

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 10

НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ
УСТРОЙСТВА ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ -
ИЗГОТОВИТЕЛЮ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ


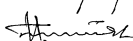
АЛЬБОМ 10

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1	ПЗ	Пояснительная записка
АЛЬБОМ	2	МС1	Мазутоснабжение (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	3	МС2	Мазутоснабжение (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	4	МС3	Мазутоснабжение, блоки оборудования
АЛЬБОМ	5	АР	Решения архитектурные КЖ конструкции железобетонные КМ конструкции металлические
АЛЬБОМ	6	СИ	Строительные изделия
АЛЬБОМ	7	ЧАСТЬ 1 АТМ	Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	8	ЧАСТЬ 2 АТМ	Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	9	ЧАСТЬ 1	Щиты автоматки и КИП Задание заводч-изготовителю (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	10	ЧАСТЬ 2	Щиты автоматки и КИП Задание заводч-изготовителю (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	11	ЭМ	Силовое электрооборудование ЭО Внутреннее освещение СС Связь и сигнализация
АЛЬБОМ	12	ОВ	Низковольтные комплектные устройства. Задание заводч-изготовителю
АЛЬБОМ	13	СО	Отопление и вентиляция ВК Внутренние водопровод и канализация ТС Тепловые сети
АЛЬБОМ	14	ММ	Металлоконструкции вспомогательного оборудования
АЛЬБОМ	15	ГО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ	16	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ	17	кн1.Б С	Сметы

Утвержден ГПКНИИ „Сантехнический проект“
Протокол №22 от 1 апреля 1991г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“
Главный инженер института
Главный инженер проекта



/В. Архипов/
/Я. Нидбальский/

Альбом 10

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
	Содержание альбома	2
ЭМН.2	Перечень комплектных устройств	2
ЭМН.1	Нискоболитные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
ЭМН.1-1	Лист открытый Ш.	3
Лист 123	Технические данные аппаратов.	3
ЭМН.4	Лист открытый Ш.	3
Лист 3	Схема электрическая соединений.	3
ЭМН.3	Лист открытый Ш.	4
Лист 12	Перечень подписей.	4
ЭМН.2	Лист открытый Ш.	4
Лист 123	Листый вид.	4
ЭМН.2	Лист открытый Ш.	5
Лист 123	Листый вид.	5
ЭМН.4	Лист открытый Ш.	6,7
Лист 12	Схема электрическая соединений.	6,7

Формат А4

Имя, И.Ф. Отчество, Подпись и печать. Место, дата.

Альбом 10

Наименование	Кол. НКЧ	Кол. Листов в альбоме	Обозначение таблицы аппаратов	Примечание
1. Шит Ш	1	4	ЭМН.1-1 л. 1,2,3	

Привязан		
Имя. И.Ф.		
ТТ 903-2-30.90 ЭМН.2		
Лист	Листов	1
Латгипропром		

Копировал: Ф. Б.

Формат А4

Имя, И.Ф. Отчество, Подпись и печать. Место, дата.

Альбом 10

Лист	Наименование	Примечан.
ЭМН.1	Нискоболитные комплектные устройства задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
ЭМН.2	Перечень комплектных устройств.	2
ЭМН.1	Лист открытый Ш.	3
Лист 3	Технические данные аппаратов.	3
ЭМН.2	Лист открытый Ш.	4,5
Лист 12,3	Листый вид.	4,5
ЭМН.3	Лист открытый Ш.	4
Лист 12	Перечень подписей.	4
ЭМН.4	Лист открытый Ш.	3,6,7
Лист 12,3	Схема электрическая соединений.	3,6,7

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: [Подпись] (Нидболский)

Имя, И.Ф. Отчество, Подпись и печать. Место, дата.

1. При отправке альбома заводу-изготовителю в соответствии с ОГТ 160.800.485-84 скомпоновать альбом согласно таблице.
2. Принципиальные схемы управления электродвигателем см. альбом 9.

Привязан		
Имя. И.Ф.		
ТТ 903-2-30.90 ЭМН.1		
Лист	Листов	1
Латгипропром		

Копировал: Ф. Б.

Формат А3

Альбом 10

Панель	Страница	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шифра	Элемент
1	1			Верхнее	Ввод №1 380В	1		
	2			обрамление	9, 3, 1, 12, 10, 7, 5	1		
	3				Насосы	1		
	4			То же	15- Вентилятор	1		
2	1			То же	Секционирование Ввод №2	1		
	2			То же	4, 2, 11, 8, 6	1		
	3			То же	Насосы	1		
	4			То же	13, 14 - Вентиляторы	1		
1		QS1		Табличка	QS1 - Ввод №1	1		
				То же	9	1		
				То же	3	1		
				То же	1	1		
	1	QF1		То же	QF1 - Щит КИП (питание)	1		
	2	QF2		То же	QF2 - Очистные сооружения	1		
	3	QF3		То же	QF3 - Камеры управления	1		
	4	QF4		То же	QF4 - Рабочее освещение	1		
					То же	15	1	
					То же	12	1	
					То же	10	1	
					То же	7	1	
					То же	5	1	
	2		QS2		То же	QS2 - Секционирование	1	

Указания по привязке

Для мазутонасосной с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ электродвигатели № 1, 2

Привязан

Шифр №

ТП 903.2.30.90 ЭМН 1-3

Нач. отд. Хакелис
Н. Канта
Тех. элек. Барисова
Техник Сакалова

Стандарт Лист Листов
1 2

Щит открытый
Перечень надписей

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 10

Панель	Страница	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шифра	Элемент
2		QS3		Табличка	Ввод №2	1		
				То же	4	1		
				То же	2	1		
				То же	13	1		
				То же	14	1		
				То же	11	1		
	5	QF5		То же	QF5 - Щит КИП (питание)	1		
6	QF6		То же	QF6 - Наружное освещение	1			
7	QF7		То же	QF7 - Аварийное освещение	1			
				То же	8	1		
				То же	6	1		

Привязан

Шифр №

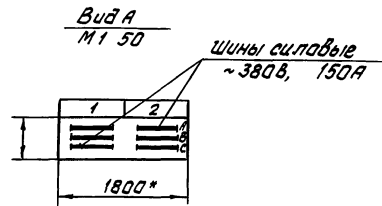
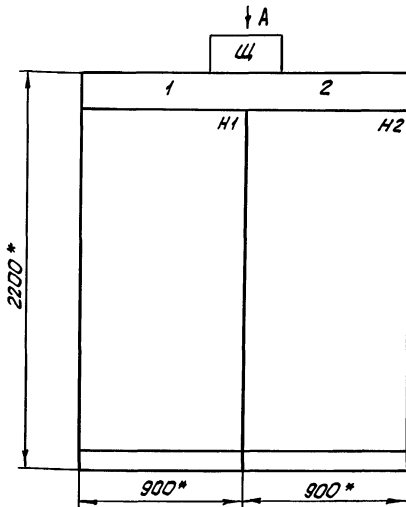
ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-3

Лист 2

Формат А4

Альбом 10

Вид спереди



- * - размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ...
- НКУ является функционально незавершенным изделием

Указания по привязке

Для мазутонасосной с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть электродвигатели 1, 2

Верхний такеловод

Стр.-ка	1	Ввод №1 380В 9, 3, 1, 12, 10, 7, 5 Насосы 15- Вентилятор	2	Секционирование Ввод №2 4, 2, 11, 8, 6 Насосы 13, 14- Вентиляторы
Панель	1		2	

Привязан:

Шифр №

ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-2

Стандарт Масса Масштаб

1:20

Лист 1 Листов 3

Нач. отд. Хакелис
Н. Канта
Тех. элек. Барисова
Техник Сакалова

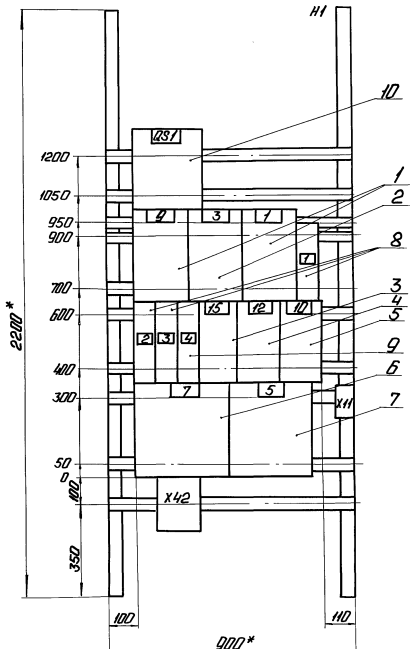
Щит открытый
Общий вид

ЛАТГИПРОПРОМ

24963-1? 5

Формат А3

Аннотация



Указания по привязке

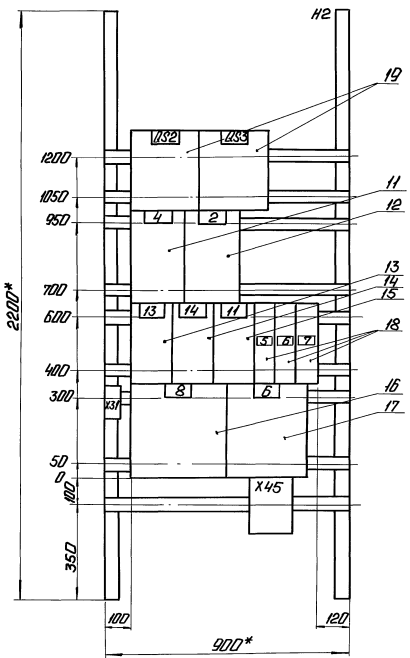
1. Для мазутаносовой с производительностью Q=13 м³/ч вычеркнуть поз. 1 (двигатель 1).

привязан	
Инв. №	
ТП 903-2-30.90 ЭМН1-2	
Исполн. Мещеряков	Мещеряков
1:10	Лист 2 из 2 листов
Шит открытый Ш. Общий вид.	
ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А3	

Панель 1 (набор 1)

Шит открытый Ш. Общий вид.

Аннотация



Указания по привязке

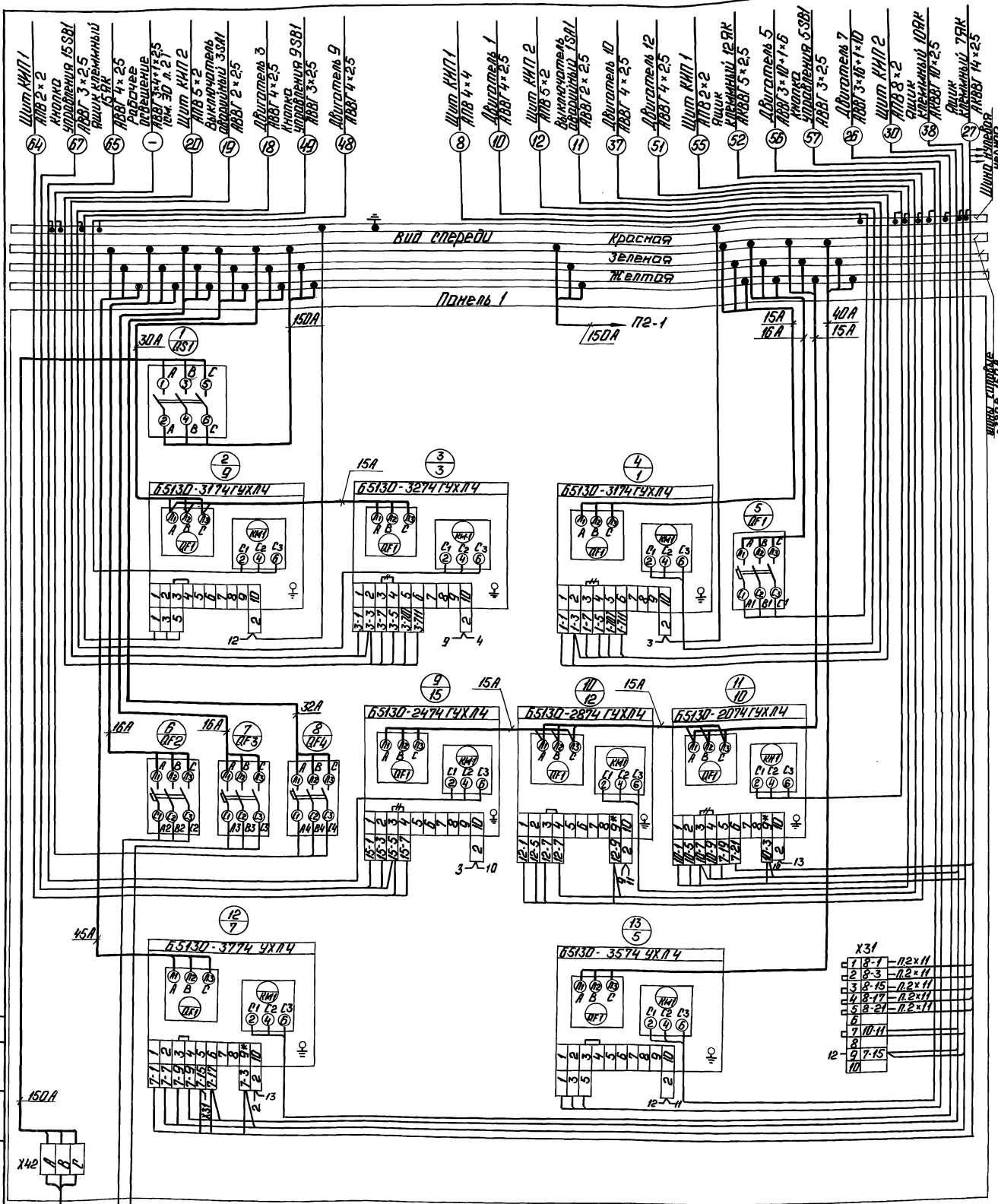
1. Для мазутаносовой с производительностью Q=13 м³/ч вычеркнуть поз. 12 (двигатель 2).

привязан	
Инв. №	
ТП 903-2-30.90 ЭМН1-2	
Исполн. Мещеряков	Мещеряков
1:10	Лист 3 из 2 листов
Шит открытый Ш. Общий вид.	
ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А3	

Панель 2 (набор 2)

Шит открытый Ш. Общий вид.

АВТОМ 10



Указание по привязке
 Шит КМ1
 Шит КМ2
 Шит КМ3
 Шит КМ4
 Шит КМ5
 Шит КМ6
 Шит КМ7
 Шит КМ8
 Шит КМ9
 Шит КМ10
 Шит КМ11
 Шит КМ12
 Шит КМ13
 Шит КМ14
 Шит КМ15
 Шит КМ16
 Шит КМ17
 Шит КМ18
 Шит КМ19
 Шит КМ20

- 1 Кнопка включения Шит КМ1
- 3 Кнопка включения Шит КМ3
- 5 Кнопка включения Шит КМ5

-- Демонтировать

Указание по привязке
 Для монтажа с произвольностью $\Omega = 13 \text{ м}^3/4$ вычеркнуть поз. 4 (двигатель 1) и соответствующие кабели № 10, 11, 12.

Панель 1 (Набор 1)

Исполн.	Хорошев	В.И.
Провер.	Хорошев	В.И.
Утвер.	Хорошев	В.И.
Техник	Хорошев	В.И.
Титр	Хорошев	В.И.
Шит	Открытый Ш.	Схема электрическая
Техник	Хорошев	В.И.

ТЛ 903-2-30.90 ЭМ.Н1-4

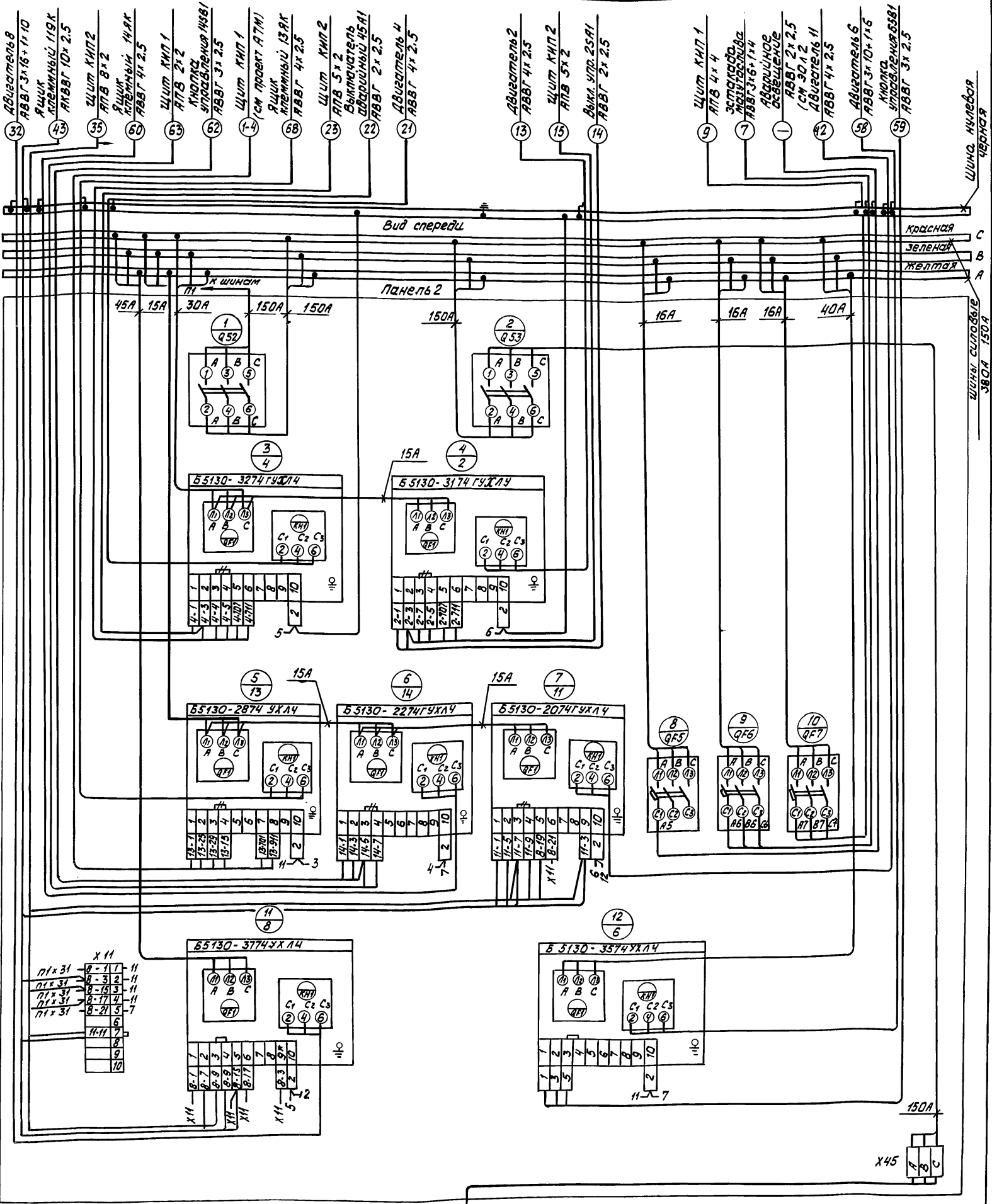
Лист 1 из 3

ЛАТГИПРОПРОМ

X31

1	8-1	п2x11
2	8-3	п2x11
3	8-15	п2x11
4	8-17	п2x11
5	8-21	п2x11
6		
7	10-11	
8		
9	7-15	
10		

Альбом 10



Согласовано
 Отдел КИП
 Кривошеина
 Шиб. и дата
 Взам. инв. №

- Демонтировать

Указания по привязке
 Для мазутно-водяной с производительностью Q = 13 м³/ч вычеркнуть поз. 4 (двигатель 2) и соответствующие кабели № 13, 14, 15

Котельная
 Щит 94 кв. II сек.
 ААШВУ 3х50

Панель 2 (Набор 2)

Привязан:		ИНВ. №	
ТТ 903-2-30.90 ЭМ.Н1-4			
Лист 2		Листов	
ЛАНГИПРОПРОМ			
Масштаб		Формат А2	

Щит открытый и
 схема электрическая
 соединений

Копировал: Бел 24963-12

Коп. Б.ек.