

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР



ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-03

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ
ШАГ ОПОР 12 М

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И ТРАВЕРСЫ



РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

6931

МОСКВА 1963

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем опытке В седни НС-01-03 даны рабочие чертежи свободных железобетонных конструкций: тарберс, вставка и колонны.
2. Серия НС-01-03 состоит из материалов для проектирования и рабочих чертежей конструкции: колонны, тарберс, вставка и продольные балки.
3. Материал для проектирования, выполняющий монтажные схемы температурных блочков, стикари, теплицы для подбора колонны, балки и тарберс, детали соответствия несущих конструкций помещен в опытке I части седни.
4. Маркировка конструкций стикари принята буквами и цифрами (например ТЭ-1, ВЭ-1, КЭЭ-2). Буквы определяют вид конструкции стикари — тарберсы, вставка, колонны. Цифры I, II, III, IV определяют тип стикари, цифры 1, 2, ... — номера рабочих марок конструкций.

II КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ.

- а. Тарберсы, вставка и колонны армированы из бетона марки В20 и В30.
- а. Арматура тарберс, вставка и колонны принята класса А-III и А-I по ГОСТ 5701-61.
Для закладных элементов принята арматура класса марки Ст 3 по ГОСТу 380-60.
2. Конструкция тарберс, вставка, продольные и Т-образные

- колонны армированы проволочной сварочной проволокой.
- Применяемые конструкции армированы проволочной сварочной проволокой по бетону колонны и базисной арматурой по длине.
- Перед установкой в опытку проволочные каркасы тарберс, вставка и колонны соединяются в пространственные.
- в. Конструкция тарберс, вставка и колонны предназначены для применения как в обычной, так и в артезианской среде, поэтому защитный слой бетона принят 25 мм при диаметре рабочей арматуры до 20 мм и 30 мм при диаметре более 20 мм.
Для обеспечения доступа воздуха в артезианской среде обязательно выполнение защитных мероприятий с соответствием с требованиями «Инструкция по применению и защите железобетона в среде с артезианской средой» (НИИОС 1961) и «Инструкция по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии» (НИИОС 1962). Защитные мероприятия должны быть выполнены в каждом конкретном случае в объеме проекта проекта стикари.
 3. Для обеспечения колонны и армирования с ним конструкций, на объектах всех типов предусмотрены меры по обеспечению их надежной эксплуатации.
- Расчет производится на основе данных фундаментного стикари и на основании концы колонны.
- На производственные конструкции стикари тип I кроме этого необходимо нанести несущую нагрузку со стикари для обеспечения соответствия колонны со всеми монтажи.

И.И.И.	С.С.С.	Д.Д.Д.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

ТА 1963	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	НС-01-03
		Опыт В
		Лист 5

10. ЖЕЛЕЗА КОЛОНЫ В СТЯЖИ ФУНДАМЕНТА ДО ПРИНЯТИЯ КОЭФ. ИССЛЕД.
 ИС УСЛОВИЯ НЕОБХОДИМОЙ НАГРУЗКИ РАСТЯЖИВОЙ РАМАТЫ И
 УВАЖИВАЮЩИХ ОТРАЖИВАЮЩИХ ФОРМ.

11. СЦЕМКИ НАГРУЗОК ПОДВЕДЕНЫ НА ПРОДЛЖИ ЧЕРТЕЖИХ ТРАБЕРС,
 ВСТАВОК И КОЛОНЫ. ПРИ ЭТОМ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- P - ВЕРТИКАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА В Т/М
- Q - ПОСТОЯННАЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ОТ ОСОБЕННОГО БЕСА В Т/М
- $P_{гор}$ - ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА В Т/М
- P - ССРЕДОТОЧЕННАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА В Т.
- Q - ССРЕДОТОЧЕННАЯ ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА В Т.
- $P_{гор}$ - ССРЕДОТОЧЕННАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА В Т.
- W - ССРЕДОТОЧЕННАЯ НАГРУЗКА ОТ ВЕТРА В Т.

12. РАСЧЕТ ТРАБЕРС, ВСТАВОК И КОЛОНЫ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ
 С ПОДМАШ И ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ БЕТОНА И
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. (И Н ТУ 125-55).

13. РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ БЕТОНА ПРИНЯТО ПО СТОКЕ 15"
 ТАБЛИЦЫ 6 И Н ТУ 125-55. КОЭФФИЦИЕНТ УДОБНОСТИ РАБОТЫ ДЛЯ БЕЗ
 УСИЛИЯ ИЛИ

14. КОЛОННЫЕ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ КОЛОНЫ СТЯЖИ ТИП II-V
 РАССЧИТАНЫ НА СЛЕДУЮЩИЕ СОЕДИНЕНИЯ НАГРУЗОК: ВЕРТИКАЛЬ-
 НО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЮ НАГРУЗКУ, КОТОРАЯ РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ
 ПО ПОПЕРЕЧНОМУ СЕЧЕНИЮ СТЯЖИ НА 60% И 40% И
 ВЕТРОВОЮ НАГРУЗКУ.
 ОДНОСТОРОННЕЕ ЗАТЯЖЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЮ НАГРУЗКОЙ

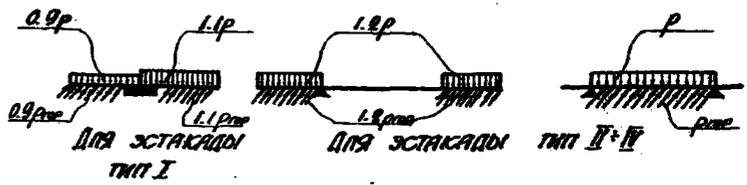
В ДИАМЕТРЕ 50% ОТ СООБЩЕ ПОДПОННОЙ НАГРУЗКИ НА СТЯЖИ
 И ВЕТРОВОЮ НАГРУЗКУ.

15. КОЛОНЫ В МЕСТАХ ОТВОДА ТРУБОПРОВОДОВ РАССЧИТАНЫ
 НА ВЕРТИКАЛЬНУЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ НАГРУЗКУ, КОТОРАЯ РАСПРЕ-
 ДЕЛЯЕТСЯ ПО ПОПЕРЕЧНОМУ СЕЧЕНИЮ СТЯЖИ НА 60% И 40% ,
 ВЕТРОВОЮ НАГРУЗКУ И НА ПОПЕРЕЧНУЮ ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ
 НАГРУЗКУ ОТ ОТВОДА.

16. АНКЕРНЫЕ КОЛОНЫ РАССЧИТАНЫ НА ВЕРТИКАЛЬНУЮ
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ НАГРУЗКУ В ДИАМЕТРЕ 60% ОТ ПОДПОННОЙ
 НАГРУЗКИ НА СТЯЖИ, ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ НАГРУЗКУ ДАВНО СТЯЖИ
 ОТ НЕПРИБЛИЖЕННОГО КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ПОПЕРЕЧНУЮ
 НАГРУЗКУ ОТ ОТВОДОВ И ВЕТРОВОЮ НАГРУЗКУ.

17. РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ И КОНЦЕВЫХ КОЛОНЫ
 ПРИ РАСЧЕТЕ ДАВНО СТЯЖИ ПРИНЯТА $0,8H$, - ПОНЕДЕС СТЯЖИ -
 $1,6-2H$, ГДЕ H - ВЫСОТА ОТ БАЗЫ ФУНДАМЕНТА ДО ЦЕНТРА ТЯЖИ
 ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ; ДЛЯ РАМНЫХ КОЛОНЫ РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА
 БЕТОН В ПЛОСКОСТИ РАМЫ ПРИНЯТА ПО РАСЧЕТУ.

18. ТРАБЕРСЫ РАССЧИТАНЫ НА ВОЗМОЖНОСТЬ ЗАТЯЖЕНИЯ
 ИХ ВЕРТИКАЛЬНОЙ И ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ НАГРУЗКОЙ ПО СЛЕДУЮЩИМ
 СЦЕМКАМ:



И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТА 1963	РАСЧЕТНАЯ ЗАТЯЖКА	ИД-01-03
		Лист 0

19. Коэффициент перегрузки для безынерционных технологических магистрок принят $K=1,2$, для гравитационных магистрок - $K=1,1$
20. Траверсы, вставки и колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.
21. При изготовлении необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:
 „Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий“ (СИ 1-61)
 „Технические условия на сварку арматуры для железобетонных конструкций“ (ТУ 93-56/МСПМСП)
 „Указания по технологии жесткосвязи арматуры железобетонных конструкций“ (ДСН-38-57/МСПМСП-МЭС)
22. Отрыв и сдем траверс, вставок и колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи вспомогательных „пауков“, пропущенных через трубки заповенные в колоннах, траверсах и вставках.
23. При отрыве со съемными бортами, снятие бортов может производиться ранее достижения бетоном 70% проектной прочности.
24. Укладка конструкций в штабеля допускается не более 5-7 рядов по высоте на деревянных

подкладках и прокладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для сдема с опалубки.

25. Конструкции траверс, вставок и колонн рекомендуется передовать в рабочем положении (поворачивание на ребро)
26. При транспортировании и монтаже рамных колонн устанавливается съемная распорка на уровне раски разбивочных осей.
27. При изготовлении вставок в групповых формах для снятия готовых изделий с поддона необходимо установить падающие петли на расстоянии 900 мм от торцов вставки.

И. И. И.	С. С. С.	Т. Т. Т.	К. К. К.	Л. Л. Л.	М. М. М.	Н. Н. Н.	О. О. О.	П. П. П.	Р. Р. Р.	С. С. С.	Т. Т. Т.	У. У. У.	Ф. Ф. Ф.	Х. Х. Х.	Ц. Ц. Ц.	Ч. Ч. Ч.	Ш. Ш. Ш.	Щ. Щ. Щ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ы. Ы. Ы.	Э. Э. Э.	Ю. Ю. Ю.	Я. Я. Я.
И. И. И.	С. С. С.	Т. Т. Т.	К. К. К.	Л. Л. Л.	М. М. М.	Н. Н. Н.	О. О. О.	П. П. П.	Р. Р. Р.	С. С. С.	Т. Т. Т.	У. У. У.	Ф. Ф. Ф.	Х. Х. Х.	Ц. Ц. Ц.	Ч. Ч. Ч.	Ш. Ш. Ш.	Щ. Щ. Щ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ы. Ы. Ы.	Э. Э. Э.	Ю. Ю. Ю.	Я. Я. Я.

ТА
1963

Пояснительная записка

ИС-01-03
 ЛИСТЫ 2
 ЛИСТ Г

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ КОЛОННУ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		БЕТОН М ³	СТАЛЬ С ШТОМ НАКРЕПЛЕНИЯ ДЕТЯМИ МН-4 К	
КЭИ-1	400	0.91	116.5	2.3
КЭИ-2	300	1.5	290.4	3.75
КЭИ-3	400	0.91	158.9	2.3
КЭИ-4	400	0.91	201.7	2.3
КЭИ-5	400	1.1	175.8	2.96
КЭИ-6	300	1.94	389.8	4.35
КЭИ-7	300	1.1	210.6	2.96
КЭИ-8	300	1.1	281.5	2.96
КЭИ-9	400	1.3	203.3	3.25
КЭИ-10	300	2.1	518.0	5.25
КЭИ-11	300	1.3	209.5	3.25
КЭИ-12	300	1.3	287.3	3.25
КЭИ-1	400	1.5	151.3	3.75
КЭИ-2	400	1.5	195.8	3.75
КЭИ-3	400	1.5	186.9	3.75
КЭИ-4	400	1.94	191.7	4.35
КЭИ-5	400	1.94	254.2	4.35
КЭИ-6	400	1.94	255.4	4.35
КЭИ-7	400	1.98	231.5	4.95
КЭИ-8	400	2.1	309.0	5.25
КЭИ-9	400	1.98	318.2	4.95
КЭИ-1	300	1.5	202.0	3.75
КЭИ-2	300	2.19	303.2	5.5
КЭИ-3	300	1.5	287.6	3.75
КЭИ-4	300	1.94	256.6	4.35
КЭИ-5	300	2.55	508.0	6.4
КЭИ-6	300	1.94	309.1	4.35
КЭИ-7	300	1.98	305.2	4.95
КЭИ-8	300	3.07	597.7	7.9
КЭИ-9	300	1.98	381.2	4.95
КЭИ-1	300	1.94	335.0	4.35

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ		ВЕС ТРАВЕРСУ Т
		БЕТОН М ³	СТАЛЬ К	
ТЭИ-1	400	0.13	20.8	0.33
ТЭИ-2	400	0.13	32.5	0.33
ТЭИ-1	400	0.22	37.7	0.55
ТЭИ-2	400	0.22	41.5	0.55
ТЭИ-3	400	0.22	44.8	0.55
ТЭИ-1	400	0.31	54.6	0.77
ТЭИ-2	400	0.31	65.6	0.77
ТЭИ-3	400	0.31	79.9	0.77
ТЭИ-1	300	0.35	92.7	0.87
ТЭИ-2	300	0.35	88.0	0.87
ТЭИ-3	300	0.35	102.7	0.87

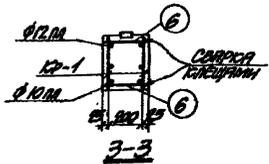
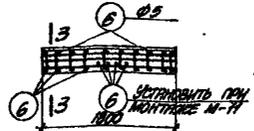
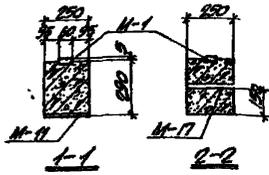
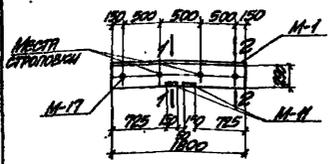
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ОСТАВКУ

МАРКА ОСТАВКИ	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОСТАВКУ		ВЕС ОСТАВКИ Т
		БЕТОН М ³	СТАЛЬ С ШТОМ НАКРЕПЛЕНИЯ ДЕТЯМИ МН-4, МН-2 К	
ОЭИ-1	400	0.95	122.2	1.85
ОЭИ-1	400	0.95	122.1	1.85

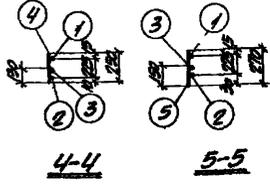
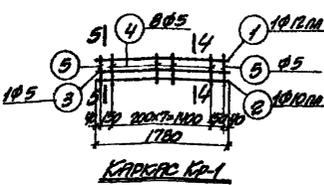
ТА
1963гПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
НА КОЛОННЫ, ТРАВЕРСУ И ОСТАВКИМС-01-03
Формы 2
Лист 1

ИЛ. ИЛИНСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛ. СТЕПАНОВ	ДЕТАЛИРОВЩИК	ДЕТАЛИРОВЩИК
ИЛ. КОЛОДЯКОВ	КОМПЬЮТЕРИСТ	КОМПЬЮТЕРИСТ
ИЛ. ИЛИНСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛ. ИЛИНСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК

1. ВЕРХНИЙ СЛОЙ
 2. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 3. СЛОЙ БЕТОНА
 4. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 5. СЛОЙ БЕТОНА
 6. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 7. СЛОЙ БЕТОНА
 8. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 9. СЛОЙ БЕТОНА
 10. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 11. СЛОЙ БЕТОНА
 12. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 13. СЛОЙ БЕТОНА
 14. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 15. СЛОЙ БЕТОНА
 16. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 17. СЛОЙ БЕТОНА
 18. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 19. СЛОЙ БЕТОНА
 20. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 21. СЛОЙ БЕТОНА
 22. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 23. СЛОЙ БЕТОНА
 24. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 25. СЛОЙ БЕТОНА
 26. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 27. СЛОЙ БЕТОНА
 28. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 29. СЛОЙ БЕТОНА
 30. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 31. СЛОЙ БЕТОНА
 32. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 33. СЛОЙ БЕТОНА
 34. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 35. СЛОЙ БЕТОНА
 36. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 37. СЛОЙ БЕТОНА
 38. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 39. СЛОЙ БЕТОНА
 40. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 41. СЛОЙ БЕТОНА
 42. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 43. СЛОЙ БЕТОНА
 44. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 45. СЛОЙ БЕТОНА
 46. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 47. СЛОЙ БЕТОНА
 48. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 49. СЛОЙ БЕТОНА
 50. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 51. СЛОЙ БЕТОНА
 52. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 53. СЛОЙ БЕТОНА
 54. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 55. СЛОЙ БЕТОНА
 56. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 57. СЛОЙ БЕТОНА
 58. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 59. СЛОЙ БЕТОНА
 60. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 61. СЛОЙ БЕТОНА
 62. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 63. СЛОЙ БЕТОНА
 64. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 65. СЛОЙ БЕТОНА
 66. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 67. СЛОЙ БЕТОНА
 68. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 69. СЛОЙ БЕТОНА
 70. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 71. СЛОЙ БЕТОНА
 72. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 73. СЛОЙ БЕТОНА
 74. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 75. СЛОЙ БЕТОНА
 76. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 77. СЛОЙ БЕТОНА
 78. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 79. СЛОЙ БЕТОНА
 80. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 81. СЛОЙ БЕТОНА
 82. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 83. СЛОЙ БЕТОНА
 84. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 85. СЛОЙ БЕТОНА
 86. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 87. СЛОЙ БЕТОНА
 88. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 89. СЛОЙ БЕТОНА
 90. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 91. СЛОЙ БЕТОНА
 92. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 93. СЛОЙ БЕТОНА
 94. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 95. СЛОЙ БЕТОНА
 96. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 97. СЛОЙ БЕТОНА
 98. СЛОЙ АРМАТУРЫ
 99. СЛОЙ БЕТОНА
 100. СЛОЙ АРМАТУРЫ



ПРИМЕЧАНИЕ



KAPAC Kp-1



COCMA HATYBOK

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРСЫ	БЕТ ТРАБЕРСЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	БЕТ СТОИМ КР ВООДО	БЕТ СТОИМ АРМАТУРЫ
ТЭИ-1	0.33	200	0.13	26.8	13.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФОРМАТЫ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

6

МАРКА ТРАБЕРСЫ	МАРКА КЛАССА БЕТОНА	N ЛИСТ	ДЛИНА	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО СТОИМ КАРДАС	КОЛ-ВО СТОИМ ТРАБЕРС	ОБЪЕМ СТОИМ М
ТЭИ-1	Kp-1 (шт. 2)	1	1780	1200	1780	1	2	3.6
		2	1780	1000	1780	1	2	3.6
		3	1780	5	1780	1	2	3.6
		4	250	5	250	Ø	16	4.0
		5	270	5	270	2	4	1.1
		6	220	5	220	-	24	5.3

ВЫБОРКА СТОИМ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ (M)

МАРКА ТРАБЕРСЫ	СТАНЬ КАРДАС А-II ПО ГОСТ 5701-61		СТАНЬ КАРДАС А-I ПО ГОСТ 5701-61		СТАНЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКАС Ø: 3 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО			
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО				
ТЭИ-1	32	48	8.0	22.36	3.8	51	47	32	13.0	26.8

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРСЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	N/2 ЛИСТА
ТЭИ-1	M-1	1	
	M-11	2	70:73
	M-17	4	

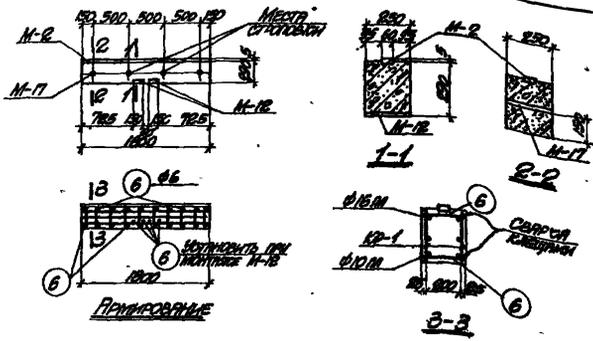
ПРИМЕЧАНИЕ

1. В ОЗЕМЕ HATYBOK СКАЗАНЫ ПРОЧЕТНЫЕ HATYBOK.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ N.

ТА
1003

ТРАБЕРСА ТЭИ-1

ИС-04-03
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 1



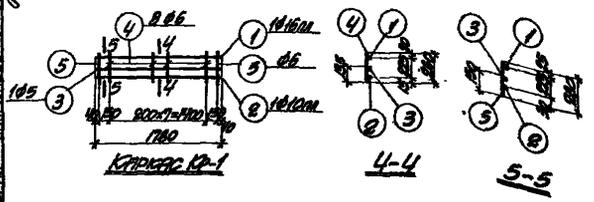
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛАТФОРМУ

7

МАРКА ПЛАТФОРМЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КОМПЛЕКТА	№ ПОС.	ГОТОВЫ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. УТ.		ОБЪЕМ КВАДРАТ. М
						1	2	
Т91-2	М-17 (УТ.2)	1	1780	16mm	1780	1	2	3.6
		2	1780	10mm	1780	1	2	3.6
		3	1780	6	1780	1	2	3.6
		4	280	6	280	8	16	4.2
		5	280	6	280	2	4	1.1
	Отдел. стержни	6	280	6	280	-	24	5.3

ВЫБОРКА СТАВКИ НА ОДНУ ПЛАТФОРМУ (17)

МАРКА ПЛАТФОРМЫ	СТАВКА КАРКАС А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАВКА КАРКАС А-1 ПО ГОСТ 5781-61				СТАВКА ПРОФИЛИРОВАН. МАРКА В С С 351 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ø мм		Итого		Ø мм		Итого		ПРОФИЛИР.		Итого			
	100	150	100	150	5	6	20	Итого	5-6	6-8	Итого			
Т91-2	22	16	19	57	11.4	26	2.4	3.1	6.1	5.1	4.7	3.2	13.0	30.5



ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЕНИЕ СРЕМЕНТИС НА ОДНУ ПЛАТФОРМУ

МАРКА ПЛАТФОРМЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЕНИЯ СРЕМЕНТИС	КОЛИЧ. УТ.	№ МЕСТА
Т91-2	М-2	1	10:13
	М-12	2	
	М-17	4	

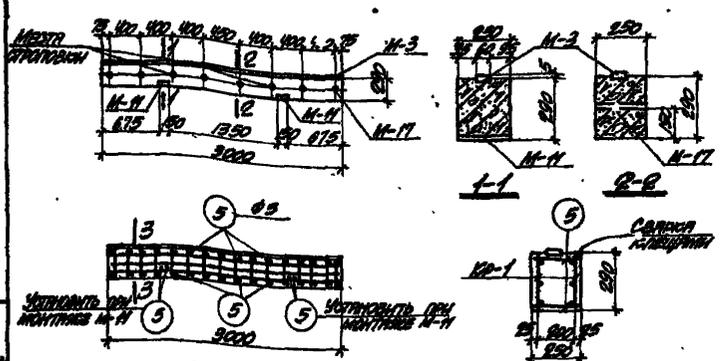
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ОДНУ МАТРИЦУ СОБРАНЫ ПРОЧЕТНЫЕ МАТРИЦЫ.
2. ПЛАТФОРМА СОСТАВЛЯЕТ ЗАКРЕПЛЕНИЕ СРЕМЕНТИС АМОТИТЕ НА ЯНДЕ №1.

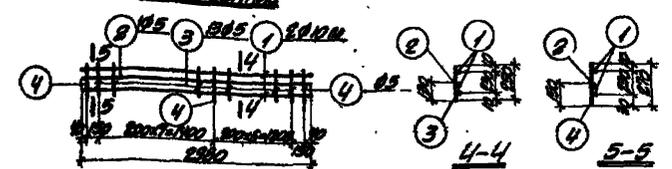
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛАТФОРМУ

МАРКА ПЛАТФОРМЫ	БЕТОН ПЛАТФОРМЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	БЕТОН СТАВКИ	
				ОБЪЕМ	В ТОН НАГРУЗКИ ЗАКРЕПЛЕНИЕ СРЕМЕНТИС
Т91-2	233	200	0.13	30.5	19.6

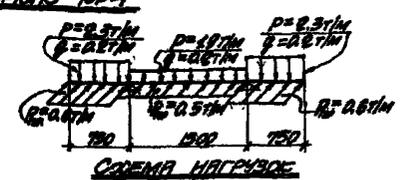
ТА 2001	ПЛАТФОРМА Т91-2	№-01-03
		ВЕРХНЕЕ 2
		ЛИСТ 2



Ремонтирование



КЛАДКА КР-1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

Марка траверсы	Вес траверсы т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стальной арматуры кг	Объем стали м ³
Т9II-1	0.55	В20	0.22	37.7	0.5-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ 8

Марка траверсы	Марка и номер арматуры	N поз.	Сечение	Ф мм	Диаметр мм	Кол-во шт.		Объем стали м ³
						в продольном направлении	в поперечном направлении	
Т9II-1	КР-1 (кр-2)	1	2980	10M	2980	2	4	12.0
		2	2980	5	2980	1	2	6.0
		3	250	5	250	13	26	6.5
		4	270	5	270	3	6	1.6
Стальные стержни	5	220	5	220	-	36	7.9	

Выборка стали на одну траверсу (кг)

Марка траверсы	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Сталь прокатная марок ВСт.3пс по ГОСТ 380-60		Всего	
	φ мм		φ мм		Профиль			
	10M	Итого	8	Итого	Б-6	Итого		
Т9II-1	41	11	34	70	15	47	9.6	37.7

Выборка закладных элементов на одну траверсу

Марка траверсы	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Т9II-1	М-3	1	70+73
	М-11	2	
	М-17	8	

Примечания:

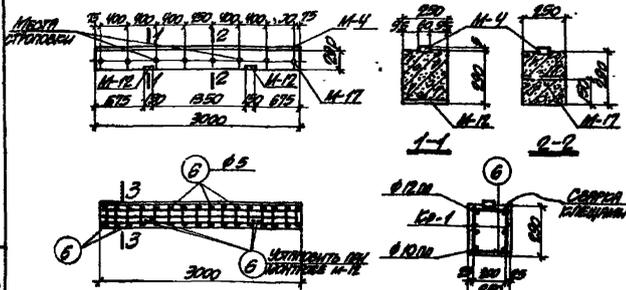
- В оценке затрат учтены прочные напильники.
- Детали изготовления закладных элементов смотрите на листе №1.

ТА

ТРАВЕРСА Т9II-1

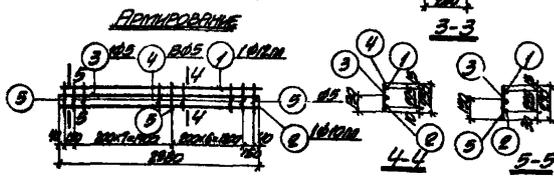
№-01-03	Листов 2
Лист	3

СТЕНКА КАНАЛА АРМАТУРА НА ОДНУ ТРАВЕРСУ



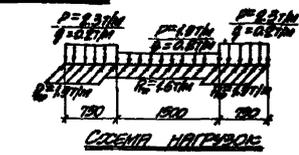
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КОЛЛЕК	№ ПОЗ.	СОСЛАВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		Длина арм. стержня мм	Объем арм. м³
						в канал	арм. стерж.		
ТЭИ-2	КП-1 (шт. 2)	1	— 2220	1200	2980	1	2	6.0	
		2	— 2220	1000	2980	1	2	6.0	
		3	— 2220	5	2980	1	2	6.0	
		4	— 250	5	250	13	28	6.5	
		5	— 230	5	270	3	6	1.6	
Отдельные детали	6	— 220	5	220	—	36	7.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)



МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ МАРКА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ МАРКА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА В-5 по ГОСТ 3801-60		Всего			
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль В-5	Итого				
ТЭИ-2	37	8.1	1.9	13.7	34	4.8	8.8	8.9	17.6	41.5

ВЫБОРКА ЗАКАПАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ



МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКАПАННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ТЭИ-2	М-4	1	70-73
	М-12	2	
	М-17	8	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

ПРИМЕЧАНИЯ:

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладные элементы
ТЭИ-2	0.55	В0	0.22	41.5	220

- В сечении на рисунке указаны расчетные наращения
- Детали установки закладных элементов смотрите на листе №4

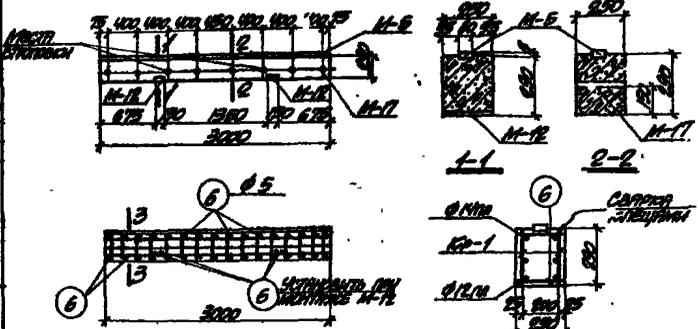


ТРАВЕРСА ТЭИ-2

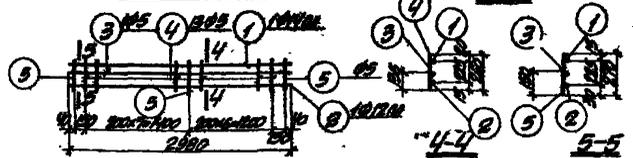
ИС-01-03
Выпуск 2
Лист 4

СРЕДНЕУПЛОТНЕНАЯ РАМАТЫН НА ОДНУ ТРАБЕРЦУ

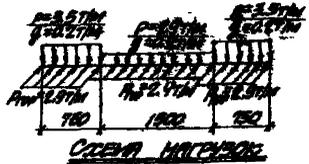
МАРКА ТРАБЕРЦЫ	МАРКА КАРКА	N ПОС.	ЖЕЛАЗО	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В КАРКАХ	КОЛ-ВО ШТ. В ОТСЕКАХ	ОБЪЕМ РАМАТЫ М
Т9II-3	КР-1 (от. 2)	1	2980	1400	2980	1	2	6.0
		2	2980	1200	2980	1	2	6.0
		3	2980	5	2980	1	2	6.0
		4	280	5	280	13	26	6.8
		5	270	5	270	3	6	1.6
	ОТСЕКА НЕ УСТАНОВЛЕНА	6	220	5	220	-	36	7.9



РАМАТЫН



КАРКАС КР-1



ОСЕКА НАТЯЖИ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАБЕРЦУ

МАРКА ТРАБЕРЦЫ	БЕЗ ТРАБЕРЦЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ РАМАТЫ М ³	БЕЗ СТЯЖИ М ³	ОБЪЕМ РАМАТЫ М ³
Т9II-3	0.95	200	0.82	44.8	28.7

ВЫБОР СТЯЖИ НА ОДНУ ТРАБЕРЦУ (кг)

МАРКА ТРАБЕРЦЫ	СТЯЖ МАРКИ П-8 ТО ТОЧ 310-81		СТЯЖ МАРКИ П-1 ТО ТОЧ 310-81		СТЯЖ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ П-1 ТО ТОЧ 300-80		ВООДО
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬНАЯ	ИТОГО	
Т9II-3	Ø12 мм	81.80	Ø12 мм	71.3	Ø12 мм	85.47	44.8

ВЫБОР ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАБЕРЦУ

МАРКА ТРАБЕРЦЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ СМЕТЛ
Т9II-3	М-5	1	10-73
	М-12	2	
	М-17	8	

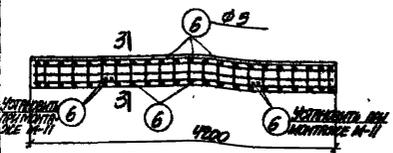
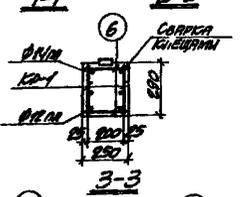
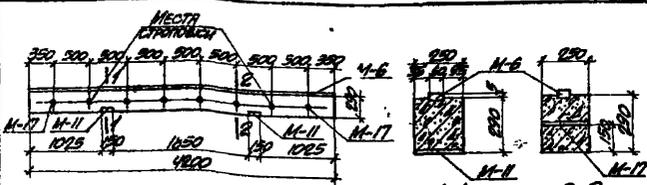
ПРИМЕЧАНИЯ

- В ОТСЕКАХ НАТЯЖИ ЗАКЛАДНЫ ПРОЧЕТНЫЕ НАТЯЖИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ №1.

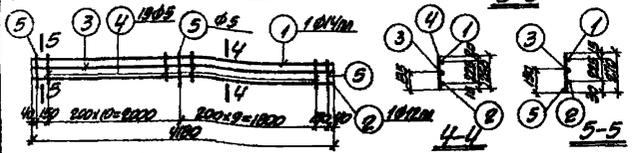


ТРАБЕРЦА Т9II-3

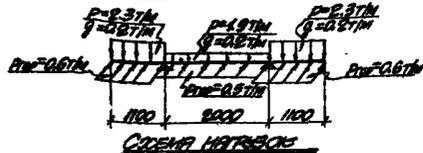
№-01-03
ВЫБОР 2
ЛИСТ 5



АРМАЖУРНИК



КАРКАС КД-1



СЪЕМНА МАТРИЦА

ТЕХНИКО-ИКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРСУ	БЕС ТРАБЕРСУ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	БЕС СТЯЖИ КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
Т9II-1	0.77	200	0.31	54.6	32.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	РАЗМЕРЫ	Ø	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. УЗ. В ПЕРВОМ ПОСРЕД. ПОСРЕД. ПОСРЕД.	В ДРУГОМ ПОСРЕД. ПОСРЕД. ПОСРЕД.	ОБЪЕМ СТЫКОВ М
Т9II-1	КД-1 (УЗ. 2)	1	4180	11М	4180	1	2	8.4
		2	4180	12М	4180	1	2	8.4
		3	4180	5	4180	1	2	8.4
		4	260	5	260	19	39	9.9
		5	270	5	270	3	6	1.6
	ОТДЕМ НАЕ СТЫКОВ	6	220	5	220	-	48	10.6

ВЫБОРКА СТЯЖИ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАБЕРСУ	СТЯЖ КАРКАСА А-II ПО ГОСТ 5781-67		СТЯЖ КАРКАСА А-I ПО ГОСТ 5781-67		СТЯЖ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА БС-3 ПО ГОСТ 300-60		ВСЕГО
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО	
Т9II-1	10 11.3 12.6	22.5	4.7 4.5	9.2	18 17.8 16.4	22.9	54.6

ВЫБОРКА ЗАЩИРНИКОВ СЪЕМНЫХ НА ОДНУ ТРАБЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРСУ	МАРКА ЗАЩИРНИКОВ ПО БЕТОНУ	КОЛИЧ. УЗ.	№ ЛАСТЫ
Т9II-1	М-6	1	70x73
	М-11	2	
	М-17	8	

ПРИМЕЧАНИЯ

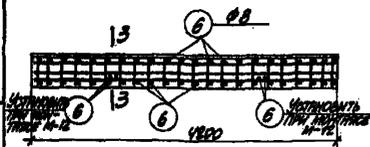
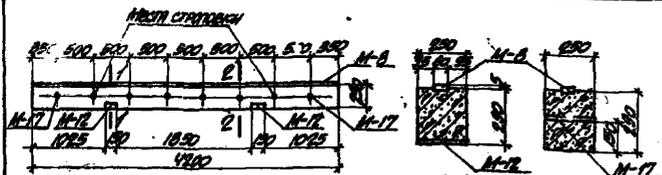
- В СЪЕМЕ МАТРИЦЫ ИСПОЛНИТЬ РАЧЕТНЫЕ МАТРИЦЫ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАЩИРНИКОВ СЪЕМНЫХ СМОТРЕТЬ НА ЛАСТЕ №1.

ТА
1962г.

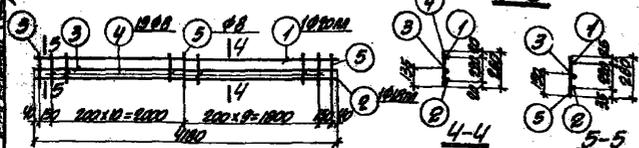
ТРАБЕРСА Т9II-1

ИС-04-03
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 6

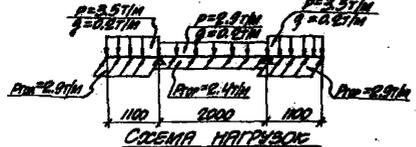
1. Проектная группа
 2. Инженер-проектировщик
 3. Инженер-проектировщик
 4. Инженер-проектировщик
 5. Инженер-проектировщик
 6. Инженер-проектировщик
 7. Инженер-проектировщик
 8. Инженер-проектировщик
 9. Инженер-проектировщик
 10. Инженер-проектировщик
 11. Инженер-проектировщик
 12. Инженер-проектировщик
 13. Инженер-проектировщик
 14. Инженер-проектировщик
 15. Инженер-проектировщик
 16. Инженер-проектировщик
 17. Инженер-проектировщик
 18. Инженер-проектировщик
 19. Инженер-проектировщик
 20. Инженер-проектировщик
 21. Инженер-проектировщик
 22. Инженер-проектировщик
 23. Инженер-проектировщик
 24. Инженер-проектировщик
 25. Инженер-проектировщик
 26. Инженер-проектировщик
 27. Инженер-проектировщик
 28. Инженер-проектировщик
 29. Инженер-проектировщик
 30. Инженер-проектировщик
 31. Инженер-проектировщик
 32. Инженер-проектировщик
 33. Инженер-проектировщик
 34. Инженер-проектировщик
 35. Инженер-проектировщик
 36. Инженер-проектировщик
 37. Инженер-проектировщик
 38. Инженер-проектировщик
 39. Инженер-проектировщик
 40. Инженер-проектировщик
 41. Инженер-проектировщик
 42. Инженер-проектировщик
 43. Инженер-проектировщик
 44. Инженер-проектировщик
 45. Инженер-проектировщик
 46. Инженер-проектировщик
 47. Инженер-проектировщик
 48. Инженер-проектировщик
 49. Инженер-проектировщик
 50. Инженер-проектировщик
 51. Инженер-проектировщик
 52. Инженер-проектировщик
 53. Инженер-проектировщик
 54. Инженер-проектировщик
 55. Инженер-проектировщик
 56. Инженер-проектировщик
 57. Инженер-проектировщик
 58. Инженер-проектировщик
 59. Инженер-проектировщик
 60. Инженер-проектировщик
 61. Инженер-проектировщик
 62. Инженер-проектировщик
 63. Инженер-проектировщик
 64. Инженер-проектировщик
 65. Инженер-проектировщик
 66. Инженер-проектировщик
 67. Инженер-проектировщик
 68. Инженер-проектировщик
 69. Инженер-проектировщик
 70. Инженер-проектировщик
 71. Инженер-проектировщик
 72. Инженер-проектировщик
 73. Инженер-проектировщик
 74. Инженер-проектировщик
 75. Инженер-проектировщик
 76. Инженер-проектировщик
 77. Инженер-проектировщик
 78. Инженер-проектировщик
 79. Инженер-проектировщик
 80. Инженер-проектировщик
 81. Инженер-проектировщик
 82. Инженер-проектировщик
 83. Инженер-проектировщик
 84. Инженер-проектировщик
 85. Инженер-проектировщик
 86. Инженер-проектировщик
 87. Инженер-проектировщик
 88. Инженер-проектировщик
 89. Инженер-проектировщик
 90. Инженер-проектировщик
 91. Инженер-проектировщик
 92. Инженер-проектировщик
 93. Инженер-проектировщик
 94. Инженер-проектировщик
 95. Инженер-проектировщик
 96. Инженер-проектировщик
 97. Инженер-проектировщик
 98. Инженер-проектировщик
 99. Инженер-проектировщик
 100. Инженер-проектировщик



АРМИРОВАНИЕ



КАРКАС КР-1



СОСЕНА НАПРЯЗОН

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАБЕРЦУ

МАРКА ТРАБЕРЦЫ	БЕС ТРАБЕРЦЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	БЕС СТАИМ ИТ БОЕРО	ИТ ИЛИ ЗАКРЕПЛЕНИЕ СРЕДСТВО
ТЭИ-3	0,77	200	0,31	73,9	32,2

СРЕДНЕВАРЬЯНОВА АРМИТУРА НА ОДНУ ТРАБЕРЦУ

13

МАРКА ТРАБЕРЦЫ	МАРКА ИЛИ МАРКИ КАМНЯ	№ ИТС	СОКРАЩ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. НА 1 М ² ТРАБЕРЦЫ	ОБЪЕМ ДИОКСИДА М
ТЭИ-3	КР-1 (ИТ-2)	1	480	20	480	1 2	8,4
		2	480	18	480	1 2	8,4
		3	480	5	480	1 2	8,4
		4	280	8	280	19 38	9,9
		5	280	8	280	3 6	1,7
	ОТДЕЛ. ПЛОЩ. ШВЕДЕНИЯ	6	280	8	280	- 48	10,6

ВЫБОРКА СТАИМ НА ОДНУ ТРАБЕРЦУ (ИТ)

МАРКА ТРАБЕРЦЫ	СТАИМ МАРКА А-Б ПО ГОСТ 5781-61		СТАИМ МАРКА А-1 ПО ГОСТ 5781-61		СТАИМ ПРОФИЛЬНИКОВ МАРКА А-Б ПО ГОСТ 395-62		ВСЕГО			
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬНИКОВ	ИТОГО				
ТЭИ-3	20	49	18	36	13,7	18	47	64	92,9	73,9

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЕНИЕ СРЕДСТВО НА ОДНУ ТРАБЕРЦУ

МАРКА ТРАБЕРЦЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЕНИЕ СРЕДСТВА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ДИОКСИДА
ТЭИ-3	М-8	1	10-73
	М-12	2	
	М-17	8	

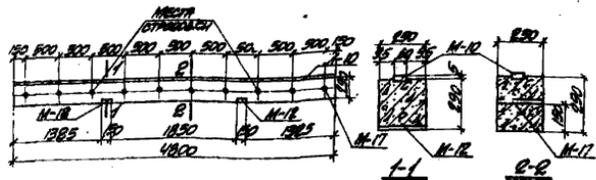
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СОСЕНА НАПРЯЗОН ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПРОЧЕТНЫЕ НАПРЯЗОН.
 2. ДИОКСИД ЗАКРЕПЛЕНИЕ СРЕДСТВО СЛОЖИТЕ НА ЛИСТЕ №.

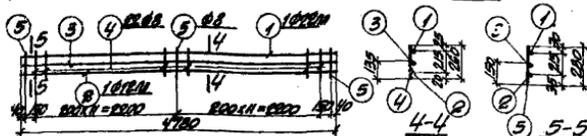
ТА

ТРАБЕРЦА ТЭИ-3

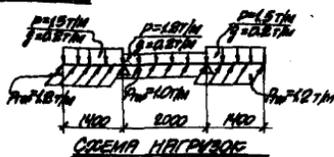
ИТ-01-73
 ЛИСТОВ 2
 ЛИСТ 8



АРМАКОВАНИЕ



КЛАССЫ КЛ-1



СРЕДНЯЯ НАПРАВЛЕНИЕ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ДИШУ ТРАПЕЦЫ

МАРКА ТРАПЕЦЫ	БЕС ТРАПЕЦЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	БЕС СТЯЖИ КГ	МАРКА ЦЕМЕНТА
ТЭИ-2	0,87	300	0,35	88,0	39,7

ОПРЕДЕЛЕНИЕ АРМАТУРЫ НА ДИШУ ТРАПЕЦЫ

15

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОС	90x43	Ø мм	ДИНАРА мм	КОЛИЧ. УТ.	КОЛИЧ. АРМАТУРЫ М	
ТЭИ-2	КЛ-1 (УТ. 2)	1	4780	Ø20	4780	1	2	9,6
		2	4780	Ø20	4780	1	2	9,6
		3	4780	Ø20	4780	1	2	9,6
		4	880	Ø20	880	2	4	11,4
		5	880	Ø20	880	3	6	1,7
ОПРЕДЕЛЕНИЕ СРЕДНЕГО	6	Ø20	Ø20	-	54	11,3		

РАСЧЕТ СТЯЖИ НА ДИШУ ТРАПЕЦЫ (КЛ)

МАРКА ТРАПЕЦЫ	СТЯЖ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			СТЯЖ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61			СТЯЖ ПЕРЕКРЫТИЯ МАРКА В СГ 300 ПО ГОСТ 380-60			СЛ. Д			
	Ø мм	ИТОГО	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
ТЭИ-2	12,9	1,9	28,6	43,4	1,5	9,6	7,2	18,3	3,6	47	8,0	26,3	88,0

РАСЧЕТ ЗАКРЕПЛЕНИЯ СРЕДНЕГО НА ДИШУ ТРАПЕЦЫ

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЕНИЯ АРМАТУРЫ	КОЛИЧ. УТ.	№ АЖАТА
ТЭИ-2	М-10	1	10-73
	М-17	2	
	М-17	10	

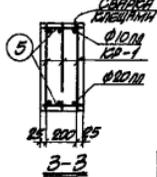
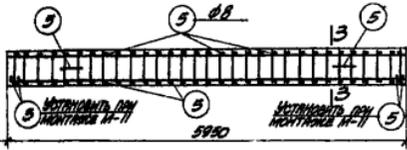
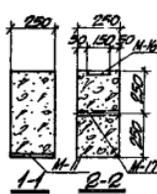
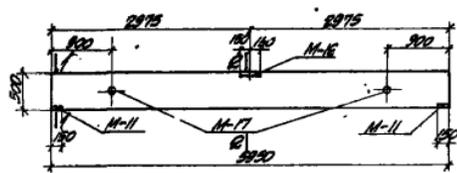
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СРЕДНЕ НАПРАВЛЕНИЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НАПРАВЛЕНИЕ.
- ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАПРАВЛЕНИЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ СРЕДНЕГО НА ДИШУ ТРАПЕЦЫ НА АЖАТЕ А1.

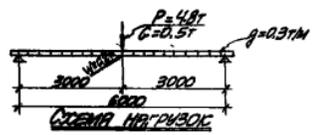
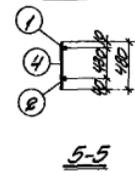
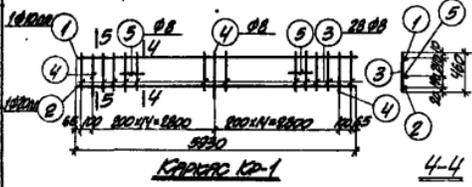
ТА
1963г.

ТРАПЕЦЫ ТЭИ-2

НО-04-03
БЕТОНА В
ИЖСТ 10



АРМИРОВАНИЕ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БОТВАЧКУ

МАРКА БОТВАЧКИ	БЕГ БОТВАЧКИ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	БЕГ СТЯГА КМ	ОТН. УДАРЕТНОЕ СООПРАВЛЕНИЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ
Б9 II-1	1.06	В20	0.75	93.6	12.5

СТРЕЛОВОПРЯЖАЛНА АРМИРАЦИ НА ОДНУ БОТВАЧКУ

МАРКА БОТВАЧКИ	МАРКА И КОЛИЧ. ЗАКРЕПКА	№ ПОС.	ГОТОВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. УТ.	ОБЪЕМ АРМ. М	ИЗП.
Б9 II-1 (УТ. 3)	КР-1	1	5930	Ø100	5930	1	3	17.8
		2	5930	Ø100	5930	1	3	17.8
		3	480	Ø	480	28	84	38.7
		4	480	Ø	480	3	9	4.3
ОТРЕЗАНЕ ОТРЕЗКА	5	ØØØ	Ø	ØØØ	-	103	ØØ.7	

ВЫБОРКА СТЯГА НА ОДНУ БОТВАЧКУ (КГ)

МАРКА БОТВАЧКИ	СТАЛЬ КАРКАС А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КАРКАС А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ КАРКАС А-III ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО				
	Ø мм	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	ПРОФИЛИРОВАННАЯ	ИТОГО					
Б9 II-1	Ø1	12.0	Ø8	44.0	Ø6	1.5	27.5	76	16	9.8	93.6

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БОТВАЧКУ

МАРКА БОТВАЧКИ	МАРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛИЧ. УТ.	№ ЛИСТА
Б9 II-1	M-11	2	74, 73
	M-16	1	
	M-17	2	

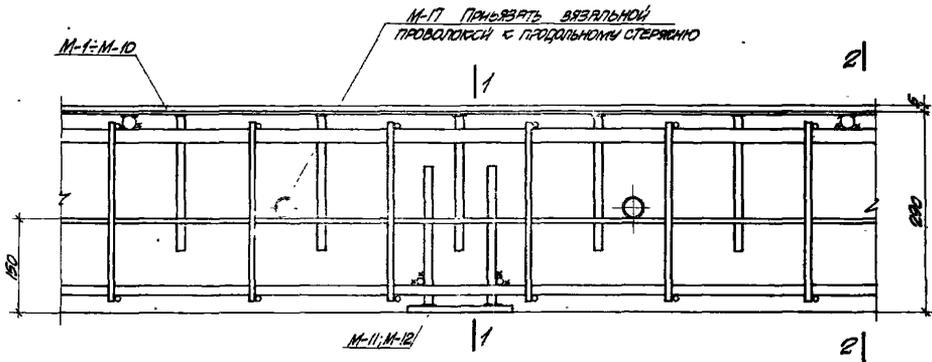
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЦЕНЕ НАТЯЖКОК ЗАКРЕПЛЕНЫ ПРОМЕЖЬНЫЕ НАТЯЖКОК.
2. ДИТАРЬ УСТАВОВКИ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТ 15.

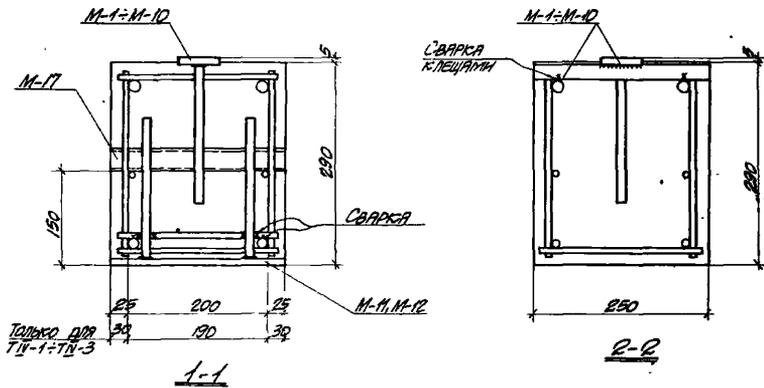


БОТВАЧКА Б9 II-1

КВ-04-08	ИЗМЕРИТЕЛ 2
ЛИСТ	3

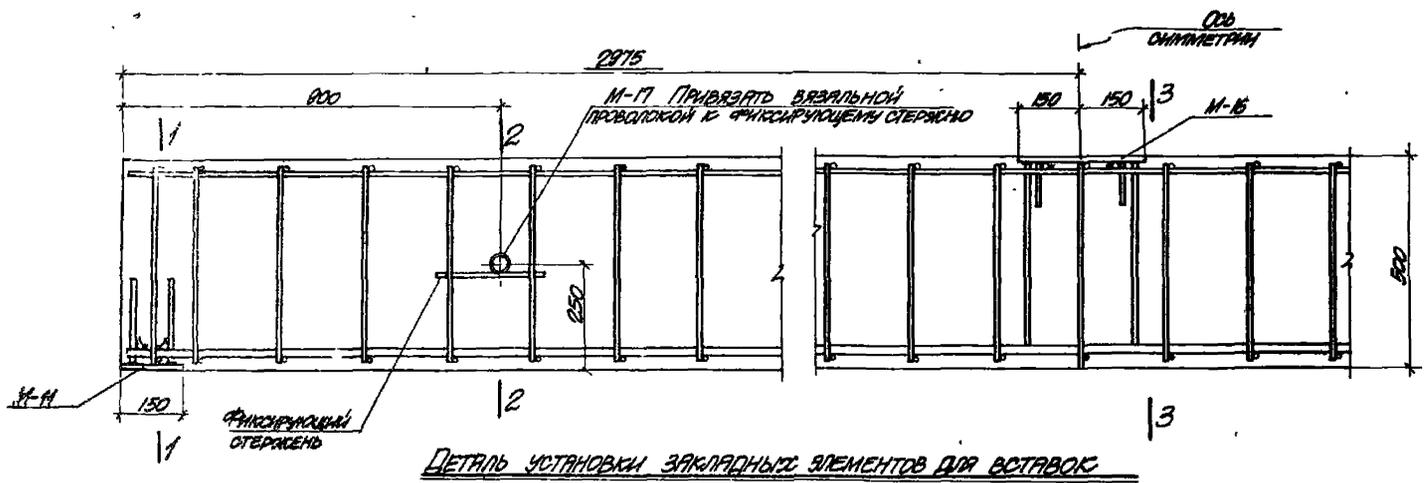


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ

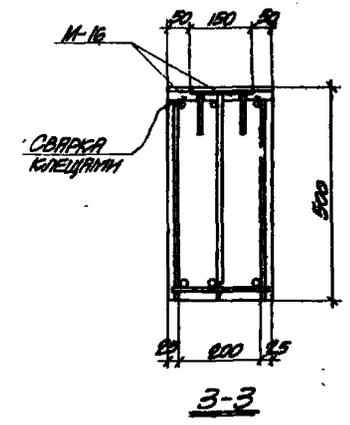
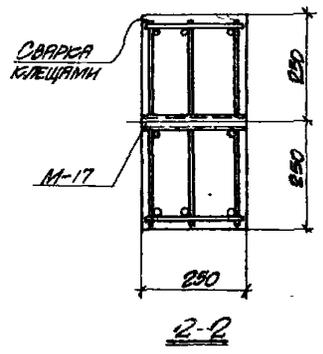
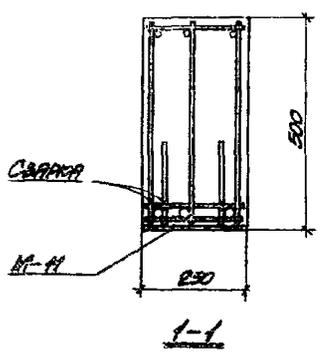


ДИ. ИМЕР. ИЛИ-72	КОМПОНОВКА	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-73	ОПИСАНИЕ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-74	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-75	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-76	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-77	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-78	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-79	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-80	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-81	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-82	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-83	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-84	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-85	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-86	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-87	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-88	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-89	ПРИМЕРЫ	С. КОД
ДИ. ИМЕР. ИЛИ-90	ПРИМЕРЫ	С. КОД

 1963	ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ	ИС-04-03 ВАРИАНТ В
	ЛИСТ 1/1	ИЛ



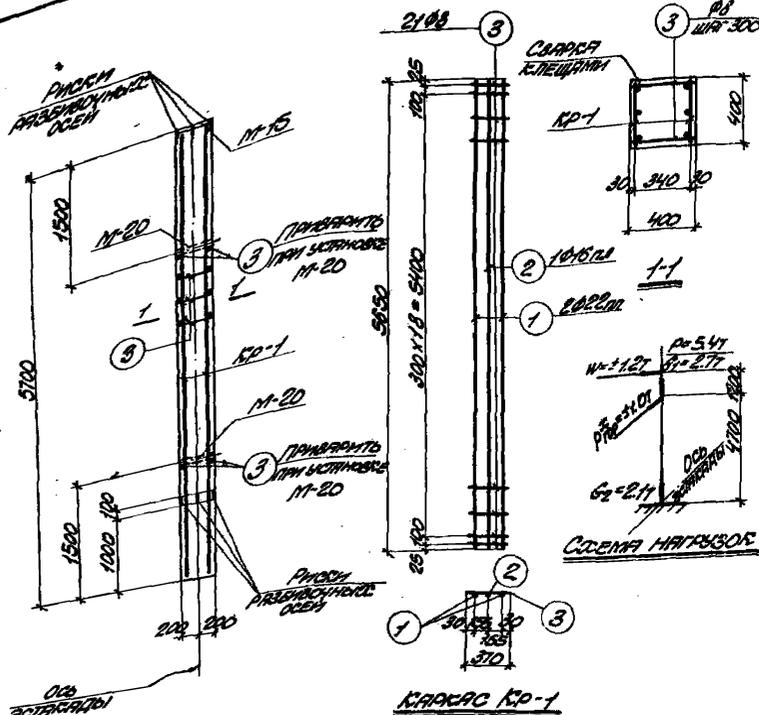
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ВСТАВОК



1. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ОБЪЕКТА
 2. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД РАБОТЫ
 3. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ЧАСТИ
 4. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ЭЛЕМЕНТА
 5. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МАТЕРИАЛА
 6. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ЦВЕТА
 7. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ПОМЕЩЕНИЯ
 8. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД СТРАНЫ
 9. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ГОДА
 10. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ЧИСЛА
 11. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МЕСЯЦА
 12. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ДНЯ
 13. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД ЧАСА
 14. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МИНУТЫ
 15. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД СЕКУНДЫ
 16. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МЛН
 17. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД СЕК
 18. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 19. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 20. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 21. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 22. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 23. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 24. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 25. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 26. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 27. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 28. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 29. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 30. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 31. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 32. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 33. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 34. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 35. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 36. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 37. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 38. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 39. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 40. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 41. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 42. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 43. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 44. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 45. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 46. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 47. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 48. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 49. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 50. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 51. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 52. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 53. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 54. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 55. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 56. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 57. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 58. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 59. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 60. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 61. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 62. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 63. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 64. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 65. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 66. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 67. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 68. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 69. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 70. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 71. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 72. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 73. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 74. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 75. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 76. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 77. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 78. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 79. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 80. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 81. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 82. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 83. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 84. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 85. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 86. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 87. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 88. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 89. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 90. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 91. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 92. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 93. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 94. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 95. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 96. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 97. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 98. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 99. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС
 100. НАЗВАНИЕ ИЛИ КОД МС

	ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ВСТАВОК	ИР-01-03
		ЛИСТ 15

1. Проектная организация: **Институт «ВНИИЖЕ»**
 2. Проект: **Коронна КЭИ-1**
 3. Этап: **Архитектурно-конструктивный**
 4. Дата: **1963**
 5. Автор: **И.И. Сидоров**
 6. Проверил: **В.В. Петров**
 7. Утвердил: **С.С. Иванов**
 8. М.П. **Институт «ВНИИЖЕ»**



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОРОННУ

МАРКА КОРОННЫ	БЕС КОРОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	БЕС СТАЛИ КЭ	
				БЕТО	СТАЛИ
КСИ-1	23	Б08	0,91	115,9	17,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ КОРОННУ

21

МАРКА КОРОННЫ	МАРКА МАТЕРИАЛА	№ ПОЗ	ГОССТАН	Ø	ДЛИНА М	КОЛ-ВО		ШИРИНА М
						КОРОННЫ	ЛИСТ	
КСИ-1	KCI-1 (ЛИТ)	1	5850	Ø20	5650	2	4	22,6
		2	5650	Ø16,3	5650	1	2	11,3
		3	370	Ø8	370	81	42	15,5
	3	СМ. ВОРУЕ	Ø8	370	-	45	17,0	

ВЫБОРА СТАЛИ НА ОДНУ КОРОННУ (КЭ)

МАРКА КОРОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ КЛАССА Б по ГОСТ 5781-61		ВЕСО
	Ø мм	ЛТРО	Ø мм	ЛТРО	ПРОФ. ИД.	ЛТРО	
КСИ-1	13	11,9	67,3	86,5	12,8	12,7	115,9

ВЫБОРА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОРОННУ

МАРКА КОРОННЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО	№ ЛИСТА
КСИ-1	M-15	1	71,73
	M-20	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СДЕЛКЕ НАПЫСОВ ИСПОЛНИТЬ РАЧЕТНОЕ НАПЫСОВ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 69.

ТА
1963

КОРОННА КЭИ-1

МС-01-03
 ЛИСТЫ 2
 Лист 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОМП. КЛАСС СОО	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В ДВЕРНОЙ КОЛОННЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КЭИ-2	Кр-1 (шт-2)	1		22mm	5600	2	4	22,6
		2		16mm	5900	2	4	23,6
		3		8	460	28	56	25,8
	Кр-2 (шт-2)	1		22mm	5650	2	4	22,6
		3		8	460	28	56	25,8
		4		16mm	5650	2	4	22,6
		5		14mm	2250	-	2	4,7
	ОТКРЫТЫЕ СТЕНЫ мм	6		14mm	1580	-	2	3,2
		7		16mm	1900	-	8	15,2
		8		6	1750	-	12	21,0
		9		8	170	-	112	19,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

23

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОСЛАБЛЕННАЯ МАРКА ВСтЗ КД по ГОСТ 380-64		ВСЕГО						
	φ мм		φ мм		ПРОСОЛКО								
	10mm	14mm	6	8	8-8	12-14							
КЭИ-2	1,9	9,6	91,0	4,4	242,6	4,7	27,9	2,0	34,0	10,1	2,5	12,6	289,8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС СТАЛИ кг
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКАЗНОЙ АРМАТУРЫ
КЭИ-2	3,75	300	1,5	289,8	15,9

ВЫБОРКА ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

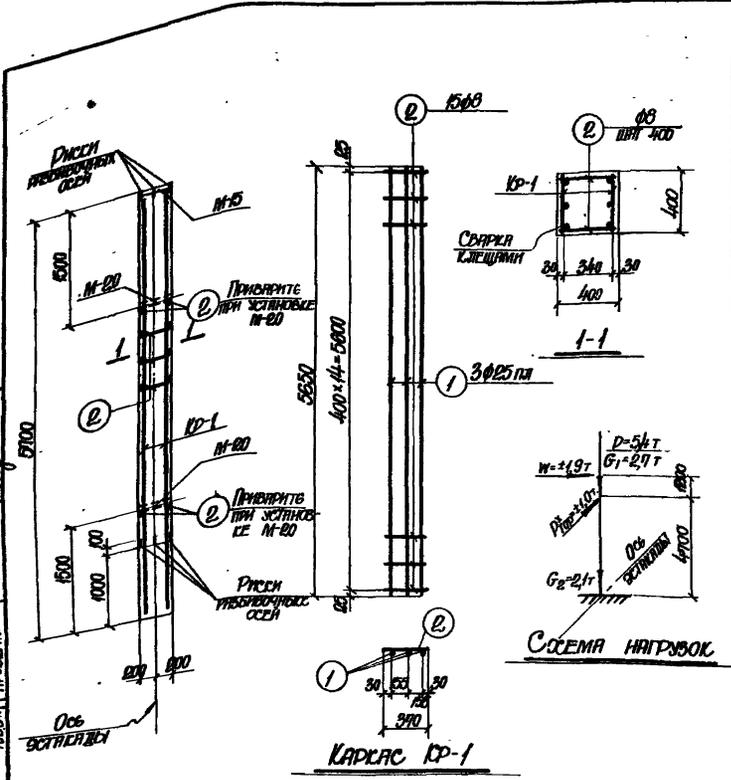
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАЗНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭИ-2	М-15	1	71,73
	М-18	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭИ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

С.И. МАК. ИН-74
 И.И. ОЗВЕЛА
 С.А. КОММЕНДИНА
 Г.А. ИВАНОВА
 Г.А. МАК. ИН-74
 Г.А. МАК. ИН-74
 Г.А. МАК. ИН-74

ФОРМА	Колонна
МАТЕРИАЛ	Бетон, сталь
МАРКА	К9ГЭ-3
КОЛИЧЕСТВО	1 шт.
ДИНА	5850 мм
ШИРИНА	400 мм
ГОЛУБИНА	400 мм
МАССА	158,3 кг
ОБЪЕМ	0,91 м³
ПЛОЩАДЬ	17,6 м²
КОЛИЧЕСТВО	1 шт.
МАРКА	К9ГЭ-3
КОЛИЧЕСТВО	1 шт.
ДИНА	5850 мм
ШИРИНА	400 мм
ГОЛУБИНА	400 мм
МАССА	158,3 кг
ОБЪЕМ	0,91 м³
ПЛОЩАДЬ	17,6 м²



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К9ГЭ-3	2,3	В00	0,91	158,3	17,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

24

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛЫЧКА АРМАТУРЫ	№ ПОС.	РАСЧЕТ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ'Ч. ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	В КОЛОННЕ	СОЩЕТА ДЛИНА м.
К9ГЭ-3	К9-1	1	5850	25	5850	3	6	39,9
		2	370	8	370	15	30	11,1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	2	См. ВЫШЕ	8	370	-	34	12,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО
	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ 8-0 150 150	ИТОГО	
К9ГЭ-3	13 151,0	152,3	9,4 3,9	13,3	10,1 2,6	12,7	158,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К9ГЭ-3	М-15	1	17,15
	М-20	2	17,15

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГВОЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГВОЗКИ
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.



КОЛОННА К9ГЭ-3

ИС-01-08
Выпуск 2
Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

25

Марка колонны	Марка класса арматуры	№ п/п	Сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во в объеме колонны	Кол-во шт	Объем арматуры м³
К91-4	Кр-1 (шт. 2)	1	5650	25 мм	5650	4	8	45.2
		2	370	8	370	15	30	11.1
	2	См выше	8	370	-	34	12.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

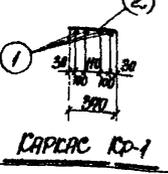
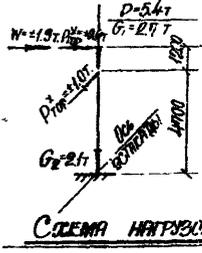
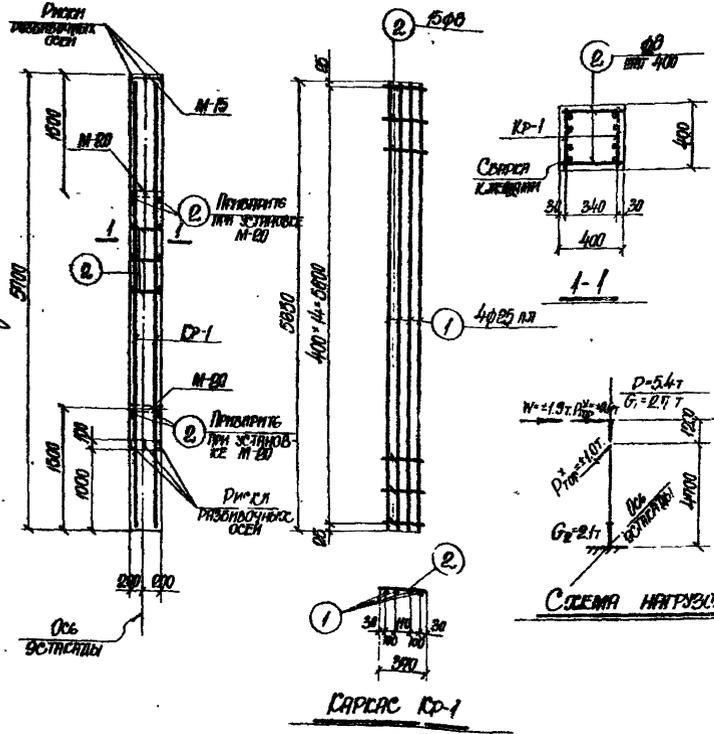
Марка колонны	Сталь класса В-III по ГОСТ 5781-61		Сталь класса В-III по ГОСТ 5781-61		Сталь прокатная марка ВСт 3сп по ГОСТ 380-60		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого	
К91-4	13	146	175.3	9.2, 3.9	8-0	10.1, 2.6	12.7
							201.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладных элементов	Кол-во шт.	№ листа
К91-4	И-15	1	7, 7Б
	И-20	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕНЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 09.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К91-4	2.5	В20	0.91	201.1	17.0

| И.И. АНДРЕЕВ |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| ПРОЕКТИРОВЩИК |
| САМОПРОВЕРКА |
| САМОПРОВЕРКА |
| САМОПРОВЕРКА |
| САМОПРОВЕРКА |

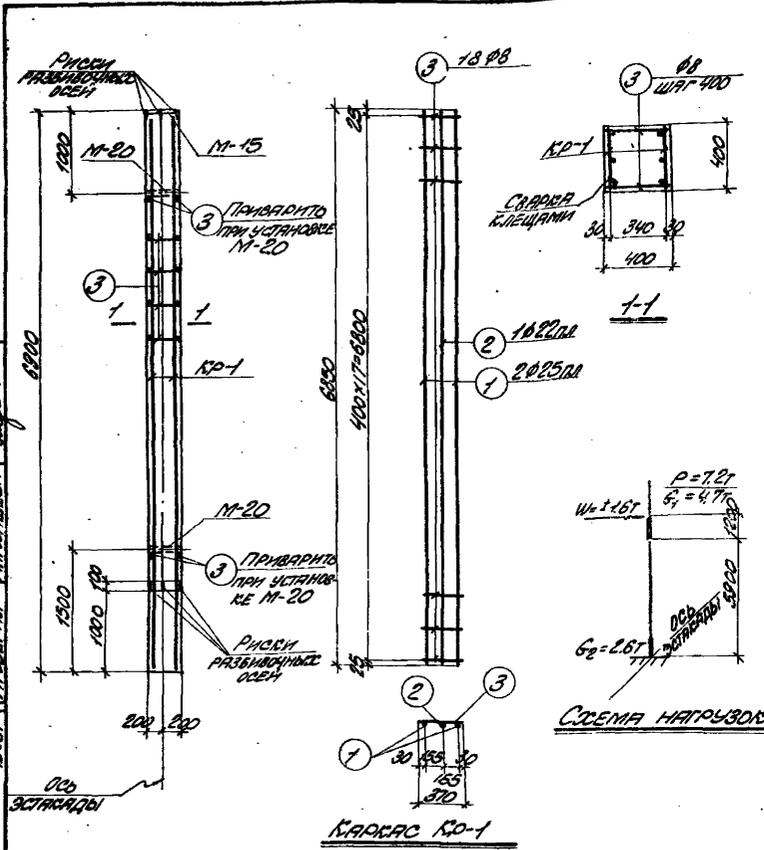
11. 1986

ТА 1986

КОЛОННА К91-4

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 20

МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО
К3И-5	1	К3И-5	2	К3И-5	1	К3И-5	2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

26

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭКСИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО
К3И-5	КО-1	1	6850	25 мм	6850	2	4	27.4	
		2	6850	22 мм	6850	1	2	13.7	
		3	370	8	370	18	36	13.3	
ИТЕЛ-ТАБЛИЧКА	3	СМ. ВЫШЕ	8	370	-	40	14.8		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В Ст. 3.52 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО		
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	ПАРЫ	ИТОГО			
К3И-5	18	407	25	185	150	101	2.6	12.7	175.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ.	№ ЛИСТА
К3И-5	М-15	1	7/13
	М-20	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВИМ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

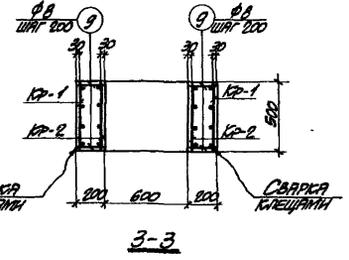
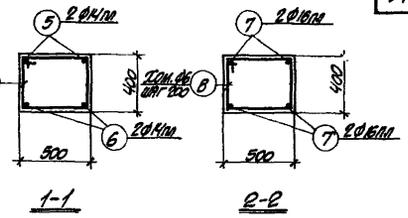
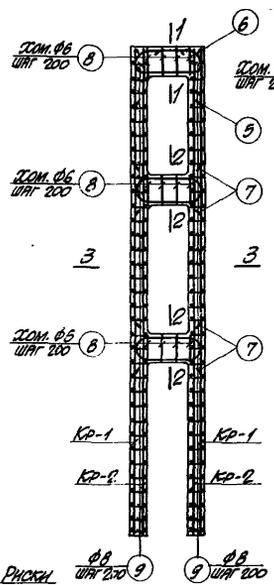
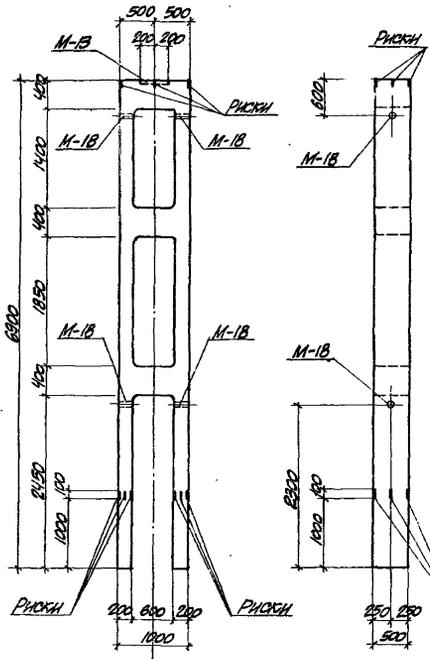
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ
К3И-5	2.78	200	1.1	175.2



КОЛОННА К3И-5

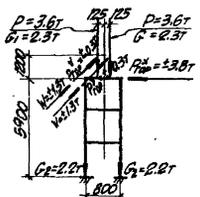
ИС-01-03
Выпуск 2
Лист 24



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ОДЕЖЕ МАТРИСОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ МАТРИСОК.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.
3. ЦЕЛЫЕ УСТАНОВКИ ЗАКАПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

ПРЕДВЫЧНАЯ
ОСЬ



ОДЕЖКА МАТРИСОК

Исполнитель	Инженер	Проверенный	Инженер
С.В. Сидорова	А.В. Сидорова	С.В. Сидорова	А.В. Сидорова
Дата	1968	Дата	1968

ТА
1968

КОЛОННА К9I-6
ОПИСАТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМАКОВАНИЕ

К0-01-03	Лист	02
БЫТОВОК 2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

28

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ	ДЛ. мм.	КОЛ. ШТ. В ОДНОМ СЕКЦИОНЕ		ОБЩАЯ ДЛИННА М
						КОЛ.	ШТ.	
КЭИ-6	Кр-1 (шт-9)	1		22mm	6850	2	4	27,4
		2		20mm	7100	2	4	28,4
		3		8	460	34	68	34,3
	Кр-2 (шт-9)	1		22mm	6850	2	4	27,4
		3		8	460	34	68	34,3
		4		20mm	6850	2	4	27,4
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖНИ	5		14mm	2350	-	2	4,7
		6		14mm	1580	-	2	3,2
		7		16mm	1900	-	8	15,2
8			6	1750	-	12	21,0	
9			8	170	-	136	23,1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭИ-6)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОДАВАННАЯ МАРКА В СТ 3 КЛ по ГОСТ 3801-60		
	φ мм.	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
КЭИ-6	13, 9, 6	336,0	6, 8, 13	47, 33, 9, 2, 0	40, 6	10, 1	2, 5	12, 6	389, 2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	БЕЗ СТАЛИ ИТ.	
				ВЕСО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАРЯНОК ЭЛЕМЕНТОВ
КЭИ-6	4,55	300	4,74	389,2	15,9

ВЫБОРКА ЗАКАРЯНОК ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАРЯНОК ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТЯ
КЭИ-6	М-13	1	71,75
	М-18	4	

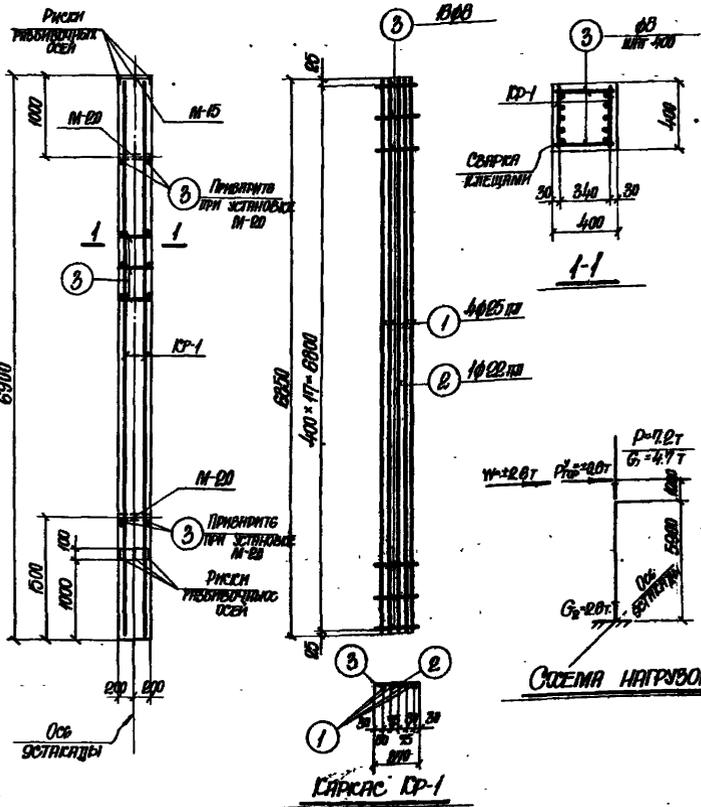
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭИ-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

Л. И. КОЛОДИЦКАЯ
 А. А. КОЛОДИЦКАЯ
 В. А. КОЛОДИЦКАЯ
 И. А. КОЛОДИЦКАЯ
 М. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Н. А. КОЛОДИЦКАЯ
 О. А. КОЛОДИЦКАЯ
 П. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Р. А. КОЛОДИЦКАЯ
 С. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Т. А. КОЛОДИЦКАЯ
 У. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Ф. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Х. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Ц. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Ч. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Ш. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Щ. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Ъ. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Ы. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Ь. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Э. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Ю. А. КОЛОДИЦКАЯ
 Я. А. КОЛОДИЦКАЯ

ТА 1963	КОЛОННА КЭИ-6	ИС-01-03
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 23

И.А. НАЗ. НАЧА	КОМАНДИРОВАН	УСТ. ПРОЕКТ	Ф.И.О. НАЗ.	С.И. ПЕТРОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	Б.И. ДОС	ВЕД. НАЧ. РАБОТЫ	П.И. СЕРГЕНКО	С.И. ПЕТРОВ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	Г.И. КОЗЛОВ	РАССЧИТАЛ	А.И. КОЛОДЯСКИН	С.И. ПЕТРОВ
ГЛАВ. НАЧ. ОП.	В.И. КОЛОДЯСКИН	ПРОСМОТРЕЛ	Б.И. КОЛОДЯСКИН	С.И. ПЕТРОВ
ДИР. БУХГАЛТЕРС.	В.И. КОЛОДЯСКИН	ПРОВЕРИЛ	П.И. КОЛОДЯСКИН	С.И. ПЕТРОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КЭТ-8	2,76	300	1,1	230,7	17,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

30

Марка колонны	Марка и класс арматуры	№ п/п	Диаметр	Длина мм	Кол-во шт.		Объем м³	
					в одной колонне	в одной колонне		
КЭТ-8	А-I (шт. 2)	1	6850	25 мм	6850	4	8	54,8
		2	6850	22 мм	6850	1	2	13,7
		3	370	8	370	18	38	13,3
	Отделка под штукатурку	3	См. выше	8	370	-	40	14,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Сталь прокатная марки В ст. 3 по ГОСТ 380-60		Всего			
	φ мм		φ мм		Профиль					
	10	12	8	28	8-5	Итого				
КЭТ-8	15	140,7	238,0	11,1	3,9	15,0	10,1	2,6	12,7	230,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
КЭТ-8	М-15	1	14, 15
	М-20	2	

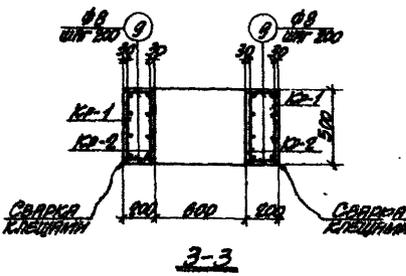
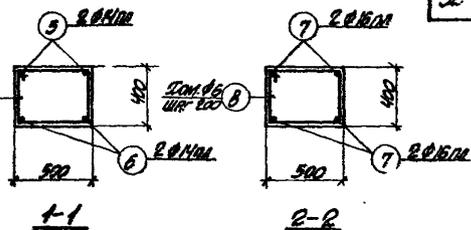
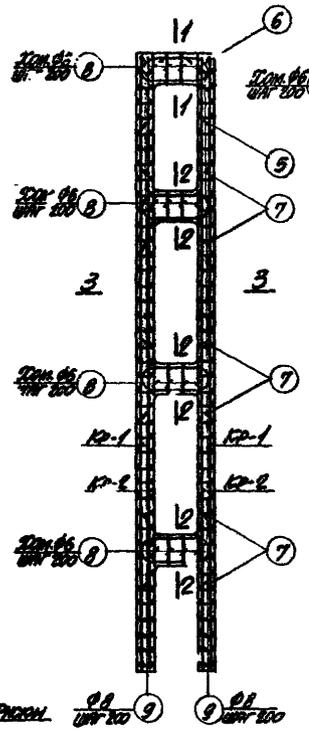
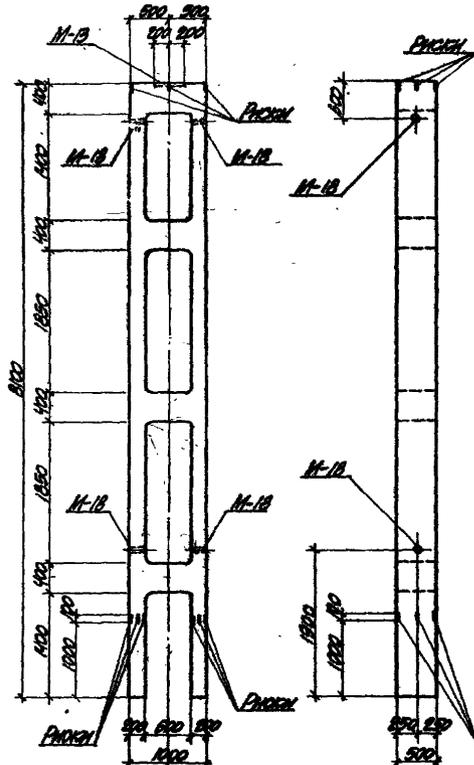
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Детали установки закладных элементов смотрите на листе 69.

ТА
1963

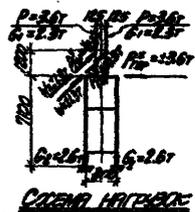
КОЛОННА КЭТ-8

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 25



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 В СЕЧЕНЕ НАПРАВЛЕНИЕ УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ.
- 2 СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМАТЫРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.
- 3 ДЕТАЛЬ ВОСТАВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.



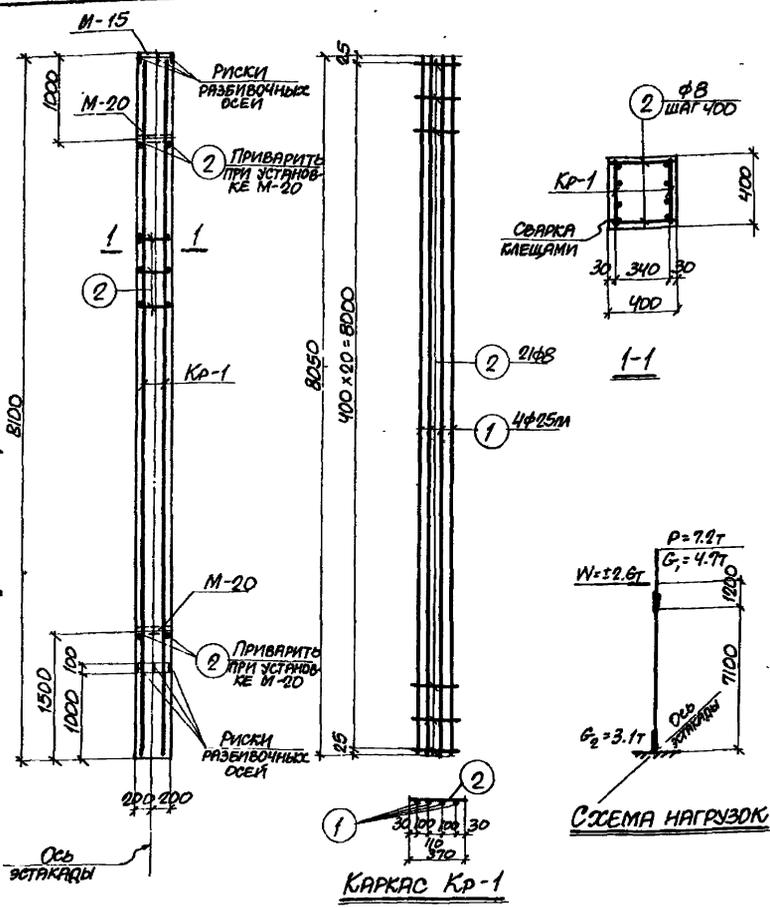
СВАРКА НАПРАВЛЕНИЯ

1:10. 20 71

№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1	ИЗМЕНЕНИЯ		
2	ИЗМЕНЕНИЯ		
3	ИЗМЕНЕНИЯ		
4	ИЗМЕНЕНИЯ		
5	ИЗМЕНЕНИЯ		
6	ИЗМЕНЕНИЯ		
7	ИЗМЕНЕНИЯ		
8	ИЗМЕНЕНИЯ		
9	ИЗМЕНЕНИЯ		
10	ИЗМЕНЕНИЯ		

ТА 1963	КОЛОДЦА К91-15 СТАНДАРТНЫЙ ЧЕРТЕЖ И РАМОВАНИЕ	КС-04-03
		ЛИСТ 27

ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	ПРОФИЛЬ	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ЧЛЕН ОТДЕЛА	ТУШЕНЕВ	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	ТОЛДЫШОВ	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	БЕЛЫХ	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	МАРШУКОВА	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	МАРШУКОВА	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	МАРШУКОВА	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	МАРШУКОВА	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	МАРШУКОВА	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. Т.А. СВАРЕНЦОВ	МАРШУКОВА	В.А. ПРАТОВ	КОЛОДЦА	В.А. ПРАТОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОРИЧНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭI-11	3.25	300	1.3	278.7	17.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

34

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАЗОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	"ЗАМ. ШТ. В РАБОТУ"		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						1	2	
КЭI-11	Kp-2 (шт-2)	1	8050	25mm	8050	4	8	64.4
		2	370	8	370	21	42	15.5
	2	СМ. ВЫШЕ	8	370	-	46	17.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СГ 3К11 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	φ ММ		ИТОГО	φ ММ		ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО	
	100	120		6-8	10-12		10.1	12.6		
КЭI-11	1.3	218.8	249.3	12.8	3.9	167	10.1	12.6	12.7	278.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭI-11	M-15	1	71.73
	M-20	2	

ПРИМЕЧАНИЯ :

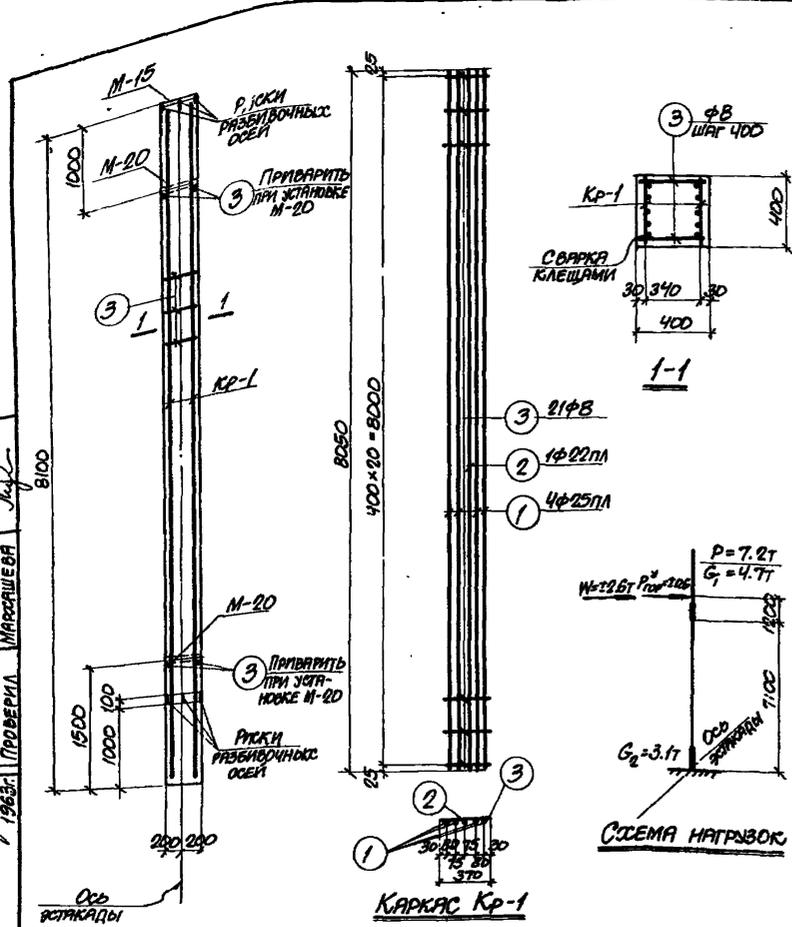
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

ТХ
1963

КОЛОННА КЭI-11

ИС-01-03
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 29

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КОЛОННЫ	И.В. ГРИГОРИ	КОМАНДИР РАБОТЫ	И.В. ГРИГОРИ
НАЧ. СТЕЖА	В.В. ИВАН	ДИРИЖЕР РАБОТЫ	В.В. ИВАН
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКЦИИ	В.В. ИВАН	ДИРИЖЕР РАБОТЫ	В.В. ИВАН
ГЛАВ. МОН. ПР.	В.В. ИВАН	ДИРИЖЕР РАБОТЫ	В.В. ИВАН
ДАТА ВОЗВРАТА	1963	ДИРИЖЕР РАБОТЫ	В.В. ИВАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

35

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАЗОВ	№ ПОД.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КЛАСС. ШТ. В ОДНОМ КАРКАЗЕ	ШТ. В ОДНОМ КАРКАЗЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЭИ-12	(шт. 2)	1	8050	25П	8050	4	8	64.4
		2	8050	22П	8050	1	2	16.1
		3	370	8	370	21	42	15.5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8	370	-	46	17.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 3781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 3781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-62		ВСЕГО
	φ ММ	ИТОГО	φ ММ	ИТОГО	ПРОФИЛЬ	ИТОГО	
КЭИ-12	1.3	48.0	12.8	3.9	10.1	2.6	12.7
		297.3					326.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭИ-12	М-15	1	71.73
	М-20	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

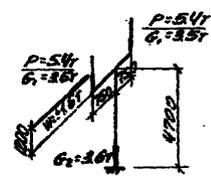
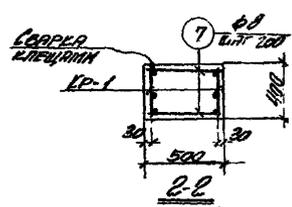
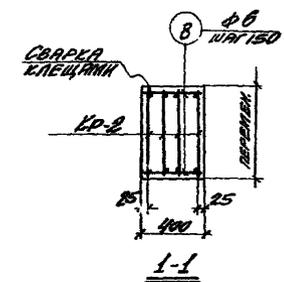
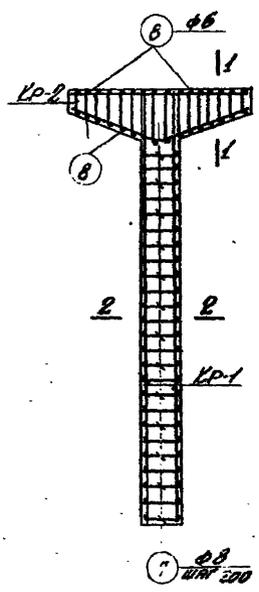
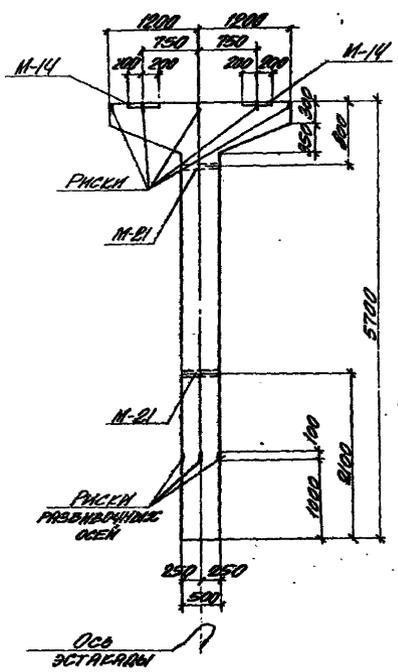
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭИ-12	3.25	300	1.3	326.7	17.8

1963

КОЛОННА КЭИ-12

ИС-01-03
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 30



СВЯЗКА СПИРАЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ОЩЕ МЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПИРАЛИ ИЛИ ДНО АРМАТУРЫ И ВЫСОТЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВЛЕН ЗАРАДЫШЕ СРЕМЕНТОМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	1	2	1	3	1	4	1
2	1	3	1	4	1	5	1
3	1	4	1	5	1	6	1
4	1	5	1	6	1	7	1
5	1	6	1	7	1	8	1
6	1	7	1	8	1	9	1
7	1	8	1	9	1	10	1
8	1	9	1	10	1	11	1
9	1	10	1	11	1	12	1
10	1	11	1	12	1	13	1
11	1	12	1	13	1	14	1
12	1	13	1	14	1	15	1
13	1	14	1	15	1	16	1
14	1	15	1	16	1	17	1
15	1	16	1	17	1	18	1
16	1	17	1	18	1	19	1
17	1	18	1	19	1	20	1
18	1	19	1	20	1	21	1
19	1	20	1	21	1	22	1
20	1	21	1	22	1	23	1
21	1	22	1	23	1	24	1
22	1	23	1	24	1	25	1
23	1	24	1	25	1	26	1
24	1	25	1	26	1	27	1
25	1	26	1	27	1	28	1
26	1	27	1	28	1	29	1
27	1	28	1	29	1	30	1
28	1	29	1	30	1	31	1
29	1	30	1	31	1	32	1
30	1	31	1	32	1	33	1
31	1	32	1	33	1	34	1
32	1	33	1	34	1	35	1
33	1	34	1	35	1	36	1
34	1	35	1	36	1	37	1
35	1	36	1	37	1	38	1
36	1	37	1	38	1	39	1
37	1	38	1	39	1	40	1
38	1	39	1	40	1	41	1
39	1	40	1	41	1	42	1
40	1	41	1	42	1	43	1
41	1	42	1	43	1	44	1
42	1	43	1	44	1	45	1
43	1	44	1	45	1	46	1
44	1	45	1	46	1	47	1
45	1	46	1	47	1	48	1
46	1	47	1	48	1	49	1
47	1	48	1	49	1	50	1
48	1	49	1	50	1	51	1
49	1	50	1	51	1	52	1
50	1	51	1	52	1	53	1
51	1	52	1	53	1	54	1
52	1	53	1	54	1	55	1
53	1	54	1	55	1	56	1
54	1	55	1	56	1	57	1
55	1	56	1	57	1	58	1
56	1	57	1	58	1	59	1
57	1	58	1	59	1	60	1
58	1	59	1	60	1	61	1
59	1	60	1	61	1	62	1
60	1	61	1	62	1	63	1
61	1	62	1	63	1	64	1
62	1	63	1	64	1	65	1
63	1	64	1	65	1	66	1
64	1	65	1	66	1	67	1
65	1	66	1	67	1	68	1
66	1	67	1	68	1	69	1
67	1	68	1	69	1	70	1
68	1	69	1	70	1	71	1
69	1	70	1	71	1	72	1
70	1	71	1	72	1	73	1
71	1	72	1	73	1	74	1
72	1	73	1	74	1	75	1
73	1	74	1	75	1	76	1
74	1	75	1	76	1	77	1
75	1	76	1	77	1	78	1
76	1	77	1	78	1	79	1
77	1	78	1	79	1	80	1
78	1	79	1	80	1	81	1
79	1	80	1	81	1	82	1
80	1	81	1	82	1	83	1
81	1	82	1	83	1	84	1
82	1	83	1	84	1	85	1
83	1	84	1	85	1	86	1
84	1	85	1	86	1	87	1
85	1	86	1	87	1	88	1
86	1	87	1	88	1	89	1
87	1	88	1	89	1	90	1
88	1	89	1	90	1	91	1
89	1	90	1	91	1	92	1
90	1	91	1	92	1	93	1
91	1	92	1	93	1	94	1
92	1	93	1	94	1	95	1
93	1	94	1	95	1	96	1
94	1	95	1	96	1	97	1
95	1	96	1	97	1	98	1
96	1	97	1	98	1	99	1
97	1	98	1	99	1	100	1

ТА
1963

КОЛОННА К21-1
ОПЫТОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

КС-01-03
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТЯЖИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС БЕТОНА	№ П/З	РАЗМЕР	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ	КОЛИЧ. ШТ. В СТЯЖЕ	ОБЪЕМ м³
К39II-1	КВ-1 (шт. 2)	1		22	5850	2	4	22.6
		2		22	5850	1	2	11.3
		3		8	350	25	50	17.5
		4		14	2380	1	4	9.5
		5		10	2530	1	4	10.1
		6		6	1470	2x8	64	32.0
	ОТРЕЗАННЫЕ СТЕЖКИ	7	470	8	470	-	32	23.5
		8	370	6	370	-	32	11.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТЯЖА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67					СТЯЖА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67					ПРОФИЛЬ	ВСЕГО		
	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО						
К39II-1	2.6	10.0	11.5	67.2	91.3	2.8	18.2	6.2	32	35.4	21.2	3.2	23.4	150.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТЯЖИ кг	ВЕСТОНА В СТЯЖЕ
К39II-1	3.75	200	1.5	150.1	29.2

ВЫБОРКА ЗАБЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАБЕЖНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
К39II-1	М-14	2	7, 13
	М-21	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

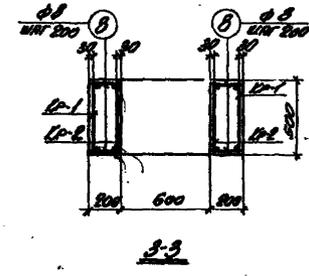
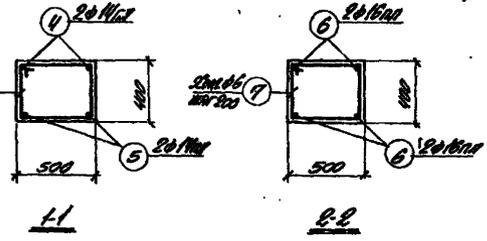
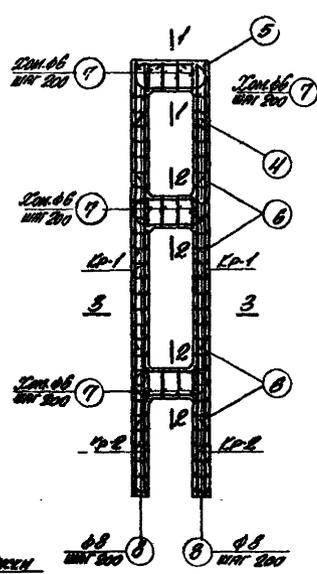
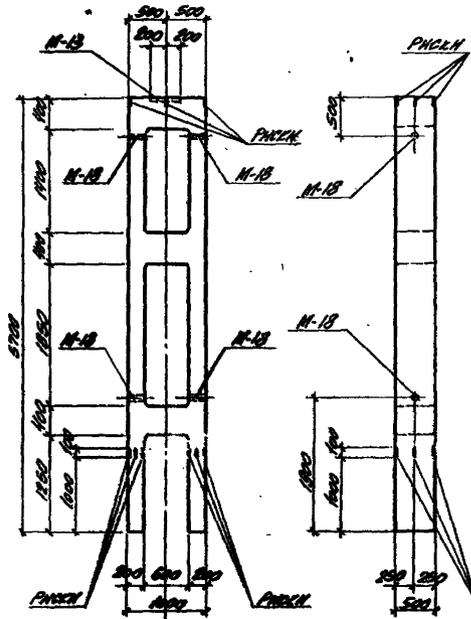
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К39II-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

МАРКА	К39II-1
КЛАСС	КВ-1
МАРКА	М-14
МАРКА	М-21
МАРКА	М-14
МАРКА	М-21
МАРКА	М-14
МАРКА	М-21
МАРКА	М-14
МАРКА	М-21
МАРКА	М-14
МАРКА	М-21
МАРКА	М-14
МАРКА	М-21
МАРКА	М-14
МАРКА	М-21

ТА
1963г.

КОЛОННА К39II-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

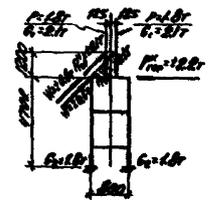
КС-04-03
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 32



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕНЕ НАПЫСОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПЫСОКИ
2. СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ВНЕШНИЙ МАТЕРИАЛЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
3. ЛЕЖАТЬ УСТАНОВЛЕН ЗАЛПВАННЕ СЕМЕНТОС СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

ПРОФИЛЬ НА ОС



СЧЕНА НАПЫСОК

Лист 6021

	КОЛОНИА КВ-2	№ 01-03
	ОПРАВЛЕНИИ ЧЕРТЕЖ И РАБОТОВ ЧИМЕ	СМЕРЬЕ 2
		ЛИСТ 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (ЛГ)

39

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ	N КОЛ	СХЕМЫ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. шт. в КОЛОННЕ	КОЛИЧ. в КОЛОННЕ М		
КЭИ-2	КЭ-1 (уф-2)	1		Ø200	5900	2	4	23.6	
		2		Ø8	460	27	54	24.8	
	КЭ-2 (уф-2)	2		Ø8	460	27	54	24.8	
		3		Ø200	5650	2	4	22.6	
	СТРЕЛ- НИК СТЕН- ИН		4		Ø200	2350	-	2	4.7
			5		Ø200	1580	-	2	3.2
			6		Ø200	1900	-	3	15.2
			7		Ø6	1750	-	12	21.0
8				Ø8	170	-	108	18.4	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 КД ПО ГОСТ 380-60				Всего
	с мм		Итого		Ø мм		Итого		По ГОСТ		Итого		
	100	150	100	150	6	8	10	15	5-8	10-15	5-8	10-15	
КЭИ-2	13	9.6	240	1410	4.7	28.9	2.0	33.6	10.1	2.5	12.6	195.2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МА-2А БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОРАЯ КОЛОННА КОЛИЧЕСТВО
КЭИ-2	3.75	200	1.5	195.2	15.9

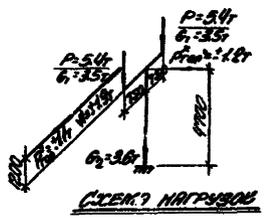
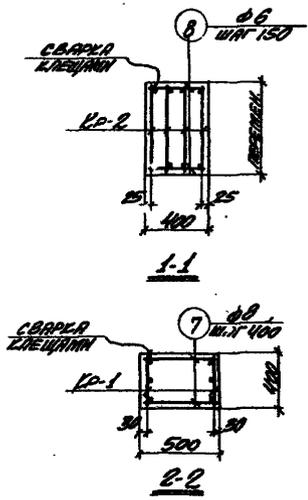
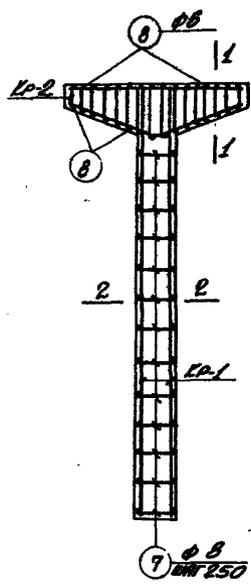
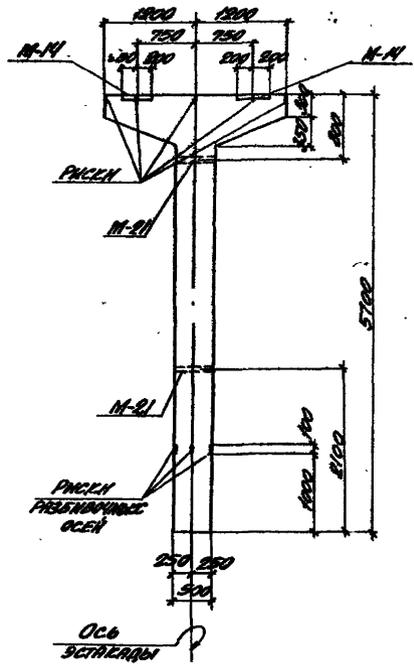
ВЫБОР ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА З-ЭЛЕМЕНТ БЕТОНА	КОЛИЧ. шт.	N ² ЛИСТА
КЭИ-2	М-13	1	11, 73
	М-18	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОМПЛЕКТНО КОЛОННЫ КЭИ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 38.

Имя, отчество, фамилия
Инженер
С.И. Иванов
Подпись
Дата



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ЦЕЛЕХ НАПЫСКИ УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПЫСКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

И.И.И.	С.С.С.	Д.Д.Д.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
И.И.И.	С.С.С.	Д.Д.Д.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
И.И.И.	С.С.С.	Д.Д.Д.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.

ТА
1983г

КОЛОННА КЭИТ-3
ОПРАВОННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

МС-01-09
ЛИСТЫ 2
ЛИСТ 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СТАИ-СОВ	№ ПОЗ	ГОТОВ	φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ.		Длина м	
						в опорной зоне	в основной зоне		
К9II-3	Кр-1 (шт. 2)	1		25	5650	2	4	22.6	
		2		22.0	5650	1	2	11.3	
		3		8	350	13	26	9.1	
	Кр-2 (шт. 4)	4		10	2380	1	4	9.5	
		5		10	2380	1	4	9.1	
		6		6	1190	24	64	38.0	
	Отдельные стержни	7		470	8	470	-	26	12.2
		8		370	6	370	-	32	11.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 350 по ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	φ мм					φ мм					Профиль				
	100	140	220	250	Итого	6	8	10	18	Итого	1-8	9-18	Итого		
К9II-3	2.6	11.5	33.6	87.0	134.7	9.8	8.4	6.2	3.2	27.6	20.2	3.2		23.4	185.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К9II-3	3.75	В0	1.5	185.7	232

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

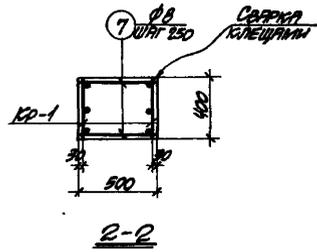
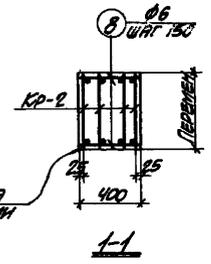
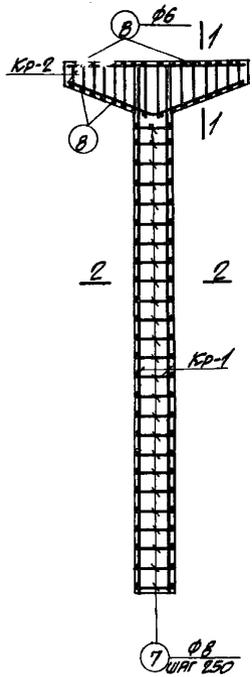
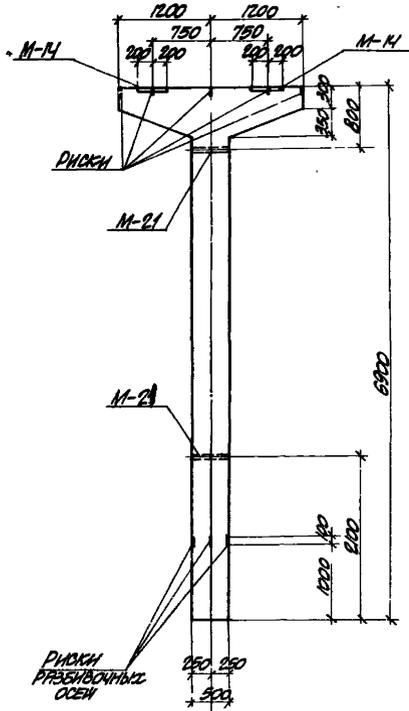
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
К9II-3	И-И	2	74, 73
	И-В	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9II-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35.

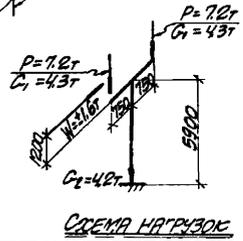
КОЛОННЫ: Кр-1, Кр-2, Отдельные стержни
 АРМАТУРА: Кр-1, Кр-2, Отдельные стержни
 МАТЕРИАЛЫ: А-III, А-I, В0

ТА 1963г.	КОЛОННА К9II-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	КС-01-03
		ВЫПУСК 2
		Лист 36



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 В СЕЧЕНЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧУЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 СПЕЦИАЛИЗАЦИОННО АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 38.
- 3 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.



ИЗМ.	ИСП.								
СД. НАЧ.									

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОР СТЯЖИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭОКИБ	Ø мм	Длина мм	Кол-во в одном каркасе	Кол-во в одном этаже	Объем бетона м ³
К9II-4	Кр-1 (шт.2)	1		25	6850	2	4	27.4
		2		25	6850	1	2	13.7
		3		8	350	25	50	17.5
	Кр-2 (шт.4)	4		10	2340	1	4	9.5
		5		10	2530	1	4	12.1
		6		6	2x8	64	32	32.0
	Отрезки стержней	7	470	8	470	-	50	23.5
		8	370	6	370	-	32	11.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТЯЖ КАРКАСА А-III ПО ГОСТ 5761-61					СТЯЖ КАРКАСА А-2 ПО ГОСТ 5761-61					СТЯЖ ПЕРИФЕРИЙНАЯ МАРКА В ОТ. 3 КГ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО	
	Ø мм					Ø мм					Протяжка				
	10	12	14	16	18	6	8	10	12	14	1-8	1-8	1-8		
К9II-4	2.6	12.2	11.5	10.4	13.7	9.8	16.2	6.2	3.2	35.4	24.8	3.2		23.4	190.5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м ³	ВЕС СТАЖИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладные элементы
К9II-4	435	200	1.74	190.5	232

ВЫБОР ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Кол-во шт.	№ ЛИСТА
К9II-4	М-4	2	71, 73
	М-21	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9II-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 37.

Исполнитель: [Signature] Проверено: [Signature] Взам. Инж.: [Signature] Инж. [Signature] Инж. [Signature] Инж. [Signature] Инж. [Signature]

ТА 6821	КОЛОННА К9II-4		КС-01-03	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ		Выпуск 2	
			Лист	38

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Имя Отдела	БАНКОС
И.О. Инженера	Григорьевский
Т.И. Инж. пр.	Волынский
Дата	ВЫПОСЕТ
Вед. Инж.	ПШЕРЕНКО
Расчетчик	ТОПОЛОВСКИЙ
Исполн. черт.	МАРКШИЦЕР
Проверка	ТОПОЛОВСКИЙ
И.О. Инж.	ТОПОЛОВСКИЙ

Марка колонны	Марка и количество арматуры	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во в одном слое	Кол-во в одной колонне	Общая длина м
К9 II-5	Кр-1 (шт-2)	1		22 пп	7100	2	4	28.4
		2		8	460	33	66	30.4
	Кр-2 (шт-2)	2		8	460	33	66	30.4
		3		22 пп	6850	2	4	29.4
	Отдельные стержни	4		4 пп	2350	-	2	4.7
		5		4 пп	1500	-	2	3.2
		6		16 пп	1900	-	8	15.2
		7		6	1750	-	12	21.0
8			8	170	-	132	22.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

45

Марка колонны	Сталь класса В-III по ГОСТ 5701-61				Сталь класса В-Т по ГОСТ 5701-61				Сталь профильная по ГОСТ 380-60				Всего	
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		Профиль		Итого			
	Юпл	4 пп	16 пп	22 пп	6	8	18	Итого	8-8	13-13	16-16	Итого		
К9 II-5	1.3	9.6	24.0	166.5	201.4	4.7	32.9	2.0	39.6	10.1	2.5		12.6	253.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Мар. л бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладные элементы
К9 II-5	4.35	200	1.74	253.6	15.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
К9 II-5	М-18	1	71, 73
	М-18	4	

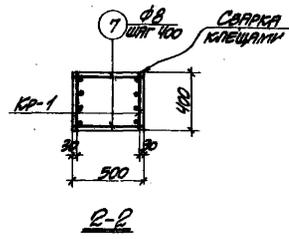
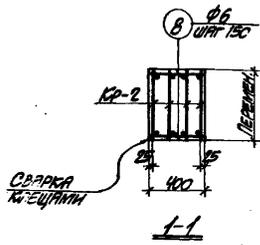
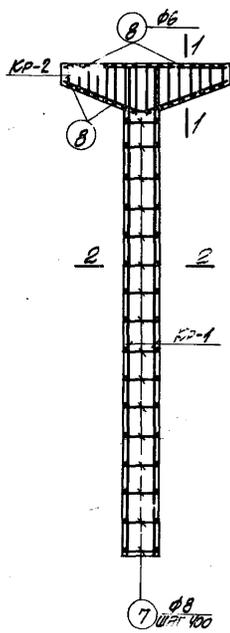
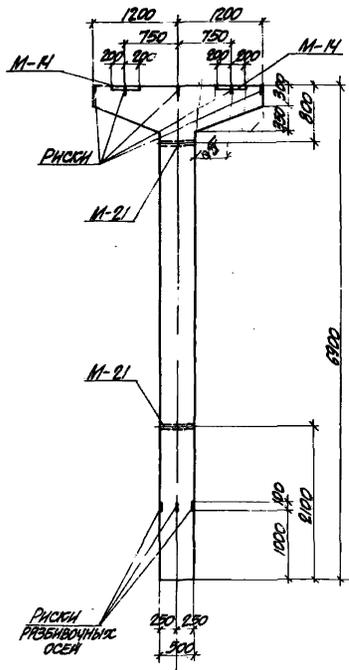
ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны К9 II-5 смотрите на листе 39.

ТА
1963 г.

Колонна К9 II-5
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

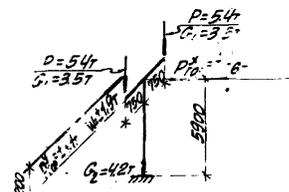
ИС-01-03
Выпуск 12
Лист 40



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 В ОСЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 СПЕЦИАЛЬНОМУ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.
- 3 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

Осб
КРАПИ



СИСТЕМА НАГРУЗОК

Лн 6931

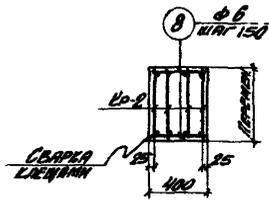
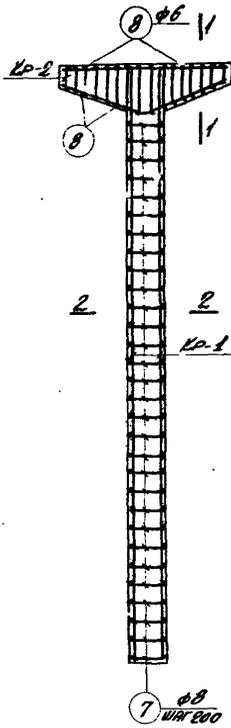
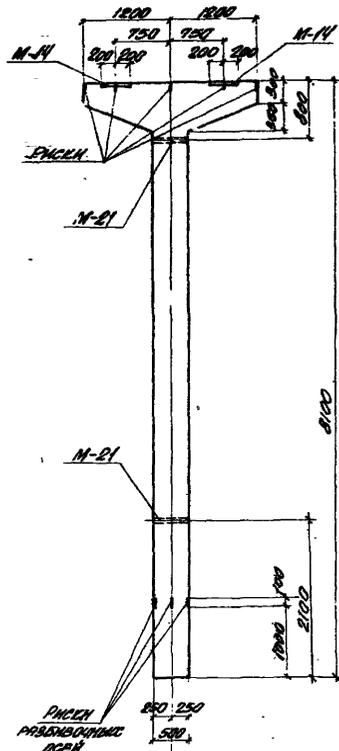
С. П. КОЛОДИЦКИЙ	С. П. КОЛОДИЦКИЙ	С. П. КОЛОДИЦКИЙ	С. П. КОЛОДИЦКИЙ
ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК

ТА
963.

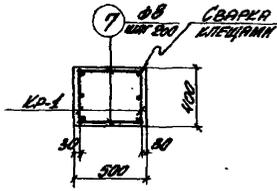
КОЛОДЦА №9-II-6

ОПАС. СХЕМА: ЧЕРТЕЖ И АРМАТУРНЫЙ

№-01-03	Лист	41
Выпуск 2	Лист	41



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАЛАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
2	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
3	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
4	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
5	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
6	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
7	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
8	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
9	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
10	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
11	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
12	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
13	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
14	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
15	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
16	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
17	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
18	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
19	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
20	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
21	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
22	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
23	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
24	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
25	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
26	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
27	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
28	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
29	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
30	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
31	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
32	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
33	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
34	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
35	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
36	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
37	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
38	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
39	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
40	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
41	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
42	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
43	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
44	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
45	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
46	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
47	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
48	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
49	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
50	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
51	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
52	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
53	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
54	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
55	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
56	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
57	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
58	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
59	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
60	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
61	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
62	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
63	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
64	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
65	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
66	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
67	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
68	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
69	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
70	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
71	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
72	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
73	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
74	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
75	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
76	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
77	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
78	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
79	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
80	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
81	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
82	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
83	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
84	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
85	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
86	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
87	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
88	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
89	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
90	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
91	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
92	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
93	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
94	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
95	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
96	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
97	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
98	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
99	1	ИЗМЕНЕНИЯ		
100	1	ИЗМЕНЕНИЯ		

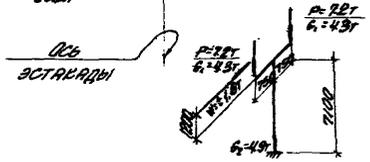


СХЕМА НАГРУЗОК

Чл. 6831

ТА
1963г

КОЛОННА КЭИ-7
ОПРАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

КЭ-01-03
ВМТ/И/К 2
ЛИСТ 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

ГЛАВ. ИНЖ.-М. ТА	КАРАМАНОВ	ФОРМУЛА	МАРШАЛОВА
МАХ. ОТДЕЛА	БАНАС	ВЕГ. ИЛИ	ПУШКАРИЧЕВ
ГЛАВ. ИНЖ.	ПРОДВИЖЕНКО	ПРОСВЕТА	МАКСИМОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	БОЛДЫРЯНОВ	МАТЕРИАЛЫ	БЕЛАНОВА
ВАХА	ВИШНЯКОВА	ПРОЕКТИВ	МАРШАЛОВА

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ЖЕЛ. БЕТОНА	№ ПОЗ.	ЭКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В РАЙОНЕ ОДНОЙ КОЛОННЫ	ДЛИНА	ДЛИНА	ДЛИНА		
КЭП-7	Кр-1 (шт.2)	1		25	8050	2	4	32.2			
		2			16	8050	1	2	16.1		
		3			8	350	37	74	25.9		
		Кр-2 (шт.4)	4		14	2230	1	4	9.5		
			5		10	2520	1	4	10.1		
		ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	Кр-2 (шт.4)	6		6	2230	2x8	64	32.0	
7	470			8		470	-	74	34.8		
		8	370	6	370	-	32	11.9			

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В. СТ. 3КП ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		Профиль		Итого			
	6	8	10	12	6	8	10	12	6-6	6-8	6-10	6-12		
КЭП-7	2.6	11.5	25.4	14.0	163.5	9.8	24.0	6.2	3.2	43.2	20.1	3.2	23.4	230.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭП-7	4.95	200	1.98	230.1	29.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАК. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭП-7	М-14	2	71,73
	М-21	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭП-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43.

ТД
1963г.

Колонна КЭП-7
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

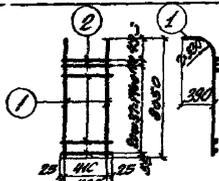
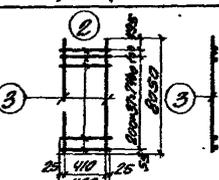
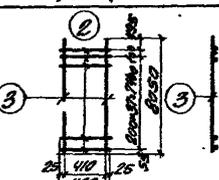
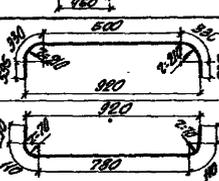
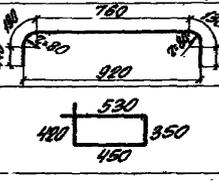
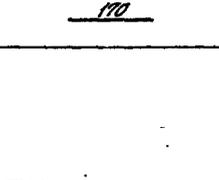
ИС-01-03
ВЫП. № 2
Лист 44

И-593/

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Л)

51

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ	№ КОЛОННЫ	ВЕНЗ	φ	ДЛИНА MM	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М ³
						КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	
КЛ-1 (шт-2)	1	1		220	8300	2	4	33.2
		2		8	460	39	78	35.9
КЛ-2 (шт-2)	2	2		8	460	39	78	35.9
		3		220	8050	2	4	30.2
КЛ-3 (шт-8)	1	4		1100	2350	-	2	4.7
		5		1100	1530	-	2	3.2
		6		1600	1900	-	12	22.8
		7		6	1750	-	16	22.0
		8		8	170	-	156	26.5

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА-В-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА В СГ-3-Л ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	φ мм		Н ТОГО		φ мм		Н ТОГО		Насыщенность		Н ТОГО		
	13	96	80	119	6	8	18	470	101	25	12.6	3014	
КЛ-3-8	13	96	80	119	6	8	18	470	101	25	12.6	3014	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	СТЫКИ
КЛ-3-8	5.25	В20	2.1	3014	15.9

ВЫБОР ЗАПЛАТЫВКИ ЗЕМЛЕНТОС НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАПЛАТЫВКИ АСБЕСТОЦЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ АСБЕСТА
КЛ-3-8	М-13	1	11:73
	М-18	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИОННО КОЛОННЫ КЛ-3-8 ПРИНЯТЫ НА АСБЕСТЕ 4.5.

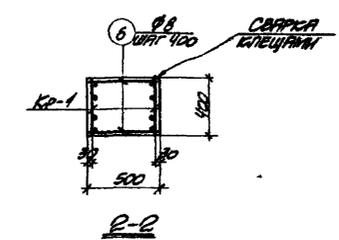
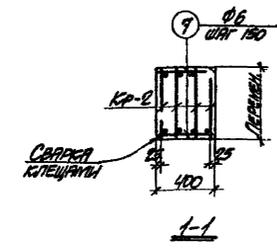
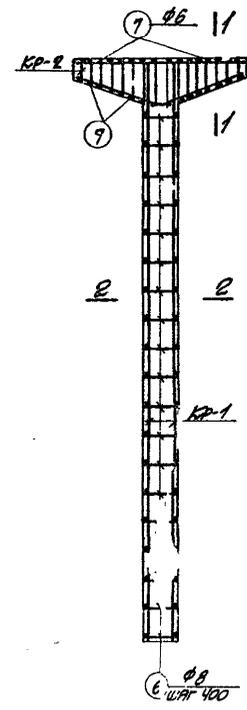
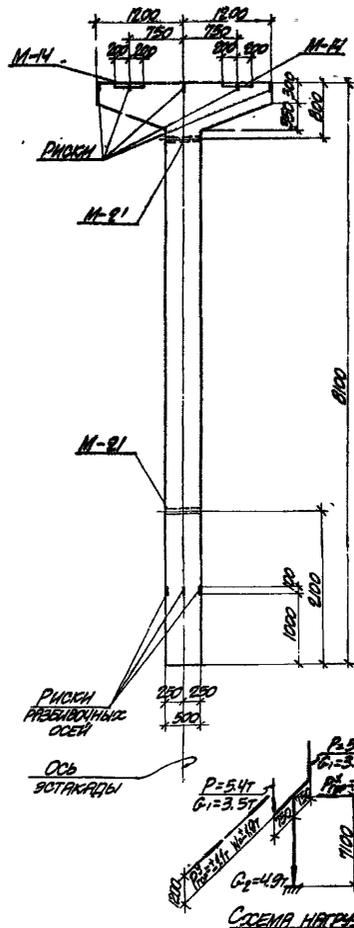
Проектант: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Старший инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Руководитель проекта: [Signature]
 Руководитель организации: [Signature]

ТА
1963

КОЛОННА КЛ-3-8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ.

№ 01-03
Выпуск 2
Лист 46

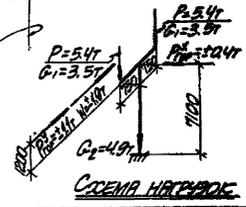
УЛСЯ-1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕНЕ НАТЯЖЕК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАТЯЖКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

И.И. КОЗЛОВ	С.И. КОЗЛОВ								
И.И. КОЗЛОВ	С.И. КОЗЛОВ								
И.И. КОЗЛОВ	С.И. КОЗЛОВ								



ТА
1983г.

КОЛОННА К9 II-9
ОПРАБОЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМАЖУРОВАНИЕ

КС-01-03
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Исполнитель: И.А. Вильямс
 Проверил: И.А. Вильямс
 Дата выдачи: 1963 г.
 Проект: И.А. Вильямс
 Проверил: И.А. Вильямс
 Дата выдачи: 1963 г.

Марка колонны	№ и марка арматуры	№ п/п	Эскиз	φ мм	Диаметр мм	Кол-во в одной секции	Угол наклона стержней	Общая длина м
КЭИ-9	Кр-1 (шт-2)	1		20	8050	4	8	64.4
		2		8	350	19	38	13.3
	Кр-2 (шт-4)	3		14	2380	1	4	9.5
		4		10	2530	1	4	10.1
		5		6	218	64	32.0	
Одна из стержней		6	<u>470</u>	8	470	-	38	17.9
	7	<u>370</u>	6	370	-	32	11.9	

Марка колонны	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь профильная марки В ст. 3хп по ГОСТ 380-60				Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	Профиль		Итого	Всего			
	Кол	М		Кол	М		Б-В	Л-Л		Кол	М		
КЭИ-9	2.6	11.5	262.1	2.6	12.3	6.2	3.2	31.5	0.2	3.2	23.4	317.0	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
КЭИ-9	4.95	200	1.98	317.0	29.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
КЭИ-9	М-14	2	14, 73
	М-21	2	

ПРИМЕЧАНИЕ:
 КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭИ-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 47.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРА СТЯЖИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Марка и класс бетона	№ поз.	Значение	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в одном направлении	Длина стержня мм
К9П-1	КП-1 (шт. 2)	1		25	5650	4	22.6
		2		22	5650	2	11.3
		3		8	350	26	9.1
	КП-2 (шт. 4)	4		18	2300	4	9.5
		5		10	2550	4	12.1
		6		8	215	64	32.0
	Отверстия в бетоне	7	470	8	470	26	12.2
		8	370	8	370	32	11.9

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь прокатная марочная, в ст. 3 по ГОСТ 380-62				Всего
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		φ мм		Итого		
К9П-1	26	180	350	870	142.2	250	62	32	352	200	32	23.4	200.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Бетон колонны	Марка бетона	Объем бетона м³	Бетон стержней	
				Всего	в том числе в стержневых элементах
К9П-1	3.75	300	1.5	202.8	292

ВЫБОРА ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладных элементов	Кол-во шт.	№ анкера
К9П-1	М-14	2	71, 73
	М-21	2	

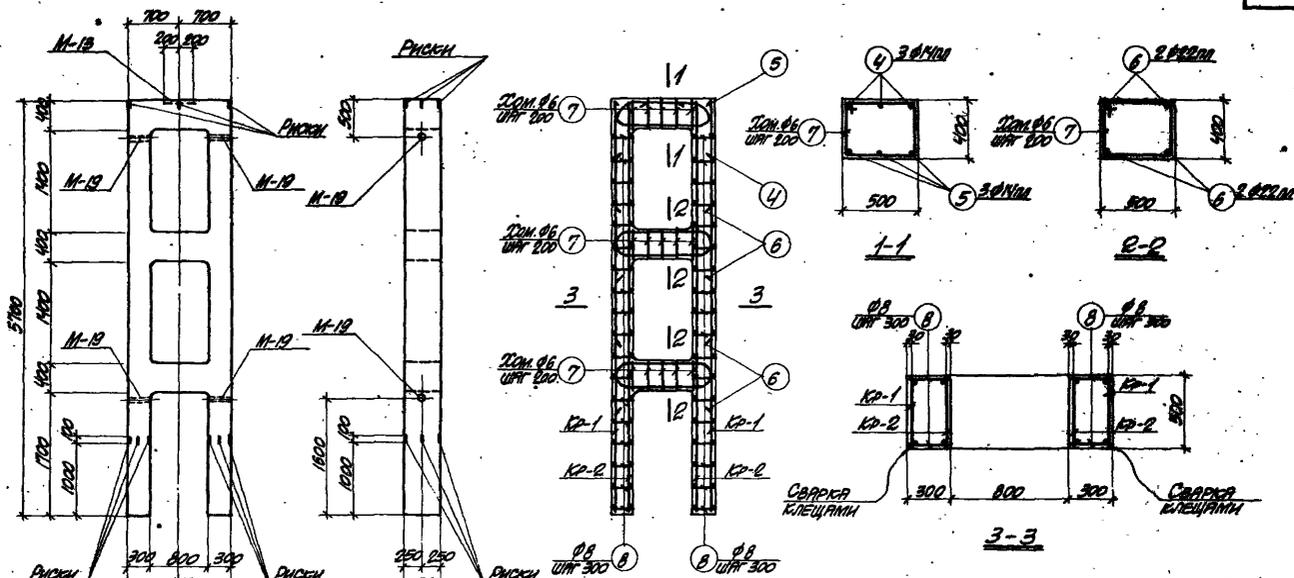
ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИОННО КОЛОННУ К9П-1 ОМОТАТЬ НА ЯНСТЕ 49.

ПРОЕКТИРОВЩИК: *[Signature]*
 ЧЕКОВЩИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-СТРОИТЕЛЬ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-МЕХАНИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ТЕПЛОТЕХНИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-САМОЛЕТНО-СТРОИТЕЛЬ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-МАШИНОСТРОИТЕЛЬ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-РАДИОТЕХНИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ТЕХНИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ОБЪЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ТЕХНИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ОБЪЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-РАДИОТЕХНИЧЕСКИЙ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННЫЙ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ: *[Signature]*
 ИНЖЕНЕР-ТЕХНИК: *[Signature]*

ТА 1963	КОЛОННА К9П-1	ИС-07-03
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ	ВЫДЕЛ 2
		Лист 50

Уч 5031



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАПРЯЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫСОКАУСЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.
3. ДАТЭЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.

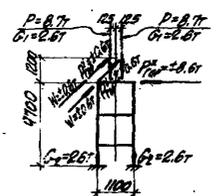
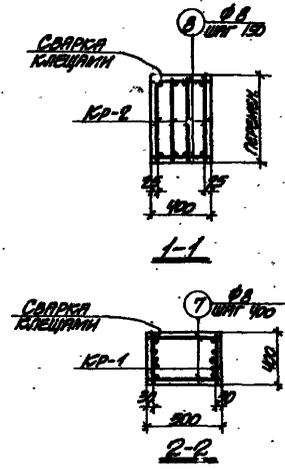
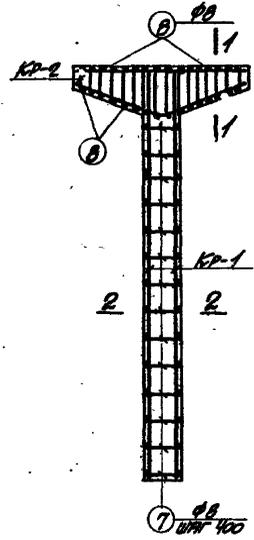
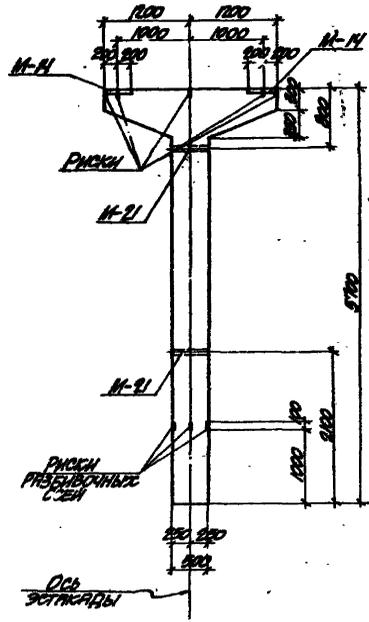


СХЕМА НАПРЯЗОК

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ
ОСБ

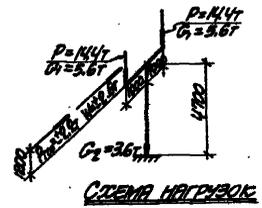
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.	Г.Г.Г.	Д.Д.Д.	Е.Е.Е.	Ж.Ж.Ж.	З.З.З.	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.	Г.Г.Г.	Д.Д.Д.	Е.Е.Е.	Ж.Ж.Ж.	З.З.З.	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
И.И.И.	С.С.С.	В.В.В.	Г.Г.Г.	Д.Д.Д.	Е.Е.Е.	Ж.Ж.Ж.	З.З.З.	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.

ТА 1963	КОЛОННА К9 III-2	ИЛ-01-03
	ОПЛАЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВАРИАНТ 2
		Лист 51



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ОБОЕМ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.



(1.1.КР.2)

И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									

ТА
1962

КОЛОННА К9 III-3
ОБЪЕКТНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

КС-04-09
Выпуск 2
Лист 58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ 1-9 ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Составитель: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Главный инженер: [Имя]
 Руководитель проекта: [Имя]
 Руководитель участка: [Имя]
 Руководитель цеха: [Имя]
 Руководитель смены: [Имя]
 Руководитель бригады: [Имя]

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	СЕКЦИЯ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в колонне	в отводе	
КС9 II-3	КС9-1 (шт. 2)	1		25mm	5850	3	6	33,9
		2		20mm	5850	2	4	22,6
		3		8	350	13	26	9,1
	КС9-2 (шт. 4)	4		10mm	2300	1	4	9,5
		5		8	2530	1	4	10,1
		6		8	2530	64	32,0	
	ОТРЕЗКИ СТЕПАН. ИЛИ	7	470	8	470	-	26	12,2
		8	370	8	370	-	32	11,9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-67				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-Т-3-57 ПО ГОСТ 530-60				ИТОГО	ВСЕГО
	Ø мм					Ø мм					ПРОФИЛЬ					
	100	120	150	200		8	10	12	15		1-8	1-12	1-15	1-20		
КС9 II-3	2,6	18,8	45,8	50,6	207,8	25,8	6,2	3,2		35,2	10,2	3,2		23,4	266,4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

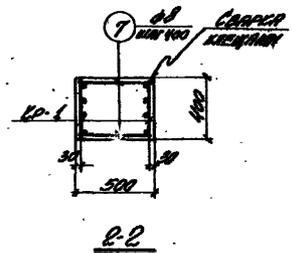
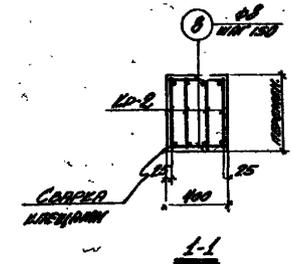
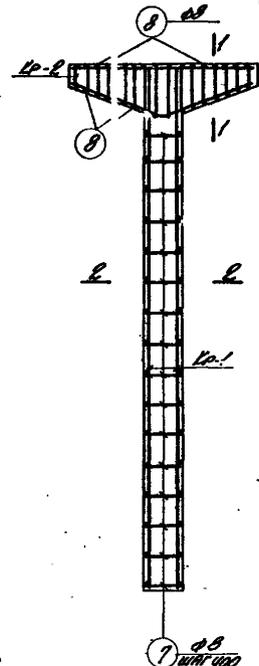
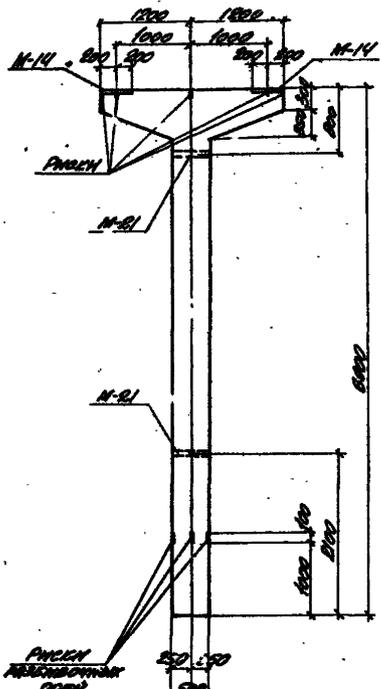
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЭЛЕМЕНТОВ
КС9 II-3	3,15	300	1,5	266,4	23,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КС9 II-3	М-14	2	71, 73
	М-21	2	

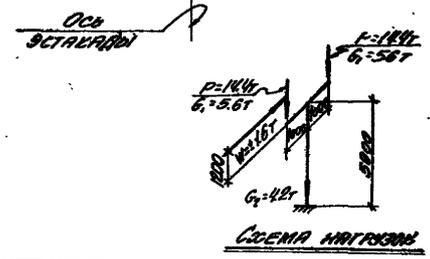
ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КС9 II-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. В СЗЕМЕ НАПРЯЖОК ЗАВЯЗКИ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
- 2. СТЕЖИ И КЛАДКА АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 56.
- 3. ПЛЕТА И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 69.



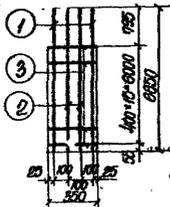
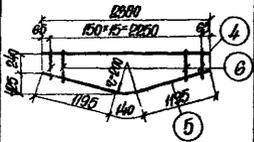
№ п/п	Имя	Подпись	Дата
1	Инженер-проектировщик		
2	Инженер-проектировщик		
3	Инженер-проектировщик		
4	Инженер-проектировщик		
5	Инженер-проектировщик		
6	Инженер-проектировщик		
7	Инженер-проектировщик		
8	Инженер-проектировщик		
9	Инженер-проектировщик		
10	Инженер-проектировщик		
11	Инженер-проектировщик		
12	Инженер-проектировщик		
13	Инженер-проектировщик		
14	Инженер-проектировщик		
15	Инженер-проектировщик		
16	Инженер-проектировщик		
17	Инженер-проектировщик		
18	Инженер-проектировщик		
19	Инженер-проектировщик		
20	Инженер-проектировщик		



КОЛОННА КЭИ-4
ОГНЕСТОЙКИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМАТУРНЫЕ

№ 01-03
ВОЛЖСКИ 2
Лист 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЧА ОДНУ КОЛОННУ

Марка стали	Марка бетона	№ арм.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт. в одной колонне	Объем бетона м³	
К9И-4	С-20	1		25	6850	2	4	21.2
		2		20	6850	2	4	21.2
		3		Ø	350	16	32	н.д.
		4		10	2300	1	4	2.5
		5		10	2550	1	4	10.1
		6		Ø	220	220	64	32.0
Отделочные материалы		7	<u>400</u>	Ø	400	-	32	15.0
		8	<u>500</u>	Ø	500	-	32	11.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (СТ)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5701-61			Сталь прокатная по ГОСТ 380-60		
	Ø мм		Итого			Ø мм			Итого		
	10	12	16	20	25	8	10	12	16	20	Итого
К9И-4	26	120	67.8	194.9	219	6.2	3.2	38.1	218	2.2	22.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
К9И-4	4.95	300	1.74	255.4	146.8

ВЫБОРКА ЗАСЛАТКИ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

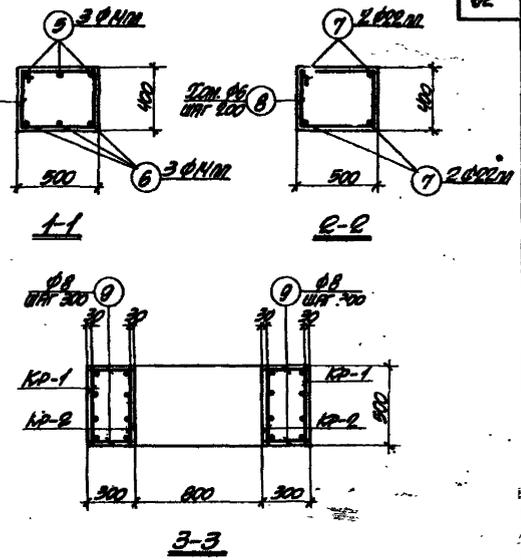
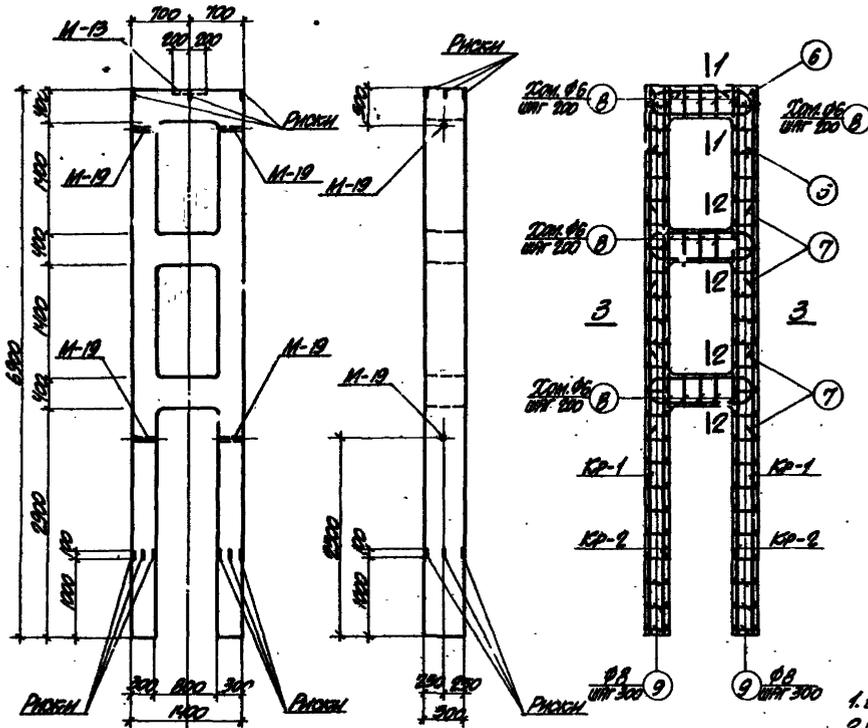
Марка колонны	Марка заслатки элемента	Кол-во шт.	№ листа	
			№1	№2
К9И-4	М-14	2	7	7Б
	М-21	2		

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9И-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 1
55

Лист 56
Вит 2
КВ-01-03

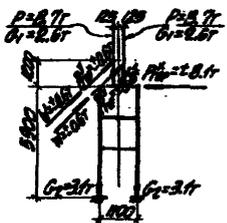
1145042



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ОДЕЖЕ НАТЯЖОК УКАЗАНЫ ПРОЧЕТНЫЕ НАТЯЖКИ.
2. СТЕЦА ПЕРИФЕРИИ ПРИВЯТЗРОИ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

ПРОДОЛЖЕНИЕ
ОБ



ОДЕЖА НАТЯЖОК

№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПО	КАКИМ ДОКУМЕНТАМ	КОМУ	КОГДА
1	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
2	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
3	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
4	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
5	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
6	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
7	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
8	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
9	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965
10	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	ТА-1965	И.И.И.	1965

ТА
1965

КОЛООНА К9 III-5
ОПРАВСОЧНЫЙ ЦЕРТЕР И АРМИРОВАНИЕ

КС-01-03
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 57

СТЕЛЖАТКАВА АРМАТУРА НА ОДНА КОЛОННА

ВЪВЕДЕНИЕ СТ.ИВ НА ОДНА КОЛОННА (КГ)

63

МАРКА? КОЛОННИ	КАРКА И КОЛ. И. СЪСТАВ	№ ЛСТ.	ЗОНА	Ø	ДЛИНА мм	КОЛ. ИТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в дължина мм	в диаметр мм	
К9-II	КР-1 (от-2)	1		25mm	6850	2	4	27.4
		2		Ø22mm	1700	2	4	28.8
		3		8	460	23	46	21.2
К9-II-5	КР-2 (от-2)	1		25mm	6850	2	4	27.4
		3		8	460	23	46	21.2
		4		22mm	6850	2	4	27.4
ОТДЕЛ НИЕ СТЕРЖ ИВ		5		mm	2750	-	3	8.3
		6		14mm	1980	-	3	6.0
		7		22mm	2600	-	8	22.8
		8		6	1750	-	15	26.2
		9		8	270	-	92	24.9

МАРКА КОЛОННИ	СТАЛЪ К.КАСА А-II ПО ГОСТ 5781-67				СТАЛЪ КАСАРА А-I ПО ГОСТ 5781-67				СТАЛЪ ПРОКОВАНА МАРКА В СТ.З ПО ПО ГОСТ 380-60		ВСЕТО			
	Ø мм		ИТОГО		Ø мм		ИТОГО		ПРОМЪЛ 5-8	ИТОГО				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
К9-II-5	13	173	22	250	452	1	5.8	26.6	2.0	31.4	12.1	3.8	15.9	507.4

ТЕХНИКО-ЕКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНА КОЛОННА

МАРКА КОЛОННИ	ВЕС КОЛОННИ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕТО	ИТ. ИМЕ ОСТАВАЩИ ЭЛЕМЕНТИ
К9-II-5	6.4	300	2.55	507.4	17.2

ВЪВЕДЕНИЕ ЗАКЛАДНИКЪ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНА КОЛОННА

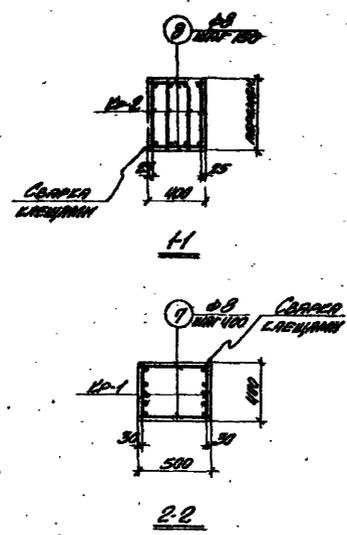
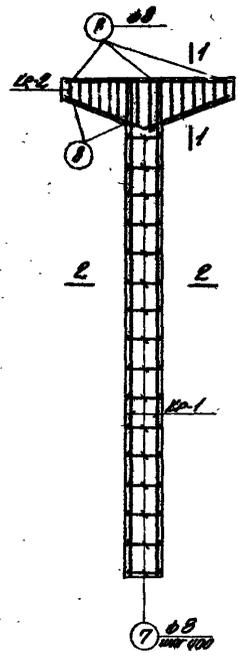
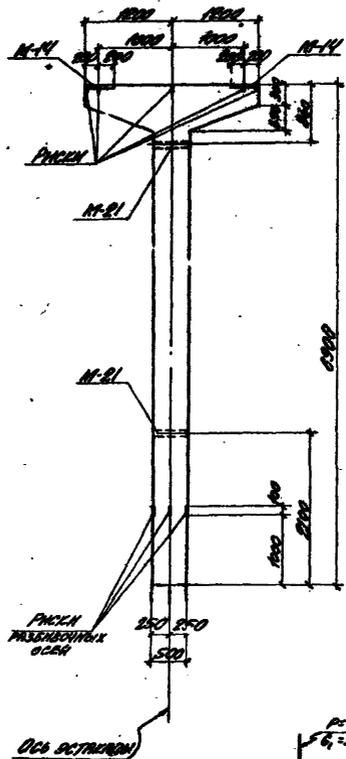
МАРКА КОЛОННИ	МАРКА ЗАКЛАДНО- ГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. И. ИТ.	№ ЛИСТА
К9-II-5	И-13	1	74-73
	И-19	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННИ К9-II-5 СМОТРЕТЕ НА ЛИСТЕ 57.

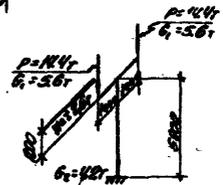
КАТЕГОРИЯ	ОБЪЕМ	МАТЕРИАЛ	ИЗВЕЩАНИЕ	ПО ПРИБОР
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ
ТА КОМПЛЕКТ	ПРОЕКЦИЯ	ВЪВЕДЕНИЕ	ПРОЕКЦИЯ	ТА КОМПЛЕКТ

ТА 1963:	СТЕЛЖАТКАВА АРМАТУРА И ВЪВЕДЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ	К9-II-5
		К9-II-5
		К9-II-5
ИВ-07-03	ВЪВЕДЕНИЕ 2	ЛИСТ 58



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЗЕМЕ НАПЫСАНЫ УКАЗАНИЯ РАСЧЕТНЫЕ НАПЫСАНЫ
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 60.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.



СЗЕМЯ НАПЫСОВ

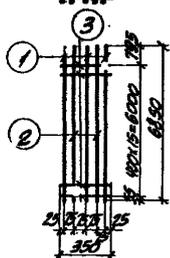
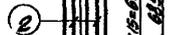
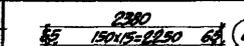
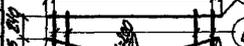
Исполнитель	Проверенный	Согласованный							
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.



КОЛОДЦА К.9ИТ-6
ОПРАВЛЯЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И РАМНОУСТРОЙСТВО

КС-01-03	ЛИСТЫ 2
ЛИСТ 59	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ КОЛОНН	№ ПОС.	СЭКАС	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОБЪЕМНОМ ЭЛЕМЕНТЕ		ОБЪЕМ М ³
						В	В	
КЭIII-6	КЭ-1 (шт. 2)	1		25	6850	3	6	41.1
		2		20	6850	2	4	27.4
		3		8	350	16	32	11.2
	КЭ-2 (шт. 4)	4		10	2300	1	4	9.5
		5		10	2300	1	4	12.1
		6		8	2400	2x8	64	32
ОТДЕЛ ИНЖ. СТРОИТ. ИЛИ	7	470	8	470	-	32	15.0	
	8	370	8	370	-	32	11.8	

ВЫБОРА СТУЛН НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 8*3*61 ПО ГОСТ 300-60			ВСЕГО
	Ø мм	ИТОГО	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		
КЭIII-6	26 19 620 882	247.4	271.6	32	37.1	300	3.2	23.4	307.9	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТУЛН КГ	ВЕС ШАРА ЭЛЕМЕНТА ЭЛЕМЕНТА
КЭIII-6	4.35	300	1.74	307.9	29.2

ВЫБОРА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭIII-6	М-14	2	74, 73
	М-21	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭIII-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.

ТА
1963г.

КОЛ. ИЛИ КЭIII-6
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-03
ВЫИСОБ 2
ЛИСТ 60

1148931

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭЦМЗ	Φ мм	ДИМЕР мм	КОЛ-ВО В КАРКАСЕ	ШТ. В КАРКАСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м.
КЭ III-7	Кр-1 (шт.2)	1		25mm	8050	4	4	32.2
		2		22mm	8050	2	4	32.2
	3		8	350	19	38	13.3	
	4		4	18mm	2380	1	4	9.5
	5		10	2530	1	4	10.1	
	6		8	2530	2x8	64	32.0	
6	8		2530	2x8	64	32.0		
Отдельные стержни		7	470	8	470	-	38	17.9
		8	370	8	370	-	32	11.8

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В ЧТ. 3х1 ПО ГОСТ 380-60			Всего
	8x18	18x18	22x18	25x18		8	10	18	ИТОГО		8x8	8x12	8x16	
КЭ III-7	2.6	19.0	96.0	24.6	241.6	23.6	6.2	3.2	33.0	202	3.2		23.4	304.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
КЭ III-7	1.95	300	1.98	304.0	29.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ III-7	М-14	2	71.73
	М-21	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ III-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

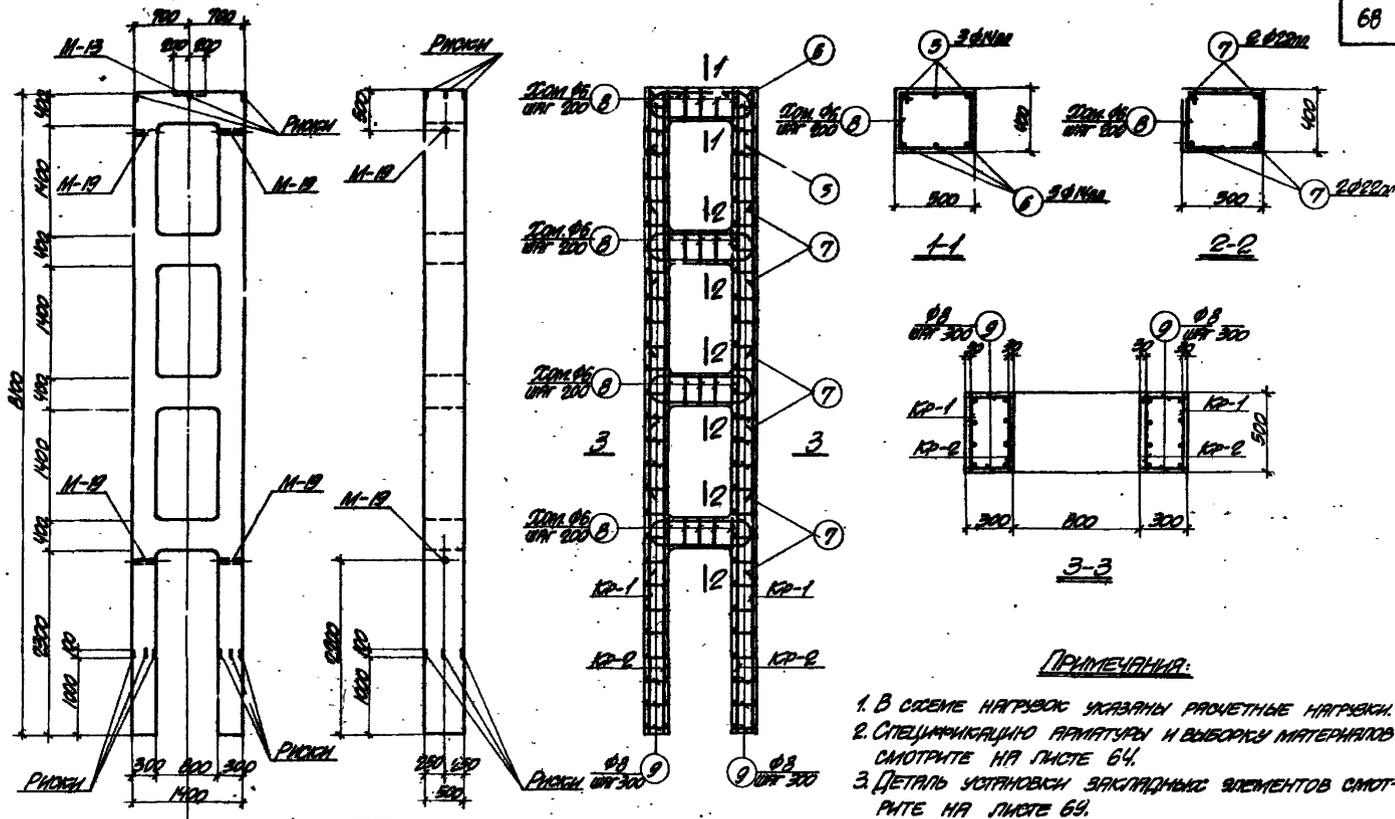
ГЛАВ. ИНЖ. И. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. А. П. КОЗЛОВ
 ИНЖ. В. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. С. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. М. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Л. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. И. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. К. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Н. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. О. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. П. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Р. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. С. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Т. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. У. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ф. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ц. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ч. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ш. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Щ. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ъ. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ы. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Э. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ю. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Я. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. З. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. И. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. С. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. М. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Л. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. К. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Н. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. О. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. П. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Р. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. С. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Т. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. У. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ф. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ц. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ч. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ш. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Щ. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ъ. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ы. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Э. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ю. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Я. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. З. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. И. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. С. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. М. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Л. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. К. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Н. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. О. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. П. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Р. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. С. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Т. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. У. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ф. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ц. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ч. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ш. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Щ. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ъ. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ы. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Э. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Ю. А. КОЗЛОВ
 ИНЖ. Я. А. КОЗЛОВ



КОЛОННА КЭ III-7
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-03
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 62

11.5.02

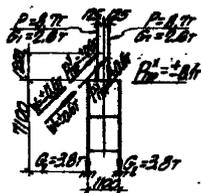


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕНЕ НАТЯЖНОК УКАЗАНЫ ПРОУСЕТЬНЫЕ НАТЯЖКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВНЕШНИЙ МАТЕРИАЛ ОБ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.

ИЗМ. №	ПОЯСНЕНИЯ	КОМУ	КОГДА
1	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
2	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
3	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
4	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
5	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
6	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
7	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
8	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
9	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
10	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
11	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
12	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
13	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
14	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
15	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
16	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
17	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
18	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
19	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963
20	ИЗМЕНЕНИЕ	И.И.И.	1963

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНАЯ ЦЕНА



СЧЕТКА НАТЯЖНОК

Лист 59 з/1

ТА
1963г.

Колонна К9 III-В
ОПЫТОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМАТУРОВАНИЕ

КС-01-03
Выпуск 2
Лист 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛЫ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

69

№ ПОС.	МАРКА СТАЛИ	№ КОЛОННЫ	ЗОУСЫ	Ø	ДЛИНА	КОЛИЧ. УТ. В КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М	МАРКА	ВЕС	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС	МАРКА	ВЕС	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС			
																		ММ	ММ	ММ
1	К9III-B	1		25mm	Ø050	2	4	32.2												
				2	20mm	Ø400	2	4	32.6											
				3	8	480	27	54	24.8											
2	К9III-B	3		25mm	Ø050	2	4	32.2												
				3	8	480	27	54	24.8											
				4	20mm	Ø050	2	4	32.2											
				5	14mm	Ø250	-	3	8.3											
3	К9III-B	6		14mm	Ø1980	-	3	6.0												
				7	20mm	Ø2620	-	12	31.2											
4	К9III-B	8		6	1750	-	20	35.0												
				9	8	270	-	108	29.2											

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-67					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-67					СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В СТ. 3.51 ПО ГОСТ 380-60		ВСЕГО	
	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО					
							Б-8	Б-10						
К9III-B	13	113	15	150	180	322.3	7.8	341	2.0	40.9	12.1	3.8	13.9	571.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТЯЖИ КГ	ВСЕГО
К9III-B	7.7	300	3.07	571.1	17.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. УТ.	№ ЛАСТА
К9III-B	М-13	1	71; 73
	М-19	4	

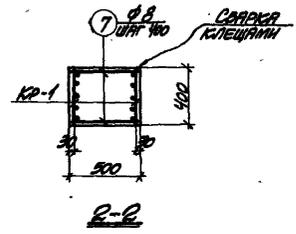
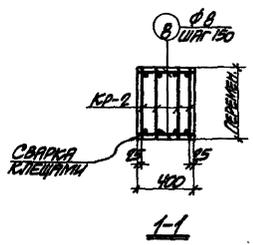
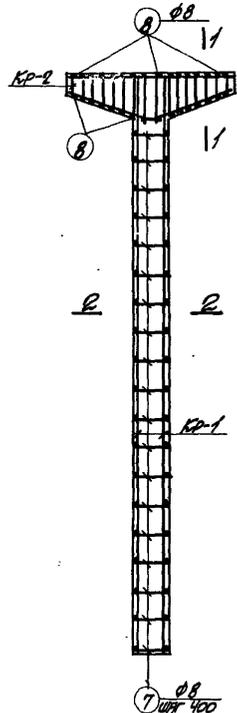
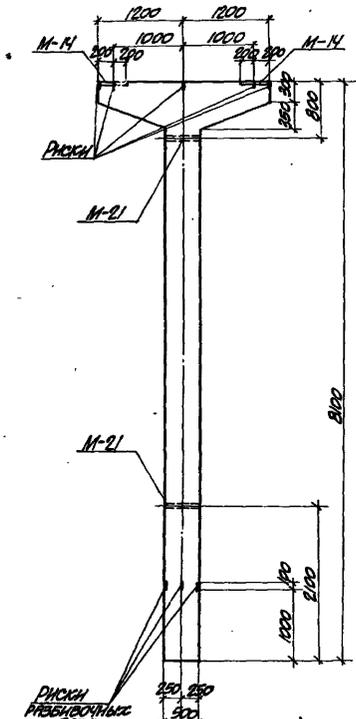
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9III-B СМОТРИТЕ НА ЛАСТЕ 63.

1. В НАИМЕНОВАНИИ КОЛОННЫ УКАЗАНЫ: МАРКА СТАЛИ, МАРКА БЕТОНА, МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА, КОЛИЧЕСТВО УТ. В КОЛОННЕ, КОЛИЧЕСТВО УТ. В ЗАКЛАДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ, МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА, КОЛИЧЕСТВО УТ. В ЗАКЛАДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ, МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА, КОЛИЧЕСТВО УТ. В ЗАКЛАДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ.

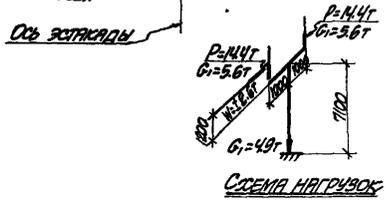
ТА 1982	КОЛОННА К9III-B СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИС-04-03	
		ВЫБОРКА 2	
		ЛАСТ	64

ИЛ 5921.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКИ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАГЛУБЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.



ИЗМЕНИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА							
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ
И. И. МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ	МАХОВ		

Марка колонны	Марка стержней	№ пов.	ОСНОВ	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт. (общая длина м)	Общая длина м
К9-II-9	Кр-1 (шт-2)	1		16mm	8050	4 * 8	322.4
		2		16mm	8050	2 * 8	161.1
		3		8	350	19 * 35	15.5
Кр-2 (шт-4)	4		16mm	2300	1 * 4	9.5	
	5		10	1500	4 * 4	12.1	
	6		8	2000	2 * 20	32.0	
Отдельные стержни		7		8	470	- 39	71.9
	8		8	570	- 32	41.0	

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5701-61				Сталь профилированная марка ВСт3сп по ГОСТ 380-60				Всего	
	Ø мм		Итого		Ø мм		Итого		Профиль		Итого			
	10mm	12mm	14mm	16mm	8	10	16	Итого	8	10	16			
К9-II-9	2.6	12.0	4.0	0.4	37.6	29.6	6.2	3.2	39.0	22.2	3.2		28.4	380.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

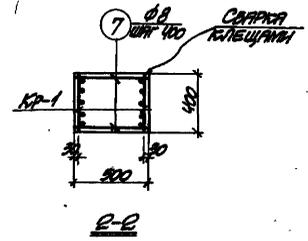
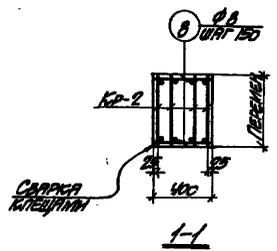
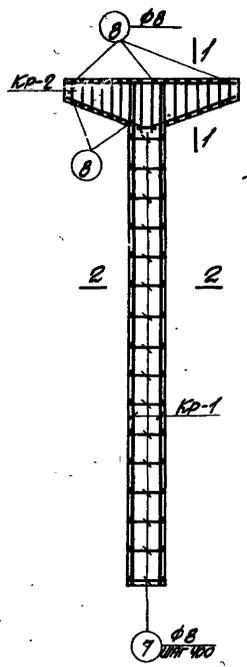
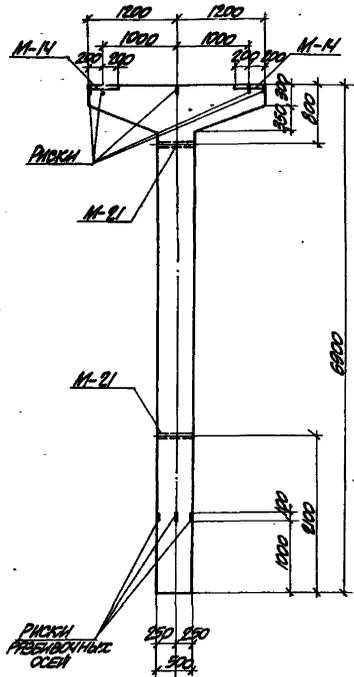
Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	из расчета элементов
К9-II-9	4.95	300	1.96	380.0	28.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
К9-II-9	М-4	2	7, 7Б
	М-61	2	

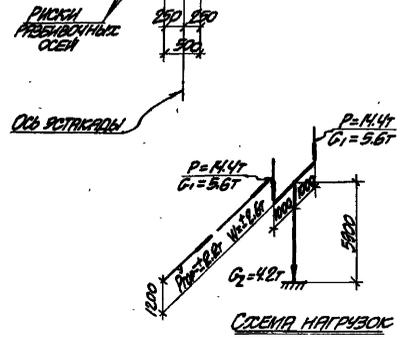
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9-II-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕЧЕНЕ НАПРЯВОК УКАЗАНЫ ПРОЧЕТНЫЕ НАПРЯВОК.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 68.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.



№	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
1	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
2	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
3	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
4	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
5	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
6	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
7	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
8	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
9	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА
10	ИЗМЕНЕНИЯ	КОМУ	ПО	ДАТА

ТА
1963.

КОЛОННА КЗ IV-1
СТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМАВАННЫЕ

№	01-03
ВЫПУСК	2
ЛИСТ	67

11.15.021

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ).

Марка колонны	Марка и кол-во арматуры	№ п/п	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.		Объем длина м
						в одной стороне	в другой стороне	
К9 II-1	К0-1 (шт. 2)	1		25	6850	4	0	54.0
		2		22	6850	1	2	16.7
		3		Ø	350	16	32	11.2
	К0-2 (шт. 4)	4		10	2550	1	4	9.5
		5		10	2550	1	4	10.1
		6		Ø	250	24	64	32.0
	Отдельные стержни	7	470	Ø	470	-	32	15.0
		8	370	Ø	370	-	32	11.8

Марка колонны	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь прокатанная марка ВСт 3 кп по ГОСТ 380-60			Всего	
	Ø мм		Ø мм		Ø мм		Ø мм		Прокат, г		Итого		
	10мм	12мм	14мм	16мм	8	10	12	14	3-8	10-12			
К9 II-1	2.6	12.0	14.0	16.0	216.3	24.7	6.2	3.2	39.1	212	3.2	28.4	328.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе выходящих элементов
К9 II-1	4.35	300	1.44	328.8	28.2

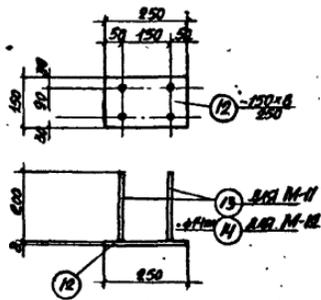
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
К9 II-1	М-14	2	71, 75
	М-21	2	

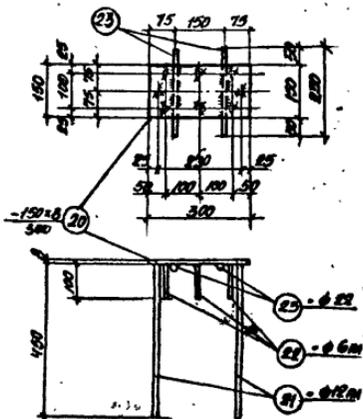
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9 II-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 87

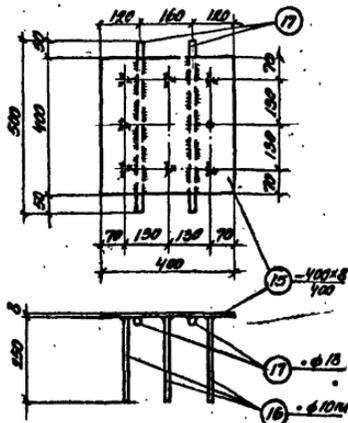
ТА
1965г.КОЛОННА К9 II-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВКС-01-05
Лист № 2
Лист 88



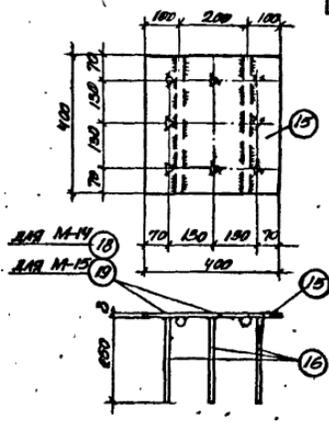
M-11; M-12



M-16



M-13



M-14; M-15

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Приварку стержней поз. 13, 14, 16, 21 рекомендуется производить при помощи контактной сварки под слабым флюсом.
2. Стыковать край стержней на накладные элементы M-11 + M-16: СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 73.

 ТА
 1963

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-11 ÷ M-16

 ИС-01-03
 Выпуск 1
 Лист 71

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт.	ВЕС КГ.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОдНОЙ ПОЗИЦИИ	Всех ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕНТА	
М-1	1	• ф 12 пп	200	9	0.18	1.62	10.3	
	2	- 60x6	1800	1	5.10	5.10		
	3	• ф 28	250	3	1.20	3.60		
М-2	1	• ф 12 пп	200	9	0.18	1.62	9.8	
	2	- 60x6	1800	1	5.10	5.10		
	4	• ф 26	250	3	1.04	3.12		
М-3	1	• ф 12 пп	200	15	0.18	2.70	14.8	
	5	- 60x6	3000	1	8.50	8.50		
	6	• ф 24	250	4	0.89	3.56		
М-4	1	• ф 12 пп	200	15	0.18	2.70	16.0	
	5	- 60x6	3000	1	8.50	8.50		
	3	• ф 28	250	4	1.20	4.80		
М-5	1	• ф 12 пп	200	15	0.18	2.70	15.70	
	5	- 60x6	3000	1	8.50	8.50		
	7	• ф 27	250	4	1.12	4.48		
М-6	1	• ф 12 пп	200	21	0.18	3.78	20.1	
	8	- 60x6	4200	1	11.85	11.85		
	7	• ф 27	250	4	1.12	4.48		

МАРКА	№ ПОЗ.	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт.	ВЕС КГ.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОдНОЙ ПОЗИЦИИ	Всех ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕНТА	
М-7	1	• ф 12 пп	200	21	0.18	3.78	19.5	
	8	- 60x6	4200	1	11.85	11.85		
	9	• ф 25	250	4	0.86	3.84		
М-8	1	• ф 12 пп	200	21	0.18	3.78	19.2	
	8	- 60x6	4200	1	11.85	11.85		
	6	• ф 24	250	4	0.89	3.56		
М-9	1	• ф 12 пп	200	24	0.18	4.33	27.4	
	10	- 60x6	4800	1	13.60	13.60		
	11	• ф 32	250	6	1.58	9.48		
М-10	1	• ф 12 пп	200	24	0.18	4.33	25.1	
	10	- 60x6	4800	1	13.60	13.60		
	3	• ф 28	250	6	1.20	7.20		

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70

ТА
1963СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-10ИС-01-03
Выпуск 2
Лист 72

1945921

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ-Ч. ШТ.	ВЕС КГ.		ЭЛЕМЕН- ТА	ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ		
М-11	12	-150x8	250	1	2,36	2,36	2,8	
	13	• φ10ПА	200	4	0,12	0,48		
М-12	12	-150x8	250	1	2,36	2,36	3,3	
	14	• φ14ПА	200	4	0,24	0,96		
М-13	15	-400x8	400	1	10,10	10,10	13,4	
	16	• φ10ПА	250	8	0,16	1,28		
	17	• φ18	500	2	1,00	2,00		
М-14	15	-400x8	400	1	10,10	10,10	13,0	
	16	• φ10ПА	250	8	0,16	1,28		
	18	• φ18	400	2	0,80	1,60		
М-15	15	-400x8	400	1	10,10	10,10	15,2	
	16	• φ10ПА	250	8	0,16	1,28		
	19	• φ28	400	2	1,93	3,86		
М-16	20	-150x8	300	1	2,83	2,83	5,3	
	21	• φ12ПА	450	2	0,40	0,80		
	22	• φ6ПА	100	6	0,02	0,12		
	23	• φ22	250	2	0,75	1,5		

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ-Ч. ШТ.	ВЕС КГ.		ЭЛЕМЕН- ТА	ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ		
М-17	24	ГАЗОВАЯ ТРУБКА d=114"	250	1	0,78	0,78	0,8	
М-18	25	ГАЗОВАЯ ТРУБКА d=114"	200	1	0,62	0,62	0,6	
М-19	26	ГАЗОВАЯ ТРУБКА d=114"	300	1	0,94	0,94	0,9	
М-20	27	ГАЗОВАЯ ТРУБКА d=114"	400	1	1,25	1,25	1,3	
М-21	28	ГАЗОВАЯ ТРУБКА d=114"	500	1	1,56	1,56	1,6	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71.

С. ИВАНОВ - НАЧ. ОТДЕЛА
Н. П. ГОЛОВИН - ИНЖ.
В. В. БЕЛЫЙ - ИНЖ.
Ф. И. ГАВРИЛОВ - ИНЖ.
П. И. РАДИЩЕВ - СОИНЖ.

ТА
1963

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-11-М-21

ИС-01-05
ДОПУСК 2
Лист 73