

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 1-59

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 230-432 м³/час,
НАПОРОМ 7,6-46 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0, 5,5 и 7,0 м

Альбом VI

17207-06
цена 190

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **IX** 1981 года

Заказ № **9996** Тираж **2900** экз.

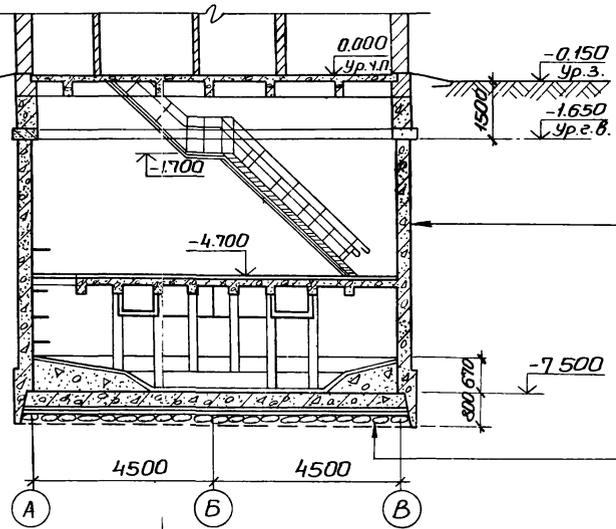
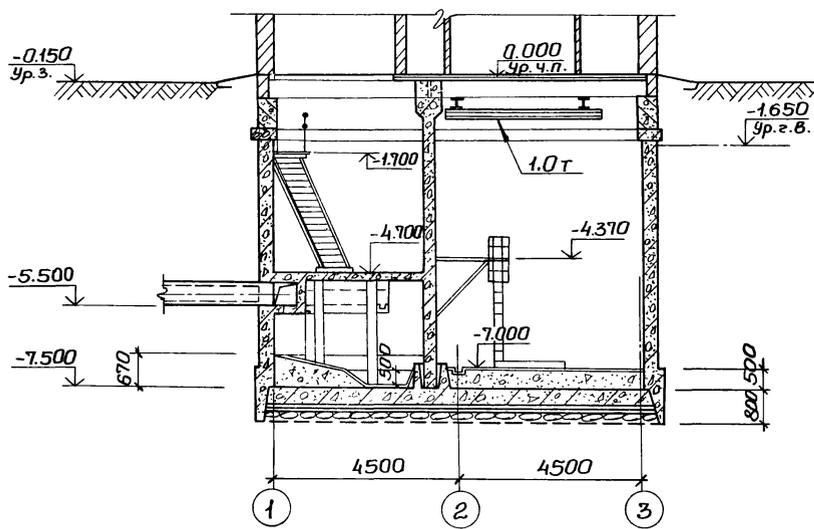
СОДЕРЖАНИЕ

№ п.п.	Наименование	Стр.	Примечания
1	Содержание	2	
2	Общие данные.	3	
3	Планы подземной части на отм. -4,700, -7,000	4	
	Разрезы.		
4	Схема расположения элементов подземной части. Узлы.	5	
5	Схема расположения стеновых панелей.	6	
6	Схема расположения стеновых панелей.	7	
	Развертка наружной стены. Узлы.		
7	Схема расположения стеновых панелей. Спецификация.	8	
8	Схема расположения стеновых панелей. Узлы 1÷4, 4 ^а	9	
9	Схема расположения стеновых панелей Узлы 1а ÷ 3а.	10	
10	Плита днища ПДм1. Общий вид	11	
	и схема армирования.		
11	Плита днища ПДм1. Схема армирования. Раскрой сеток.	12	
12	Опорное кольцо ОКм1. Общий вид.	13	
13	Опорное кольцо ОКм1.	14	
	Схема армирования.		

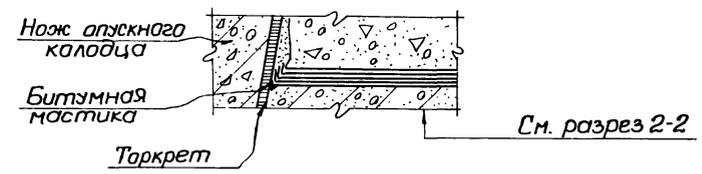
№ п.п.	Наименование	Стр.	Примечания
14	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 0,000. ПМ1. Общий вид.	15	
15	Перекрытие на отм. 0,000. ПМ1	16	
	Схема армирования. Разрез 1-1.		
16	Перекрытие на отм. 0,000. ПМ1.	17	
	Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 8-8		
17	РКМ1. Перекрытия на отм. -4,700.	18	
	Общий вид.		
18	РКМ1 перекрытия на отм. -4,700	19	
	ПМ1. Схема армирования балки Бм1÷Бм2		
19	РКМ1 перекрытия на отм. -4,700.	20	
	Балки Бм3, Бм4. Колонна КМ1.		
20	РКМ1 перекрытия на отм. -4,700.	21	
	ЛТМ1. Схема армирования.		
21	РКМ1. перекрытия на отм. -4,700.	22	
	Каркасы Кр 8 ÷ Кр13.		
22	РКМ1 перекрытия на отм. -4,700	23	
	Ведомость стержней.		

Разрез 1-1

Разрез 2-2



Деталь заделки оклеечной гидроизоляции днища опускного колодца при наличии грунтовой воды.



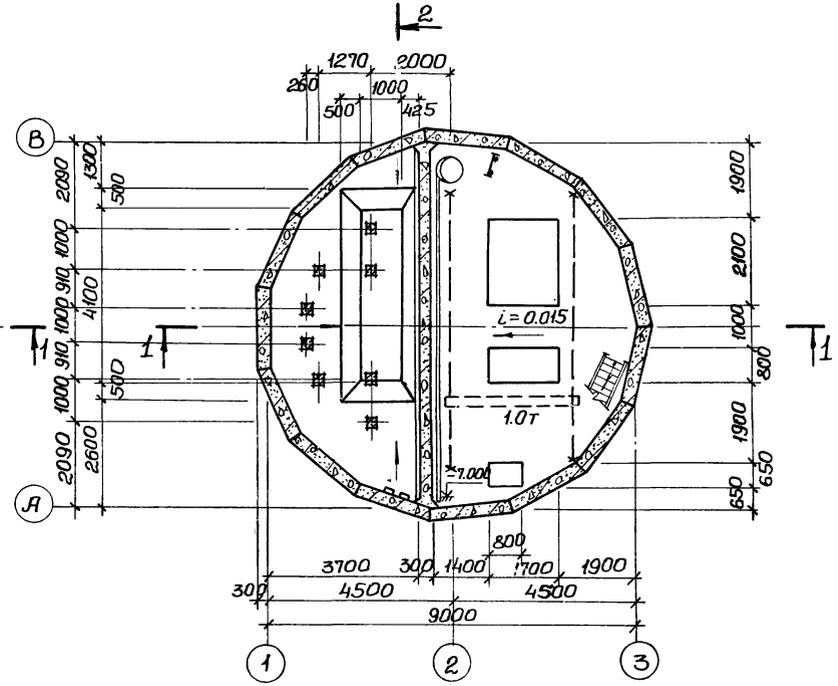
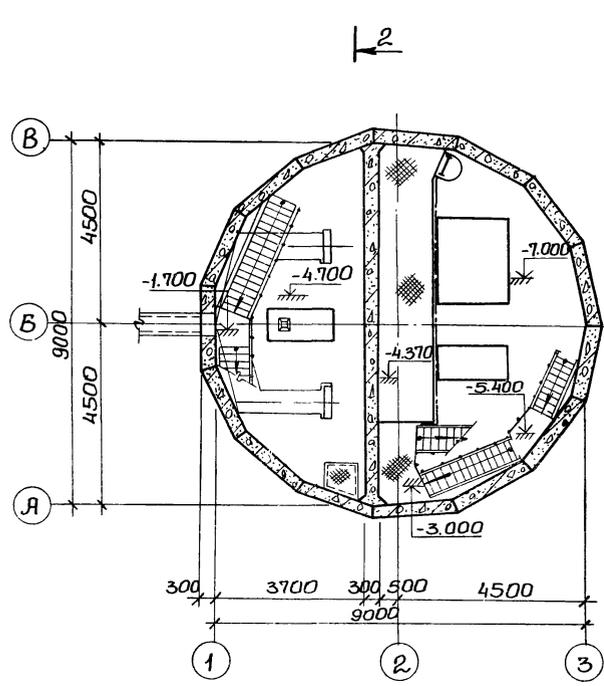
Торкретштукатурка в приемном резервуаре цементным раствором М100 в два слоя общей толщиной 25мм с железнением последнего слоя.
В остальных помещениях однослойная штукатурка цементным раствором М100.
Железобетонная стена из бетона М300, В-4.
Торкретштукатурка цементным раствором в 2 слоя общей толщиной 25мм с железнением последнего слоя.
Окраска горячей битумной мастикой за два раза по оштукатурке.

В мокрых грунтах.

- Слой графия $\delta=350$ мм
- Таль или рубероид - 1 слой
- Бетонная подготовка - бетон М50 $\delta=100$ мм.
- Стяжка из цен-песчаного раствора 1:3 $\delta=20$ мм.
- Гидроизоляция - 3 слоя гидроизол на битумной мастике.
- Стяжка из цементно-песчаного раствора 1:3, $\delta=20$ мм.
- Железобетонное днище из бетона М200, В-4.

План на отм. -4.700.

План на отм. -7.000.



Основные строительные показатели подземной части

Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Примечание
Площадь застройки	м ²	—	см. альбом II
Полезная площадь	м ²	85.63	
в том числе:			
Встроенные помещения	м ²	—	
- на расчетную единицу	м ²	—	
Строительный объем	м ³	506.41	
- на расчетную единицу	м ³	1.69	Расчетная единица 300 м ³ /час

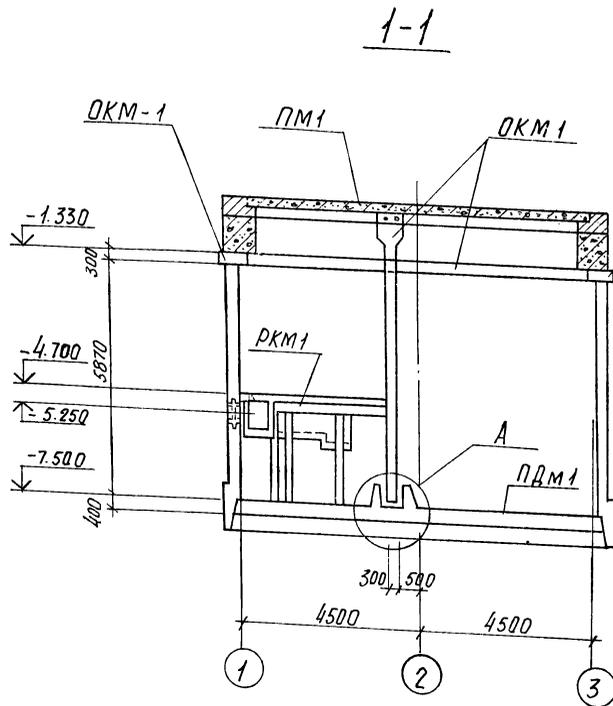
Сопряжение стакана с обвязочным поясом показано для наружных стен павильона толщиной 380мм.
Стальные лестницы и площадки см. альбом II, чертежи марки КМ.
Уклон лотка и размер его см. альбом II, чертеж КЖ-3.

ТП 902-1-59 - КЖ			
Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час напором 1,6-46м.	Стация	Лист	Листов
Планы на отм. -4.700. и -7.000. Разрезы.	р	2	
Госстрой СССР Санэпидстанция проект Эсарьковский Водоканалпроект			

Привязан:

Нач. отд.	Шейко	Шейко
Н.контр.	Власенко	Власенко
Рук. ер.	Гурьева	Гурьева
Ст. арх.	Хесина	Хесина
Техник	Шейлякова	Шейлякова

Альбом VI
 Типовой проект 902-1-59
 Инв. № 3А
 УИВ № 2



Заделать бетоном М-300 на мелком зп полнителе с уплотнением ножевым вибратором

Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора

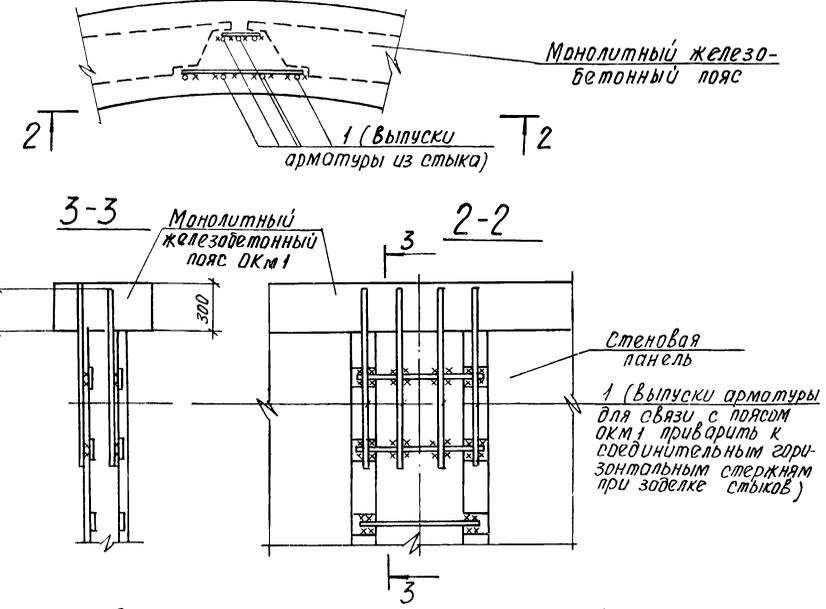
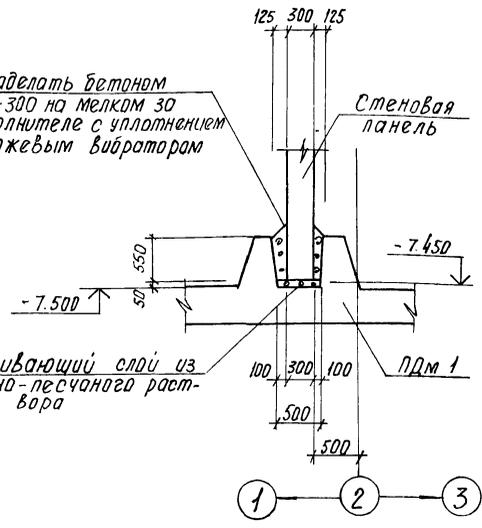
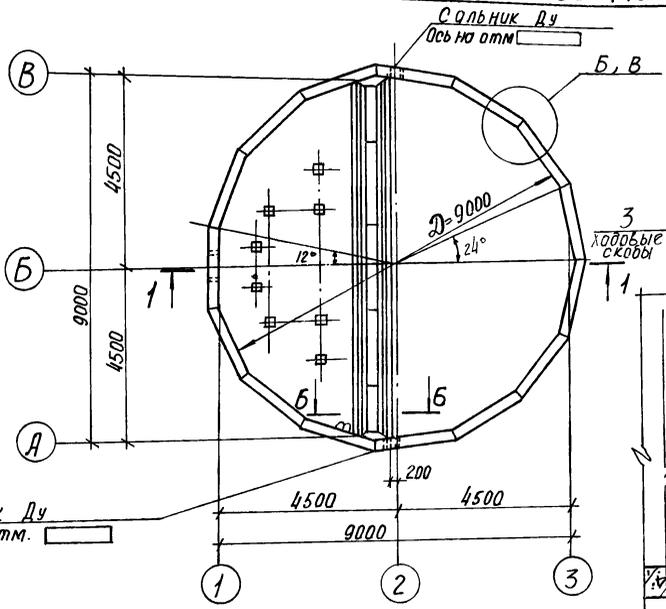
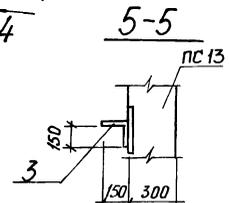
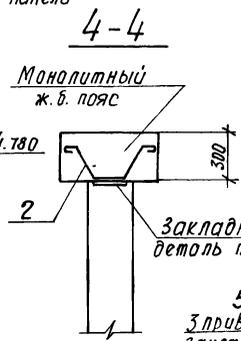
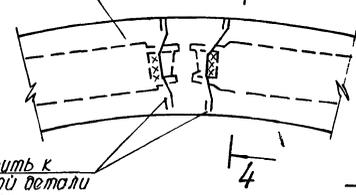


Схема элементов подземной части



Монолитный железобетонный пояс

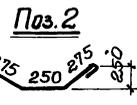


Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
	г.п. 902-1-59-КЖ-4, 5	Стены		
ПДМ1	То же КЖ-9, 10	Плита днище ПДМ1	1	
ОКМ1	» КЖ-Н, 12	Опорное кольцо ОКМ1	1	
Пм1	» КЖ-13-15	Перекрытие на атм. 0.000	1	
РКМ1	» КЖ-16-21	» РКМ1 на атм. -4.700	1	
Изделия закладные				
поз.1	» КЖ-3	φ16А ГОСТ 51459-72 L=1000	105	166кг
поз.2	» Та же	φ16А ГОСТ 5781-15, L=1000	30	48 кг
поз.3	»	φ16А ГОСТ 5781-15, L=750	9	9.6кг

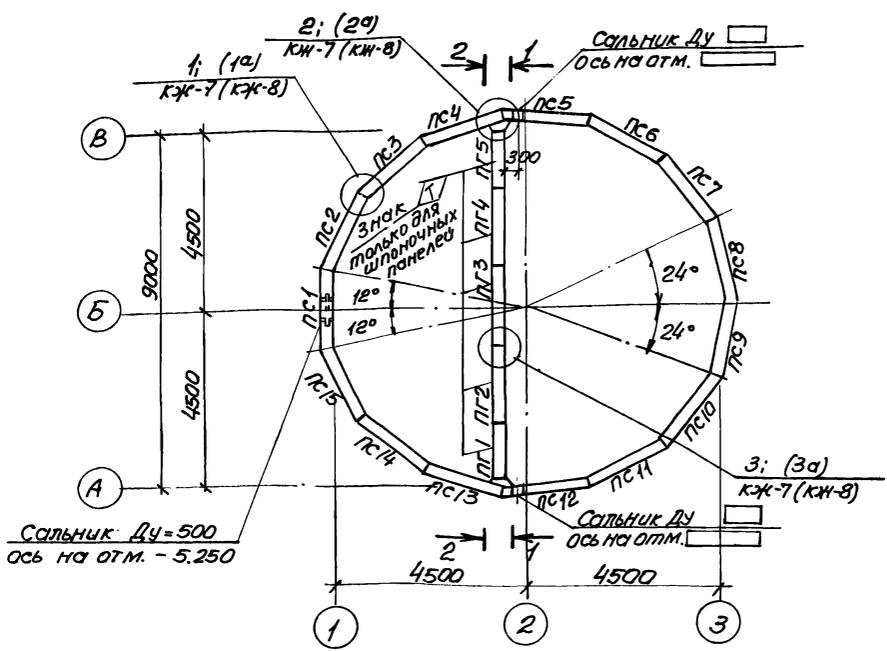
Узел Б дан для варианта с клиновидным стыком, узел В - для варианта со шпоночным стыком.

Сальник Ду ось на атм.

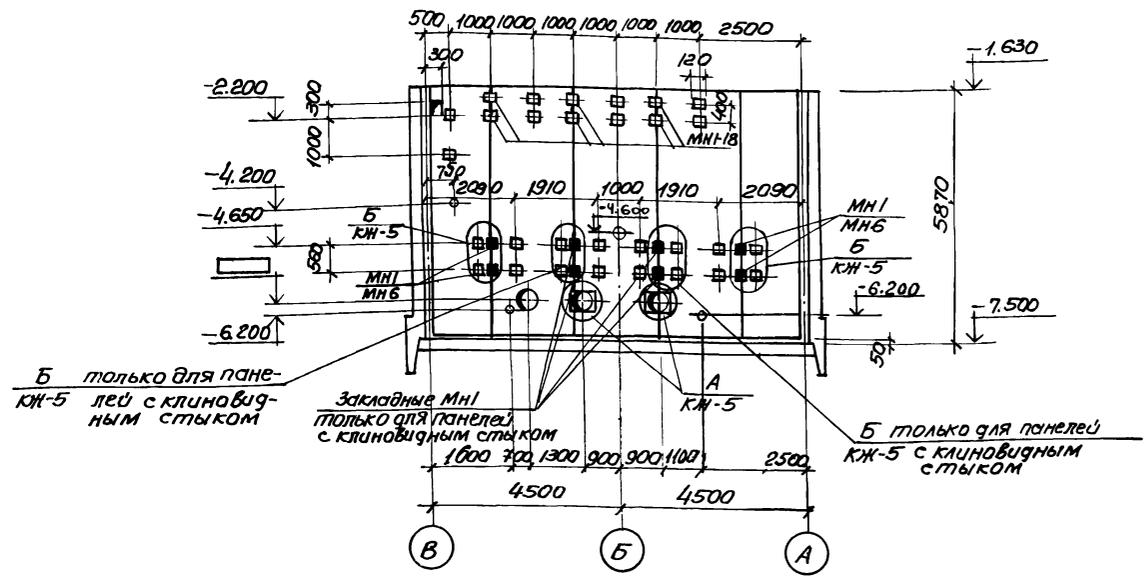


Привязан		Т П 902-1-59 - КЖ		Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час напором 16-46 м		Стадия		Лист		Листов	
Нач. авт.	Шейко					Р	3				
Н. контр.	Иванов										
Рис. гр.	Кичицкий										
Инж.	Слименко										
Инж.	Вандарь										

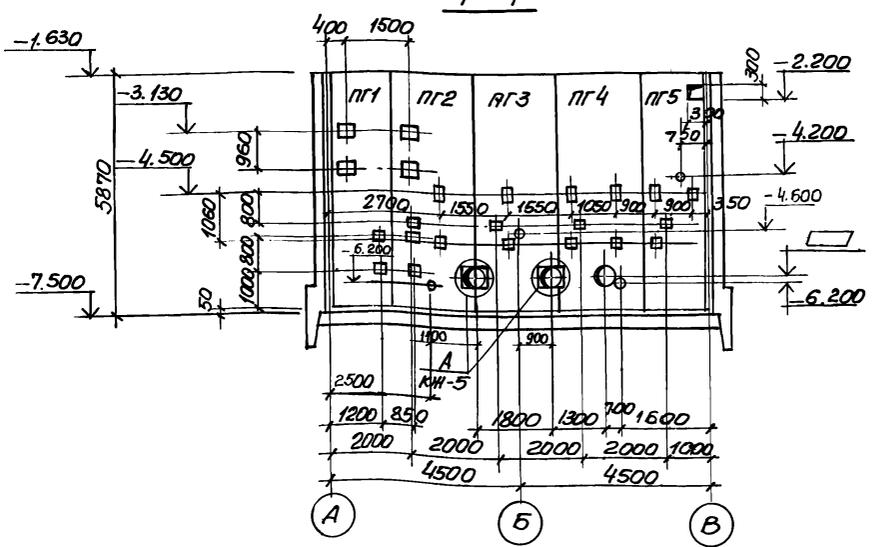
Схема расположения стеновых панелей



2-2



1-1



1. Схема расположения стеновых панелей со шпалочным стыком аналогична схеме расположения стеновых панелей с клиновидным стыком.
2. Маркировка закладных элементов с их привязкой, указанные в скобках, относятся для стен со шпалочным стыком.
3. После монтажа сальников и приварки стержней отверстие в стене забетонировать бетоном М300 на мелком заполнителе.
4. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей представлена на л. кж-6

				Т.П. 902-1-59 КЖ		
				Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, напором 7,6-45м.		
				Станция		
				Лист		
				Листов		
				Госстрой СССР		
				Совхозмонтажпроект		
				Саратовский		
				Водоканалпроект		
				Инв.Л		
				Нач. отд. Шейко		
				Н. контр. Иванов		
				Рук. гр. Кунцевич		
				Ст. инж. Глушенко		
				Инженер Мирошниченко		

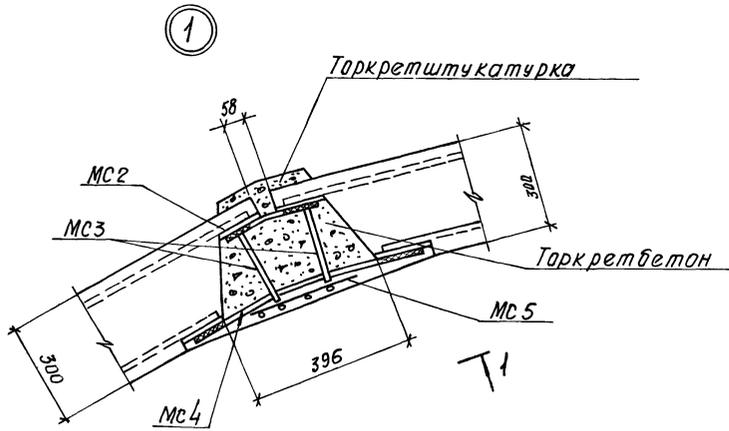
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед. в кг	Примеч
Вариант с клиновидным стыком					
ПС1	Т.П.902-1-59-КЖИ-ПС67.20-1-201	панель стеновая ПС67.20-1-2-01	1	8140	
ПС2	То же - ПС67.20-1-2-02	То же ПС67.20-1-2-02	1	То же	
ПС3	" - ПС67.20-1-2-03	" ПС67.20-1-2-03	1	"	
ПС4	" - ПС67.20-1-2-04	" ПС67.20-1-2-04	1	"	
ПС5	" - ПС67.20-1-1-01	" ПС67.20-1-1-01	1	"	
ПС6	" - ПС67.20-1-1-02	" ПС67.20-1-1-02	1	"	
ПС7	" - ПС67.20-1-1-03	" ПС67.20-1-1-03	1	"	
ПС8	" - ПС67.20-1-1-04	" ПС67.20-1-1-04	1	"	
ПС9	" - ПС67.20-1-1-05	" ПС67.20-1-1-05	1	"	
ПС10	" - ПС67.20-1-1-06	" ПС67.20-1-1-06	1	"	
ПС11	" - ПС67.20-1-1-07	" ПС67.20-1-1-07	1	"	
ПС12	" - ПС67.20-1-1-08	" ПС67.20-1-1-08	1	"	
ПС13	" - ПС67.20-1-2-05	" ПС67.20-1-2-05	1	"	
ПС14	" - ПС67.20-1-2-06	" ПС67.20-1-2-06	1	"	
ПС15	" - ПС67.20-1-2-07	" ПС67.20-1-2-07	1	"	
ПГ1	" - ПГ58.14-1-01	панель перегородка ПГ58.14-1-01	1	3700	
ПГ2	" - ПГ58.20-1-01	То же ПГ58.20-1-01	1	7500	
ПГ3	" - ПГ58.20-1-02	" ПГ58.20-1-02	1	7500	
ПГ4	" - ПГ58.20-1-03	" ПГ58.20-1-03	1	7500	
ПГ5	" - ПГ58.14-1-02	" ПГ58.14-1-02	1	3700	
Изделия соединительные					
МС2	Т.П.902-1-59 -КЖ-7	ф6А ГОСТ 5.1459-72* е=270	210	0.43	
МС3	То же -КЖИ-МС3	изделие соединительное МС3	420	0.27	
МС4	" -КЖ-7	ф6А ГОСТ 5.1459-72* е=600	210	0.95	
МС5	" -КЖИ-МС5	изделие соединительное МС5	84.0	2.6	пог.м
МС6	" -КЖ-7.	ГОСТ 8240-72 е=200	28	1.72	

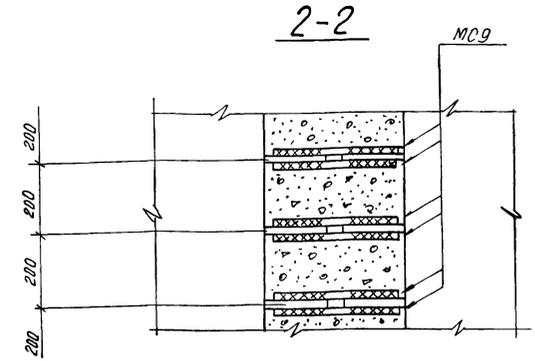
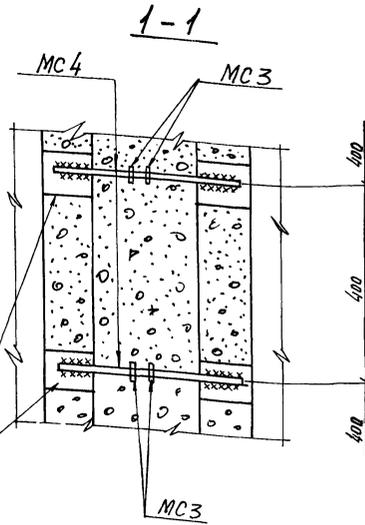
Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед. в кг	Примеч
МС7	Т.П.902-1-59 КЖ-7	ф6А ГОСТ 5781-75	60	0.395	пог.м
МС8	То же	ГОСТ 8240-72 е=500	30	4.30	
МС9	"	ф6А ГОСТ 5.1459-72* е=450	90	0.71	
МС15	"	ф6А ГОСТ 5781-75	15	0.22	пог.м
МС16	"	-260x10 ГОСТ 82-70* е=810	15	15.00	
Изделия закладные					
МН1	Т.П.902-1-59 -КЖИ-МН1	изделие закладное МН1	15	14.4	
МН7	То же -КЖИ-МН7	То же МН7	2	28.2	
МИ18	3.400-6/76	" МИ1-8	14	73.77	пог.м
МИ1-18	То же	" МИ1-18	13	1.7	
МИ1-24	"	" МИ1-24	4	2.3	
	3.901-5	Сальник Ду 250 е=300	2	27.9	
	То же	То же Ду <input type="checkbox"/> е=300	2	<input type="checkbox"/>	
Вариант со шпунцовым стыком					
ПС1	Т.П.902-1-59-КЖИ-ПС67.20-2-201	панель стеновая ПС67.20-2-2-01	1	8.800	
ПС2	То же -ПС67.20-2-2-02	То же ПС67.20-2-2-02	1	То же	
ПС3	-ПС67.20-2-2-03	" ПС67.20-2-2-03	1	"	
ПС4	-ПС67.20-2-2-04	" ПС67.20-2-2-04	1	"	
ПС5	-ПС67.20-2-1-01	" ПС67.20-2-1-01	1	"	
ПС6	-ПС67.20-2-1-02	" ПС67.20-2-1-02	1	"	
ПС7	-ПС67.20-2-1-03	" ПС67.20-2-1-03	1	"	
ПС8	-ПС67.20-2-1-04	" ПС67.20-2-1-04	1	"	
ПС9	-ПС67.20-2-1-05	" ПС67.20-2-1-05	1	"	
ПС10	-ПС67.20-2-1-06	" ПС67.20-2-1-06	1	"	
ПС11	-ПС67.20-2-1-07	" ПС67.20-2-1-07	1	"	

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед. в кг	Примеч
ПС12	Т.П.902-1-59-КЖИ-ПС67.20-2-1-08	панель стеновая ПС67.20-2-1-08	1	8800	
ПС13	То же ПС67.20-2-2-05	То же ПС67.20-2-2-05	1	То же	
ПС14	-ПС67.20-2-2-06	" ПС67.20-2-2-06	1	"	
ПС15	-ПС67.20-2-2-07	" ПС67.20-2-2-07	1	"	
ПГ1	-ПГ58.14-2-01	панель перегородка ПГ58.14-2-01	1	4000	
ПГ2	-ПГ58.20-2-01	То же ПГ58.20-2-01	1	8100	
ПГ3	-ПГ58.20-2-02	" ПГ58.20-2-02	1	"	
ПГ4	-ПГ58.20-2-03	" ПГ58.20-2-03	1	"	
ПГ5	-ПГ58.14-2-02	" ПГ58.14-2-02	1	4000	
Изделия соединительные					
МС6	Т.П.902-1-59-КЖ-8	ГОСТ 8240-72 е=200	30	1.72	
МС7	То же	ф6А ГОСТ 5781-75	60	0.395	пог.м
МС8	"	ГОСТ 8240-72 е=500	28	3.44	
МС9	"	ф6А ГОСТ 5.1459-72* е=450	90	0.71	
МС10	"	-120x6 ГОСТ 103-76 е=340	210	1.92	
МС11	"	-120x6 ГОСТ 103-76 е=300	210	1.70	
МС15	КЖ-5	ф6А ГОСТ 5781-75	15	0.22	пог.м
МС14	КЖ-5	-260x10 ГОСТ 82-70* е=560	11	11.54	
Изделия закладные					
МН6	Т.П.902-1-59-КЖИ-МН6	изделие закладное МН6	11	9.8	
МН8	То же	То же МН8	2	19.4	
МИ1-8	3.400-6/76	" МИ1-8	0.8	7.3	пог.м
МИ1-24	То же	" МИ1-24	4	2.3	
МИ1-18	"	" МИ1-18	11	1.7	
	3.901-5	Сальник Ду 250 е=300	2	27.9	
	То же	То же Ду <input type="checkbox"/> е=300	2	<input type="checkbox"/>	

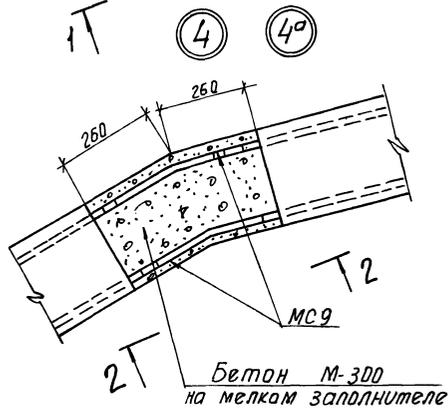
Т.П.902-1-59 -КЖ					
Привязан					
Начата	Шейко	1-7	Канализационная насосная станция производительность 230-432 м³/час, напором 7.6-4.6м	Стация	Лист
Н.контр	Иванов	1-7		Р	6
Рук. эрх.	Кузнецов	1-7		Система расположения стеновых панелей.	
Ст. инж.	Литвинко	1-7		Госпроект ССР	
Инженер	Мирошников	1-7		Генеральный проект	
				Водоканалпроект	



Закладные детали стеновых панелей

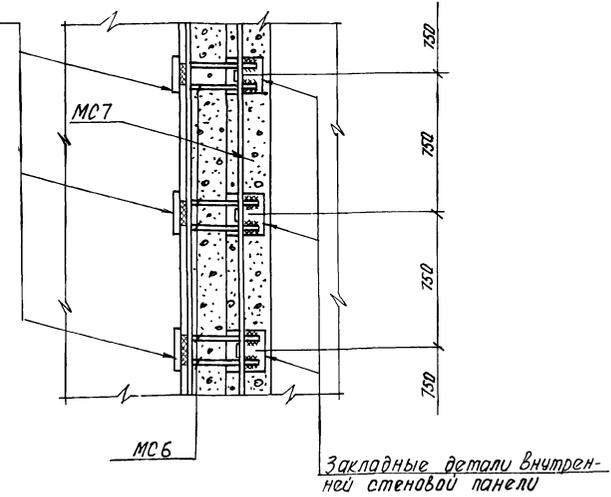
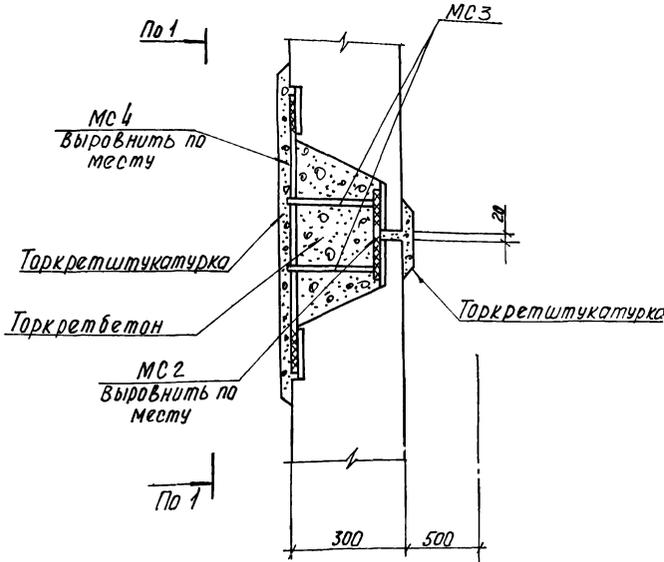


3-3

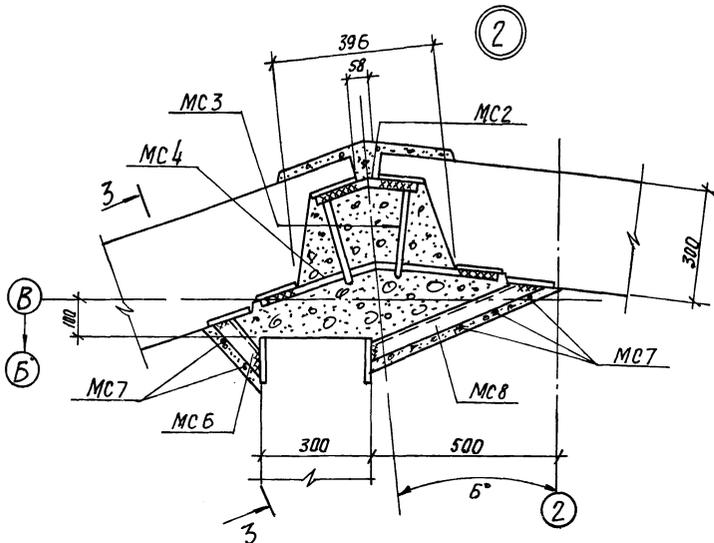


Закладные детали наружной стеновой панели

3



Сварные соединения выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварки швов принимать равной наименьшей из толщин свариваемых элементов.

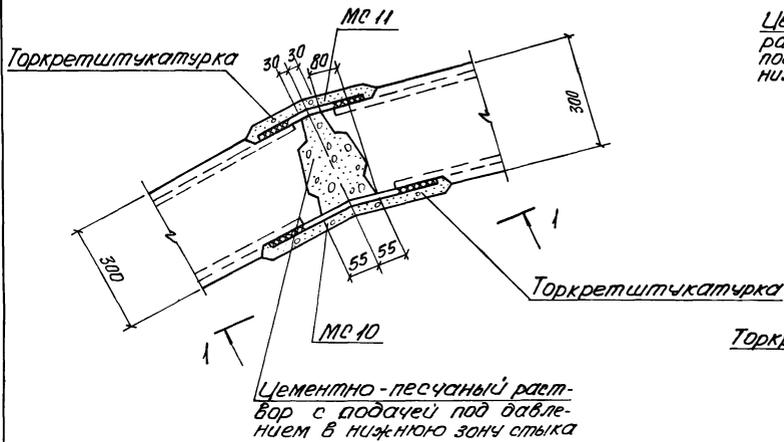


1 2

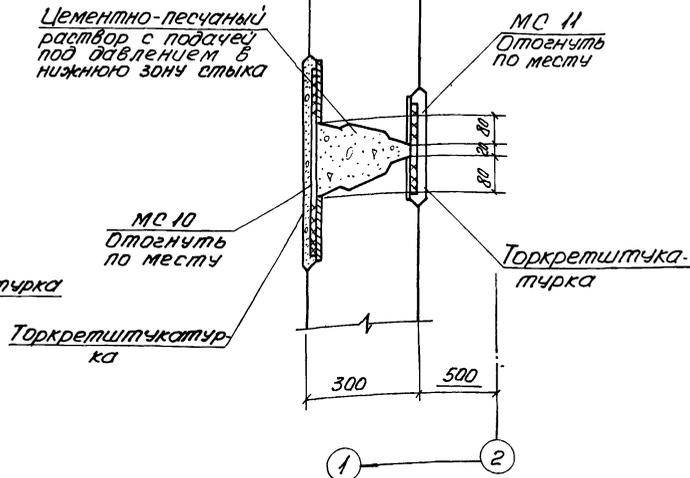
ТП 902-1-59 -КЖ

Привязан			Конализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час. Нормат. 1.6-4.6 м		
Нач. отд.	Шейко	И-7	Старш	Лист	Листов
Н. контр.	Цыганов	Иса	Р	7	
Рук. гр.	Кунцевич	Иванов	Схема расположения стеновых панелей. ЧЗды 1-4, 4а		
Ст. инж.	Глушенико	Иванов	госстрой центр санэпидемстанции Жарковский водоканалпроект		
Инж.	Бондарь	Иванов			

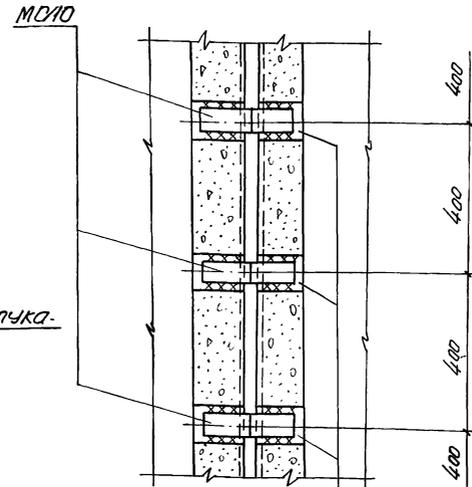
1а



3а

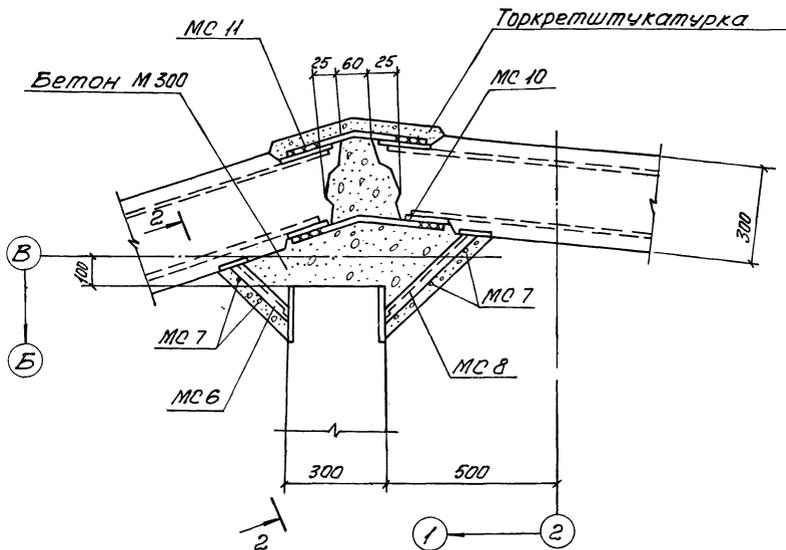


1-1

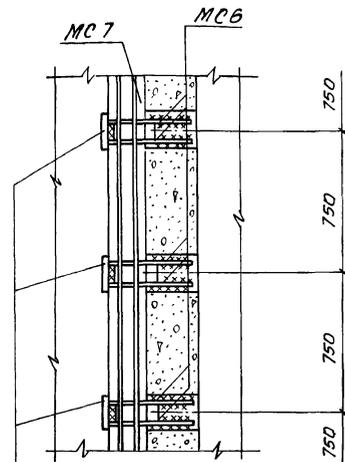


Закладные детали стеновых панелей

2а



2-2



Закладные детали наружной стеновой панели

Сварные соединения выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 Толщина сварных швов принимать равной наименьшей из толщин свариваемых элементов

				ТП 902-1-59-КЖ			
Привязан:	И.контр. Иванов	И.проект. Шейко	И.исп. Ушаков	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, диаметром 76-66 м.	Стадия	Лист	Листов
	Инжен. Болдырь	Инжен. Греченко	Инжен. Куцубич	Схема расположения стеновых панелей. Чзлы 1а ÷ 3а.	Р	8	
И.н.в. №					Госстрой СССР Совзобканалпроект Харьковский Водоканалпроект		

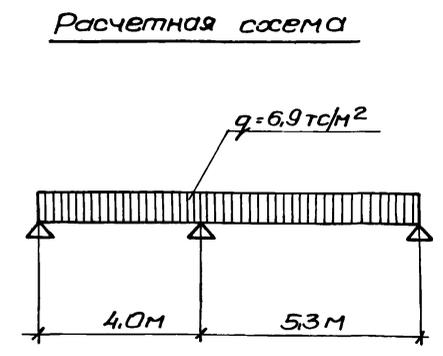
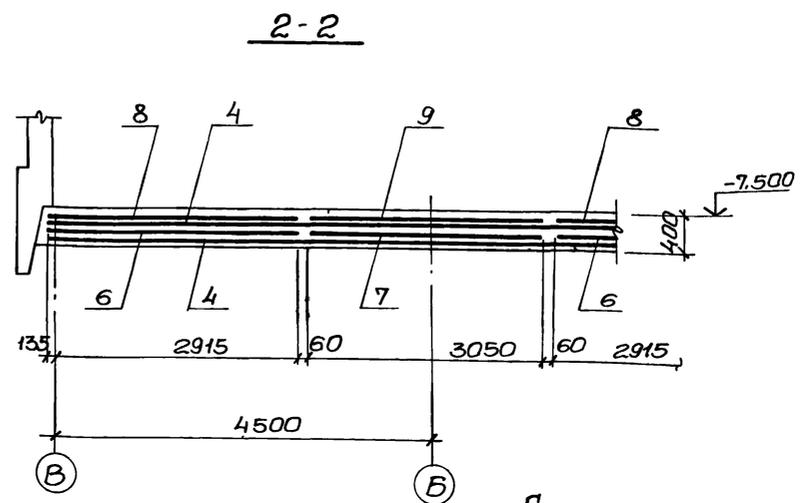
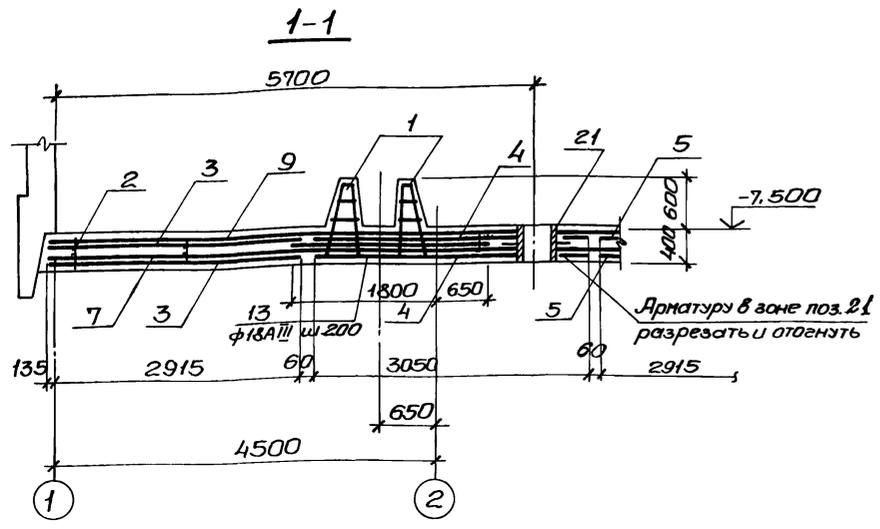
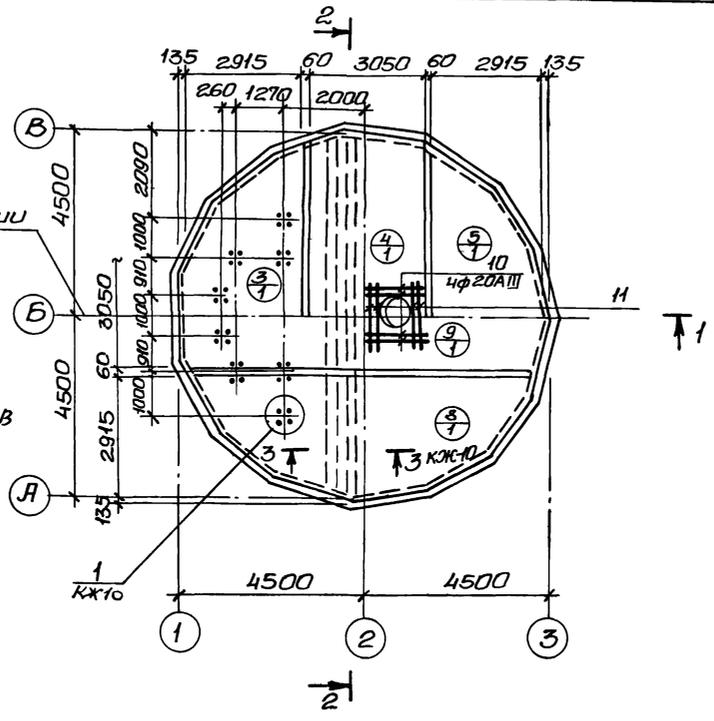
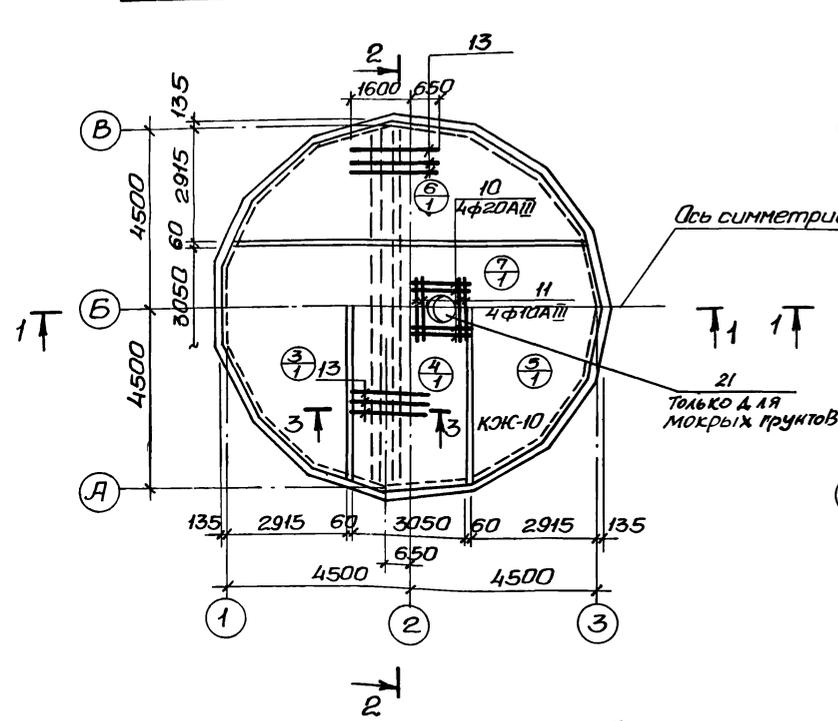


Схема расположения нижней арматуры.

Схема расположения верхней арматуры



Спецификация элементов монолитной конструкции.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ПДМ 1						
Сборочные единицы и детали						
	1		КЖ-10	Каркас пространственный КЖ	4	
	2		То же	Каркас плоский КРЗ	16	
	3		ГОСТ 23219-78, КЖ-10	С 10АIII-200 3050x8550	75	
	4		То же	С 6АI-600 3050x9050	25	
	5		"	С 10АIII-200 3050x8550	75	
	6		"	С 6АI-600 3050x8550	75	
	7		"	С 10АIII-200 3050x9050	25	
	8		"	С 6АI-600 3050x8550	75	
	9		"	С 16АIII-200 3050x9050	25	
			КЖ-10	Стержни одиночные		×
	21		ТП 902-1-59 -КЖ-9альбом II	Изделие закладное МНЮ	1	
Материалы.						
				Бетон марки М200, В-4	29,5	м³

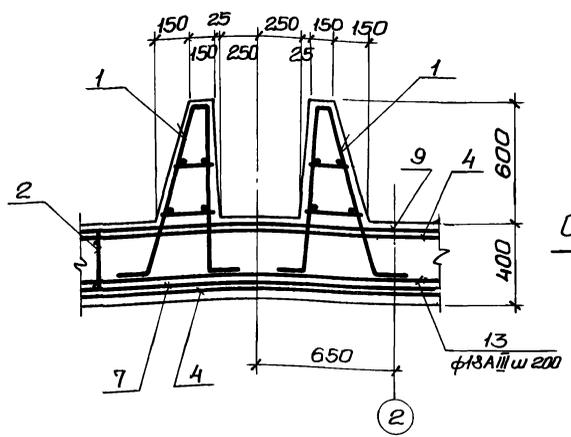
Защитный слой бетона для нижней арматуры днща - 35мм, для верхней - 25мм

Выборка стали на один элемент, кг

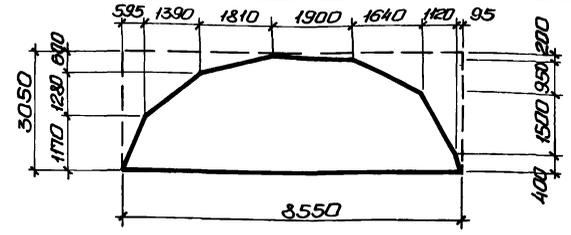
Марка элемента	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 731-75					Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*					
	Класс А I					Класс А III					
	6	8	10	Итого	10	14	16	18	20	Итого	
ПДМ 1	115	80	198	393	784	441	229	226	192	1872	2264

ТП 902-1-59 -КЖ			
Привязан:	Нач. отд. Шейко ИТ	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,6-4,6 м	Студия Лист Лиетов
	Н.контр. Иванов СВ		Р
	Рук. гр. Кунцевич ЗМ/4		Г
	Ст. инж. Шмандиц ИМ		
Инв. №	Инжен. Середняк М	Плита днща ПДМ 1. Общий вид и схема армирования.	Госстрой СССР. Сибирский филиал. Проект осерьковский. Водоканалпроект

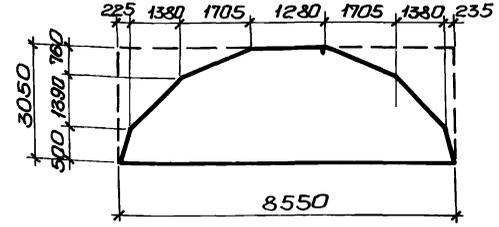
3-3
(КЖС-9)



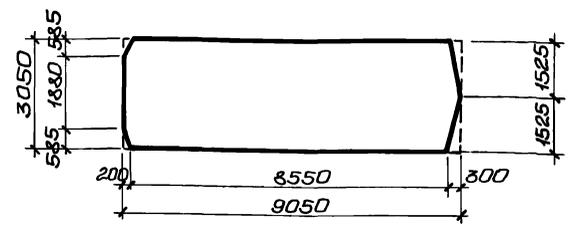
C 10AIII-200 3050*8550 75 (ноз.6); C 14AIII-200 3050*8550 75 (ноз.8)



C 10AIII-200 3050*8550 75 (ноз.3)



C 10AIII-200 3050*9050 25 (ноз.7); C 16AIII-200 3050*9050 25 (ноз.9)



C 10AIII-200 3050*9050 25 (ноз.4)

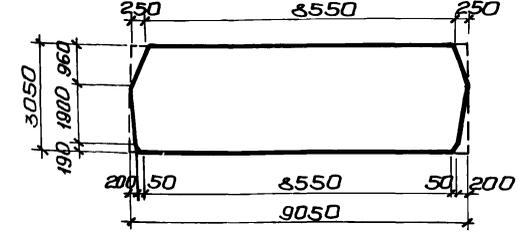
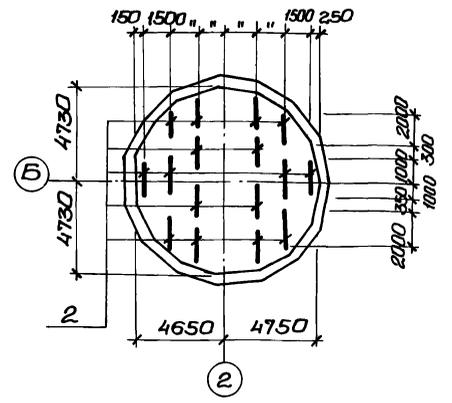
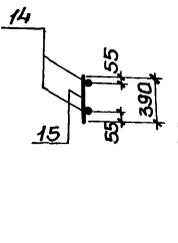
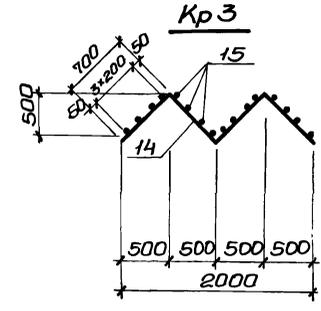
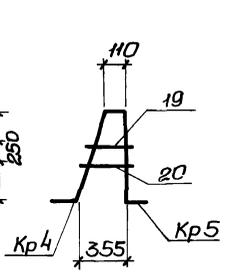
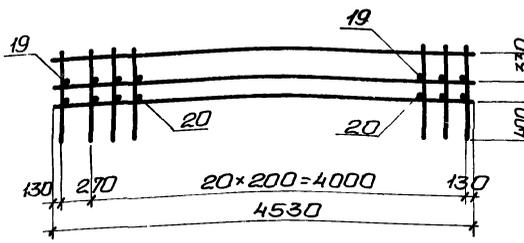


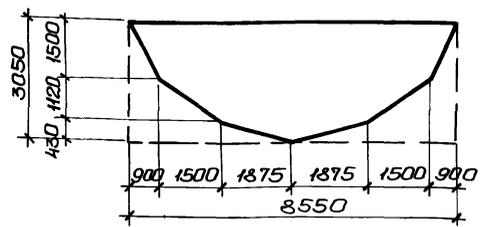
Схема расположения каркасов днища.



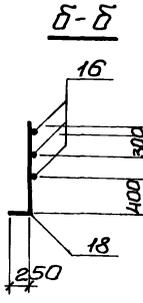
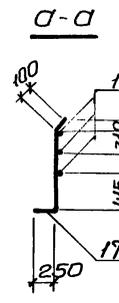
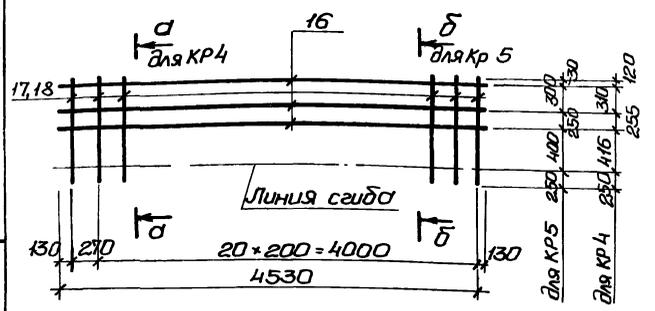
КП 1



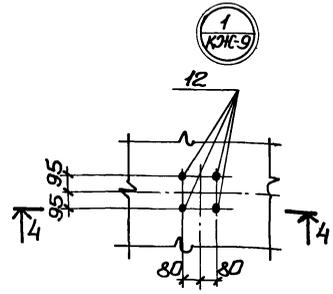
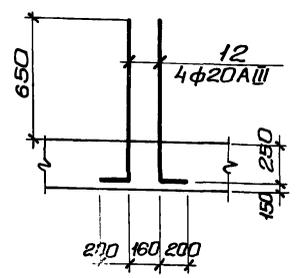
C 10AIII-200 3050*8550 75 (ноз.5)



Кр 4, Кр 5



4-4



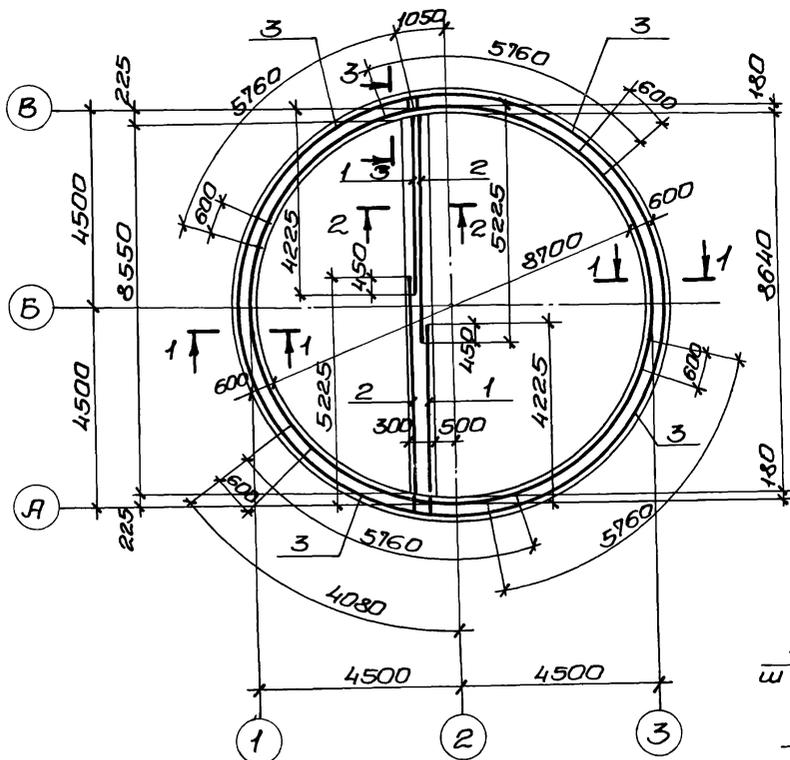
Ведомость стержней на один элемент

Марка	Паз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
ЛДМ 1	10	—	20AIII	1340	3
	11	—	10AIII	1300	3
	12	900 200	20AIII	1100	32
	13	—	18AIII	2250	46
	14	100%	10AI	2800	2
	15	—	8AI	390	16
	16	—	10AI	4530	3
	17	250 980	10AI	1350	32
	18	—	10AI	4530	3
	18	250 980	14AIII	1230	22
КП 1	19	—	8AI	190	22
	20	—	8AI	260	22

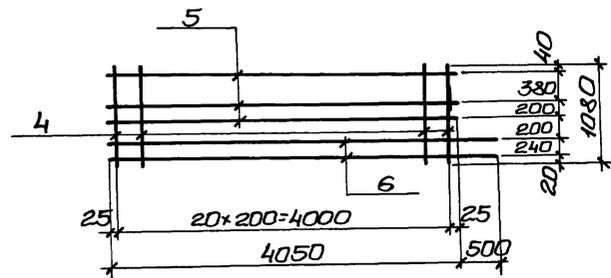
Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 14093-68. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка, основные типы и конструктивные элементы; СНЗ93-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Заготовку сеток выполнить по раскрою.

Пр.: Взяли:					ТЛ 902-1-59 -КЖС		
Нач. отд.	Шейко	6	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,6-46 м.	Стадия	Лист	Листов	
Н. кантр.	Иванов	1		р	10		
Рук. ер.	Киндич	1	Плита днища ЛДМ 1.	Госстрой СССР			
Ст. инж.	Шандиш	1	Схема армирования.	Сибирский филиал			
Инжен.	Сердюк	2	Раскрой сеток.	Водоканалпроект			

ОКМ 1
Схема армирования



КР6



КР7

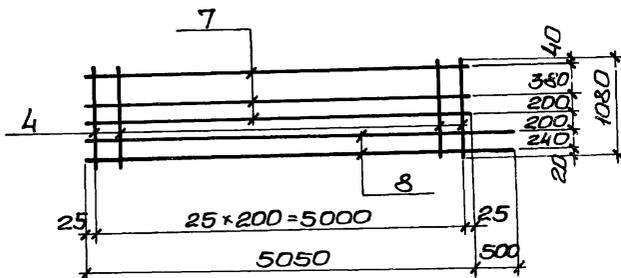
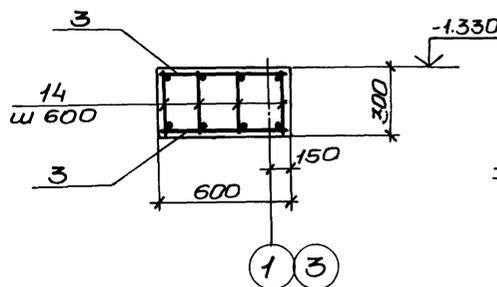


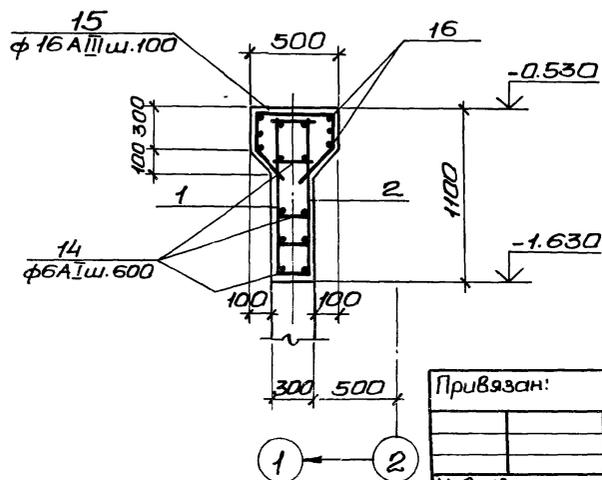
Схема расположения верхних сеток.

Схема расположения нижних сеток.

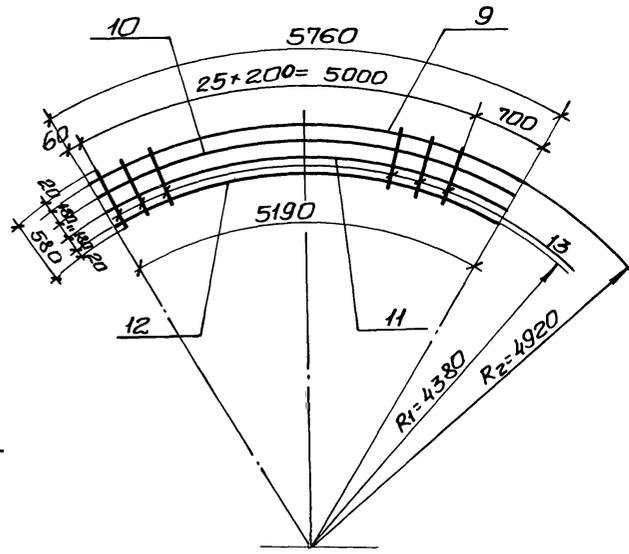
1-1



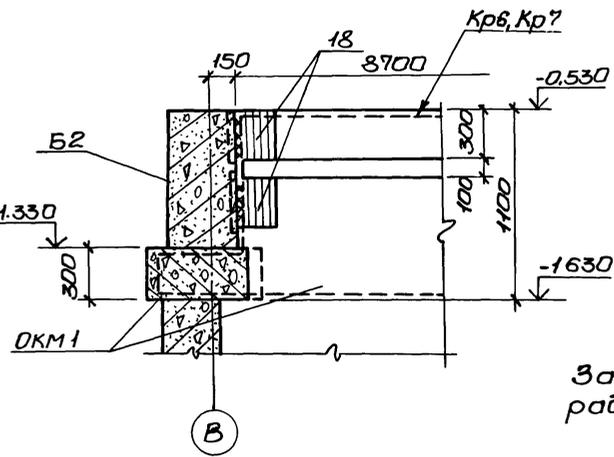
2-2



С3



3-3



Ведомость стержней на один элемент

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во
КР6	4		12 А III	1080	21
	5		10 А III	4050	3
	6		10 А III	4550	2
КР7	4		12 А III	1080	26
	7		10 А III	5050	3
	8		10 А III	5550	2
	9		16 А III	5760	1
С3	10		16 А III	5570	1
	11		16 А III	5380	1
	12		16 А III	5190	1
	13		16 А III	580	26
	14		6 А I	280	304
Отдельные стержни	15		16 А III	1470	88
	16		16 А III	8680	6

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм.

Т.П. 902-1-59 -КЖ

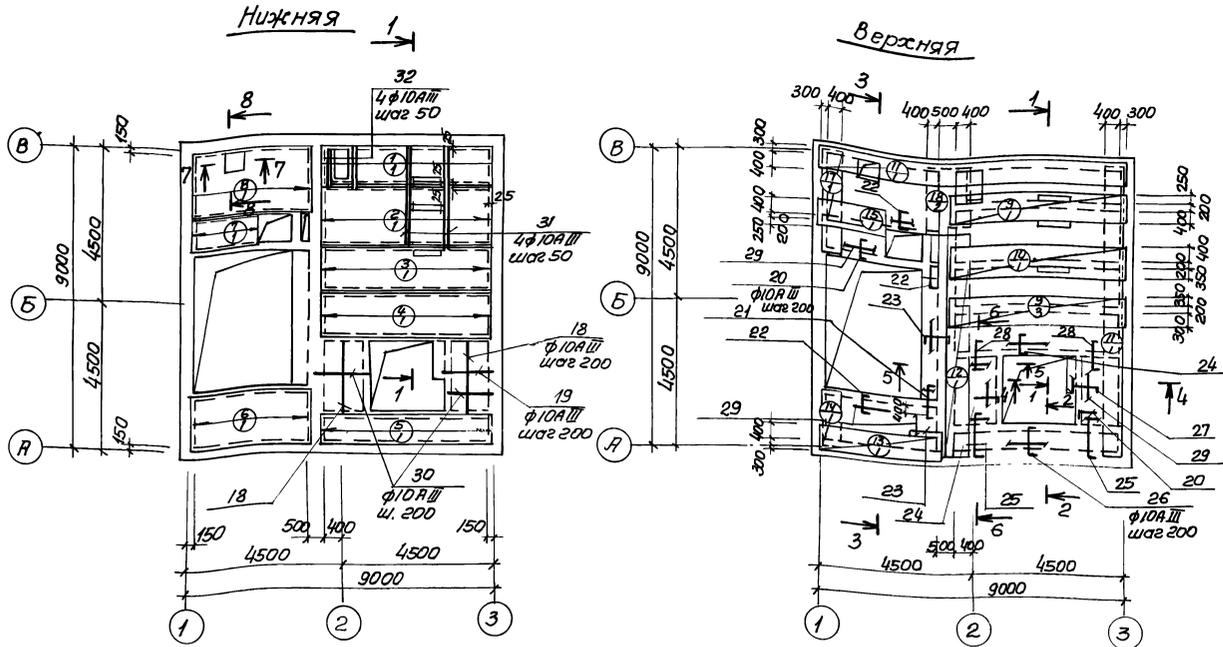
Привязан:

Нач. отд.	Шейко	ф-7	Канализационная насосная станция производительностью 250-432 м³/час, напором 7,6-4,6 м.	Станция	Лист	Листов
Н.контр.	Иванов	ИИ				
Рук. гр.	Кузнецов	ИИ/З				
Ст. инж.	Глушенко	ИИ/З	Опорное кольцо ОКМ 1. Схема армирования.	Р	12	Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект
Инж.ен.	Мирошникова	ИИ/З				

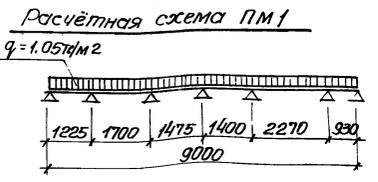
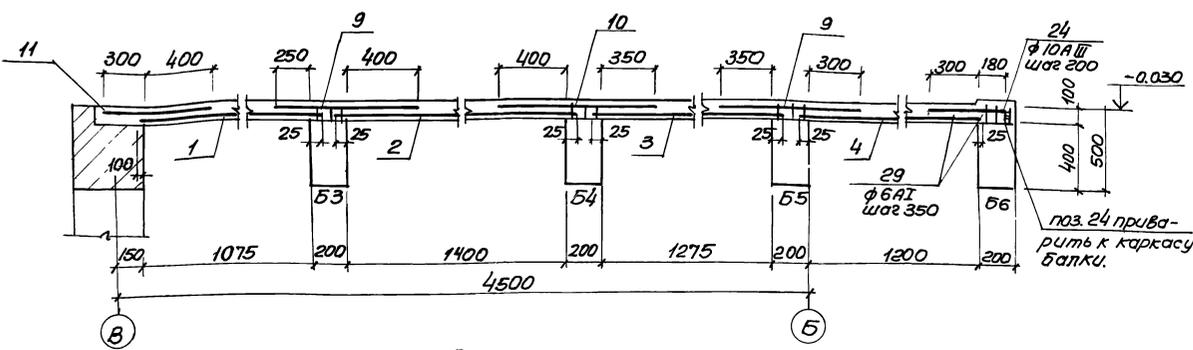
Льбом VI

Тулабой проект 902-1-59

Схема армирования ПМ1



1-1



Выборка стали на один элемент

Марка	Арматурные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72*			
	класс А I	класс А II	класс А III	Итого		
	φ мм	φ мм	φ мм	Итого		
ПМ1	27.5	136.6	177.7	401.8	124.0	525.80
					26.0 (29.6)	26.0 (29.6)

Привязан

Спецификация элементов монолитной конструкции

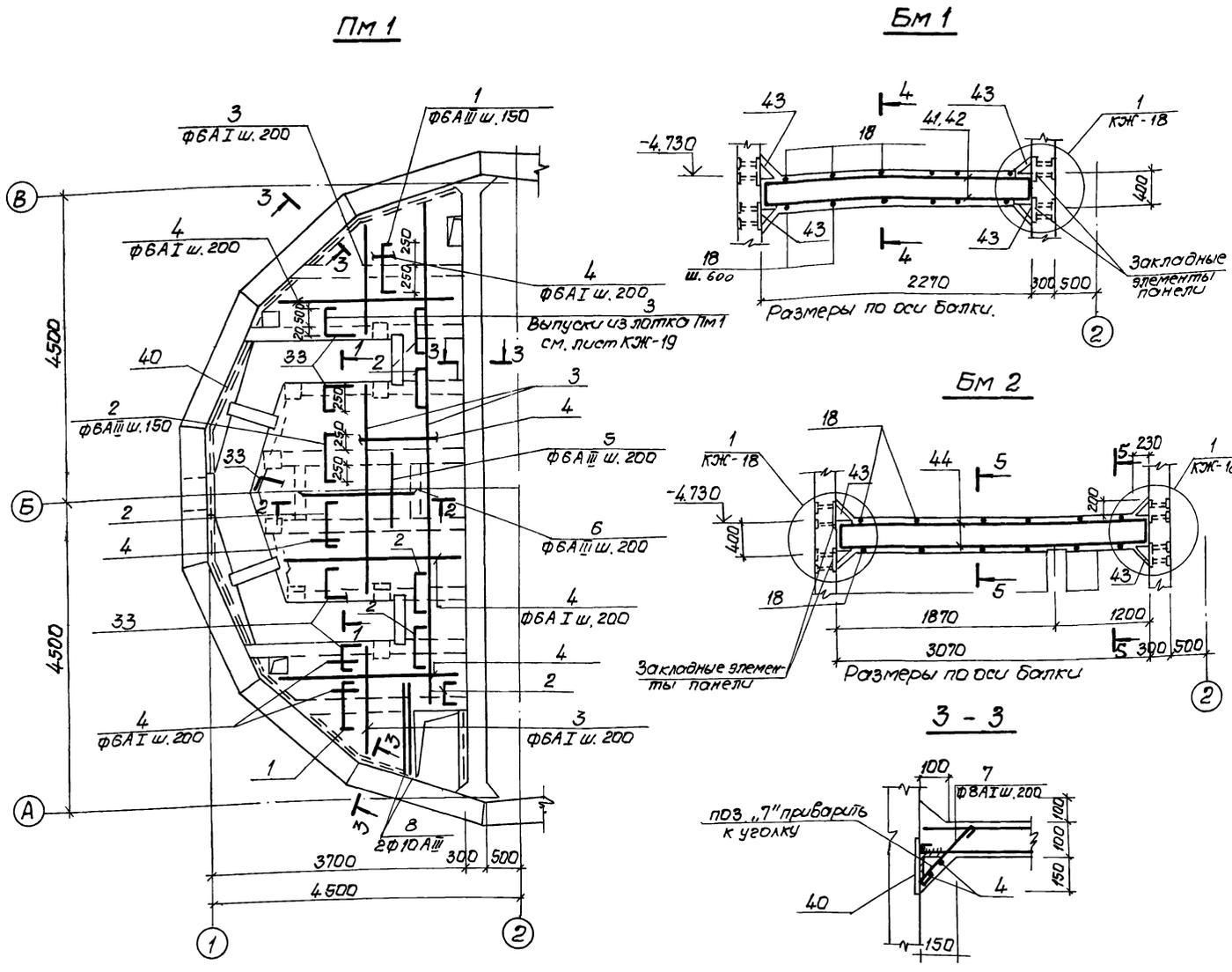
Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ПМ1						
Сборочные единицы и детали						
1			ГОСТ 8478-66 кж-15	Сетка 200/200/ВАТ/ВАIII	1	
2			То же	200/200/ВАТ/ВАIII	1	
3				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
4				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
5				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
6				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
7				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
8				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
9				200/200/ВАТ/ВАIII	2	
10				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
11				200/200/ВАТ/ВАIII	2	
12				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
13				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
14				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
15				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
16				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
17				200/200/ВАТ/ВАIII	1	
18						
32			Т.п.902-1-59 - кж -15	Стержни одиночные		
33			3.400 - 6/76	Изделие закладное МИ-4-46	1/14	50.2кг
34			То же	МИ-3-5	2	1.4
Материалы						
				Бетон марки М300	7,40	м ³
Деталь сопряжения обвязочных балок						
35			Т.п.902-1-59 - кж -15	Сборочные единицы и детали стержни одиночные		
37				Материалы		
				Бетон марки М300	0,16 (0,22)	м ³

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 15мм
2. В местах расположения отверстий арматуры сетка вырезается по месту.
3. Данные для детали сопряжения обвязочных балок (в спецификации), заключенные в скобки, относятся к районам с расчетной зимней температурой $t = -40^\circ\text{C}$

Т.п. 902-1-59 - КЖ

Наименование	Шифр	Страна	Исполн.
Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час напором 7.5-46м		Р	14
Перекрытие на отм. 0.000			
ПМ1 (Схема армирования)			
Разрез 1-1			

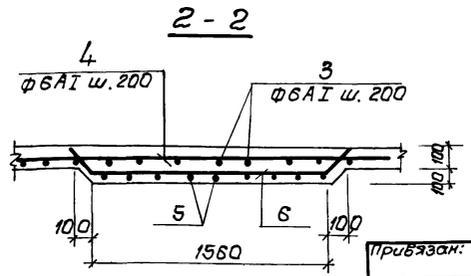
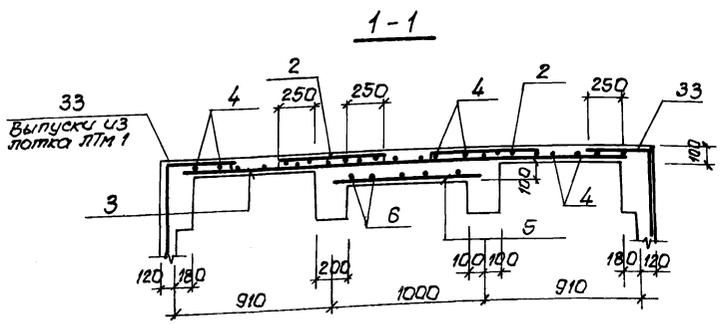
Туполобой проект 902-1-59 АЛ600М VI



Спецификация элементов монолитной конструкции.

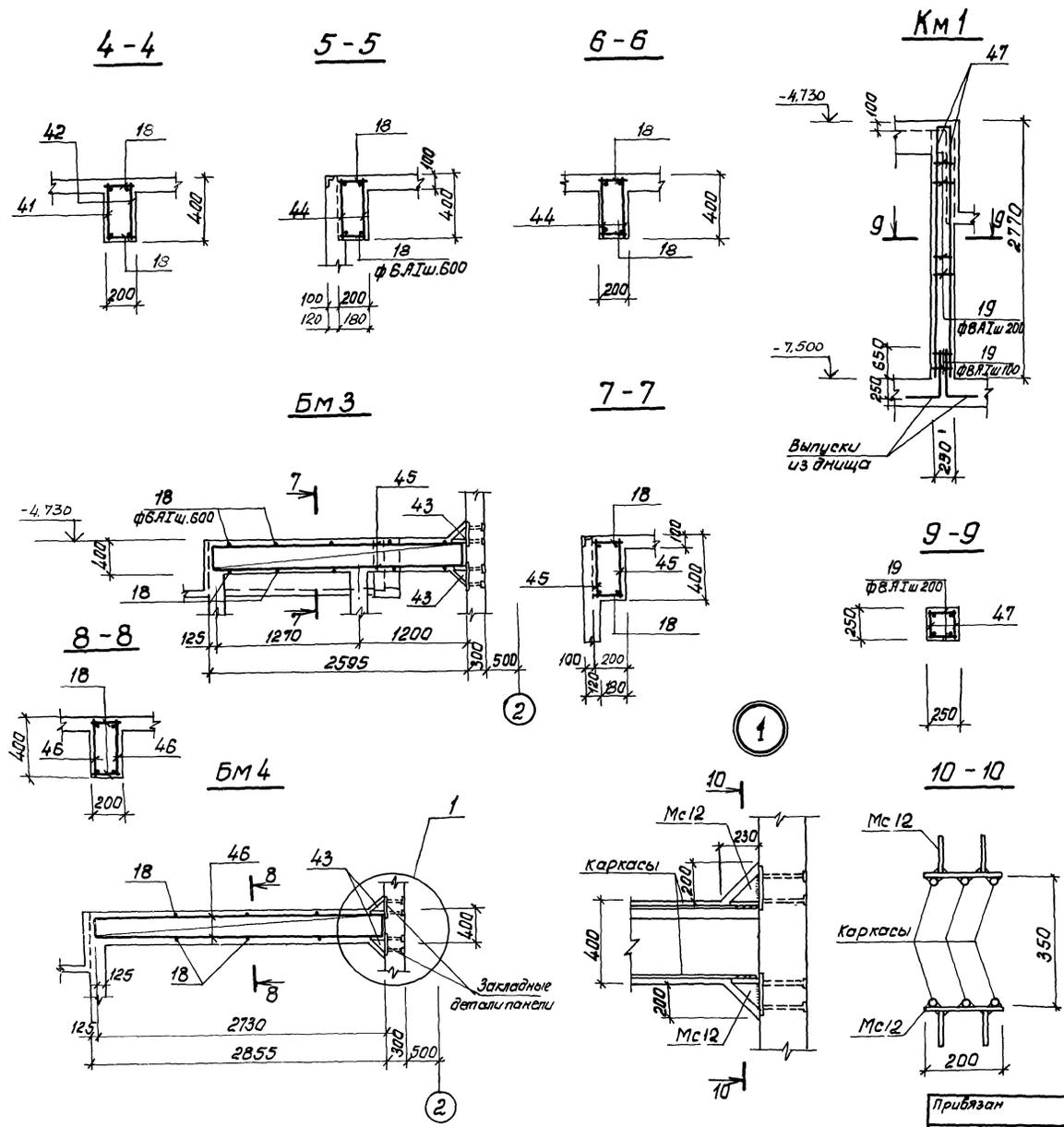
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПМ1		
				сборочные единицы и детали.		
		1-8	Т.П.902-1-59 -КЖ-21	Стержни одиночные		
11		37	То же КЖИ - МН13	Изделие закладное МН13	3	
БВ		38	3.400-6/76	То же МН4-29	13,6	п.м.
11		39	Т.П.902-1-59-КЖИ-МН14	" МН14	4	
БВ		40	То же КЖ-17	Л63х6 ГОСТ 8509-72	11,3	п.м.
				Материалы		
				Бетон марки М200	193	м ³
				БМ1		
				сборочные единицы и детали.		
		41	Т.П.902-1- -КЖ-20	Каркас плоский КР8	1	
		42	То же	" КР9	1	
		18	" -КЖ-21	Стержень одиночный	8	
11		43	" КЖИ-МС12	Изделие закладное МС12	4	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,23	м ³
				БМ2		
				сборочные единицы и детали		
		44	Т.П.902-1-59 -КЖ-20	Каркас плоский КР10	2	
		18	То же -КЖ-21	Стержень одиночный	12	
11		43	" КЖИ-МС12	Изделие закладное МС12	4	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,31	м ³

Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят для плит - 15мм, для балок - 25мм.



привязан:

Т.П. 902-1-59 -КЖ			
Исполн:	Инженер	Л.И.С.	Л.И.С.
Проверен:	Инженер	Л.И.С.	Л.И.С.
Утвержден:	Инженер	Л.И.С.	Л.И.С.
Наим. отд.	Шейко	В-7	Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час напором 7,6-4,6 м
И.контр.	Убанов	ИМ-7	Плоский лист
Рис.гр.	Куницын	ИМ-7	Р
Ст.инж.	Витченко	ВЛ-2	17
Инженер	Линден	Бондарь	Водострой с/ср. Канализационная станция на перекрытии на отгм. - 4.700. ПМ1. Система армирования БМ1, БМ2.
			Водоканалпроект

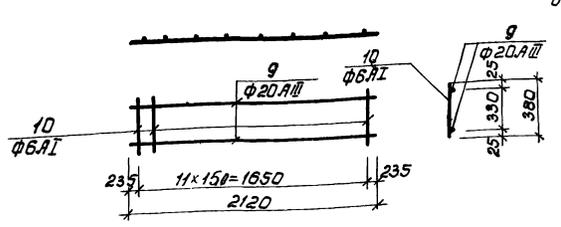


Спецификация элементов монолитной конструкции.

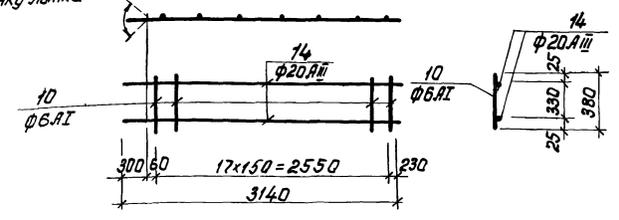
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				БМ3		
				сборочные единицы и детали		
	45		т.п. 902-1-59 -КЖ-20	Каркас плоский Кр 11	2	
	18		То же -КЖ-21	Стержень одиночный	10	
11	43		" -КЖИ-Мс12	Изделие соединитель Мс12	2	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,14	М3
				БМ4		
				сборочные единицы и детали		
	46		т.п. 902-1-59 -КЖ-20	Каркас плоский Кр 12	2	
	18		То же -КЖ-21	Стержень одиночный	10	
11	43		" -КЖИ-Мс12	Изделие закладное Мс12	2	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,16	М3
				КМ1		
				сборочные единицы и детали		
	47		т.п. 902-1-59 -КЖ-20	Каркас плоский Кр 13	2	
	19		То же -КЖ-21	Стержень одиночный	32	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,17	М3

Т.П. 902-1-59 -КЖ			
Привязан	Начальник Шейко	Инженер Ибрагимов	Инженер Кинчевич
	Инженер Сидорова	Инженер Лименко	Инженер Бондарь
ИЛБ.№			
Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час напором 7,6-4,6м		Лист	Лист 5
РК М1 перекрытия на отм. -4.700. Балки БМ3; БМ4. Колонна КМ1.		Р	18
		Инженер ССР Голубовский Ильяшпрот Харьковский Водоканалпроект	

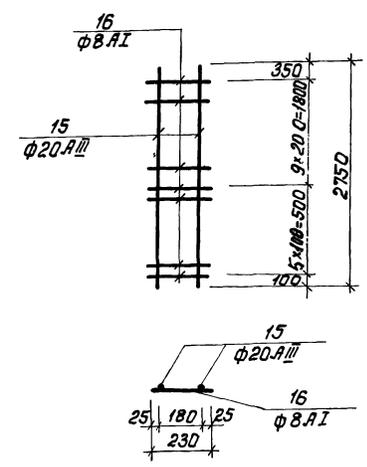
КР8



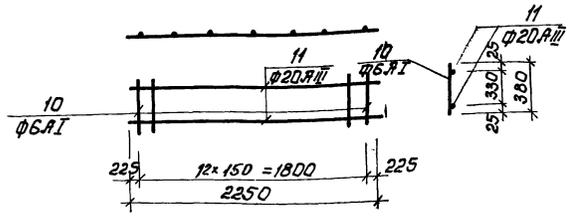
КР12



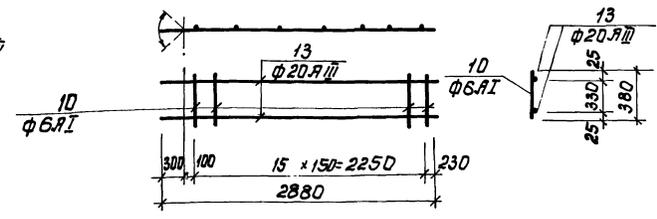
КР13



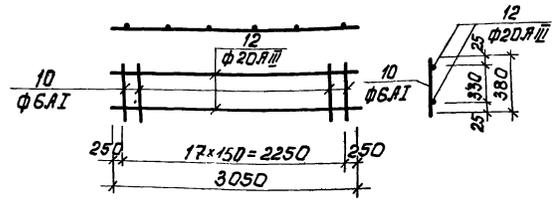
КР9



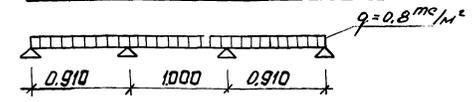
КР11



КР10

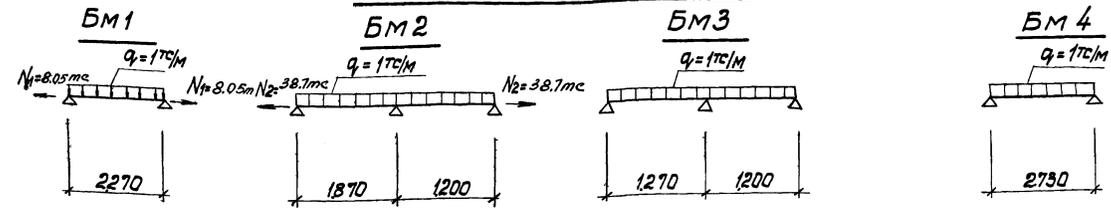


Расчетная схема плиты ПМ1



1 Арматурные каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах согласно СН 393-78, Указания по сварке стальной арматуры из акладных деталей железобетонных конструкций" и ГОСТ 14098-68.

Расчетные схемы балок



Т.П.902-1-59 -КЖ			
Прибаван	Нач. отв. Шейко	Инж. Шейко	Канализационная насосная станция производственной 330-432 м³/час высотой 16-16 м
	Нормконт. Иванов	Инж. Кулинич	РКМ 1 перекрытия на отпм - 4.700. Каркасы
	Рук. гр. Кулинич	Инж. Гулименко	230х300х300
	Инженер Прохорова	Инж. Прохорова	Водоканал Проект
Инв №			

Ведомость стержней на элемент

Мар. Кд. 91-70	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол.
ПМ 1	1		Б.Я.III	910	26
	2		Б.Я.III	860	61
	3	п.м.	Б.Я.I	94,0	п.м.
	4		Б.Я.I	1600	п.м.
	5		Б.Я.III	1100	8
	6		Б.Я.III	1800	5
	7		Б.Я.I	400	75
	8		10.Я.III	1500	2
Кр 8	9		20.Я.III	2120	2
	10		Б.Я.I	380	12
	10		Б.Я.I	380	13
	11		20.Я.III	2250	2
	10		Б.Я.I	380	18
	12		20.Я.III	3050	2
	13		20.Я.III	2880	2
	10		Б.Я.I	380	16
Кр 9	10		Б.Я.I	380	18
	14		20.Я.III	3140	2
	15		20.Я.III	2750	2
	16		Б.Я.I	230	15

Ведомость стержней на элемент

Мар. Кд. 91-70	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол.
ЛТМ 1	18		Б.Я.I	180	1
	18		Б.Я.I	180	1
	18		Б.Я.I	180	1
	18		Б.Я.I	180	1
	19		Б.Я.I	230	1
	20		Б.Я.I	2860	16
	21		Б.Я.I	1080	30
	22		Б.Я.I	2060	6
	23		Б.Я.I	980	10
	24		Б.Я.I	1190	24
	25		Б.Я.I	570	24
	26		Б.Я.I	2010	14
	27		Б.Я.I	1800	16
	28	монтажк	Б.Я.I	2350	п.м.
	29		Б.Я.I	900	16
	30		Б.Я.I	980	22
	31		Б.Я.I	520	10
	32		Б.Я.I	1200	12
	33		Б.Я.I	1630	56
34		Б.Я.I	3220	8	
35		Б.Я.I	450	25	

Выборка стали на элемент

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72 *			
	класс А I		класс А III	класс А II		Итого	
	б	в	б	в			
ПМ1	35,5	11,9	3,7	85,7	1,9	1,9	870
БМ1	2,6			2,6	21,6	21,6	24,2
БМ2	3,6			3,6	30,1	30,1	33,7
БМ3	3,1			3,1	28,5	28,5	31,6
БМ4	3,4			3,4	31,0	31,0	34,4
КМ1		5,9		5,9	27,1	27,1	33,0
ЛТМ1	52,2	150,7		202,9			202,9

Т.П. 902-1-59 - КЖ					
Приказан	Нач. отд. Шелко	И.С.	Канализационная насосная станция производительностью 280-420 м³/час, диаметром 7,6-16м	Литов	Литов
	Норм. отд. И.В.И.В.В.	И.В.	РКМ1 перекрытия на отст. - 4,700.	Р	21
	Рис. гр. Кулибин	В.И.	Ведомость стержней.	З.С.	С.С.
	Ст. шиф. Луменко	В.И.		И.В.	И.В.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.