СБ			Сталь	Масса	Масштаб
Балка Б2			Р	0,06тн	1:20
			Лист 1		Листов 1
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В6			Госстрой СССР		
			СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва		

АЛСООМ II

1/11/1980 проект 302-2-



Спецификация элементов сборной конструкции

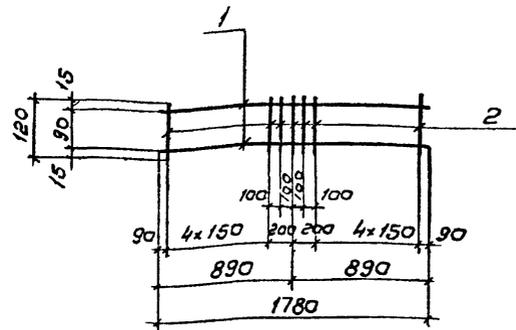
Код	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				Документация		
12			КЖИ-БЗ-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
11			КЖИ-Б-КРЗ	Каркас плоский КРЗ	3	2.4
Б/У	1		—	φ 8 А1, гост 5781-75, ℓ=170	17	0.1
Б/У	2		—	-190x8, гост 103-76, ℓ=250	1	3.0
Б/У	3		—	Труба d=25, гост 3262-75, ℓ=140	2	0.3
11			КЖИ-Б-М1	Изделие закладное м1	2	0.7
				Материалы		
				Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В6	003	м3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арматура сталь гост 5781-75		Якорн. сталь гост 1459-72		Прокат сталь	Прокат гост 3262-75	Якор. ст гост 5781-75		Прокат АЕ	Итого	
	Кл. АЗ	Ф мм	Кл. АШ	Ф мм			Ф мм	Итого			
БЗ-та	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
БЗ	4.7	4.7		4.2	4.2	8.9	4.2	0.6	0.2	5.0	12.9

Защитный слой бетона - 20 мм

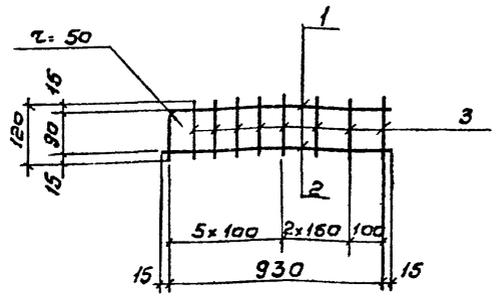
ТН-902-2-349-КЖИ-БЗ-СБ				Студия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петровская	Лещин		р	0.075т	1:20
Провер.	Лопатова	Лопат				1:10
Инж.	Плоткина	Митин		Лист 1		Листов 1
Рук. гр.	Горбач	С		Госстрой СССР		
Инж.пр.	Чурков	С		СООБВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ин.спец.	Андреев	Митин		г. Москва		
Нач. отд.	Викторова	С		Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В6		



№ докум.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса, шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-Б-КР1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч		1	—	Ф10А II, ГОСТ 5781-75, L=1780	2	1,0
Б/Ч		2	—	Ф8А I — — — L=120	13	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП-902-2-349-КЖИ-Б-КР1			Студия	Масса	Масштаб
Разработчик	Инженер-проектировщик	Проверен	Р	33 кг	Б/м
С.И.Ж.	Л.П.Т.	Л.П.Т.	Лист 1 / Листов 1		
Рук. гр.	Горбун	Чирков	Госстрой СССР		
Инж.пр.	Чирков	Андреев	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андреев	Васильев	г. Москва		

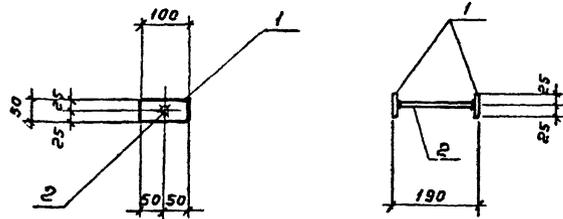


№ докум.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса, шт. кг.
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-Б-КР2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
Б/Ч		1	—	Ф10А II, ГОСТ 5781-75, L=1065	1	0,6
Б/Ч		2	—	Ф10А II — — — L=960	1	0,6
Б/Ч		3	—	Ф8А I — — — L=120	8	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

СНБ и лоск. Каркас и детали

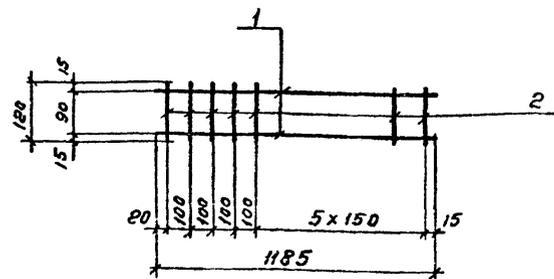
ТП-902-2-349-КЖИ-Б-КР2			Студия	Масса	Масштаб
Разработчик	Инженер-проектировщик	Проверен	Р	20 кг	Б/м
С.И.Ж.	Л.П.Т.	Л.П.Т.	Лист 1 / Листов 1		
Рук. гр.	Горбун	Чирков	Госстрой СССР		
Инж.пр.	Чирков	Андреев	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. спец.	Андреев	Васильев	г. Москва		



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование		
				<u>Документация</u>		
И1				Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
6/4	1		—	50x8, ГОСТ 103-76, E=100	2	0,3
6/4	2		—	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, E=177	1	0,1

Янкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

			ТП-902-2-349-КЖИ-Б-М1			
Разраб	Петраповлевская	<i>Петраповлевская</i>	Узделие закладное М1	Стадия	Масса	Масштаб
Пробер	Полякова	<i>Полякова</i>		Р	0,7кг	1:10
Инж.	Платунина	<i>Платунина</i>		Лист 1	Листов 1	
Рук. зр.	Зарбуз	<i>Зарбуз</i>		Сталь класса С38/23 марки ВСТЗ псб ГОСТ 380-71*		
Инж. пр.	Чирков	<i>Чирков</i>		Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2 Москва		
Гл. спец.	Андреев	<i>Андреев</i>				
Нач. отд.	Алтышуллер	<i>Алтышуллер</i>				



Альбом II
Типовой проект 902-2-

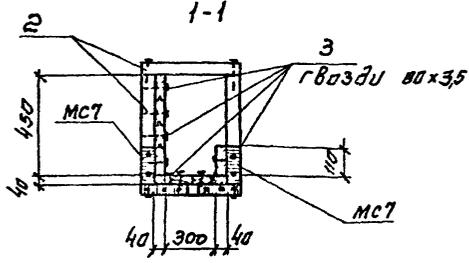
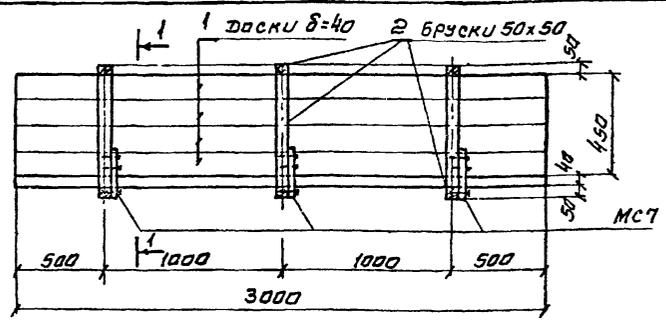
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-Б-КРЗ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
6/4	1		—	φ10AII, ГОСТ 5781-75, E=185	2	0,7
6/4	2		—	φ8AII, E=120	10	0,1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СН и П II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Инж. и подп. Подпись и дата

			ТП-902-2-349-КЖИ-Б-КРЗ			
Разраб	Петраповлевская	<i>Петраповлевская</i>	Каркас плоский КРЗ	Стадия	Масса	Масштаб
Пробер	Полякова	<i>Полякова</i>		Р	2,4кг	5/м
Инж.	Платунина	<i>Платунина</i>		Лист 1	Листов 1	
Рук. зр.	Зарбуз	<i>Зарбуз</i>		Госстр СОНЗВОДО		
Инж. пр.	Чирков	<i>Чирков</i>				
Гл. спец.	Андреев	<i>Андреев</i>				
Нач. отд.	Алтышуллер	<i>Алтышуллер</i>				

Титульный лист проекта 902-2-349 КЖИ-ЛД1.СБ

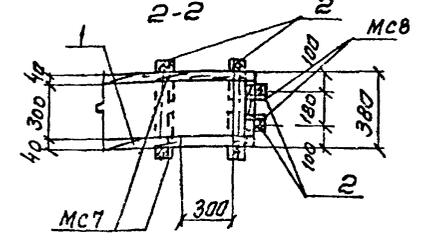
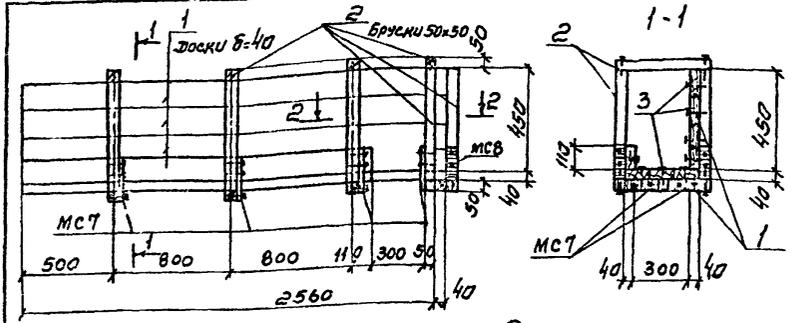


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
11	КЖИ-ЛД1.СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б/4	1	Доски б=40	м ³ 0.06	Антисептир маслян.
Б/4	2	Бруску 50x50	м ³ 0.02	Антисепт.
Б/4	3	Гвозди ф35 гост 4028-63, ф-ва	кг 1.0	Оцинковать
	КЖИ-ЛД-МС7.В	Деталь МС7	6	0.6

ТП 902-2-349-КЖИ-ЛД1.СБ

Исполнитель	Проверено	Лист	Листов	Стация	Масштаб
Разработчик: Плянова	Проверено: Плянова	Лист 1	Листов 1	Р	1:25
И.И.П. Плянова	И.И.П. Плянова	Госстрой СССР СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
Из древесины хвойных пород II категории					

Титульный лист проекта 902-2-349 КЖИ-ЛД3.СБ

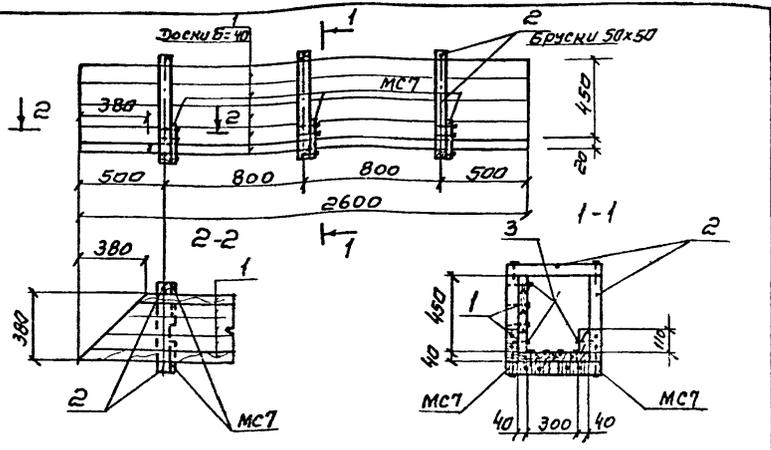


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
11	КЖИ-ЛД3 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б/4	1	Доски б=40	м ³ 0.03	Антисептир маслян.
Б/4	2	Бруску 50x50	м ³ 0.05	Антисепт.
Б/4	3	Гвозди ф35 гост 4028-63, ф-ва	кг 1.0	Оцинковать
	КЖИ-ЛД-МС7.В	Деталь МС7	8	0.6
	КЖИ-ЛД-МС7.В	— " — МСВ	2	0.4

ТП 902-2-349-КЖИ-ЛД3 СБ

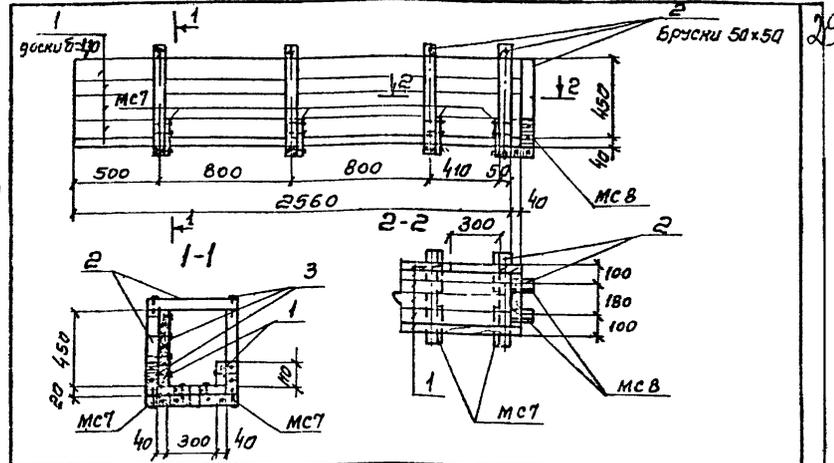
И.И.П. Плянова

Исполнитель	Проверено	Лист	Листов	Стация	Масштаб
Разработчик: Плянова	Проверено: Плянова	Лист 1	Листов 1	Р	1:25
И.И.П. Плянова	И.И.П. Плянова	Госстрой СССР СОВЕТСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
Из древесины хвойных пород II категории					



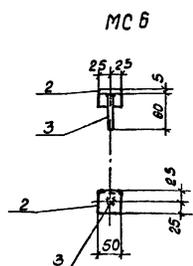
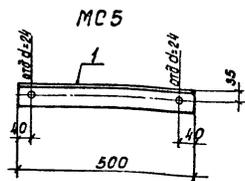
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт кг
				Документация		
И			КЖИ - ЛДЧ. СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/4		1	—	Доски б=40	м ² 0.05	Антисептир маслян
Б/4		2	—	Бруски 50x50	м ³ 0.015	Антисепт.
Б/4		3	—	Гвозди ф35гост4028-63, е= 80	кг 1.0	Оцинковать
			КЖИ - ЛД - МСТ, МСВ.	Деталь МСТ	6	0.6

ТП-902-2-349-КЖИ-ЛДЧ. СБ			Стадия	масса	масштаб
Разработал	Полякова	Толст	Р	—	1:25
Проверил	Платушина	М.И.С			
инж.	Платушина	М.И.С			
руч.гр.	Гарбуз	В.В.	Лист 1	Листов 1	
гл.инж.пр.	Чирков	В.И.	Госстрой СССР		
гл.спец.	Андреев	И.И.	СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ		
нач.отд.	Рыльшук	М.В.	г. Москва		
лоток ЛДЧ из древесины хвойных пород II категории					



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт кг
				Документация		
И			КЖИ - ЛДЗ. СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/4		1	—	Доски б=40	м ² 0.03	Антисептир маслян.
Б/4		2	—	Бруски 50x50	м ³ 0.05	Антисепт.
Б/4		3	—	Гвозди ф35гост4028-63, е= 80	кг 1.0	Оцинковать
			КЖИ - ЛД - МСТ, В	Деталь МСТ	8	0.6
			КЖИ - ЛД - МСТ, В	— " — МСВ	2	0.4

ТП 902-2-349-КЖИ-ЛДЗ. СБ			Стадия	масса	масштаб
Разработал	Полякова	Толст	Р	—	1:25
Проверил	Платушина	М.И.С			
инж.	Платушина	М.И.С			
руч.гр.	Гарбуз	В.В.	Лист 1	Листов 1	
гл.инж.пр.	Чирков	В.И.	Госстрой СССР		
гл.спец.	Андреев	И.И.	СОВЗВОДКАНАПРОЕКТ		
нач.отд.	Рыльшук	М.В.	г. Москва		
лоток ЛДЗ из древесины хвойных пород II категории.					

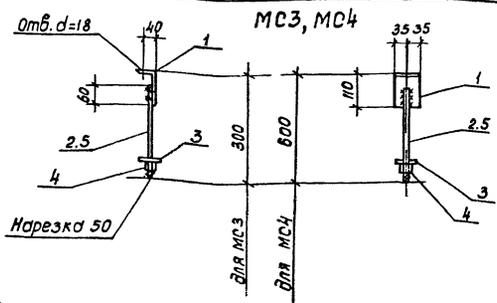


Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				Документация		
II			КЖИ-ЛД-МС5, МС6	Сборочный чертеж		
				Детали		
				МС5		
б/4	1		—	163x6, ГОСТ 8509-72, E=500	1	2.8
				МС6		
б/4	2		—	150x5, ГОСТ 8509-72, E=50	1	0.1
б/4	3		—	Гвоздь 35, ГОСТ 4028-63, E=80	1	—

ТП-902-2-349-КЖИ-ЛД-МС5,6

Разработ	Полякова	Лист	Стандарт	Масса	Масштаб
Пробер.	Платунин	МШ	Р	2.8 кг.	1:10
Инж.	Платунин	МШ		0.1 кг.	
Рук. гр.	Горбуз	Лист 1	Листов 1		
Л. инж. гр.	Чирков				
Т. спец.	Яворский				
Нач. отд.	Алтышнев				
		Сталь класса С38/23		Госстрой СССР	
		марки Вст.3 п.б. ГОСТ.380-71		СОНОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
				г. Москва	



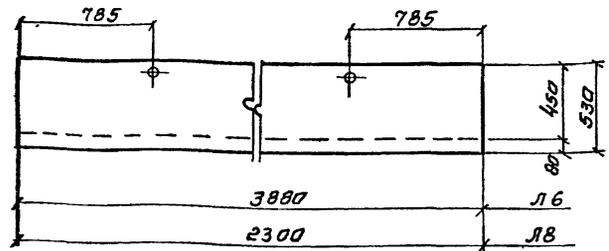
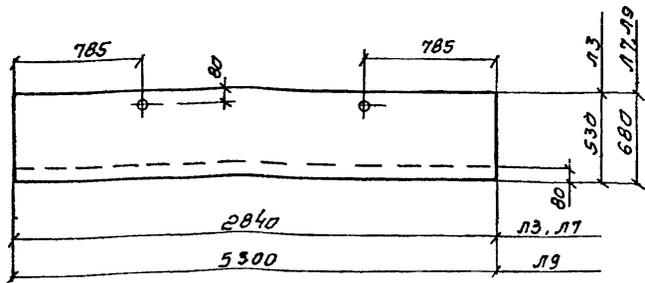
Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75

Альбом II
Тубовой проект 902-2-

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				Документация		
II			КЖИ-ЛД-МС3, МС4	Сборочный чертеж		
				Детали		
				МС3		
б/4	1		—	Л110x70x8, ГОСТ 8510-72, E=70	1	0.7
б/4	2		—	Ф16 А1 ГОСТ 5781-75, E=250	1	0.4
б/4	3		—	Шайба 16, ГОСТ 1371-68*	1	0.01
б/4	4		—	Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	1	0.04
				МС4		
б/4	1		—	Л110x70x8, ГОСТ 8510-72, E=70	1	0.7
б/4	5		—	Ф16 А1, ГОСТ 5781-75, E=550	1	0.9
б/4	3		—	Шайба 16, ГОСТ 1371-68*	1	0.01
б/4	4		—	Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	1	0.04

ТП 902-2-349-КЖИ-ЛД-МС3,4

Разработ	Полякова	Лист	Стандарт	Масса	Масштаб
Пробер.	Платунин	МШ	Р	1.2 кг.	1:10
Инж.	Платунин	МШ		1.7 кг.	
Рук. гр.	Горбуз	Лист 1	Листов 1		
Л. инж. гр.	Чирков				
Т. спец.	Яворский				
Нач. отд.	Алтышнев				
		Сталь класса С38/23		Госстрой СССР	
		марки Вст.3 п.б. ГОСТ 380-71*		СОНОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
				г. Москва	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт кг.
				Документация		
И			КЖИ - Л3, Л7, Л9-СБ	Сварочный чертеж		
			серия 3.900-3, вып. в. ч. 1.	Примененные документы		
				(ЛТ1а - 4.5-3)		
				(ЛТ1а - 6-4.5)		
				(ЛТ1 - 6-4.5)		

Типовой проект 902-2-

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт кг.
				Документация		
И			КЖИ - Л6; Л8-СБ	Сварочный чертеж		
			серия 3.900-3, вып. в. ч. 1.	Примененные документы		
				(ЛТ1-4.5-3)		
				(ЛТ1а-4.5-3)		

Лоток отличается от типового лотка по серии 3.900.3. вып. в. ч. 1 уменьшением длины.

Лоток отличается от типового лотка по серии 3.900-3. вып. в. ч. 1. уменьшением длины.

			ТЛ-902-2-349-КЖИ-Л3;Л7;Л9-СБ			
Разраб.	Полякова	Л.О.	Лотки Л3, Л7, Л9 (ЛТ1а - 4.5-3А) (ЛТ1а - 6-4.5А) (ЛТ1-6-4.5А)	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Платунина	Л.О.		Р	0,67т 0,36т 1,00	1:25
Инж.	Платунина	Л.О.	Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР	
Рук. гр.	Гарбуз	Л.О.			СНЗ ВВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Инж. в.р.	Чирков	Л.О.	Бетон М 200, Мрз <input type="checkbox"/> В6			
Инж. спец.	Андреев	Л.О.				
Нач. отд.	Кильчицкий	Л.О.				

Лист № 03 от 03.01.85

			ТЛ 902-2-349-КЖИ-Л6;Л8-СБ			
Разраб.	Полякова	Л.О.	Лоток Л6, Л8 (ЛТ1-4.5-3А) (ЛТ1а-4.5-3Б)	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Платунина	Л.О.		Р	0,92т 0,54т	1:25
Инж.	Платунина	Л.О.	Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР	
Рук. гр.	Гарбуз	Л.О.			СНЗ ВВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Инж. в.р.	Чирков	Л.О.	Бетон М 200, Мрз <input type="checkbox"/> В6			
Инж. спец.	Андреев	Л.О.				
Нач. отд.	Кильчицкий	Л.О.				