



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-233.87

# БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 1500 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ  
(ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

## СОСТАВ ПРОЕКТА .

- Альбом I — Пояснительная записка.  
Альбом II — Вихревые смесители. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные и металлические. Технологическая, санитарно-техническая, электротехническая части и автоматизация.  
Альбом III — Отстойники и фильтры. Технологическая и санитарно-техническая части.  
Альбом IV — Отстойники и фильтры. Архитектурные решения, конструкции железобетонные и металлические.  
Альбом V — Отстойники и фильтры. Электротехническая часть. Автоматизация.  
Альбом VI — Струнные изделия. Часть 1. Отстойники и фильтры.  
Альбом VII — Ведомости потребности в материалах. Часть 1. Отстойники и фильтры.  
Часть 2. Вихревые смесители.  
Альбом VIII — Спецификация оборудования. Часть 1. Отстойники и фильтры.  
Часть 2. Вихревые смесители.  
Альбом IX — Сметы. Часть 1. Отстойники и фильтры.  
Часть 2. Вихревые смесители.

22149-04

## АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования  
городов, жилых и общественных зданий

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*Еван*

*Ж. А. Кетаов*  
*Л. Е. Беляева*

ПРОЕКТ

Утвержден Госгражданстроем  
приказ № 43 от 13 февраля 1985 г.

				Привязан

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО).	2
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ).	3
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
Ар-1	Общие данные.	4
Ар-2	Компоновочные схемы (вариант с вихревыми смесителями).	5
Ар-3	Компоновочные схемы (вариант с контактными камерами).	6
Ар-4	Компоновочные схемы (вариант с микрофильтрами).	7
Ар-5	План на отм. 0.000 в осях 1÷9; А÷Ц (1 секция).	8
Ар-6	План на отм. 0.900 в осях 9÷17; А÷Ц (2 секция).	9
Ар-7	План на отм. 4.930 в осях 1÷9; А÷Ц (1 секция).	10
Ар-8	План на отм. 4.930 в осях 9÷17; А÷Ц (2 секция).	11
Ар-9	Разрезы 1-1; 2-2.	12
Ар-10	Разрез 3-3. Детали.	13
Ар-11	Фасады 1÷17; 17÷1.	14
Ар-12	Фасады А-Ц; Ц-А.	15
Ар-13	Ведомости: проемов ворот и дверей, перемычек, отделки помещений.	16
	Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов.	16
Ар-14	План кровли. Планы полов на отм. 0.000; 1.900 и 4.930.	17
Ар-15	Фрагменты I-ой очереди строительства.	18
Ар-16	Фрагменты II-ой очереди строительства.	19
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.		
КН-1	Общие данные (начало).	20
КН-2	Общие данные (окончание).	21
КН-3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	22
КН-4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 1-1÷3-3. Сечения 4-4; 5-5.	23
КН-5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 6-6. Сечения 7-7÷10-10.	24
КН-6	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков. Фрагмент плана №1. Сечения 11-11÷15-15.	25
КН-7	Фундаменты Фм1÷Фм4.	26
КН-8	Фундаменты Фм7÷Фм10.	27
КН-9	Фундаменты Фм5, Фм11.	28
КН-10	Фундаменты Фм6; Фм13. Ведомость расхода стали на элемент, кг	29

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КН-11	Зал фильтров. Схема расположения лотков, приямков, бетонных опор. Бетонные опоры ОП1÷ОП10. Фрагмент 1. Сечения 2-2; 3-3.	30
КН-12	Зал фильтров. Схема расположения лотков, приямков, бетонных опор. Сечения 4-4÷12-12. Узлы 1; 2.	31
КН-13	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрез 1-1.	32
КН-14	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрезы 2-2; 3-3. Узлы 1.	33
КН-15	Схема расположения плит покрытия. Сечения 1-1.	34
КН-16	Схема расположения стеновых панелей.	35
КН-17	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1÷10.	36
КН-18	Схема расположения плит покрытия отстойника №1. Сечения а-а÷4-4.	37
КН-19	Схема расположения плит покрытия отстойника №2. Фрагмент 1. Сечения 2-2.	38
КН-20	Отстойник №1. Схема расположения стеновых панелей.	39
КН-21	Отстойник №2. Схема расположения стеновых панелей.	40
КН-22	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрез 1-1. Виды 2-2; 3-3.	41
КН-23	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрезы 4-4; 5-5; 10-10.	42
КН-24	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Виды 6-6÷8-8.	43
КН-25	Отстойник №2. Вид 9-9.	44
КН-26	Отстойники. Схема расположения желобов. Схема набетонки. Сечения 11-11÷13-13.	45
КН-27	Отстойники. Схема расположения желобов. Виды 14-14; 15-15. Сечения 16-16÷18-18.	46
КН-28	Отстойники. Узлы I÷V. Спецификация.	47
КН-29	Отстойники. Опалубочный чертеж днища. Сечения а-а÷ц-ц.	48
КН-30	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток.	49
КН-31	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток.	50
КН-32	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения каркасов.	51
КН-33	Отстойники. Армирование днища. Разрезы 1-1÷3-3.	52
КН-34	Отстойники. Армирование днища. Узлы I÷VIII.	53
КН-35	Отстойники. Армирование днища. Спецификация.	54
КН-36	Отстойники. Монолитные участки Ум3; Ум4. Опалубочные чертежи. Вид 1-1. Фрагменты 1; 2. Сечения 2-2.	55
КН-37	Отстойники. Монолитные участки Ум1÷Ум6. Опалубочные чертежи. Сечения 3-3÷10-10.	56
КН-38	Отстойники. Монолитные участки Ум7÷Ум11. Опалубочные чертежи. Сечения 10'-10'÷13-13.	57
КН-39	Отстойники. Монолитные участки Ум3, Ум4. Армирование. Узел А.	58
КН-40	Отстойники. Монолитные участки Ум3; Ум4. Армирование. Узел Б; В.	58

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (О КОНЧАНИЕ)

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КН-41	Отстойники. Монолитные участки Ум,5; Ум,9. Армирование.	60
КН-42	Отстойники. Монолитные участки Ум,1; 1а; Ум,2; Ум,10; Ум,10а; Ум,11. Армирование.	61
КН-43.	Отстойники. Спецификация монолитных участков.	62
КН-44	Фильтр №1. Общий вид. Разрезы 1-1; 2-2.	63
КН-45.	Фильтр №1; Общий вид. Виды 3-3; 4-4.	64
КН-46.	Фильтр №1. Общий вид. Разрез 5-5. Вид б-б. Спецификация.	65
КН-47	Фильтр №2. Общий вид. Разрез 7-7.	66
КН-48.	Фильтр №2. Общий вид. Виды 9-9; 10-10. Разрез 8-8.	67
КН-49	Фильтры 1; 2. Общий вид. Узлы. Виды 11-11; 13-13. Спецификация.	68
КН-50.	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1.	69
КН-51	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2.	70
КН-52.	Фильтр №1. Опалубочный чертёж, армирование днища и схема расположения каркасов.	71
КН-53	Фильтр №1. Армирование днища. Узлы I-V.	72
КН-54	Фильтр 1; 2. Опалубочные чертежи монолитных участков стен. Узлы А; Б.	73
КН-55	Фильтры. Армирование монолитных участков стен.	74
КН-56	Фильтры 1; 2. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	75
КН-57	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрез 1-1.	76
КН-58	Схема расположения железобетонных балок перекрытия на отм. 4.930. Разрез 2-2.	77
КН-59	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 3-3; 12-12. Фрагмент 1.	78
КН-60	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 13-13; 22-22. Фрагмент 1.	79
КН-61	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные бм1, 2, 2а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. Сечения.	80
КН-62	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные. Сечения. Расчетные схемы. Спецификация.	81
КН-63	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Спецификация к монолитным балкам.	82
КН-64.	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1; Ум3; Ум9. Сечения 1-1; 6-6.	83
КН-65	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки	

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	Монолитные Ум4; Ум8а. Сечения 7-7; 12-12.	84
КМ-66	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1; Ум9. Спецификация.	85
	Конструкции металлические.	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация стали (начало)	86
КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация стали (окончание).	
КМ-3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	87
КМ-4	Схема расположения подвесных путей. в осях А-Д.	88
КМ-5	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Фрагмент 1. Разрезы 1-1; 3-3. Узел 1.	89
КМ-6	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 4-4; 10-10. Узлы 2; 4.	90
КМ-7	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11; 15-15. Узел 5.	91
КМ-8.	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 7; 10. Разрезы 16-16; 20-20.	92
КМ-9	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 11; 16. Разрезы 21-21; 28-28.	93
КМ-10	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 1. Узлы 18, 19.	94
КМ-11	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагменты 2, 3, 4. Узел 20.	95
КМ-12	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Фрагмент 5. Узлы 22-22; 25-25.	96
КМ-13	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок. Металлические опоры 0С1; 0С4. Узел 17.	97
КМ-14	Схема расположения площадок на отм. 2.500, 6.700 и пожарной лестницы.	98
КМ-15	Схема расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800, и 5.350.	99
КМ-16	Отстойники. Схема расположения перегородок. Виды. Узлы. Сечения.	100
КМ-17	Схема расположения подвешенного пути в осях Е-Д.	101
	Организация строительства	
ОС-1	Схема монтажа сборных ж.-б. конструкций сооружения.	102
ОС-2	График производства работ (начало).	103
ОС-3	График производства работ (продолжение).	104
ОС-4	График производства работ (окончание).	105

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
901	ТХ	Технологические решения Альбом
901	ОВ	Отапление и вентиляция Альбом
901	АР	Архитектурные решения Альбом
901	КМ	Конструкции железобетонные Альбом
901	ЭМ	Системы электроснабжения Альбом
901	ЭО	Электрическое освещение Альбом
901	АТХ	Автоматизация технологического процесса Альбом
901	СС	Связь и сигнализация Альбом

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 948-84	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.430-20, Вып. 1, 2, 3		
	Узлы стен из кирпича аднаэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-18 Вып. 0, 1, 2	Узлы покрытий аднаэтажных производственных зданий с рыхлыми кровлями и железобетонными плитами	
2.436-17 Вып. 0, 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
1.435.9-17 Вып. 0, 1	Варата распашные.	
Прилагаемые документы		
АР.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
АР-13	Спецификация элементов заполнения проемов	
АР-13	Спецификация перемычек	

Общие указания.

- Здание II степени огнестойкости.
- Относительная атм. вода соответствует абсолютной атм. [ ]
- Отделочные конструкции - керамзитобетонные панели (γ=900кг/м<sup>3</sup>) кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки кирпичных стен. Внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича КР100/100/115 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Горизонтальная гидроизоляция стем от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора слоями 1:2 толщиной 20мм на атм. - 0,030.
- Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окраской по шпатель.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 750мм.
- Дверные и оконные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50 с последующей окраской цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности панельных стем и кирпичных вставок окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время в проект необходимо внести коррективы в соответствии со СНиП II-22-81, СНиП II-17-78; СНиП II-15-76.
- Кирпичные стены в осях 1÷2 и 16÷17 по оси Д армируются сетками с параллельными стержнями 3 ф 5 Вр 1 и перпендикулярными ф 5 В1 с шагом 300мм через 4 ряда кладки по высоте. Расход арматуры класса В1-231кг.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Компанийные схемы (вариант с вихревыми смесителями).	
3	Компанийные схемы (вариант с клапанными камерами).	
4	Компанийные схемы (вариант с микрофильтрами).	
5	План на атм. 0.000 в осях 1÷9; А÷И (I секция).	
6	План на атм. 0.000 в осях 9÷17; А÷И (II секция).	
7	План на атм. 4.930 в осях 1÷9; А÷И (I секция).	
8	План на атм. 4.930 в осях 9÷17; А÷И (II секция).	
9	Разрезы 1-1; 2-2.	
10	Разрез 3-3. Детали I, II, III.	
11	Фасады 1÷17; 17÷1.	
12	Фасады А-И; И-А.	
13	Ведомости: правая варата и дверей, перемычек, отделки помещений. Спецификации перемычек и элементов заполнения проемов.	
14	План кровли. Планы полов на атм. 0.000; 1.900 и 4.930.	
15	Фрагменты планов I-ой очереди строительства.	
16	Фрагменты планов II-ой очереди строительства.	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	7120.3
Строительный объем	м <sup>3</sup>	58272.0
в том числе подземный	м <sup>3</sup>	860.0
Общая площадь	м <sup>2</sup>	4107.0

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Главный архитектор проекта *Тем* Г.Глебов.

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-233, 87		АР
ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ <i>Тем</i>	
ТЕХНИК	АХЯРЧУКОВА <i>Анна</i>	
СТ. АРХ.	ЫНЛОВА <i>Маша</i>	
ГИП	КУЗНЕЦОВ <i>Александр</i>	
САП	ГЛЕБОВ <i>Тем</i>	
И. КОНТР.	А. ДИМИТРИЙ <i>Тем</i>	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН <i>Тем</i>	
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОСТОЯННОВОЙ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		СУДЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		р 1 16
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЛИНИИ ЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.

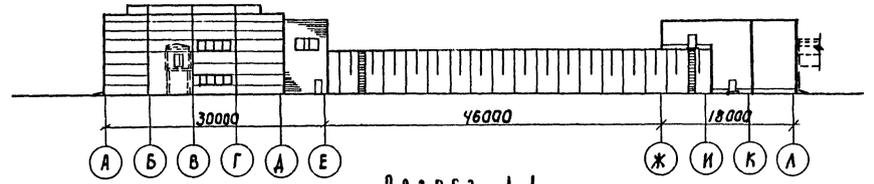
901-3-233, 87 АЛЬБОМ IV

СОГЛАСОВАНО

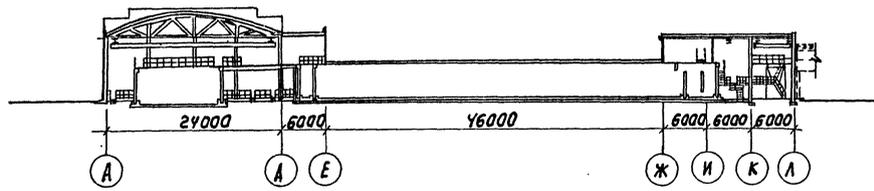
ИНЖЕНЕР ПОДП. И. Д. АТА ВЗРВ. ИНЖ.

901-3-233.87 А 650М IV

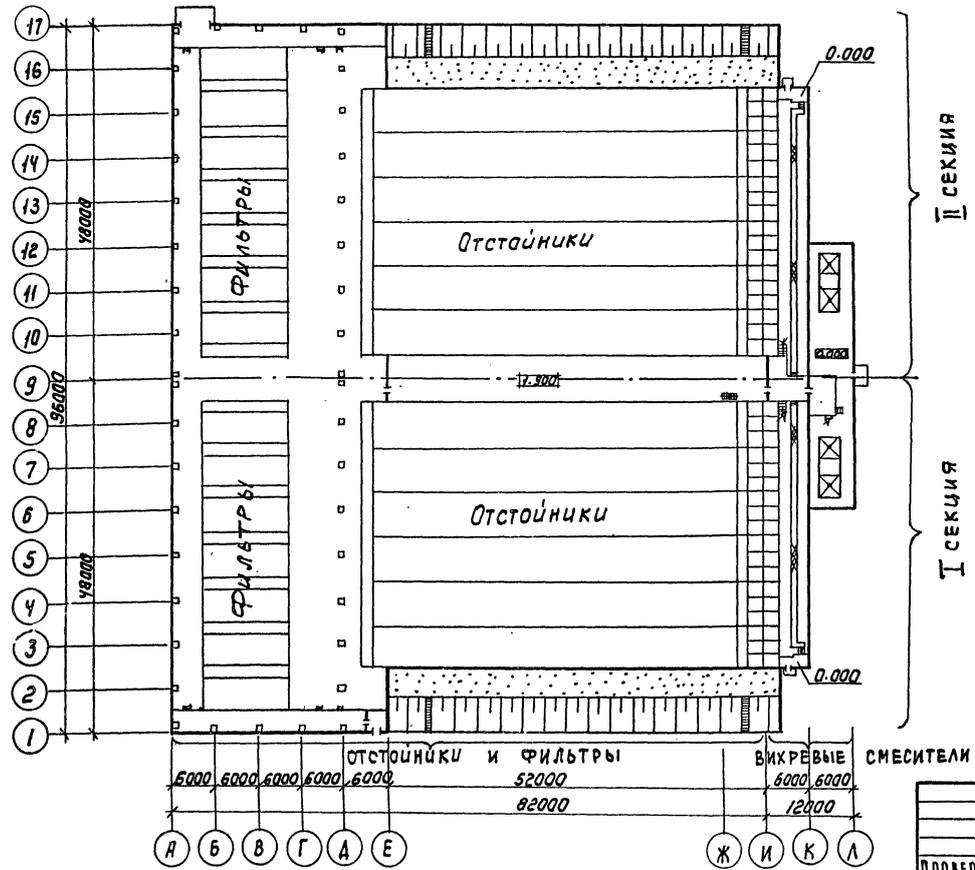
ФАСАДА А-А



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



II СЕКЦИЯ

I СЕКЦИЯ

ВИХРЕВЫЕ СМЕСИТЕЛИ

6000 6000 12000

52000 82000

А Б В Г Д Е Ж И К Л

ТП 901-3-233.87 АР

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	<i>[Signature]</i>
ТЕХНИК	АХИЯРОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. АДЖ.	ШИМОВА	<i>[Signature]</i>
ТИП	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТРОЛ.	АНИСОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>[Signature]</i>

ВАНК ВХОДЯЩИХ ЧЕТЫРЕХ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. КУБ. М/ЧАС

КМПОНОВочные схемЫ (ВАРИАНТ с ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

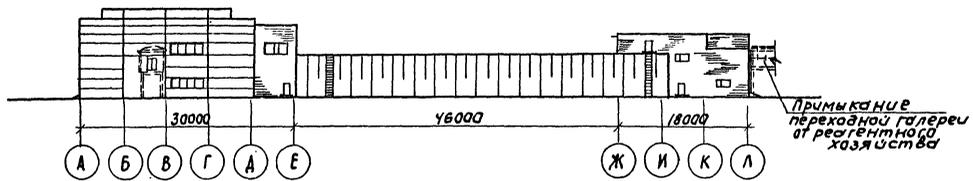
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования Г. МОСКВА

Копировал: Коршунова

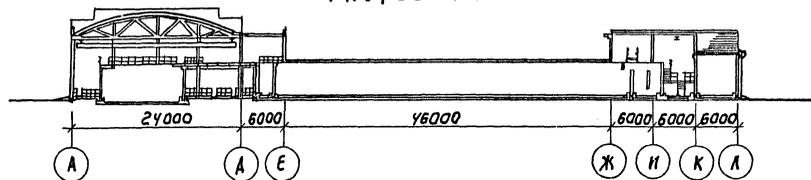
Формат: А2

СПИСОК ЛИСТОВ: 1. СМОВА В. ГЛЕБОВ. 2. И. КОТРОЛ. АНИСОВСКИЙ. 3. НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ.

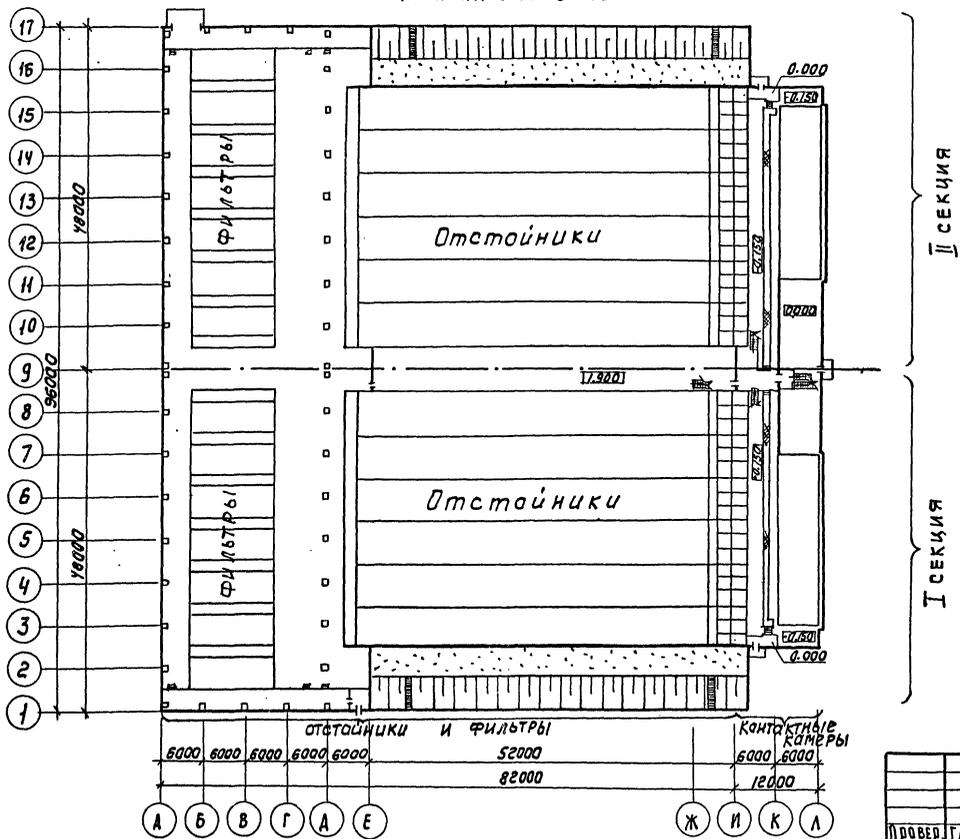
ФАСАД А-А



РАЗРЕЗ 1-1

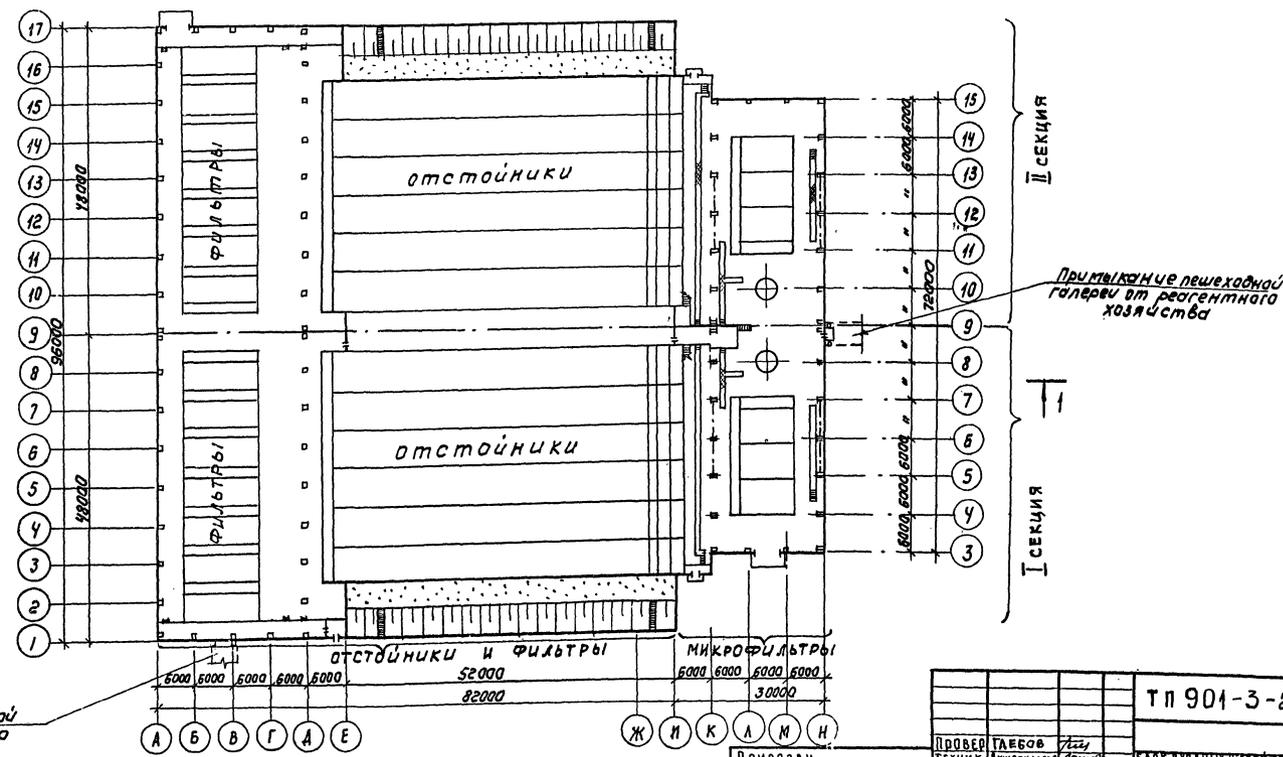
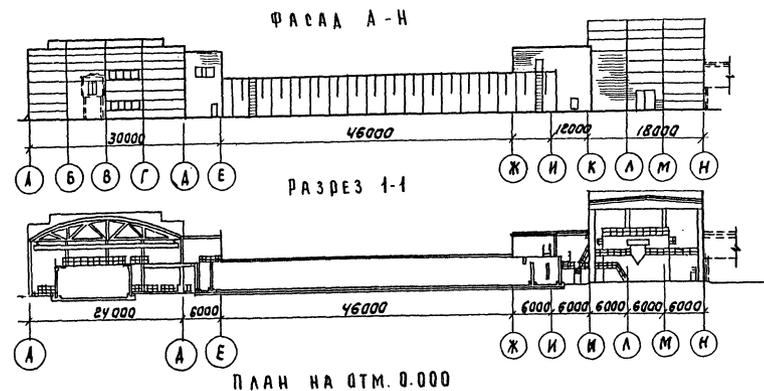


ПЛАН НА ОТМ. 0.000



СПИСОК ЛИСТОВ  
 ЧИСТОТА ВОДЫ  
 ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ  
 АЛБСОМ IV  
 901-3-233.87

ТП 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	ТЕХНИК. АШВАРМОВА	СТ. АРХ. ШИЛОВА
ГИП. КЗНЕЦОВ	ГИП. ГЛЕБОВ	И. КОНТРОЛ. АДИАМОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КАРСЯВИЧ	ИНВ. №:	
БЛОК ВАДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТИТ/СУТ		ЭТАЖИЯ Лист Листов р 3
Компонированные схемы. (Вариант с контактными камерами)		ШНИИЭП Инженерного обслуживания г. Москва



Примыкание пешеходной галереи от служебного корпуса

Примыкание пешеходной галереи от регентского хозяйства

		Тп 901-3-233.87		АР	
ПРОВЕР	ТАБЕВ	ТЕХНИК	АШЕРЗИМОВ	СТАНДА	ЛИСТ
СТ. АРХ	ШИЛОВА	СТ. АРХ	ШИЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ	ВАНДЕР	ГЛАВ	ТАБЕВ	Р	Ч
И. КАНЦ	ТАБЕВ	И. КАНЦ	ТАБЕВ	ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ	
			Г. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

П Л А Н Н А О Т М . 0 . 0 0 0

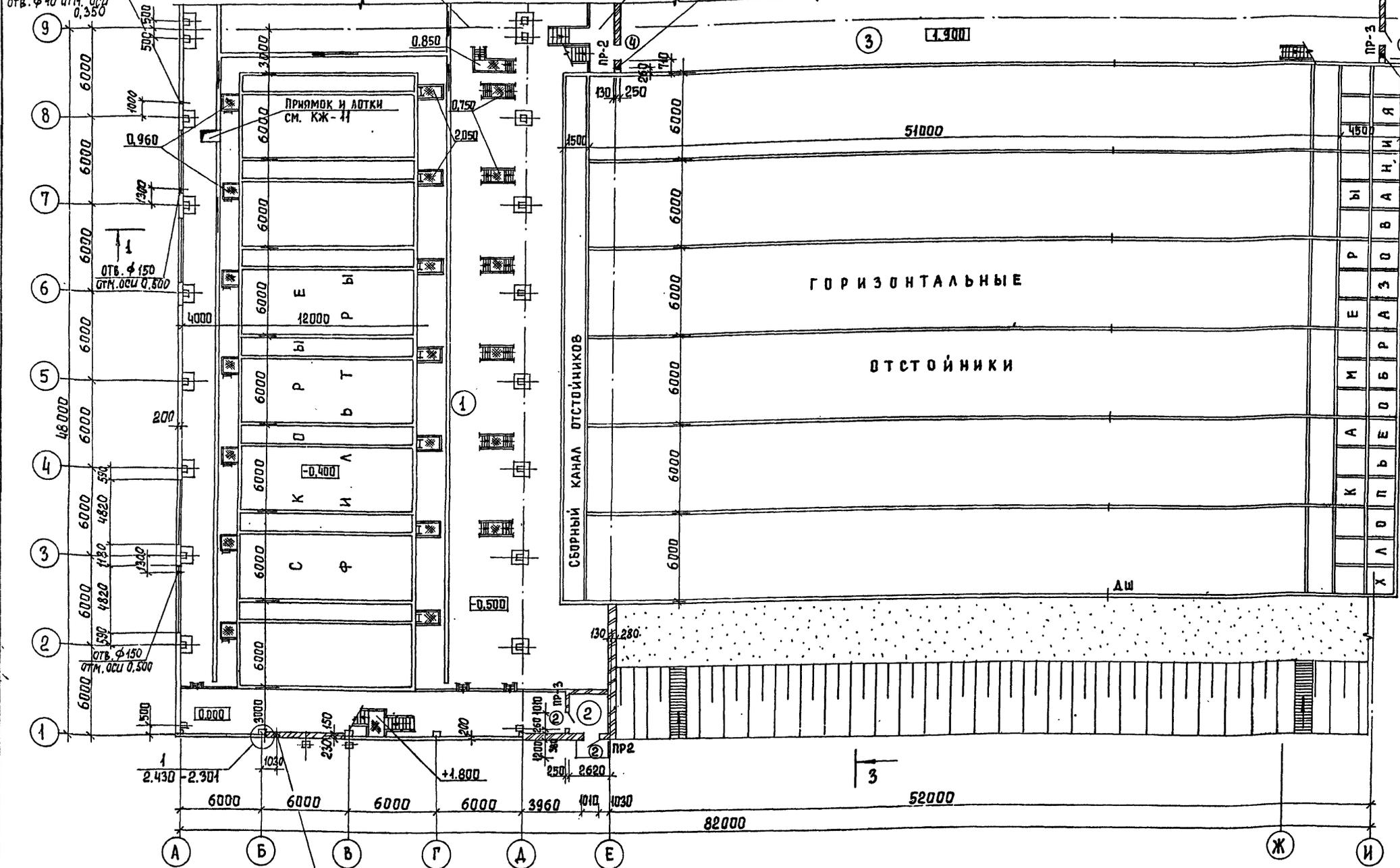
ЛИНИЯ ОЧЕРЕДНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА

ПОЛИВЧНЫЙ КРАН ОТВ. Ф 40 ОТМ. ОСИ 0,150

Отв. 200 x 500 (h) ОТМ. НИЗА 1.900

Отв. 200 x 500 (h) ОТМ. НИЗА 1.900

СОСТАВИТЕЛЬ  
 ИТАЛЕН С.Г. / ПРИБОВА  
 ОТДЕЛ ВС ПОРЯДКОВО-ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА  
 ИЛС. № ПОДА. Подпись и дата (СЗМ. ИЛС)



Маркировку и привязку металлических площадок, мостиков и лестниц см. на листах № 5, 10, 16 марки КМ.

Ниша поливочного крана 270x260x315(h) низ на отм. 0.150

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup>	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ ОПАСНОСТИ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	ГАЛЕРЕЯ ТРУБОПРОВОДОВ ФИЛЬТРОВАЛЬНОГО ЗАЛА.	2611,8	Д
2	ТАМБУР	6,8	-
3	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЛЕРЕЯ	300	Д
4	ЗАЛ ФИЛЬТРОВ	1205,1	Д

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №			
--------	--	--	--

Т.П 901-3-233.87		АР
ПРОВЕР	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
ТЕХНИК	АХМАРУМОВА	<i>Ахмарумова</i>
СТ.АРХ	ШИЛОВА	<i>Шилова</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
И.КОНТР	ДМИТРИЙСКИЙ	<i>Дмитрийский</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ПИЛЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВОМ ЛОУТЪС. В/АУП (ВАРИАНТ С ВИЗУАЛЬНЫМ СМЕЩЕНИЕМ)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПЛАН НА ОТМ 0.000 ВОСЯХ 1-9, А-И (I СЕКЦИЯ)		Р 5
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ЦНИИЭП		ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



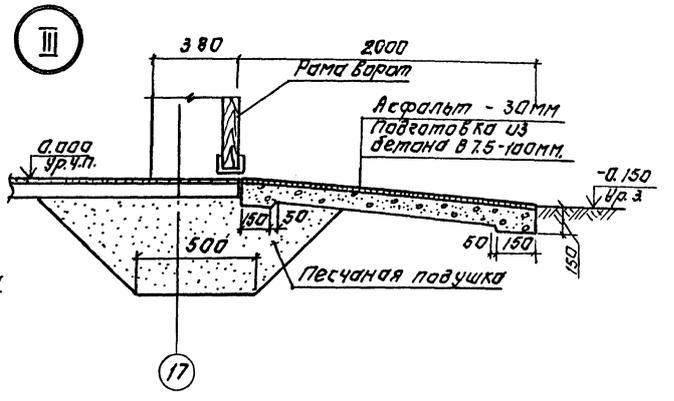
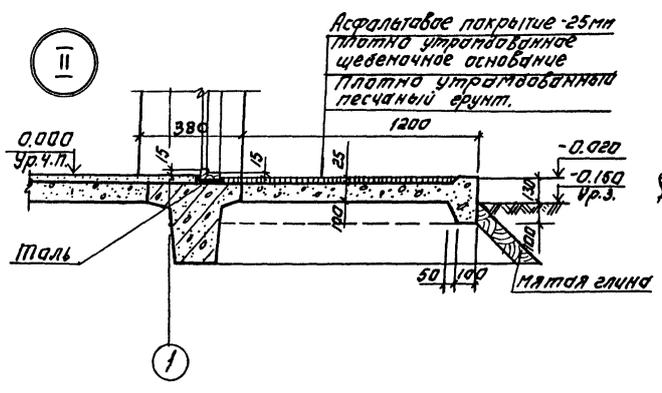
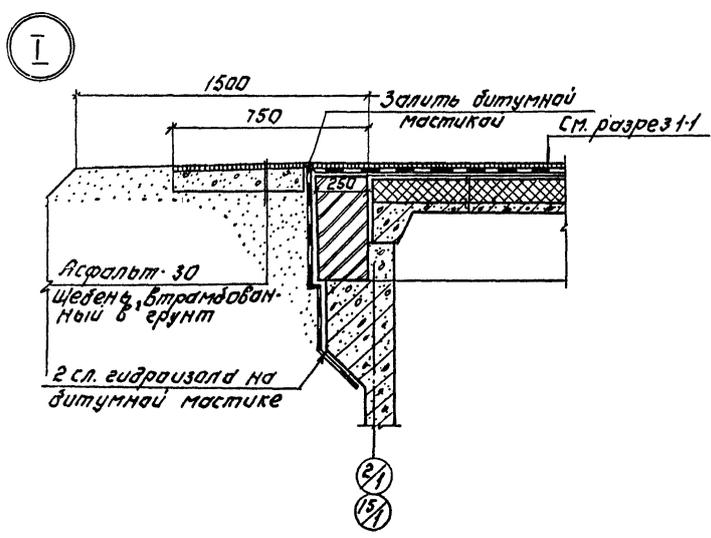
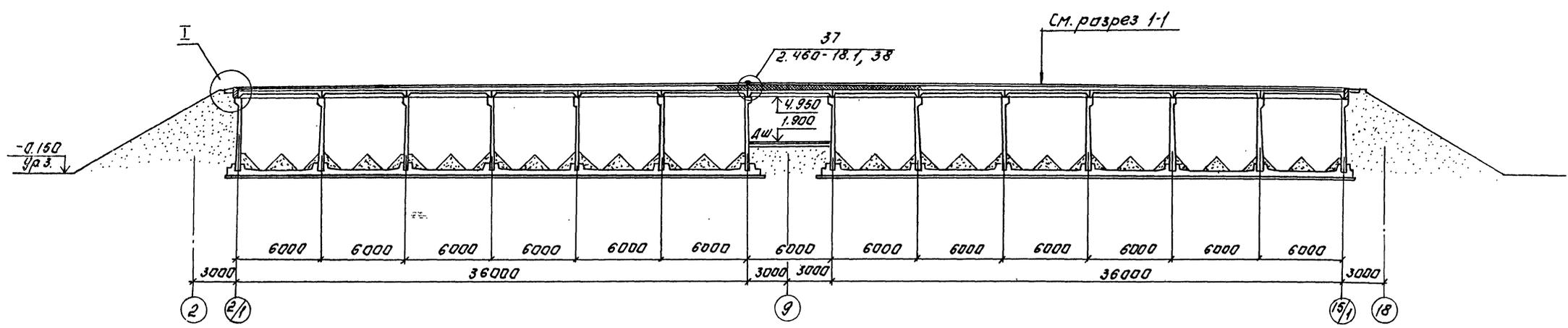






# РАЗРЕЗ 3-3

901-3-233.87 АЛББОМ IV



МАРКИРОВКА УЗЛОВ II и III ДАНА НА ФАСАДАХ (СМ. ЛИСТ №2).

ТЛ 901-3-233.87		АР		
ПРОВЕР	ТАЕБОВ	БАЛКА ВЕРХНЯЯ ЧЕРНЫМИ ОТСТУПАМИ И ФУНДАМЕНТ В КАРКАСНОЙ СИСТЕМЕ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100ТОНН.ИЗУСЧ. (ВАРИАНТ С ВЫКРЕВНЫМИ СМЕСТЕЛЯМИ)	СТАДИЯ	ЛИСТ
С.АРХ	ШИЛОВА		Р	10
Г.ИП	КУЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП	
Г.АП	ТАЕБОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Н.КОНТ	ДИМИТРСКИ	МОСКВА		
НАЧ.ОТД	КРАСОВИЧ	РАЗРЕЗ 1-1, ДЕТАЛИ I, II, III		

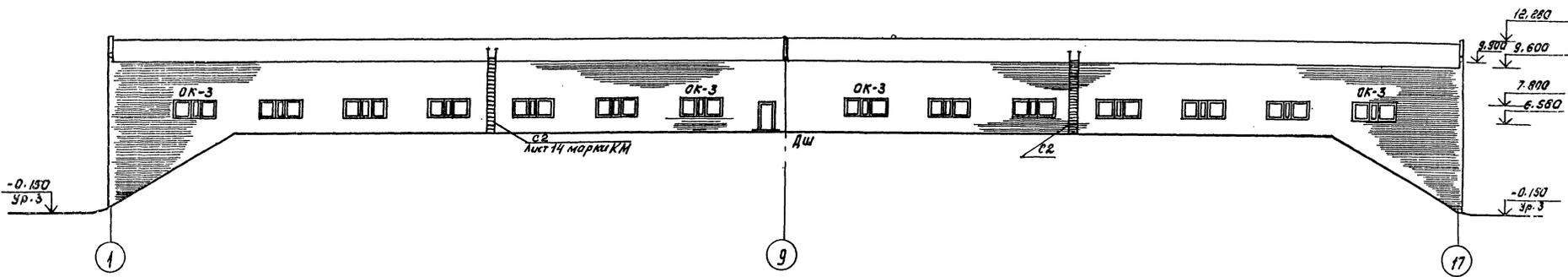
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А2

ИЗБ. № ТЕХНИЧЕСКОЕ ЧИСТО И ДАТА ВЗЯТА КООП.

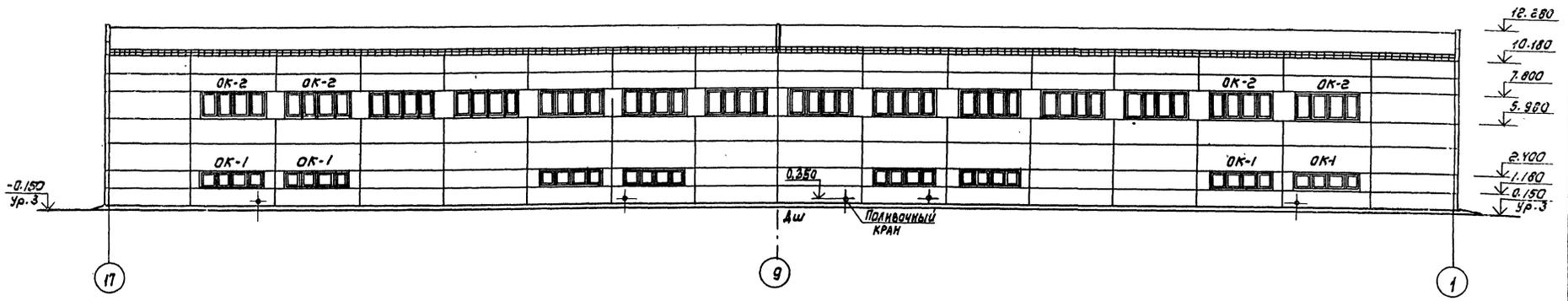
IV  
А.1650М

901-3-233.87

### Ф А С А А 1 - 17



### Ф А С А А 17 - 1



С.Г.А.С.В.А.Н.И.

УЧБ. МЕТОДИЧЕСКИЕ И МАТЕРИАЛЬНЫЕ ЦЕНТРАЛЫ

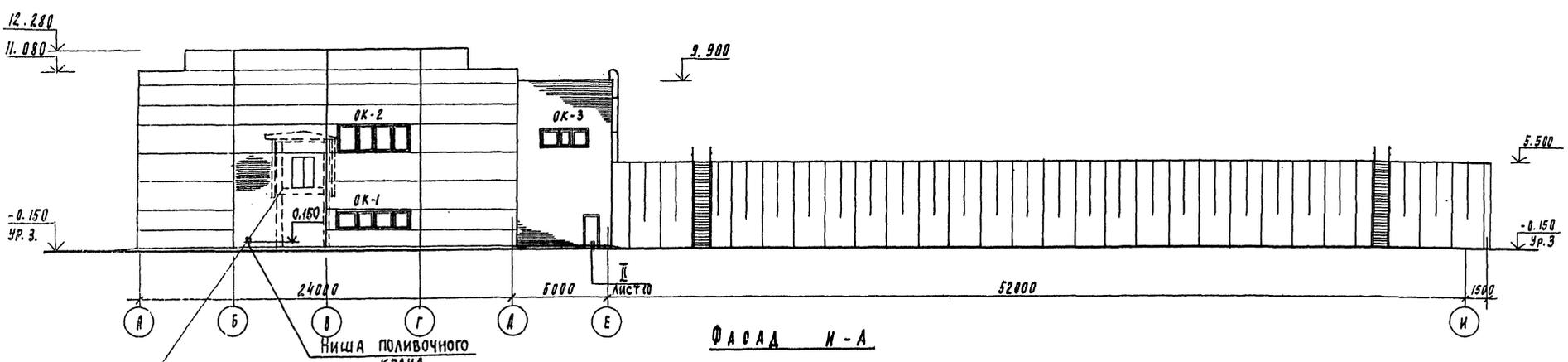
		ТП 901-3-233.87		АР	
ПОРЯД		АЛЕЕВ	Том		
ТЕХНИК		АШАРМУХОВА	Алла		
СТ. АДЖ.		ШИМЛОВА	Алла		
ГИП		КУЗНЕЦОВА	Алла		
ГАП		ТАЕБОВ	Том		
И.КОНТР.		КАРАЕВ	Векко		
НАЧ.ОТД.		КРАСЯВИН	Алла		
ИВН№				Ф А С А А ы 1-17; 17-1	
				СТАНЫ	ЛИСТ
				Р	И
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
				1-МОСКВА	

Копировала: Коршунова

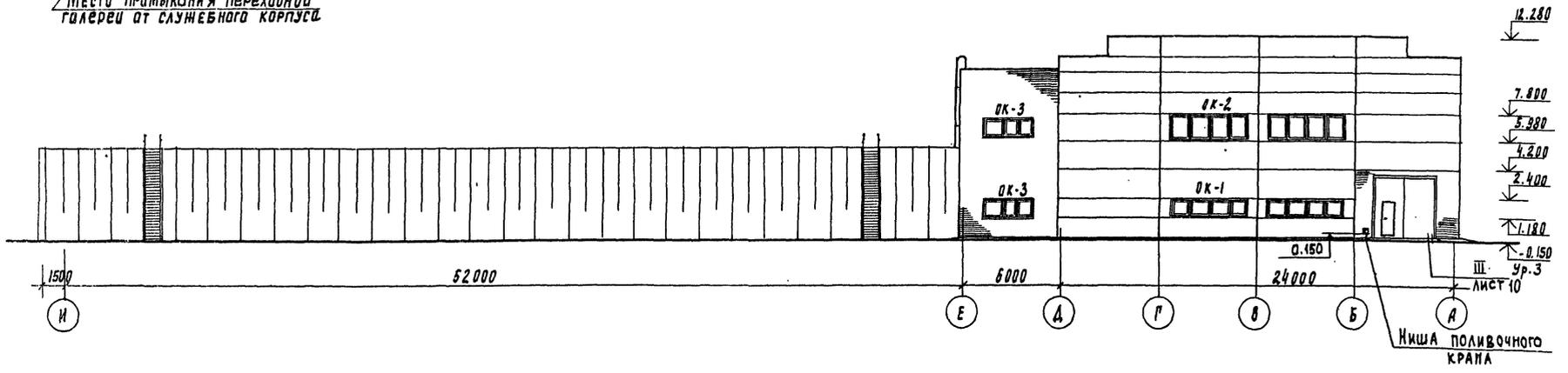
Формат: А2

Альбом IV  
901-3-233.87

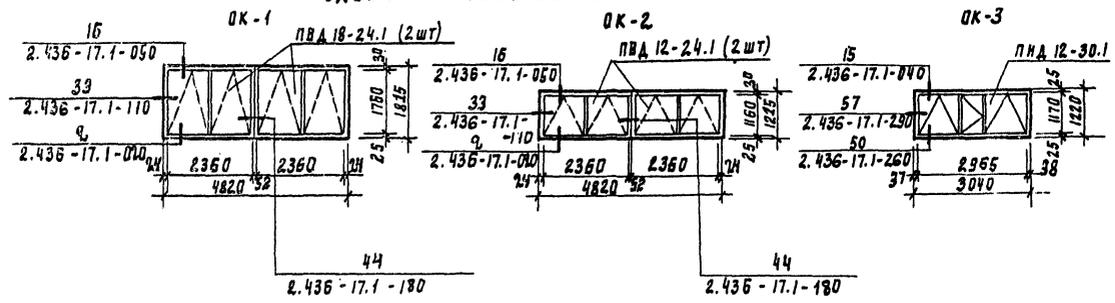
Ф А С А Д А - И :



Ф А С А Д И - А :



Схемы заполнения оконных проемов



ГП 901-3-233.87		АР
Провер. ДАБОВ	Техник АХМАДОВА	Ст. арх. АХМАДОВА
Р.И.П. КИЗЕНОВ	Р.А.П. ДАБОВ	Н.КОНТ. ДАНИЛОВСКИЙ
И.В.И.П. КРАСАВИН		
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОСТОЯЩИХСЯ И ШАФТОВ ДЛЯ СТАЦИИ ПРИЗВО-АКТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТИС. М3 (С/УП. ВАРИАНТ С ВыхРЕВНЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		СТАДИЯ Лист А Истов Р 12
Фасады А-И; И-А		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

И.В.И.П. КРАСАВИН

901-3-233.87 Альбом IV

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	3620 × 3600
2	1010 × 2370
3	1510 × 2070
4	910 × 1870

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ч.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГСТ 948-84	БПГ 44-40	1	1528	
2	ГСТ 948-84	ЗПБ 13-37	6	85	
3	ГСТ 948-84	ЗПБ 13-1	6	54	
4	ГСТ 948-84	СПГ 35-37	14	805	
5	ГСТ 948-84	СПБ 36-20	9	500	
6	ГСТ 948-84	ЗПБ 18-37	3	119	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1435.9-17, вып. 1	Ворота ВР 36 × 367	1	635	Ворота с накаткой
2	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДНГ 24-10П	3		
3	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДВ021-13П	1		
4	ГСТ 14624-84	Дверный блок ДВГ 19-9	2		
ПК-1	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 12-24.1	22		
ПК-2	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 18-24.1	34		
ПК-3	ГСТ 12506-81	Окна ПВД 12-30.1	17		

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

Ведомость отделки помещений  
Площадь м<sup>2</sup>

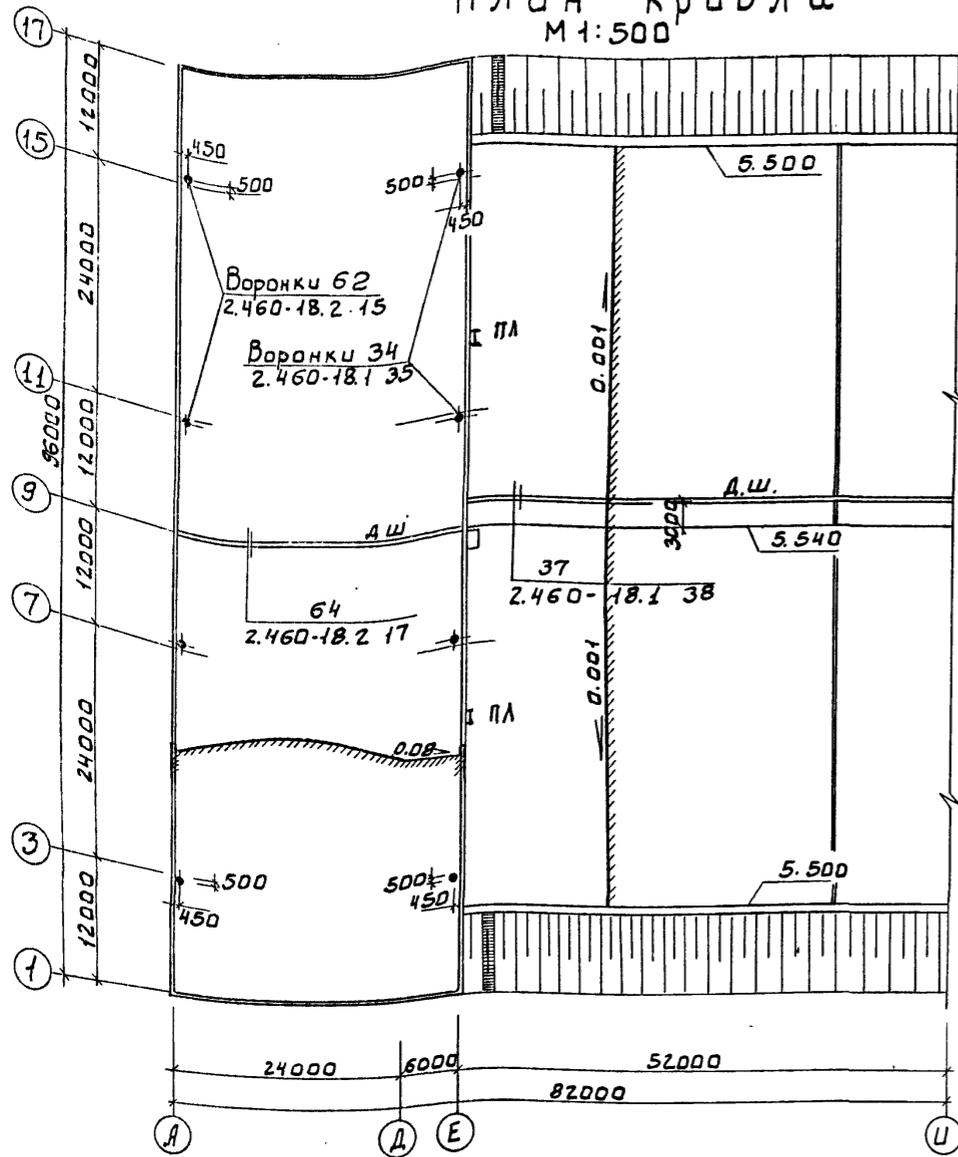
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Колонна		Примечание		
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки			
1, 2, 3	2415.0	Затирка швов Окраска паливинилацетатная ВА-27А	202.4	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	1295.6	1498			274.4	Окраска паливинилацетатная ВА-27А		
4	4178.9	Затирка швов Окраска паливинилацетатная ВА-27А	363.1	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска паливинилацетатная ВА-27А	222.0	378.7	206.4	Облицовка керамической плиткой	1500	84.0	112.0	Панель предусматривать с ат.м. 4.930 стен и колонн по осям 1, 13 в пределах площадей стен по оси Е, колонн по оси Д.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДА. К. ДАТА ВЗЛОЖИТЬ И

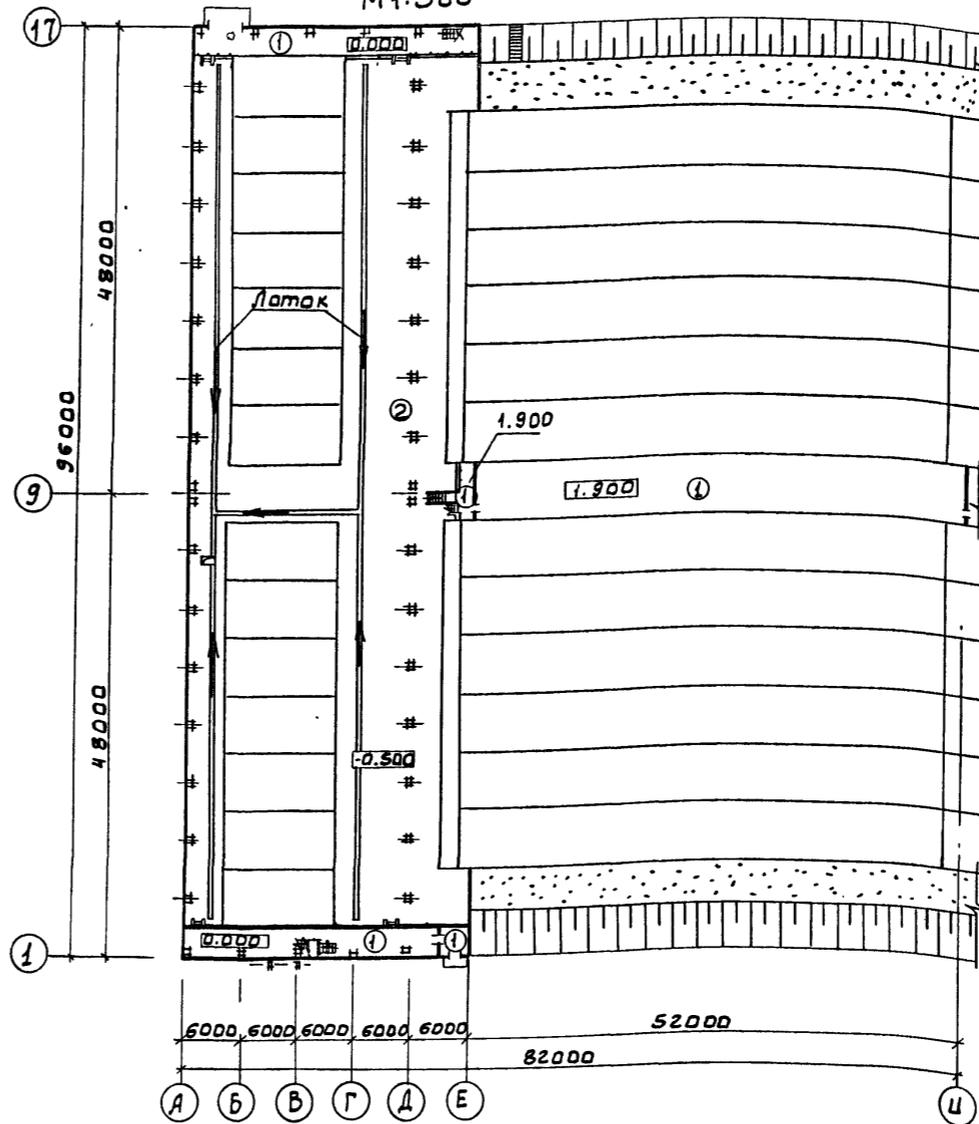
ТП 901-3-233.87 АР

ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	Шилова	Козлов	ГЛП	ГЛЕБОВ	Н. КОНТР	ДАНИЛЕСКУ	ИЛЧ. ОТА	КРАСЯВИН
СТ. АРХ.	ШИЛОВА	КУЗНЕЦОВ	ГЛЕБОВ	ДАНИЛЕСКУ	КРАСЯВИН	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТАИВАНИЯ И ФАБРИКАТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОКВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ (ПОТЫЕ М.У.С.У.Т. (ВАРИАНТ В ВХРВЕРВЫМ СМЕСИТЕЛЯМ))			
СТАДИЯ			А ИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП				
Р			13	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					

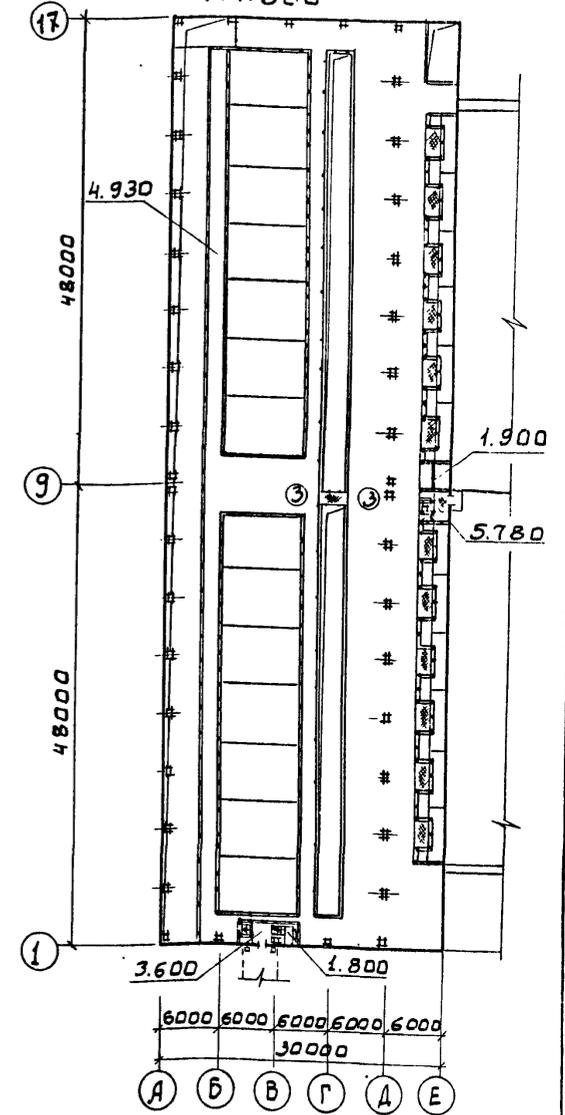
План кровли  
М 1:500



План полов на отм. 0.000; 1.900  
М 1:500



План полов на отм. 4.930  
М 1:500



Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1, 2, 3	1		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7.5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	503.4
1	2		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7.5 - 100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизла на битумной мастике Стяжка - бетон В12.5 - 50 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	1428.0

Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
4	3		Покрытие - керамическая плитка по гост 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм Основание - железобетонные плиты перекрытия	1205.1

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
СТ. АРХ.	ШИЛОВА	<i>Шилова</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
ГАП	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКАЯ	<i>Данилевская</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-233.87 АР

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,007 м<sup>3</sup>/СЧТ. (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)

П Л А Н К Р О В Л И  
П Л А Н Ы П О Л О В Н А О Т М .  
0,000; 1,900; 4,930

С Т А Д И Я Л И С Т Л И С Т О В  
Р 14  
С Н И И Э П  
И Н Ж Е Н Е Р Н О Е О Б О Р У Д О В А Н И Е  
Г. М О С К В А





Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок, вид 1-1÷3-3, сечения 4-4, 5-5.	
5	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, подпорных стенок. Вид 6-6, сечения 7-7, 8-8.	
6	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков, фрагмент плана н1, сечения 11-11÷15-15.	
7	Фундаменты Фм1, Фм4.	
8	Фундаменты Фм7, Фм10.	
9	Фундаменты Фм5, Фм11.	
10	Фундаменты Фм6, Фм13. Ведомость расхода стали на элемент, кг.	
11	Зал фильтров. Схема расположения лотков, прямков, бетонных опор. Бетонные опоры Оп1-Оп10. Фрагмент 1. Сечения 2-2, 3-3.	
12	Зал фильтров. Схема расположения лотков, прямков, бетонных опор. Сечения 4-4÷12-12. Узлы 1, 2.	
13	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрез 1-1.	
14	Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок. Разрезы 2-2, 3-3. Узлы.	
15	Схема расположения плит покрытия, сечения 1-1.	
16	Схема расположения стеновых панелей.	
17	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-10.	
18	Схема расположения плит покрытия отстойника №1. Сечения а-а÷8-8, 9-9.	
19	Схема расположения плит покрытия отстойника №2. Фрагмент н1. Сечение 2-2.	
20	Отстойник №1. Схема расположения стеновых панелей.	
21	Отстойник №2. Схема расположения стеновых панелей.	
22	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрез 1-1. Виды 2-2, 3-3.	
23	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Разрезы 4-4, 5-5, 10-10.	
24	Отстойники. Схема расположения стеновых панелей. Виды 6-6÷8-8.	

Лист	Наименование	Примечание
25	Отстойник №2. Вид 9-9.	
26	Отстойники. Схема расположения желобов. Схема набетонок. Сечения 11-11÷13-13.	
27	Отстойники. Схема расположения желобов. Виды 14-14, 15-15. Сечения 16-16÷18-18.	
28	Отстойники. Узлы I-V. Спецификация.	
29	Отстойники. Опалубочный чертеж днища. Сечения а-а÷и-и.	
30	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток.	
31	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток.	
32	Отстойники. Армирование днища. Схема расположения каркасов.	
33	Отстойники. Армирование днища. Разрезы 1-1÷3-3.	
34	Отстойники. Армирование днища. Узлы I-VIII, сечения а-а, б-б.	
35	Отстойники. Армирование днища. Спецификация.	
36	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Опалубочные чертежи. Вид 1-1. Фрагменты 1, 2. Сечения 2-2.	
37	Отстойники. Монолитные участки Умо1, Умо6. Опалубочные чертежи. Сечения 3-3÷10-10.	
38	Отстойники. Монолитные участки Умо7, Умо11. Опалубочные чертежи. Сечения 10-10÷13-13.	
39	Отстойники. Монолитные участки Умо2, Умо4. Армирование. Узлы А.	
40	Отстойники. Монолитные участки Умо3, Умо4. Армирование. Узлы Б, В.	
41	Отстойники. Монолитные участки Умо5, Умо9. Армирование.	
42	Отстойники. Монолитные участки Умо1, а, Умо2, Умо10, Умо10а, Умо11. Армирование.	
43	Отстойники. Спецификация монолитных участков.	
44	Фильтр №1. Общий вид. Разрезы 1-1, 2-2.	
45	Фильтр №1. Общий вид. Виды 3-3, 4-4.	
46	Фильтр №1. Общий вид. Разрез 5-5. Вид 6-6. Спецификация.	
47	Фильтр №2. Общий вид. Разрез 7-7.	
48	Фильтр №2. Общий вид. Виды 9-9, 10-10. Разрез 8-8.	
49	Фильтры 1, 2. Общий вид. Узлы 6, 7. Виды 11-11÷13-13. Спецификация.	
50	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1.	
51	Фильтр №1. Армирование днища. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2.	
52	Фильтр №1. Опалубочный чертеж. Армирование днища и схема расположения каркасов.	
53	Фильтр №1. Армирование днища. Узлы I÷V.	
54	Фильтры 1, 2. Опалубочные чертежи монолитных участков стен. Узлы А, Б.	

Лист	Наименование	Примечание
55	Фильтры. Армирование монолитных участков стен.	
56	Фильтры 1, 2. Армирование монолитных участков стен. Спецификация.	
57	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрез 1-1.	
58	Схема расположения железобетонных балок перекрытия на отм. 4.930. Разрез 2-2.	
59	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 3-3÷12-12. Узлы 1, 2.	
60	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Разрезы 13-13÷22-22. Фрагмент 1.	
61	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные Бм1, 2, 2а, 3, 3а, 4, 5, 5а, 6, 7, 8, 9, 9а. Сечения.	
62	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Балки монолитные. Сечения. Расчетные схемы. Спецификация.	
63	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Спецификация к монолитным балкам.	
64	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум1÷Ум3, Ум9.	
65	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Участки монолитные Ум4÷Ум8.	
66	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.930. Монолитные участки Ум1÷9. Спецификация.	

Общие указания

- Проект разработан для следующих природных условий:
  - расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
  - скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;
  - поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа.
 Рельеф территории скальный, грунтовые воды отсутствуют, грунт непухучий, непросадочный.
- За условную отметку [±0.000] принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [ ] .

ИНВ. №	ТП, 901-3-233.97-	КЖ
ПРОВЕР.	Архипова	Блок входных устройств отстойников и фильтров для сточных вод
ИЗМЕНЕН	Певчевая	Производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с выхревыми смесителями)
РУК. ГР.	Антонова	Степень
ГИП	Кузнецов	Лист
Н. КОНТР.	А. Дималеркина	Р 1
ИЗЧ. ОТД.	Красавин	66
Общие данные (начало)		ЦНИИЭП
		Инженерного оборудования
		г. Москва

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Ежид* / Кузнецов

901-3-233.97 Альбом IV

СВЯЗЬ ПОДАЧА И ВЪЕЗД

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 19579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.038.1-1, вып. 1	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 22701.0-77 ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами б/жм для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 24893.0-81 ГОСТ 24893.2-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные для железобетонных конструкций и изоблю.	
1.020-1/85, вып. 1-1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн 300x300мм и 400x400мм.	
1.412-1/77, вып. 1,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
1.141-1, вып. 60,63	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
1.427.1-5, вып. 1	Колонны железобетонные предварительно напряженные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
1.423-3, вып. 0-1; 1;2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастбавых кротов высотой до 9,6м.	
ПК-01-129/78 вып. 1: 4	Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетами 18 и 24м.	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтав.	
1.030.1-1, вып. 1,2,3,4	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
2.460-2, вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.420-1, вып. 01	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.442.1-2, вып. 1.2	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на лаги ригелей.	
1.438.1-3, вып. 0;1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
3.900-3, вып. 1/82 ÷ 4/82,8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
5.900-2	Болтики набивные Ду50±1400 для пропускa труб через стены.	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия, железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств, Рабочие чертежи.	
Прилагаемые документы		
КЖИ	Строительные изделия	
КЖИ.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
16	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей.	
17	Спецификация монтажных узлов. Спецификация элементов каркаса.	
18	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и отстойников И1, И2.	
25	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов для варианта с контактными камерами и микрофильтрами.	
28	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов для варианта с вихревыми смесителями.	
46	Спецификация элементов к схеме расположения фильтран 1.	
49	Спецификация элементов к схеме расположения фильтран 2.	
57	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия.	

Ведомость объемов бетонных и железобетонных конструкций

№ стр.	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. во м <sup>3</sup>		Примечание
			г чер.	всего	
1	Блоки бетонные для стен подвалов	5811 000 000	74,9	138,6	
2	Фундаменты стаканного типа	5812 000 000	5,32	10,64	
3	Колонны	58 21 000 000	32,3	66,4	
4	Фермы	58 26 000 000	40,32	80,64	
5	Перемиčky	58 28 000 000	4,5	7,5	
6	Панели стеновые наружные	58 31 000 000	106,4	205,0	
7	Панели стеновые внутренние (откосной)	58 32 000 000	604,0	1209	
8	Плиты покрытий	58 41 000 000	86,8	173,6	
9	Плиты перекрытий	58 42 000 000	238,0	476,2	
10	Конструкции и детали каналов	58 58 000 000	101,5	203,0	
11	Балки обвязочные, фундаментные	58 24 000 000	43,9	87,8	
12	Детали лотковых и вентиляционных шахт		0,56	1,12	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.	
7-10	Спецификация элементов монолитных фундаментов.	
12	Спецификация элементов к схеме расположения лотков, прямых, бетонных опор.	
14	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм и обвязочных балок.	
15	Спецификация элементов к схеме расположения плит - покрытий.	

1. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

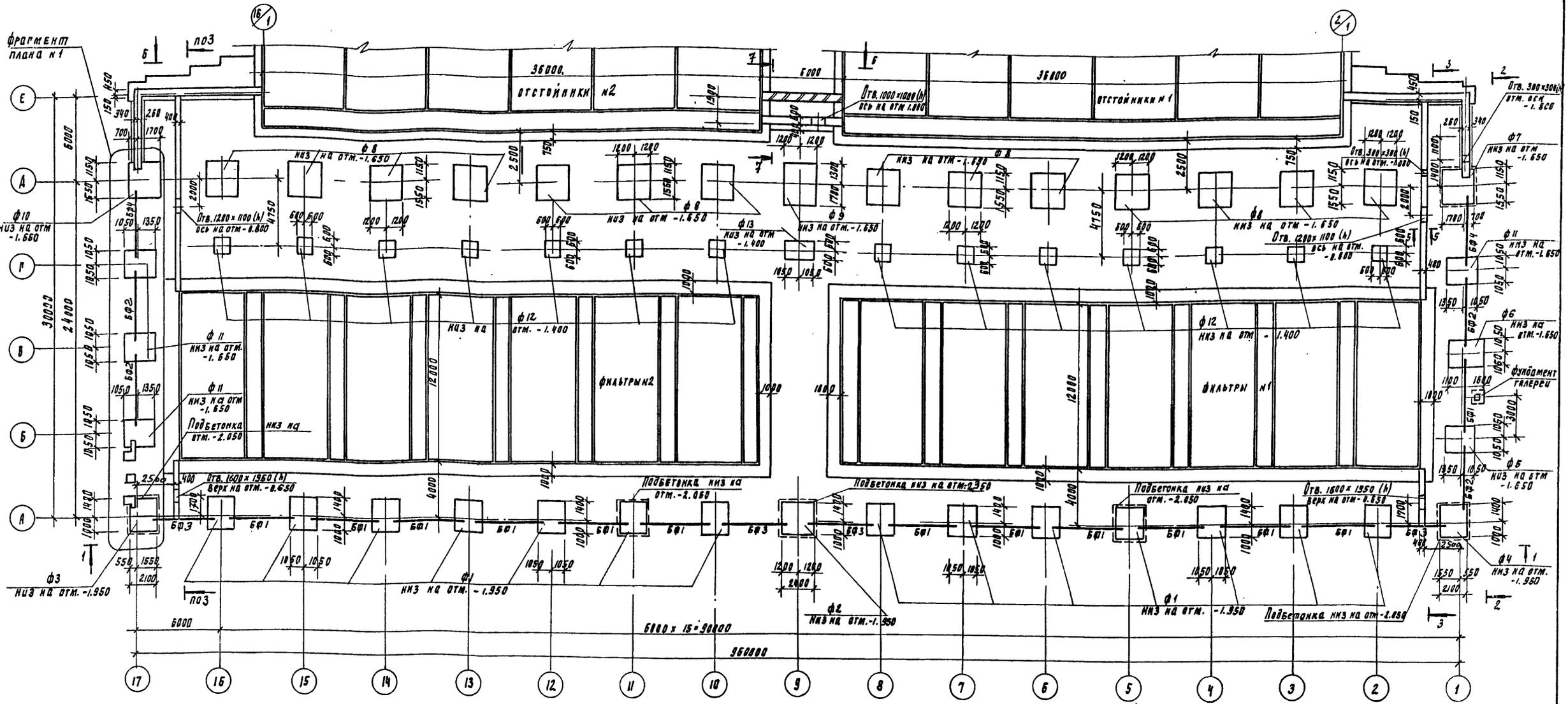
ТП 901-3-233.87		- КЖ	
Провер.	Архипова	Инженер	Певчев
Рук. групп	Антонова	Инженер	Хузинов
Н. контр.	Хузинов	Инженер	Андреев
Нач. отд.	Красавин	Инженер	Красавин

Общие данные (окончание).

2. Виды работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ согласно п. 7.7 СНиП 3.01.01-85 - устройство фундаментов, гидроизоляции, установка арматуры и закладных изделий в з/б. конструкции.

Привязан	
Инв. №	

Альбом IV  
901-3-233.87



1. Основанием фундаментов приняты сухие неуплотненные непросадочные грунты со следующими характеристиками:  $C_k = 2 \text{ кПа}$ ;  $E = 14.7 \text{ МПа}$ ;  $\psi_k = 0.49 \text{ рад}$ ;  $\gamma = 1.87 \text{ т/м}^3$
2. Нормативная глубина промерзания грунтов 1.4 м; грунтовые воды отсутствуют.
3. Под все монолитные фундаменты, кроме оговоренных, выполнить бетонную подготовку из бетона в 3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.
4. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор м200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном в 15.
5. Обратную засыпку пазух фундаментов производить в соответствии с «Инструкцией по устройству обратных засыпок грунта в стесненных местах» СП 536-81.
6. С наружной стороны стены подвала и прямков обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтовке.
7. Блоки укладывать на цементно-песчаный раствор м50 с перевязкой швов.
8. Под ленточные фундаменты из блоков и фундаменты Ф12, Ф13, Ф10 выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.

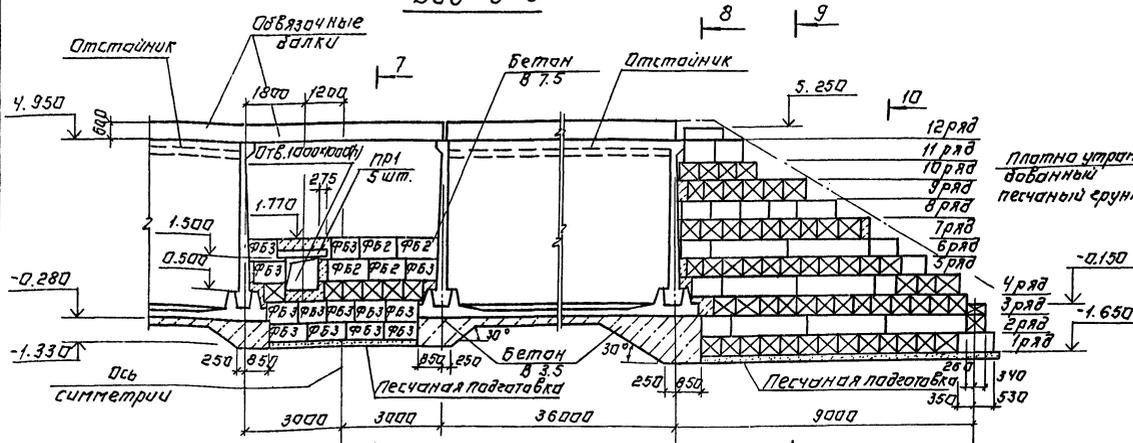
3. Доборные участки и шпонки заделывать бетоном в 15.

		ТП 901-3-233.87 -		КЖ			
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРКА	АРХИПОВА	И.И.	РАБОЧЕ-УСТРОЙСТВО ОТСТОЙНИКОВ И ФАНТРИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВЫХОДОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 Т/ЧАС (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВНЫМИ СМЕЩЕЛЯМИ)	СТАЯЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
	ИНЖЕНЕР	ПЕВЧЕВА	И.И.		Р	3	
	РУК. ПРОЕ.	АВТОНОВА	И.И.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И БАКОВ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА		
	Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	И.И.				
	И. КОЛТ.	ДАНИЛЕНКО	И.И.				
И.Н.В. №	НАЧ. ОТА	КРАСОВИЧ	И.И.				

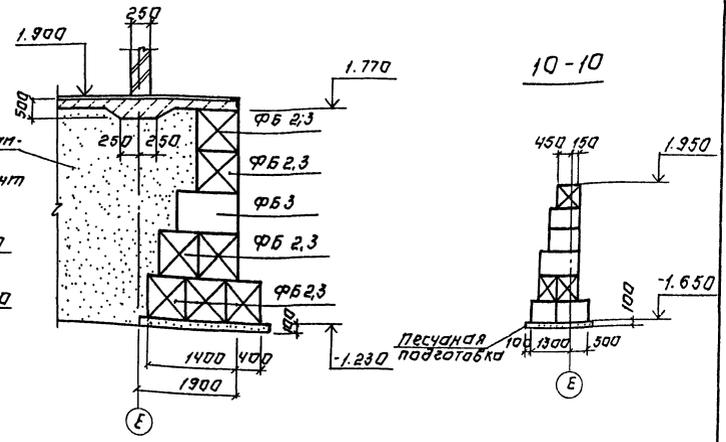


Альбом IV  
901-3-233.87

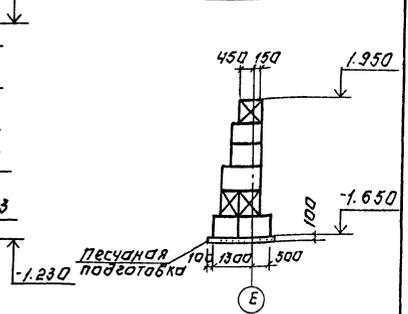
### Вид 6-6



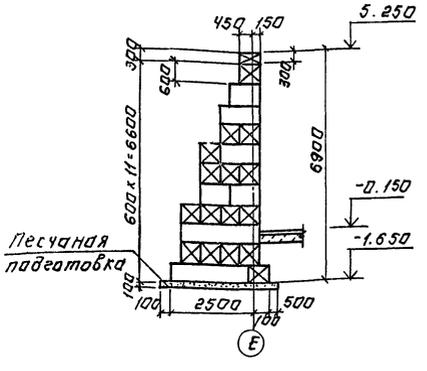
### 7-7



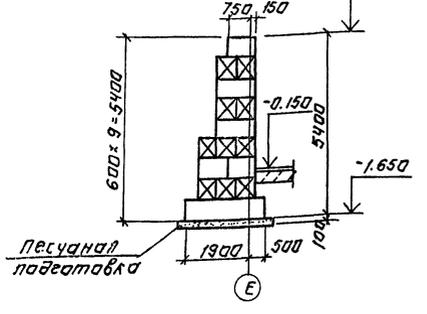
### 10-10



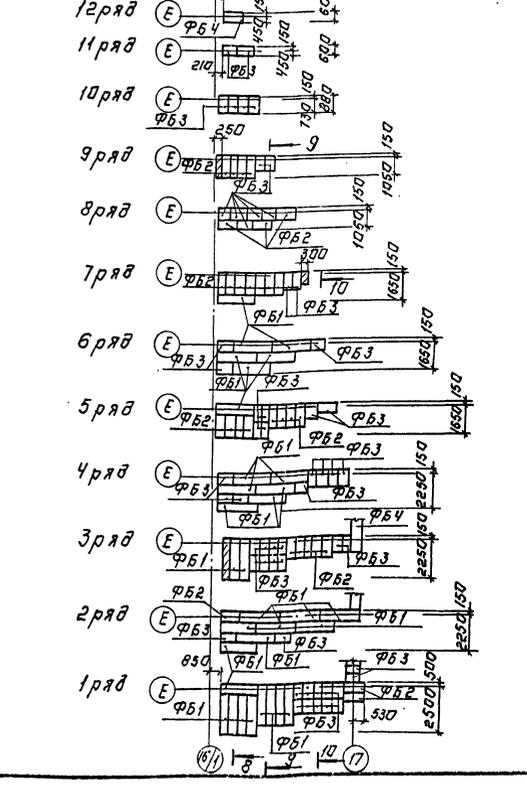
### 8-8



### 9-9



### Печь отстойников

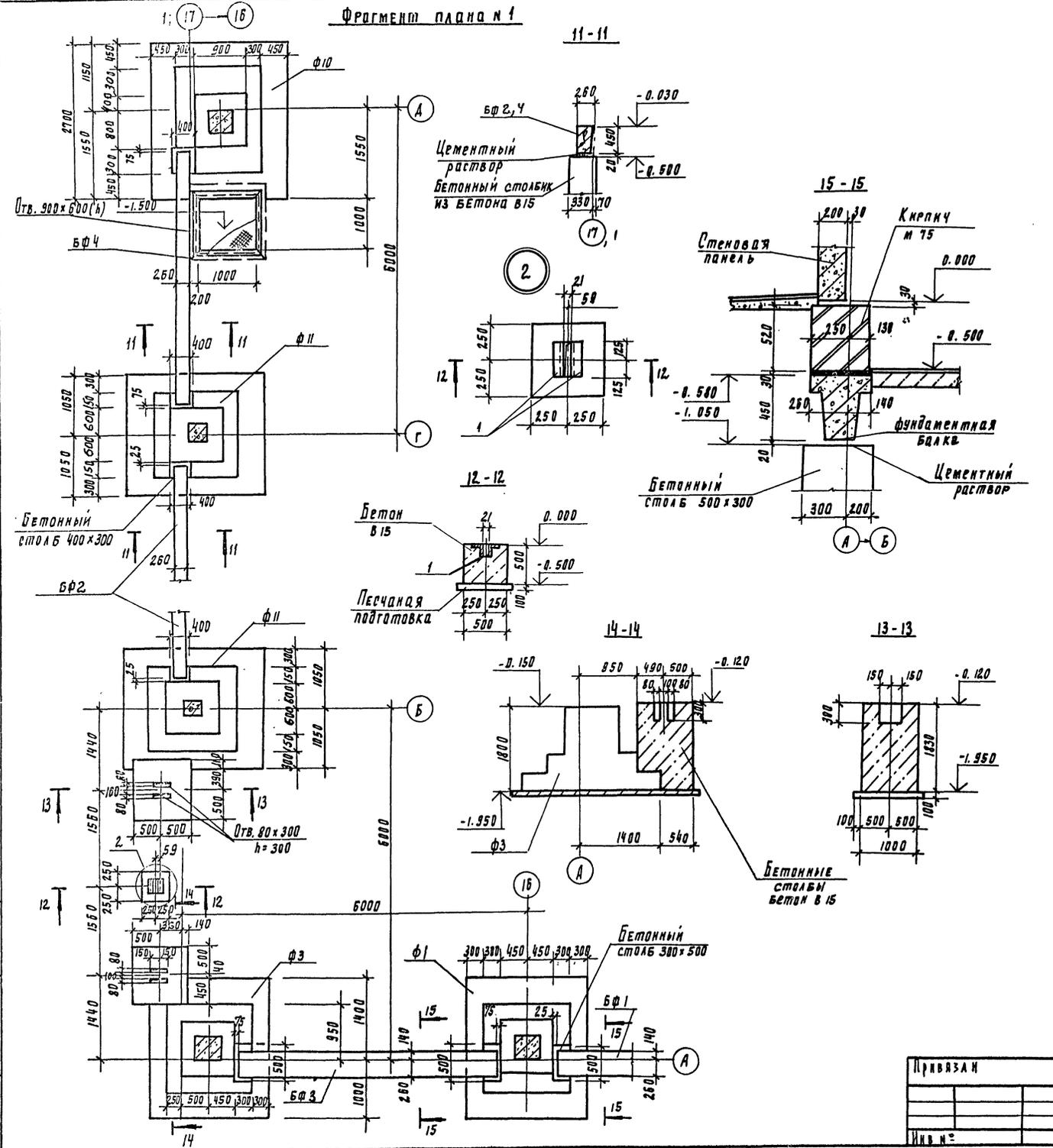


ТП 901-3-233.87- КЖ	
ПРИБЯЗАН:	МИРОВЕР АДХИПОВА <i>adhipova</i> ИНЖЕН. ЦЕЛЕВА <i>tselava</i> ПУХ ГР. АНТОНОВА <i>antonova</i> ГИП КУЗНЕЦОВ <i>kuznetsov</i> И. КОПЕЦ ДИМИТРИЙ <i>dimetriy</i> И. П. О. А. КРАСОВИЧ <i>krasovich</i>
ИНВ. №	ВАРИАНТ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЕКТА ЛИНЕЙНО-СТАНЦИОННОЙ ВОДАРУСНОЙ ПРИБЯЗКИ К ВОДАРУСНЫМ ВОДАМ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТРАСНЫМ СМЕСИТЕЛЯМ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ПЛАДОРНЫХ СТЕНОВ. ВИД 6-6, СЕЧЕНИЯ 7-7, 8-8, 9-9, 10-10 И. П. О. А. КРАСОВИЧ <i>krasovich</i>
ЛИСТЫ	Л 5
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА	Г. МОСКВА

Альбом II

901-3-233.87

ИЗВ. И ПОДА. ПОСЛЕДНИЙ ДАТА 353М. КН.Н.И



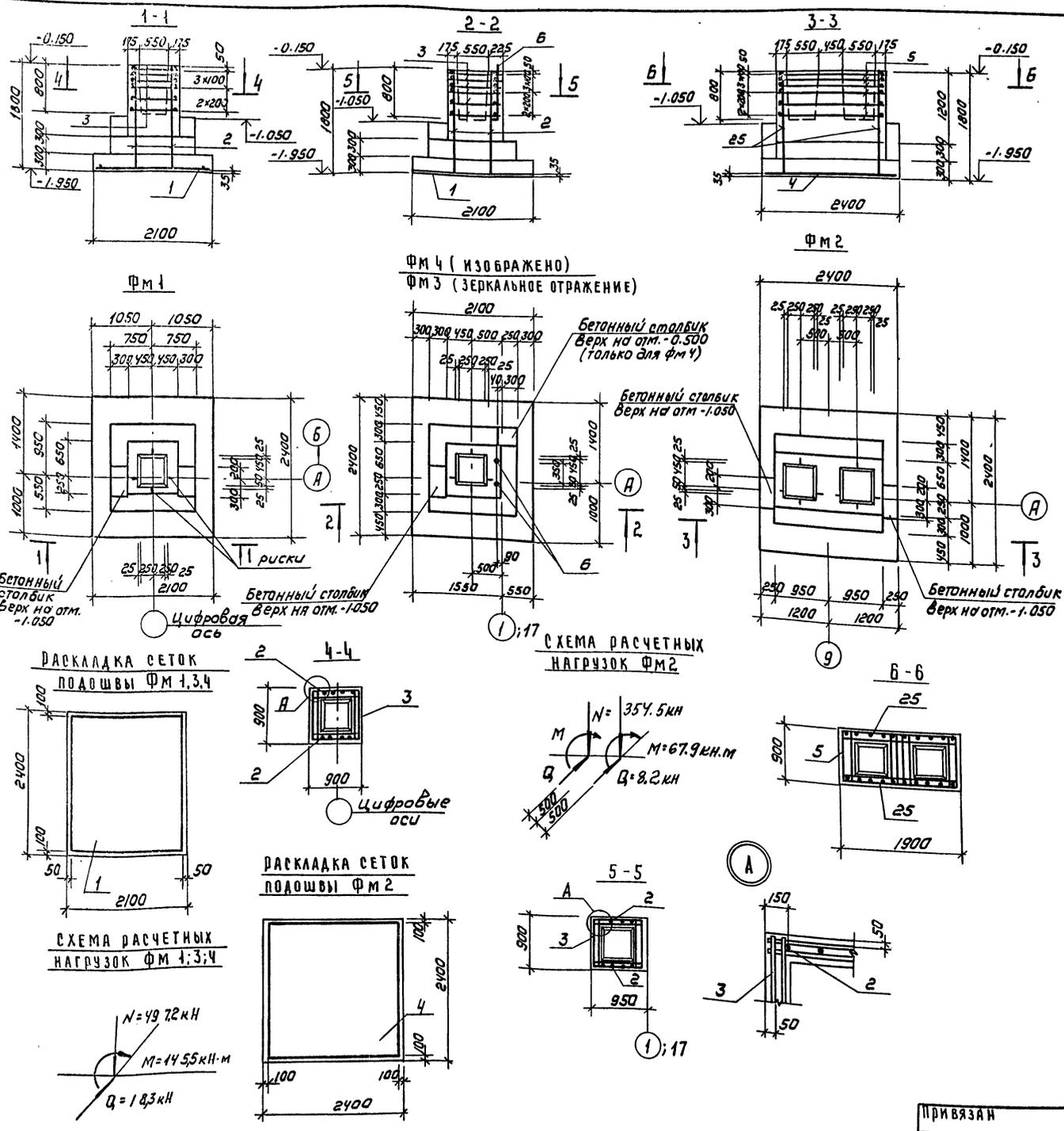
Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Листов	Масса, ед, кг	Примеч.
Фундаменты монолитные					
Ф1	лист 7	ФМ 1	1/4		
Ф2	лист 7	ФМ 2	1/1		
Ф3	лист 7	ФМ 3	1/1		
Ф4	лист 7	ФМ 4	1/1		
Ф5	лист 9	ФМ 5	1/1		
Ф6	лист 10	ФМ 6	1/1		
Ф7	лист 8	ФМ 7	1/1		
Ф8	лист 8	ФМ 8	7/14		
Ф9	лист 8	ФМ 9	1/1		
Ф10	лист 8	ФМ 10	1/1		
Ф11	лист 9	ФМ 11	1/4		
Ф12	1.020-1/83.1-1.1.0.0-02	1 ф 12.8-3	7/14	1900	
Ф13	лист 10	ФМ 13	1/1		
Балки фундаментные					
БФ1	1.415-1. вып.1	ФББ-12	7/13	1500	
БФ2	1.415-1. вып.1	ФББ-3	2/4	1200	
БФ3	1.415-1. вып.1	ФББ-14	2/4	1300	
БФ4	1.415-1. вып.1	ФББ-4	1/2	1200	
Блоки бетонные					
ФБ1	гост 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	34/68	1960	
ФБ2	гост 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	34/64	360	
ФБ3	гост 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	34/56	700	
ФБ4	гост 13579-78	ФБС 12.6.8-Т	6/12	460	
ФБ5	гост 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	7/14	640	
ФБ6	гост 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	4/8	1300	
ФБ7	гост 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	4/8	470	
ПР1	1.030.1-1. вып.1	Перемычка ЗПБ 16-37	3/11	102	
1	1.400-15.81.540.05	Изделие закладное ИС4	2/2	1.1	
ПР2	1.030.1-1. вып.1	Перемычка ЗПБ 21-8	3/6	137	

ТП 901-3-233.87-		КН
Привязан	Проверил Инженер Р.К. Рязан Н.Контр. И.А.Отд.	Архипова Левчева Антонова Кузнецов Данилевский Красавин
Блок входных устройств, отстойник и фантовых для отвода осевых вод) производительности 100л/сек. м³ (сум. вариант с вихревыми смесителями)	Стальная	Листов
Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и блоков. Фрагмент плана №1. Рецензия И.И.15-15	Р	Б
И.И.И.ЭП	Инженерного оборудования г. Москва	

АЛББОМ IV

901-3-233.87



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<b>ФМ 1</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
<b>Сетки арматурные</b>				
1	1.410-3.1-12	С 10 А III 205x235	1	31.2 кг
2	1.412-1/77-8.3-130	С 12 А III 6x18	2	6.79 кг
3	1.412-1/77-8.3-020	С А-8 А I	6	2.7 кг
<b>Материалы</b>				
		Бетон В15; F50	3.2	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 2</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
<b>Сетки арматурные</b>				
4	1.410-3.1-12	С 10 А III 235x235	1	34.8 кг
25		С 12 А III 165x175 8/15x2/25	2	15.32
5	901-3-233.87	С I	6	5.64 кг
<b>Материалы</b>				
		Бетон В15; F50	5.59	м <sup>3</sup>
<b>ФМ 3; ФМ 4</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
<b>Сетки арматурные</b>				
1	1.410-3.1-12	С 10 А III 205x235	1	31.2 кг
2	1.412-1/77-8.3-130	С 12 А III 6x18	2	6.79 кг
3	1.412-1/77-8.3-020	С А-8 А I	6	2.7 кг
6	1.412-1.4-060	Изделие заводное МН I	2	3.4 кг
<b>Материалы</b>				
		Бетон В15; F50	3.2	м <sup>3</sup>

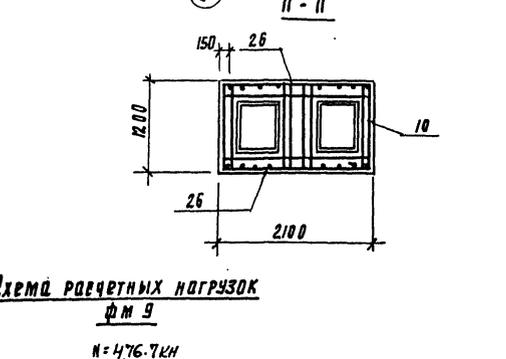
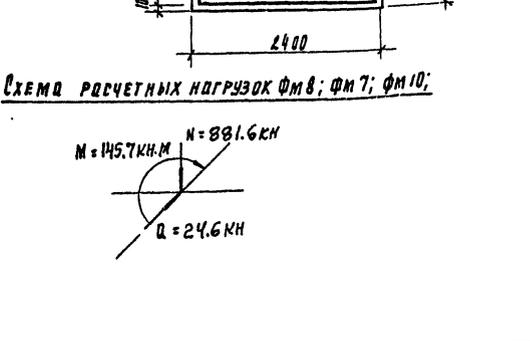
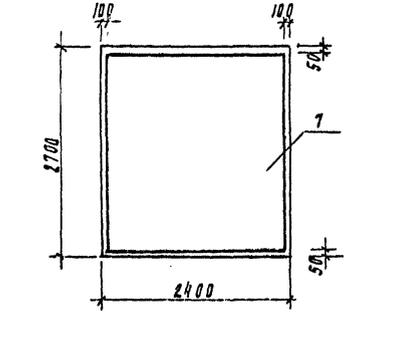
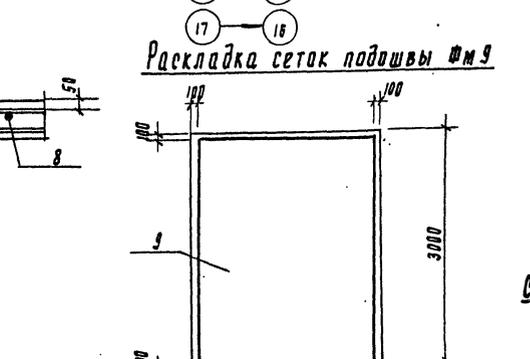
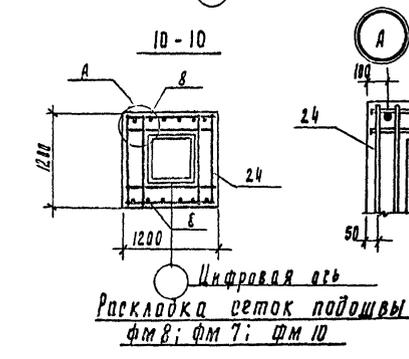
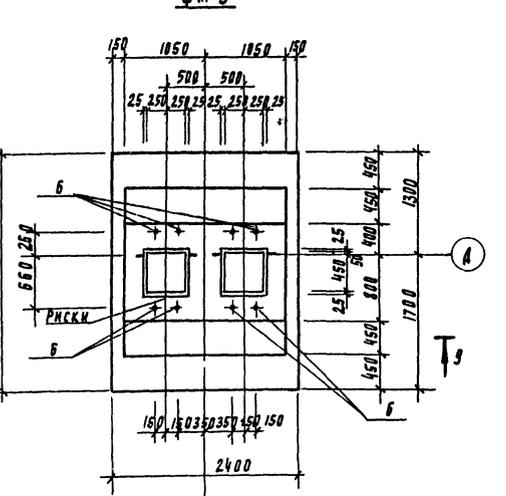
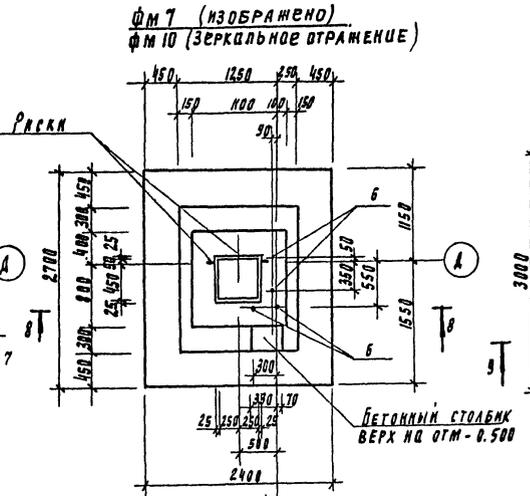
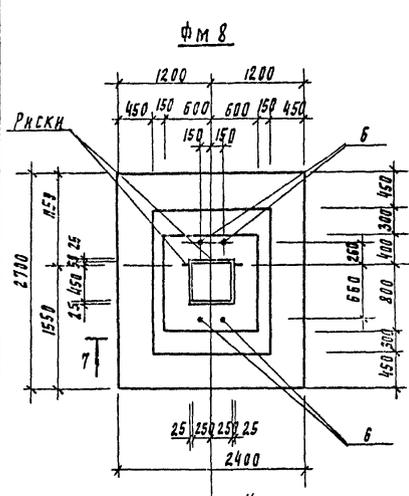
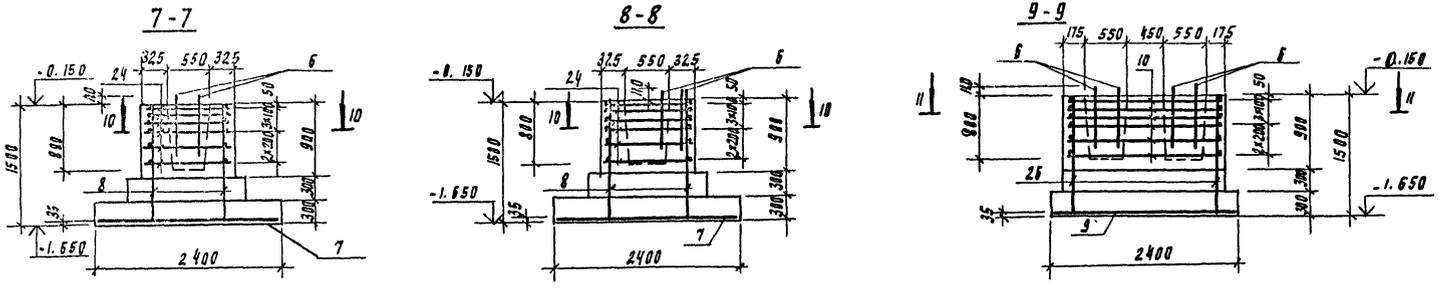
УИЭС. № ПОДАКТОРСКОЕ И МАГИСТРСКОЕ УЧЕБНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЕ

ТЛ 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР. А. ДХИЛОВА	ИНЖЕНЕР ПЕРУЧЕВА	С. П. АНТОНОВА
ГИД. КУЗНЕЦОВ	Л. КОНДРАТОВ	А. ИМАНОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КОЛЕСНИН		
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
р	7	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 ÷ ФМ4.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Альбом IV

901-3-233.87

Спецификация элементов монолитных элементов.



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		ФМ 7; ФМ 10		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Сетки арматурные		
7	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x265	1	57.4 кг
8	1.412-1/77-В.3-10	сн 12 А III - 10x15	2	8.9 кг
24	1.412-1/77-В.3-040	СБ-ВАТ	6	3.6 кг
6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	4	3.4 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон В15, F50	3.81	м <sup>3</sup>
		ФМ 8		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Сетки арматурные		
7	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x265	1	57.4 кг
8	1.412-1/77-В.3-10	сн 12 А III - 10x15	2	8.9 кг
24	1.412-1/77-В.3.040	СБ-ВАТ	6	3.6 кг
6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	4	3.4 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон В15, F50	3.81	м <sup>3</sup>
		ФМ 9		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Сетки арматурные		
9	1.410-3.1-12	2с $\frac{12 \text{ А III}}{12 \text{ А III}}$ 235x295	1	62.7 кг
26	1.412-1/77-В.3-120	сн 12 А III - 10x15	2	15.1 кг
13	901-3-233.87 - кнн. Б1.01.00-01	с2	6	6.84 кг
6	1.412.1-4.060	Изделие закладное мн1	8	3.4 кг
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон В15, F50	4.6	м <sup>3</sup>

ТП 901-3-233.87-			кн
Привязка	Проект	Исполнение	Листов
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	8
Фундаменты ФМ 7 ÷ ФМ 10.			Инженерного обеспечения Г.И.С.С.

И.В.С. И.В.С. И.В.С.

Альбом IV  
901-3-233.87

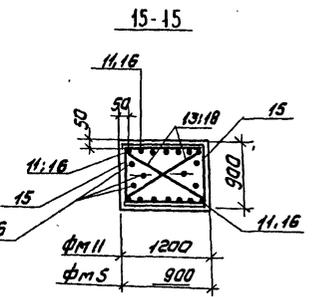
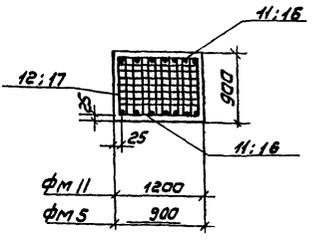
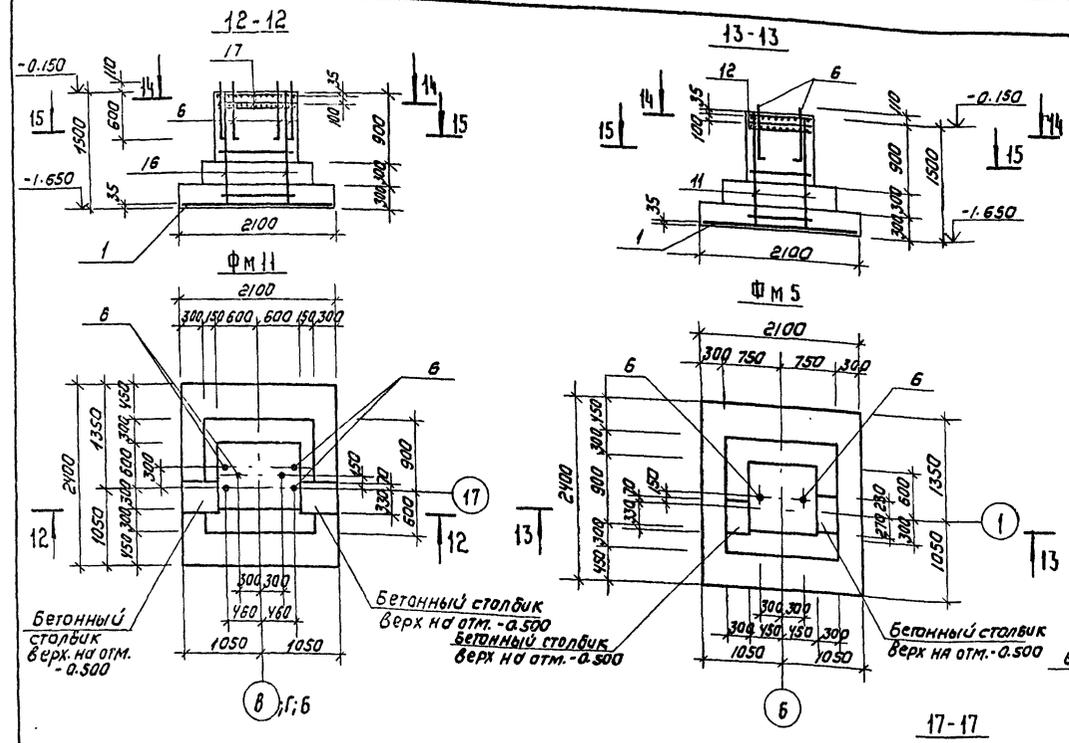
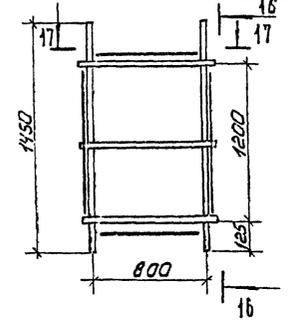
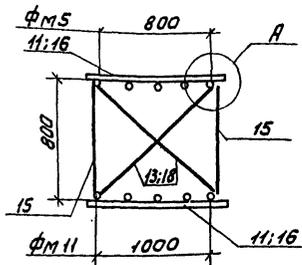
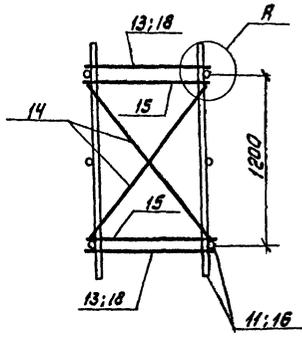


СХЕМА РБОРКИ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА  
ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ  
ПОДКОЛОННИКА ФМ V; II



16-16



РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШВЫ  
ФМ V; ФМ II

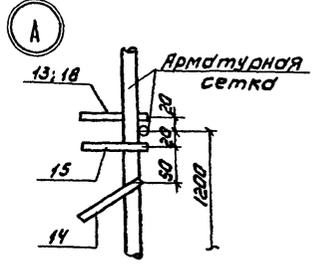
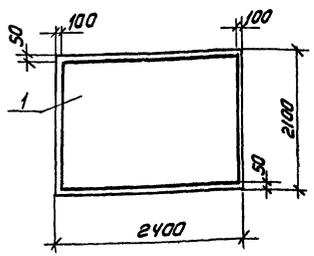
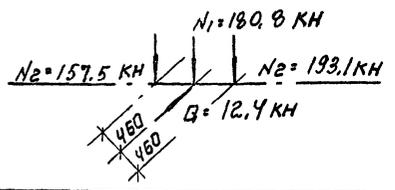


СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ФМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ФМ V		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3.1-12	2С-10А II 205x235	1	31.2 кг
		11	1.410-3.1-01	1С-10А II 85x145	2	5.98 кг
		12	1.412.1-4.050	СН-6 А I	2	3.5 кг
		6	1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ I	2	3.4 кг
				Детали		
		13	1.412.1-4.081	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=1180	4	0.73 кг
		14	1.412.1-4.081-01	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=1380	4	0.85 кг
		15	1.412.1-4.081-02	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=850	4	0.52 кг
				Материалы		
				Бетон В15; F50	2.92	м <sup>3</sup>
				ФМ II		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3.1-12	2С-10А II 205x235	1	31.2 кг
		16	1.410-3.1-02	1С-10А II 105x145	2	7.23 кг
		17	901-3-233.87 - КЖ.60.01.00-02	СЗ	2	8.43 кг
		6	1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ I	6	3.4 кг
				Детали		
		18	1.412.1-4.081	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=1280	4	0.79 кг
		14	1.412.1-4.081-01	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=1380	4	0.85 кг
		15	1.412.1-4.081-02	А-Т-10-ГОСТ 5781-82 R=850	4	0.52 кг
				Материалы		
				Бетон В15; F50	3.08	м <sup>3</sup>

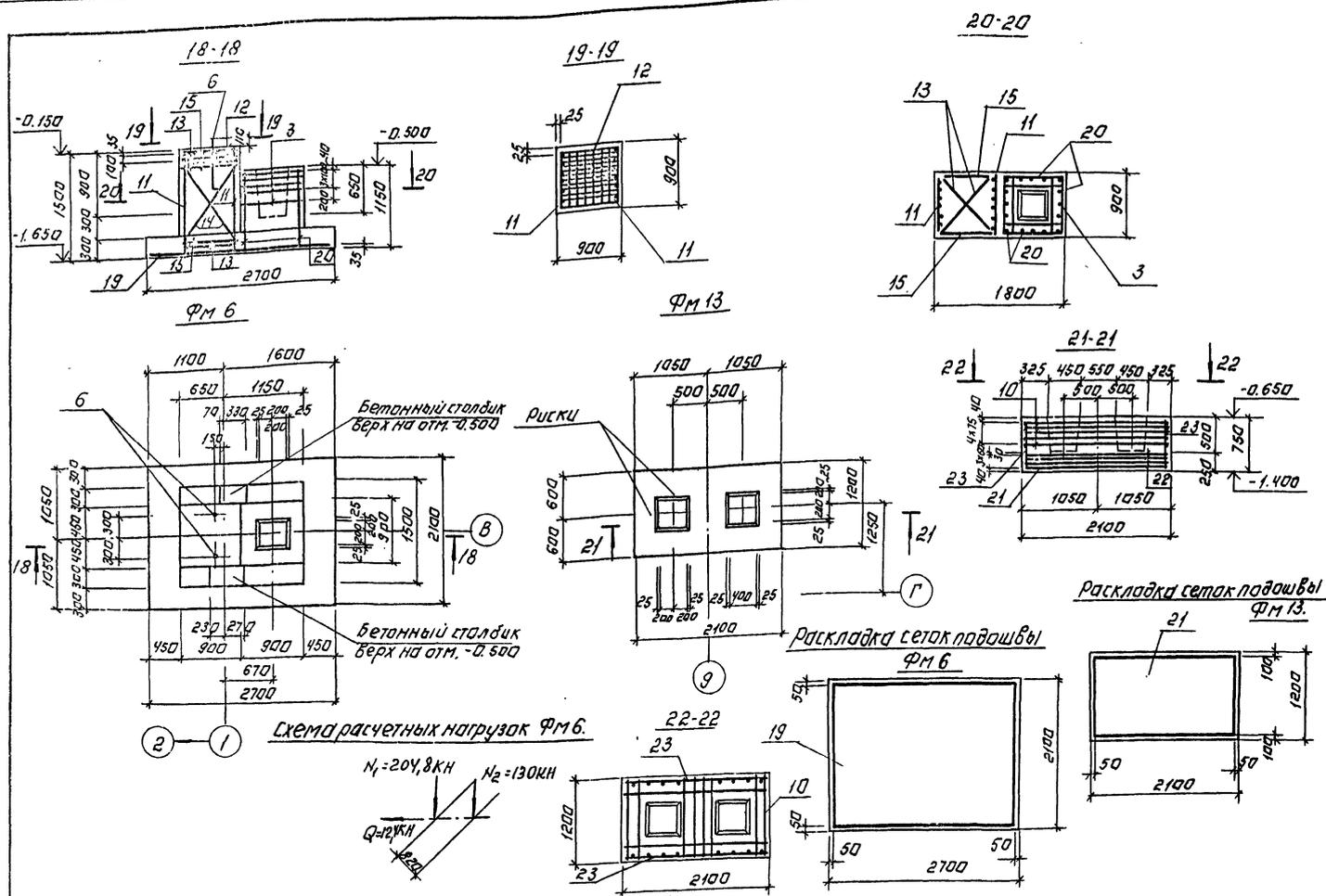
ТП 901-3-233.87 -		КЖ
ПРОВЕР: АДМИНОВА	ИНЖЕНЕР: ПЕВЧЕВА	УЧЕТЧИК: АНТОНОВА
ДИЗАЙНЕР: КУЗНЕЦОВ	И.КОНТРОЛЬ: ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ.ОТД.: КРАСОВИНА
БЛОК входных четвертьответственных и шпалт для вставки оконных блоков производится в количестве 100 тыс м <sup>3</sup> /сут. (вариант с выделенным смежным)		СТАДИЯ: Лист Листов
ФУНДАМЕНТЫ ФМ V; ФМ II		ЦНИИЭП Инженерное обследование г. Москва

Спецификация элементов монолитных фундаментов

Поз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ 6						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
19*			1.410-3.1-01	1С 10А II-200 205x265	1	3.5.69 кг
11			1.412.1-4.050	1С 10А II 85x145	2	5.98 кг
12			1.412.1-4.050	СН-6А I	2	3.5 кг
А3	20		901-3-233.87 - к.ж.60.02.00	С4	4	5.92 кг
3			1.412-1/77-В.3-020	СА-8А I	5	2.7 кг
6			1.412.1-4.060	Изделие закладное	2	3.4 кг
Детали						
Б4	13		1.412.1-4.081	А-1-10-гост5781-82 l=1180	4	0.73 кг
Б4	14		1.412.1-4.081-01	А-1-10-гост5781-82 l=1380	4	0.85 кг
Б4	15		1.412.1-4.081-02	А-1-10-гост5781-82 l=850	4	0.52 кг
Материалы						
				Бетон В15, F50	3.56	м <sup>3</sup>
ФМ 13						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
21*			1.412-1-4.081-01	1С 10А II-200 115x205-25	1	15.40 кг
А3	22		901-3-233.87 - к.ж.60.02.00-01	С5	3	9.81 кг
А3	10		- к.ж.60.01.00-01	С2	5	6.84 кг
Б4	23		А-1-В-гост5781-82 l=730	20	0.29 кг	
Материалы						
				Бетон В15, F50	1.69	м <sup>3</sup>

АЛБОМ IV

901-3-233.87



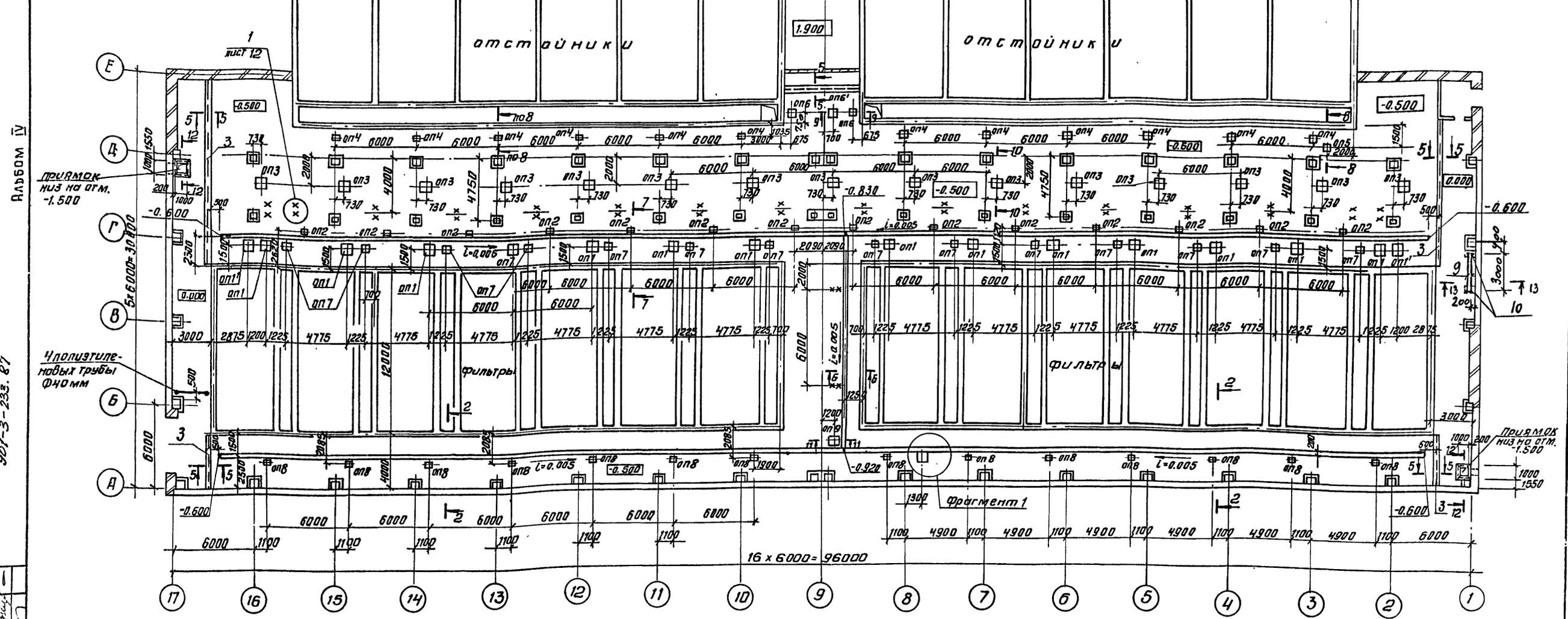
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход					
	Арматура класса					Прокат марки										
	А-I		А-III			В Ст.3 Кп2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5915-78						
Ф6	Ф8	Ф10	Угота	Угота	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Угота	Угота	Угота	Угота	Угота	Угота		
ФМ1															60.98	
ФМ2		16.2		16.2		31.2	13.58	44.78							60.98	
ФМ3		33.84		33.84	2.65	34.8	28.0	65.45							99.29	
ФМ4		16.2		16.2		31.2	13.58	44.78							60.98	
ФМ5		16.2		16.2		31.2	13.58	44.78							60.98	
ФМ6	7.0		8.4	15.4	3.02	40.14		43.16							58.56	
ФМ7	7.0	17.58	8.4	32.98	3.02	44.63	19.6	67.25	100.23	5.46	5.46	0.92	0.92	0.4	0.4	107.01
ФМ8		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80							10.92	
ФМ9		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80							10.92	
ФМ10		45.44		45.44		88.5	88.5	133.94							21.84	
ФМ11		24.0		24.0		72.8	72.8	96.80							10.92	
ФМ13		40.0		40.0		29.93	15.40	44.83							84.83	

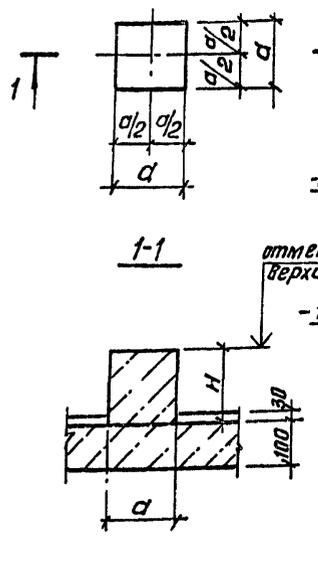
1. Бетонные столбики выполняются в одной опалубке с фундаментами.
2. Сетки поз. 19\* и поз. 21\* выполнить по ГОСТ 23279-85.

ТП 901-3-233.87		- КЖ	
ПРОВЕР. АРХИЛОВА	ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА	РУК. ГРУП. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ	И. КОНТРОЛ. ПРАСОВИНА		
ПРН ВЯЗАН:		И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ	
И. КОНТРОЛ. ПРАСОВИНА		И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ	

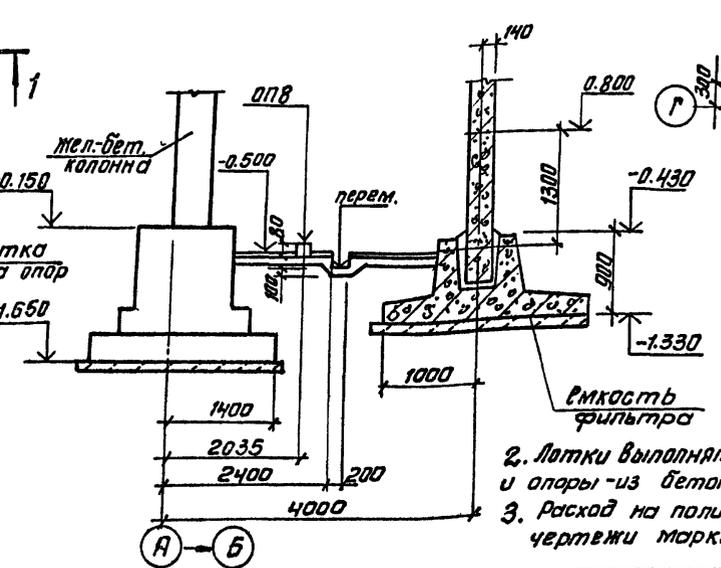
Схема расположения лотков, прямых, бетонных опор



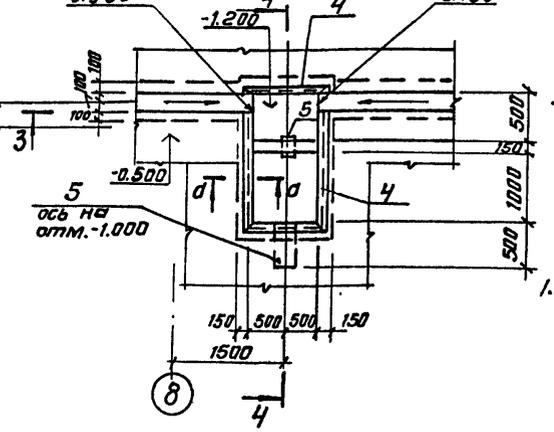
оп1 ÷ оп10



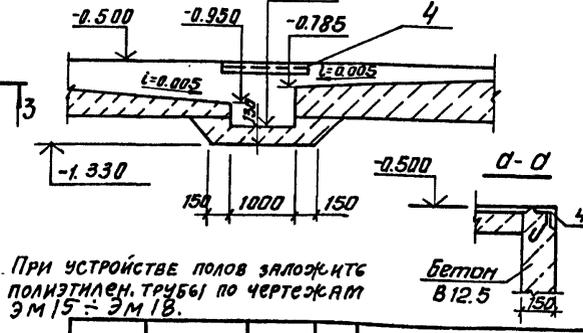
2-2



Фрагмент 1



3-3



1. При устройстве полов заложите полиэтилен. трубы по чертежам 9М15 - 9М18.

2. Лотки выполнять из бетона В 7.5; прямки и опоры - из бетона В 12.5.  
3. Расход на полиэтиленовые трубы см. чертежи марки 9М.

Тип опоры	d	H	отметка верха опор
оп1	400	180	-0.350
оп1'	400	230	-0.300
оп2	200	380	-0.150
оп3	400	130	-0.400
оп3'	400	80	-0.450
оп4	150	730	0.200
оп5	150	80	-0.450
оп6	400	1030	0.500
оп6'	400	1130	0.600
оп7	400	110	-0.390
оп8	150	80	-0.450
оп9	400	180	-0.350

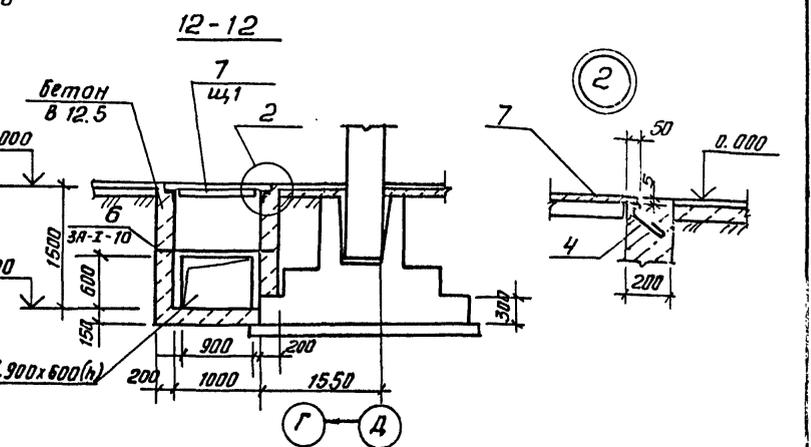
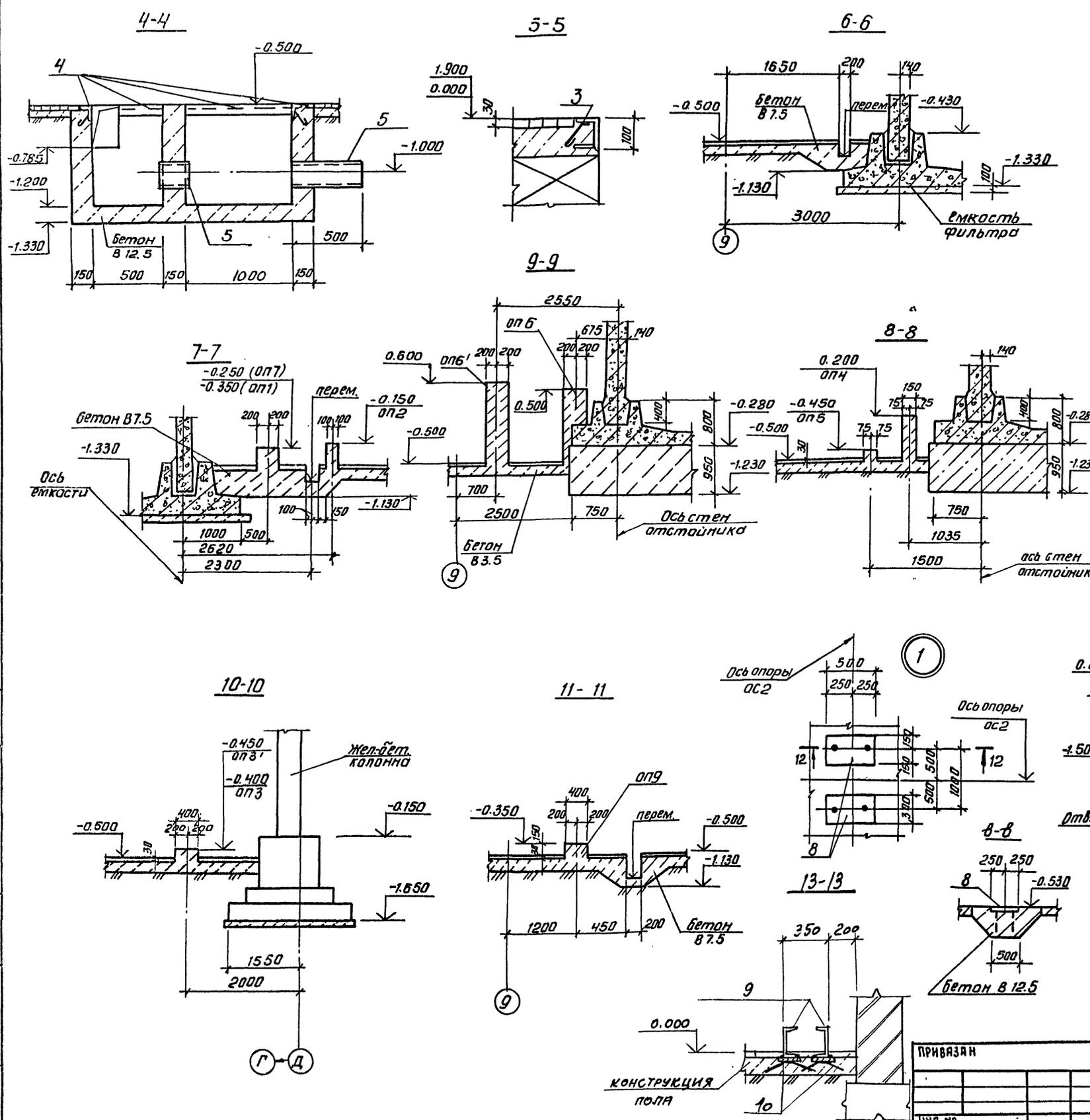
С.С.А. БОЯРИН  
О.А. В. ПРИБОВА  
О.А. С. ГОРБАЧЕВ  
О.А. З.А. ПУСЕВА

ТП 901-3-233.87- КЖ

ПРОВЕР.	Архипова		ВЛК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды (вариант с вихревыми смесителями)	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	Жуйкова			Р	11	
СТ. ИНЖ.	Архипова			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
РУК. ГР.	Антонова					
ГИП	Кузнецов		Фрагмент 1. Сечения 2-2, 3-3.			
Н. КОНТР.	Данилевский		Заявлено в проект			
НАЧ. ОТД.	Красявин		ИНВ. №			

Спецификация элементов к схеме расположения лотков прямых, бетонных опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примеч.
			Ф	Полн.		
оп1	лист 11, 12	опора бетонная оп1	7	14	0.024	м3
оп1'	лист 11, 12	оп1'	1	2	0.032	м3
оп2	лист 11, 12	оп2	7	14	0.014	м3
оп3	лист 11, 12	оп3	7	14	0.016	м3
оп3'	лист 11, 12	оп3'	1	1	0.008	м3
оп4	лист 11, 12	оп4	6	12	0.016	м3
оп5	лист 11, 12	оп5	1	1	0.011	м3
оп6	лист 11, 12	оп6	1	2	0.16	м3
оп6'	лист 11, 12	оп6'	1	1	0.18	м3
оп7	лист 11, 12	оп7	7	14	0.04	м3
оп8	лист 11, 12	оп8	7	14	0.011	м3
оп9	лист 11, 12	оп9	1	1	0.024	м3
3	1.400-15.81.540-01	Изделие закладное МН 540	17	38	8.5	п.м
4	1.400-15.81.540-09	" МН 548	9.6	14	4.2	п.м
5	ТУ 102-39-78	Труба 219x4 БСт 3сп	0.75	0.75	5.3	п.м
6	А-Г-10-ГОСТ 5781-82*В-1500		3	6	0.93	
7	901-3-233.87-КЖН.61.01.00	Стальной щит Щ1	1	2	45.2	
8	-КЖН.61.08.00	Изделие закладное МН1	20	36	15.75	
		бетон В12.5 на прямки	15.9	312		м3
9		швеллер №23 ГОСТ 8240-72	6	6		м3, 18,4кг
10	1.400-15.81.410-05	Изделие закладное МН 403-2	4	4	1.8	



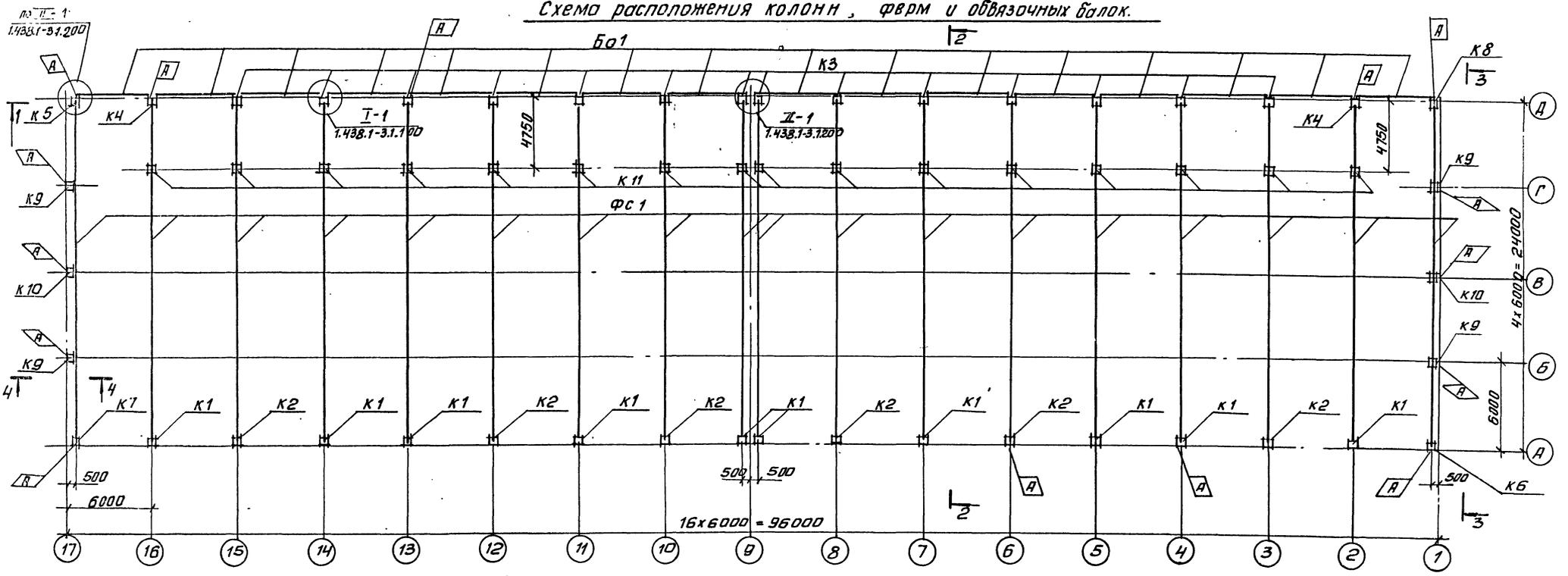
Т П 901-3-233.87 -		КЖ.	
Провер.	Антонова	Инж.	Жуикова
Ст. инж.	Антонова	Инж.	Антонова
Инж.	Кузнецов	Инж.	Антонова
Н. контр.	Антонова	Инж.	Антонова
Нач. отд.	Красавин	Инж.	Антонова

Станция	Лист	Листов
5	12	

801-3-233.87 Альбом IV

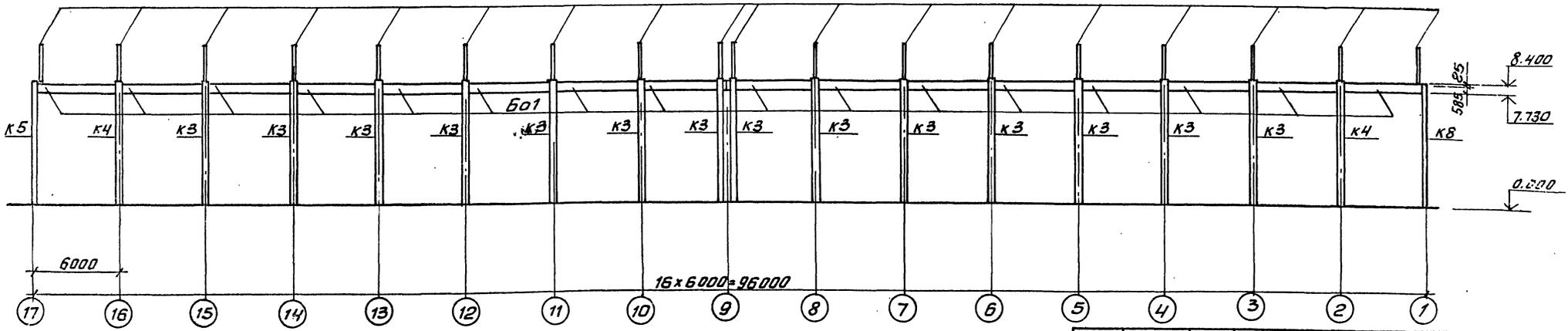
Составитель: П.А. В.Г. Проверил: В.А. В.Г. Инж. № 12345 (полн. и дата) 23.01.2012

Схема расположения колонн, ферм и обвязочных балок.



1-1

Фс1



16 x 6000 = 96000

1. Монтаж колонн вести в соответствии с указаниями серии 1.423-3; 1.427.1-5 вып. 0; ферм серии ПК-01-129/78 вып. 1; обвязочных балок - 1.438.1-3, вып. 0, 1.

Привязан		Пров. Антонова	Ст. инж. Аришова	Инж. Вязанов	Рук. гр. Антонова	Гип. Кузнецов	Н. контр. Данилевский	Ивч. отд. Красавин	ТП 901-3-233.87- КМ	Станция	Лист Р	Листов 13
БАК входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды (пронз водоотделностью 1000г/см.ч. смеси) вариант с вихревыми смесителями)									СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ФЕРМ И ОБВЯЗОЧНЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗ 1-1.			
									ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

Копировал: Антипова

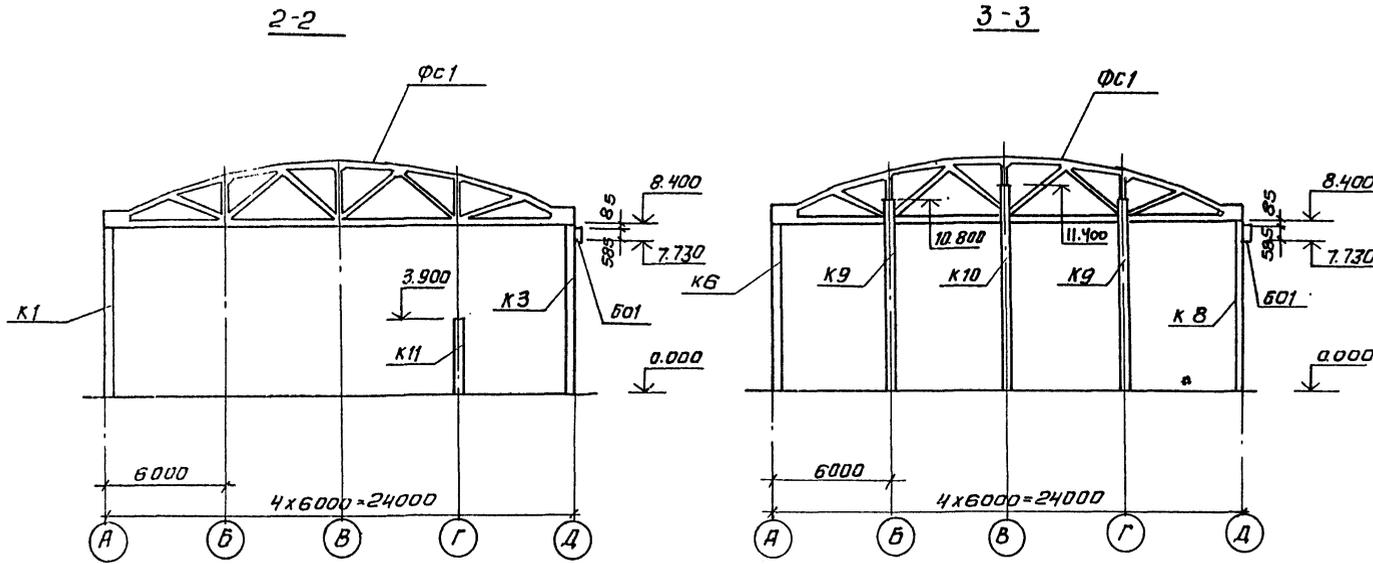
Формат А2

201-3-233.87 Альбом IV

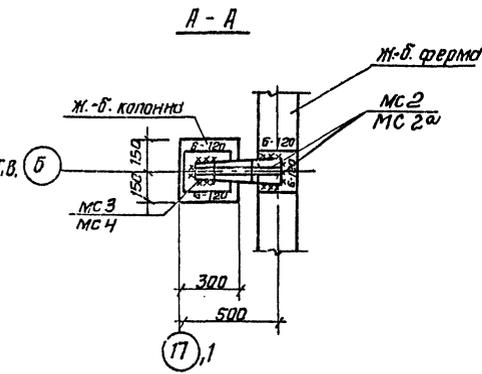
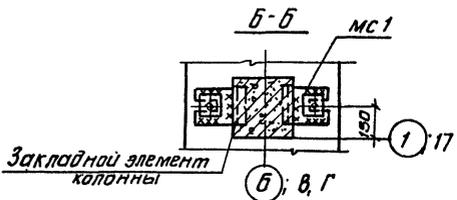
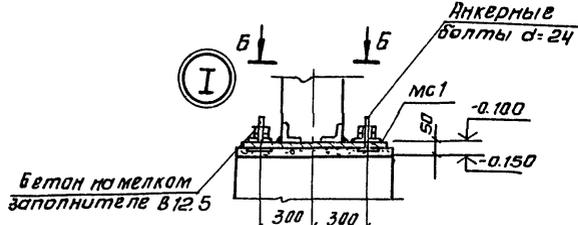
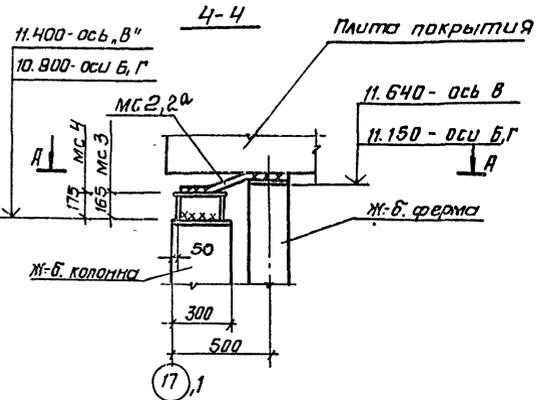
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОДЪЕМНО-СТРОИТЕЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Спецификация к схеме расположения колонн, балок

Альбом IV  
901-3-233.87



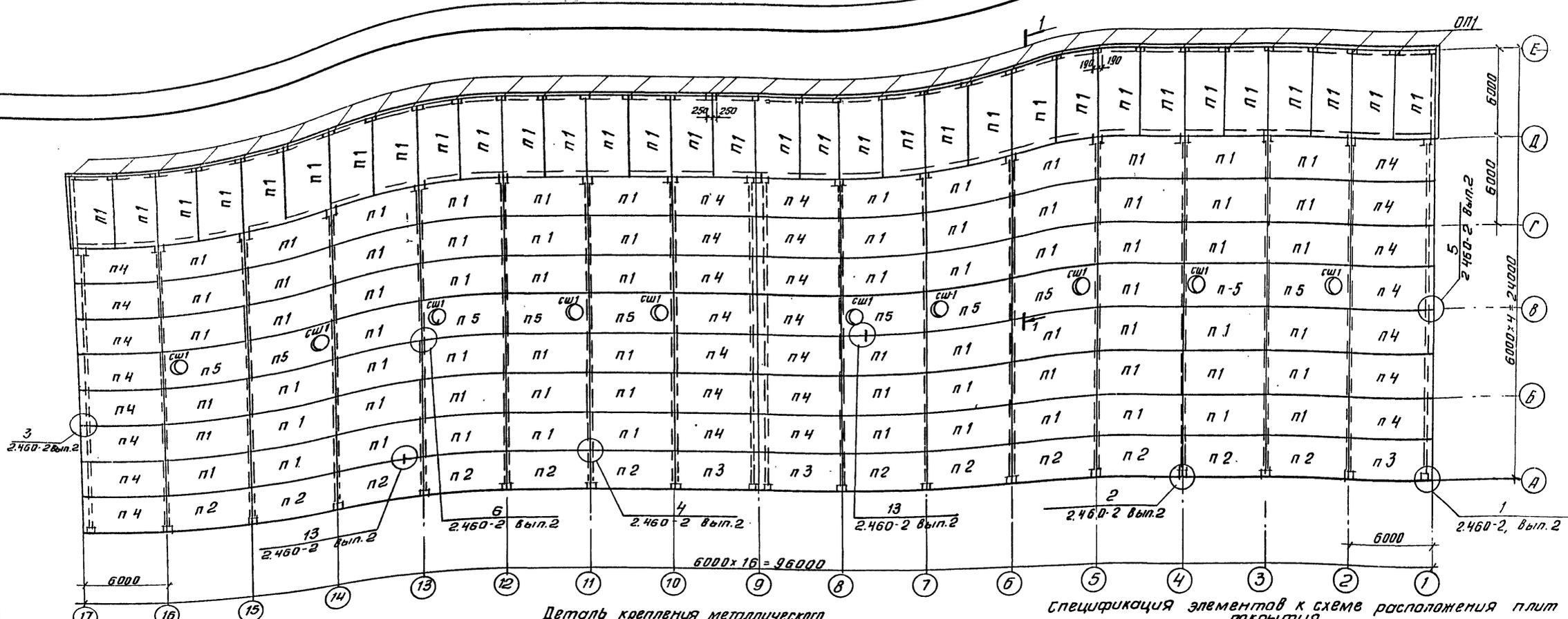
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примечание
			Ферр.	Полн.		
К1	901-3-233.87-КЖН.01.00.00	Колонна К84-8-1	5	10	3700	
К2	-01	К84-8-2	3	6	3700	
К3	-02	К84-8-3	7	14	3700	
К4	-03	К84-8-4	1	2	3700	
К5	-КЖН.02.00.00	К84-8-5	—	1	3700	
К6	-КЖН.03.00.00	К84-8-6	1	1	3700	
К7	-КЖН.03.00.00-01	К84-8-7	—	1	3700	
К8	-КЖН.02.00.00-01	К84-8-8	1	1	3700	
К9	-КЖН.04.00.00	КФ109-3АДВ-1	2	4	2500	
К10	-КЖН.05.00.00	КФ115-1АДВ-1	1	2	2600	
К11	1.423-3, Взм.1	К42-3	8	16	1100	
<b>Фермы</b>						
ФС1	901-3-233.87-КЖН.10.00.00	2ФС24-3/4АДВ-1	9	18	11200	
<b>Балки обвязочные</b>						
Б01	ГОСТ 24893.1-81.1000-03	Б01 25-2П	8	16	2200	
<b>Соединительные элементы</b>						
МС1	901-3-233.87-КЖН.61.04.00	МС1	3	6	275	
МС2	1.400-7	ММ23	3	6	4.2	
МС3	901-3-233.87-КЖН.61.05.00	МС3	1	2	10.32	
МС4	-КЖН.61.05.00-01	МС4	2	4	10.53	
ОК1	1.438.1-3/1010	опорная консоль ОК1	7	14	38.5	
ОК2	1.438.1-3.1.010-01	опорная консоль ОК2	2	14	33.9	
МС1	1.438.1-3.1.070	соединительный элемент МС1	16	32	1.1	
МС2 <sup>а</sup>	1.400-7	ММ24	3	6	4.2	



ТП 901-3-233.87 - КЖ		
Проб.	АНТОНОВА	
От. инж.	АРХИПОВА	
Инж.	БАЗАНОВ	
Рук. гр.	АНТОНОВА	
ГНП	КУЗНЕЦОВ	
Н.контр.	ДАНИЛЕВСКАЯ	
Иач. отд.	КРАСЯВИН	

БЛОК входных устройств, отстойников и фланцев для станции очистки воды пропускной способностью 100 тыс. м <sup>3</sup> /сут. (вариант с газрециркуляцией)	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	14
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, ФЕРМ И ОБВЯЗОЧНЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3. ЧЗЫЛ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

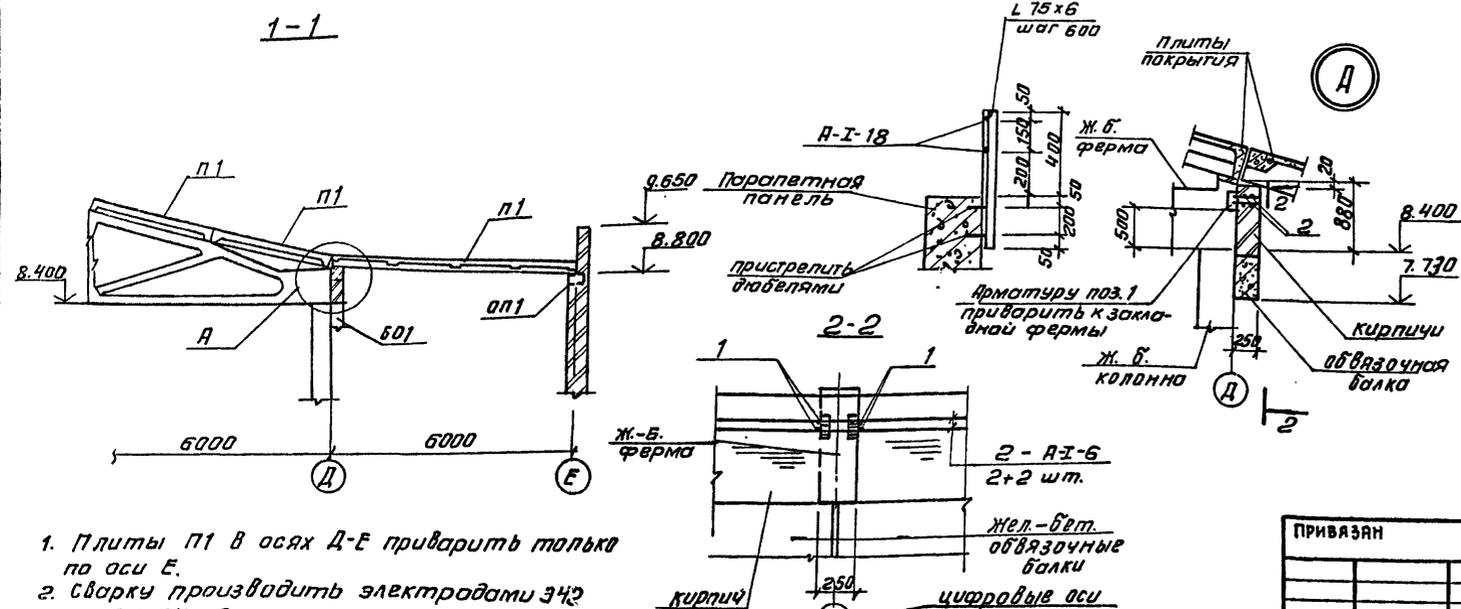
901-3-233.87 ДАБСОМ IV



Деталь крепления металлического ограждения на кровле по оси „А“

Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Примеч.
			очер.	Плит		
п1	гост 22 701.1-77	Плита покрытия ПГ-2А IVт	53	10,6	2650	
п2	901-3-233.87-КЖН. 21.02.00	ПГ-2А IVт-1	6	12	2650	
п3	-01	ПГ-2А IVт-2	2	4	2650	
п4	-02	ПГ-2А IVт-3	14	2,8	2650	
п5	гост 22 701.2-77	ПВ 10-3А IVт	5	10	3600	
оп1	1.869.1-1 100	подушка опорная оп2.5-4	18	34	33	
св1	1.494-24. Вып.1	Стакан СВ 106-1	5	10	280кг	
1		А-Ш-12 ГОСТ 5781-82* В-300	34	68	0.89	
2		А-И-6 ГОСТ 5781-82*, В.вып.192	384	0.222	мм	



- Плиты П1 в осях Д-Е приварить только по оси Е.
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

ТП 901-3-233.87 - КЖ

ПРОВЕР.	АНТОНОВА	БЛОК входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100тыс.м³/сут. (вариант с вихревыми смесителями)	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖ.	БАЗАНОВ		Р	15		
РУК. ГР.	АНТОНОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. УЗЕЛ А. СЕЧЕНИЯ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА
ГИП.	КУЗНЕЦОВ					
И. КОНТР.	ДВНИЛЕСКИ					
ИЗДА. ОТВ.	КРАВЯВИН					

Копировал: Антипова

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"

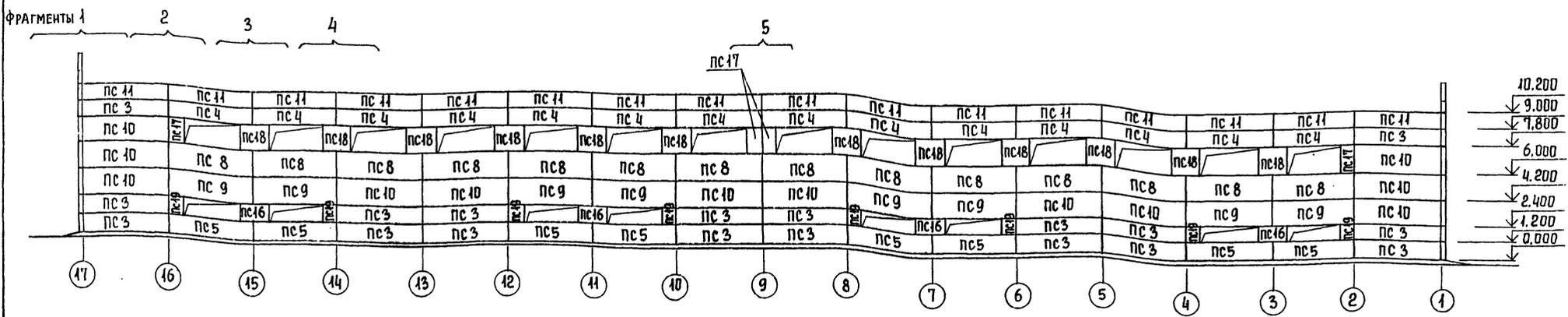
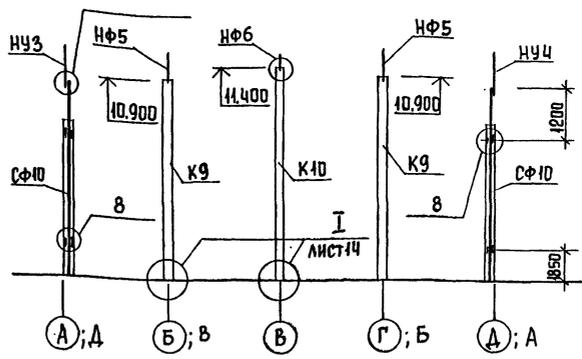
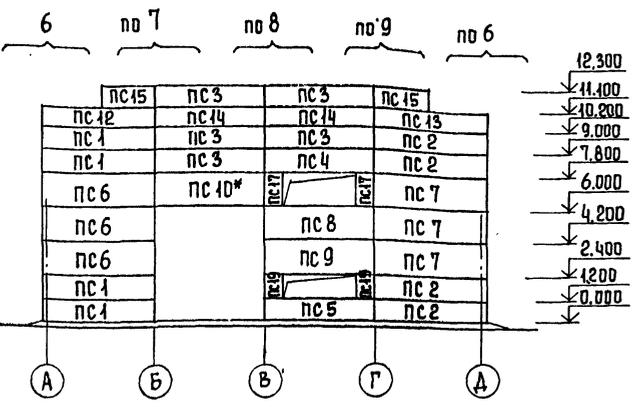
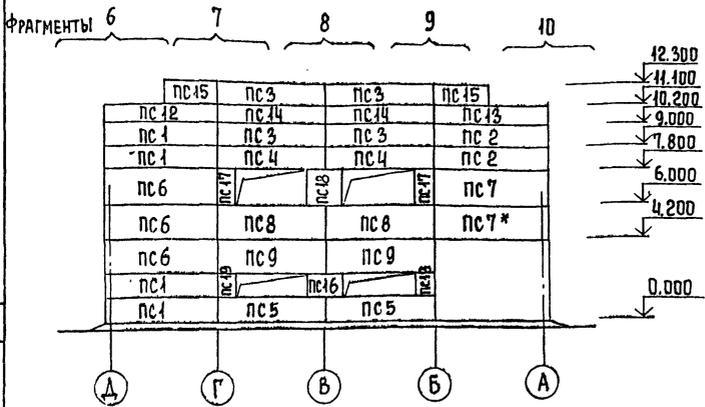


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "17"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА И НАСАДОК ПО ОСЯМ "1", "17"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			в севе	всего		
ПС 1	1.030.1-1.1-1.23-03	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 62,5.12.2,0-2А-231	4	8	1810	
ПС 2	1.030.1-1.1-1.15-03	ПС 62,5.12.2,0-2А-131	4	6	1810	
ПС 3	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-31	14	27	1740	
ПС 4	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-37	8	17	1740	
ПС 5	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-36	5	11	1740	
ПС 6	1.030.1-1.1-1.23-06	ПС 62,5.18.2,0-1А-231	3	6	2720	
ПС 7	1.030.1-1.1-1.15-06	ПС 60.18.2,0-1А-131	3	5	2720	
ПС 8	1.030.1-1.1-1.07-04	ПС 60.18.2,0-3А-36	8	17	2620	
ПС 9	1.030.1-1.1-1.07-04	ПС 60.18.2,0-3А-37	5	11	2620	
ПС 10	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2,0-1А-31	7	13	2610	
ПС 11	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2,0-2А-34	8	16	1740	
ПС 12	1.030.1-1.1-1.23	ПС 62,5.9.2,0-2А-247	1	2	1370	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			в севе	всего		
ПС 13	1.030.1-1.1-1.15	ПС 62,5.9.2,0-2А-147	1	2	1370	
ПС 14	1.030.1-1.1-1.04-05	ПС 60.9.2,0-2А-31	2	4	1510	
ПС 15	1.030.1-1.1-1.04-09	ПС 90.12.2,0-6А-57	2	4	870	
ПС 16	1.030.1-1.1-1.60	2ПС 12.12.2,0-А-59	2	5	340	
ПС 17	1.030.1-1.1-1.59	2ПС 6.18.2,0-А-60	4	8	260	
ПС 18	1.030.1-1.1-1.61	2ПС 12.18.2,0-А-59	6	13	520	
ПС 19	1.030.1-1.1-1.58	2ПС 6.12.2,0-А-60	6	12	170	

1. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПРИНЯТЫ ИЗ КЕРАМИЗИТОБЕТОНА С  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
2. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ, ОТМЕЧЕННЫЕ \*, УСТАНОВИТЬ ПОСЛЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ И УЧАСТКИ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ С НАРУШЕННЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ ПУТЁМ ГАЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАПЫЛЕНИЯ ЦИНКА.

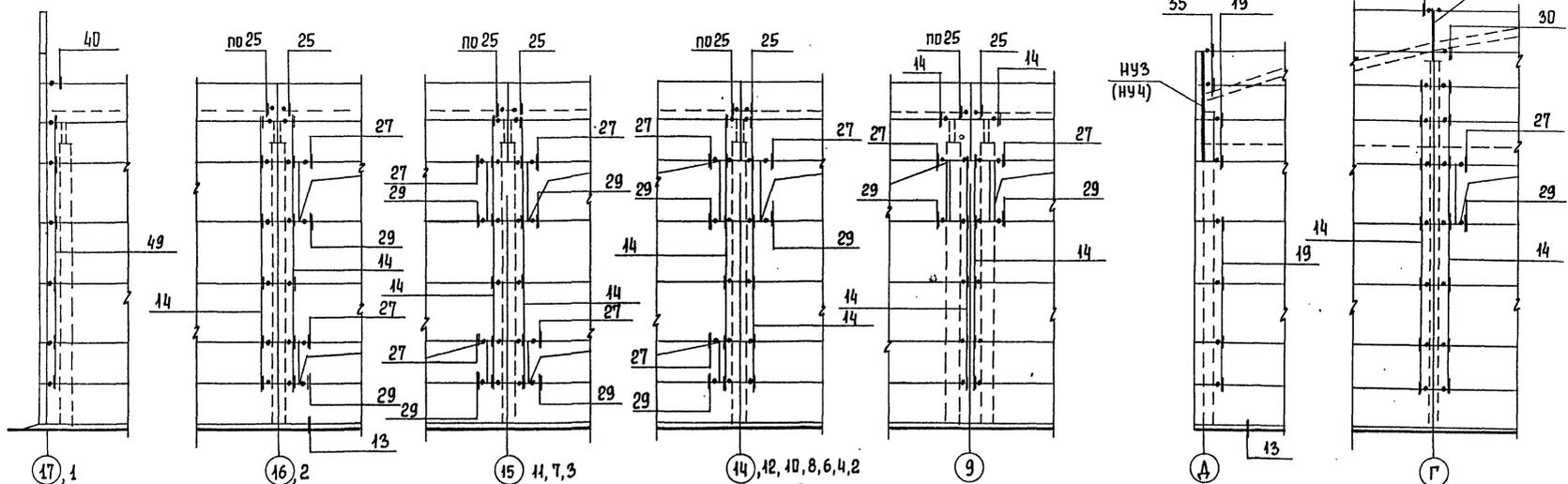
СОГЛАСОВАНО: [Signature] / [Signature]  
 ОТДЕЛ СТ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 ИМС № ПОДА. ПОДЛИСЬ И ДАТА: [Signature] [Signature]

ПРИВЯЗАН  
ИМВ. №

ПРОВЕР: АНТОНОВА [Signature]  
 ИНЖ. БАЗАНОВ [Signature]  
 Р.К. ГР. АНТОНОВА [Signature]  
 Г.И.П. КУЗНЕЦОВ [Signature]  
 И. КОНТР. ДАВЫДОВ [Signature]  
 НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН [Signature]

БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. КУБ. МЕТРОВ В ЧАСАХ С ВЫКРЕВНЫМ СМЕСТИТЕЛЕМ  
 СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.  
 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

ФРАГМЕНТ 1      ФРАГМЕНТ 2      ФРАГМЕНТ 3      ФРАГМЕНТ 4      ФРАГМЕНТ 5      ФРАГМЕНТ 6      ФРАГМЕНТ 7

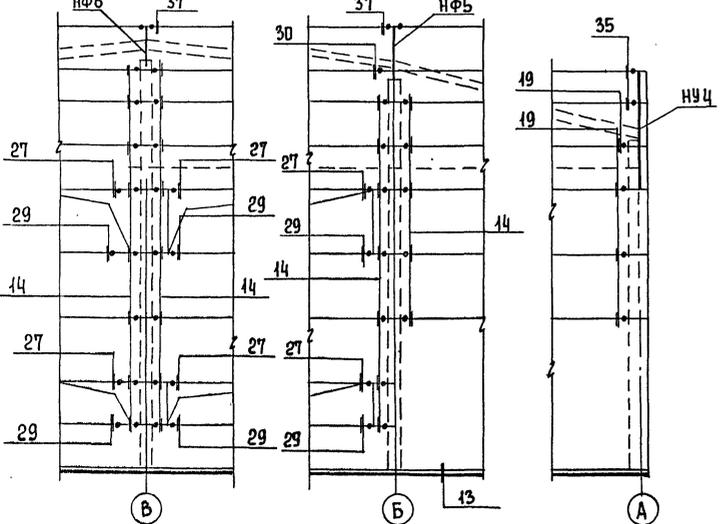


17, 1      16, 2      15, 11, 7, 3      14, 12, 10, 8, 6, 4, 2      9      А      13      Г

ФРАГМЕНТ 8

ФРАГМЕНТ 9

ФРАГМЕНТ 10



В      Б      13      А

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

МАРКА УЗЛА	КОЛ-ВО УЗЛОВ	МАРКА ЭЛЕМ. КРЕПЛ.	КОЛ-ВО НА 1 УЗЕЛ	ШТ. НА ВСЕ УЗЛЫ	ПРИМ.
14	227	Т3	1	227	
19	13	Т3	1	13	
25	28	Т19	1	28	
27	57	Лист 514	1	57	
29	57	Лист 514	1	57	
30	4	Т25	1	4	
35	6	Т8	2	12	
37	6	Т8	2	12	
40	2	Т9	1	2	
49	12	Т5	1	12	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.		МАССА КГ	ПРИМ.
			ОБЩ.	ВСЕИЗ.		
СФ 10	1.030.1-1.4-2-09	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ10	2	4	476,6	
		НАСАДКИ				
НУ3	1.030.1-1.4-1-020-02	НУ-3	1	2	43,0	
НУ4	1.030.1-1.4-1-020-03	НУ-4	1	2	43,0	
НФ5	1.030.1-1.4-1-010-04	НФ-5	2	4	46,3	
НФ6	1.030.1-1.4-1-010-05	НФ-6	1	2	23,3	
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛ-ТЫ				
Т3	1.030.1-1.4-1-120	Т3		240	0,2	
Т5	1.030.1-1.4-1-130	Т5		12	0,2	
Т8	1.030.1-1.4-1-140	Т8		24	0,5	
Т9	1.030.1-1.4-1-150	Т9		2	0,4	
Т19	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19		28	0,5	
Т25	1.030.1-1.4-1-260	Т25		4	1,0	

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1, вып. 3-3, 0-3.

Т П 901-3-233.87-      КЖ

ПРОВЕР. АНТОНОВА	ИНЖ. БАЗАНОВ	РУК. ГР. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ	НАЧ. ОТ. КРАСАВИН	БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯННИК И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. ПРИБОРЫ С ВЫКРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ	СТАДИЯ Лист 17 Листов
						СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ 1 ÷ 10	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА

901-3-233.87      АЛЬБОМ IV

С.И. НАСРОВА

Лист № подл. Подпись и дата: Базанов

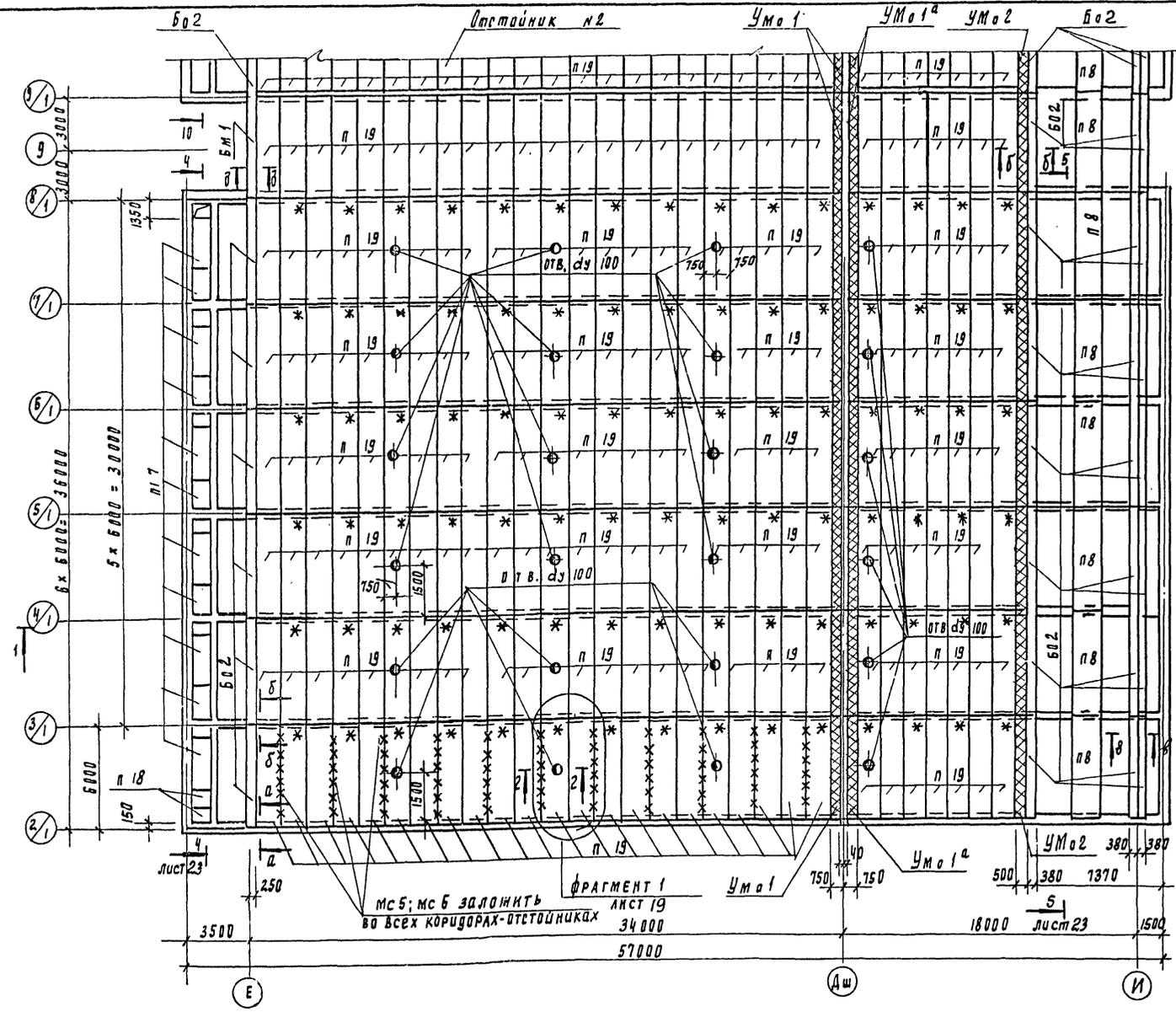
А Б Б О М И У

901-3-233.87

СОГЛАСОВАНО  
8.1.1950  
И.В. ПЛЕТА  
ПОДСАДЬ И ПОДПИСАМ. ИНЖ. И.В. ПЛЕТА

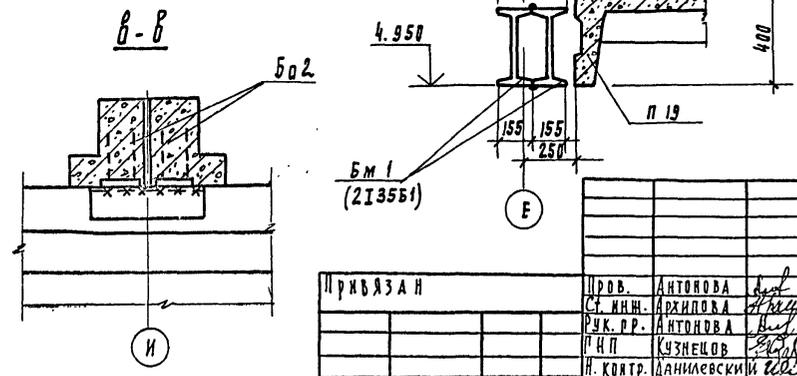
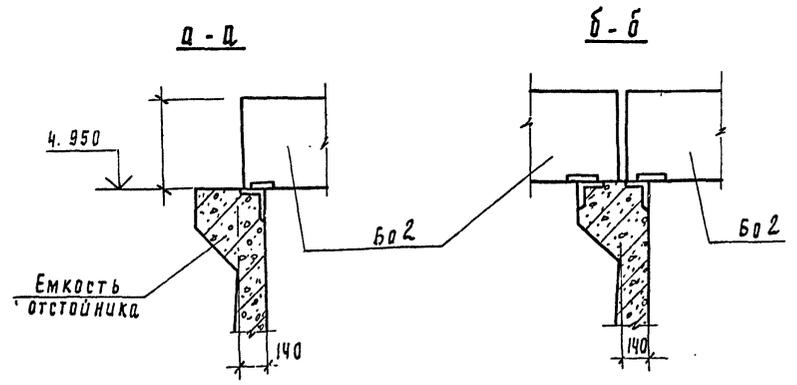
Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия отстойников №1 и №2.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Прим.
			Лист.	Полн.		
п 8	901-3-233.87-к.м. 23.00.00	Плита перекрытия 2П1-5 АП-Т-1	7	13	2400	
п 17	- к.м. 25.0.0.00	п 7-3-1	11	22	610	
п 18	- к.м. 26.0.0.00	п 7г-3-1	2	4	150	
п 19	1.442.1-2.14.0.0.0-064	Плита перекрытия 2П1-5 АП-Т	203	377	2400	
Б02	901-3-233.87-к.м. 12.00.00	Балка стержневая Б0В-3Т-1	27	51	2450	
УМ01	лист 37	Ущерб монолитный УМ01	7	13		
УМ01 <sup>а</sup>	лист 37	УМ01 <sup>а</sup>	7	13		
УМ02	лист 37	УМ02	7	13		
Соединительные элементы						
МС 5	901-3-233.87-к.м. 61.06.00	МС 5	264	528	29.8 кг	
МС 6	- 01	МС 6	72	144	32.3 кг	
МК 1	- к.м. 61.07.00	МК 1	24	48	18.35 кг	
Бм 1		Двутавр БСТ 26020-83	12.0	12.0	38.9 п.м.	



лист 22

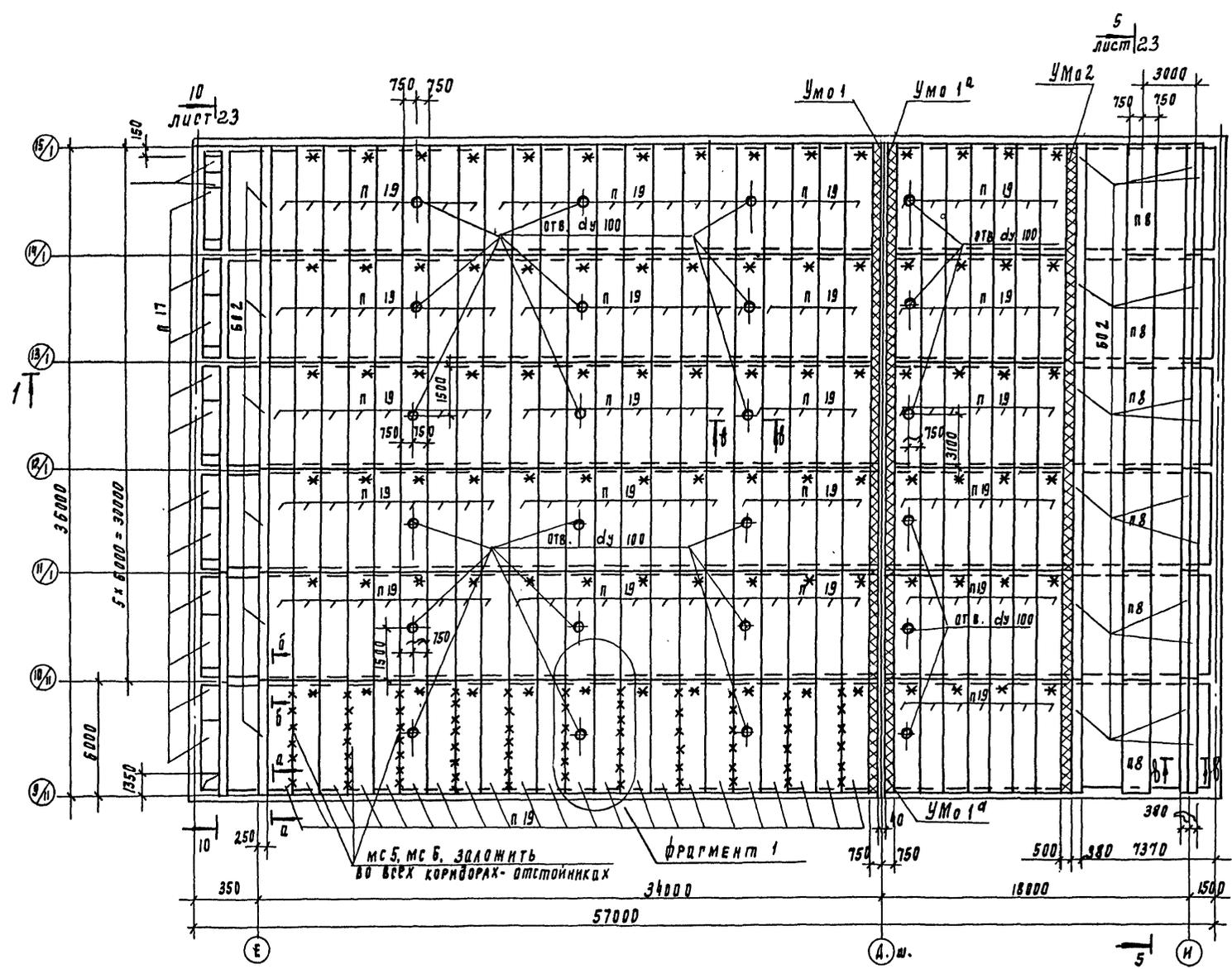
1. Плиты п 8, приварить по четырем сторонам,
2. Плиты п 19\* монтировать в первую очередь с приваркой по четырем сторонам.
3. Сварку производить электродами Э42 пост 9467-15, катет шва - 8 мм, длина шва - 90 мм.
4. Плиты и балки в осях в/1 и 9/1 приварить к закладным изделиям стен емкости только по оси 8/1.
5. Сечение 2-2 смотрите на листе 19.



ИР В Я З А Н		Пров. Антонова		ТП 901-3-233.87-к.м.	
		Ст. инж. Архипова		Лист	Листов
		Рук. пр. Антонова		Р	18
		Инж. Кузнецов		ЦНИИЭП	
		Инж. контр. Данилевский		Инженерного оборудования	
		Над. отд. Красавин		г. Москва	

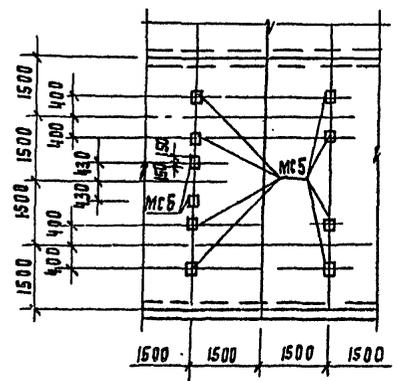
Альбом IV

901-3-233.87

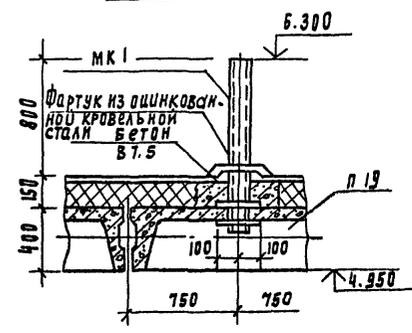


Лист 22  
↑ 1

ФРАГМЕНТ 1



2-2



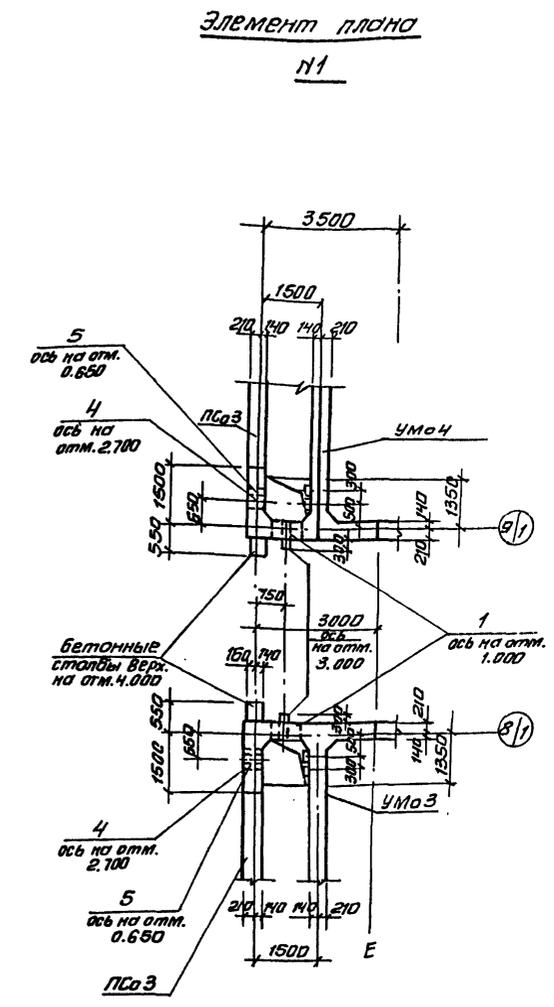
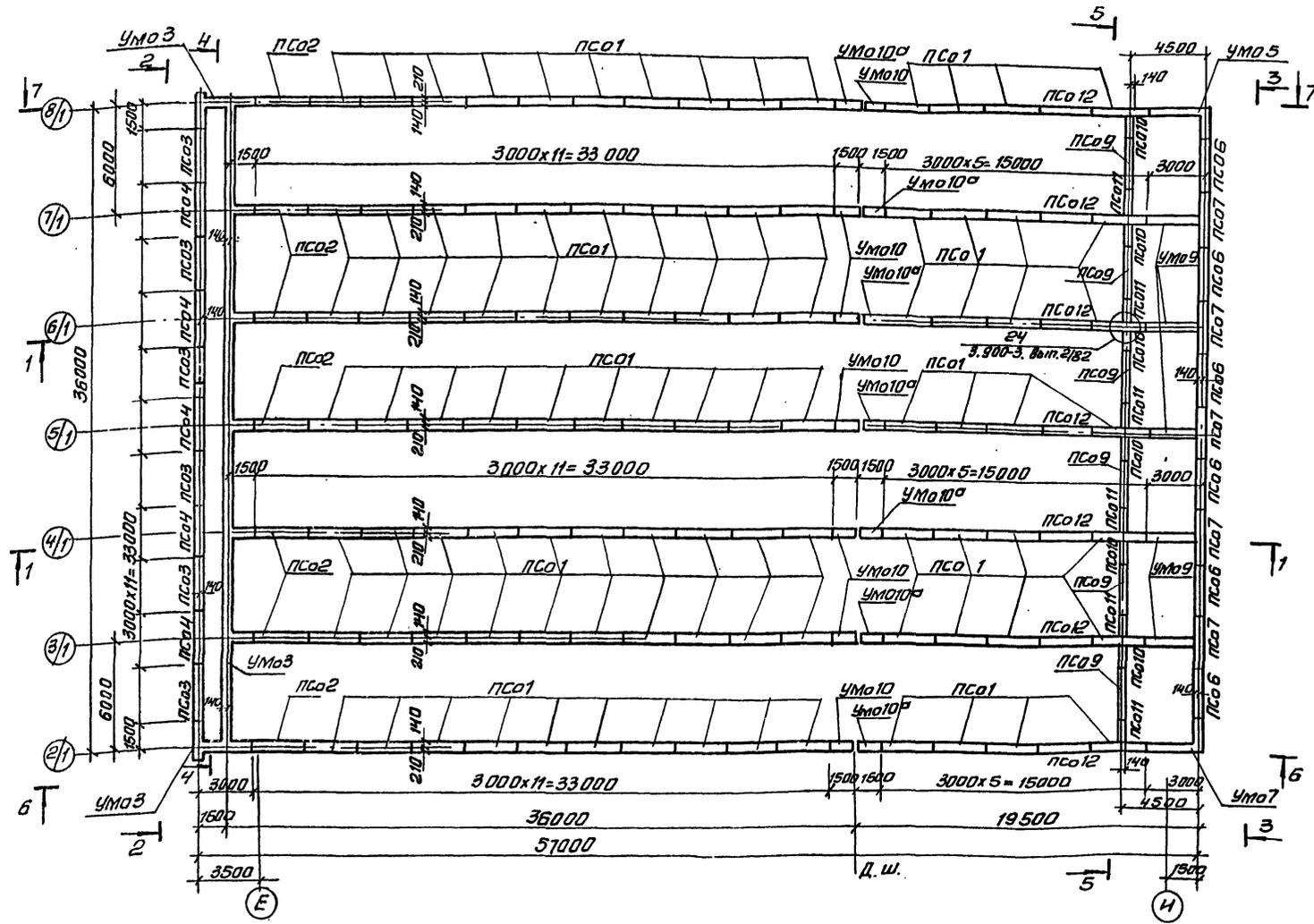
1. Сечения а-а, б-б, в-в смотрите на листе 18.
2. Спецификацию элементов на покрытие отстойника №2 смотрите на листе 18.

С. ПЛАТОНОВА  
И. П. ПРАВО  
И. П. ПЛАТОНОВА И ДАЛЕЖАН. ИИВ

И. П. ПЛАТОНОВА		Т П 901-3-233.87-		КМ	
И. П. ПРАВО	И. П. ПЛАТОНОВА	Лист	Листов	Р	19
И. П. ПЛАТОНОВА	И. П. ПРАВО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАН ПОКРЫТИЯ ОТСТОЙНИКА №2, ФРАГМЕНТ 1. СЕЧЕНИЕ 2-2		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
И. П. ПЛАТОНОВА	И. П. ПРАВО	И. П. ПЛАТОНОВА	И. П. ПРАВО	И. П. ПЛАТОНОВА	И. П. ПРАВО

901-3-233.87 Альбом №

СОГЛАСОВАНО  
 ПРОЕКТА  
 ДИ. ВГ  
 ВЗНМ. ИСПОЛ.  
 ИЛС. ПО ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

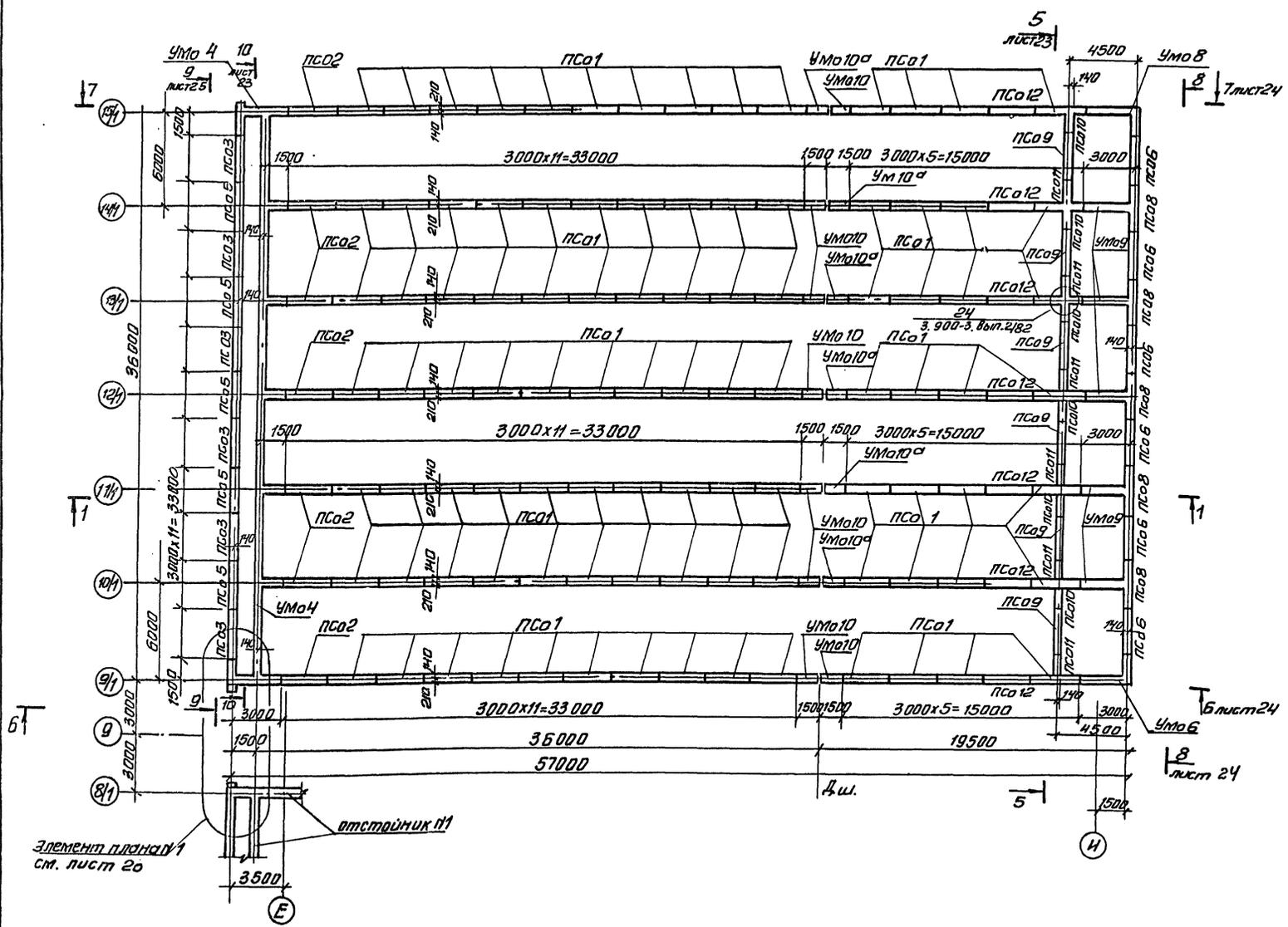


1. Общие указания по установке стеновых панелей, замоналичивание их в пазы днища, а также выпалнение стыков панелей между собой, смотреть серию 3.900-3, Вып. 1, 2/82.
2. Внутренние поверхности монолитных участков и днища таркритуруются цементно-песчаным раствором состава 1:2 в енамето общей толщиной 25мм с последующим железнением.
3. Армирование монолитных участков см. листы 3б-4з.
4. Схему асбестоцементных перегородок смотрите на КМ-16.
5. Резиновые прокладки типа 2 для деформационного шва стен ёмкости и днища приняты по ТУ38-105831-75.

Привязан:		Проект	Интонова	Ст. инж.	Архипова	РЧК. ГР.	Антонова	ГНП	Кузнецов	Н. КОНТР.	Данилевский	Нач. отд.	Красавин
		ТЛ 901-3-233.87 - КЖ											
		Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м³/сут. (вариант с вырвными смесителями)											
		Отстойник №1. Схема расположения стеновых панелей.											
		Стация		Лист		Листов		Р		20		ЦНИИЭП ИНИЖЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

901-3-233.87 Албон IV

СОГЛАСОВАНО  
 ОТД. ВГ  
 РЯБОВА  
 ВЗРМ. ИИИ  
 ИИЗ. ПР. ПОВА. ПОВА. И. ПАТА  
 ВЗРМ. ИИИ



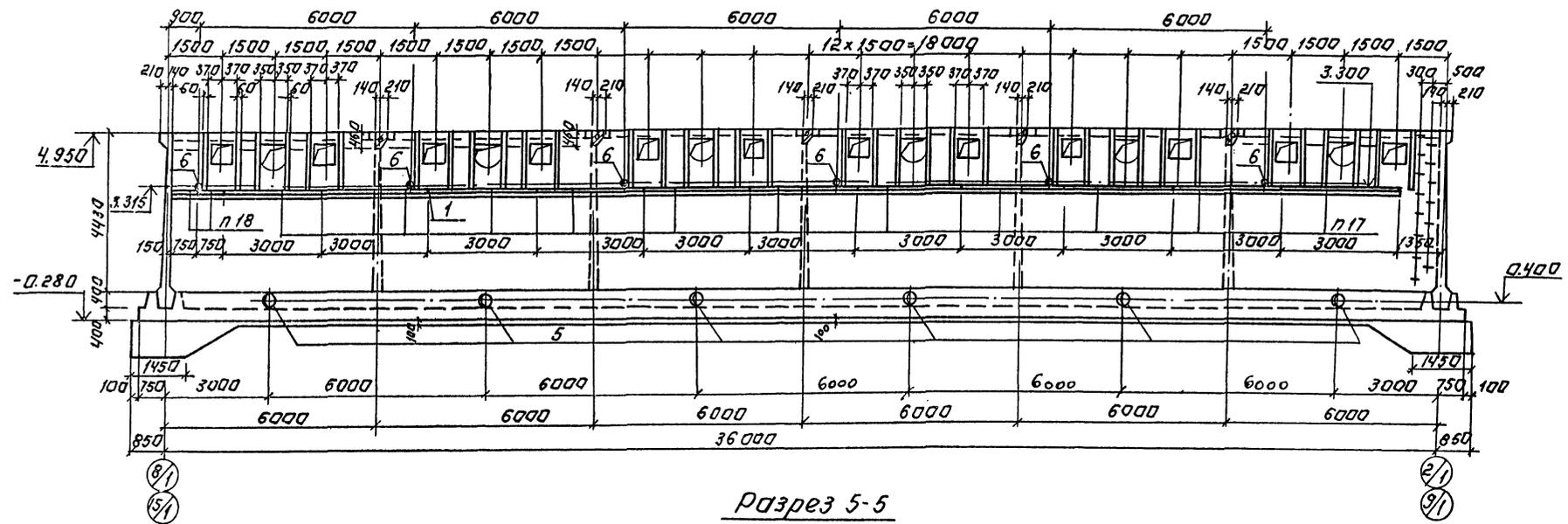
ТП 901-3-233.87		КМ	
Привязан	Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Блок входных частей отстойников и фланцев для стальной очистки производимостью 100 тыс. м³/сут. вариант с вихревыми смесителями
	Рук. гр. Антонова	Инж. контр. Казимиров	Отстойник №2. Схема расположения стеновых панелей.
Инв. №	ИИЗ. ПР. ПОВА. И. ПАТА	ИИЗ. ПР. ПОВА. И. ПАТА	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Капировая: Антипова

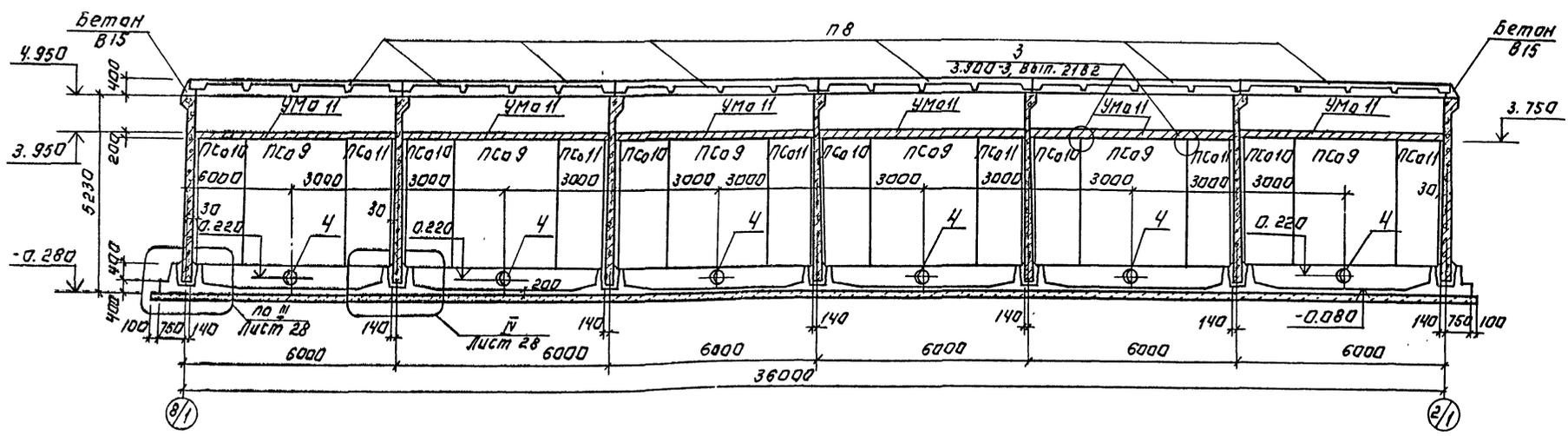
Формат А2



Разрез 4-4. Разрез 10-10 (зеркальное отражение)



Разрез 5-5

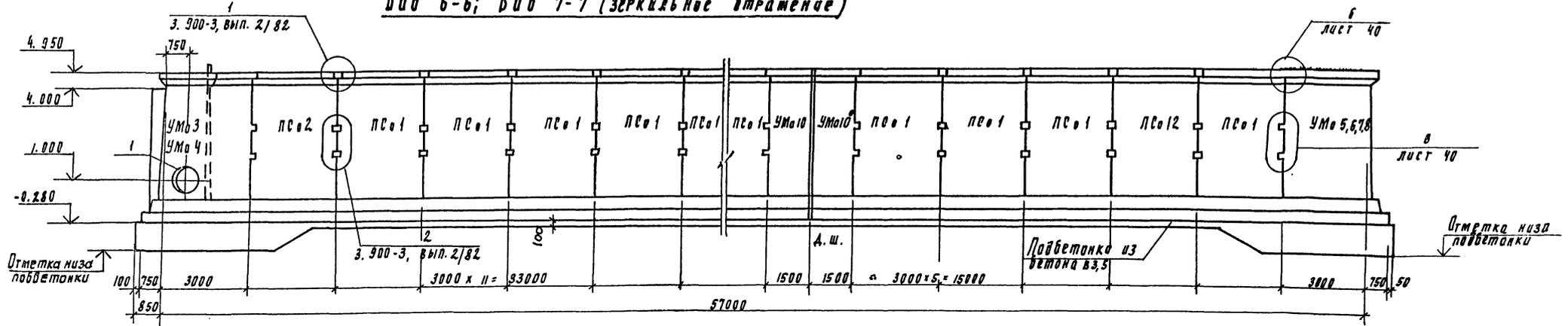


201-3-233.87 АЛБ 60 М IV

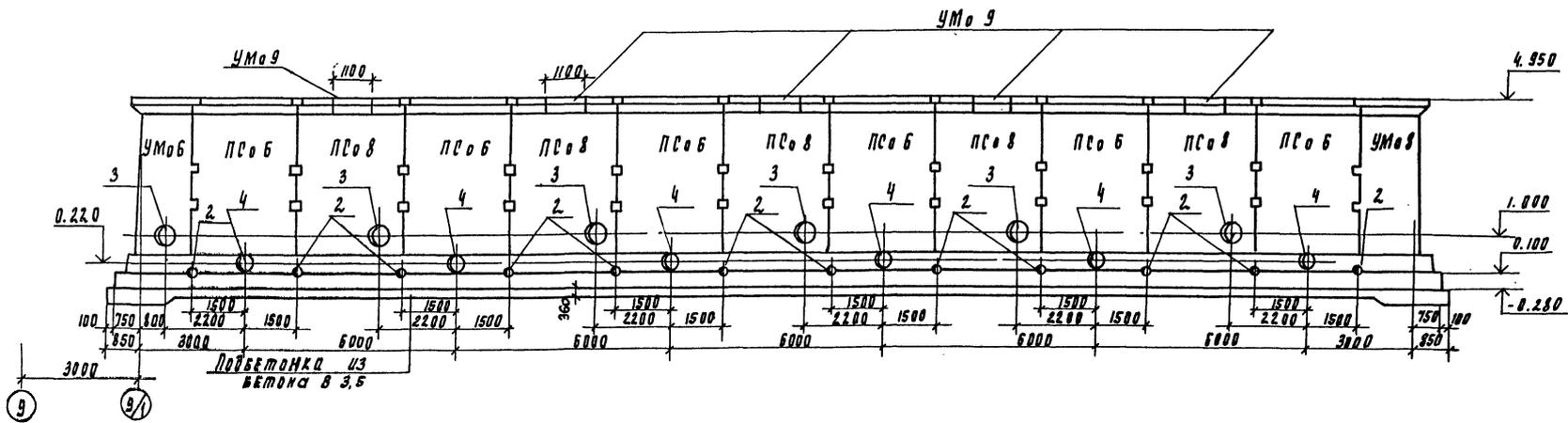
ЛОГАЦИ БАНО  
ПРЕДА  
УПА ВГ  
ИНС.НУ ПОДА ПОДА ПИСО И ДА Г.С.С.С.М. ИНОС.М

Т П 901-3-233.87 -		К Ж
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА РУК. Г.Р. АНТОНОВА ГИП. ИУЗНЕЦОВ И. КУНУР НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ИНВ. №		ИНИЦИЭП ИЖЕНТРОПРОЕКТАСОВАНИЯ г. Москва

Вид 6-6; Вид 7-7 (зеркальное отражение)



Вид 8-8



Альбом IV

901-3-233.87

СОСТАВЛЯЮЩИЙ: *С.М. СЕРГЕЕВ*  
 УЧАСТНИК: *С.М. СЕРГЕЕВ*  
 ИЛЛЮСТРАТОР: *И.А. СЕРГЕЕВ*

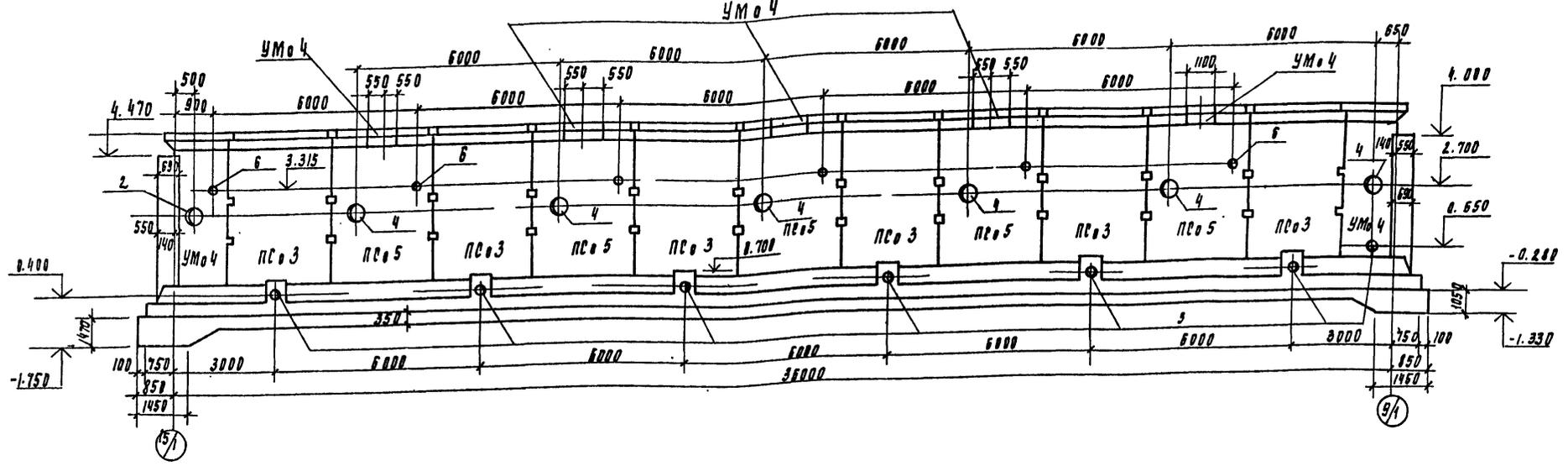
ПРИВЯЗКА:  
 ИЛЛ. №:

ТП 901-3-233.87 -		КЖ
Провер. <i>Антонова</i>	Уч. кнж. <i>Антонова</i>	Рук. тр. <i>Антонова</i>
СНП <i>Кузнецов</i>	Н. контр. <i>Алексеев</i>	Ил. <i>Сергеев</i>
Ил. <i>Сергеев</i>	Ил. <i>Сергеев</i>	Ил. <i>Сергеев</i>
БЛОК БИДАННЫХ УСТРОЙСТВ ВЫМОЙНИКОВ И ФАБРИКА ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ ЧАСТИ БИДАН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100ТОН. МЭ (С.УП. (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)		Стадия: <i>Лист</i> / <i>Листов</i> Р 24
Опелюшки, схемы расположения стеновых панелей, Виды 6-6-6-8.		ЦНИИЭП Экспертного оборудования г. Москва

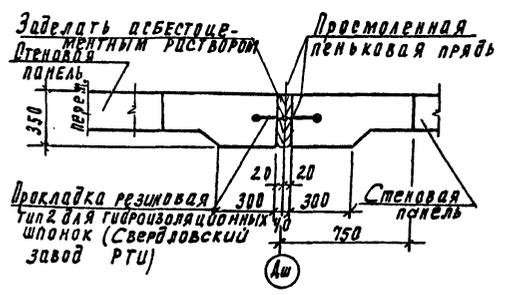
Альбом II

901-3-233.87

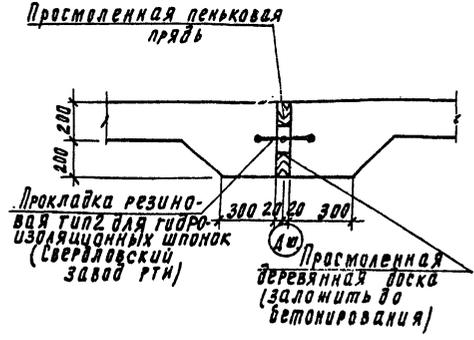
Вид 9-9



Деталь деформационного шва стен отстойника



Деталь деформационного шва дна отстойника



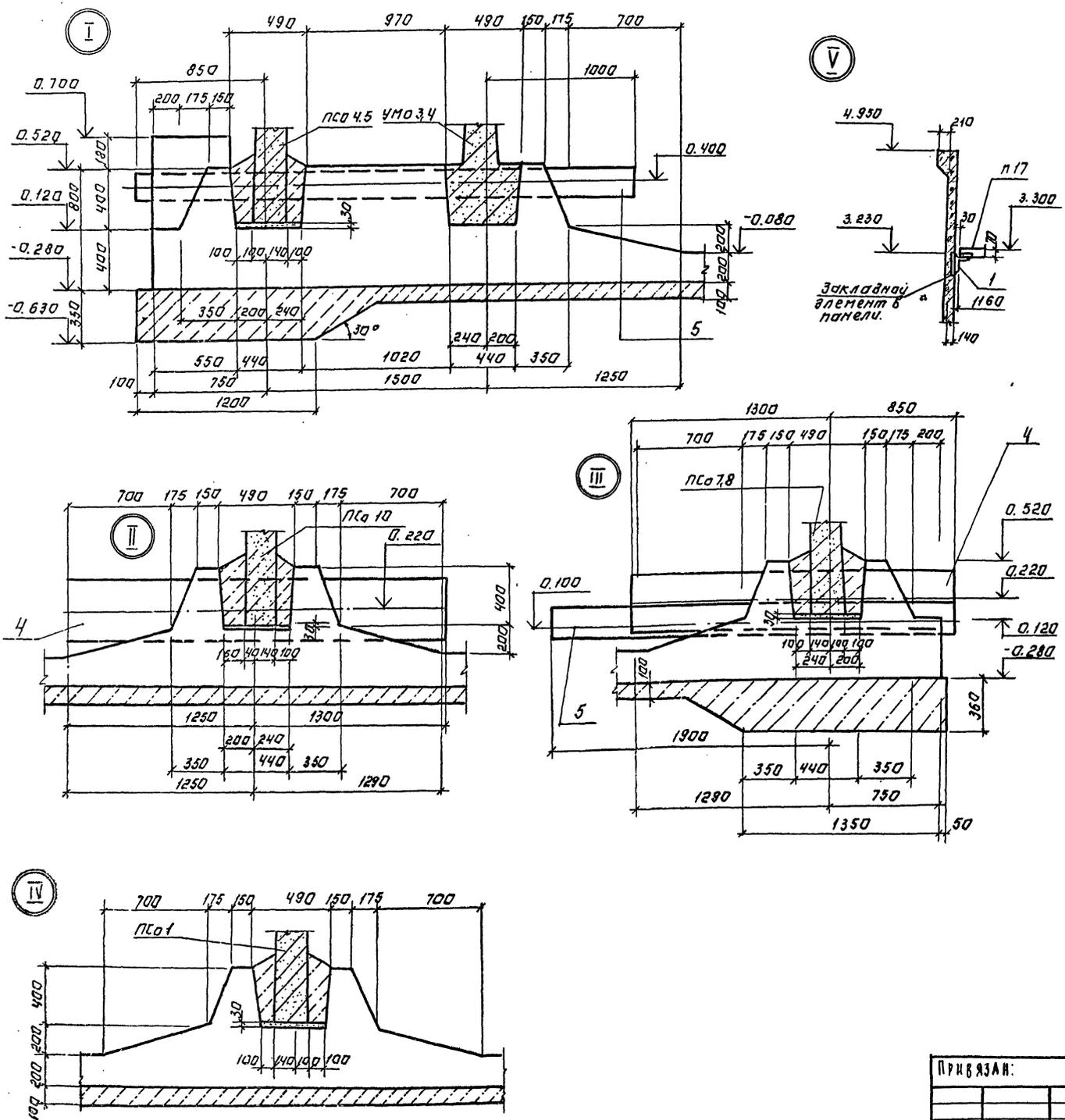
1. Общие указания по установке стеновых панелей, замоноличивание их в пазы дна, а также выполнение стыков панелей между собой, смотреть серию 3.900-3, вид. 2/82, 1/82.
2. Внутренние поверхности монолитных участков и дна торкретируются, цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 приема общей толщиной 25 мм с последующим железнением.
3. Армирование монолитных участков см. листы 39÷43.
4. Схему асбестоцементных перерубок см. на листе км-16.
5. Резиновые прокладки типа 2 для деформационного шва стен емкости и дна приняты по ТУЗБ-105431-75.

			ТП 901-3-233.87-	КМ
Привзач	Провер. Антонова П.Т. Ивн. Архипова Руч. гр. Антонова РТИП Кузнецов Н. колтр. Даниловский Нач. шта Красавин	И.И. [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]	Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производственной воды с использованием смешанных смесителей	Этадия Лист Листов Р 25
Инв. №			Отстойник №2. Вид 9-9.	ЦНИИЭП Инженерное Оборудование Г. Москва





Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, желобов.



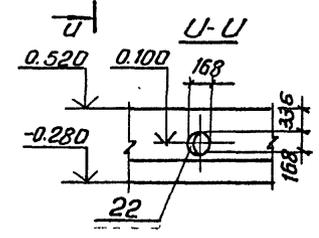
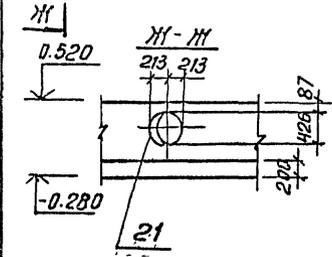
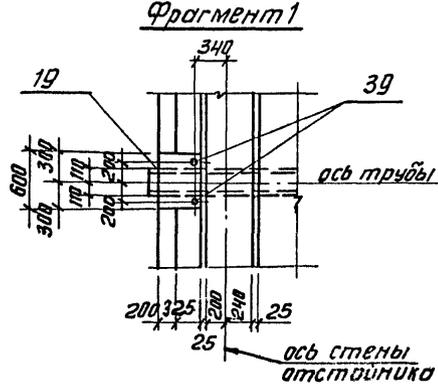
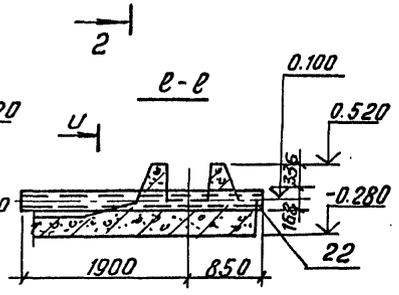
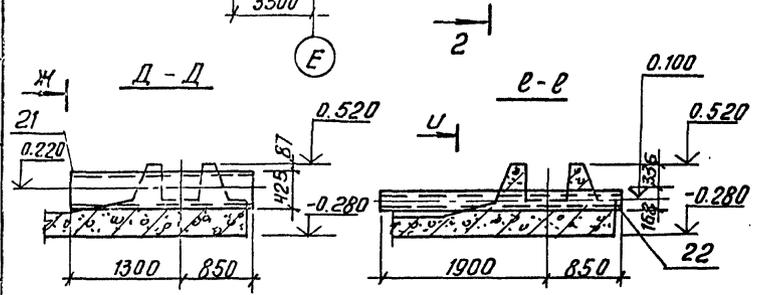
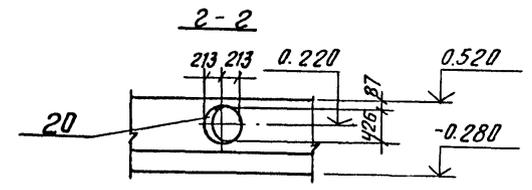
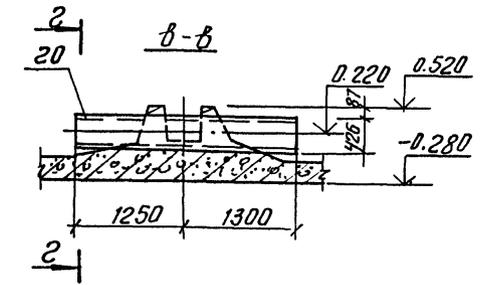
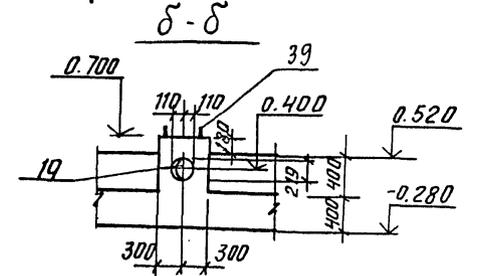
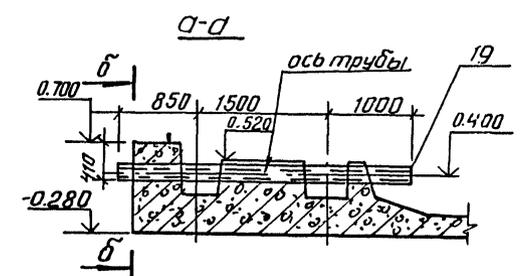
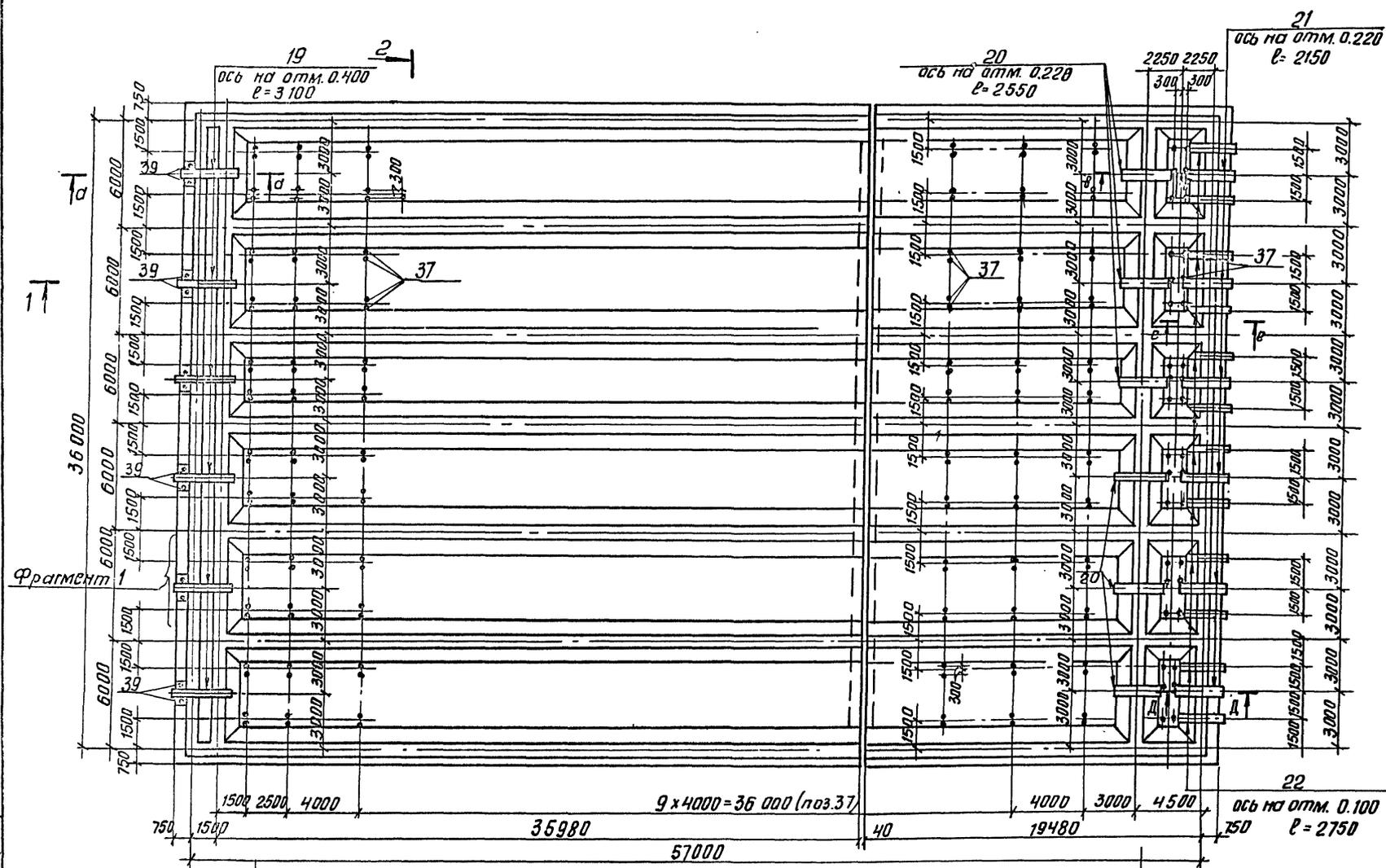
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед. кг	Примечание
			Лачер	Панел		
Панели стеновые						
ПСс 1	901-3-233.87-КЖИ.3100.00	ПСс-48-Б2-1	98	196	7300	
ПСс 2	- 01	ПСс-48-Б3-2	7	14	7300	
ПСс 3	- 02	ПСс-48-Б3-3	6	12	7300	
ПСс 4	- 03	ПСс-48-Б3-4	5	5	7300	
ПСс 5	- 04	ПСс-48-Б3-5	-	5	7300	
ПСс 6	- 05	ПСс-48-Б3-6	6	12	7300	
ПСс 7	- 06	ПСс-48-Б3-7	5	5	7300	
ПСс 8	- 07	ПСс-48-Б3-8	-	5	7300	
ПСс 9	- КЖИ.3200.00	ПСс-36-К4-1	6	12	2100	
ПСс 10	- КЖИ.3300.00	ПСс-36-К4-2	6	12	2100	
ПСс 11	- 01	ПСс-36-К4-3	6	12	2100	
ПСс 12	- КЖИ.3100.00-08	ПСс-48-Б3-9	7	14	7300	
Желоба						
ЖЗ	- КЖИ.540.0.0.00	ЖЗ	6	12	950	
ЖЧ	- 01	ЖЧ	30	60	730	
ЖД1	- КЖИ.5600.00	Желоб ЖД1	12	24	1050	
ЖД2	- 01	ЖД2	120	240	820	
Участки монолитные						
УМа 3	Лист 36	УМа 3	1	1		
УМа 4	Лист 36	УМа 4	-	1		
УМа 5	Лист 37	УМа 5	1	1		
УМа 6	Лист 37	УМа 6	-	1		
УМа 7	Лист 38	УМа 7	1	1		
УМа 8	Лист 38	УМа 8	-	1		
УМа 9	Лист 38	УМа 9	5	10		
УМа 10	Лист 38	УМа 10	7	14		
УМа 10 <sup>а</sup>	Лист 38	УМа 10 <sup>а</sup>	7	14		
УМа 11	Лист 38	УМа 11	6	12		
Соединительные элементы.						
ПС 7		Угловая ПС 75x75x6 ГОСТ 8509-72	318	636	7.31 кг	
ПС 8		Угловая ПС 75x75x6 ГОСТ 8509-72	168	336	1.04 кг	
1		Угловая ПС 100x100x12 ГОСТ 8509-72	69.4	138.8	6.89 кг	п.м.
		ТУ 38-105831-75	76	152		п.м.
		А-Ш-20-ГОСТ 5781-82* с-300	708	1416	0.74	
		А-Ш-12-ГОСТ 5781-82* с-250	944	1888	0.64	
		А-Ш-10-ГОСТ 5781-82 с-250	48	96	0.15 кг	

901-3-233.87  
 АЛБОВ И  
 И.В. СЕРГЕЕВ  
 И.А. БИ  
 И.В. СЕРГЕЕВ  
 И.А. БИ

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	И.В. СЕРГЕЕВ	ПРОЕК. АНТОНОВА	И.В. СЕРГЕЕВ
УПР. Г.Р. АНТОНОВА	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ
И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ
И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ
И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ	И.В. СЕРГЕЕВ

Альбом IV

901-3-233.87



1. Армирование фрагмента 1  
СМОТРИТЕ ЛИСТ 32.

СОЛАНЧОВИЧЕ  
ИЗМ. № 001 ДИМ. И ДАТА (ИЗМ. ПИМ.)

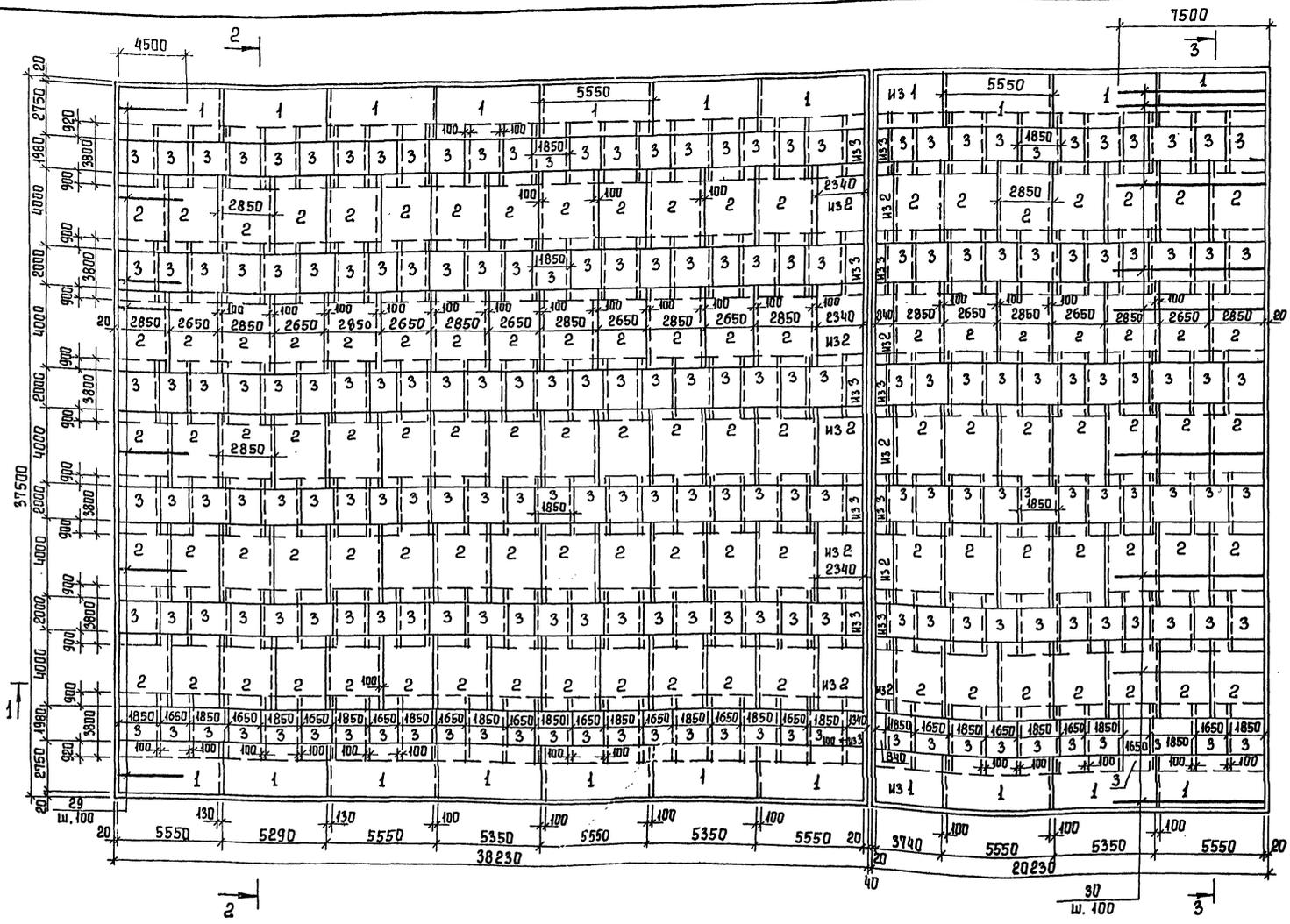
Привязан		Проб. Антонова	Ст. инж. Архипова	Рук. гр. Антонова	Инж. Кознецов	Н. контр. Акимовский	Нач. отд. Красавин	ТП 901-3-233.87- КЖ	Станция	Лист 29	Листов
Блок входных устройств, отстойники и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м <sup>3</sup> /сут. вариант с вихревыми смесителями								ЦНИИЭП	Инженерного оборудования г. Москва		

Копировал: Антипова

Формат п2  
22149-04

901-3-233.87 АЛЬБОМ IV

ИЗЧ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ЛИСТ №



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

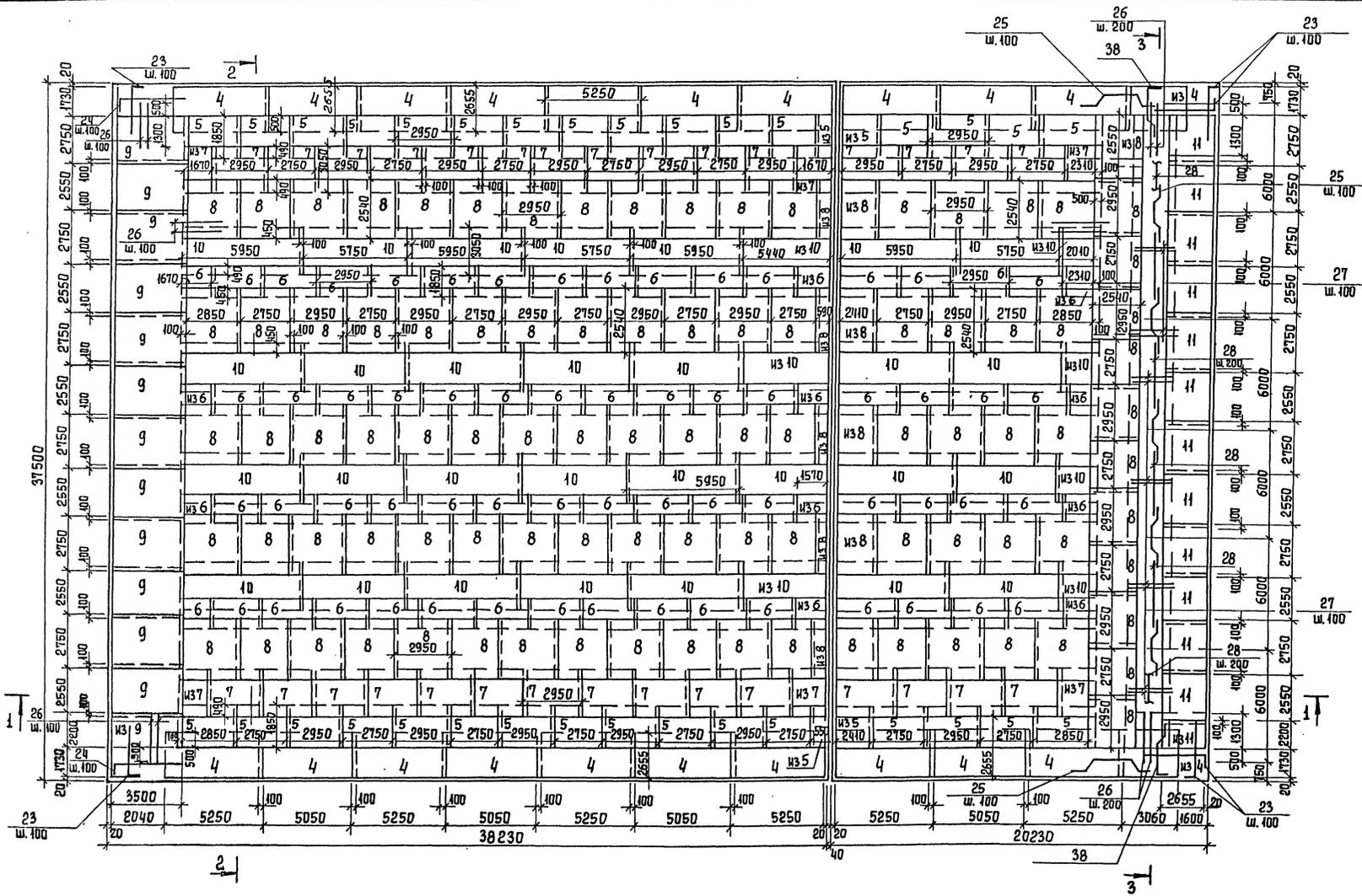
№	ЭСКИЗ	
23	380	2120
24	380	3520
25	110 110 1120 110 110	900
31	900	900
32	900	900
33	440	160
34	150 150 160 160 260 120	150
35	150	150
37	800	150
38	380 1120 1300 1180 110	110

1. Защитный слой бетона для нижних сеток днища - 35мм, для остальной арматуры - 20мм.
2. Спецификацию элементов см. на листе 35.

ПРИВЯЗАН		ПРОВ. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА РИТ. ГР. АНТОНОВА И. КОНТ. КИЧЕНКО И. КОНТ. АНДРЕЕВИЧ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-233.87- КЖ  БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКИ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫРЕЗЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)  ОТСТОЙНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК.	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 30  ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
----------	--	--	---	---

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2

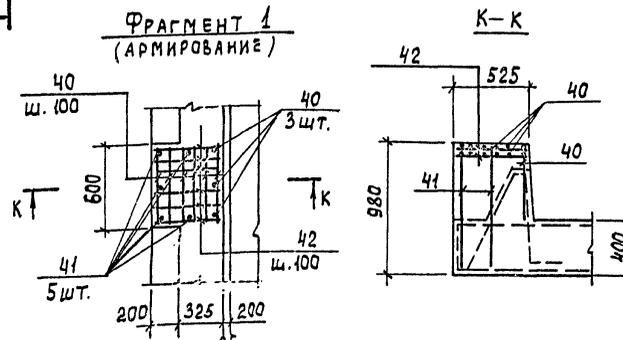
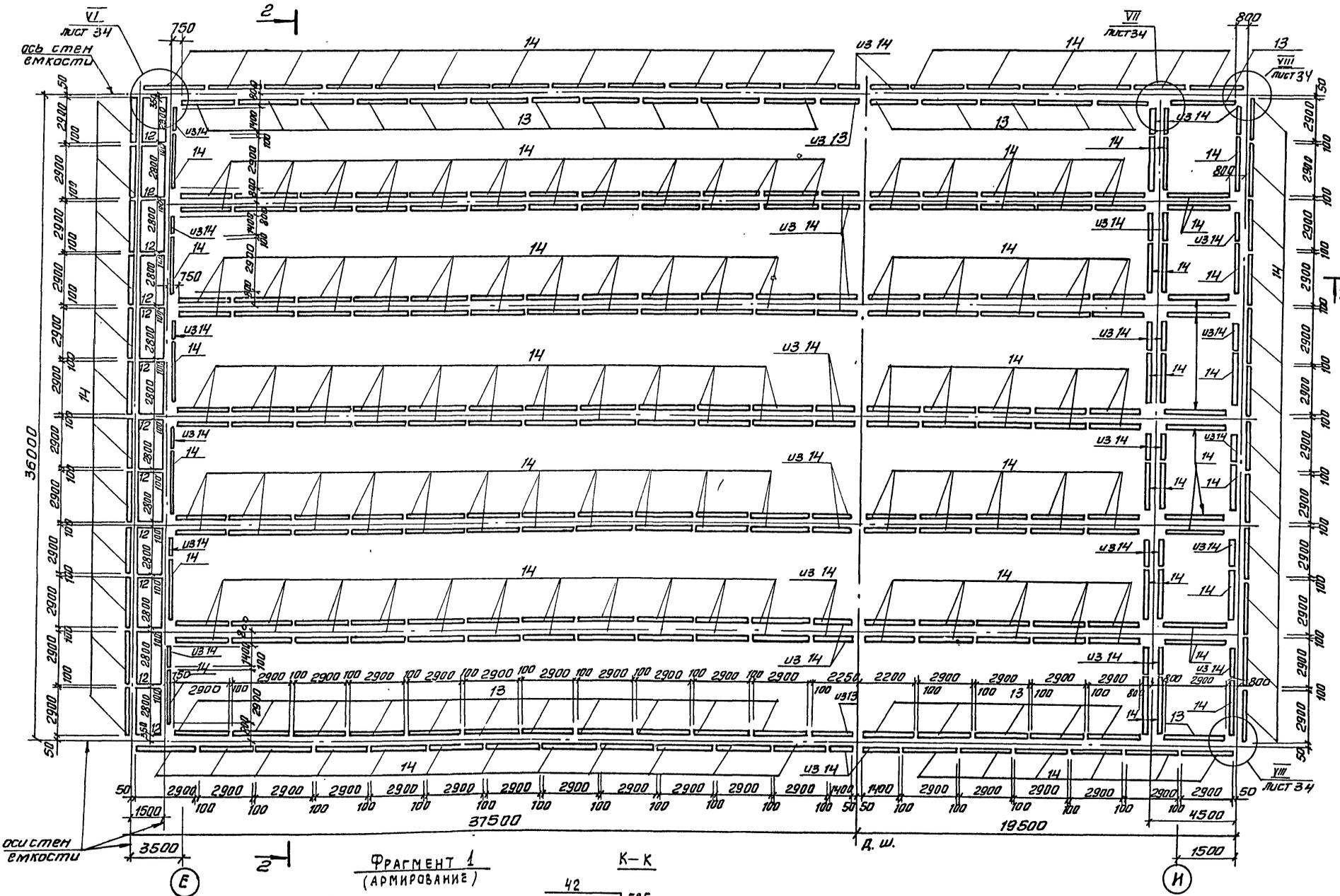
ЭП-3-233.87 АЛБДОМ IV



ИЗМЕН. № ПОДА ПОДА ИЗМЕН. И ДАТА ВЪЗМ. ИИВ.ИВ

Т П 901-3-233.87- КЖ	
ПРИБВАЗАН	ПРОВ. АНТОНОВА СТ. ИИЖ. АРХИПОВА РЧК. ГР. АНТОНОВА ГИП. КУЗНЕЦОВ И. КОНТ. ДИМЛЕРСКИЙ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ИНВ. №	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, УСТРОЙСТВ И ФАБРИКОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. КУБ. М. (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) УСТРОЙСТВА, АРМИРОВАНИЕ ДИ- ФУЛ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК.
	КСТАДИО ЛИСТ ЛИСТОВ Р 31 ЦНИИЭП ИИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Р. МОСКВА
КОПИРОВАЛА ЕРЕМЧЕНКО	
ФОРМАТ А2	

201-3-233.87 АДБ60М IV



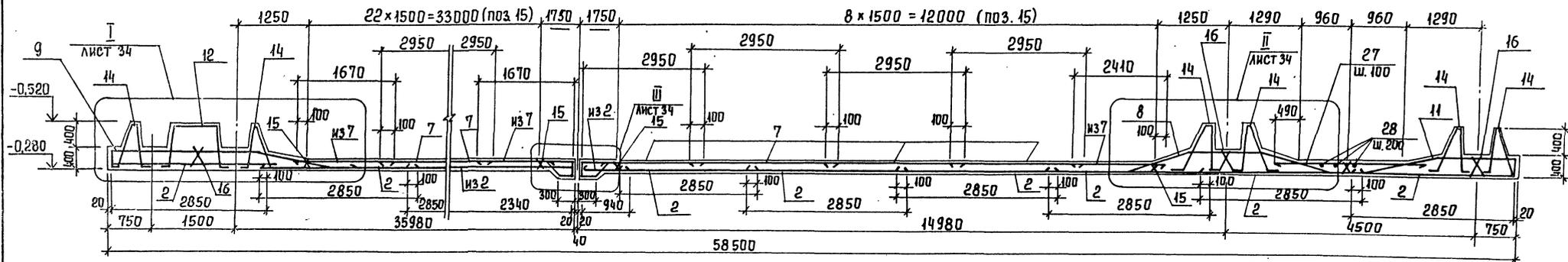
							КЖ	
ПРИВЯЗКА:			Провер. Антонова	<i>[Signature]</i>	БАК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСТИТЕЛЯМИ ОТСТОЙНИКИ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ. АРМИРОВАНИЕ ДИЩА.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Ст. инж. Архипова	<i>[Signature]</i>		Р	32	
			Рук. гр. Антонова	<i>[Signature]</i>		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
			Гл. инж. Кузнецов	<i>[Signature]</i>				
			Н. контр. Данилевский	<i>[Signature]</i>				
			Нач. отд. Красавин	<i>[Signature]</i>				

Копировал: Антонова

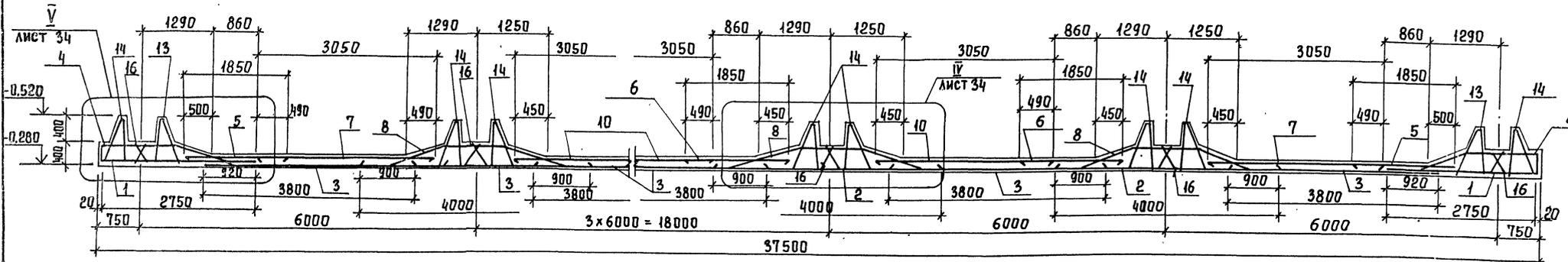
Формат И2

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

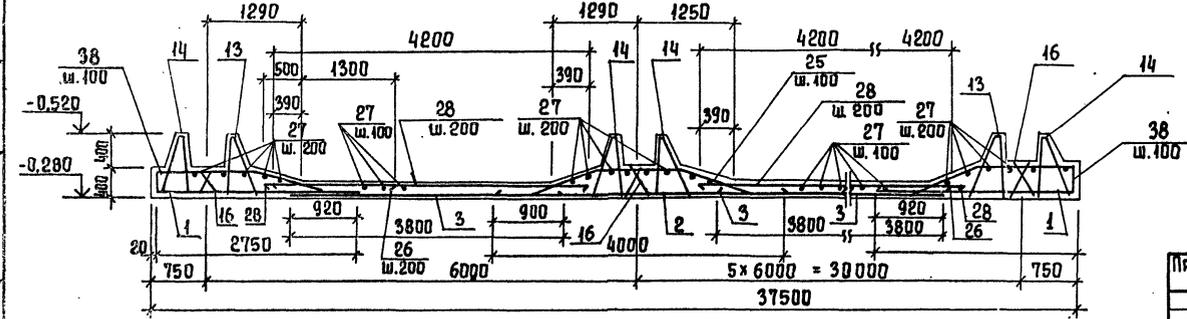
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



1. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СМ. ЛИСТ 35.

ТП 901-3-233.87- КЖ		КАДАВР ЛИСТ / ЛИСТОВ	
Р 33		Р 33	
ОТСТОИНИКИ. АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.		ЦНИИЭП	
РЕГ. ЕНЕРИОСО ОБЪЕДИНЕНИЕ		РЕГ. ЕНЕРИОСО ОБЪЕДИНЕНИЕ	

ПРИВЯЗАН:

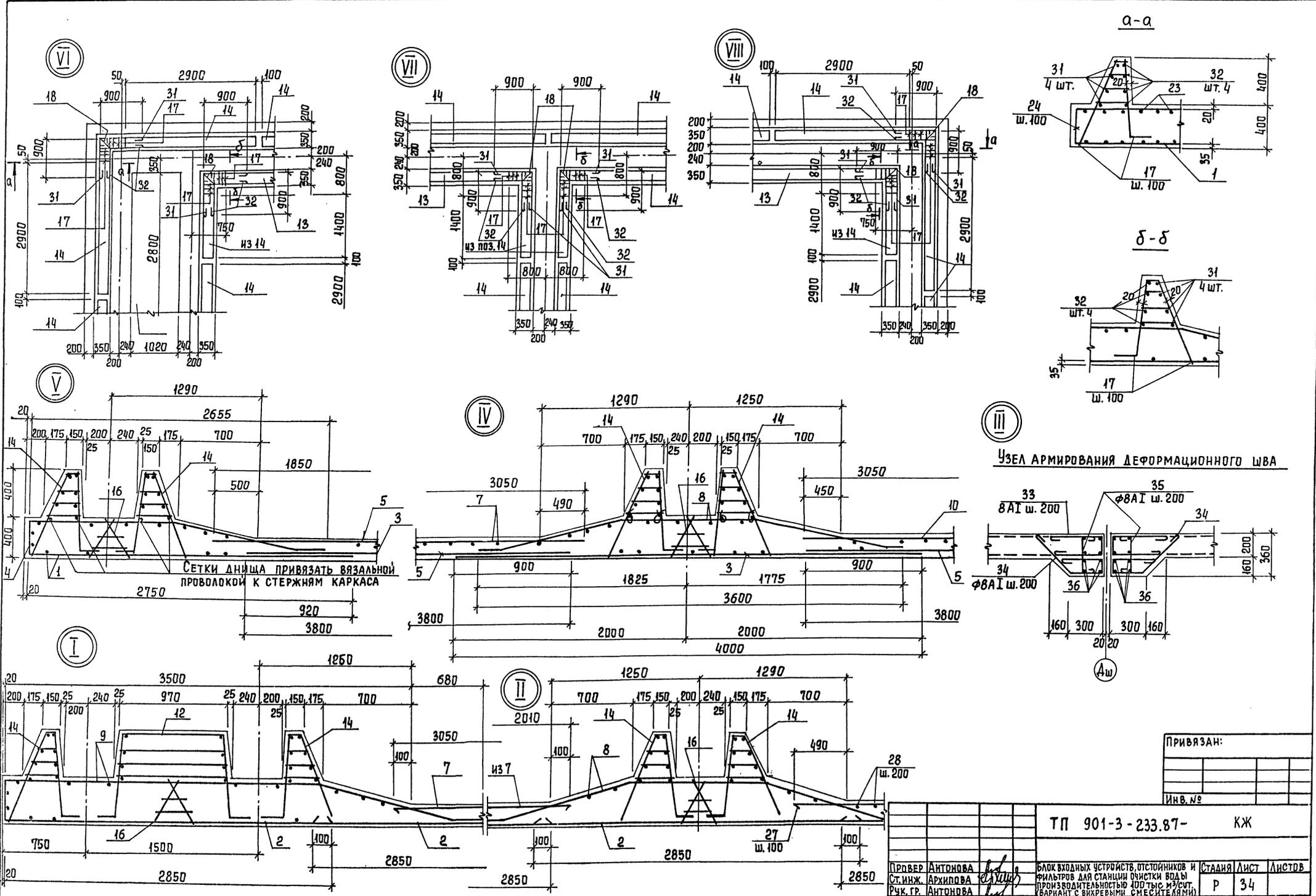
ПРОВЕР	АНТОНОВА
СТ. ИНЖ	АРХИПОВА
Р. Ч. К. Г. Р.	АНТОНОВА
И. П.	КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР	ДАНИЛЕВСКИЙ
И. Ч. А. Т.	КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО ФОРМАТ А2

801-3-233.87 Альбом IV

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИМЕНА

901-3-233.87 Альбом IV



Лист №2 подл. Подпись и дата

ПРИВЯЗАН:	
Инв. №	

ТП 901-3-233.87- КЖ

Провер	АНТОНОВА	Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 400 тыс. м <sup>3</sup> /сут. (вариант с выверенной сметой на лямпы)	Станция	Лист	Листов
Ст. инж.	АРХИПОВА		Р	34	
Рук. гр.	АНТОНОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
И. конт.	ДЛЯКОВСКИЙ				
Исполн.	КРАСАВИН				

Копировал ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2

Альбом IV  
901-3-233.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Днище отстойника	(1 шт.)	
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетки арматурные		
АЧ	1	901-3-233.87-	КНИ.70.0.2.00	Са 1	22	184.45кг
АЧ	2		- КНИ.70.0.3.00	Са 2	107	113.5 кг
А3	3		- КНИ.70.0.4.00	Са 3	198	34.35кг
А3	4		- КНИ.70.0.5.00	Са 4	22	273.42кг
А3	5		- КНИ.70.0.4.00 -01	Са 5	34	55.75кг
А3	6		-02	Са 6	72	25.29кг
А3	7		-03	Са 7	36	41.07кг
А3	8		- КНИ.70.0.6.00	Са 8	98	133.55кг
А3	9		- КНИ.70.0.5.00 -01	Са 9	13	209.38кг
А3	10		- КНИ.70.0.4.00 -04	Са 10	34	82.25кг
А3	11		- КНИ.70.0.5.00 -02	Са 11	13	142.12кг
				Каркасы пространственные		
А3	12		- КНИ.70.1.0.0	КПа 1	12	87.41кг
А3	13		-01	КПа 2	36	80.44кг
А3	14		-02	КПа 3	260	66.94кг
А3	15		- КНИ.70.2.0.0	КПа 4	192	13.0 кг
А3	16		-01	КПа 5	162	24.9кг
				Каркасы плоские		
А4	17		- КНИ.70.0.1.0	КРв 1	312	2.34кг
А4	18		-01	КРв 2	52	2.52кг
				Изделия закладные		
	39	1.412.1-4.060		МН1	12	3.4кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	19		ГОСТ 10704-76*	труба 219*6	6	97.7кг
Б4	20		ГОСТ 10704-76*	труба 426*6;	6	156.46кг
Б4	21		ГОСТ 10704-76*	труба 426*6;	6	133.6кг
Б4	22		ГОСТ 10704-76*	труба 168*6	12	66.0кг
Б4	23			А-III-16-ГОСТ 5781-82* e=2500	108	3.95кг
Б4	24			А-III-16-ГОСТ 5781-82* e=3960	34	6.26кг
Б4	25			А-III-14-ГОСТ 5781-82* e=3700	134	4.48кг
Б4	26			А-III-12-ГОСТ 5781-82* e=1800	248	1.6 кг
Б4	27			А-III-12-ГОСТ 5781-82* e=2900	360	2.58кг
Б4	28			А-III-10-ГОСТ 5781-82* e=4200	60	2.62кг
Б4	29			А-III-14-ГОСТ 5781-82* e=4500	375	5.45кг
Б4	30			А-III-14-ГОСТ 5781-82* e=7500	375	9.08кг
Б4	31			А-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1900	200	0.75кг
Б4	32			А-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1000	516	0.4 кг
Б4	33			А-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1140	362	0.45кг
Б4	34			А-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1280	362	0.51 кг
Б4	35			А-I-8-ГОСТ 5781-82* e=720	362	0.285кг
Б4	36			А-III-14-ГОСТ 5781-82* e=9500	64	11.5кг
Б4	37			А-I-8-ГОСТ 5781-82* e=1000	312	0.4 кг
Б4	38			А-III-16-ГОСТ 5781-82* e=1970	40	3.15кг
Б4	40			А-III-10 ГОСТ 5781-82* e=560	90	0.35 кг
Б4	41			А-III-10 ГОСТ 5781-82* e=930	30	0.57 кг
Б4	42			А-III-10 ГОСТ 5781-82* e=500	72	0.31 кг
				Материалы		
				Бетон В15; F50; W4	733	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Итого	
	Арматура класса						Прокат марки							
	А-III			А-I			Вст3			Вст3				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10704-76*			ГОСТ 10704-76*				
φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Угловая	φ 8	φ 10	Угловая	Угловая φ 20*6	Угловая φ 22*6	Угловая φ 160*6	Угловая	Итого		
Днище отстойника	8321.6	11580.7	31574.7	13115.7	55362.7	21024	13059.6	37762	9024.7	591.3	1740.4	792	3118.7	53251.4

1. Перед установкой поз. 19÷22 в опалубку на трубы намотать проволоку 5В ГОСТ 6727-80.

ИНВ. № ПОД. П. ПОДП. И ДАТА  
ВЗМ. ИНВ. №

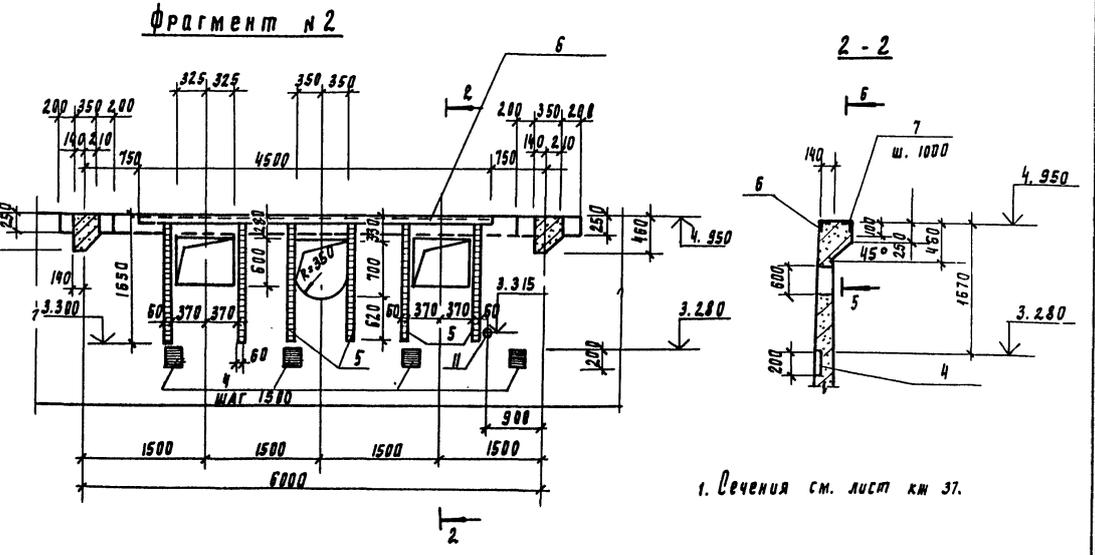
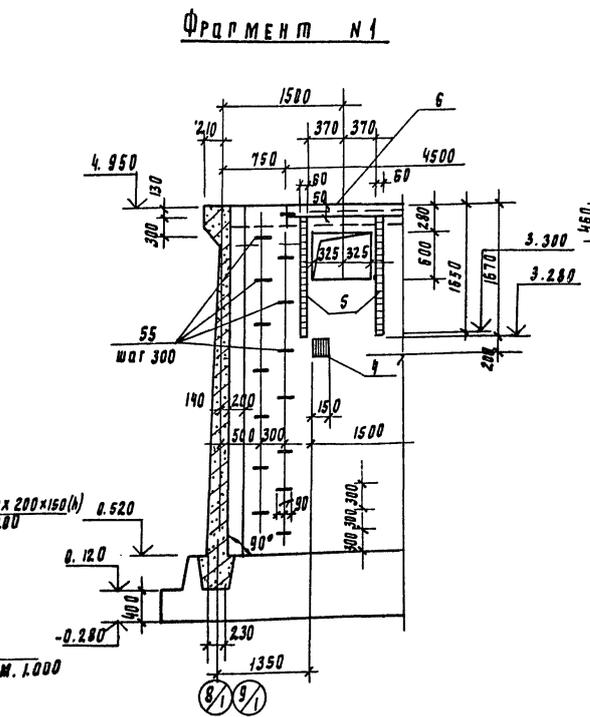
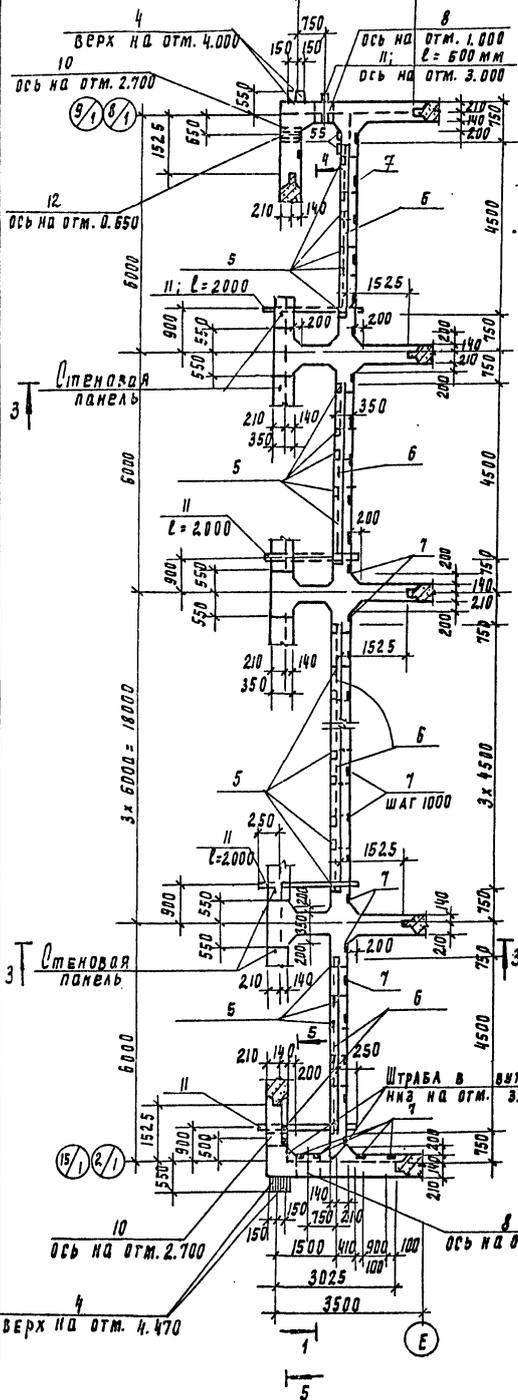
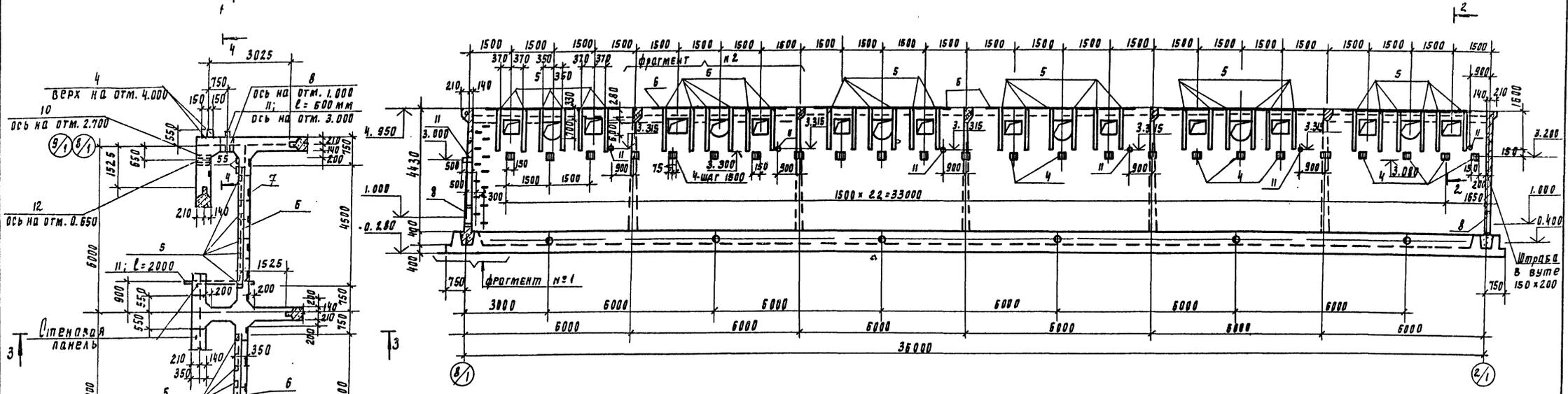
Т П 901-3-233.87-		КН	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	РЧК. ГР. АНТОНОВА	ГНП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. ДМИТРИЙСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СТАДАН ЛИСТ ЛИСТОВ	
ИНВ. №		р	35
		ЦНИЭП НИИСК г. Москва.	

Умо 3; Умо 4 (зеркальное отражение)

Вид 1-1

АЛБОМ IV

901-3-233.87



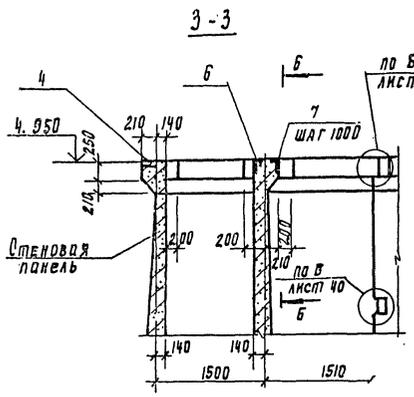
1. Детали см. лист км 37.

ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ. КНБ.Н)

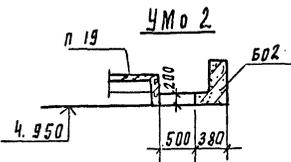
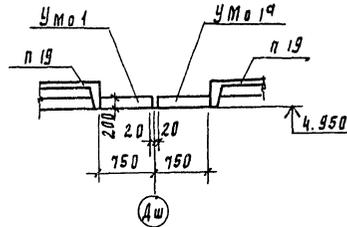
ТП 901-3-233.87-		КН
ИЗДАТЕЛЬ	АВТОР	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬ	И.М.Н. АРХИПОВА	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬ	У.К. ГР. АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬ	И.П. КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬ	И.КОНТ. ДАНИЛЕВИЧ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ШИПТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 тис. м <sup>3</sup> (суп. ВАРИАНТ С Вихревыми смесителями)		
СТАВЛЯ	Лист	Листов
Р	36	
Исполнительные чертежи Умо 3; Умо 4 и АЛБОМНЫЕ ЧЕРТЕЖИ В.И.А. 1-1. ФРАГМЕНТЫ 1, 2, РЕЧЕНИЕ 2-2		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИС Г. МОСКВА

Альбом ЦИ

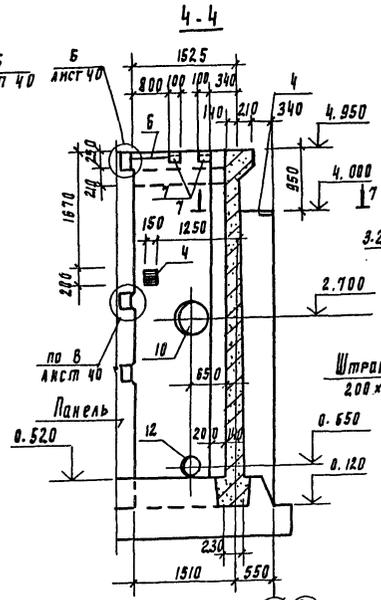
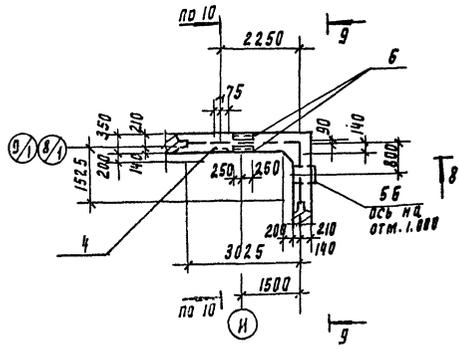
Л.С. МОЛДАВАЦКАЯ И ГОТ. 1500.М. ЦИВИЛ



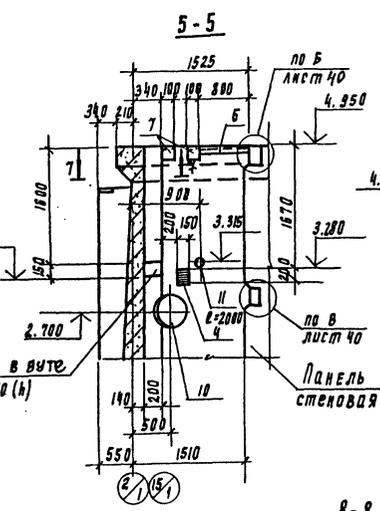
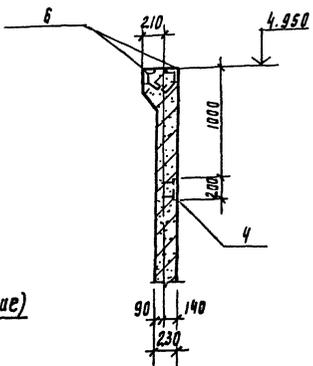
Умо 1, Умо 1<sup>а</sup>



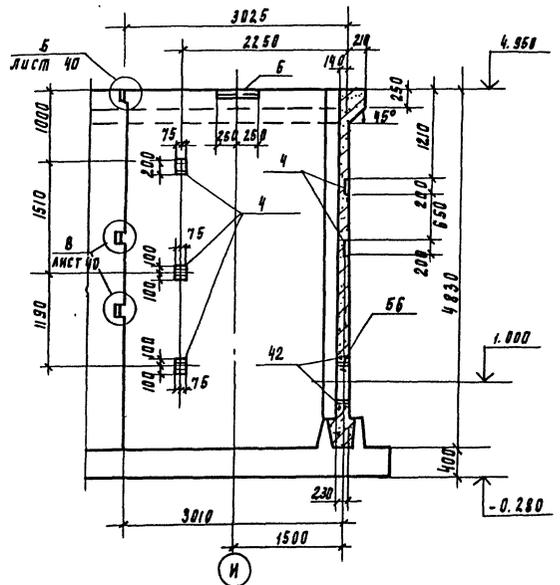
Умо 5  
Умо 6 (зеркальное отражение)



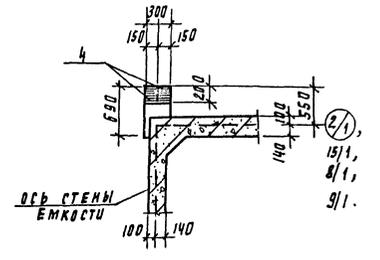
10 - 10



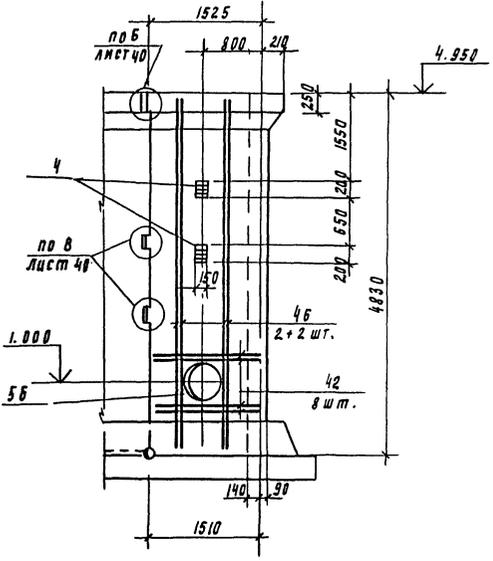
8 - 8



7 - 7



9 - 9

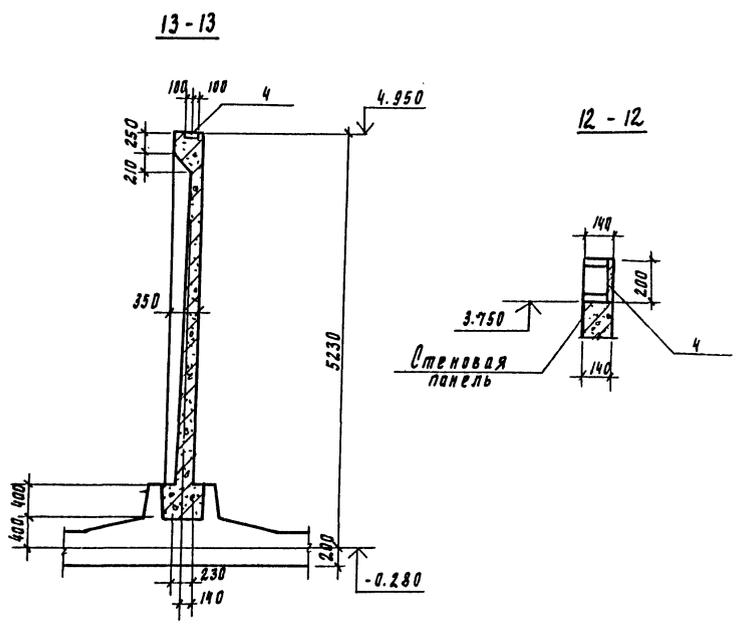
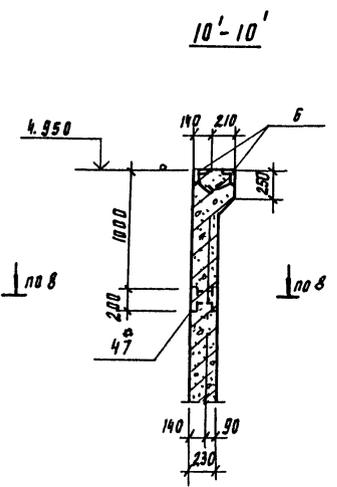
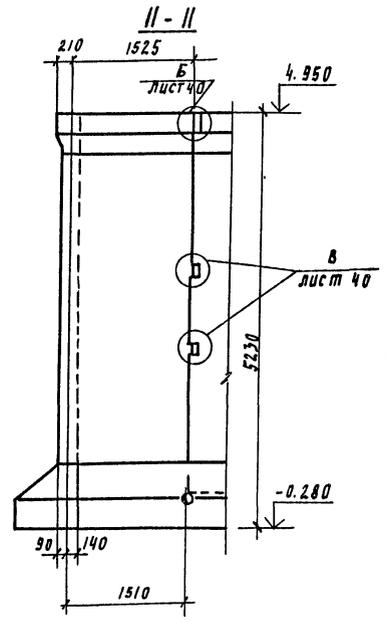
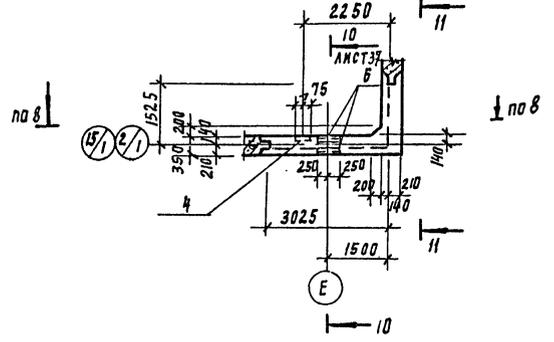


ТП 901-3-233.87-		КМ
Привязан	И.В. Антонова Ст. инж. Архилова Рук. гр. Антонова ГИП Казенко И. контр. Данилевский Нач. шта. Красавин	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТОПИЛЬНИКОВ И ШАФТОВ ДЛЯ СТАНОВ И УЧЕТНОЙ ВРАЩАЮЩЕЙСЯ МАШИНЫ ПОДЪЕМНО-ПЕРЕВОЗЧИКА (ВАРИАНТ С ВНЕШНЕЙ СМЕТЕЛКОЙ)  ОПТОМИНИК МОНОТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА К УМО 1-УМО 6 ОПЛАВЛЯЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ. СЕЧЕНИЯ 3-3-10-10.
И.В. №	И.В. Антонова Ст. инж. Архилова Рук. гр. Антонова ГИП Казенко И. контр. Данилевский Нач. шта. Красавин	ТАБЛИЦА Лист Листов Р 37  ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва

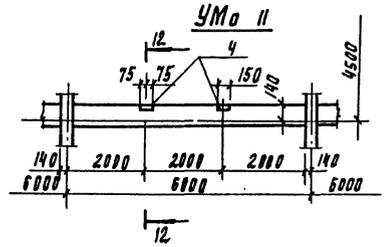
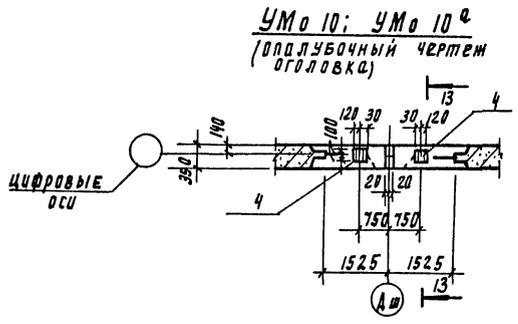
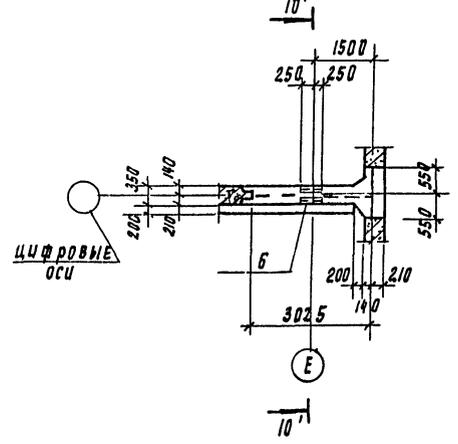
Альбом IV

901-3-233.87

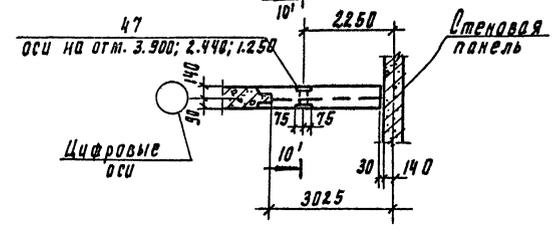
УМО 7  
УМО 8 (зеркальное отражение)



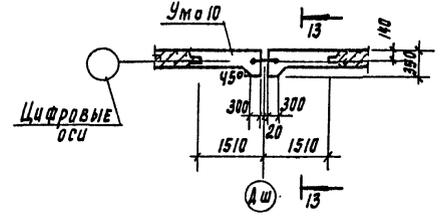
УМО 9 (опалубочный чертёж оголовка)



УМО 9 (опалубочный чертёж стены)



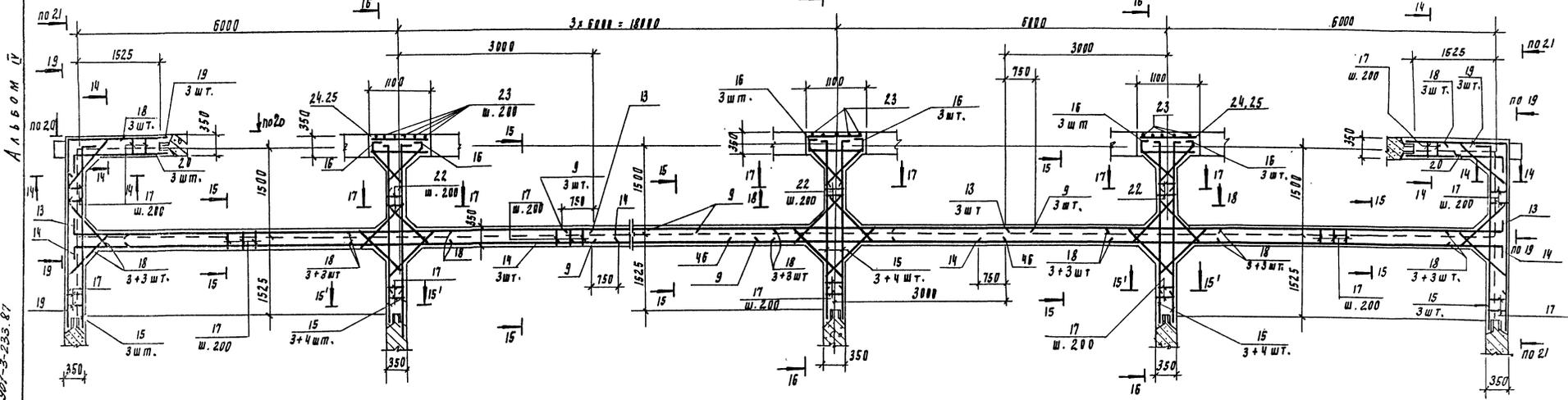
УМО 10; УМО 10a (зеркальное отражение) (опалубочный чертёж стен)



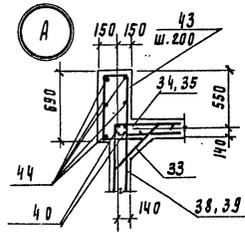
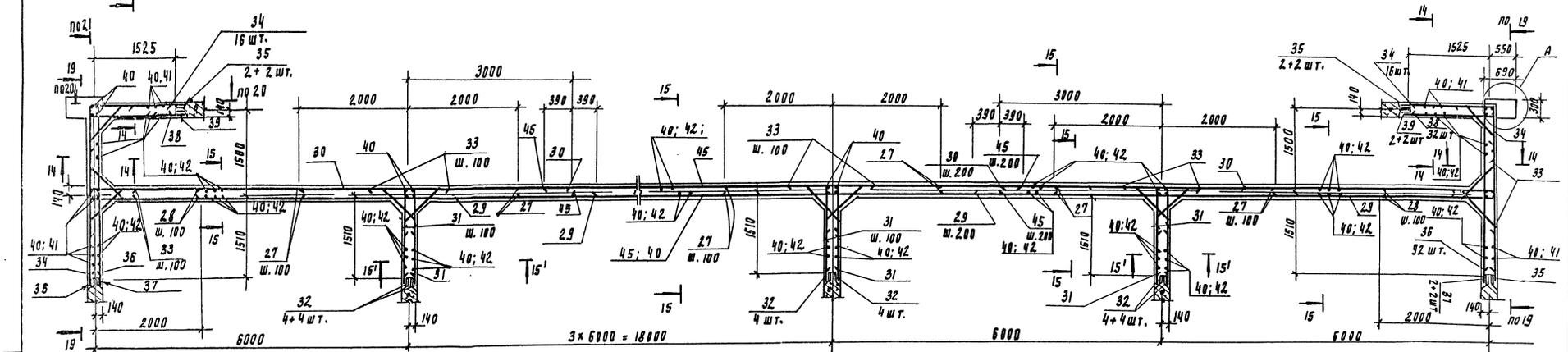
Лист № 004 (подпись и дата, ВЗАН, ИИЭП)

				ТП 901-3-233.87-		КМ	
Проект	АНТОНОВА	<i>Ant</i>		БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОИНИКОВ И ФАКТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	СТАДИЯ	Лист	Листов
Ст. инж.	АРХИПОВА	<i>Ar</i>		ПОВЫШАЮЩАЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ НАЗНАЧЕНИЕ (ВАРИАНТ СВАРЬНЫМИ СМЕСЯКАМИ)	Р	38	
Р.И.П.	КУЗНЕЦОВ	<i>Kuz</i>		ОСТОИНИКИ, МОДУЛЬНЫЕ УЧАСТКИ УМО 7; УМО 11, ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СЕЧЕНИЯ 10'-10'-13-13.	ЦНИИЭП		
И.КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>Dan</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
И.В. №	НАЧ. ОТР. КРАСАВИН	<i>Kras</i>		г. МОСКВА			

УМ03; УМ04: (армирование оголовка)



УМ03; УМ04 (армирование стен)



АЛБВОМ 17

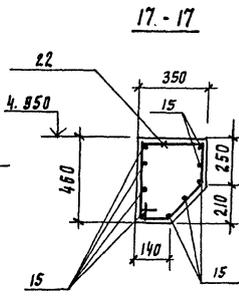
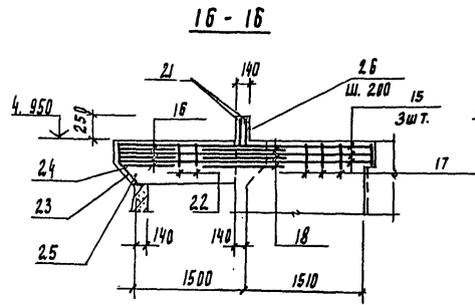
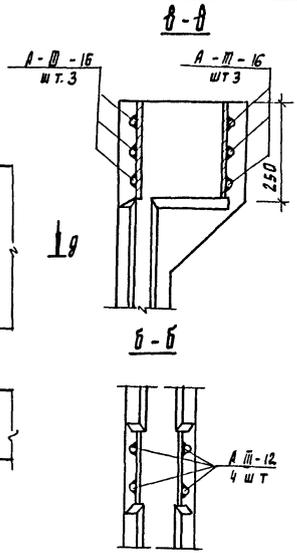
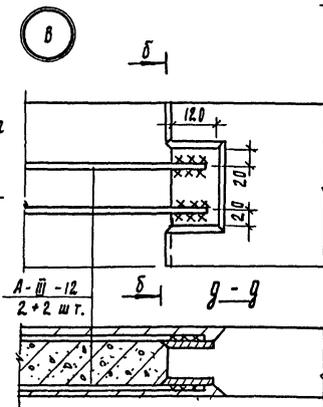
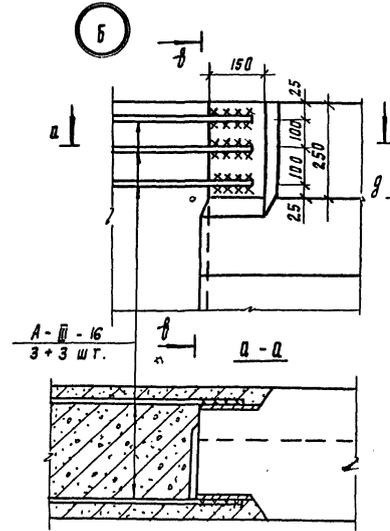
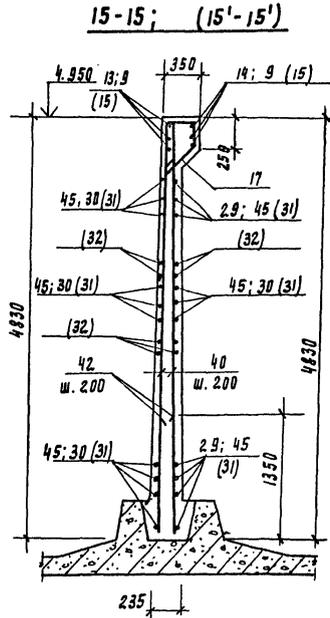
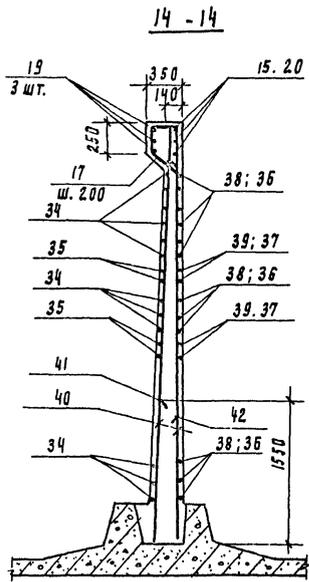
901-3-233.87

ЧЕРТ. И ПОДПИС. И ДАТА ВЗН. И ВРЗН.

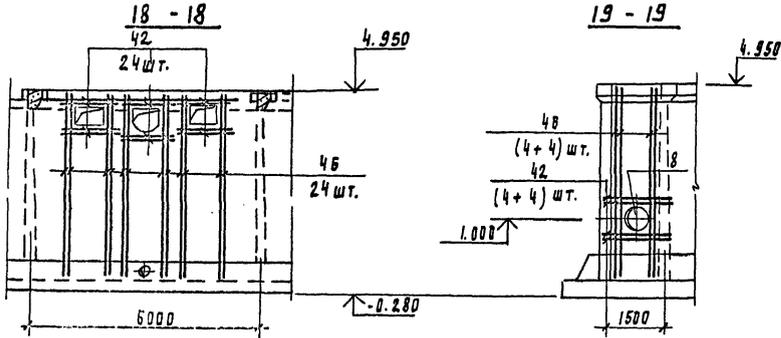
Проектант		Провер.	ТЛ 901-3-233.87 -	КН
И.И.М.	Архипова	Архипова	БЛОК ВОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯННИКОВ И ОНАЗЫРОВ ДЛЯ СТАБИЛИЗАЦИИ ВОДЫ	СТАБИЛЬН ЛСТ ЛСТОВ
И.П.	Антонова	Антонова	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (ПОТРЕБЛЕНИЕ) ВОДЫ (ВАРИАНТ С ВЫКРЕВНЫМ СМЕЩЕНИЕМ)	1 39
И.П.	Кузнецов	Кузнецов	ОСТОЯННИКИ, МИРОКЛИМАТИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ УМ03, УМ04, АРМИРОВАННЫЕ	ЦНИИЭП
И.П.	Красавин	Красавин	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Е. МОСКВА

Альбом IV

901-3-233.87



ПРИМЕРЫ ОБРАМЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ



ведомость деталей

Поз.	Эскиз
13	100   9200
15	100   3210
16	210   900   120   45°   1150
17	15   100   215   117
18	120   120   45°   120
19	1810   3210
20	100   1870
22	580   310   150   45°   180   9950
14	100   9950
23	220   280   45°
28	400   110   400
28	100   1980   2070
29	100   3370   3460
30	100   8980   9070
31	100   1640
14	100   9950

Поз.	Эскиз
32	100   1740
33	120   120   от 620 до 880
34	от 1480 до 1570   от 2980 до 3070
35	от 1580 до 1670   от 3080 до 3170
36	100   от 2980 до 3070
37	100   от 3080 до 3170
38	100   от 1480 до 1570
39	100   от 1580 до 1670
43	250   650   130   45°   400   250   170
51	340   310   100   300   150
52	100   310   100   180   120   150
55	180   170   250
58	170   110   250
53	1190

ПРИМЕЧАНИЯ см. лист 41.

ТП 901-3-233.87- КИ

ПРИВЪЗАН

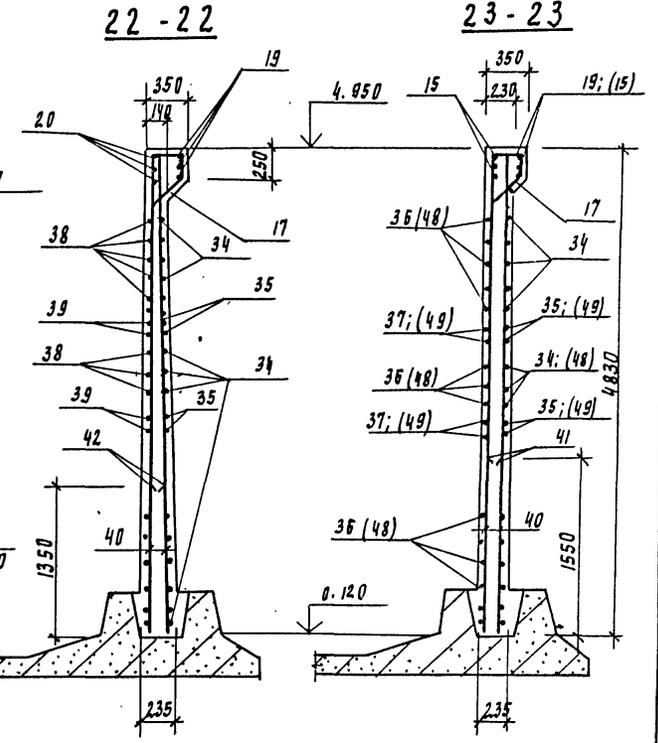
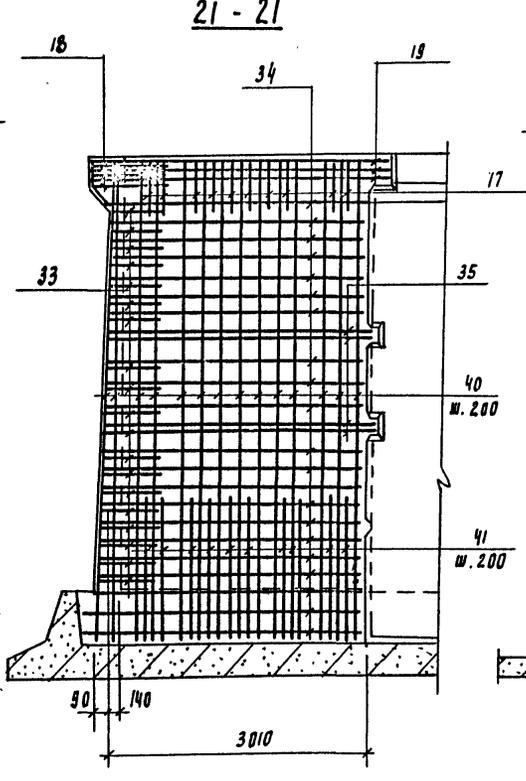
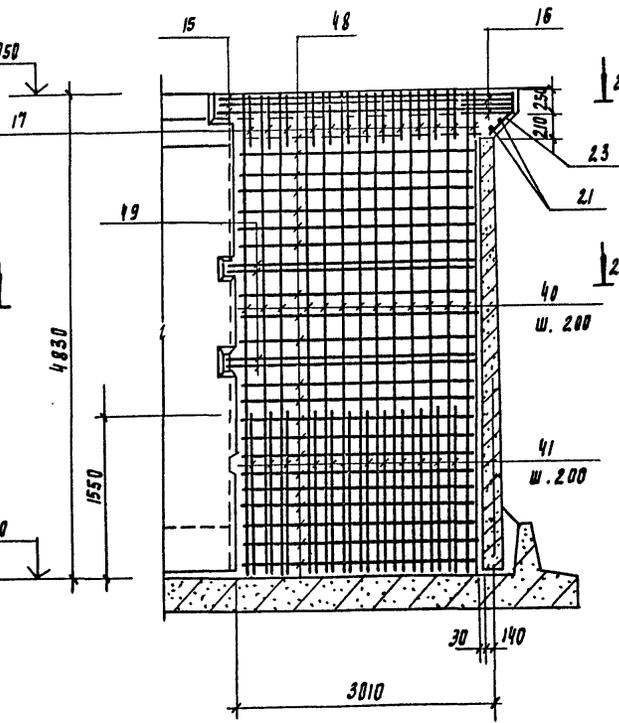
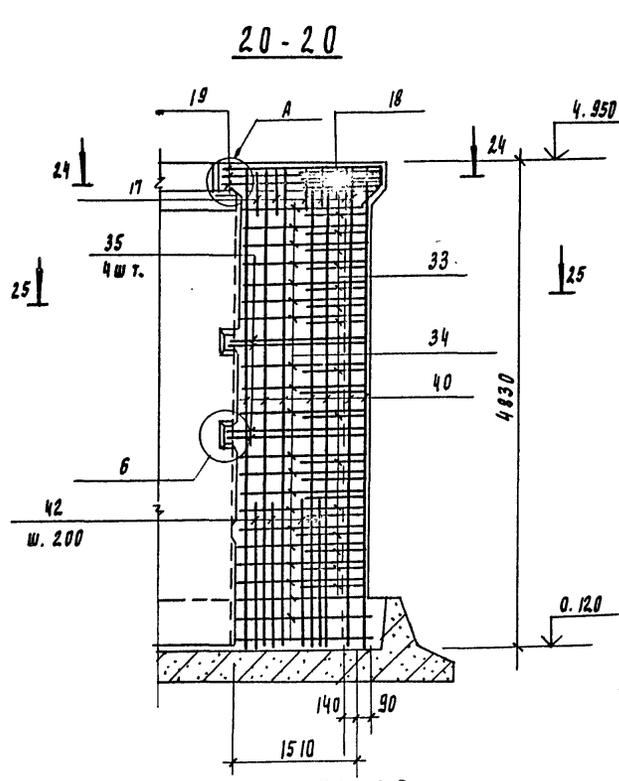
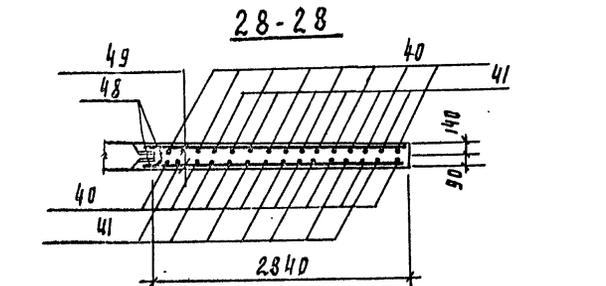
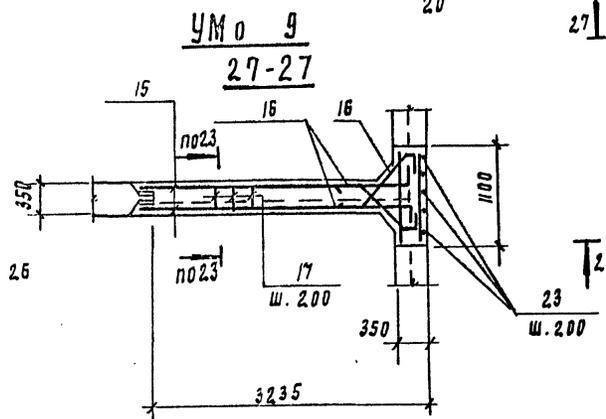
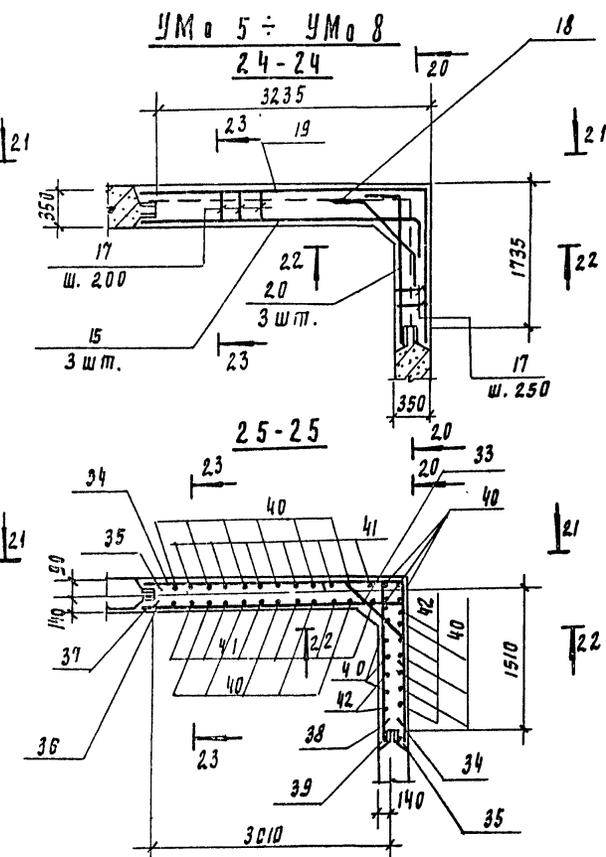
И.О.В. АНТОНОВА  
 Г.И.И.Н. АРХОНОВА  
 Р.У.К. П.Р. АНТОНОВА  
 И.И.П. КУЩЕНЦОВ  
 И.К.ОНТ. АРМИРОВАННИКОВ  
 И.А.Ч.О.А. КРАСАВИН

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ  
 И ФАБРИКАТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
 ПРОКЛАДКА И УСТАНОВКА ПОДТРАСКИ И/ИЛИ  
 ВАРЯНОВ С ВАРЕННЫМИ СМЕШКАМИ  
 УСТАНОВКА И МОНТАЖНЫЕ  
 ЧАСТИ УМОЗ, УМОЧ,  
 АРМИРОВАННЫЕ УЗЛИ Б; В;

ИТАИЯ ИСП  
 П 40  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

Альбом IV

901-3-233.87



1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. В местах прохода сальников арматуру разрезать и приварить к корпусу сальников, отверстия обрмить дополнительной арматурой.
3. Арматуру втулов приварить к горизонтальным стержням.
4. Детали соединения арматурных стержней сваркой см. з. 900-3, вып. 2/82, лист 7.
5. В сечении 23-23 позиции в скобках указаны для УМо 9.

Исх. № 1004 | ПОДСОБС. К. А. АТА ВЗАМ. ИВБ.Н.С.

Привязан		Провер. Антонова	Ст. инж. Архипова	Рук. гр. Антонова	Инж. Кузнецов	Н. Контр. Дьячкова	Нач. отд. Красавин	ТП 901-3-233.87- КИ	ЭЛК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м <sup>3</sup> /сут. (вариант с выхревыми смесителями)	Станция	Лист	Листов
ИВБ. №												

Альбом IV

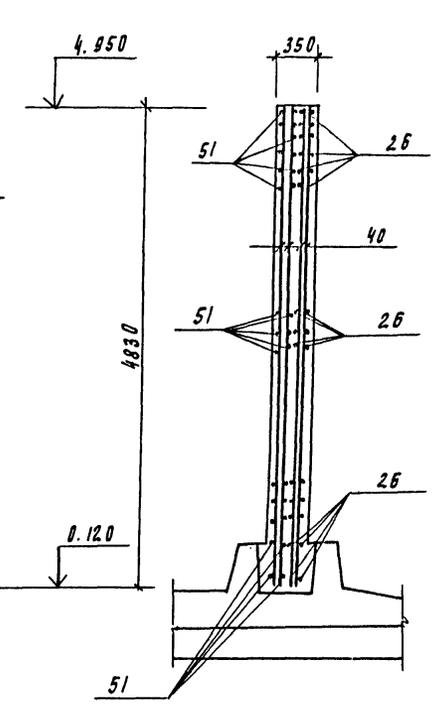
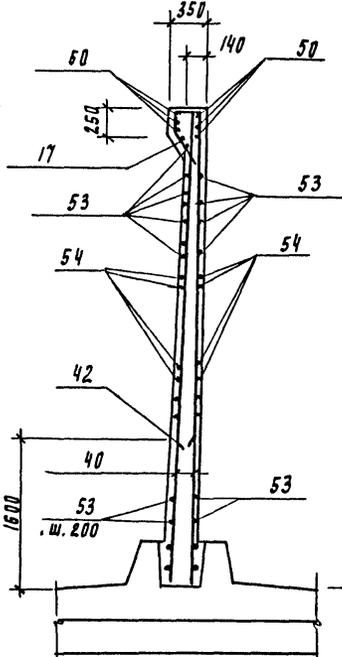
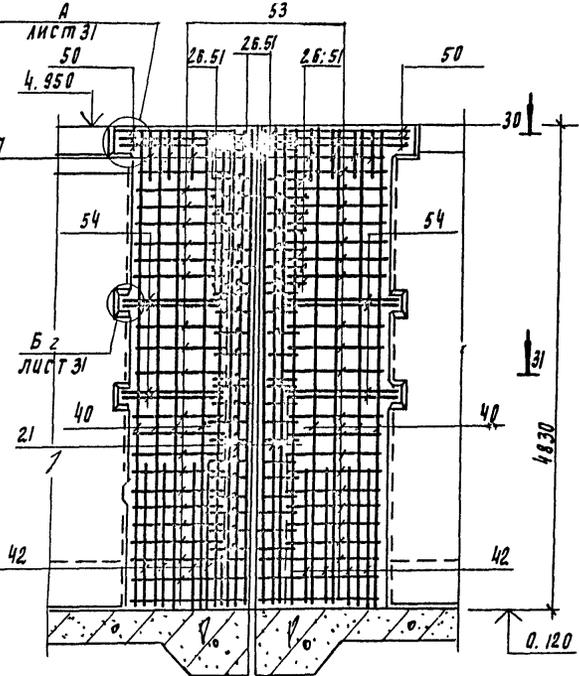
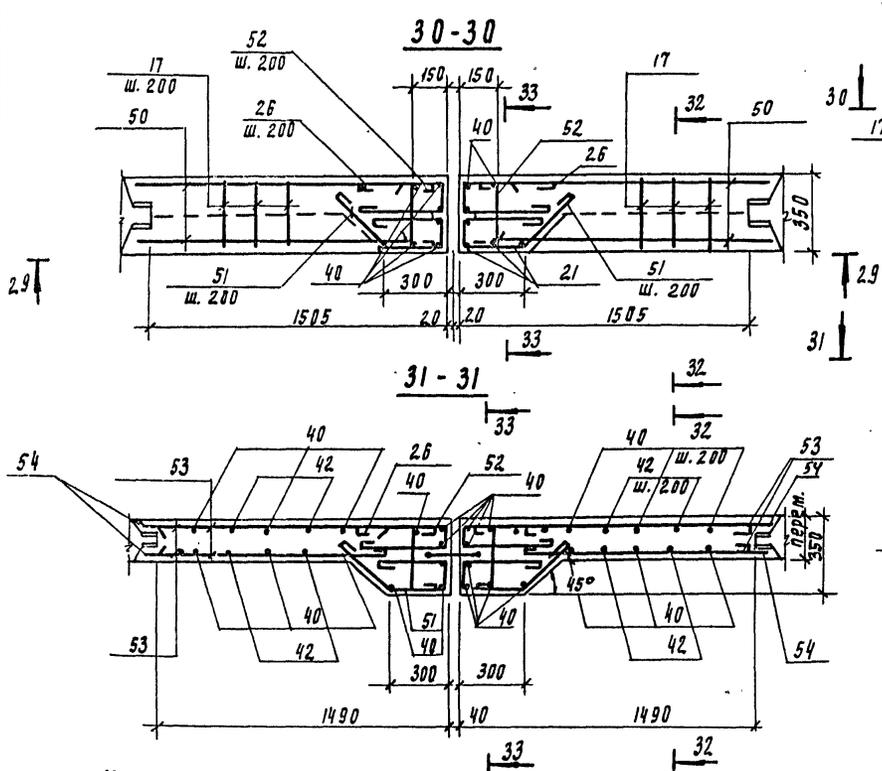
901-3-233.87

УМо 10; УМо 10<sup>а</sup>

29-29

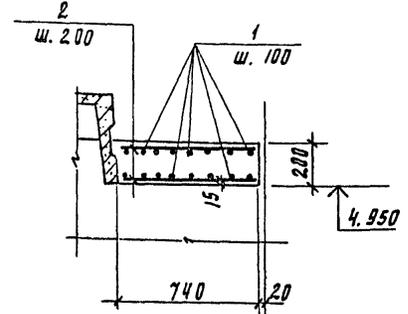
32-32

33-33



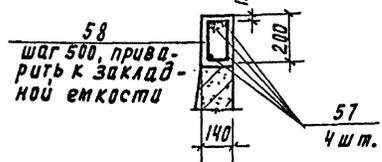
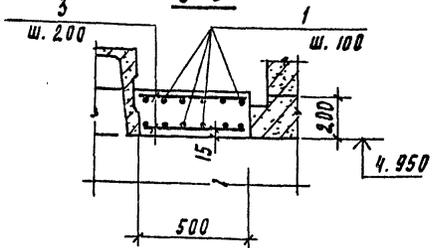
УМо 1; УМо 1<sup>а</sup>

а-а



УМо 2

б-б



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные												Всего	Общий расход						
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки				Всего											
	А-III			А-III			А-III		А-III		Всг 3 кл 2															
	пост 5781-82*		пост 5781-82*		пост 5781-82*		пост 2590-71		пост 8509-72		пост 8510-72		пост 103-76			пост 10704-76*		пост 3262-75*								
φ 8	φ 10	φ 16	Утого	φ 10	φ 12	φ 16	Утого	φ 8	φ 12	Утого	φ 15	Утого	L50x5	L100x63	S=6	S=8	S=10	лист 19503	лист 6-10	труба 630x7	труба 530x7	труба 920x8	труба 273x6	труба д 9 15		
УМо 1, 1а	17.4		17.4		151.2	151.2	168.6																			168.6
УМо 2	11.4		11.4		113.4	113.4	124.8																			124.8
УМо 3; 4	212.9	32.8	245.7	4038.7	1471.2	523.2	10741.9	10987.6	44.5	22.2	66.7	36.6	36.6	131.1	27.2	287.2	121.6	29.6	38.1	3.6	72	7.9	17.4	871.4	1185.9	
УМо 5, 6	10.3		10.3	102.0	125.3	250.6	477.9	488.2	0.3	3.0	3.3	2.6	2.6	3.8		9.5	4.0	8.2	32.3						63.7	551.9
УМо 7, 8	10.3		10.3	102.0	125.3	250.6	477.9	488.2	0.3	3.0	3.3			3.8		9.5	4.0								20.6	508.8
УМо 9	7.7		7.7	96	137	44.6	277.6	285.3	0.3	0.8	1.1			3.8		4.8									9.7	295
УМо 10, 10 <sup>а</sup>	55.6		55.6	57.0	25.2	68.5	150.7	242.3	0.6	0.6						1.9	0.8								3.3	245.6
УМо 11	9.3	5.3	14.6				14.6		1.2	1.2						3.8	1.6								5.4	21.2

ИЗД. И СЕР. ПРОЕКТА И АТА ВСТАВ. ИЛИ М.

Привязан		Провер. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. пр. Антонова	Инж. Кузнецов	Н. конт. Данилевский	Нач. ота Красавин	ТП 901-3-233.87-	КМ	Блок входных устройств, отстойников и фидантроев для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м <sup>3</sup> /сут. Взаимодействует с блоком смешения.	Отстойники. Монолитные участки УМо 1; 1а; УМо 2; УМо 10; УМо 10 <sup>а</sup> ; УМо 11; Армирование.	УСТАЯЯ Лист Листов	Р 42	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ г. Москва
----------	--	------------------	-------------------	-------------------	---------------	----------------------	-------------------	------------------	----	--	---	--------------------	------	---

Альбом IV

891-3-258.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Умо 1, Умо 10		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-5980	16	9.45 кг
Б4	2			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-120	60	0.29 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В15; F50; W4	0.80	м <sup>3</sup>
				Умо 2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-5980	12	9.45 кг
Б4	3			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-480	60	0.19 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В15; F100; W4	0.6	м <sup>3</sup>
				Умо 3; Умо 4		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	30	3.3 кг
	5		1.400-15.81.110-11	МН 104-6	57.6	3.5 кг/мм
	6		1.400-15.81.550-04	МН 553	28.6 п.м	4.1 кг/мм
	7		1.400-15.81.540	МН 539	44	1.2
	8		5.900-2.ТМ 90-13	Сальник дУ=800 л=300	2	112.3
	10		5.900-2.ТМ 90-09	сальник дУ=400; л=300	2	57.3
	12		5.900-2.ТМ 90-05	сальник дУ=200; л=300	1	20.6
				<u>Детали</u>		
Б4	11		ГОСТ 3262-75*	Труба дУ 15 общ.	15	п.м.
				А-III-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4	9			л=7500	15	11.85 кг
Б4	13			л=9300	6	14.69 кг
Б4	14			л=10050	6	15.88 кг
Б4	15			л=3310	41	5.23 кг
Б4	16			л=1370	30	2.17 кг
Б4	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1200	133	0.47 кг
Б4	18			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1430	78	2.26 кг
Б4	19			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-5020	6	7.93 кг
Б4	20			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1910	6	3.1 кг
Б4	21			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-общ.	69	п.м.
Б4	22			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1460	25	0.6 кг
Б4	23			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-500	30	0.11 кг
Б4	24			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-300	5	0.2 кг
Б4	25			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-800	5	0.2 кг
Б4	26			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1010	173	0.4 кг
Б4	27			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4000	440	2.47 кг
Б4	28			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-2180	176	1.32 кг
Б4	29			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-9520	44	5.87 кг
Б4	30			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-9130	44	5.63 кг
Б4	31			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-1740	220	1.1 кг
Б4	32			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1810	40	2.86 кг
Б4	33			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-990	720	0.88 кг
Б4	34			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4550	32	7.2 кг

Имя, № докум., Подп. и дата Взял М. Н. В. Д. А. П.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Б4	35			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4750	8	7.51 кг
Б4	36			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3130	64	2.78 кг
Б4	37			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3230	8	2.87 кг
Б4	38			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1630	64	1.45 кг
Б4	39			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1730	8	1.54 кг
Б4	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4820	404	3.0 кг
Б4	41			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1550	42	2.45 кг
Б4	42			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1350	443	1.2 кг
Б4	43			А-I-8-ГОСТ 5781-82 л-1980	42	0.8 кг
Б4	44			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4330	10	2.67 кг
Б4	45			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-6780	110	4.2 кг
Б4	46			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4820	127	7.62 кг
Б4	55			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1280	16	2.05 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон В15; F100; W4	64	м <sup>3</sup>
				Умо 5; Умо 6, Умо 7, Умо 8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	5/3	Умо 5; Умо 8
	6		1.400-15.81.550-04	МН 553	10	п.м
	56		5.900-2.ТМ 90-10	Сальник дУ 500; л=300	1	Умо 5; Умо 6
				<u>Детали</u>		
Б4	15			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-3310	3	5.23 кг
Б4	19			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1910	3	7.93 кг
Б4	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1200	22	0.47 кг
Б4	18			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1430	3	2.26 кг
Б4	20			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1910	3	3.1 кг
Б4	34			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4550	16	7.2 кг
Б4	35			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4750	4	7.51 кг
Б4	36			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3130	16	2.78 кг
Б4	37			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3230	4	2.87 кг
Б4	38			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1630	16	1.45 кг
Б4	39			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1730	4	1.54 кг
Б4	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4820	44	3.0 кг
Б4	41			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1550	28	2.45 кг
Б4	42			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1350	10	1.2 кг
Б4	33			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-3230	18	0.88 кг
Б4	46			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-4820	4	7.62 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15; F100; W4	5.1	м <sup>3</sup>
				Умо 9		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	6		1.400-15.81.550-04	Изделие закладное МН 553	1.0	п.м.
	47		1.400-15.81.210-07	МН 202-3	1	

1. Ведомость деталей см. лист 40.

ПРИБЯЗАН	
И.Н.В. №	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Умо 9		
				<u>Детали</u>		
Б4	15			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-3310	6	5.23 кг
Б4	16			А-III-16-ГОСТ 5781-82; л-1370	6	2.17 кг
Б4	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1200	14	0.47 кг
Б4	23			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-500	6	0.2 кг
Б4	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4820	30	3.0 кг
Б4	41			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1550	30	2.45 кг
Б4	21			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-общ.	1.7	п.м.
Б4	48			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-2800	32	2.5 кг
Б4	49			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-2950	8	2.62 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15; F100; W4	3.27	м <sup>3</sup>
				Умо 10; Умо 10а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	50			А-III-16-ГОСТ 5781-82* л-1570	6	2.48 кг
Б4	26			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1010	25	0.40 кг
Б4	51			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1250	25	0.49 кг
Б4	17			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л=1200	6	0.47 кг
Б4	52			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-610	25	0.24 кг
Б4	40			А-III-10-ГОСТ 5781-82* л-4820	19	3.0 кг
Б4	42			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1350	13	1.2 кг
Б4	53			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-1290	48	0.51 кг
Б4	54			А-III-12-ГОСТ 5781-82* л-1340	8	1.2 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15; F100; W4	2.0	м <sup>3</sup>
				Умо 11		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное МН 114-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	57			А-I-8-ГОСТ 5781-82* л-5800	4	2.31 кг
Б4	58			А-I-10-ГОСТ 5781-82* л-710	12	0.44 кг
				бетон В15; F100; W4	0.17	м <sup>3</sup>

ТП 901-3-233.87- КЖ

Проб.	АНТОНОВА	И.А.
Ст. инж.	АНДРОПОВА	Н.А.
Рук. гр.	АНТОНОВА	Н.А.
ГМП	КУЗНЕЦОВ	В.А.
И. кон-.	ЛАНИНСКИЙ	В.А.
И.Н.В. №	КРАСЯНИН	В.А.

ВАН ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ИСТОЯЩИХ СТАВЛЯ

И ФРАКТО В ДАЯ СТАЯЩИ РАКТИКИ ВОДЫ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: ПОДЪЕМ ЛЭЭС

(СВАРЯЯТ С ВНАРЕВЯЯТ СМЕСЯТЕЛЯЯ)

ДУСТАЯИКИ (СЛЕЦИФИКАЦИЯ

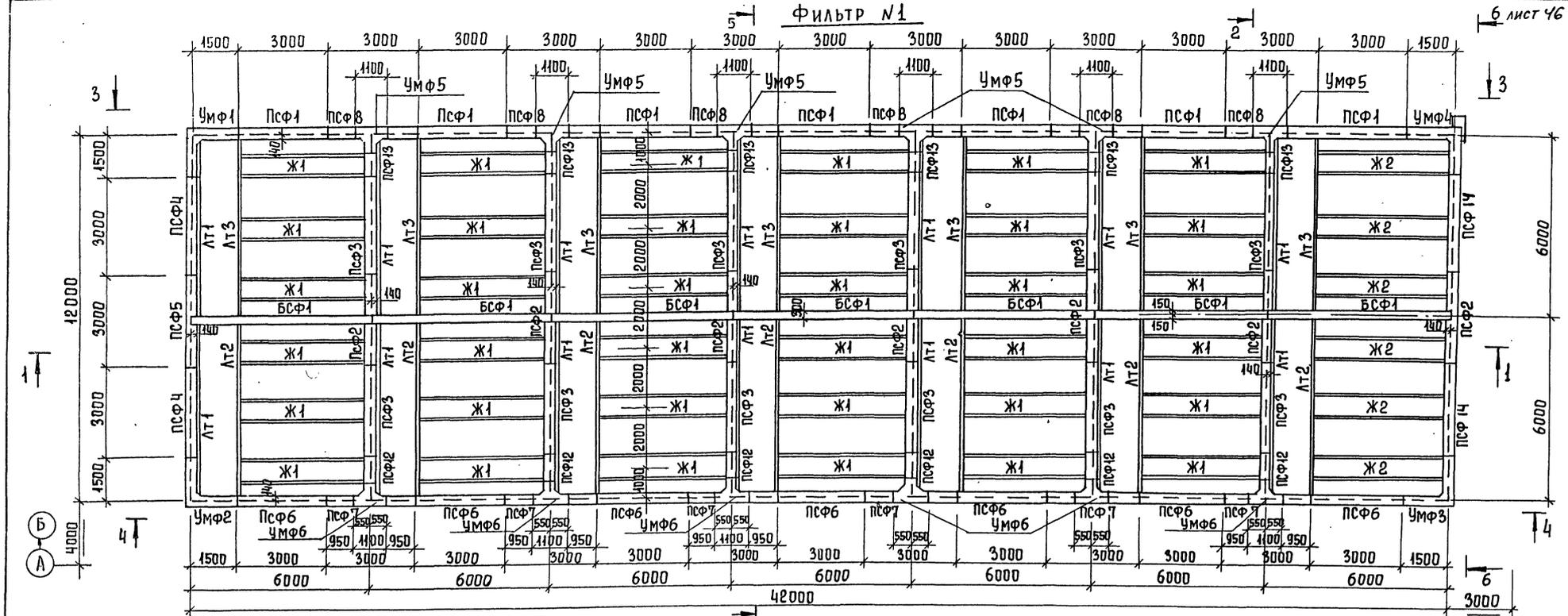
МОНОЛИТНЫХ ЧАСТИЯЯ

ЦИНИЭП

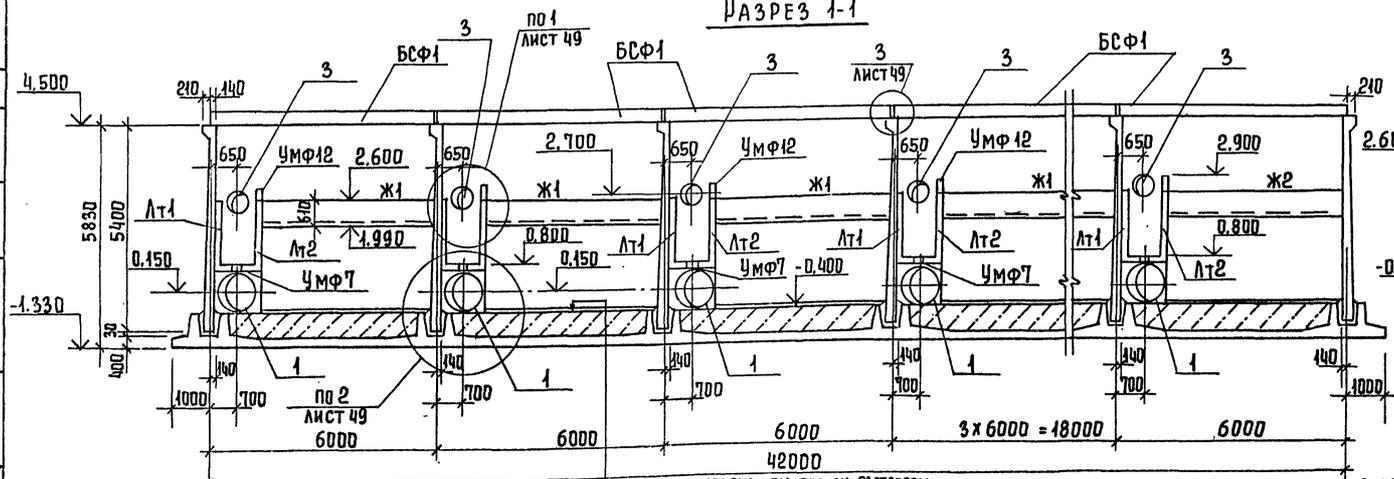
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАЯ

г. МУСКВА

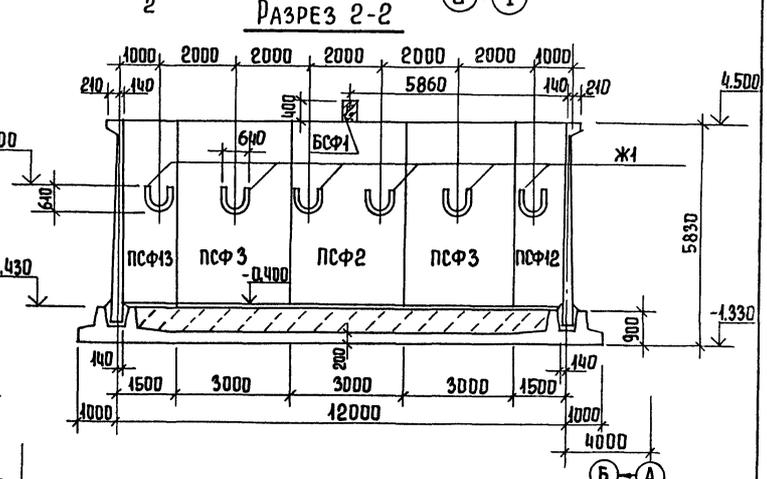
901-3-233.87 Альбом IV



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ТОРКРЕТ-ШТУКАТУРКА ЦЕМ.-ПЕСЧАН. РАСТВОРОМ  
СОСТАВА 1:2 в 2 СЛОЯ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНИЕМ-25ММ  
НАБЕТОНКА ИЗ БЕТОНА В3,5 - 705 ММ  
ДНИЩЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО Ж.Б. - 200 ММ  
АСФАЛЬТОВЫЙ РАСТВОР - 8 ММ  
ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3,5 - 100 ММ  
ЩЕБЕНЬ, СТРАМБОВАННЫЙ В ГРУНТ - 40 ММ  
ГРУНТ ОСНОВАНИЯ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. АНТОНОВА  
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА  
Р.К. ГР. АНТОНОВА  
ГИП. КУЗНЕЦОВ  
И.КОНТ. ДВЕНЬСКИЙ  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

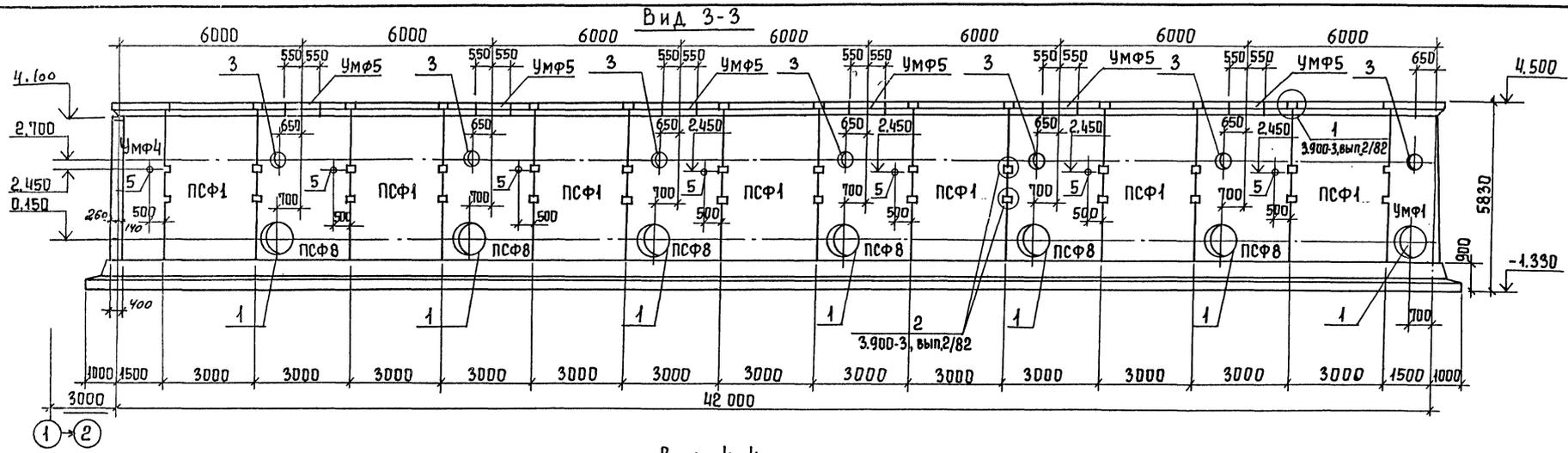
ТП 901-3-233.87 - КЖ		
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	44	
Фильтр №1. ОБЩИЙ ВИД. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.		
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА		

Копировал ЕРЕМЧЕНКО

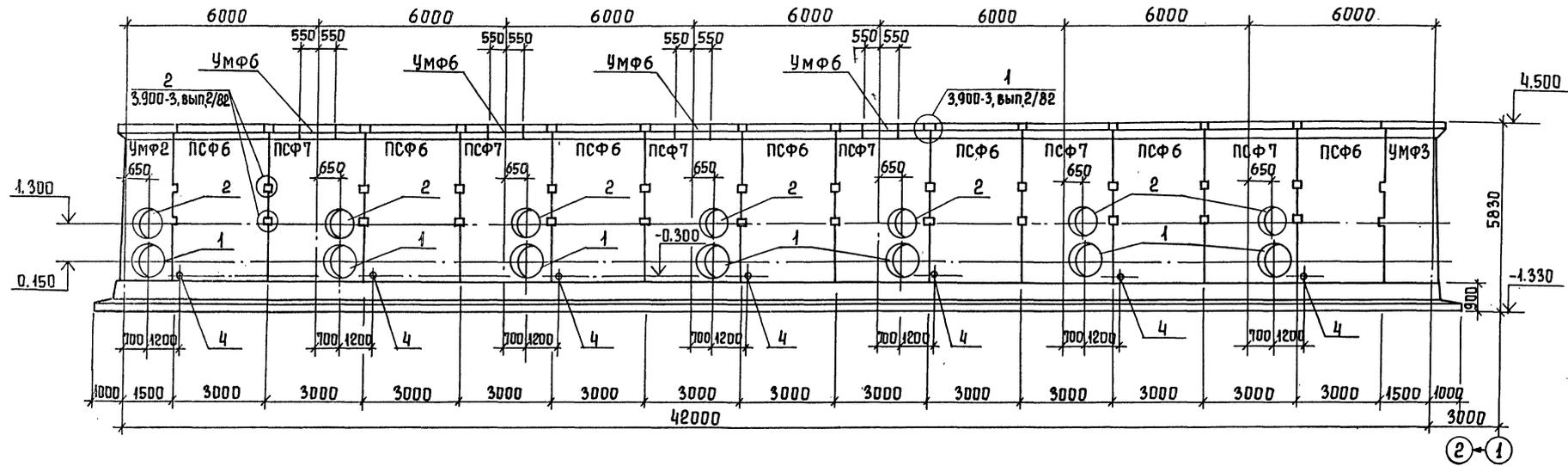
ФОРМАТ А2

СОГЛАСОВАНО  
ПЛАТОНОВ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗДАМ. ИНВ. №

201-3-233.87 Альбом IV



Вид 3-3

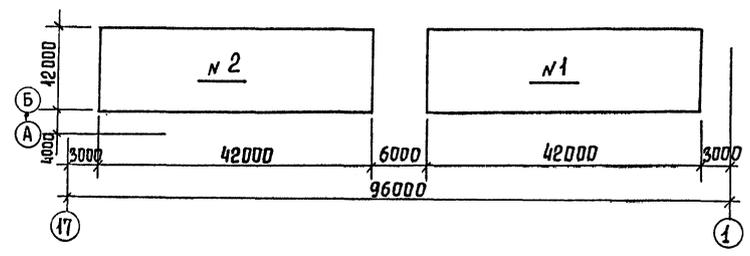


Вид 4-4

ТАБЛИЦА ОТВЕРСТИЙ

№ ПОЗ.	ДИАМЕТР ДУ, ММ
1	1000
2	800
3	400
4	200
5	25

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИЛЬТРОВ



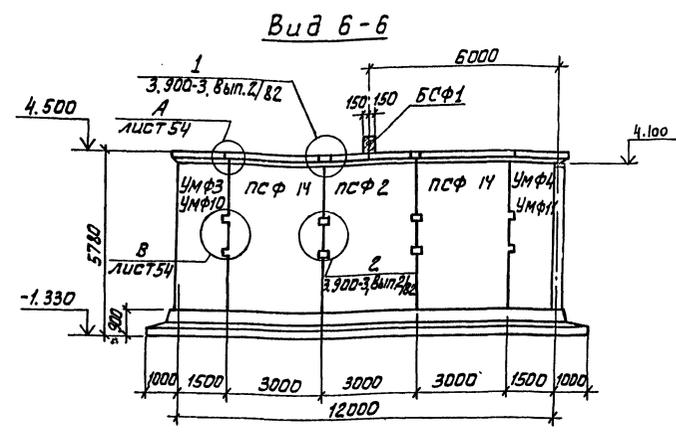
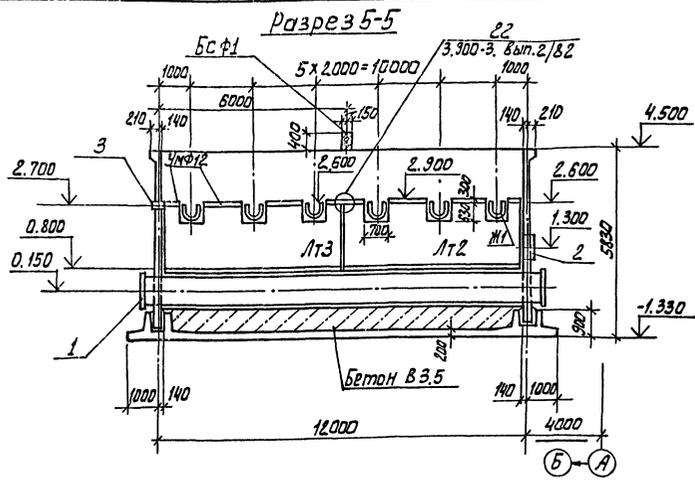
ТП 901-3-233.87- КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА
СТ.ИЖ	АРХИПОВА
РЧК.ГР.	АНТОНОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
ИЗЧ.ОЛ.	КРАСАВИН
ИВ.№	

БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯННИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ФИЛЬТР №1. ОБЩИЙ ВИД. ВИДЫ 3-3, 4-4.	Р 45
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. МОСКВА

Копировал Еременко

Формат А2

Альбом IV  
901-3-233.87



Спецификация элементов к схеме расположения фильтра №1.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		Панели стеновые			
ПСФ1	3.900-3. Вып. 4/82	ПС1-54-52	7	9350	
ПСФ2	901-3-233.87-КЖИ. 41.00.00	ПС1-54-52-1	7	9350	
ПСФ3	-01	ПС1-54-52-2	12	9350	
ПСФ4	-02	ПС1-54-52-3	2	9350	
ПСФ5	-03	ПС1-54-52-4	1	9350	
ПСФ6	-04	ПС1-54-52-5	7	9350	
ПСФ7	-КЖИ.42.00.00	ПС1-54-52-6	6	9350	
ПСФ8	-02	ПС1-54-52-7	6	9350	
ПСФ12	-КЖИ.43.00.00	ПС1-54-52-11	6	3930	
ПСФ13	-01	ПС1-54-52-12	6	3930	
ПСФ14	-КЖИ.41.00.00-06	ПС1-54-52-13	2	9350	
БСФ1	-КЖИ.13.00.00	Балка стяжка БСФ1	7	1800	
		Лотковые элементы			
ЛТ1	-КЖИ.51.00.00	ЛТ2-18-1	14		
ЛТ2	-КЖИ.52.00.00	ЛТ2-18-2	7		
ЛТ3	-01	ЛТ2-18-3	7		
		Желоба			
Ж1	-КЖИ.53.00.00	Ж1	36	1180	
Ж2	-01	Ж2	6	1150	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
		Участки монолитные			
УМФ1	Лист 54	УМФ1	1		
УМФ2	Лист 54	УМФ2	1		
УМФ3	Лист 54	УМФ3	1		
УМФ4	Лист 54	УМФ4	1		
УМФ5	Лист 54	УМФ5	6		
УМФ6	Лист 54	УМФ6	6		
УМФ7	Лист 55	УМФ7	7		
УМФ12	Лист 55	УМФ12	7		
		А-Э-Б ГОСТ 15781-82* одн. дл.	332	0,222 кг	т.м.
		А-И-10 ГОСТ 15781-82* Е=200	28	0,124	
		Углом 1:33 ГОСТ 535-78 Е=100	126	0,72 кг	
		А-И-16 ГОСТ 15781-82* Е=300	240	0,46 кг	
		А-И-14 ГОСТ 15781-82* Е=250	320	0,3 кг	

1. Бетон для фильтров принят В15; F50; W4.
2. Внутренняя поверхность монолитных участков стен тирретуруется на толщину 25мм с последующим железнением. Наружная поверхность монолитных участков затирается цементным раствором. Тирретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза. Снаружи фильтры окрашиваются поливинилацетатной краской В427.
3. Установку стеновых панелей производить тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 Вып. 2/82.
5. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонак, заполняемые тиколовым герметиком «Гидром 2» по узлам 17 и в соответствии с «Рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений» сплошными стеновыми с применением тиколовых герметиков» серии 3.900-3 Вып. 2/82.
6. На разрезах бетонная подготовка под фильтры условно не показана: подготовку выполнять из бетона В 3,5 толщиной 100 мм, превышающую габариты днища емкости на 100 мм в каждую сторону, кроме углов у осей А; 1; 17, оговоренных на листе 4. (см. вид 3-3).
7. Внутренние поверхности стен фильтров облицовывать глазурованной плиткой от верха до отм. 2.450.

ТП 901-3-233.87-		КЖИ	
ПРОВЕД	АНТОНОВА	СТАНАЯ	ЛИСТ
СТ.ИНЖ.	АРХИПОВА	ЛИСТОВ	
РУК.ГР.	АНТОНОВА	р	46
ГНП	КУЗНЕЦОВ	ФИЛЬТР №1. ОБЩИЙ ВИД.	
И.ХОНТ	ДРНИАВСКАЯ	РАЗРЕЗ 5-5. ВИД 6-6. СПЕЦИ.	
НАЧ.ОТД.	КРАСОВНИ	ЦНИИЭП	
		ИЗСЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		Г. МОСКВА	

Альбом IV

901-3-233.87

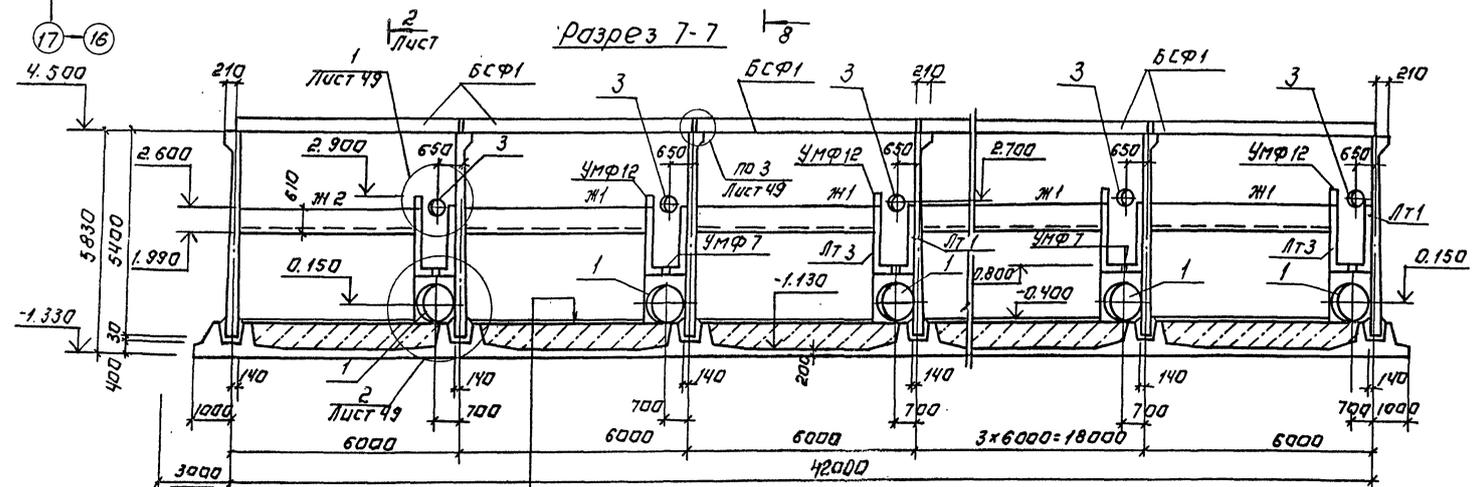
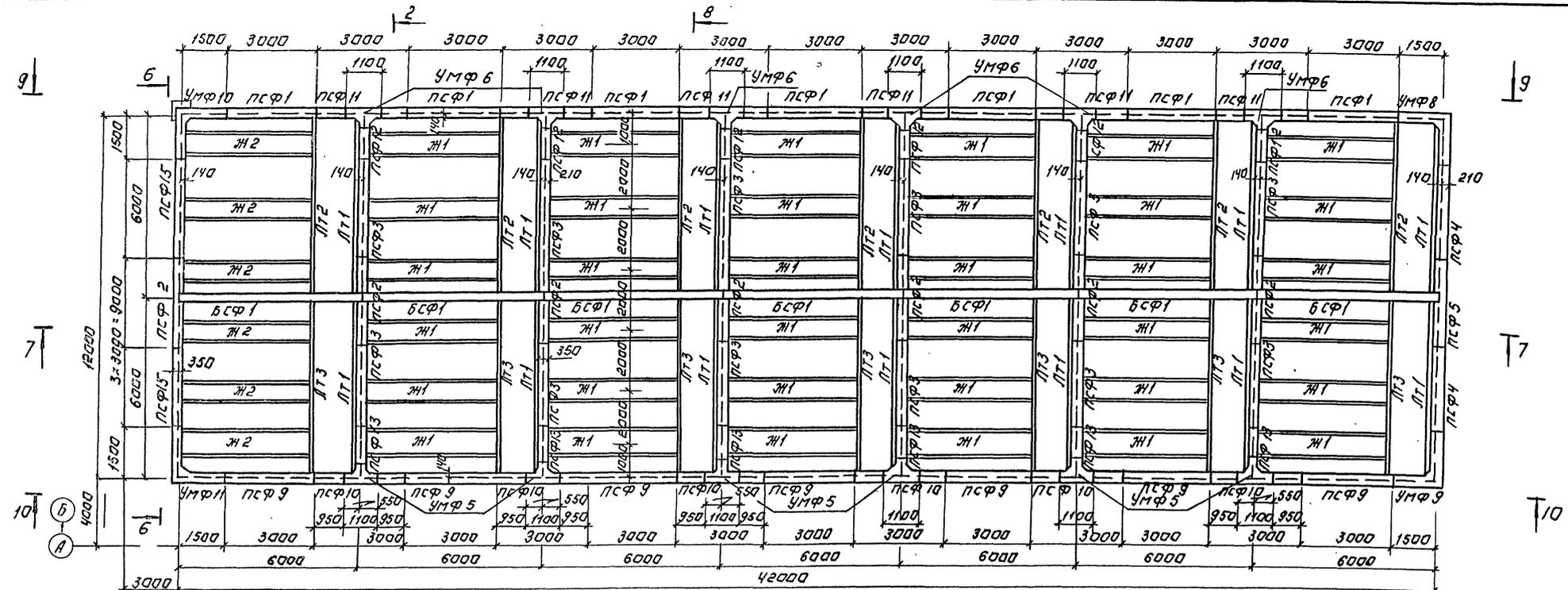


Таблица отверстий.

№№ поз.	Диаметр д.у. мм.
1	1400
2	800
3	400
4	200
5	25

Торкретштукатурка цементно-песчаной  
обстановкой состава 1:2 в 2 слоя с  
последующим железнением - 25мм.  
Надметка из бетона в 3.5-105мм.  
Днище из монолитного ж.б. - 200мм.  
Асфальтовый раствор - 8мм.  
Подготовка из бетона в 3.5-100мм.  
Щебень, втрамбованный в грунт - 40мм.  
Грунт основания.

Общие примечания см. лист 46

ПРИВЯЗАН:

ПРОБЕР	АНТОНОВА
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВ
И. КОУЛ.	АННИКОВ
НАЧ. ОТ.	КРАТОВИЧ

ТП 901-3-233.87-	КЖ
РАУК ВКД НИИ ЧЕРНЫСЬ ИСТОНИКОВ И ФАБРИК ДЛЯ СТАЦИОНАРНОЙ РАБОТЫ ПРОИЗВОДСТВА И УСТАНОВКИ ОБЪЕКТОВ ВНЕШНЕГО СВЕТОПРОСВЕЩЕНИЯ	СТАВЛЯИ ЛЯЕТ ЛЯЕТОВ
ЧКАБТР №2 ОБЩИИ ВНА. РАЗРЕЗ 7-7.	Р 47
	ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРОДОВАНИЕ С. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: Аугичова

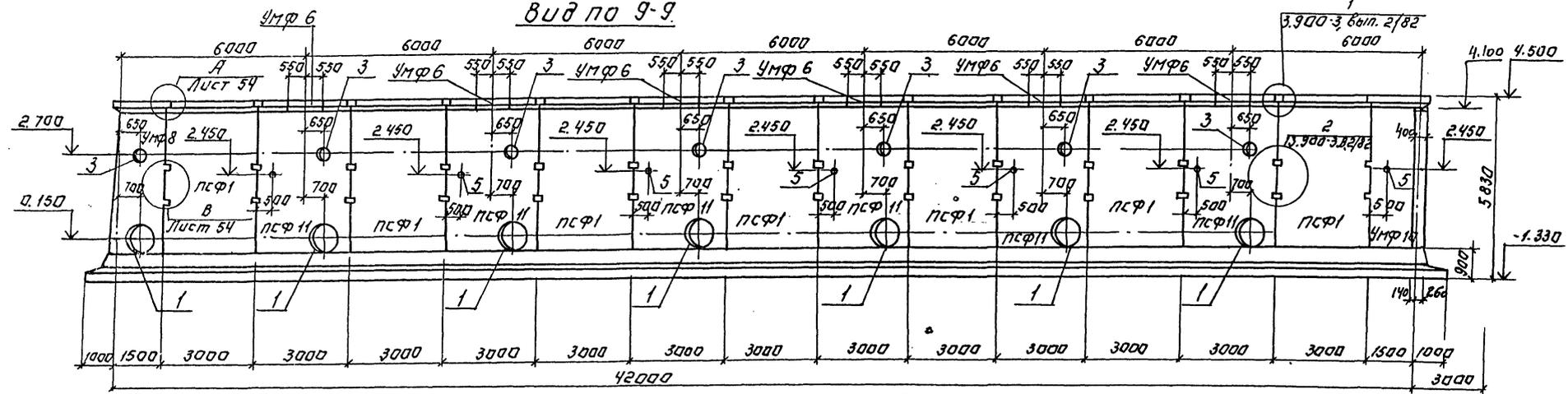
ФОРМАТ: А2

АЛБГОМ IV

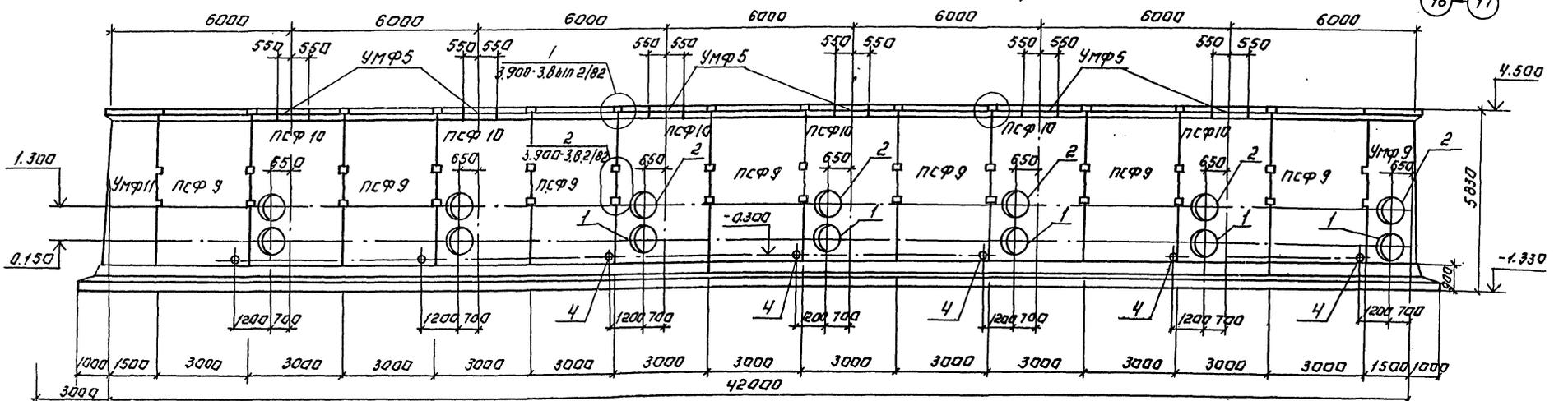
901-3-233.87

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ДЛЯ СТУДЕНТОВ АКАДЕМИИ ВОЕННЫХ ИНЖЕНЕРОВ

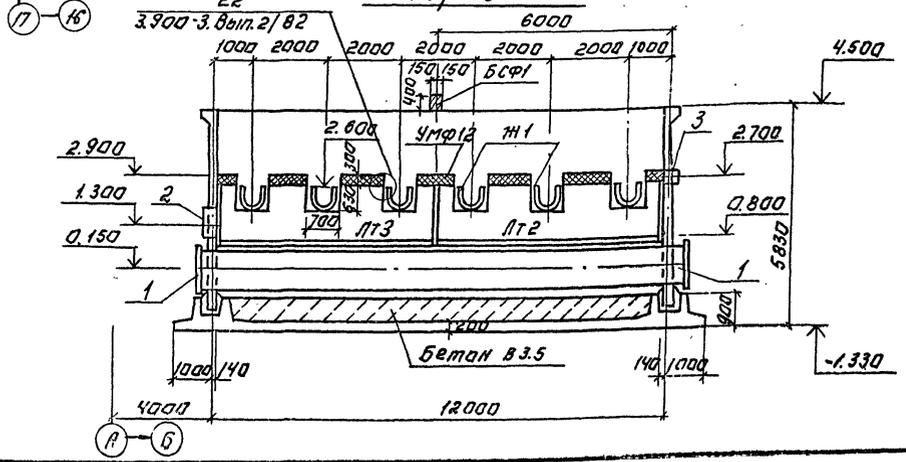
### Вид по 9-9



### Вид по 10-10



### Разрез 8-8



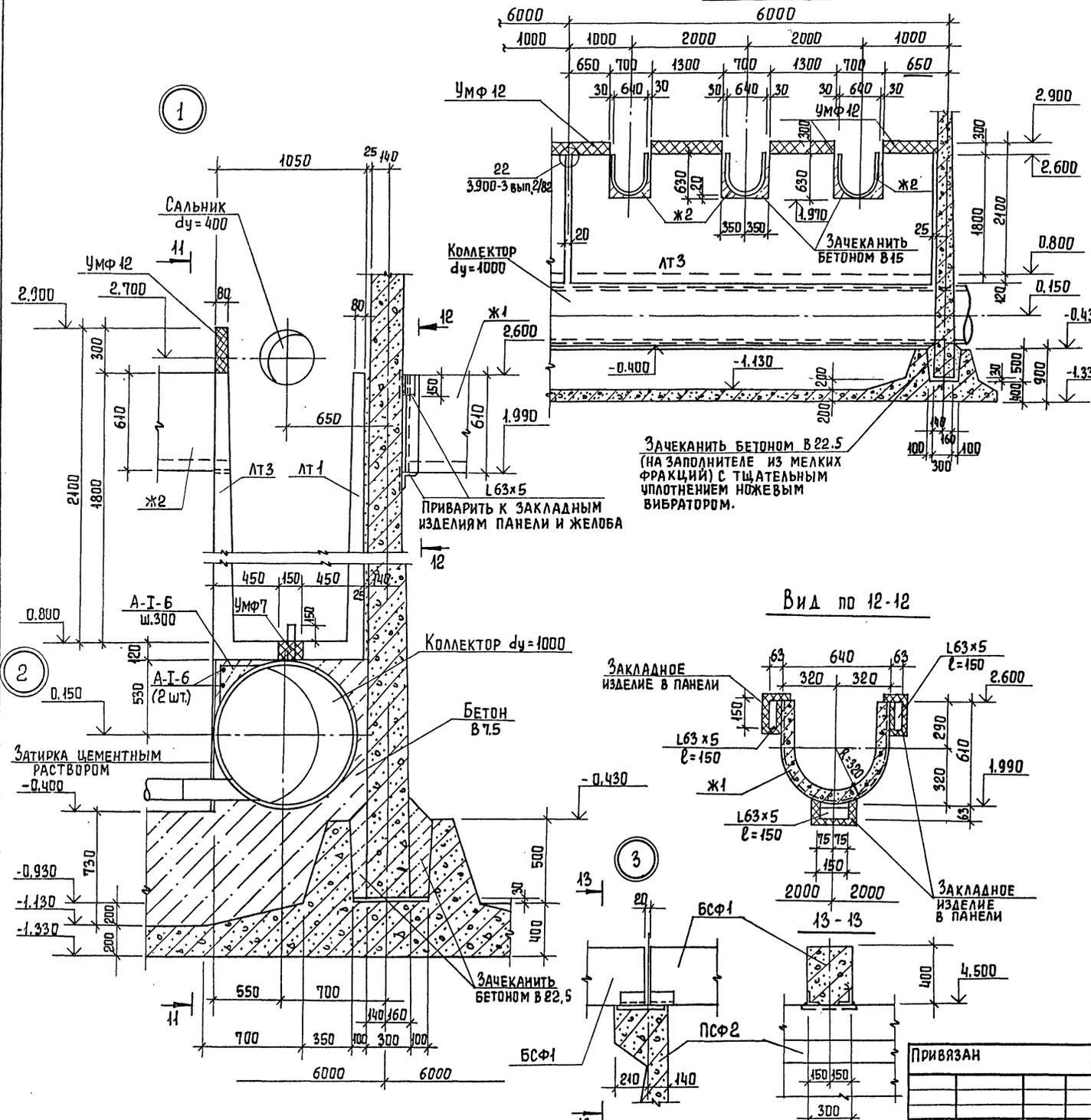
ТП 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР: АНТОНОВА	ПРОЕКТОР: АНТОНОВА	РАСЧЕТЧИК: АНТОНОВА
УМФ. ГР. АНТОНОВА	УМФ. ГР. АНТОНОВА	УМФ. ГР. АНТОНОВА
И. КОНТР. АНТОНОВА	И. КОНТР. АНТОНОВА	И. КОНТР. АНТОНОВА
МАШ. ГРАФИК: АНТОНОВА	МАШ. ГРАФИК: АНТОНОВА	МАШ. ГРАФИК: АНТОНОВА
ФЛАЙТ №2 ОБЩИЙ ВИД		ЦНИИЭП
ВИДЫ 4-4; 10-10. РАЗРЕЗ 8-8		МОСКВА

КОПИРОВА: АНТОНОВА ФОРМАТ: А2

Альбом IV

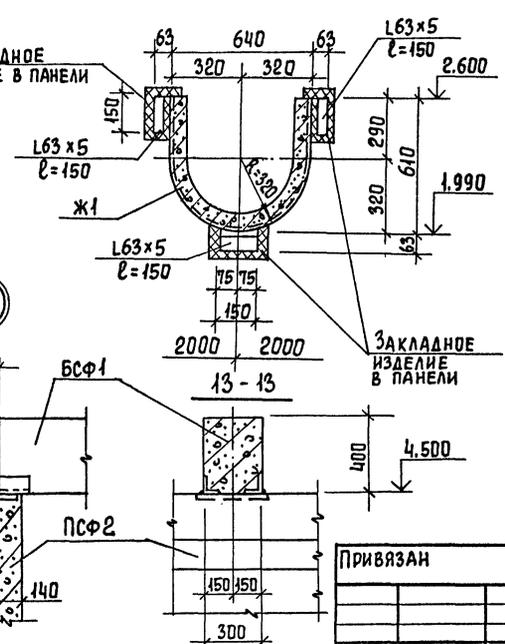
901-3-233.87

Вид 11-11



Зачеканить бетоном В 22.5  
(на заполнителе из мелких фракций) с тщательным уплотнением ножевым вибратором.

Вид по 12-12



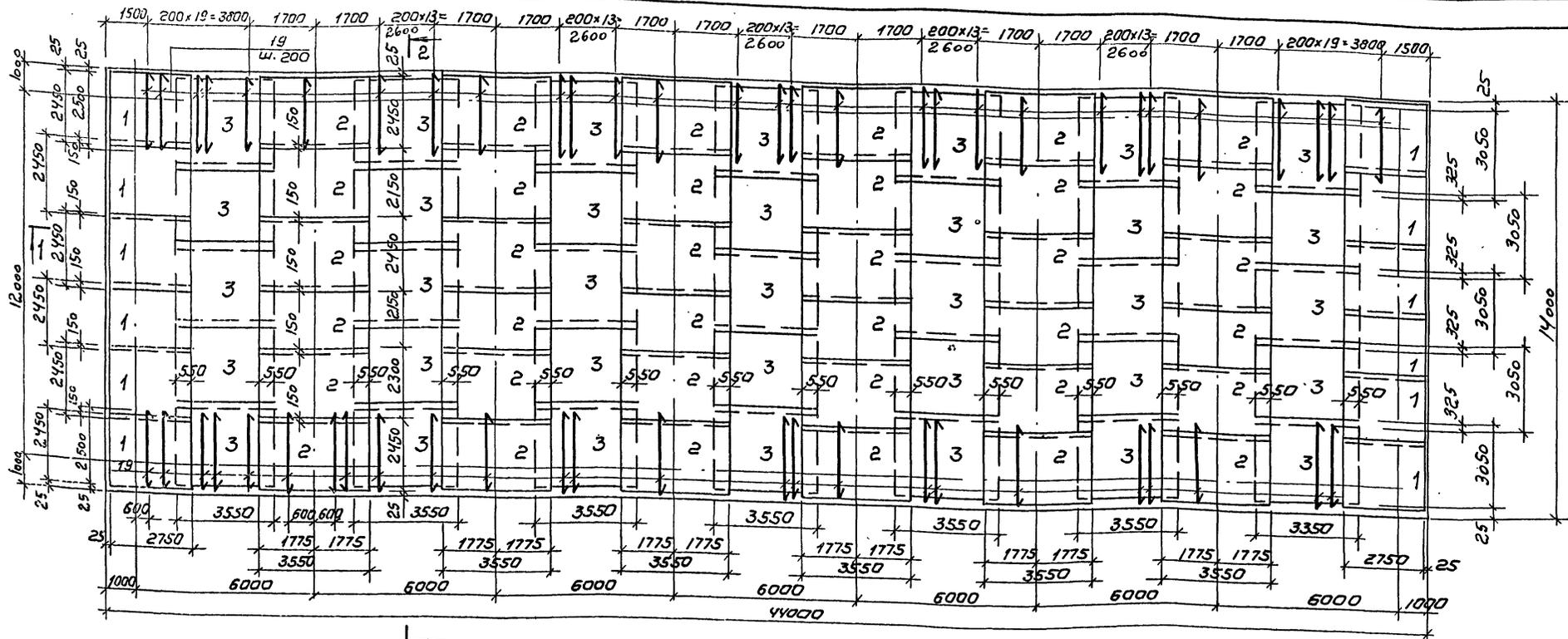
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИЛЬТРА №2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
ПСФ1	3.900-3. вып.4/82	ПС1-54-Б2	7	9350	
ПСФ2	901-3-233.87-кжи.41.00.00	ПС1-54-Б2-1	7	9350	
ПСФ3	- 01	ПС1-54-Б2-2	12	9350	
ПСФ4	- 02	ПС1-54-Б2-3	2	9350	
ПСФ5	- 03	ПС1-54-Б2-4	1	9350	
ПСФ9	- 05	ПС1-54-Б2-8	7	9350	
ПСФ10	- кжи.42.00.00-01	ПС1-54-Б2-9	6	9350	
ПСФ11	- 03	ПС1-54-Б2-10	6	9350	
ПСФ12	- кжи.43.00.00	ПС1-54-Б2-11	6	3930	
ПСФ13	- 01	ПС1-54-Б2-12	6	3930	
ПСФ15	- кжи.41.00.00-07	ПС1-54-Б2-14	2	9350	
ЭЛЕМЕНТЫ ЛОТКОВЫЕ					
ЛТ1	- кжи.51.00.00	ЛТ2-18-1	14	3420	
ЛТ2	- кжи.52.00.00	ЛТ2-18-2	7	3250	
ЛТ3	- 01	ЛТ2-18-3	7	3250	
БСФ1	- кжи.13.00.00	БАЛКА СТЯЖКА БСФ1	7	1800	
ЖЕЛОБА					
Ж1	- кжи.53.00.00	Ж1	36	1180	
Ж2	- 01	Ж2	6	1150	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
УмФ5	ЛИСТ 54	УмФ 5	6		
УмФ6	ЛИСТ 54	УмФ 6	6		
УмФ7	ЛИСТ 56	УмФ 7	7		
УмФ8	ЛИСТ 54	УмФ 8	1		
УмФ9	ЛИСТ 54	УмФ 9	1		
УмФ10	ЛИСТ 54	УмФ10	1		
УмФ11	ЛИСТ 54	УмФ11	1		
УмФ12	ЛИСТ 55	УмФ12	7		
		А-И-6 ГОСТ 5781-82* общ. дл	392	0,222 кг	п.м
		А-III-10 ГОСТ 5781-82* l=200	28	0,124 кг	
		УмФок В-63-63-5 ГОСТ 8509-72 l=150	126	0,72 кг	
		А-III-16-ГОСТ 5781-82* l=300	240	0,48 кг	
		А-III-14-ГОСТ 5781-82* l=250	320	0,3 кг	

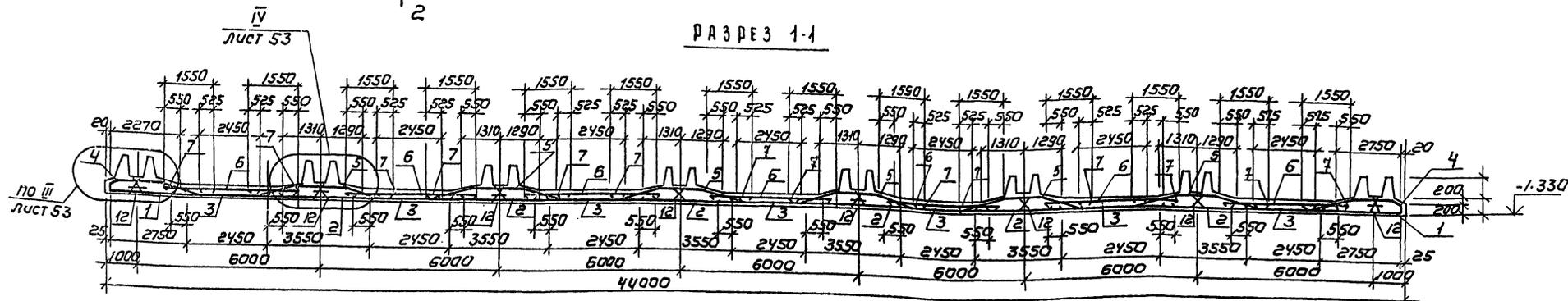
1 БАЛКИ БСФ1 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОЙ ПАНЕЛИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ГОСТ 9467-75, КАТЕТ ШВА-8 ММ, ДЛИНА ШВА - 100 ММ.

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 тыс. м³/сут. (ВЗРАБАТОВАН В ЦЕНТРАЛЬНОМ СПЕЦИАЛЬНОМ ЦУ)	СТАДИЯ
Ст. инж.	АРХИПОВ	ФИЛЬТРЫ №2. ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ
Рук. гр.	АНТОНОВА	Узлы. Виды 11-11 ÷ 13-13.	ЛИСТОВ
ГИП	КУЗНЕЦОВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ.	Р 49
Н.КОНТР.	АЛИМОВСКИЙ		ЦНИИЭП
НАЧ. ЦТА	КРАСОВИЧ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

С. ГАЛАСОВА  
ОТДЕЛ БГ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯТ. № ПОДА



РАЗРЕЗ 1-1



1. На листах 50 ÷ 53 разработано днище фильтра №1. Днище фильтра №2 зеркально относительно оси 9.
2. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм, для остальной арматуры - 20 мм.
3. Поз. 16 установить в пределах арматурных сеток поз. 6 и 7.

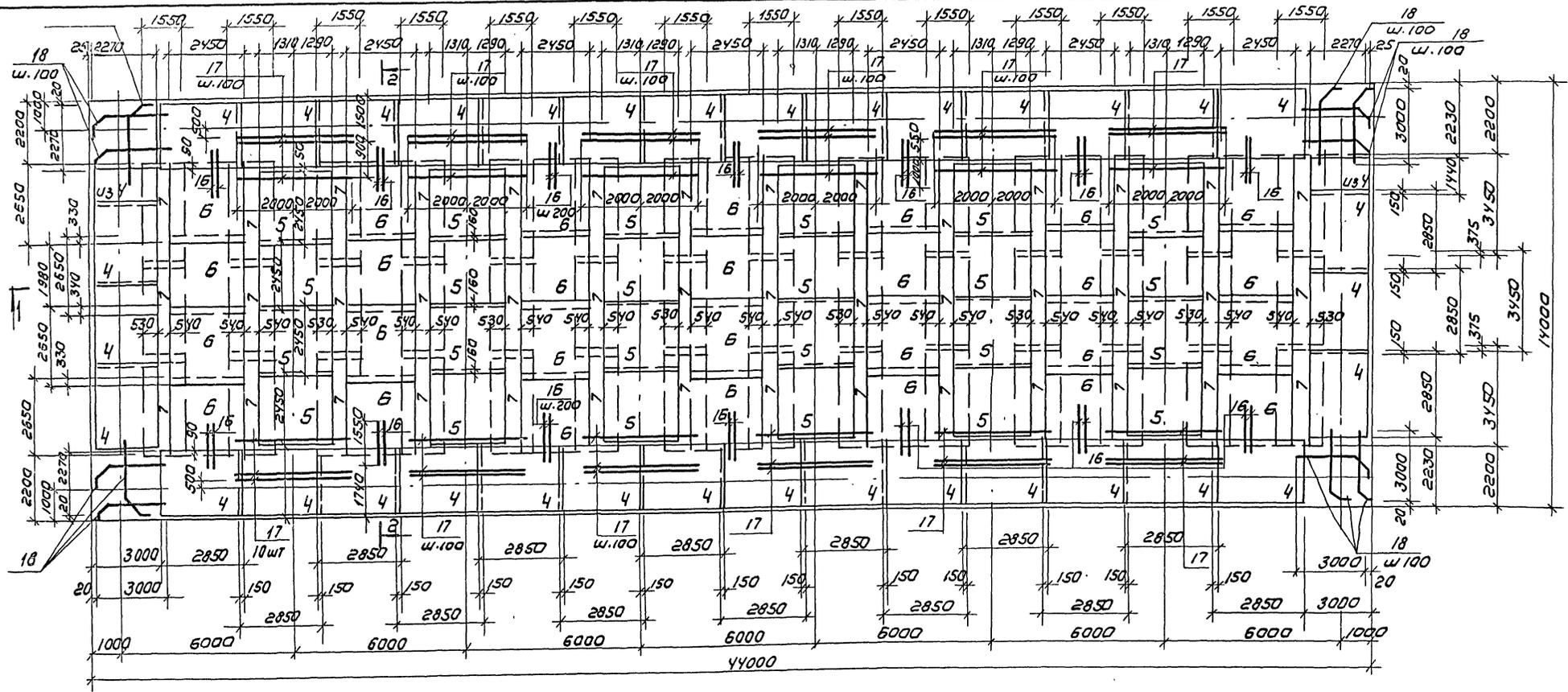
		ТЛ 901-3-233.87 -		КЖ	
ПРОВЕР:	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК:	АНТОНОВА	СТАНЦИЯ:	ЛИСТ:
ЭКСПЛУАТАЦИЯ:	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК:	АНТОНОВА	Р	50
ГИП:	КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК:	АНТОНОВА	ЦНИИЭП	
И. КОНТРОЛЬ:	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК:	АНТОНОВА	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
ИЗДАТЕЛЬ:	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК:	АНТОНОВА	Г. МОСКВА	

Копировала: Коршунова

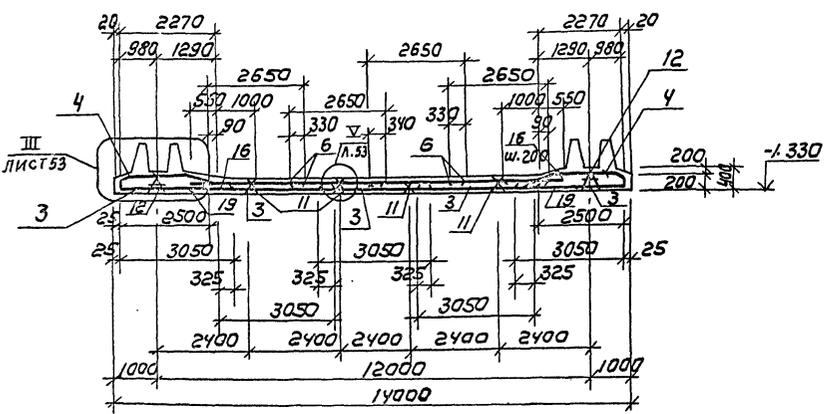
Формат: А2

АЛБМОН IV

901-3-233-87



РАЗРЕЗ 2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные				Итого	Всего раск.		
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки					
	А-I					А-III					А-III		В СтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	18	20	Итого	Ф10	Итого	S-8	Итого				
Днище	59346	14596	73942	1416	95502	33200	57824	33000	59109	92363	28247	36914	12,6	12,6	53,2	53,2	65,8	9184,7

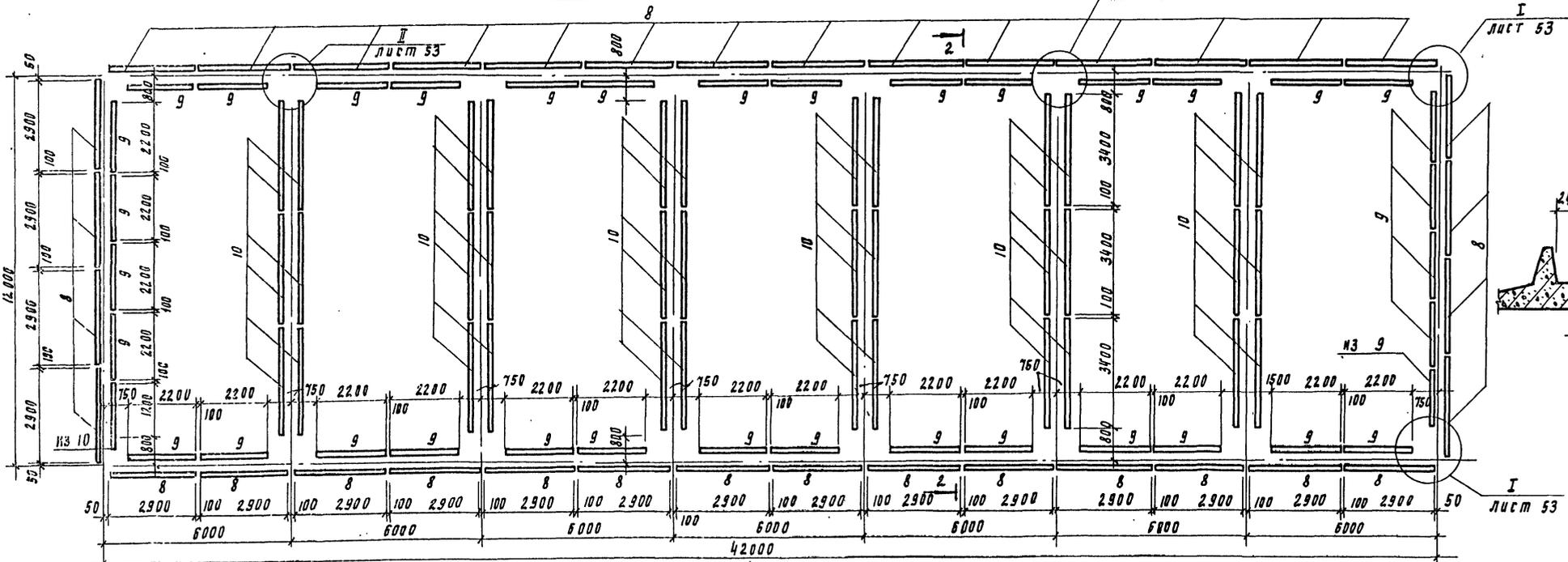
ТП 901-3-233.87- КЖ

ПРОВЕР: АНТОНОВА	Д.А.	БЛОК ВЕРХНИХ ЧЕРТУШЕК, ГИСТРИННИКОВ	СТАЯНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. АРХИЛОВ	В.А.	И ФАКТОРОВ, АЛЯ СТАНЦИОННИКИ	Р	51	
РЭК. ГР. АНТОНОВА	Д.А.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НАСТРО 100 ТЫСМ/СТ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА	
ГИП КУЗНЕЦОВ	В.А.	(САЙТИНГ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)			
И. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ	В.А.	ФИЛЬТР №. АЛМИДОРЭАНМЕ, ДНИЩА			
И.Н.В. №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК			
		РАЗРЕЗ 2-2.			

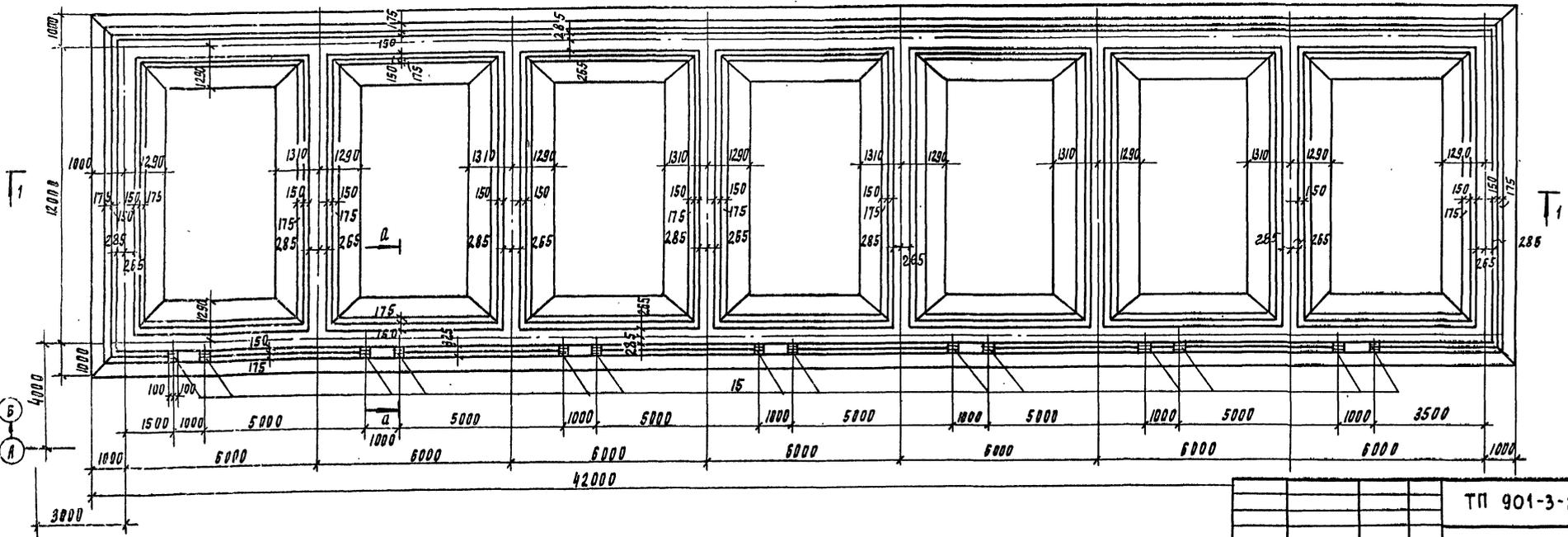
Копировал: Коршунова

Формат: А2

Схема расположения каркасов



Опалубочный чертеж



901-3-233.87

УАЗ К ВЛАДИМИРСКИЙ ЗАВОД

			ТП 901-3-233.87-	КН-
ПРИВЯЗАН	ИРЯВ	АНТОНОВА	РАСЧЕТ ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯТНИКОВ И ШКАФОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРИ ЗАВОДСКОМ ПОТРЕБЕНИИ (С/УЗ, С/ПАРНАТ С ВЪЕЗЖНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ)	СТАНЦИЯ АЛЮМИНИЕВЫЕ
	СТ. И.И.	АНТОНОВА		
	Р.У. Г.Р.	АНТОНОВА		
	С.И.П.	КУЗНЕЦОВ		
И.И. КОНТ.Р.	АНТИЛЕСКИН	С.И.П.	ФИАЛТР М. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ ДИШТА И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ	Ц-И-ИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Е. И. МОСКВА
И.И. В.И.	КРАСАВИН	С.И.П.		

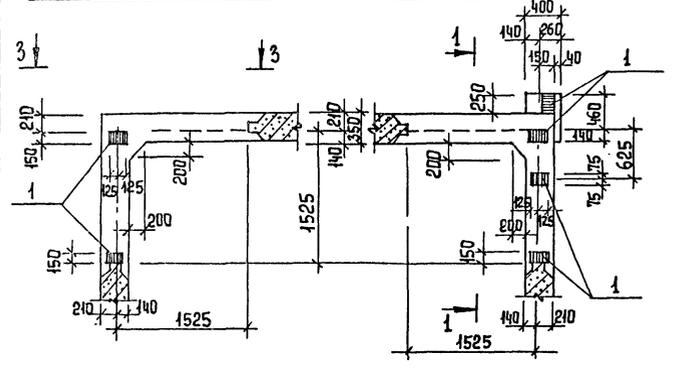


Альбом IV

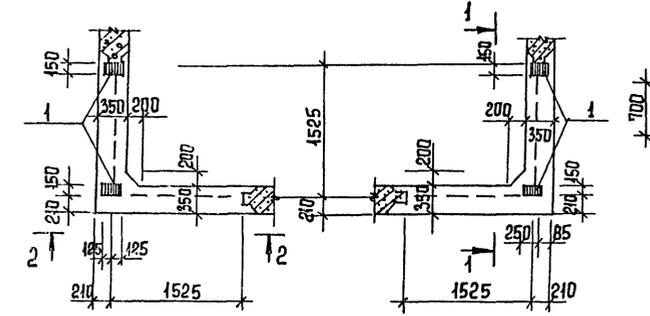
901-3-233.87

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВЕД.

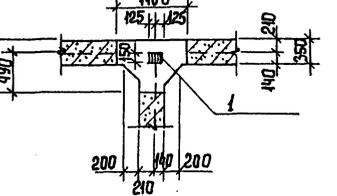
### Опалубочные чертежи оголовка



### УмФ2; УмФ9 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)    УмФ3; УмФ11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

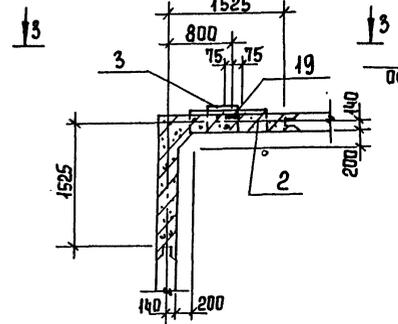


### УмФ5; УмФ6 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

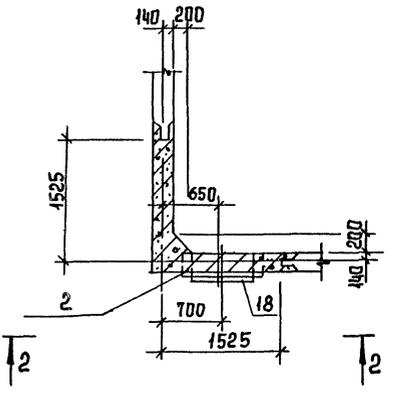


### Опалубочные чертежи стен

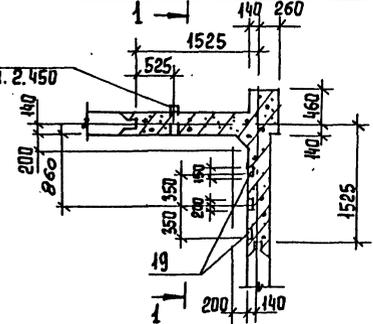
### УмФ1; УмФ8 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



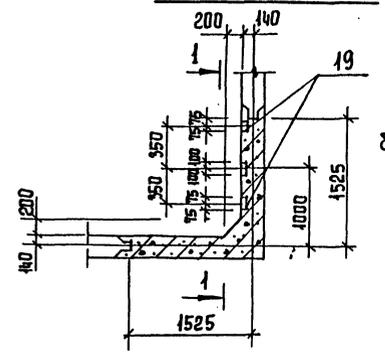
### УмФ2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)    УмФ9 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



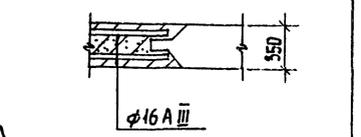
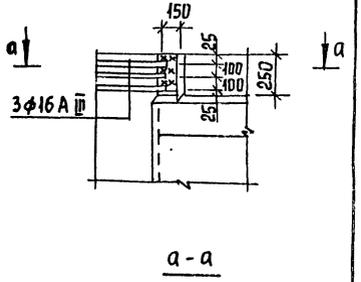
### УмФ4; УмФ10 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



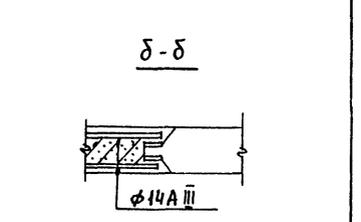
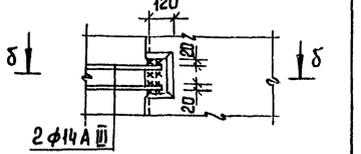
### УмФ3 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)    УмФ11 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



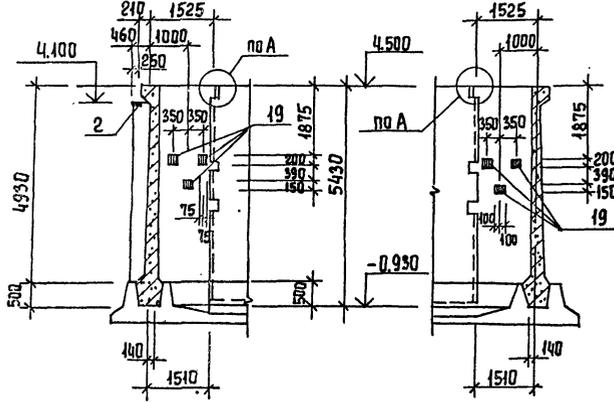
А



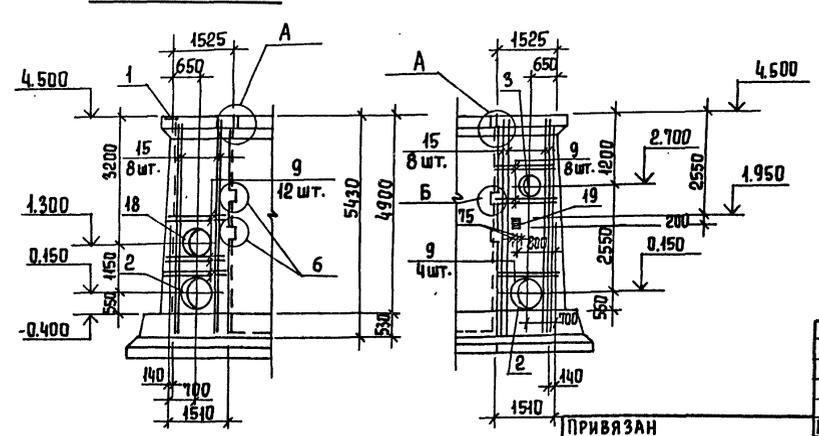
Б



### Вид по 1-1 (УмФ4; УмФ10)    Вид по 1-1 (УмФ3; УмФ11)



### Вид по 2-2    Вид по 3-3



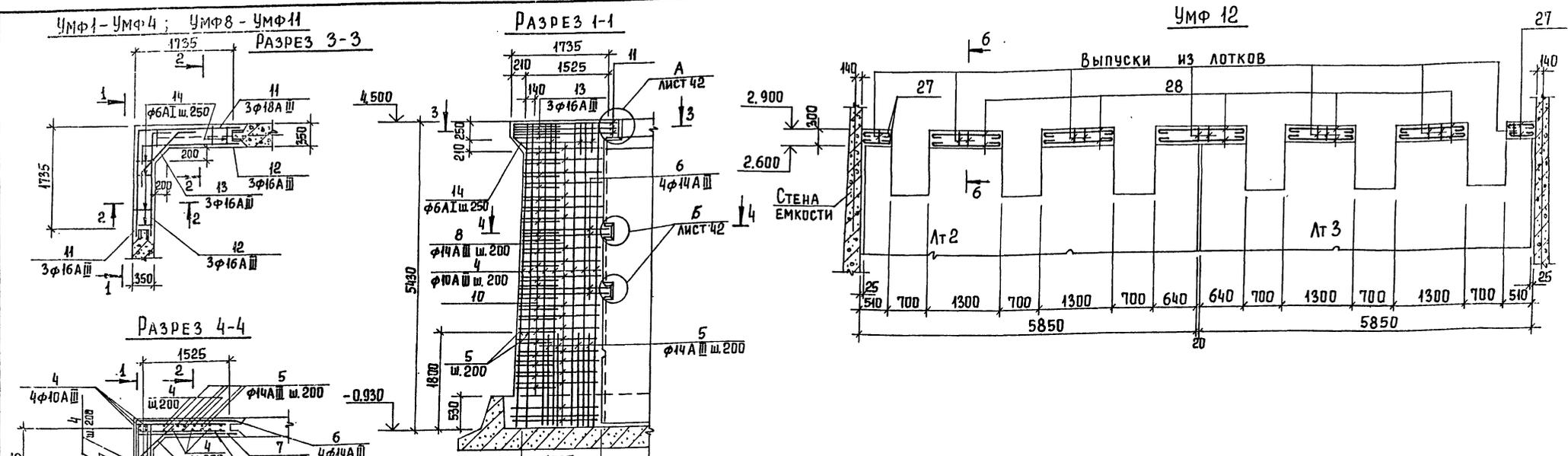
1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И САЛЬНИКИ ЗАЛОЖИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
2. В МЕСТАХ ПРОХОДА САЛЬНИКОВ АРМАТУРУ РАЗРЕЗАТЬ, ОТОГНУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКА.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СМ. ЛИСТ 56.

ТП 901-3-233.87-		КЖ
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯНОКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (ВАРИАНТ С ВИХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ) ФИЛЬТРЫ 1, 2. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ СТЕН. ЧЗЛЫ А, Б.
РУК. ГР. АНТОНОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	
И. КОНТ. ДАНИЕВСКИЙ	И. КОНТ. КРАСОВИЧ	
ИНВ. №	ПРИВЯЗАН	
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	54	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-С. МОСКВА

Копировал Еремченко

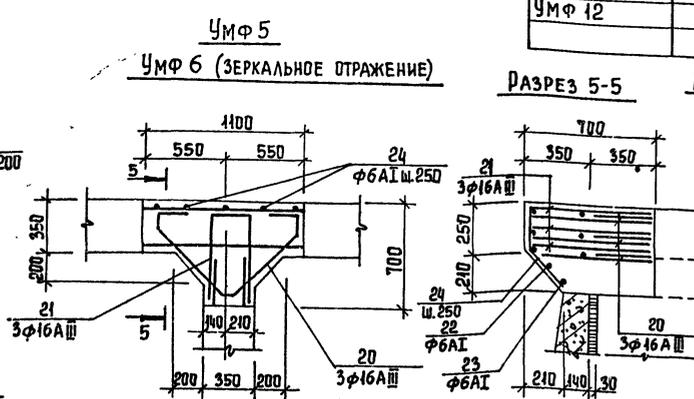
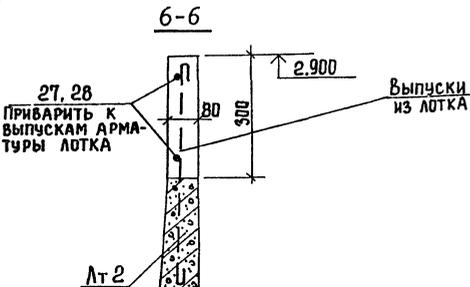
Формат А0

Альбом IV  
901-3-233.87

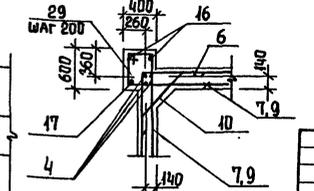


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий ВСЕГО	Общий РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ									
	A-I					A-III					A-III		В ст 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 10704-76*							
	φ6	φ8	φ10	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ8	φ10	φ12	φ15	S=6	S=8	S=10	ГОСТ 19003-74 S=9	ГОСТ 530*1 TR 920*8	TR 920*8		
УмФ 1; УмФ 8	3,3				3,35	247,2	110,5						4,0	6,9		7,6	24,3	74,1	27,0		143,9	508,25
УмФ 2; УмФ 9	3,3				3,35	247,2	42,0					2,0	8,6		7,6	30,4	74,1		54,0		176,1	472,55
УмФ 3; УмФ 11	3,3				3,35	239	42,0				0,9	2,0		4,2	3,8						10,9	298,55
УмФ 4; УмФ 10	3,3	18,2			12,85	239	42,0				0,9	4,0		4,2	9,6			0,72			19,42	334,8
УмФ 5; УмФ 6	1,0						17,5						1,0		1,9						2,9	21,4
УмФ 7;		18,8																				31,5
УмФ 12		6,5																				6,5

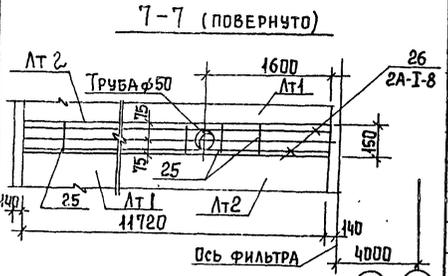
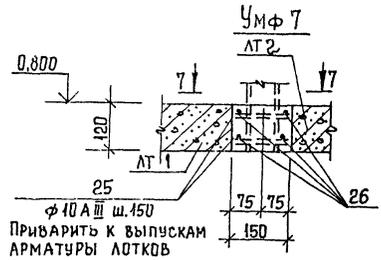


АРМИРОВАНИЕ СТОЛБА ДЛЯ  
УмФ 10 - (ИЗОБРАЖЕНО)  
УмФ 4 - (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 мм.
2. ТРУБА φ 50 В УмФ 7 УЧТЕНА В РАЗДЕЛЕ КД.
3. АРМАТУРЫ ВУТОВ ПРИВАРИТЬ К ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ.
4. ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ см. СЕРИЮ 3.900-3, в/п. 1/82 ЛИСТ 7.

ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	Р	55	
РИС. ГР. АНТОНОВА	ЦНИИЭП		
ГИП КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ		
И. КОНТР. ДАНИЛВСКИЙ	Г. МОСКВА		
ИВ. №	ПАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
20	
21	
24	
27	
28	
29	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ.	ПРИМЕЧ.
				УмФ 1; УмФ 8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	2	3,4 кг
		2	5.900-2; ТМ 90-15	САЛЬНИК $d_y=1000; \ell=300$	1	144,5 кг
		3	5.900-2; ТМ 90-09	САЛЬНИК $d_y=400; \ell=300$	1	57,3 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	1	1,7 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		4		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=5420$	24	3,35 кг
Б4		5		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1800$	16	2,48 кг
Б4		6		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=3320$	4	4,02 кг
Б4		7		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell=1840$	8	2,2 кг
Б4		8		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell_{cp}=3140$	18	3,76 кг
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell_{cp}=1755$	48	2,42 кг
Б4		10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 $\ell_{cp}=1030$	20	1,25 кг
				А-III-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4		11		$\ell=3600$	3	5,7 кг
Б4		12		$\ell=1900$	6	3,0 кг
Б4		13		$\ell=1430$	3	2,3 кг
Б4		14		А-I-6-ГОСТ 5781-82* $\ell=1200$	12	0,27 кг
Б4		15		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $\ell=5420$	8	8,56 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,2	м <sup>3</sup>
				УмФ 2; УмФ 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	МН 116-3	2	3,4 кг
		2	5.900-2; ТМ 90-15	САЛЬНИК $d_y=1000; \ell=300$	1	144,5 кг
		18	5.900-2; ТМ 90-13	САЛЬНИК $d_y=800; \ell=300$	1	112,3 кг
				ДЕТАЛИ		
				Поз. 4-14 см. УмФ 1		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,1	м <sup>3</sup>
				УмФ 3; УмФ 11		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	2	3,4 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	3	1,7 кг
				ДЕТАЛИ		
				Поз. 4-8; 10-14 см. УмФ 1		
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82* $\ell_{cp}=1755$	36	2,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,3	м <sup>3</sup>
				УмФ 4; УмФ 10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	4	3,4 кг
		19	1.400-15. В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	3	1,7 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
				Поз. 4-8; 10-14 см. УмФ 1		
Б4		9		А-III-14-ГОСТ 5781-82* $\ell_{cp}=1755$	36	2,6 кг
Б4		16		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=4500$	2	2,78 кг
Б4		17		А-III-10-ГОСТ 5781-82 $\ell=5000$	1	3,09 кг
Б4		29		А-I-8-ГОСТ 5781-82 $\ell=4990$	23	0,79 кг
Б4		30		ТРУБА 33,5x3,2 ГОСТ 3262-75 $\ell=300$	1	0,72 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	4,6	м <sup>3</sup>
				УмФ 5; УмФ 6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15. В1.120-68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 116-3	1	3,4 кг
				ДЕТАЛИ		
Б4		20		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $\ell=2100$	3	3,32 кг
Б4		21		А-III-16-ГОСТ 5781-82* $\ell=1570$	3	2,48 кг
				А-I-6-ГОСТ 5781-82*		
Б4		22		$\ell=900$	1	0,2 кг
Б4		23		$\ell=800$	1	0,78 кг
Б4		24		$\ell=500$	5	0,11 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,22	м <sup>3</sup>
				УмФ 7		
				ДЕТАЛИ		
Б4		25		А-III-10-ГОСТ 5781-82* $\ell=130$	158	0,08 кг
Б4		26		А-I-8-ГОСТ 5781-82* $\ell=1700$	4	4,63 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,21	м <sup>3</sup>
				УмФ 12		
				ДЕТАЛИ		
				А-I-8-ГОСТ 5781-82*		
Б4		27		$\ell=590$	4	0,23 кг
Б4		28		$\ell=1380$	10	0,55 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН В 15; F50; W4	0,1	м <sup>3</sup>

201-3-233.87 АЛБОВОМ IV

ИЗБ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗН. ИЛИ АР.

ПРИВЯЗАН  
ИЗБ. №

ТП 901-3-233.87- КЖ

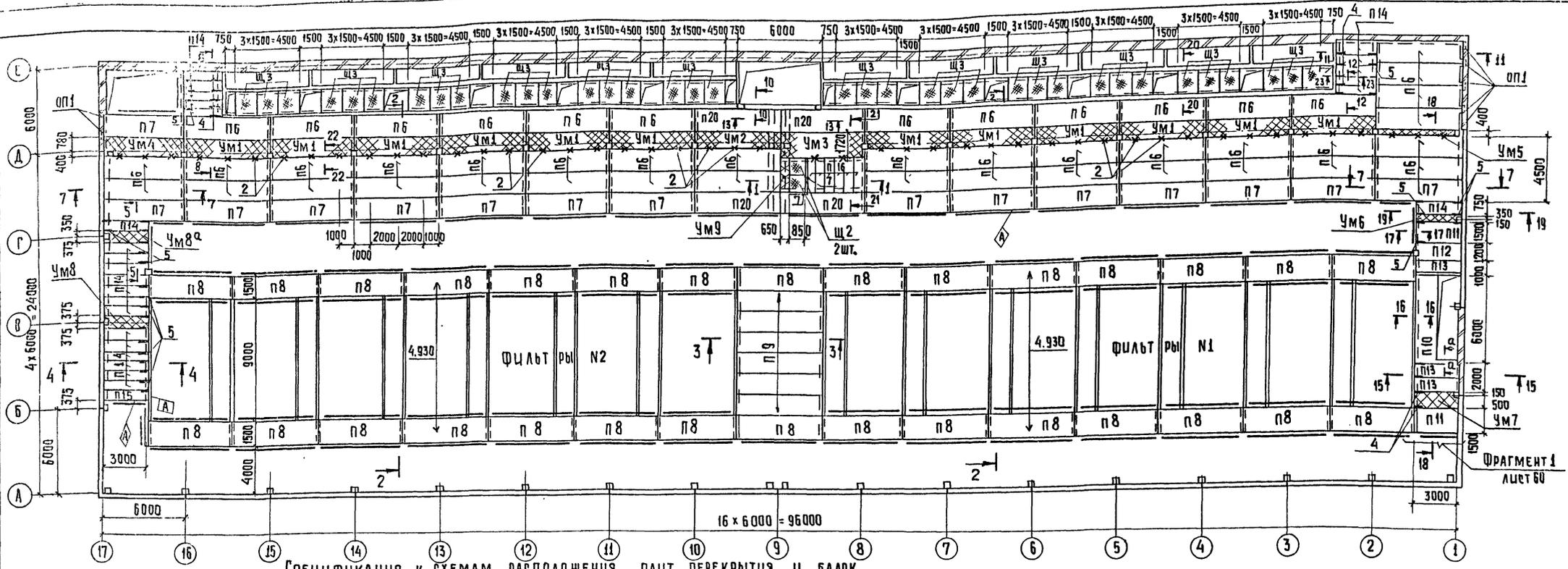
ИЗДАНИЕ	1
СТАДИЯ	ЛИСТ
ЛИСТ	56
П	56
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СПЕЦИФИКАЦИЯ
ФИЛЬТРЫ 1, 2. АРМИРОВАНИЕ	МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ СТЕН.
СПЕЦИФИКАЦИЯ.	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

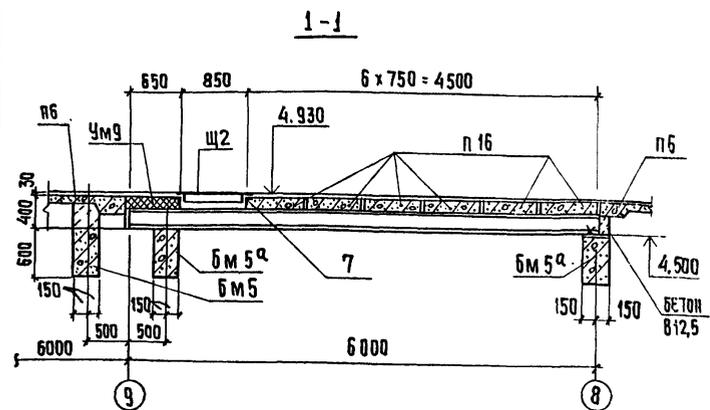
ФОРМАТ А2

901-3-233.87



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И БАЛОК.

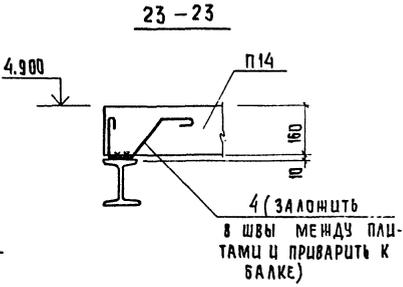
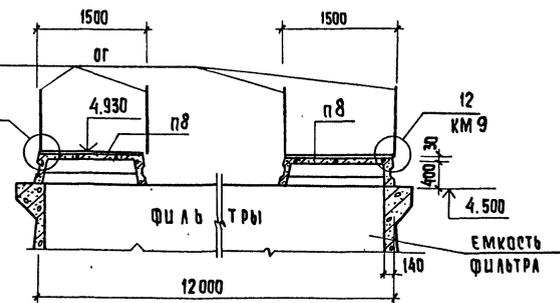
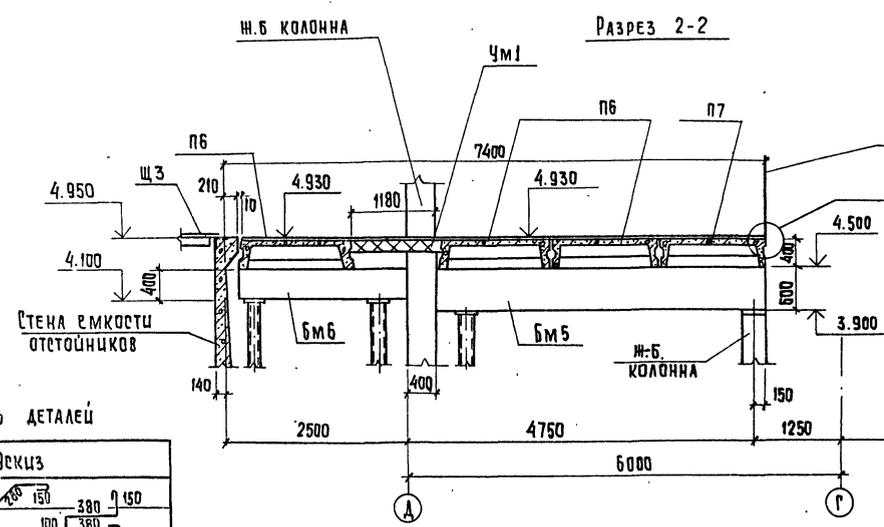
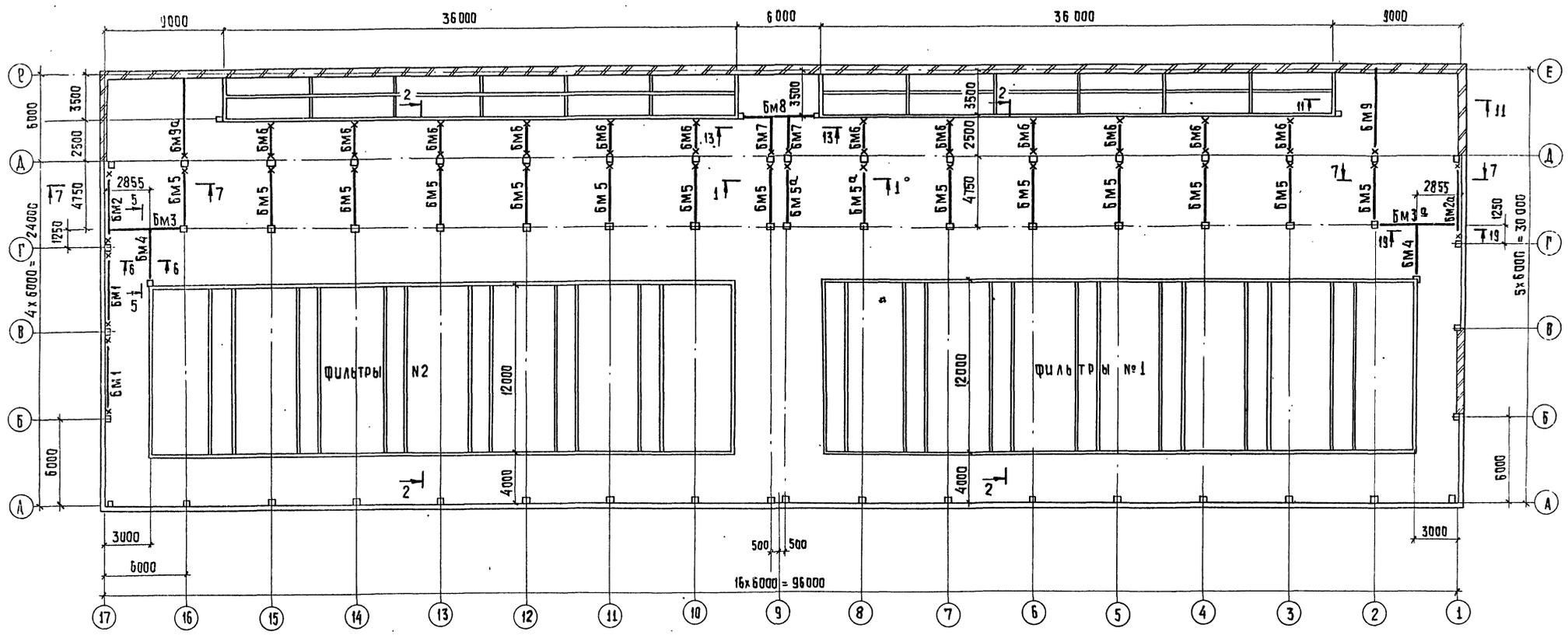
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА, КГ	ПРИМ.К.	МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА, КГ	ПРИМ.
			ОЧЕР.	ПОЛН.						ОЧЕР.	ПОЛН.		
п6	1.442.1-2.14.00.0-	ПЛИТА 2п1-2АУТ	24	46	2400		БМ2	ЛИСТ Б1	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ2	-	1		
п7	901-3-233.87-КНИЦ 22.00.00	2п1-2АУТ-1	7	15	2400		БМ2а	ЛИСТ Б1	БМ2а	1	1		
п8	- КНИЦ 23.00.00	2п1-5АУТ-1	14	30	2400		БМ3	ЛИСТ Б1	БМ3	-	1		
п9	-01	2п1-5АУТ-2	-	6	2400		БМ3а	ЛИСТ Б1	БМ3а	1	1		
п10	1.141-1.63 200-07	ПК 60.15-6АУТ	1	1	2800		БМ4	ЛИСТ Б1	БМ4	1	2		
п11	1.141-1.60 2000-07	ПК 30.15-6Т	2	2	1425		БМ5	ЛИСТ Б1	БМ5	6	14		
п12	1.141-1.60 3000-07	ПК 30.12-6Т	1	1	1080		БМ5а	ЛИСТ Б1	БМ5а	2	2		
п13	1.141-1.60 4000-07	ПК 30.10-6Т	3	3	882		БМ6	ЛИСТ Б1	БМ6	6	12		
п14	901-3-233.87-КНИЦ.24.00.00	п23г-3-1	6	24	820		БМ7	ЛИСТ Б1	БМ7	1	2		
п15	-01	п23г-3-2	-	1	820		БМ8	ЛИСТ Б1	БМ8	1	1		
п16	3.006.1-2/82-1-2-1.0-070	п20г-3	6	6	640		БМ9	ЛИСТ Б1	БМ9	1	1		
п20	901-3-233.87-КНИЦ.22.00.00-01	ПЛИТА 2п1-2АУТ-2	2	4	2400		БМ9а	ЛИСТ Б1	БМ9а	-	1		
ЧМ1	ЛИСТ Б4	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ ЧМ1	6	12			ОП1	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ОП1	ОП2,5-4	5	7	33	
ЧМ2	ЛИСТ Б4	ЧМ2	-	1			Щ2	901-3-233.87-КНИЦ.61.01.00	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ2	2	2	44,51	
ЧМ3	ЛИСТ Б4	ЧМ3	1	1			Щ3	- КНИЦ.61.03.00	Щ3	18	36	102,5	
ЧМ4	ЛИСТ Б5	ЧМ4	-	1			1	ПОЛОСА 6-28x100 ГОСТ 103-76 ВР3 КН2-1 ГОСТ 535-79 Р-200	1	3	3	1,3	
ЧМ5	ЛИСТ Б5	ЧМ5	1	1			2	- КНИЦ.61.09.00	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	23	47	2,2	
ЧМ6	ЛИСТ Б5	ЧМ6	1	1			3	1.400-15 86п. 1 540-01	МН 540	4,6	7,6	8,5	ПМ
ЧМ7	ЛИСТ Б5	ЧМ7	1	1			4		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-650	5	10	0,15	
ЧМ8	ЛИСТ Б5	ЧМ8	-	1			5		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-710	11	45	0,16	
ЧМ8а	ЛИСТ Б5	ЧМ8а	-	1			6		А-1-6-ГОСТ 5781-82*, Р-680	4	4	0,15	
ЧМ9	ЛИСТ Б4	ЧМ9	1	1			7		УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВР3 КН2 ГОСТ 535-79	3,5	3,5	3,77	ПМ.
БМ1	ЛИСТ Б1	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ1	-	2			1. РАСЧЕТНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ В ОСЯХ Б-Г И 8-17 - 30 кПа, в осях Г-Д - 15 кПа на детальных участках перекрытия - 60 кПа; 2. РИЗЫЕ ПЛИТЫ ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ БАЛОК.						



ПРИВЯЗАН		КНИ	
3. ПЛИТЫ П8 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ЕМКОСТИ С 4-Х СТОРОН: КАТЕТ ШВА-8ММ, ДЛИНА ШВА-90ММ.			
ПРОВ.	АНТОНОВА	БАЛКА ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОСТОЯННИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100ТОНН/СУТКИ (ВАРИАНТ С ВШЕРВЯНЫМИ ЕМЕЩАТЕЛЯМИ)	СТАДЬЯ ЛИСТ
СТ.И.И.	АРХИПОВА		ЛИСТОВ
РУК.ГР.	АНТОНОВА	р	57
ТИП	КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	
И. КОНТР.	ДЕНИСОВ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТ.	КРАВЕВИН	Г. МОСКВА	

Альбом И

901-3-233.87



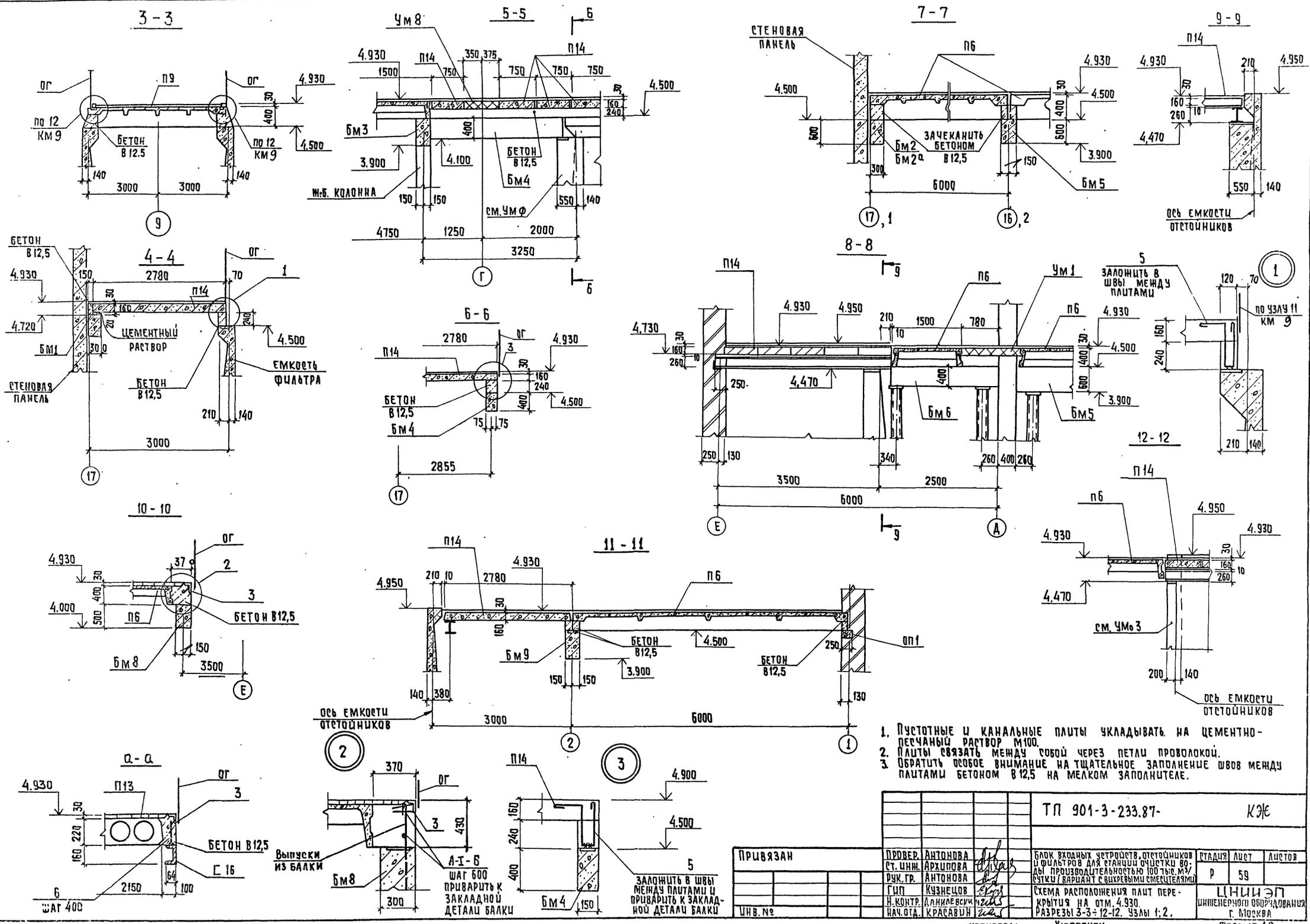
Ведомость ДЕТАЛЕЙ

№	Эскиз
4	150 100 150 380 150
5	200 100 380
6	200 200

ТП 901-3-233.87-		КН
ПРОВЕР. АНТОНОВА	ПРОЕКТОР. АНТОНОВА	БАК ВХОДНЫХ ИСТРОЩАЮЩИХ ОТСТОЙНИКОВ
СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	РИС. ГР. АНТОНОВА	ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
Г.Ц.П. КУЗНЕЦОВ	И.КОНТ. АННАСЬКИН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 ТЫС. М3/СУТКИ
И.КОНТ. АННАСЬКИН	НАЧ. ОТД. КОРАБЛИН	(ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)
ИНВ. №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ Н.Б. БАЛОК
		ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.950.
		РАЗРЕЗ 2-2.
		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р 58
		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ
		Г. МОСКВА

901-3-233.87

ЧЕРТЕЖ ПОСЛА ПЛАТОВ И БАЛКИ ВСТАВ. ШВЕД.



1. Пустотные и каналные плиты укладывать на цементно-песчаный раствор М100.
2. Плиты связать между собой через петли проволокой.
3. Обратить особое внимание на тщательное заполнение швов между плитами бетоном В12,5 на мелком заполнителе.

ТП 901-3-233.87-		КЭЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	ДИП. ГР. АНТОНОВА	ДИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. АННЕНКО	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕ-КРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930	
ИНВ. №		РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10, 11-11, 12-12, 33/1, 1, 2, 33/1, 11	

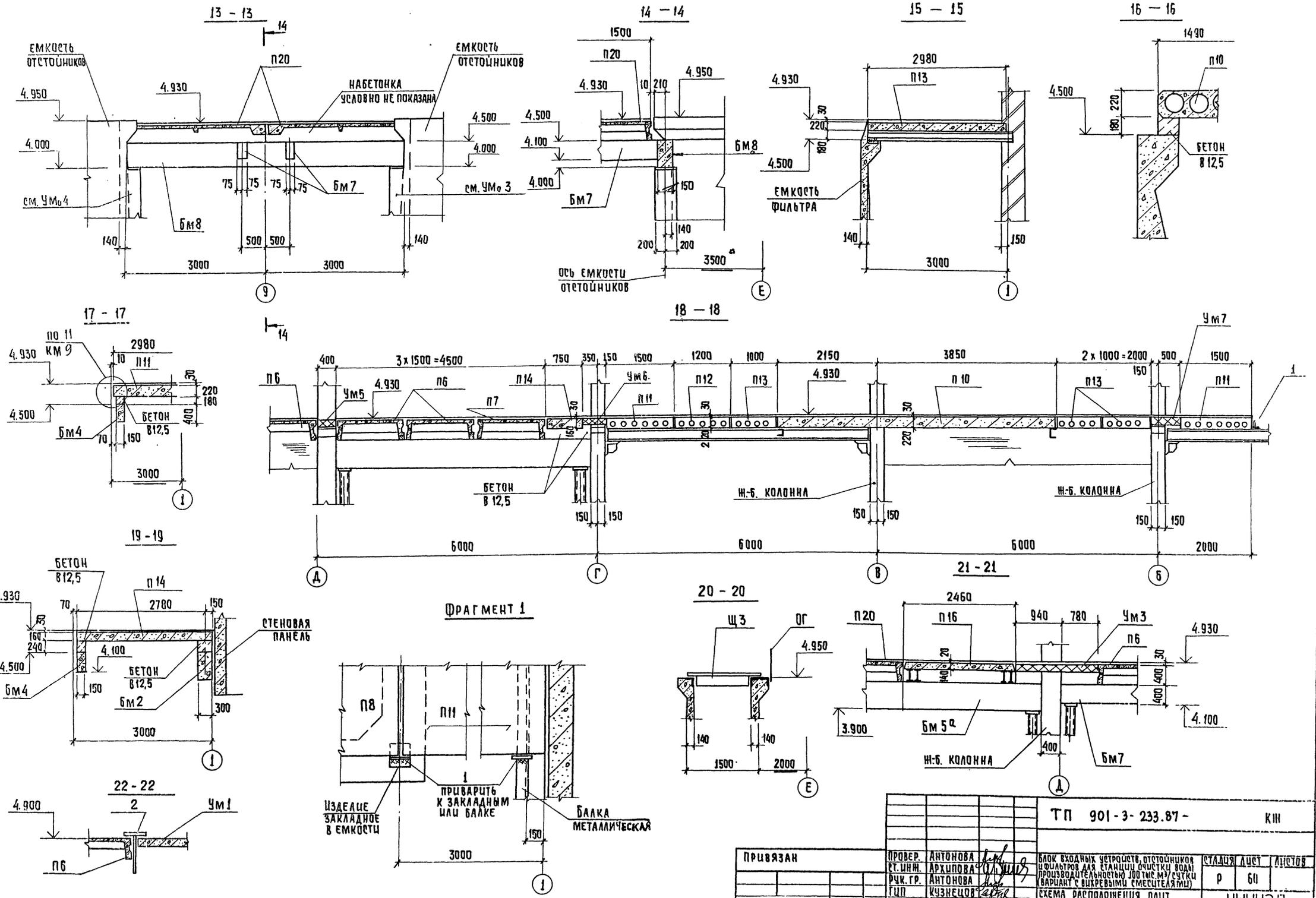
КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А2

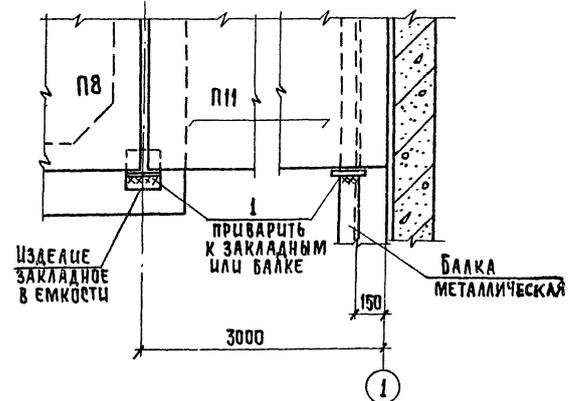
Альбом 17

ТП 901-3-233.87

Шифр № 0004. ПОДПИСА П. АНТОНОВА И. АНТОНОВА



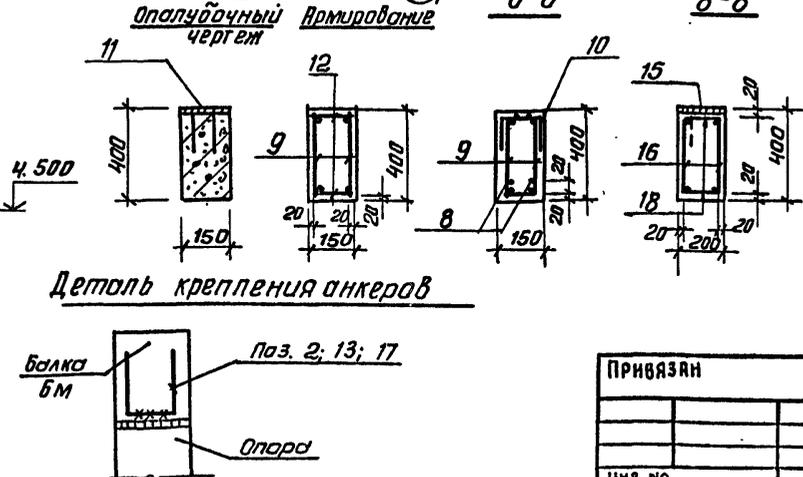
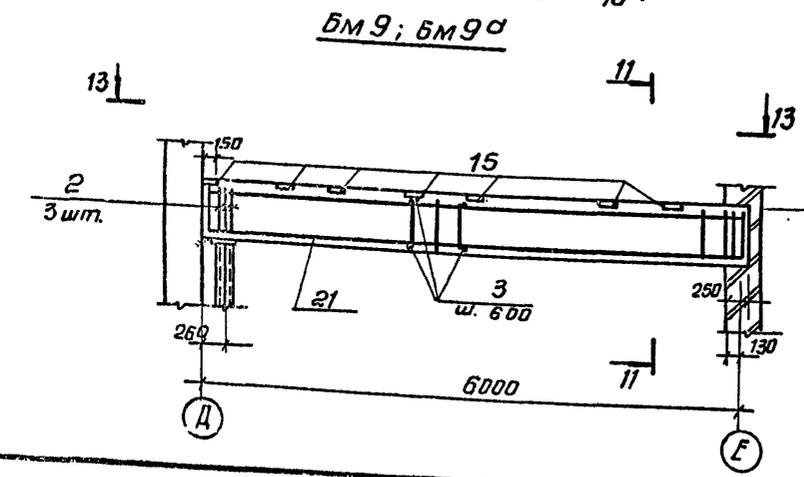
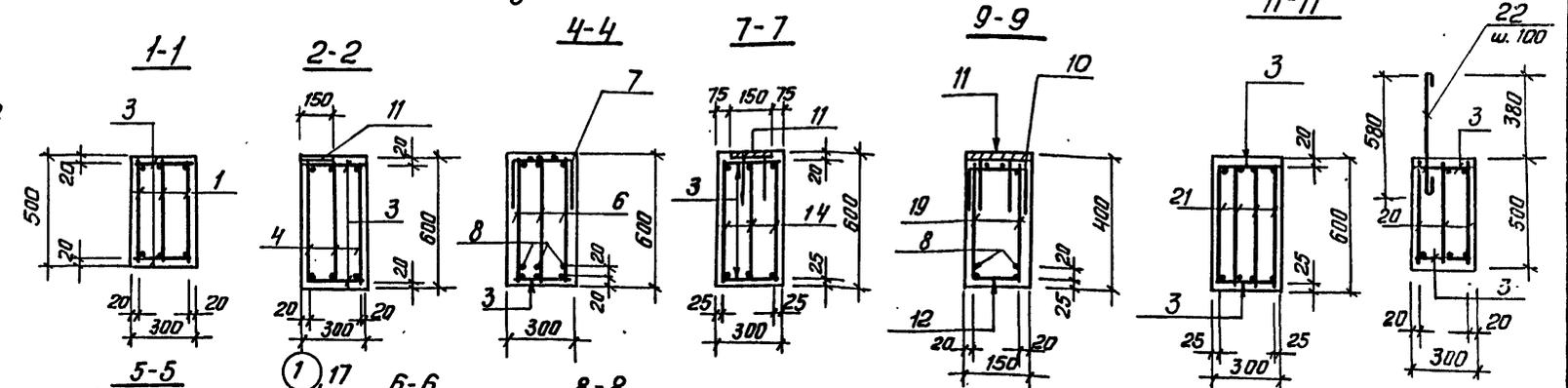
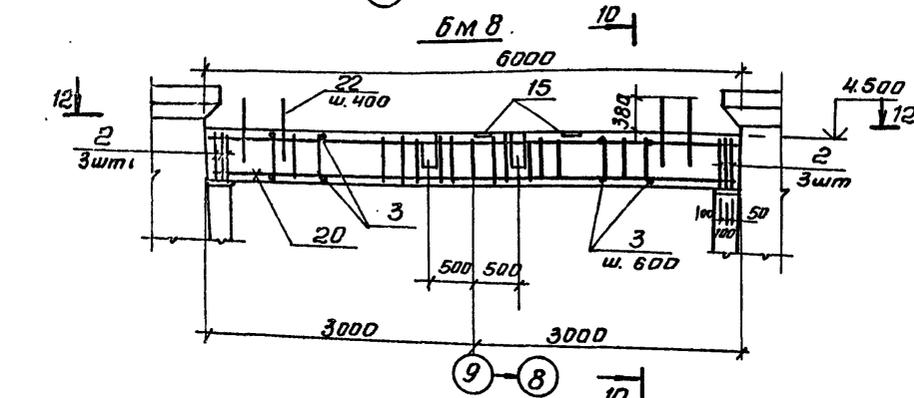
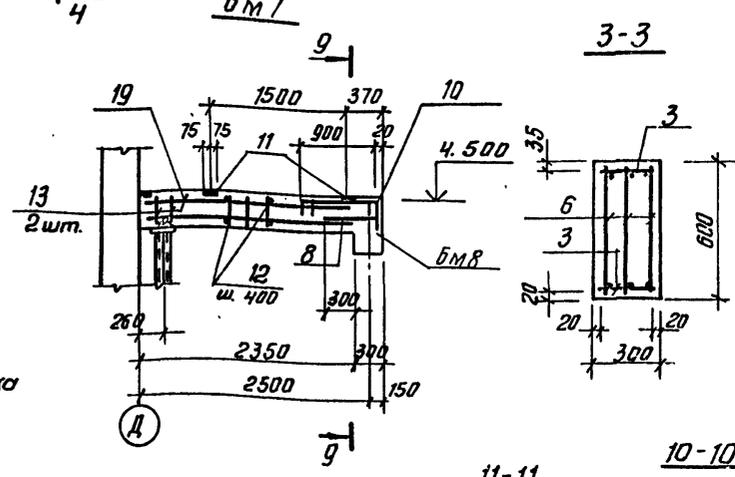
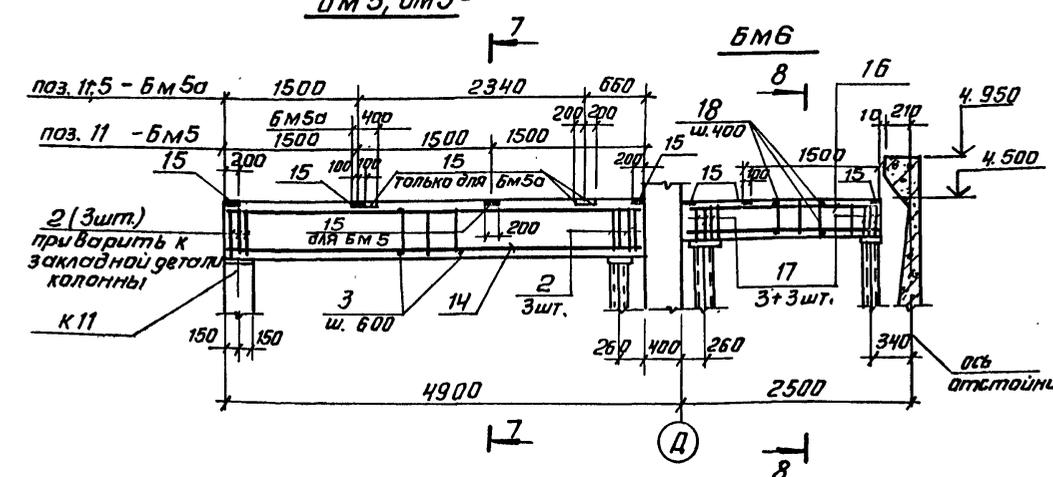
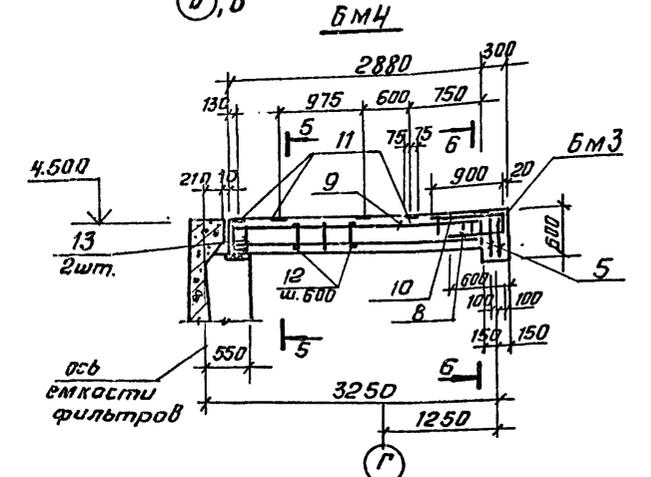
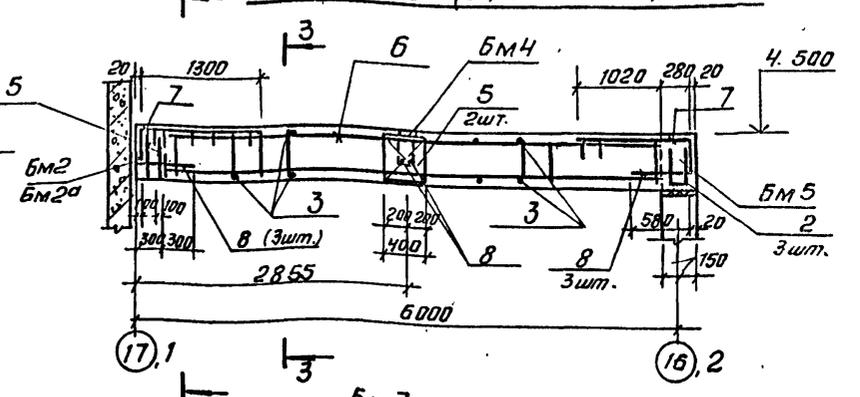
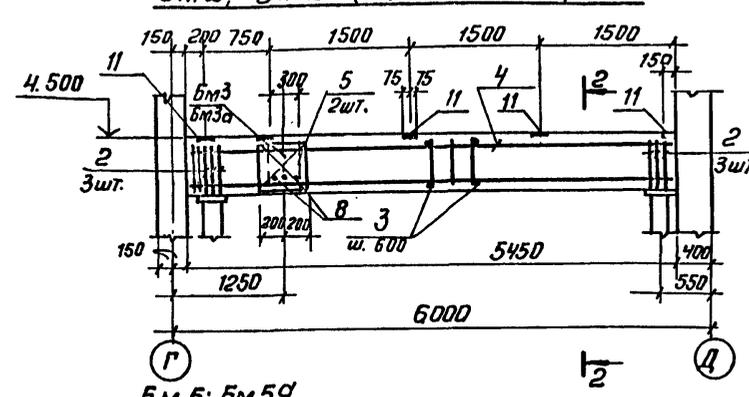
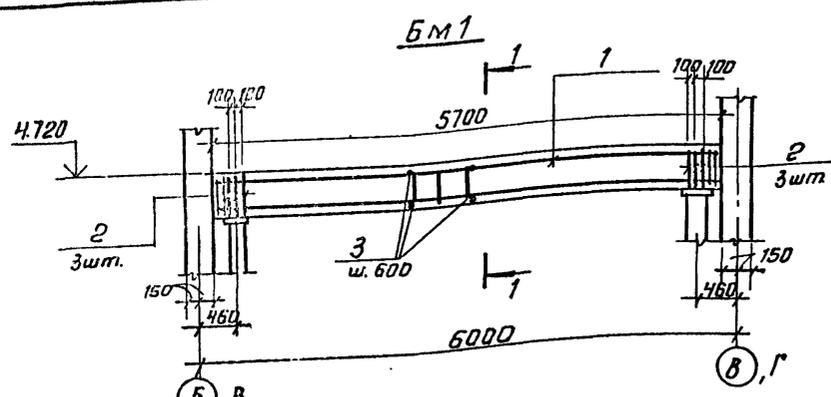
ФРАГМЕНТ 1



Т П 901-3-233.87 -		К III	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТМ3/СУТКИ (ВАРИАНТ С ВНЕШНИМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАДИЯ ЛИСТ
РЧК. ГР. АНТОНОВА	И. П. КУЗНЕЦОВ		Р 60
И. КОНТР. АНТОНОВ	НАЧ. ОТД. КРАВАРИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛИСТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.930	ЛИ-И.И.13.17
ИНВ. №		РАЗРЕЗЫ 13-13; 22-22; ФРАГМЕНТ 1	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

БМ2; БМ2<sup>а</sup> (зеркальное отражение)

БМ3; БМ3<sup>а</sup> (зеркальное отражение)



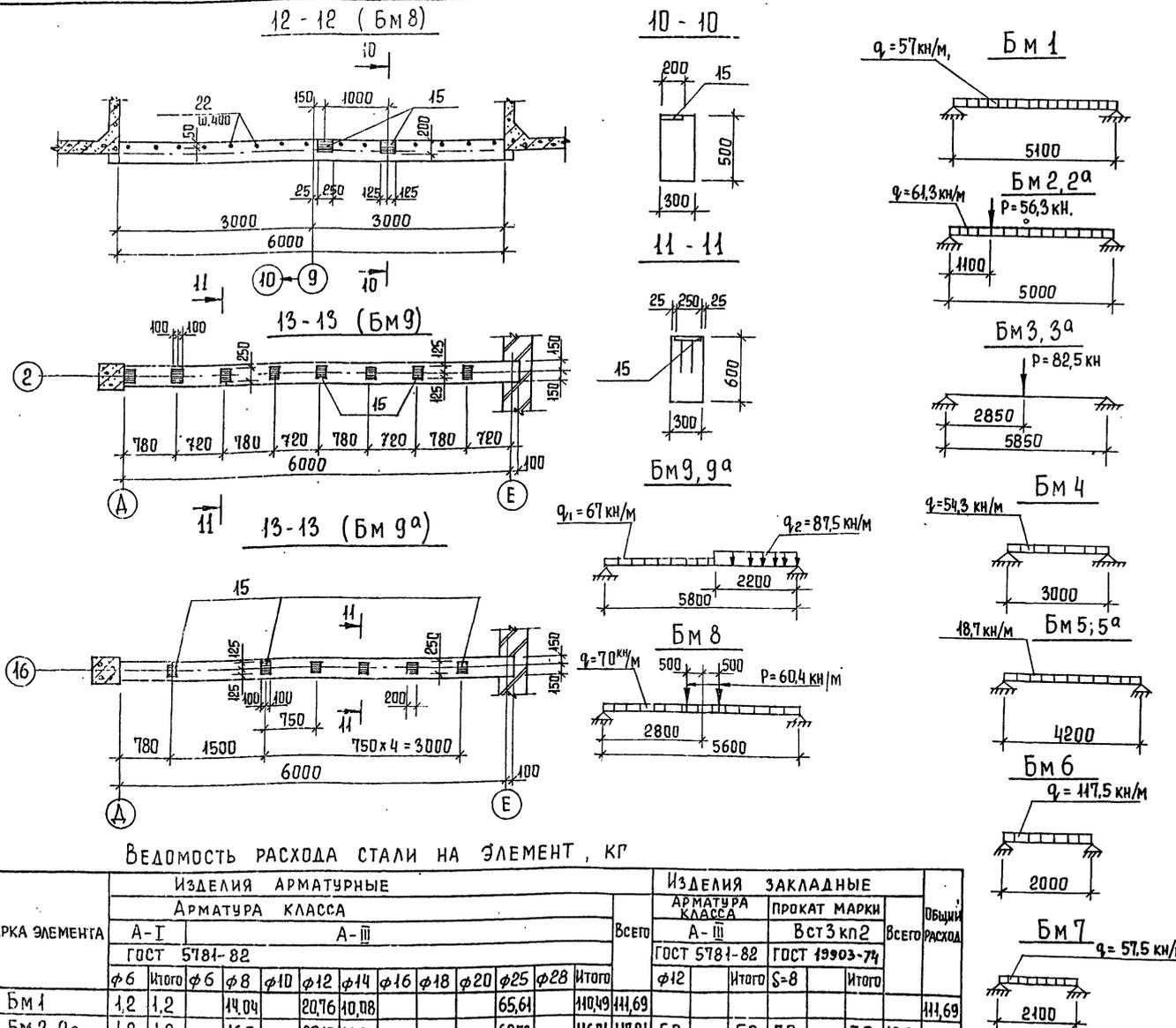
1. Позиции 2; 13; 17 приварить к металлической стойке или закладным деталям.

901-3-233.87 ИЛБСМ IV

Имя, № дела, подл. и дата ВЗРМ. ИЧБНС

ТП 901-3-233.87 - КЖ		СТАВЛЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН	Пров. Антонова Ст. инж. Архипова Руч. гр. Антонова ГИП Кузнецов Н. КОНТР. Данилевский НАЧ. ОТД. Красавин	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЛИВНЫМИ СМЕЩЕНИЯМИ)	Р 61
ИНВ. №		СУЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. Н. 930. БЛКИ ПО ПЛАНТНЫМ БМ 2, 2 <sup>а</sup> , 3, 3 <sup>а</sup> , 4, 5, 5 <sup>а</sup> , 6, 6 <sup>а</sup> , 7, 9.	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

201-3-233.87 АЛЬБОМ IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ БАЛКАМ.

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.
				<b>БАЛКА БМ1</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
А3	1		901-3-233.87- кжи 90.04.00	Крп1	3	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	2			А-III-12-ГОСТ 5781-82* l=1060	6	0,94 кг
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	0,86	м <sup>3</sup>
				<b>БМ2, БМ2а</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	4		901-3-233.87- кжи 90.02.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Крп2	3	
А3	5		- кжи 90.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп1	2	
			1.400-15.84.120-44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-3	5	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	2			А-III-12-ГОСТ 5781-82* l=1060	6	0,94 кг
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	1,0	м <sup>3</sup>
				<b>БМ3; БМ3а</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	6		901-3-233.87- кжи 90.02.00-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ Крп3	3	
А3	5		- кжи 90.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп1	2	
А3	7		-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ Сп2	2	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	3			А-I-6-ГОСТ 5781-82* l=290	20	0,06 кг
Б4	8			А-III-14-ГОСТ 5781-82* l=560	6	0,68 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	1,0	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I					А-III					А-III		Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
φ6	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ25	φ28	Итого	φ12	Итого	S-8	Итого		
БМ1	1,2	1,2	14,04	20,76	40,08					65,64		110,49	11,69				111,69	
БМ2,2а	1,2	1,2	16,5	20,10	46,68					62,73		116,01	11,21	5,0	5,0	7,0	12,0	129,21
БМ3,3а	1,2	1,2	24,56	14,79	8,52	11,96				64,11		123,34	124,54					124,54
БМ4	0,36	0,36	2,56	1,4	1,30	6,74	1,40			14,16		27,56	27,92	5,0	5,0	7,0	12,0	39,92
БМ5	1,08	1,08	13,2	17,58	12,24					64,92		107,94	121,14	5,2	5,2	12,4	12,4	138,74
БМ5а	1,08	1,08	13,2	17,58	12,24					64,92		107,94	121,14	7,8	7,8	18,6	18,6	147,54
БМ6	0,48	0,48	2,88	2,78	4,56			9,04		19,26		49,74	3,90	3,90	9,30	9,30	13,2	32,94
БМ7	0,42	0,42	3,2	4,18	1,34	1,4		9,36		20,88		24,30	3,0	3,0	4,2	4,2	7,2	28,50
БМ8	3,53	3,53	24,3	24,46	40,08					68,73		124,59	128,12	0,8	0,8	4,8	4,8	133,72
БМ9	1,32	1,32	26,4	24,50	40,88					117,84		119,62	180,99	10,4	10,4	21,8	24,8	216,14
БМ9а	1,32	1,32	26,4	24,50	40,88					117,84		119,62	180,99	7,8	7,8	18,6	18,6	207,34

ПРОВЕР	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АНТОНОВА
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АРХИПОВА
РИС. ГР.	АНТОНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	АНТОНОВА
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	КУЗНЕЦОВ
И. КОНТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	КРАСАВИН

ИНВ. №

201-3-233.87 АЛБОВОМ IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>БМ4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	9	901-3-233.87-КЖН.90.03.00		Крп 4	2	
				Сетки арматурные		
А3	10	- КЖН.90.04.00-02		СПЗ	1	
				<u>Изделие закладное</u>		
	11	1.400-15.81.120-44		МН 112-3	5	2.4 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	8			А-III-14-гост 5781-82, Е-580	2	0.70 кг
Б4	12			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-140	12	0.03 кг
Б4	13			А-III-12-гост 5781-82, Е-920	2	0.82 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.17	м <sup>3</sup>
				БМ 5, БМ 5 <sup>а</sup>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	14	901-3-233.87-КЖН.90.02.00-02		Крп 5	3	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	1/6	БМ5 БМ5 <sup>а</sup>
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82*, Е-1060	6	0.94 кг
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-290	18	0.06 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.81	м <sup>3</sup>
				БМ 6		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	16	901-3-233.87-КЖН.90.03.00-01		Крп 6	2	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	17			А-III-12-гост 5781-82*, Е-860	6	0.76 кг
Б4	18			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-190	12	0.04 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.19	м <sup>3</sup>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>БМ7</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	19	901-3-233.87-КЖН.90.03.00-02		Крп 7	2	
				Сетки арматурные		
А3	10	- КЖН.90.04.00-02		СПЗ	1	
				<u>Изделия закладное</u>		
	17	1.400-15.81.120-44		МН 112-3	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	8			А-III-14-гост 5781-82*, Е-580	2	0.70 кг
Б4	12			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-140	14	0.03 кг
Б4	13			А-III-12-гост 5781-82*, Е-760	2	0.67 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	0.11	м <sup>3</sup>
				БМ 8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	20	901-3-233.87-КЖН.90.01.00-01		Крп 8	3	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	2	2.8 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82, Е-1060	6	
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82, Е-290	20	0.06 кг
Б4	22			А-Г-6-гост 5781-82, Е-660	15	0.15 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	1.08	м <sup>3</sup>
				БМ 9, БМ 9 <sup>а</sup>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
А3	21	901-3-233.87-КЖН.90.02.00-03		Крп 9	4	
				<u>Изделие закладное</u>		
	15	1.400-15.81.130-19		МН 120-2	8/1	БМ9 БМ9 <sup>а</sup>
				<u>Детали</u>		
Б4	2			А-III-12-гост 5781-82*, Е-1060	3	0.94
Б4	3			А-Г-6-гост 5781-82*, Е-290	22	0.06 кг
				<u>Материал</u>		
				бетон В15	1.1	м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
13	
17	

1:100 по плану, 1:200 в плане, 1:200 в разрезе

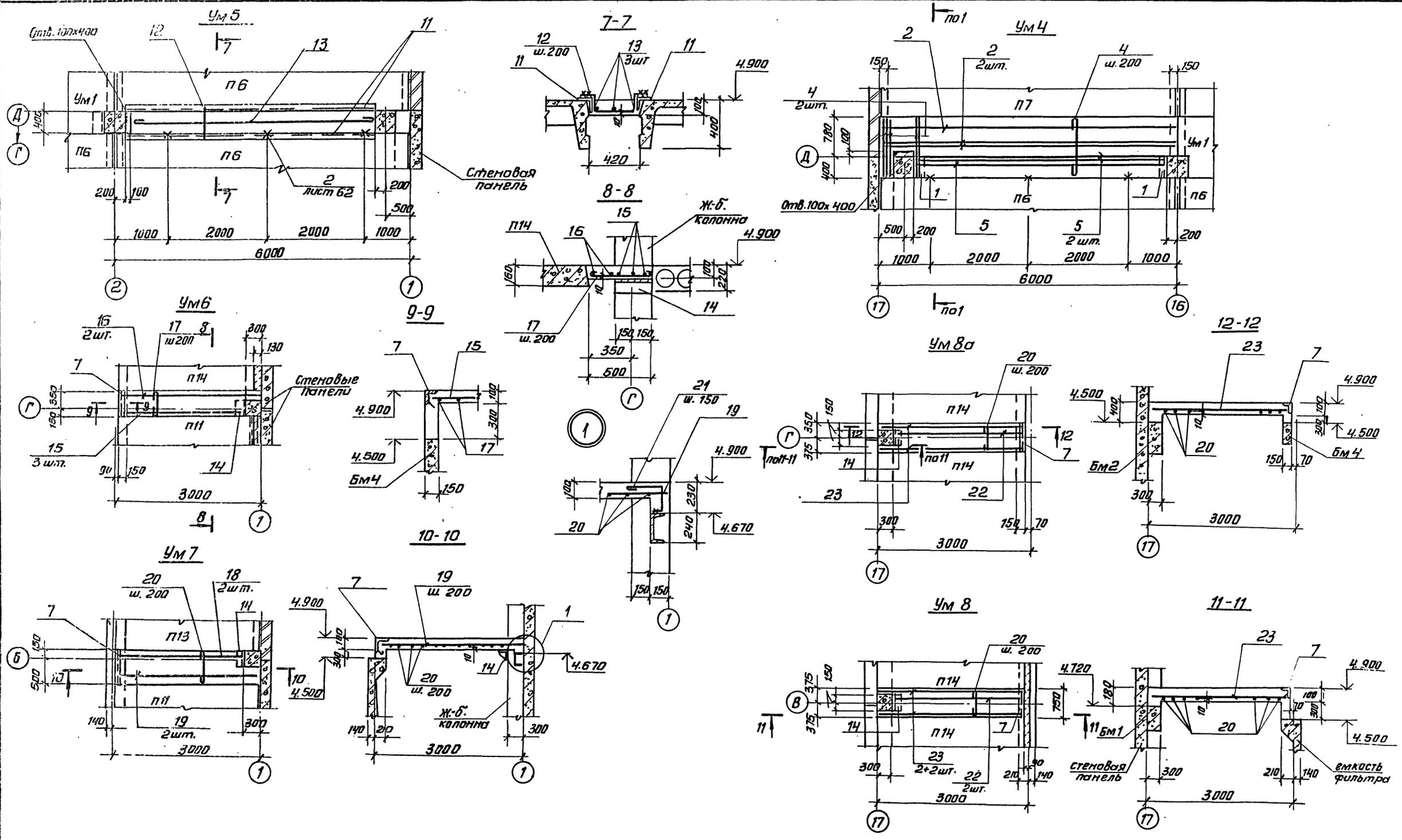
ТП 901-3-233.87- КЖ	
Проб.	Антонова
Ст. инж.	Архипова
Рук. гр.	Антонова
Гип	Кузнецов
Н. конт.	Аймелевский
Нач. отд.	Красильник
Инв. №	
Блок входных устройств, отстойное	Станция
Фильтровые станции очистки воды	Лист
Производит бланк 100 ГМС. № 87	Р 63
Вариант с вихревыми смесителями	Листов
Схема расположения плант пере-	ЦНИИЭП
крытия на отг. 4.930.	Инженерного оборудования
Спецификация к монолитным	г. Москва
балкам.	

Копировал: Антонова

Формат А2



501-3-233.87АБВМ IV



СОГЛАСОВАНО  
ОТЗ. ЗИД Гусева  
ИЗМЕНЕНИЯ  
ПОДП. ГОДА ГОДА И ДАТА

		ТП 901-3-233.87-		КЖ	
ПРИВЯЗАН	Проектант	Антонова	Ст. инженер	Антонова	БЛОК входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м <sup>3</sup> сут. (вариант с вихревыми смесителями)
	Гип	Кузнецов	Инженер	Данилевский	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕЧЕТЫХ НА ОТМ. Ч. 930. УЧАСТКИ монолитные УМ 4-УМ 8а
ИНВ. №	Исполнитель	Красавин	Инженер	Красавин	Станция Лист Листов Р. 65 ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Антипова

901-3-233.87 АМБМ IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<b>Ум1</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 e=400	2	14,8 кг
64	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=5980	14	7,3 кг
64	3			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=5580	10	6,75 кг
64	4			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=1240	58	0,3 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				<b>Ум2</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 e=400	3	14,8 кг
64	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=5980	14	7,3 кг
64	4			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=1240	60	0,3 кг
64	5			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=5080	10	6,2 кг
64	6			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=280	3	0,3 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				<b>Ум3</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,9	пм
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 e=400	3	14,8 кг
64	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=5980	23	7,3 кг
64	5			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=5080	8	6,2 кг
64	8			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=1780	60	0,4 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	2,17	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<b>Ум4</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	1			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 e=400	2	14,8 кг
64	2			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=5980	14	7,3 кг
64	4			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=1240	60	0,3 кг
64	5			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=5080	10	6,2 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	1,41	м³
				<b>Ум5</b>		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	11			УГОЛОК 6-15x15x6 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 e=	10,2	пм
64	12			A-III-10-ГОСТ 5781-82* e=720	26	0,45 кг
64	13			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=5060	3	1,12 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	0,2	м³
				<b>Ум6</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,5	пм
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 e=300	1	11,1 кг
64	15			A-III-10-ГОСТ 5781-82* e=2590	3	1,6 кг
64	16			A-III-10-ГОСТ 5781-82* e=2890	2	1,8 кг
64	17			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=560	14	0,12 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	0,18	м³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<b>Ум7</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,65	пм
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 e=300	1	11,1 кг
64	18			A-III-10-ГОСТ 5781-82* e=2680	2	1,65 кг
64	19			A-III-10-ГОСТ 5781-82* e=2980	2	1,85 кг
64	20			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=710	15	0,16 кг
64	21			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=570	3	0,13 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	0,24	м³
				<b>Ум8, Ум8а</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	0,73	пм
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	14			УГОЛОК 6-200x200x12 ГОСТ 8509-72* 09120-6 ГОСТ 535-79 e=300	1	11,1 кг
64	22			A-III-20-ГОСТ 5781-82* e=2590	2	6,4 кг
64	23			A-III-20-ГОСТ 5781-82* e=2890	4	7,1 кг
64	20			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=710	14	0,16 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	0,29	м³
				<b>Ум9</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		7	1.400-15.81.540-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН540	2,5	пм
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64	9			A-III-14-ГОСТ 5781-82* e=2440	4	3 кг
64	10			A-I-6-ГОСТ 5781-82* e=720	13	0,16 кг
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН В15	0,21	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			Всего	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			Всего			
	A-III		A-I		A-III	Вет3 кп2	09120-6	Вет3 псб						
	φ10	φ14	φ20		φ8	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого				
Ум1		169,7	17,4	17,4	187,1					29,6	29,6	216,7		
Ум2		165,1	165,1	18,0	18,0	183,1				44,4	44,4	227,5		
Ум3		217,5	217,5	24,0	24,0	241,5	1,0	1,0	7,5	7,5	44,4	44,4	52,9	294,4
Ум4		164,2	164,2	18,0	18,0	182,2				29,6	29,6	211,8		
Ум5	11,7		11,7	3,4	3,4	15,1					70,4	70,4	85,5	
Ум6	8,4		8,4	3,7	3,7	10,1	0,5	0,5	3,6	3,6	11,1	11,1	15,2	25,3
Ум7	7,0		7,0	2,8	2,8	9,8	0,7	0,7	4,9	4,9	11,1	11,1	16,7	26,5
Ум8,8а		41,2	41,2	2,3	2,3	43,5	0,8	0,8	5,5	5,5	11,1	11,1	17,4	60,9
Ум9	12		12,0	2,1	2,1	14,1	2,5	2,5	18,6	18,6			21,1	35,2

ИИЛ. ПРО. ПОС. А. ПОДАРОВ. Ч. АРТА. ОБЗЕМ. УИВ. №6

ТП 901-3-233.87- КИИ

ПРОВЕР	АНТОНОВА	И. П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА УИМ 4, 9, 9А, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УИМ-УМ 9.
СТ. ИНЖ.	АРХИПОВА	И. П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА УИМ 4, 9, 9А, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УИМ-УМ 9.
РУК. ГР.	АНТОНОВА	И. П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА УИМ 4, 9, 9А, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УИМ-УМ 9.
И. КОИТ.	ДАНИЛЕВСКИЙ	И. П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА УИМ 4, 9, 9А, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УИМ-УМ 9.
ПЛАЧ. СТА.	КРАСАВИН	И. П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА УИМ 4, 9, 9А, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УИМ-УМ 9.

ИНВ. №

Техническая спецификация металла

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост или ту	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код				Масса металла по элементам конструкции, т	Общая масса, т	Площадь поверхности стальных конструкций, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в ц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Количество, шт.				Длина, мм	Повесные пути	Строжки площадок	Балки площадок	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Балки стальные для монтажа с в тун-2	Вст3Гпс5	Г 36М	1					16,64		16,64					
Итого			2	12360	53329			16,64		16,64					
Балки стальные для монтажа в тун-2	Вст3пс5-1	Г 18	4					0,18		0,18					
Итого			5	12297	24485			0,18		0,18					
Балки стальные для монтажа в тун-2	Вст3пс5-1	Г 26Б1	7					2,74	0,89	3,63					
Итого			8	12300	24511			2,74	0,89	3,63					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 24	10		25271				0,27	0,27					
Итого			13	12300					3,11	10,6					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 16	11		25182				1,11	5,73					
Итого			12		26140				2,0	4,6					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 10	12		26140				3,11	10,6					
Итого			14						3,11	10,6					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 60х50х3	15					0,93		0,93					
Итого			16	12300	73007			0,93		0,93					
Швеллеры	Вст3пс5-1	С 60х50х3	17					0,93		0,93					
Итого			17					0,93		0,93					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 200х12	18	23140					0,14	0,14					
Итого			19	12300					0,24	0,24					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 160х10	19	12300					0,24	0,24					
Итого			20	12300				0,25	0,18	0,43					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 100х7	20	12300				0,25	0,18	0,43					
Итого			21	12300				0,4	0,4	0,4					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 75х6	21	12300				0,53	0,53	0,53					
Итого			22	11240				0,03	0,01	0,04					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 63х5	22	11240				0,03	0,01	0,04					
Итого			23	11240				0,81	0,97	1,78					
Сталь угловая	Вст3пс5-1	L 50х5	23	11240				0,81	0,97	1,78					
Итого			24					0,81	0,97	1,78					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ.

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные. Техническая спецификация стали. (начало).	
2	Общие данные. Техническая спецификация стали. (окончание).	
3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Схема расположения подвесных путей А-А.	
5	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки, фрагмент 1. Разрезы 1-1-3-3, 4-4-1.	
6	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 4-4-10-10, 4-4-11-11, 2-2-4.	
7	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Разрезы 11-11-15-15, 4-4-15-15.	
8	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 1-1-10, 1-1-10, 2-2-20-20.	
9	Зал фильтров. Перекрытие на отм. 4.930. Схема расположения балочной клетки. Узлы 11-11, 11-11, 2-2-28-28.	
10	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагмент 1. Узлы 18, 19.	
11	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагменты 2, 3, 4. Узлы 20.	
12	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, фрагменты 5, 4-3-20, 2-2-24, 2-2-25.	
13	Зал фильтров. Схема расположения переходных площадок, металлические опоры 0С1-0С4. Узлы 17.	
14	Схема расположения площадок на отм. 2.500, 6.700 и пожарной лестницы.	
15	Схема расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800 и 5.350.	
16	Отстойники. Схема расположения перегородок. Узлы, сечения.	
17	Схема расположения подвесного пути в осях Е-Д.	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
9	Спецификация к схемам расположения площадок.	

901-3-233-87 Альбом IV

ВЗМ. ИВ. ДАТА ПОДП. И ДАТА

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Кузнецов* /Кузнецов/.

ПРОВЕР		АНТОНОВА	Д.А.	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>3</sup> /СУТ. (ВАРИАНТ С ВЫХРЕВЫМИ СМЕСИТЕЛЯМИ)	СТАДНЯ	АНСТ	АНСТОВ
ОТ. ИНИ.		АРХИПОВА	С.А.		Р	1	
РУК. ГР.		АНТОНОВА	Д.А.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)			
И. КОИТР.		КУЗНЕЦОВ	В.И.	ЦНИИЭТ			
НАЧ. ОТД.		АНДРЕЕВСКАЯ	Л.А.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОВНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
		КРАСХВИН	В.А.	г. Москва			

ПРИВЯЗАН

ИВ. № ТП 901-3-233-87- КМ

Альбом IV  
901-3-233.87

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	N п.п.	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса стальной конструкции	Площадь поверхности стальной конструкции, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Полосы	Стойки	Площадки			Балки	I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526391	528391								
Сталь листовая ГОСТ 13903-74*	Вст3Гпс5 ТУ14-1-3023-80	S=4	25						0,15				0,15						
		S=6	26						0,43				0,43						
		S=8	27						0,46				0,46						
		S=14	28						1,12				1,12						
	Итого		29	12350					2,16			2,16							
	Вст3кп2 ГОСТ380-71	S=4	30	11240							0,02	0,02							
		S=6	31	11240							0,26	0,26							
		S=8	32	11240						1,59	0,76	2,35							
	Вст3псб-1 ТУ14-1-3023-80	S=10	33	12300						0,16	0,38	0,01	0,55						
		S=20	34	12300							1,5		1,5						
Всего профил.			35						2,32	3,47	1,05	6,84							
Сталь рифленая ГОСТ 8568-74*	Вст3кп2 ТУ14-1-3023-80	S=4	36								0,35	0,35							
		Итого		37	11240	71331						0,35	0,35						
Всего профилей и всего металла			39						2,362	6,58	13,86	44,06							
В том числе по маркам	Вст3Гпс5		42									18,8							
			43									0,14							
			44										19,79						
			45										1,5						
			46										3,55						
Масса элементов конструкции (заполняется заказчиком)	I																		

ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТАДИЯ ЛНСТ	ЛНСТОВ
	СТ.ИНЖ. АРХИПОВА	Р	З
	РУК.ГР. АНТОНОВА	ЦНИИЭП	
	ГИП КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	И.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ	Г. МОСКВА.	
ИНВ.№	НАЧ.ОТД. КРАВАВИН	(ОКОНЧАНИЕ)	

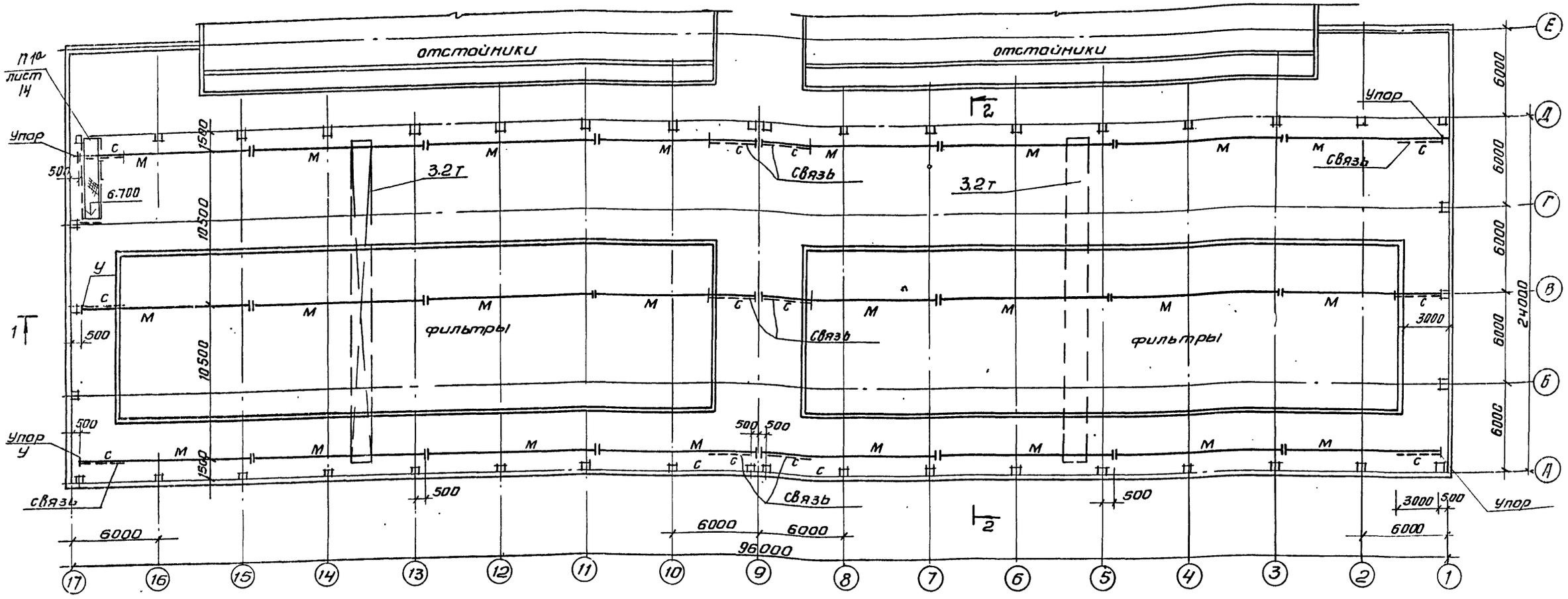
Альбом IV

Наименование конструкции по номенклатуре преискурнта N 01-03	Привязка к плану и высоте	N п.п.	Код конструкции	Масса конструкций Т											Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Монорельсы прямые звенья		1	526235		16,81	0,82				2,34								21,54
Монорельсы криволинейные звенья		2	526235		0,18													0,19
Балки для поддержки монорельсов		3	526235		2,77													2,85
Балки площадок		4	526391		11,6	1,0			1,42									14,41
Стойки площадок		5	526391		3,2					3,5								6,9
Площадки		6	566243		2,33	0,71			0,32		2,53							5,89
Лестницы		7	566242		1,12	0,26			0,14		0,52							2,04
Ограждения		8	526244		9,0		1,71											10,71
Стремянки		9	566242			5,7	1,26		0,08									7,04
Итого					47,01	8,49	2,97		7,8		3,05	0,94						71,6
Итого стали приведенной к ст 3																		71,6

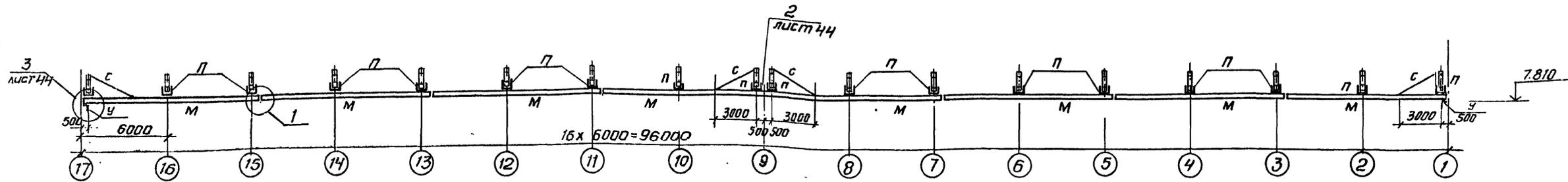
ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВ. АНТОНОВА	СТАДИЯ ЛНСТ	ЛНСТОВ
	СТ.ИНЖ. АРХИПОВА	Р	З
	РУК.ГР. АНТОНОВА	ЦНИИЭП	
	ГИП КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	И.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ	Г. МОСКВА.	
ИНВ.№	НАЧ.ОТД. КРАВАВИН	(ОКОНЧАНИЕ)	

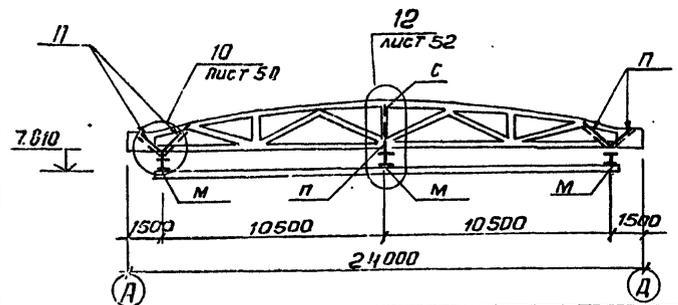
801-3-233.87 ДЛ 600М IV



1-1



2-2



Марка	сечение		оперные усилия			Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	Н кН	К кН	Q кН	
М	I	I 36м				2 Вст 3 Гис 5
П	С	Гн. профиль 2С60х 50х3				2 Вст 3 Гис 5 714-1-3023-80
С	L	L 63х 5				4 Вст 3 Гис 5 714-1-3023-80 по гибкости
У	L	L 100х 7				4 Вст 3 Гис 6-1 714-1-3023-80

- Сварки вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75 катет шва - 6 мм.
- Металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Наездовые поверхности балок подвесных путей защитный слой не наносится.

- Узлы смотреть по серии 1.426.2-3 Вып. 2.
- Укрепительные соединения подвесных путей сварные и болтовые. Болты нормальной точности М16 ГОСТ 7798-70.
- Толщину плашек для крепления подвесных путей принять 14 мм.

Привязан	
Инв. №	

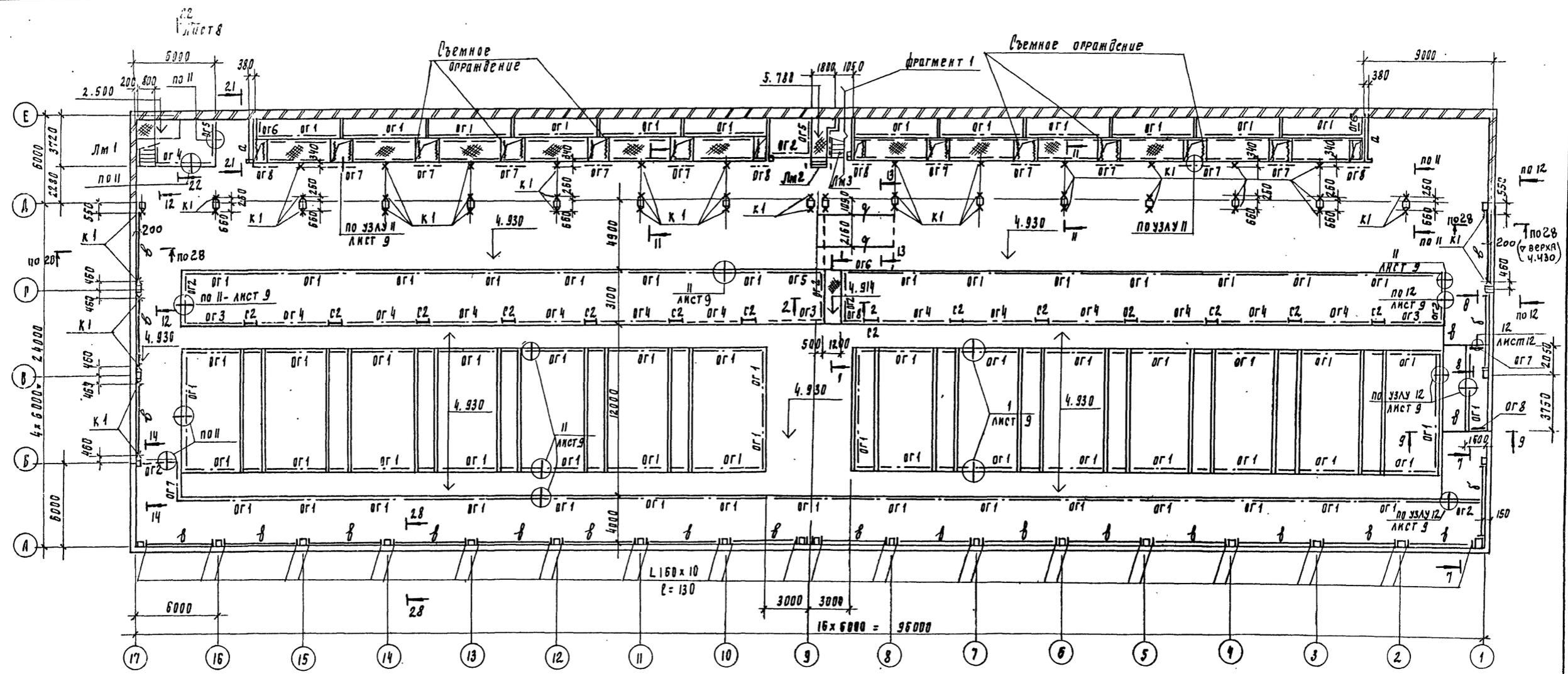
ТП 901-3-233.87- км	
Провер. Архипова	Инж. Вязнов
Рук. гр. Антонова	Сип. Кузнецов
Н. контр. Данилевский	Нач. отд. Красавин
Блок входных устройств, отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м <sup>3</sup> сут. (входит в межрежимный смесительный)	Схема расположения подвесных путей в осях А-А
Лист 1	Листов 4
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Копировал: Антипова

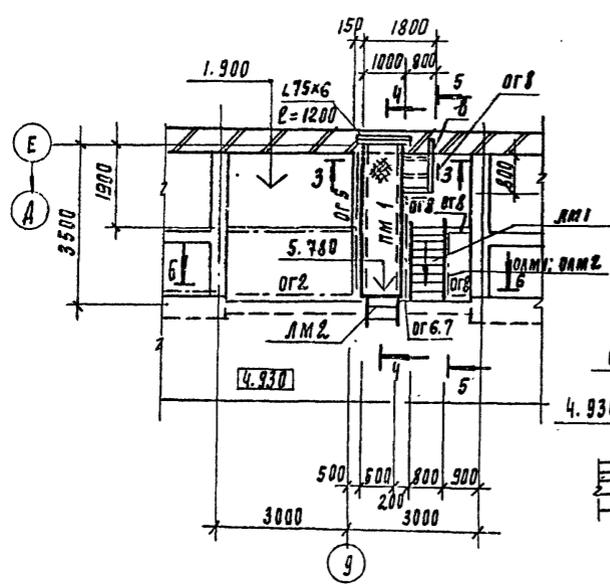
Форминг 12

А 1660М IV

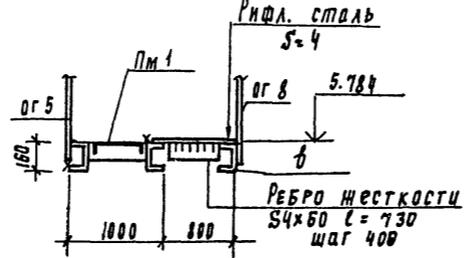
901-3-233.87



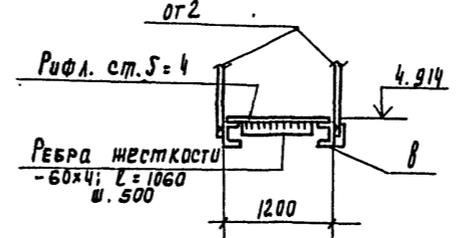
ФРАГМЕНТ 1



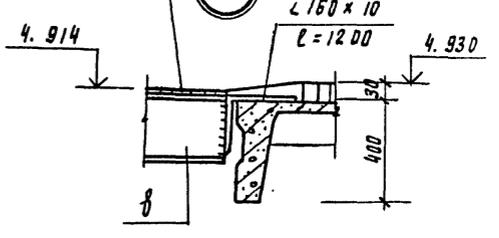
3-3



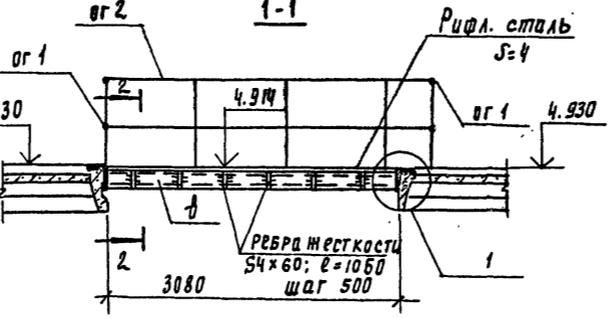
2-2



От. рифл. S=4



1-1



ТЛ 901-3-233.87-		КМ
Привязка	Дир. Антонова Ст. инж. Архипова Рук. пр. Антонова Инж. Кузнецов Инж. Контр. Данилевский Инж. Красавин	Блок входных устройств отстойников и фильтров для станции очистки воды производительностью 100 тыс. м <sup>3</sup> сут. (вариант с вихревыми смесителями) Зал фильтров. Перекрытие на отк. 4.930. Схема расположения блочной катки. Фрагмент 1. Разрез 1-1, Узел 1.
И.н.в. №	Р	5
	ЦНИИЭП Исследовательского объединения г. Москва	

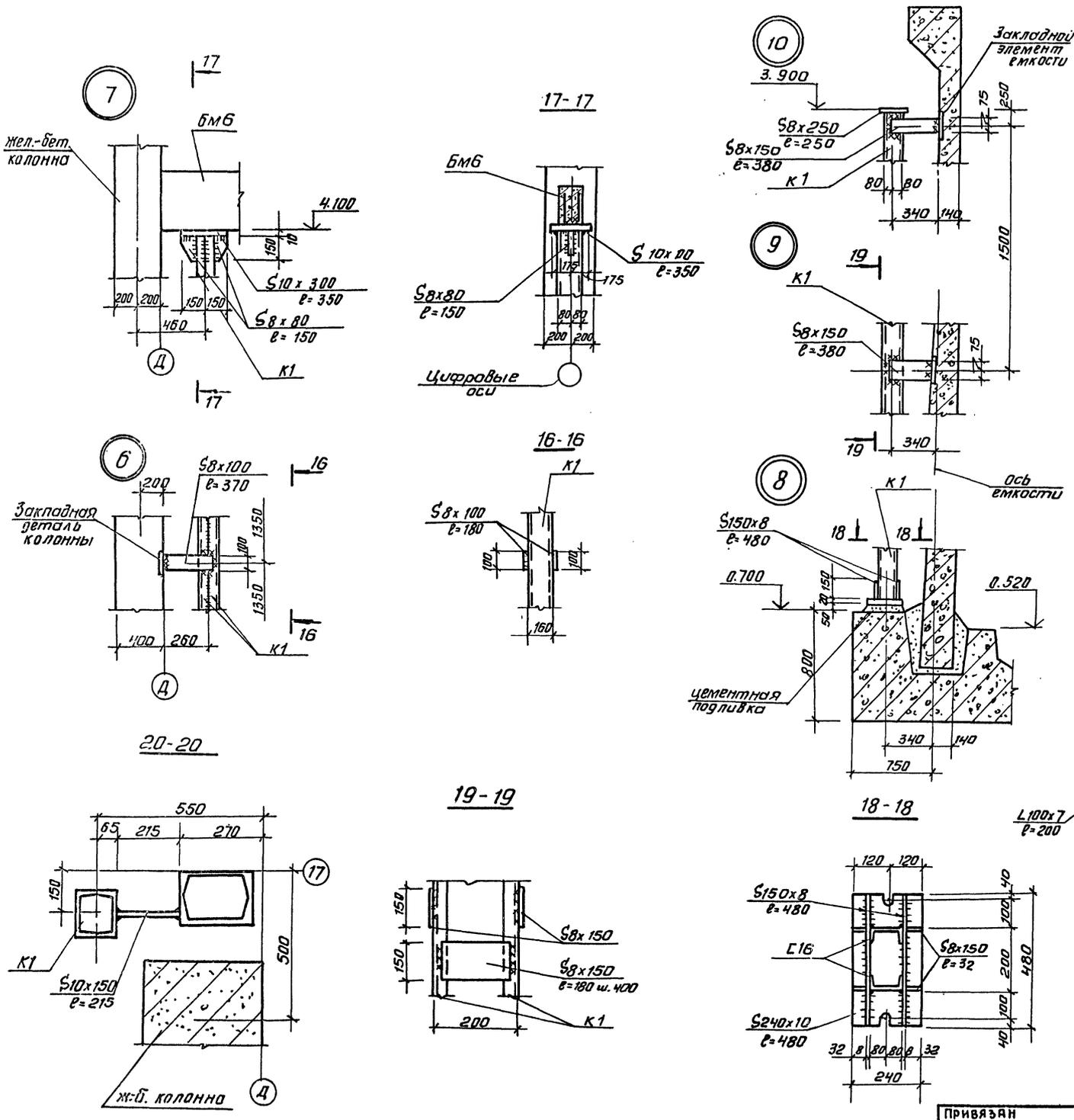
Климова Л.И. П.И. П.И. П.И.





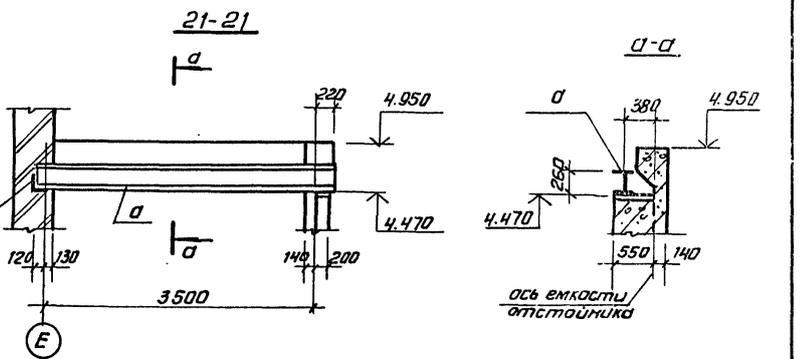
Альбом IV

901-3-233.87



Спецификация элементов к схеме расположения перекрытия на отм. ч. 930

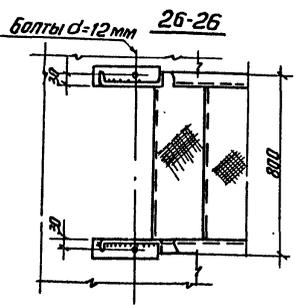
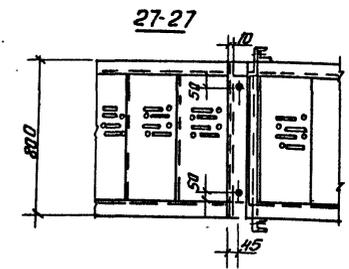
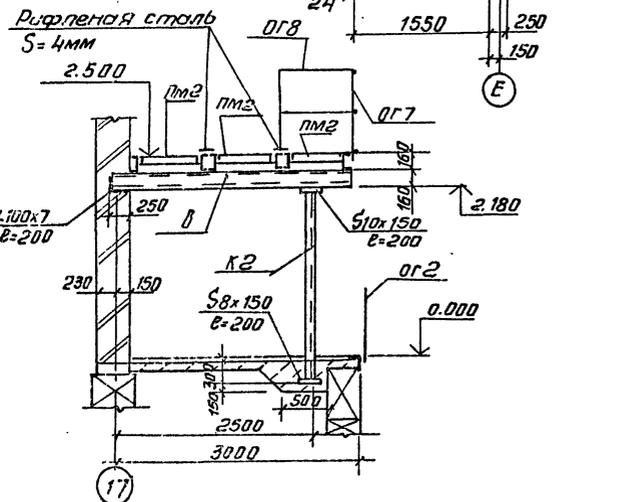
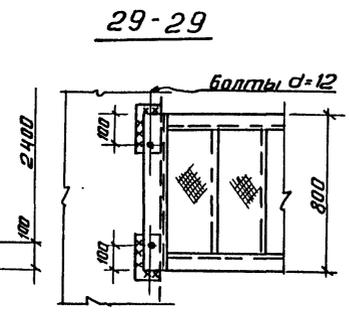
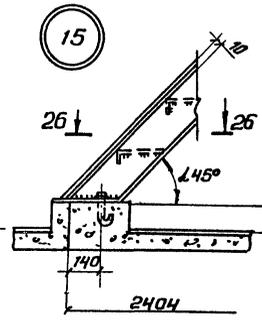
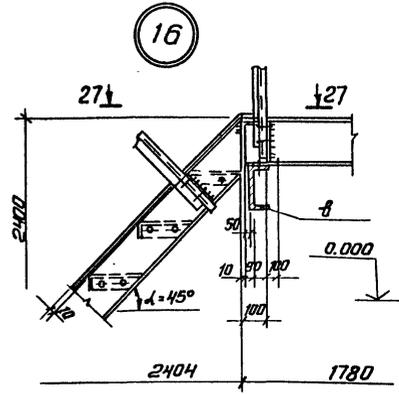
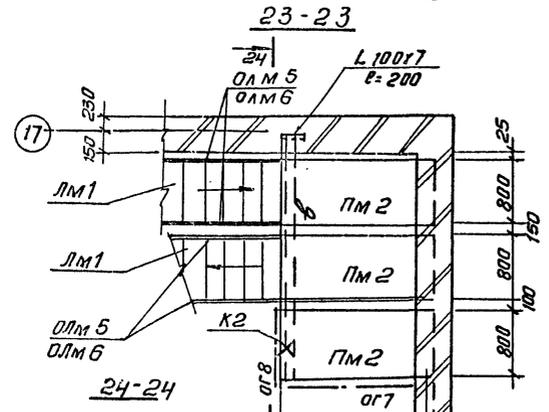
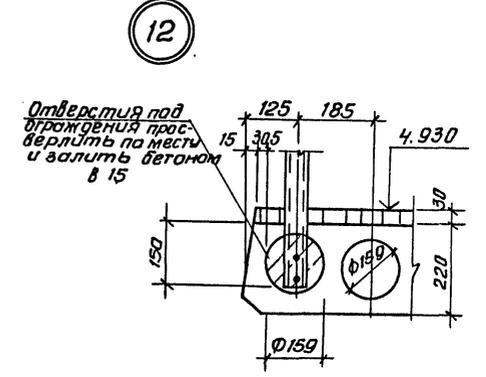
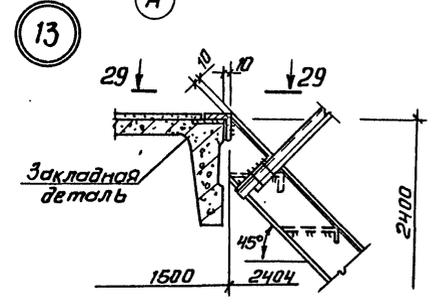
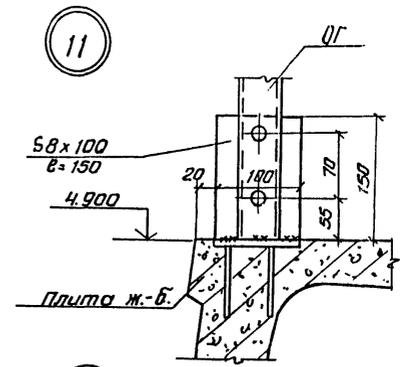
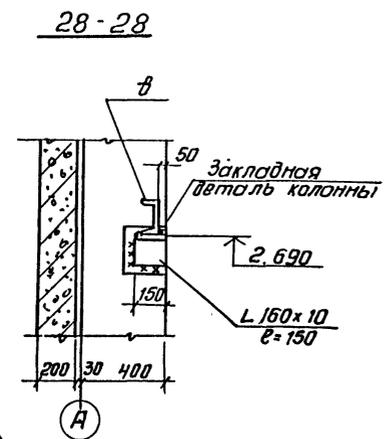
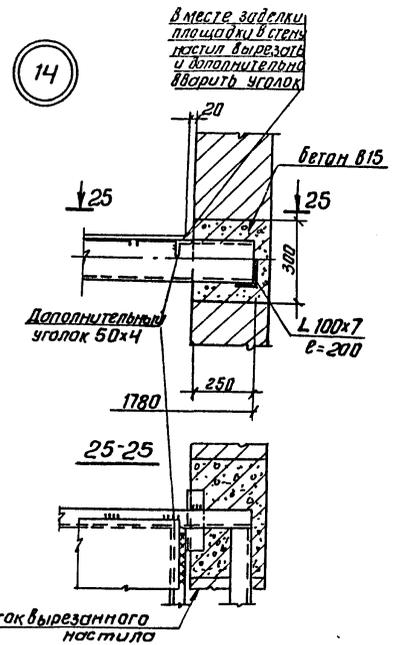
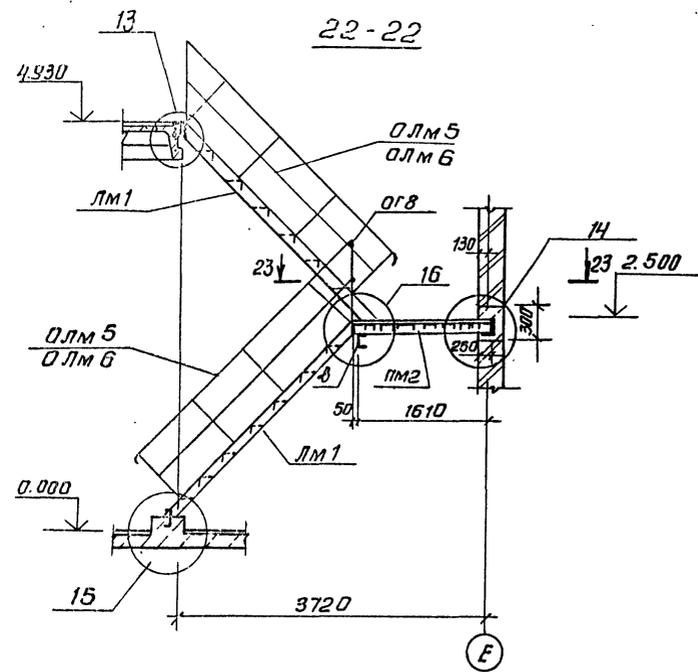
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Примечание
			учер.	Полн.		
ЛМ1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-10	марш лестничный МЛХШ 45-24.8	-	1	101.1	
ЛМ2	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-04	МЛХШ 45-12.8	1	1	50.9	
ЛМ3	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-09	МЛХШ 60-30.8	1	1	95.3	
С2	1.450.3-3.1 3.1.01.0-03	стремянка СХ 40	7	14	65.8	
ПМ1	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-23	площадка ПМХШ 36.10	1	1	143.4	
ОЛМ1	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-03	ограничение марша ОГЛМХШ 60-10.30	1	1	14.3	
ОЛМ2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-12	ОГЛМХШ 60-10.30	1	1	14.3	
ОЛМ3	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГЛМХШ 45-10.12	1	1	7.5	
ОЛМ4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-06	ОГЛМХШ 45-10.12	1	1	7.5	
ОЛМ5	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-08	ОГЛМХШ 45-10.24	-	1	15.5	
ОЛМ6	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-02	ОГЛМХШ 45-10.24	-	1	15.5	
ОГ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ограничение площадок ОГПМХЭБ-10.60	35	70	55.6	
ОГ2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ-10.30	4	6	29.0	
ОГ3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ-10.42	1	3	39.3	
ОГ4	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ-10.54	6	12	49.4	
ОГ5	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ-10.36	1	4	33.1	
ОГ6	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ-10.12	2	2	22.4	
ОГ7	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ-10.15	7	13	25.3	
ОГ8	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГПМХЭБ-10.9	7	9	19.4	



ТП 901-3-233.87-		КМ
Привязан	Пров. Антонова	Блок входных устройств, отстойник и фильтр для станции очистки воды
	Ст. инж. Архипова	производительностью 100 тыс. м <sup>3</sup> /сут. (вариант) с выверенными смесителями
	Рук. гр. Антонова	
	Г.И.П. Кузнецов	Зал фильтров, перекрытие на отм. ч. 930. Схема расположения блочной клятк, узлы 7-10, разрезы 16-18 и 20-20.
	Н.контр. (Анжельский)	
	И.А.Оста. Красавин	
		Станция лист 8 листов
		ЦНИИЭП инженерного оборудования - в печать

901-3-233.87

Альбом №



1. Ведомость элементов см. лист КМ-8.
2. Сварку производить электродом 342 гост 9467-75. Катет шва - 6мм.
3. Все металлоконструкции окрасить масляной краской гост 8292-85 за 2 раза.

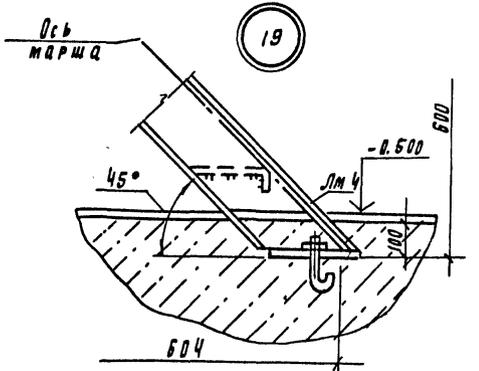
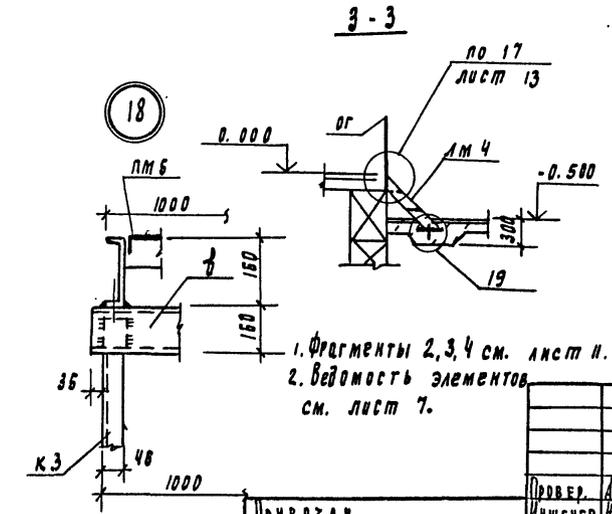
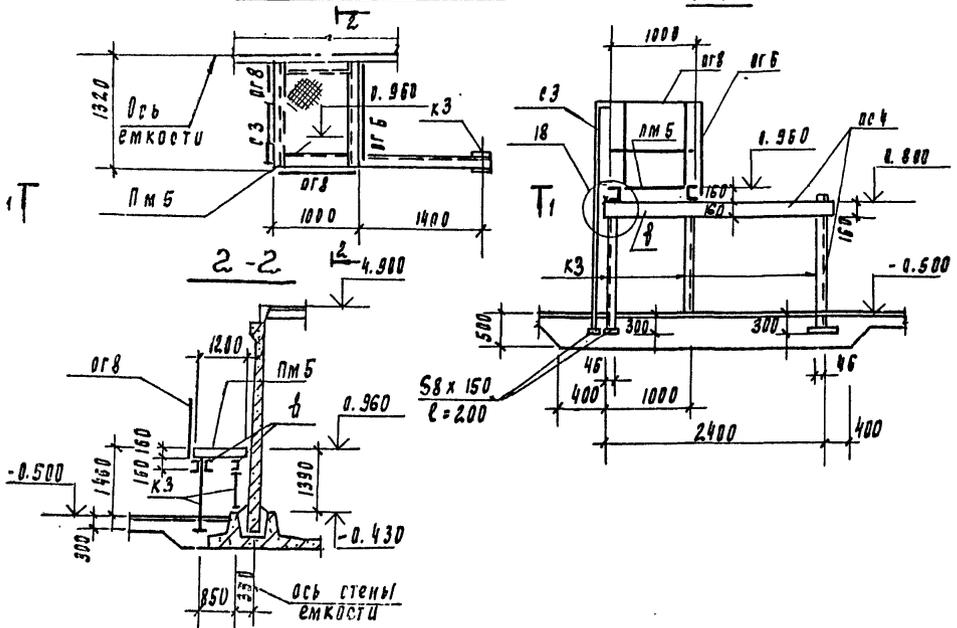
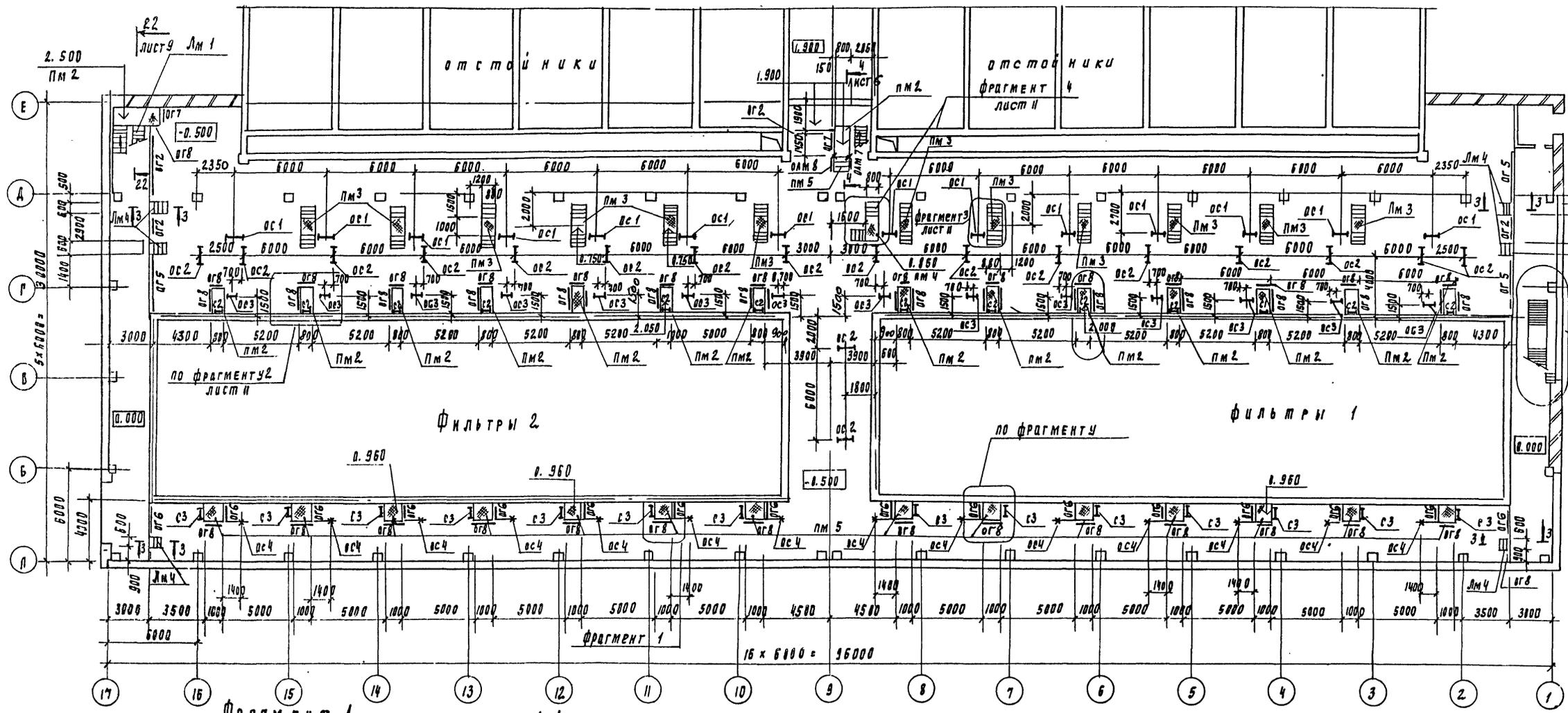
ТП 901-3-233.87-		КМ	
Привязан	Пров. Антонова	Ст. инж. Архипова	Руч. гр. Антонова
	Инж. Кузнецов	Инж. Данилевский	Инж. Кривошвин
Инв. №	БЛОК входных устройств, отопительных приборов для стационной очистки воды, пропускной способностью 100 т/сут (вариант с вихревыми смесителями)		станд. лист листов
	34 фланцев. Перекрытие на отм. +0.930. Схема расположения блочной клетки. Узлы 11+16. Разрезы 21-21 + 28-28.		р 9
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		Формат А2

Копировала: Антипова

АЛБОМ 17

901-3-233.87

ПЛАН  
М 1:200



- 1. Фрагменты 2, 3, 4 см. лист 11.
- 2. ведомость элементов см. лист 7.

Привязан		ТП 901-3-233.87-		КМ	
Провер.	АНТОНОВА	Инженер	НУЖКОВА	Ст. инж.	АРХИПОВА
Учр. гр.	АНТОНОВА	Р. инж.	КУЗНЕЦОВ	Н. контр.	ДАНИЕЛОВСКИЙ
И.в. н.з.	КРАСЯВНА	нач. ота.	КРАСЯВНА		
				ТАБЛИЦА	ЛИСТ
				Р	10
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

Инж. А.А. Антонова, Инж. В.А. Нужкова, Ст. инж. А.А. Архипова, Учр. гр. Антонова, Р. инж. Кузнецов, Н. контр. Даниеловский, Нач. ота. Красявна

Спецификация элементов к схеме расположения переходных площадок

Марка	Обозначения	Наименование	Кол		Масса кг	Примечания в
			±	Полн		
Лм 1	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-10	МАРШ лестничных МЛХШ 45.24.8	-	1	101.1	
Лм 2	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-04	МАХШ 45.12.8	1	1	50.9	
Лм 4	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-01	МАХШ 45.6.6	3	6	22.0	
Лм 5	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-07	МАХШ 60.24.8	1	1	76.2	
Лм 7	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-07	МАХШ 45.18.8	2	2	75.0	
Лм 8	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-03	МАХШ 60.12.8	14	26	38.7	
Лм 2	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-10	Площадка пмхш 18.8	8	18	67.1	
Лм 3	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-02	пмхш 9.10	6	12	42.4	
Лм 4	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-13	пмхш 21.8	1	1	76.9	
Лм 5	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-05	пмхш 12.10	7	14	53.4	
Лм 6	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-15	пмхш 24.6	2	2	75.0	
Лм 7	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-03	пмхш 12.6	2	2	39.8	
ОЛМ 3	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЛЕСТНИЦ ОГЛМАХ 45.10.12	1	1	7.5	
ОЛМ 4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-06	ОГ ПМАХ 45.10.12	1	1	7.5	
ОЛМ 5	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-08	ОГ ПМАХ 45.10.24	-	1	15.5	
ОЛМ 6	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-02	ОГ ПМАХ 45.10.24	-	1	15.5	
ОЛМ 7	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-02	ОГ ПМАХ 60.10.24	1	1	11.0	
ОЛМ 8	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-11	ОГ ПМАХ 60.10.24	1	1	11.0	
ОЛМ 9	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-	ОГ ПМАХ 60.10.12	14	26	5.9	
ОЛМ 10	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-09	ОГ ПМАХ 60.10.10	14	26	5.9	
ОЛМ 11	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-01	ОГ ПМАХ 45.10.18	2	2	12.5	
ОЛМ 12	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-07	ОГ ПМАХ 45.10.18	2	2	12.5	
ОР 2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-06	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПЛОЩАДОК ОГПМХЭБ-10.30	4	8	23.0	
ОР 3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-10	ОГ ПМХЭБ-10.42	-	1	39.3	
ОР 5	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-09	ОГ ПМХЭБ-10.36	2	3	33.1	
ОР 6	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-01	ОГ ПМХЭБ-10.12	12	20	22.4	
ОР 7	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-03	ОГ ПМХЭБ-10.15	2	3	25.3	
ОР 8	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-	ОГ ПМХЭБ-10.9	45	88	19.4	
ОР 9	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1-05	ОГ ПМХЭБ-10.21	1	3	20.8	
ОС 2	1.450.3-3.1 3.1.0.1-03	Стремянка сх 40	7	14	65.8	
ОС 3	1.450.3-3.13.1.0.1-01	сх 28	7	14	47.0	
ОС 1	Лист 13	ОПОР МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	7	14		
ОС 2	Лист 13		10	18		
ОС 3	Лист 13		7	14		
ОС 4	Лист 13		7	14		

1. Сварку производить электродами Э42 пост 9467-15, катет шва - 6мм.
2. Все металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке.
3. Ведомость элементов см. лист 7.

ТП 901-3-233.87-		КМ
Провер.	Антонова	
Инж.	Нужкова	
Ст. инж.	Антонова	
Рук. пр.	Антонова	
С.ИП.	СЗНЕЦОВ	
И. контр.	Данилевский	
Исполн.	Красавкин	

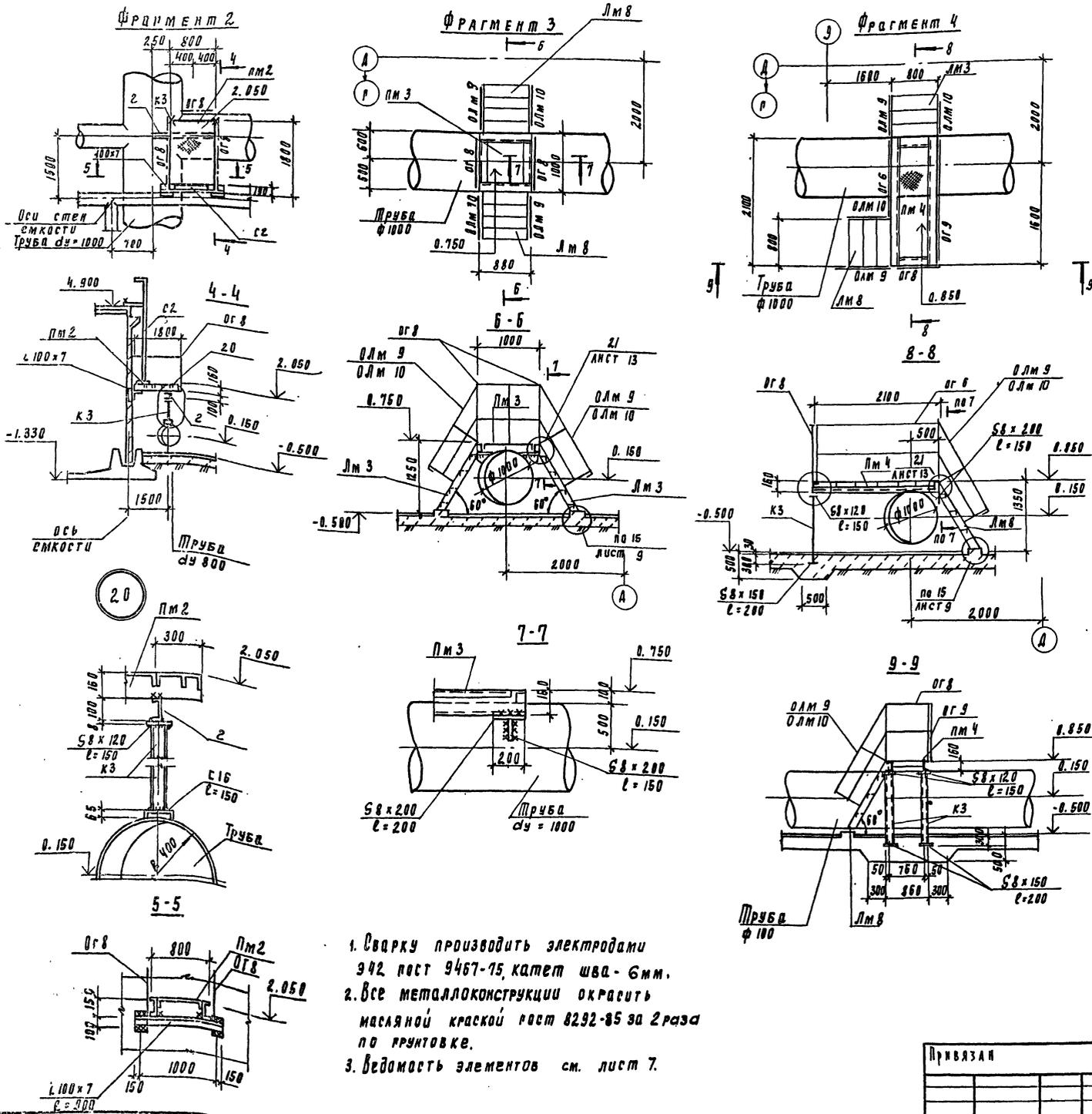
ВАНТ ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ИТЕРАКЦИОННО-ОСНОВАННОЕ ВОДНО-ПОЖАРОУСТОЙЧИВОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПЛАСТИКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ (ВАНИТ С ВУХЕВИМИ СМЕШЕНИЯМИ)

ЗА ФИЛЬТРОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК. ФРАГМЕНТЫ 2, 3, 4, УЗЛА 20.

Станция	Лист	Листов
Р	И	

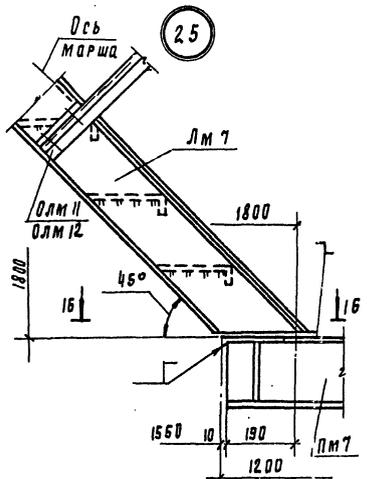
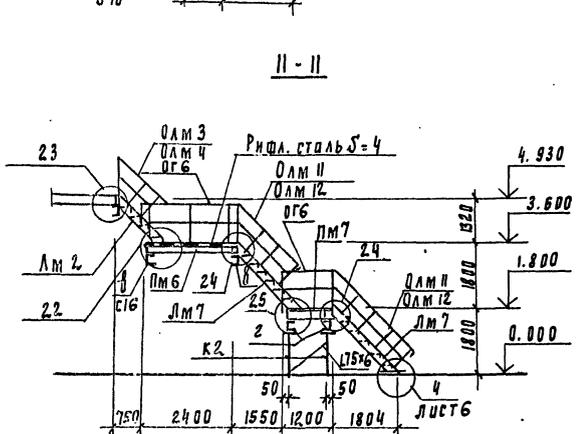
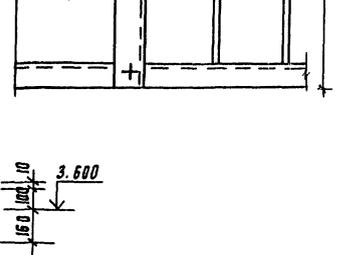
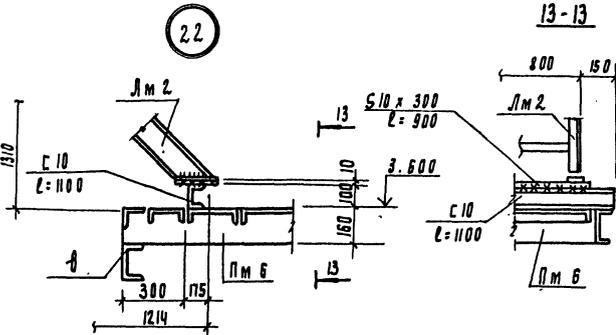
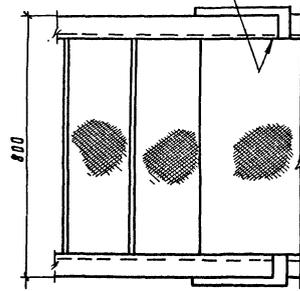
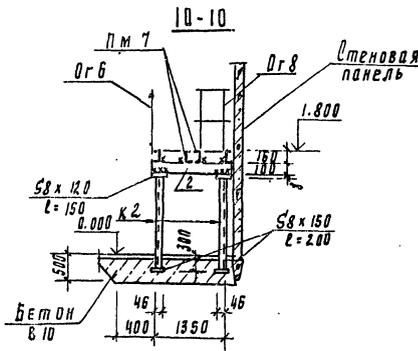
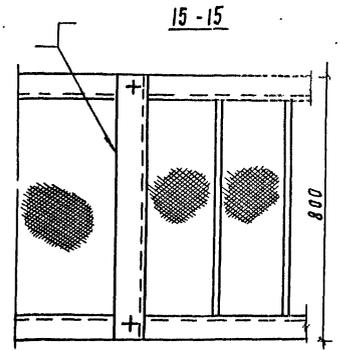
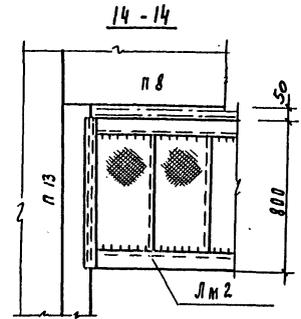
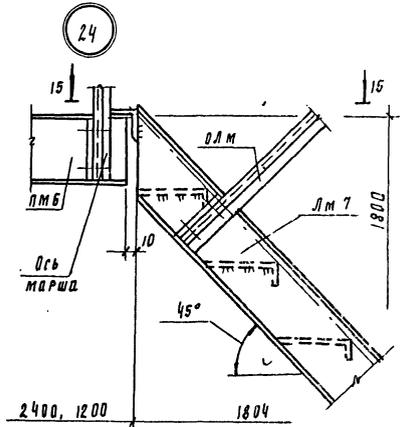
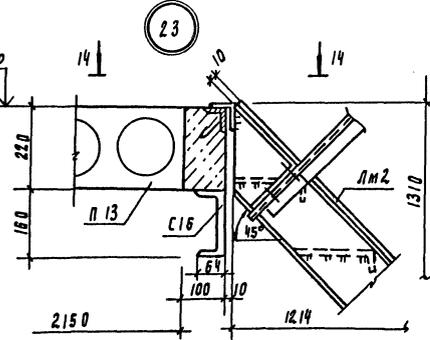
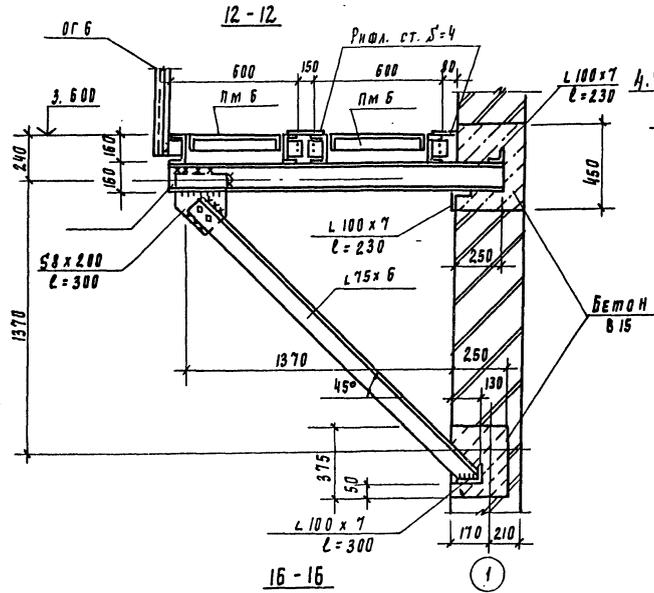
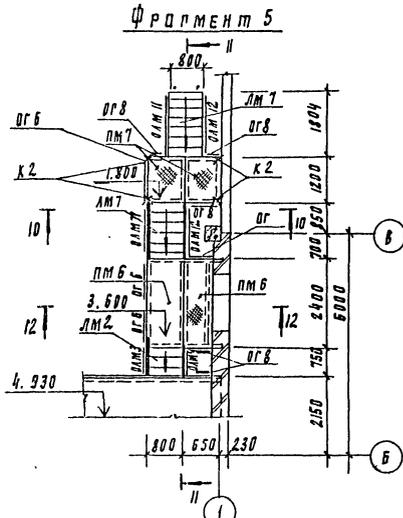
ЦИНИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
г. МОСКВА

А 660 М IV  
901-3-233.87  
ПРОЕКТА СВАРОЧНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И.И. ВАСИЛЬЕВА

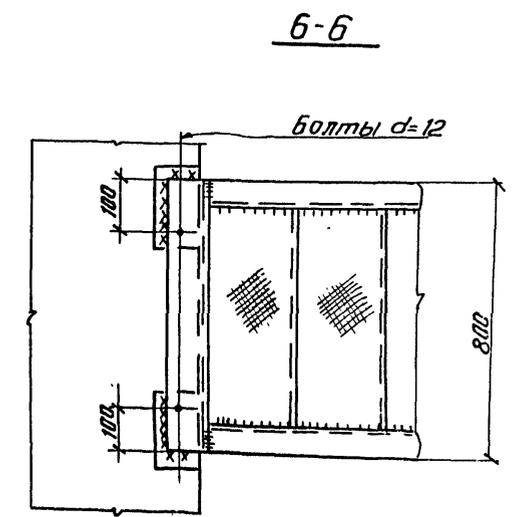
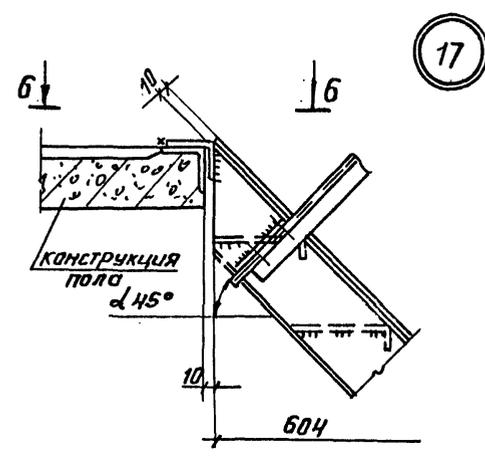
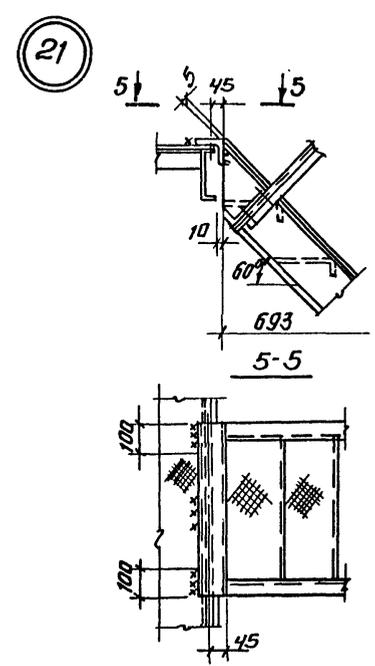
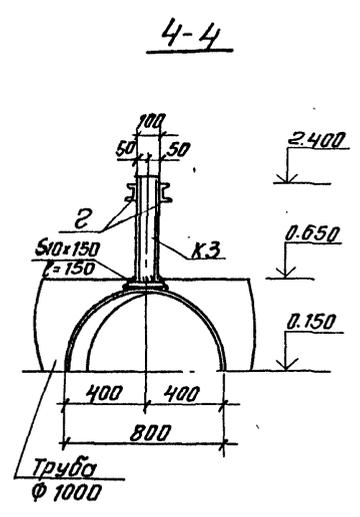
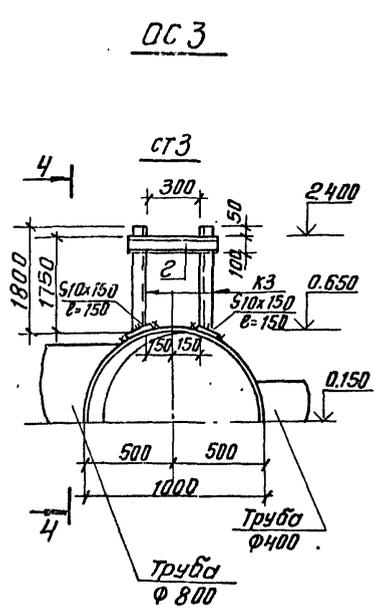
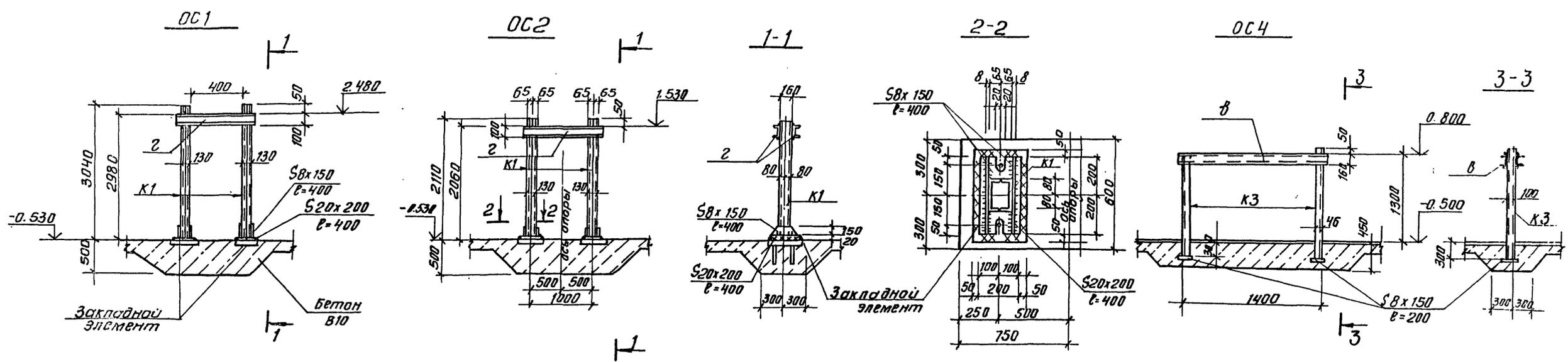


Альбом IV

901-3-233.87



ТП 901-3-233.87-		КМ
Исполн. А.И. Шайкова	Проект. А.И. Шайкова	Блок входных устройств, отстойников и фильтров для сточных вод
Рек. Р. Р. Кузнецов	Инж. А.И. Шайкова	Производительность: 100 м³/сут. (вариант с выверенным сметным)
Инж. Р. Р. Кузнецов	Инж. А.И. Шайкова	Зал фильтров, схема разводки и переходных площадок.
Инж. Р. Р. Кузнецов	Инж. А.И. Шайкова	Фрагмент 5. Узлы 2-2, 2-25, 2-25.
И.И. Шайкова		СНЦИИЭП
Инженерно-строительная фирма		Инженерно-строительная фирма



РАБОТ IV

901-3-233.87

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ЗАМЕРОВ

		ТП 901-3-233.87-		КМ	
проб.	АНТОНОВА				
инжен.	ЖУКОВА				
ст. инж.	АРХИПОВА				
рук. гр.	АНТОНОВА				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
н. конт.	ЛАНКОВСКИЙ				
нач. отд.	КРАСЯВИН				
ИНБ. №					
ПРИБАВАН		БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ, ОТСТОЯНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>3</sup> СЫСКИ (ВАРИАНТ С ВыхРОВОЙ СМЕСИТЕЛЬНОЙ)		СТАВКА	ЛИСТ
		Для фильтров. Схема расположения для переходных площадок, металлургические опоры ос. ос. ос.		Р	13
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. Москва		ЦНИИЭП	

Копировал: Антипова

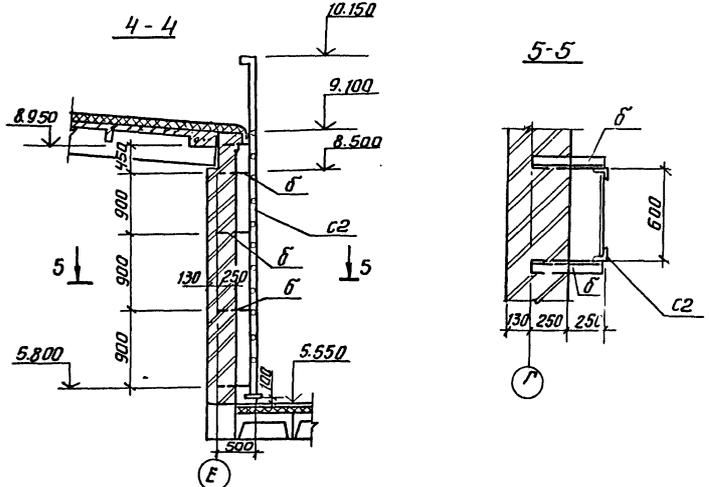
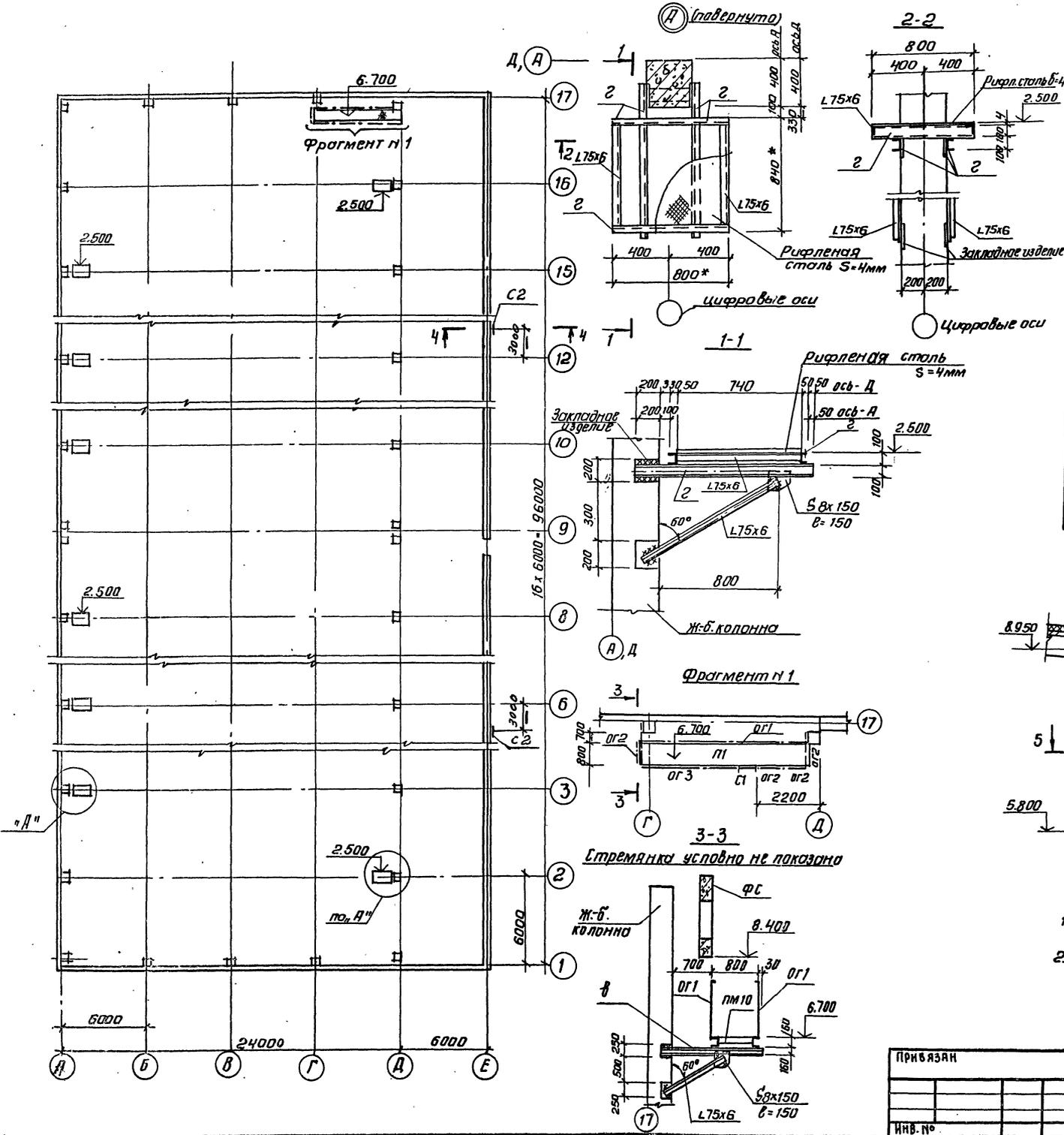
Формат А2

Спецификация к схеме расположения площадок и пожарной лестницы.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примеч.
ПМ10	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-37	Площадка	1	207.8	
<b>Стремянки</b>					
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.10-02	СХ-34	1	56.3	Исчер. полн.
С2	1.450.3-3.1 3.1.0.10-04	СХ-46	1	75.0	Исчер. полн.
<b>Ограждения</b>					
ОГ1	1.450.3-3.1.5.1.0.10-13	ОГПМХЭБ-10.60	1	55.6	
ОГ2	1.450.3-3.1.5.1.0.10-00	ОГПМХЭБ-10.9	4	10.5	
ОГ3	1.450.3-3.1.5.1.0.10-09	ОГПМХЭБ-10.36	1	33.1	

Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	М кН.м	N кН	Q кН		
2	С		С 10			4	вст3 кл2
б	L		L75x6			4	вст3 кл6
в	С		С 16			4	вст3 кл3

Альбом IV 901-3-233.87



1. Металлоконструкции покрасить масляной краской за 2 раза по ГОСТУ В292-85 по грунтовке.
2. В изл. "А" размеры со звездочкой уточняются при привязке.

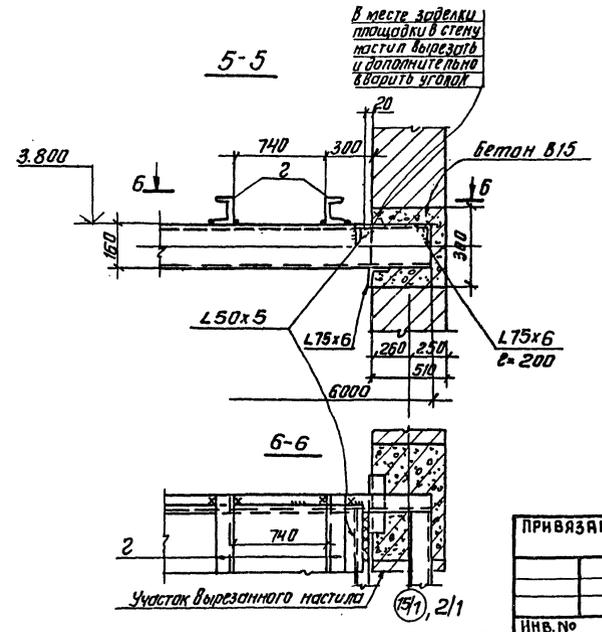
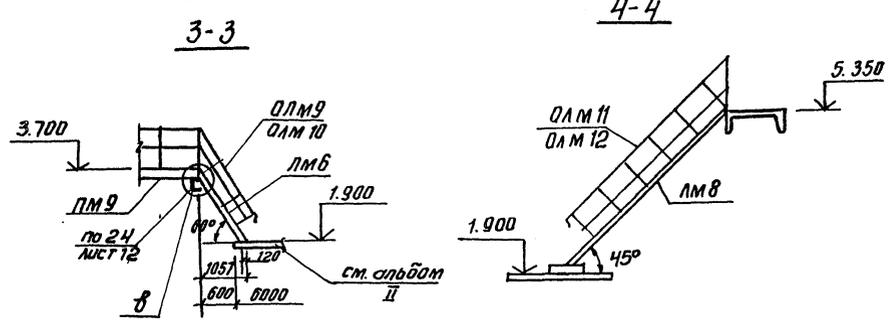
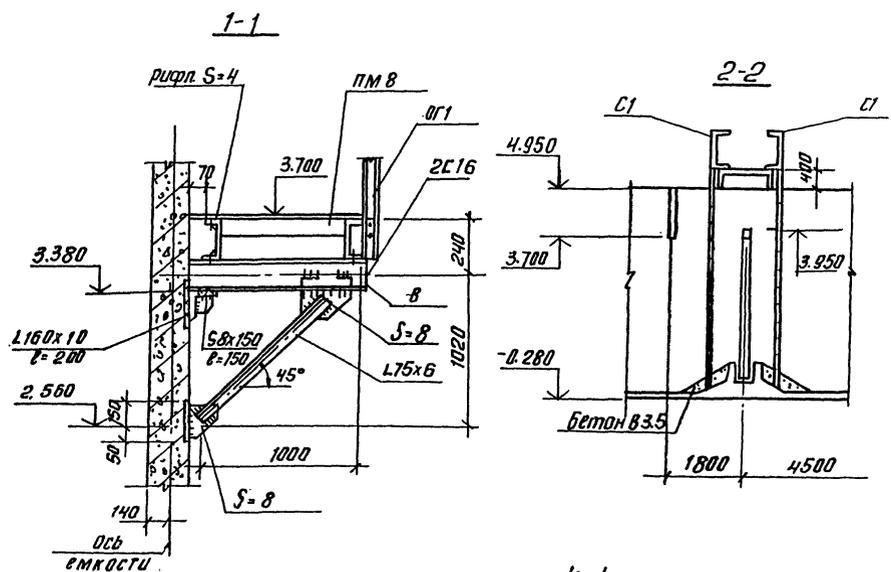
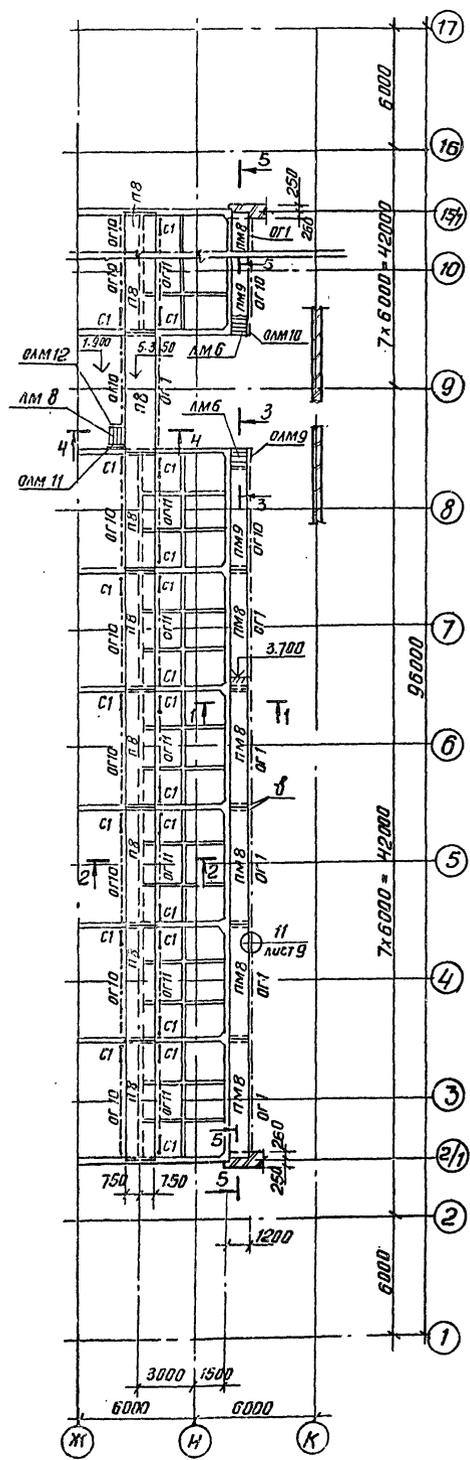
ТП 901-3-233.87-		КМ	
ПРОВЕР.	АНТИПОВА	Блок входных устройств, отстойников и фидеров для станции очистки воды	СТАНЦИЯ АЭС
ИЗМ.	БЯЗАНОВ	производительность 100 тыс. м <sup>3</sup> /сут.	14
РУК. ГР.	АНТОНОВА	схема расположения площадок и пожарной лестницы.	ЦНИИ ЭП
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТР.	АДНИЛБЕВСКИЙ		г. Москва
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН		

Копировал: Антипова

Спецификация к схеме расположения переходных площадок и ограждений на отм. 3.800 и 5.350

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим. чание
			Гориз.	Верт.	
С1	1.450.3-3.1 1.3.1.01-07	Стремянка ск 64	18	36	107.4
ЛМ 6	1.450.3-3.1 1.2.1.00-05	марш лестничных марш 60-18.8	1	2	56.3
ЛМ 8	1.450.3-3.1 1.1.1.0-16	марш лестничных марш 45-36.8	1	1	151.2
ПМ 8	1.450.3-3.1 2.1.1.00-38	Площадка ПМхШ 60.10	5	10	234.3
ПМ 9	1.450.3-3.1 2.1.1.00-32	Площадка ПМхШ 54.10	1	2	211.4
ОЛМ 9	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-01	огражден. ОГЛМАХ 60-10.18	1	1	7.8
ОЛМ 10	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-10	ОГПМАХ 60-10.18	1	1	7.8
ОЛМ 11	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-04	ОГЛ МАХ 45-10.36	1	1	24.1
ОЛМ 12	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-10	ОГЛ МАХ 45-10.36	1	1	24.1
ОГ 1	1.450.3-3.1 5.1.01.0-13	ОГПМХЭВ-10.60	5	11	55.6
ОГ 10	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-12	ограждение площадок ОГПМХЭВ-10.54	7	15	49.4
ОГ 11	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-11	ОГПМХЭВ-10.48	6	12	45.3

901-3-233.87 Альбом IV



1. Стремянки установить до устройства набетонки.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва 6 мм.
3. Все металлические конструкции, кроме стремянок окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 30 2 раза на грунтовке.
4. Стремянки окрасить лаком ХС-76 30 3 раза на растворителе Р4 на грунтовке ХС-010а 2 раза.
5. Ведомость элементов см. лист 7.

ТП 901-3-233.87-		КМ	
ПРОВЕР.	АРХИПОВА	ИНЖ.	ВАЗЯНОВ
РУК. ГР.	АНТОНОВА	И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ
ИЗМ. ПОД.	ДАНИЛЕНКО	ИЗМ. ПОД.	КРАСЯВИН

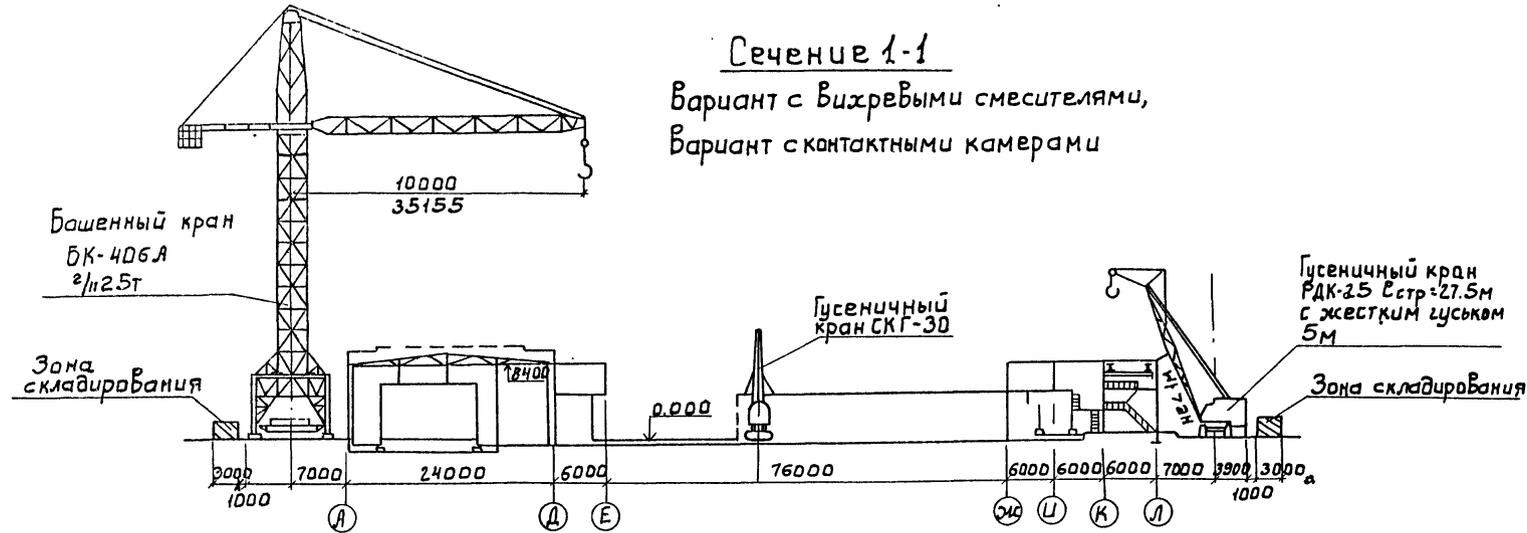
ПРИВЯЗАН	ИНВ. №
----------	--------





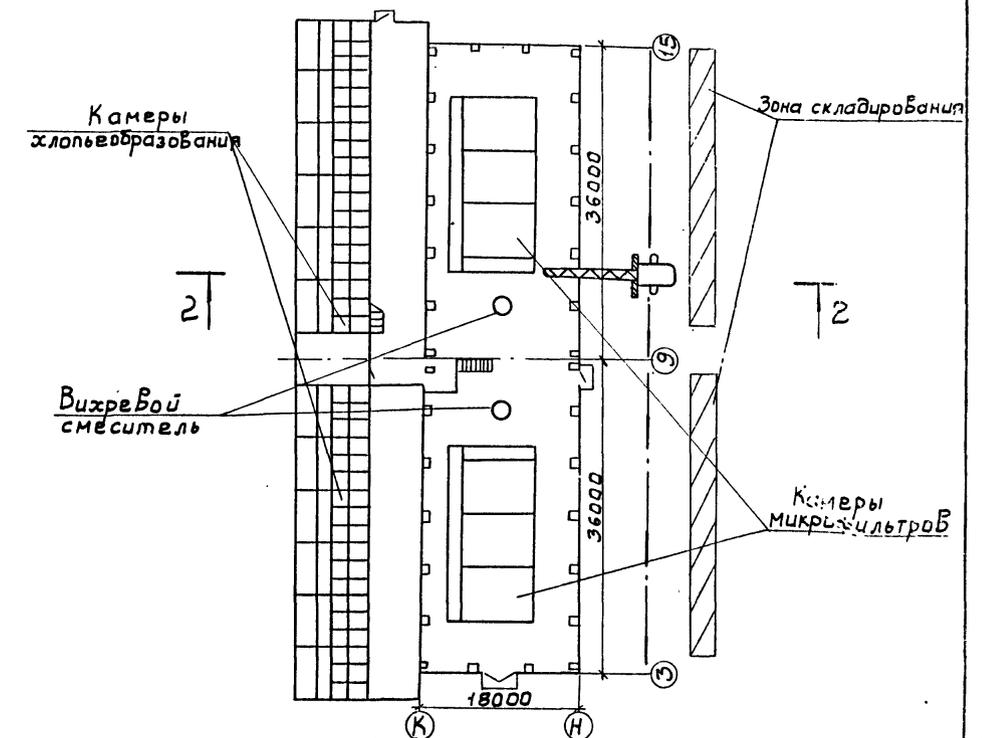
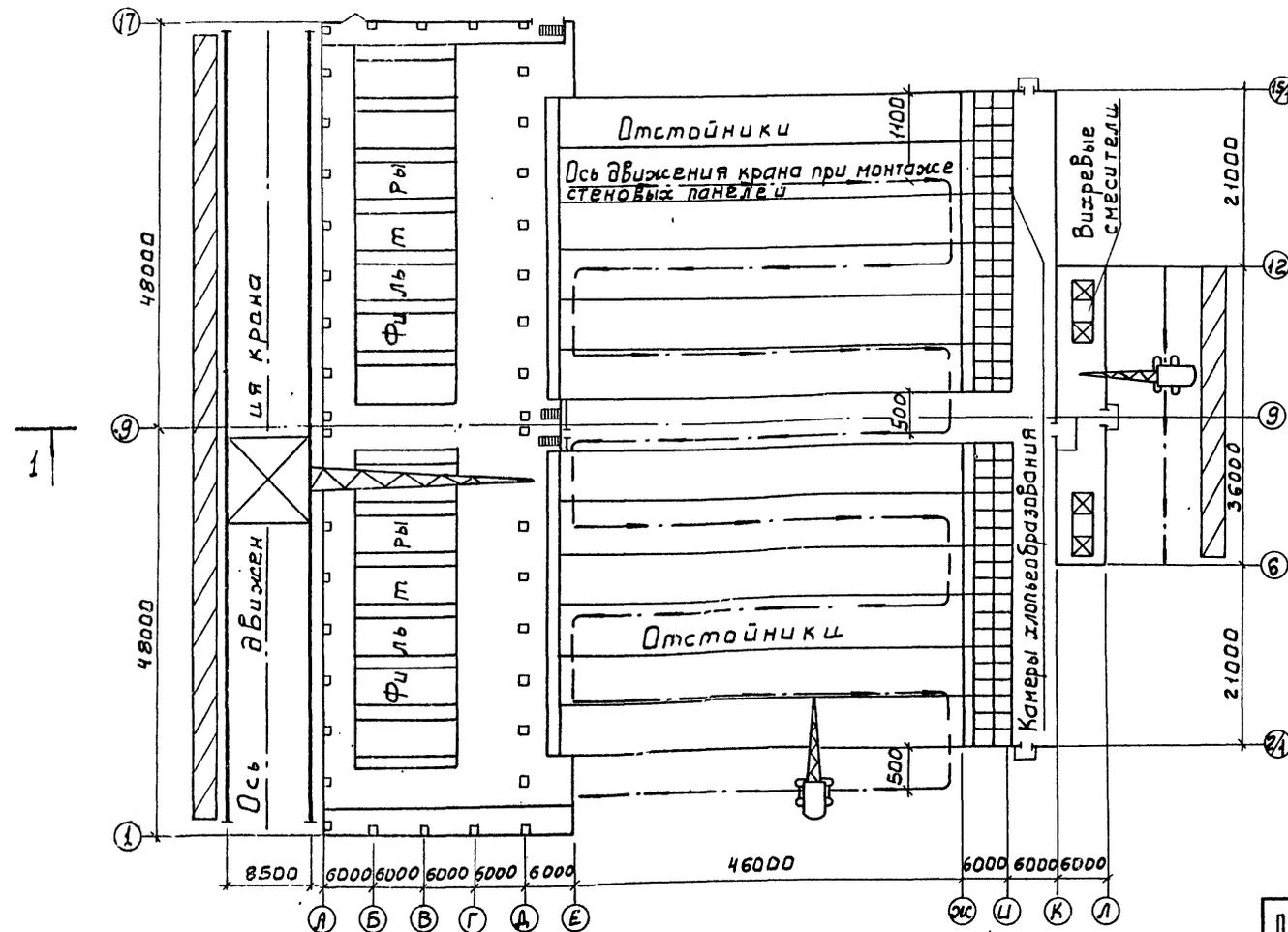
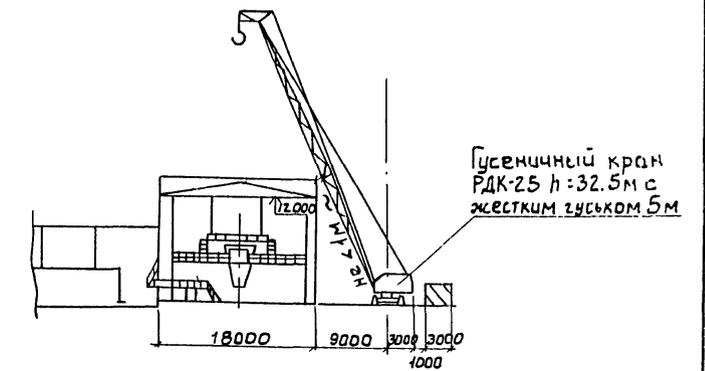
### Сечение 1-1

Вариант с вихревыми смесителями,  
Вариант с контактными камерами



### Сечение 2-2

Вариант с микрофильтрами



ТП 901-3-233.87-		0С
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЧУХРОВА ИНЖЕН. ТИТОВА РЧК. ГР. ЧУХРОВА И. КОНТ. ЧУХРОВА НАЧ. ОТД. ГРИГОРЬЕВА	БЛОК ВХОДНЫХ УСТРОЙСТВ ОТСТОЙНИКОВ И ФИЛЬТРОВ ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100ТБС. М <sup>3</sup> /СУТ. СХЕМА МОНТАЖА СБОРНЫХ И Б. КОНСТРУКЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
ИНВ. №		СТАНЦИЯ АНСТ Р 1 1 АНСТОВ ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

АЛБОМ № 901-3-233.87

С. П. ПОДПИСАНО  
С. П. ПОДПИСАНО

АЛБОН №

901-3-233.87

№ 01

ИНСТРУКЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

№ п/п	Наименование работ (объекта)	Объем работ		Затраты труда		Число работ в смену	Число смен	Продолжительность работы, дни	График работы (месяц)																													
		единица измерения	количество	чел-дни	маш.ст.				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
<b>Отстойники и фильтры.</b>																																						
I	Подготовительный период							2 мес.																														
II	Земляные работы.																																					
	-разработка грунта	м³	18370	560	199	12	2	24																														
	-обратная засыпка и обваловка	м³	10201	544	136	12	2	22																														
	-подсыпка под павы.	м³	24																																			
III	Зал фильтров.																																					
1	Устройство фундаментов	м³	338	307	6	12	2	13																														
2	Монтаж колонн	м³	80.76	124	8	6	2	11																														
3	Монтаж фильтров: днище ж.б. стеновые панели	м³	1009.6	2146	21	24	2	45																														
		м³	411.7																																			
4	Монтаж балок стропильных	м³	94.38	58	7	6	2	5																														
5	Монтаж плит покрытия	м³	189	313	37	6	2	26																														
6	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			1702	—	16	2	53																														
7	Монтаж стеновых панелей	м³	248	385	21	6	2	32																														
IV	Отстойники.																																					
1.	Устройство фундаментов и днища	м³	3278	3285	—	24	2	137																														
2	Установка стеновых панелей	м³	824	906	9	6	2	76																														
3	Устройство лотков, дренажных каналов	м³	424	1181	—	12	2	49																														
4	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов			2519	—	16	2	79																														
5	Укладка плит покрытия.	м³	213	172	7	6	2	14																														
6	Таркетирование и железнение	м²	6697	1472	351	12	1	123																														
7	Испытание на водонепроницаемость	м³	18609	218	—	4	2	7																														
V	Отстойники и фильтры.																																					
1	Монтаж металлоконструкций	т	76.39	513	23	12	1	43																														
2	Устройство кровли.	м²	6468	1526	—	16	1	95																														
3	Внутренние работы устройства: — полов	м²	3136	882	—	12	2	37																														
	— стен	м²	275																																			
	— дверей	м²	14																																			
	— врат	м²	26																																			

Т П 901-3-233.87		03	
ПРОВЕРКА:	ПРОЕКТ:	Исполнитель:	Исполнитель:
И.Н.С. ГИТОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА
И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА
И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА
И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА	И.Н.С. ЧУКРОВА



