

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-313

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ АВТОБУСОВ  
НА ДВЕ ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ.

АЛЬБОМ V  
Заказные спецификации.

859/05  
цена 2-20

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1  
Выдано в печать: "....." ..... 1920г.  
Земля 1946 Тираж 1000

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-313

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ АВТОБУСОВ  
НА ДВЕ ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ

АЛЬБОМ V

Состав проекта:

- Альбом - I Пояснительная записка Технологические чертежи Архитектурно-строительные чертежи Чертежи санитарно-технических систем и устройств.
- Альбом - II Строительные изделия.
- Альбом - III Электротехнические чертежи. Чертежи по связи, сигнализации и автоматизации
- Альбом - IV Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматiku.
- Альбом - V Заказные спецификации.
- Альбом - VI Сметы

Примененные типовые проекты:

Типовой проект 902-2-172. Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом 10, 20 и 30 л/сек. при оборотном водоснабжении. (Распространяет Новосибирский филиал ЦИТП.)

РАЗРАБОТАН  
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ ГИПРОАВТОТРАНС  
МИНАВТОТРАНСА РСФСР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *А. Огнев*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. ПРОЕКТА *А. Педбаев*

Утвержден и введен в действие  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
С 30.04.1978г.  
ПРОТОКОЛ № 56 ОТ 14.08.1978 г.

## ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Наименование частей проекта	№ заказной спецификации	№ стр.	Наименование частей проекта	№ заказной спецификации	№ стр.
Заказная спецификация на технологическое оборудование и материалы	ТКС-I	3-5			
Заказная спецификация на отопительно-вентиляционное оборудование и арматуру	ОВС-I	6-13			
Заказная спецификация на водопроводно-канализационное оборудование	ВКС-I	14-18			
Заказная спецификация на электрооборудование и материалы	ЭМС-I	19-27			
Заказная спецификация на электрооборудование и материалы	ЭОСИ	28-33			
Заказная спецификация на приборы и средства автоматизации, электроаппаратуру, устанавливаемую по месту, трубопроводную арматуру, кабели и провода - поставки заказчика	АПС1	34-46			
Заказная спецификация на защитные трубы, прокат черных металлов, монтажные изделия-поставки подрядчика	АПС2	47-49			
Заказная спецификация на щиты, электроаппаратуру-задание заводу-изготовителю	АПС3	50-53			
Заказная спецификация на аппаратуру и оборудование кабели и провода основные монтажные материалы и изделия	ССС I	54-56			





Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХС/1

Всего листов 3

Лист № 3

№ п/п	№ позиции по схеме технологической линии Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, чертеж, № опросного листа, материал оборудования.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года	в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.				Стоимость всего тыс.руб.		
					Наименование	Код								Всего	в т.ч. по кварталам					
															I	II	III		IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
2	3	Стол для деталей разм. 1300x700	P-942	То же	шт.			4												
3	8	Пульт управления	1700x1700		"			1												
4	9	Экран металлический	36-2м		"			1												
5	-	Механизм открывания ворот, разм. 4,0x3,6	I.435-14	ЦИТИ	"			4												
7	12	Установка для обдува автобусов после мойки	M-122	ЦКТБ	"			2												
										Заказчик										
													подпись							
										Руководитель организации	комплектующей									
													подпись							
Главный инженер проекта					подпись															
Начальник отдела					подпись															
Составил					подпись															











Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 08С/1

Всего листов 8

Лист № 6

№ п/п	№ позиции по технической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, чертеж, № опросного листа, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования) страна, фирма	Единица измерения		Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидается наличие на начало планир. года	В т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.					Стоимость всего тыс. руб.							
					Наименование	Код								Всего	в т.ч. по кварталам											
															I	II	III	IV								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
3		Вентиль запорный фланцевый Ду40, Ру16	15кч19п	По "Запорож-промарматура"	шт.			8																		
		Вариант I																		5						
		Вариант II																								
4		Задвижка клиновья с выдвижным шпинделем фланцевая Ду80, Ру64 $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$ , $t_{с} = -30^{\circ}\text{C}$	30с76вж	Георгиевский арматурный им. В.И. Ленин	"			3																		
		Ду100, Ру64 $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$																		30с76вж	То же	"		3		
5		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая Ду50, Ру10 $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$ $t_{с} = -30^{\circ}\text{C}$ , $t_{с} = -40^{\circ}\text{C}$	30ч6бр	По "Тулаэлектропривод"	"			4																		
		Ду80, Ру10																			30ч6бр	То же	"		2	
		Вариант I $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$ , $t_{с} = -40^{\circ}\text{C}$																								2
		Вариант II $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$ $t_{с} = -30^{\circ}\text{C}$ , $t_{с} = -40^{\circ}\text{C}$																								
Кран трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра Ду16, Ру16	14М1	Киевский "Промарматура"	"				5																			
																				Вариант I	7					
Вариант II																										





































































Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизованная мойка для автобусов на две поточные линии

46  
ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС1

Всего листов 13

Лист № 13

№ п/п	№ позиции по технической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий.	Тип и марка оборудования, Каталог, чертежи, № опросного листа, Материал оборудования.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования) страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Складское наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.					Стоимость всего тыс.руб.	
					Наименование	Код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
2		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке, сеч. 4x2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,47											
3		То же, сеч. 5x2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,015											
4		То же, сеч. 10x2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,01											
5		То же, сеч. 19x2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,2											
6		То же, сеч. 27x2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,22											
7		Провод установочный с алюминиевой жилой с поливинилхлоридной изоляцией, сеч. 1x2,5 кв.мм	АПВ-500		км			1,03											
Главный инженер проекта Начальник отдела Составил			<i>Иванов</i> подпись  <i>Колыхалова</i> подпись  <i>Якушев</i> подпись	/Недбаев/  /Колыхалова/  /Якушев/	Заказчик  Руководитель комплектующей организации	_____ подпись  _____ подпись													













ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС 3

Предприятие  
 Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточной линии

№ ПП	№ позиции по технической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, чертежи, опросного листа, материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Складское наличие на начало планир. года в т.ч. на складе в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.				Стоимость всего тыс.руб.		
					Наименование	Код							в т.ч. по кварталам						
													Всего	I	II	III		IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I7	Запасная	Лампа с цоколем 2П-15	Ц-220-10	г. Киев УИИ № 3	шт.			10											
		Главный инженер проекта		/Недбаев/				Заказчик											
		Начальник отдела		/Кольхалова/				Руководитель	комплектующей										
		Составил		/Якушев/				организации											





Предприятие

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ССС

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

№ п/п	№ позиции по технической схеме логической цепи Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, чертежи, и опросного листа, материал оборудования.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования) страна, фирма	Единица измерения		Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на цусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года	в т.ч. на складе Заключенная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.				Стоимость всего тыс. руб.		
					Наименование	Код							Всего	в т.ч. по кварталам					
														I	II	III		IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
4		Провод трансляционный с пластмассовой изоляцией	ПТЛН 2х1,2 ГОСТ 10254-75		км			0,100											
5		Провод для радификации со стальной жилой с полиэтиленовой изоляцией	ПШКХ 1х1,8мм2 ТУКП-087-66		км			0,020											
6		Провод телефонный распределительный	ТРП ГОСТ 20575-75	г. Одесса, кабельный завод	км			0,100											
1		Коробка телефонная распределительная	КР10х2 ГОСТ 8625-67	г. Ахтырка, завод "Промсвязь"	шт.			1											
2		Коробка универсальная для радиотрансляционных линий	УК-2П ГОСТ 10040-75	г. Ахтырка, завод "Промсвязь"	шт.			7											
3		Розетка штепсельно-ограничительная	РПО ГОСТ 8659-67	г. Ахтырка, завод "Промсвязь"	шт.			7											
											Заказчик		Подпись						
											Руководитель комплектующей организации		Подпись						
Главный инженер проекта			<i>Недбаев</i> Подпись	Недбаев/															
Начальник отдела			<i>Колыхалова</i> Подпись	Колыхалова/															
Составил			<i>Карпачева</i> Подпись	Карпачева/															