

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{28/5}
Заказ № 18 Инв. № 8383/5 Тираж 120
Сдано в печать 2/1 1984г. Цена 6-38

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480(240) м³/мин ВОЗДУХА
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ
4(3)К-500А и 6(4)К-250А

АЛЬБОМ 5

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	АЛЬБОМ 6	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ 2	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	АЛЬБОМ 7	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ 3	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ	АЛЬБОМ 8	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 4	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ	АЛЬБОМ 9	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 5	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ	АЛЬБОМ 10	СМЕТЫ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
		АЛЬБОМ 11	СМЕТЫ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ : ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 - 1 - 49

"ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ" АЛЬБОМЫ 1, 5
 (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,8,9,10,11
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ АЛЬБОМЫ 5,6,8,9,10,11

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.НИКИТЕНКО* В.Р.НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ
 С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 198

КФ ЦИТП ИНВ. № 8383/5

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3,4
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	5
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	6
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 4К-120А.	7
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 2К-120А.	8
5	КАНАЛ КИВ. СЕЧЕНИЯ 4-4-12-12. Узлы 1-3.	9
6	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБСЛУЖИВАНИЕ Ф0М3-Ф0М9.	10
7	ПЛАН НА ОТМ. 0.000.	11
8	РАЗРЕЗЫ 1-1-2-2. ПЛАН КРОВЛИ. ЭКОЛЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.	12
9	ФАСАДЫ.	13
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	14
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	15
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	16
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ 4К-120А.	17
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ 2К-120А.	18
6	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М4, Ф0М5, Ф0М8.	19
7	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М2, Ф0М3, Ф0М6, Ф0М7.	20
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ (НАЧАЛО).	21
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ (ОКОНЧАНИЕ).	22
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	23
11	ФРАГМЕНТЫ 1-12.	24
12	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	25
13	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. ОБЩИЙ ВИД.	26
14	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. РАЗРЕЗЫ 1-1-8-8. ОБЩИЙ ВИД.	27
15	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ. ВИД 9-9, 10-10. Узлы I-IV. ОБЩИЙ ВИД.	28
16	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. Ф0М1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	29
17	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. Ф0М2. Узлы IV, V, СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	30
18	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. РАЗРЕЗЫ 1-1-9-9. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	31

Лист	Наименование	Страница
19	МОНОЛИТНЫЙ ПРЯМОК ПРМ1. ОБЩИЙ ВИД.	32
20	МОНОЛИТНЫЙ ПРЯМОК ПРМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	33
21	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КИ1 ДЛЯ 4К-120А (НАЧАЛО).	34
22	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КИ1 ДЛЯ 4К-120А (ОКОНЧАНИЕ).	35
23	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КИ1 ДЛЯ 2К-120А.	36
24	СЕЧЕНИЯ 1-1-13-13. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	37
25	СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ КЛМ1-КЛМ4, УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ3.	38
26	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ4-УМ6. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ.	39
27	КАНАЛЫ КЛМ1, КЛМ2. УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1.	40
28	КАНАЛЫ КЛМ3, КЛМ4. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ2-УМ6.	41
29	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО).	42
30	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. ОБЩИЙ ВИД (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	43
31	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ).	44
32	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО).	45
33	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	46
34	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ).	47
35	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 2К-120А. ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО).	48
36	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 2К-120А. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ).	49
37	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 2К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО).	50
38	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 2К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ).	51
39	КАНАЛЫ КЛМ6-КЛМ9, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ7-УМ9 ДЛЯ 4К-120А. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	52
40	КАНАЛЫ КЛМ6-КЛМ9 ДЛЯ 4К-120А. ОБЩИЙ ВИД.	53
41	КАНАЛЫ КЛМ6-КЛМ8 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	54
42	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛА КЛМ9, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ7-УМ9 ДЛЯ 4К-120А.	55
43	КАНАЛЫ КЛМ6, КЛМ7 ДЛЯ 2К-120А (НАЧАЛО).	56
44	КАНАЛЫ КЛМ6, КЛМ7 ДЛЯ 2К-120А (ОКОНЧАНИЕ).	57
45	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2.	58
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	59
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 4К-120А.	60

Лист	Наименование	Страница
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) 4К-120А.	61
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ 4К-120А.	62
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 2К-120А.	63
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) 2К-120А.	64
7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ 2К-120А.	65
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.	66
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 2.400. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.640, 4.800.	67
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ.	68
11	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 3.000. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ГОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ.	69
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА. ЩИТЫ Ш1-Ш5.	70
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	71
2	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 4К-120А.	72
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 2К-120А.	73
4	СХЕМЫ СИСТЕМ В1, Т3, К1, К3.	74
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	75
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	76
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	77
4	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 4К-120А.	78
5	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 2К-120А. РАЗРЕЗ 2-2. СХЕМА СИСТЕМЫ В2.	79
6	РАЗРЕЗ 1-1. СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРО-СНАБЖЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	80
7	СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 ДЛЯ 4К-120А.	81
8	СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 ДЛЯ 2К-120А. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	82

8383/5 2

904-1-52.83-AP		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	
ПРОВЕР	ГОРСКАЯ	САМАН	САМАН
ТЕХНИК	САМАН	САМАН	САМАН
ЭК. ГР.	САМАН	САМАН	САМАН
ПЛА	САМАН	САМАН	САМАН
ИМ. ДИП.	САМАН	САМАН	САМАН
ГМ	САМАН	САМАН	САМАН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОЧ
Р	Т	Т

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основание для проектирования.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-I автоматизированной компрессорной станции 4(2)К-120А с поршневыми компрессорами производительностью 480(240) м³/мин воздуха для блокирования с турбокомпрессорными станциями 4(3)К-500А и 6(4)К-250А разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1982 год на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом, Гипрострой-Дормаш."

1.2 Условия строительства.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 10.01.83 года применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления - 20°С; -30°С; -40°С
- Вес снегового покрова - для II района - 686 Па (70 кг/м²)
для III района - 980 Па (100 кг/м²)
для IV района - 1470 Па (150 кг/м²)
- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для III географического района (тип местности А)
- Расчетная глубина промерзания грунта - 1,5 м
- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\rho^H = 28^\circ$; $\sigma^H = 2 \text{ кПа}$ ($0,00 \text{ кг/см}^2$); $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кг/см^2); $\rho = 1,87 \text{ т/м}^3$ коэффициент безопасности по грунту $K_f = 1$

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3 Общие архитектурно-планировочные решения.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с требованиями государственных стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23837-79 и ГОСТ 23838-79) с учетом Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов, утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующих СНиП.

Здание имеет простую конфигурацию в плане,

без выступов и является пристройкой к турбокомпрессорным станциям.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой.

За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала блокируемой турбокомпрессорной станции.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150. Оконные переплеты - деревянные двойные по ГОСТ 12506-87. Степень ответственности здания - II.

Коэффициент надежности - 0,95.

2. Архитектурно-строительные решения.

2.1 Основные несущие конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные фундаментные балки.

- Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

- Фундаменты под прочее оборудование - монолитные бетонные.

- Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные.

- Каналы - железобетонные сборные и монолитные. Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены - однослойные панели из ячеистого бетона марки Б35 плотностью $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$. Толщина стеновых панелей принята 200 мм для всех расчетных температур

- Кирпичный участок наружной стены в месте устройства ворот принят толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания - комплексные плиты по железобетонным балкам.

- Кровля - скатная рулонная из 3-х слоев рубероида марки РМ-350.

- Отвод воды с кровли - наружный, неорганизованный

- Теплоизоляционный слой - гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 22950-78. Толщину утеплителя принимать по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха

ТАБЛИЦА 1

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Толщина теплоизоляционного слоя, мм
-20°	40
-30°	50
-40°	60

2.2. Обслуживание работающих.

По санитарной характеристике производственный процесс в компрессорной станции относится к группе I^б. Обслуживание работающих осуществляется в бытовых помещениях, расположенных в блокируемой турбокомпрессорной станции.

2.3 Общие противопожарные мероприятия.

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машзала - Д, помещения промывки фильтров - В.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II-2-80, Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений"

2.4 Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены ограждающие конструкции, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления вне здания. Другие мероприятия по борьбе с шумом, предусмотренные данным типовым проектом, приведены в технологической части проекта.

Дир. гр.	Бескоровайнин Ю.С.	
Дир. цеха	Бережнева	
Науч. вк.	Веренинко	
А. спец.	Рыбакис	
Нац. отв.	Комов	
Т. ОП	Петровски	
Нац. отв.	Савкьянц	
А. спец.	Кияшко	
А. спец.	Борченко	
Н. контр.	Луценко	
Г. ОП	Остафевский	3.11.82

8383/5 3

ТП 904-I-5283-AP-ПЗ

Пояснительная записка.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОВ
Р	7	2
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

3. Отопление и вентиляция

3.1 Общие данные

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с параметрами 150-70°C.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, регулируемый на вводе до 4 ат.

Теплоснабжение компрессорных осуществляется от теплосети промпредприятия.

Проект разработан для 3-х климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

Для зимы: -20°C; -30°C; -40°C.

Для лета: +28°C; +22°C; +21°C.

3.2 Отопление

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами.

Поддержание в помещении машинного зала температуры +20° в рабочее и 5°С в нерабочее время обеспечивается автоматическим включением отопительных агрегатов.

Отопление помещения промывки фильтров предусматривается радиаторами М140-А0

3.3 Вентиляция

Помещение компрессорной станции характеризуется наличием значительных тепловыделений от технологического оборудования.

Общеобменная вентиляция, предусмотренная проектом, рассчитана на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка осуществляется из верхней зоны помещения крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха обеспечивается через открывающиеся нижние фрамуги окон.

В холодный период вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения путем периодического пуска крышных вентиляторов и открыванием окон 2° яруса.

В помещении промывки фильтров, ввиду периодичности и кратковременности процесса зарядки фильтров, специального механического притока воздуха не предусматривается. От ванны промывки фильтров предусматривается устройство местных отсосов с помощью панелей равномерного всасывания. Местные отсосы осуществляются самостоятельной вытяжной установкой.

Приток воздуха для компенсации вытяжки осуществляется из помещения машинного зала.

Основные показатели по проекту отопления и вентиляции, характеристика установленного отопительно-

-вентиляционного оборудования и воздушно-тепловые балансы по помещениям компрессорной приведены в прилагаемых к проекту таблицах 1-3.

3.4 Производственное пароснабжение

Пар подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров под давлением 4 ат.

Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Нагрев масла в ванне зарядки фильтров производится через змеевик. Конденсат после ванны через конденсатоотводник сбрасывается в ванну для горячей воды.

Максимальный годовой расход пара составляет 6,8 т.

4. Внутренние водопровод и канализация

4.1 Общие данные

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство в здании внутренних систем хозяйственно-питьевого водопровода, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации.

Решение системы оборотного водоснабжения и отвода воды от предохранительного клапана предусмотрено в технологической части проекта.

Данный раздел выполнен в соответствии со следующей документацией:

- СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий".

- СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение".

4.2 Мероприятия по рациональному использованию

водных ресурсов и охране водоемов от загрязнения. В целях сокращения расхода свежей питьевой воды последняя подается только на хозяйственно-питьевые нужды. На охлаждение компрессорных агрегатов предусматривается система оборотного водопровода.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.3 Технические решения

В связи с незначительным увеличением работающих в блоке станций дополнительных расходов воды и стоков бытового назначения не будет, а дополнительные расходы на технологические цели составят:

- из сети хозяйственно-питьевого водопровода на промывку фильтров (1 раз в неделю) 5 м³/сут; 0,7 м³/ч; 0,2 л/с;

- из сети горячего водоснабжения на промывку трасс сжатого воздуха (10 раз в год) 0,8 м³/сут; 1,0 м³/ч; 0,28 л/с;

- в производственную канализацию от продувочного бака (постоянно) 26 м³/сут; 1,1 м³/ч; 0,3 л/с - для 4К-120А и 13 м³/сут; 0,55 м³/ч; 0,15 л/с - для 2К-120А.

При этом часовые и секундные расходы воды не совпадают по времени с соответствующими расчетными расходами, принятыми в турбокомпрессорной станции.

Потребные напоры для проектируемой компрессорной не превышают соответствующие напоры, принятые в турбокомпрессорной станции.

В связи с попаданием вводов хозяйственно-питьевого водопровода и горячего водоснабжения и выпуска бытовой канализации турбокомпрессорной станции под проектируемую компрессорную проектом предусматривается перенос вводов и выпуска.

В связи с редким (10 раз в год) потреблением горячей воды на промывку трасс сжатого воздуха предусматривается поливочный край для слива остывшей воды в трап или в ванну для промывки фильтров перед заполнением установок горячей водой.

Проектом предусматривается также отвод дренажных вод из каналов с устройством на выпуске, в приямке задвижки, которая нормально находится в закрытом состоянии.

В связи с малым объемом (200 м³) помещения промывки фильтров с категорией производства В и на основании п. 3.114 и таблицы 5а СНиП II-30-76 противопожарный водопровод в здании не предусматривается.

5. Указания по привязке.

При привязке проекта к конкретной площадке необходимо:

В общих указаниях на листе 2 указать марки битумных мастик для устойчивости кровель согласно таблице 3 СНиП II-26-76 "Кровли" и толщину теплоизоляционного слоя согласно таблице 1 на листе 2 пояснительной записки;

В чертежах марки ВК определить и проставить глубины заложения вводов и выпусков, уклоны и длину выпусков канализации.

8383/5

4

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП904-1-	-ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.
	-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ
	-ЭМ	СЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ
	-АЗЩ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
	-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
	-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
ГОСТ 379.0-80 ГОСТ 379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.	
шифр 41-74 вып. 1; 2	ВОРОТА РАСПЯШНЫЕ В 3,6x3,0; В 3,6x3,6; В 3,6x4,2; В 4,9x5,4 С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
1.400-15 вып.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-67.	
2.460-5	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, КАРНИЗОВ И ЕНДОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ, ПЕРЕЛАЗОВ КРОВЛИ И ПРОПУСКА КОММУНИКАЦИЙ.	вып.1 вып.2
2.460-14 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
2.460-15 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.017-1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.	
	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	вып.1
	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	вып.2
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ОГРАД.	вып.4
	ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСПЯШНЫЕ ШИРИНОЙ 4,5 М КАЛИТКИ.	вып.5
2.430-3 вып.3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗДАНИЙ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ, ПЕРЕЛАЗОВ, ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАДЫ М.И.А.	
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ.	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-АР

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 4К-120А.	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 2К-120А.	
5	КАНАЛ КН2. СЕЧЕНИЯ 4-4-12-12. УЗЛЫ 1-3.	
6	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М3-Ф0М9.	
7	План на отп. 0.000.	
8	РАЗРЕЗЫ Н1-2-2. План кровли. Экспликация полов. ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.	
9	Фасады.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Осташевский*
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *Петровский*
 ДАТА

8383/5 5

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП904-1-52.83-АР		
ТЕХНИК СУМАН	Инж. С.И.Н.К. ЮРСКАЯ	Инж. Г.Р. ВЕКОВЫЙ
Инж. О.А. СЛАВЯНИЦ	Инж. П.С.ПЕТРОВСКИЙ	Инж. И.С.ОСЕТЬ
Инж. Н.К.КОПТЕВ	Инж. В.И.ЛЮЦЕНКО	Инж. В.И.ОСТАШЕВСКИЙ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.		СТАДИЯ Лист Листов
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		Р 1 9
Г.ОСТРОЙ СССР		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ *А.Я.М.*
ОСМАТАЗ

Альбом 5

Проект ТП904-1-52.83-АР

Типовой

№, год, дата, подпись

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной компрессорной станции 4(2)К-120А с поршневыми компрессорами производительностью 480 (240) м³/мин воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом "Гипростройдремаш" г. Ростова-на-Дону в 1982г.

2. Автоматизированная компрессорная станция 4(2)К-120А предназначена для блокирования с турбокомпрессорными станциями 4(3)К-500А и 6(4)К-250А.

3. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала турбокомпрессорной станции 4(3)К-500А и 6(4)К-250А.

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм.-0.030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

6. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки БС с плотностью 700 кг/м³. Швы между панелями заполнять упругими синтетическими прокладками (пороизол, гернит) и герметизирующей мастикой УМС-50. При этом следует руководствоваться СН 420-71, указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

7. Кирпичные участки наружных стен выполнить из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой цементным раствором марки 50 толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

8. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

9. Внутренние стены помещения промывки фильтров выполнить из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25 толщиной 250 мм с последующей штукатуркой.

10. При кладке кирпичных участков стен в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

11. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

12. Стальные щиты из рифленой стали и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмалей ГР-115 (ГОСТ 6465-76*)

по 1 слою грунтовки ПФ-020 (ГОСТ 18186-79). Все прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ 577 (ГОСТ 5631-79).

13. Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны защищаться цинковым покрытием толщиной 120-180 мкм.

14. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

15. Покрытие здания компрессорной станции выполняется из сборных железобетонных комплексных плит с теплоизоляционным слоем из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 40; 50; 60 мм (ГОСТ 22950-78) плотностью $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$, производимых из гидромассы и защитного водонепроницаемого ковра из одного слоя рубероида марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72), наклеенного в заводских условиях.

16. Конструкция кровли по комплексным плитам состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-

б) водонепроницаемого ковра из 2х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-

17. В местах примыканий кровли к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-

18. Конек кровли усилить дополнительным слоем рубероида марки РЭМ-350 шириной не менее 250 мм с каждого ската кровли.

19. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидрофобизированных минераловатных плит (ГОСТ 22950-78) и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250 мм из подкладочного рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76), и точечную приклейку их с одной стороны шва.

20. До начала работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительномонтажных работ.

21. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок выполнены в основном комплекте ТП 904-1-КЖ.

22. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно слоанному основанию с устройством щебеночной подготовки толщиной 100 мм.

23. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки 150.

24. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-V (ГОСТ 6617-76) по холодной битумной грунтовке.

25. Обратную засыпку фундаментов и пазах у стенок каналов производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

26. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1,0 м по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

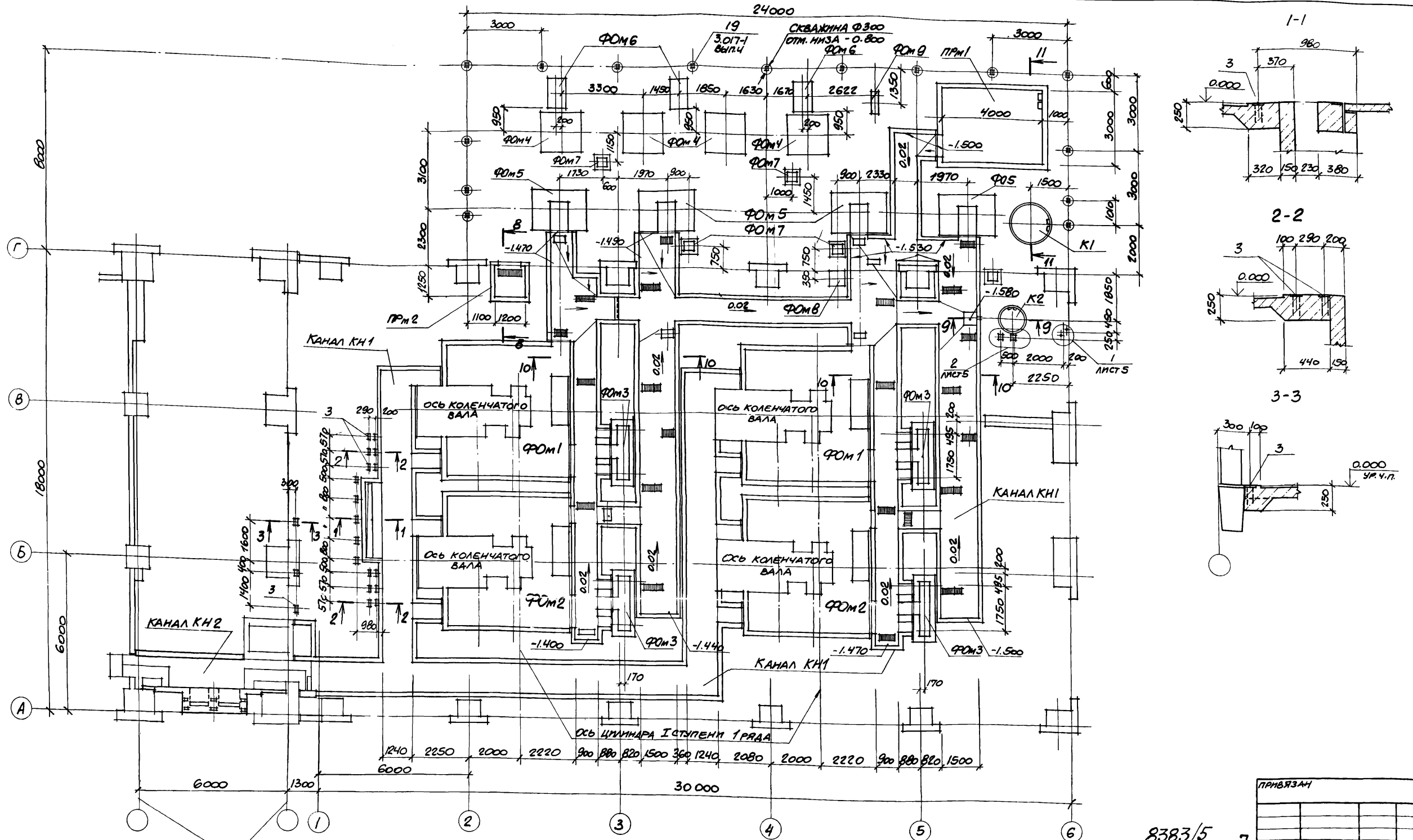
ПРИВЯЗАН			

8383/5

6

ИНВ. №

ТП 904-1-52,83-АР			
ТЕХНИК	СУМАН	С.И.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ
С.И.И.К.	ГОРСКАЯ	С.И.	
В.К.Г.	БЕКОРОВАЯ	В.А.	СТАДИЯ
Г.А.П.	ПЕТРОВСКИЙ	В.А.	ЛИСТ
И.И.О.А.	САКАЛЬНИЦА	В.А.	2
ЛОБОВИЦА	КОТЛЯКОВ	В.А.	
И.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	В.А.	
Г.П.П.	СТАШЕВСКИЙ	В.А.	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК



Оси турбокомпрессорной станции

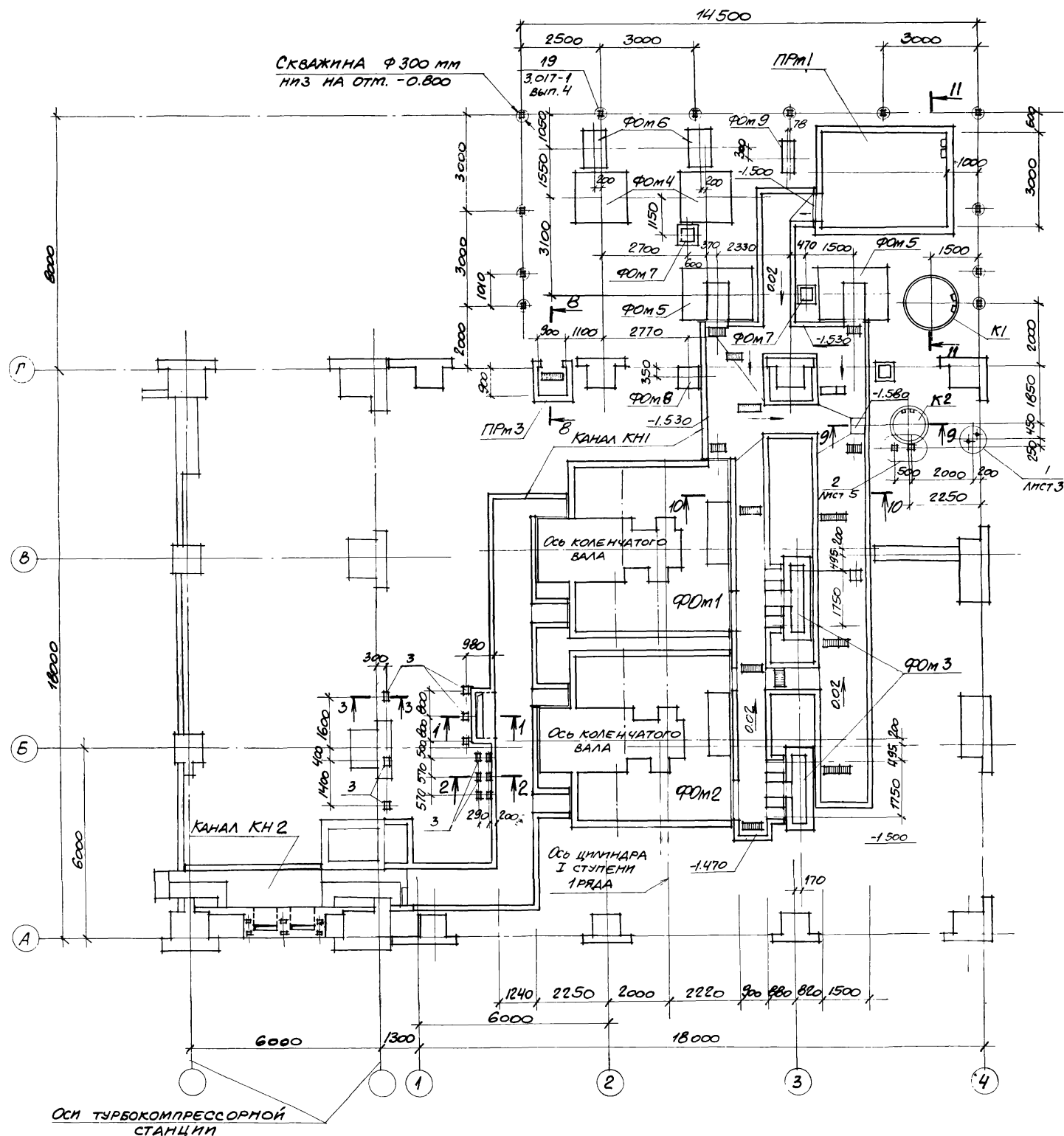
- Сечения В-В - И-И см. на листе 5.
- Спецификация к схеме расположения подземных конструкций помещена на листе 4.

8383/5 7

<p>Техник СУМАН С.М.</p> <p>Ст. техн. ЮРСКАЯ С.И.</p> <p>Р.К. Г.Р. БЕКОРОВ</p> <p>Г.А.П. ВЕТРОВСКИЙ</p> <p>Инж. О.М. СКАБЬЯНИЦ</p> <p>И.С. СПЕЦИАЛИЗОВ</p> <p>И.КОНТ. ЛАЩЕНКО</p> <p>ГИП УТАВЕСЕРМ</p>		<p>КМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БУКТИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ</p> <p>СТАНЦИЯ ЛИСТ УИСТОВ</p>	<p>П 3</p>
<p>ТП 904-15283-АР</p>		<p>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 4К-120А</p>	<p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</p>

КОПИРОВАЛЬНИЦА

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



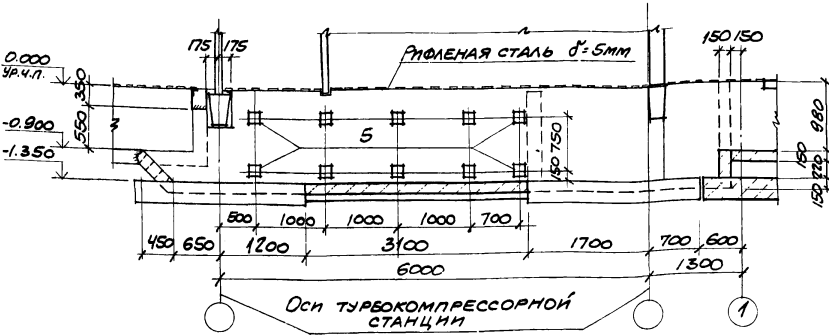
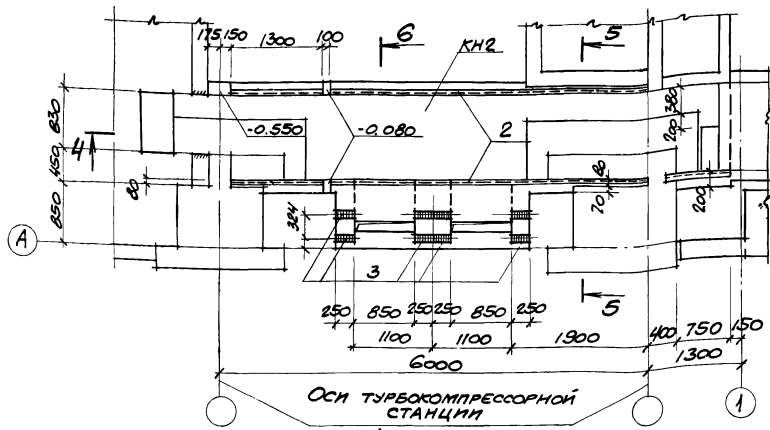
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			4К-120А	2К-120А		
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ						
ФДМ1	ТП904-1	-КЖ ЛСТ 13	ФДМ1	2	1	
ФДМ2		-КЖ ЛСТ 13	ФДМ2	2	1	
ФДМ3		ЛСТ 6	ФДМ3	4	2	
ФДМ4		"	ФДМ4	4	2	
ФДМ5		"	ФДМ5	4	2	
ФДМ6		"	ФДМ6	3	2	
ФДМ7		"	ФДМ7	4	2	
ФДМ8		"	ФДМ8	1	1	
ФДМ9		"	ФДМ9	1	1	
КАНАЛЫ						
КН1	ТП904-1	-КЖ ЛСТ 21,23	КН1	1	1	
КН2		ЛСТЫ 4,6	КН2	1	1	
КОЛОДЦЫ						
К1	ТП904-1	-КЖ ЛСТ 45	К1	1	1	
К2		-КЖ ЛСТ 45	К2	1	1	
ПРЯМКИ						
ПРМ1	ТП904-1	-КЖ ЛСТ 19	ПРМ1	1	1	
ПРМ2		ЛСТЫ 3,6	ПРМ2	1	-	
ПРМ3		ЛСТЫ 4,6	ПРМ3	-	1	
ПЛИТА						
П79-3-2	ТП904-1	-КЖИ-403	П79-3-2	4	2	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
3	1.400-15	вып.1	МН109-3	20	12	1.5
5	1.400-15	вып.1	МН III-6	2	2	1.6
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ						
9	ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80		БОЛТ 5, М16 x 400	2	2	0.82

СЕЧЕНИЯ 1-1-3-3 см. НА МСТЕ 3; 8-8-11-11-НА МСТЕ 5.

ПРИБЯЗАН		
8383/5	8	ИМБ.№

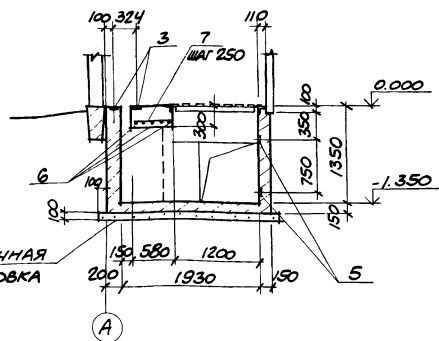
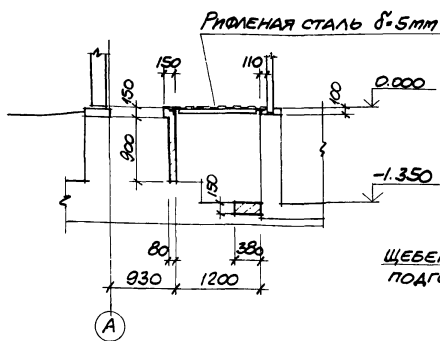
ТП904-1-5283-AP		
ТЕХНИК СУМАН	Судан	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ
СТ.ИИЖ. ОБЕКАЯ	Обекая	
Р.К.ГР. БЕЛОДРОВАННИКОВ	Белодрованников	СТАДИЯ ЛМСТ МСТОВ
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	Петровский	Р 4
НАЧ.ОСМ. СААКБЯНЦ	Саакбянц	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ (2К-120А).
ИСПЕЦ.ТО. КИЯШКО	Кияшко	
И.КОНТР. ЮЩЕНКО	Ющенко	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ГИП СТАШЕВСКИЙ	Сташевский	КОМПРОБАЛ. 8/84

КАНАЛ КН2



5-5

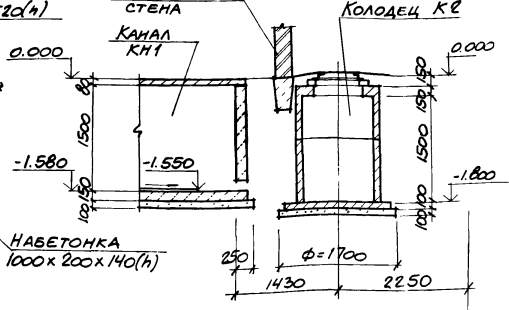
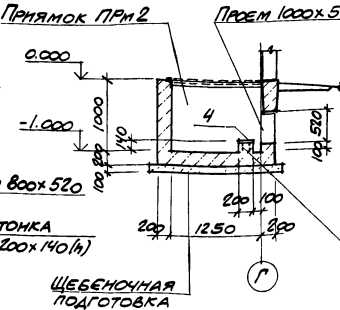
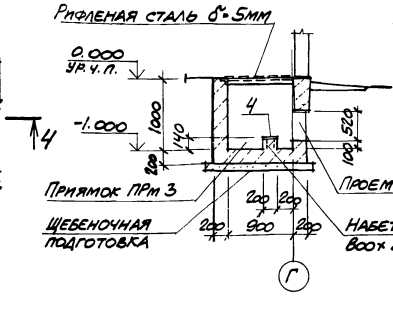
6-6



8-8 (2К-120А)

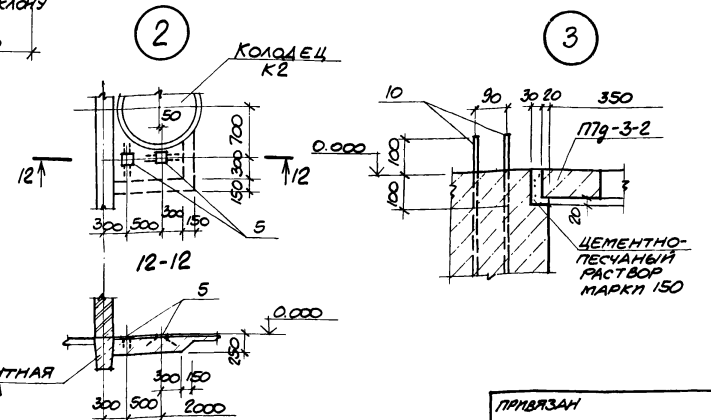
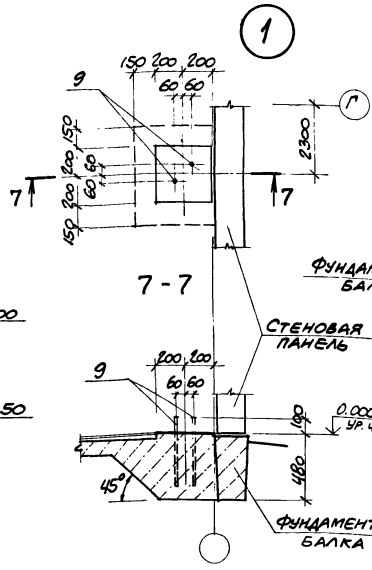
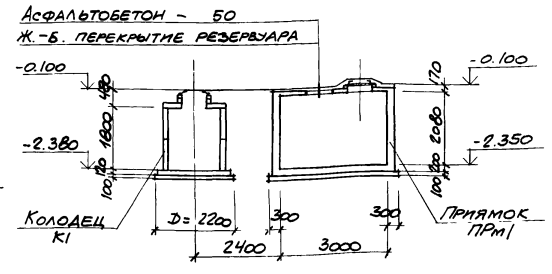
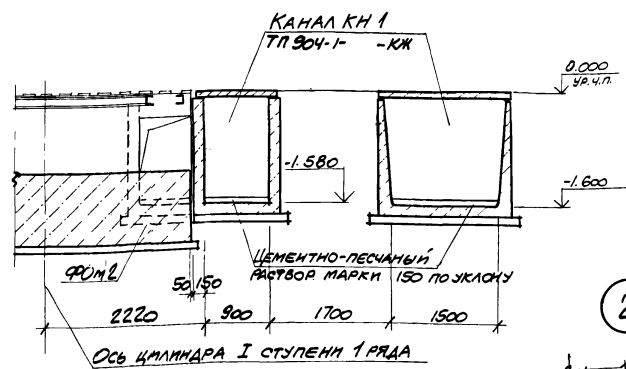
8-8 (4К-120А)

9-9



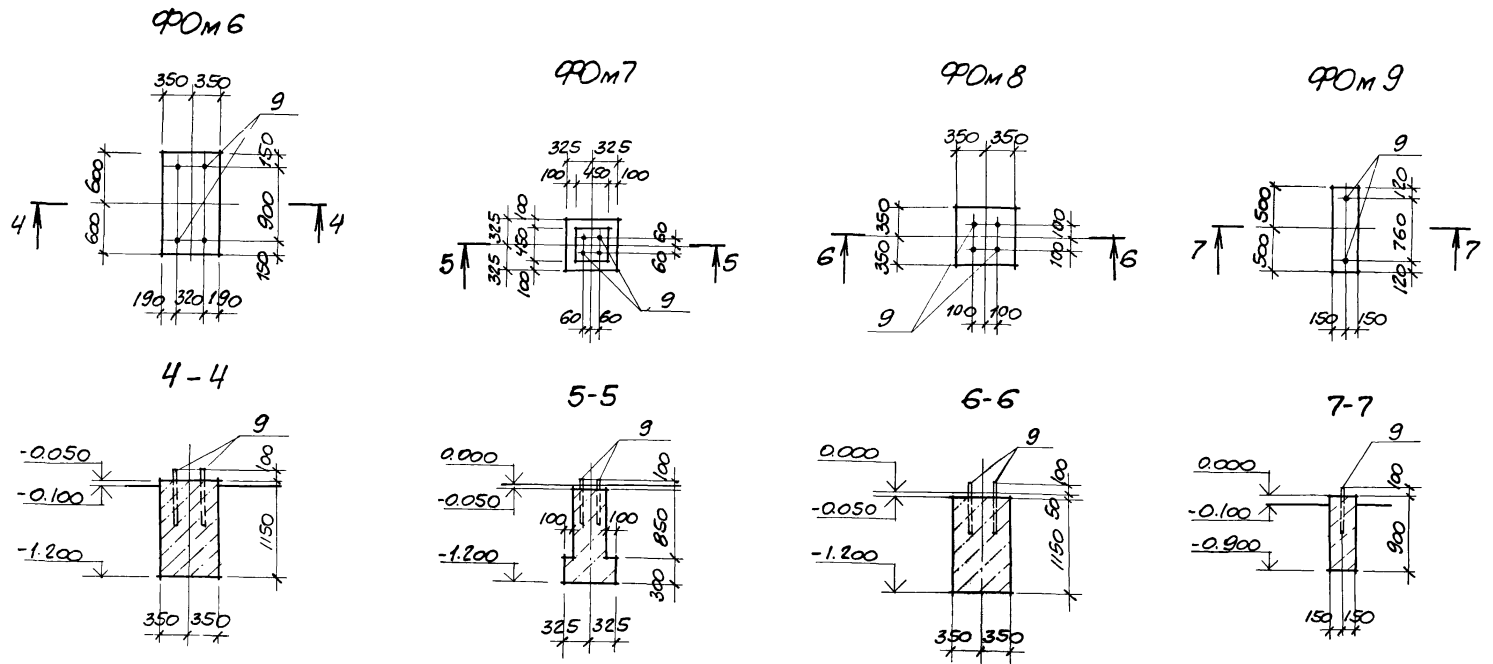
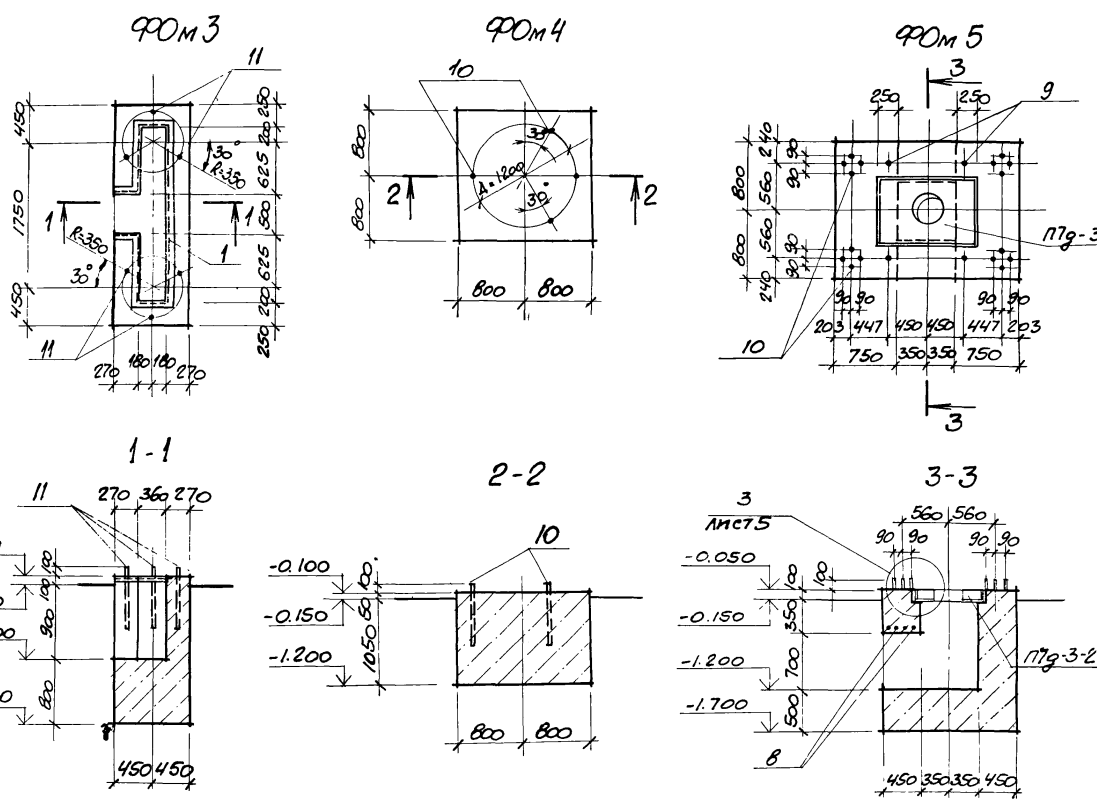
10-10

11-11



8383/5 9		ИНВ. №	
ТП 904-1-5283-AP			
ТЕХНИК	С.И.МАН	С.И.МАН	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ
СТ. ИНЖ.	ГОРСКАЯ	П.И.МАН	
КВ. ГР.	БЕЛОРОВАН	С.И.МАН	
ТАЛ	ПЕТРОВСКИЙ	С.И.МАН	СТАДИЯ И МСТ
И.И.О.И.	СМАКЯНИЦА	П.И.МАН	Р 5
Л.О.В.И.Т.	КНЯШКО	С.И.МАН	ГОССТРОЙ СССР
Н.КОМ.П.	ПУШЕНКО	С.И.МАН	РОСТОВСКИЙ
Г.И.П.	ДЕТАШЕВСКИЙ	С.И.МАН	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
КАНАЛ КН2 СЕЧЕНИЯ 4-4-12-12 УЗ.161-1-3.		КОПИРОВАЛ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ3-ФОМ9, КАНАЛУ КМ2 И ПРЯМКАМ ПР2, ПР3



ФУНДАМЕНТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ										ПРИМЕЧАНИЕ
					ФОМ3	ФОМ4	ФОМ5	ФОМ6	ФОМ7	ФОМ8	ФОМ9	КМ2	ПР2	ПР3	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ															
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															
	1		1.400-15 вым.1	МН 553	5,5										
	2		1.400-15 вым.1	МН 555									124	3,95	2,35
	3		1.400-15 вым.1	МН 109-3									8		
	4		1.400-15 вым.1	МН 129-3										1,0	0,8
	5		1.400-15 вым.1	МН III-6										10	
ДЕТАЛИ															
Б.У.	6			ФЮА II ГОСТ 5781-81 P=2600											5
Б.У.	7			ФБА I ГОСТ 5781-81 P=550											11
Б.У.	8			ФЮА I ГОСТ 5781-81 P=1200				4							
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ															
	9		ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80	БОЛТ 5 М16x400			4	4	4	4	2				
	10		ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80	БОЛТ 5. М20x450			3	16							
	11		ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80	БОЛТ 5. М24x450			6								
МАТЕРИАЛЫ															
				БЕТОН МАРКИ 200	3,4	2,8	4,5	0,98	0,93	0,6	0,3	5,05	1,5	1,06	М ³

ПРИВЯЗАН

8383/5 10 ИМБ.№

77 904-1-52,83-AP

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

СТ. УЧАСТ. ГОРСКАЯ РИОН. ПУК. ГР. ВЕКОВОЙ ИЛИ ТЕР. ГАП ПЕТРОВСКИЙ ЧАЙ. СТА. САЛКЬЯНЦ ЛЮБЕЦКИ. КИЯШКО И. КОМПР. ЛЮЦЕНКО ГИП ДТАНОВСКИЙ

ЭТАЖИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

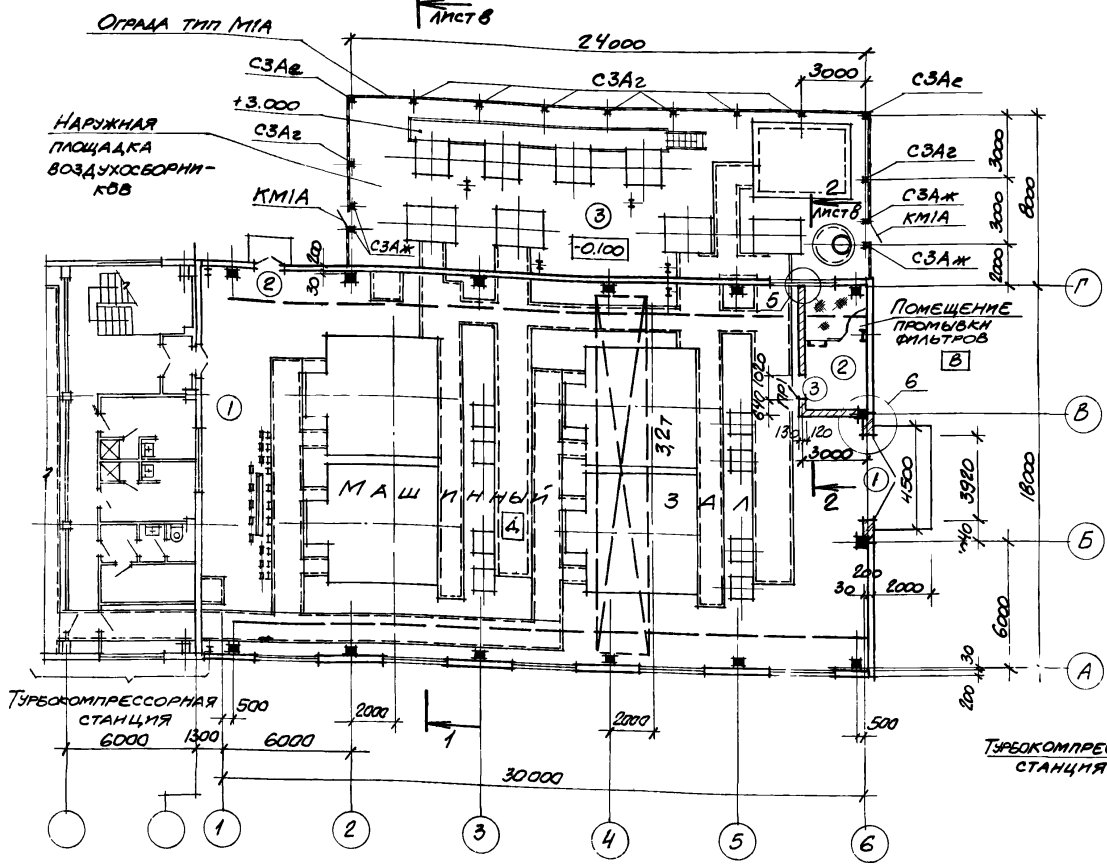
Р 6

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ3-ФОМ9

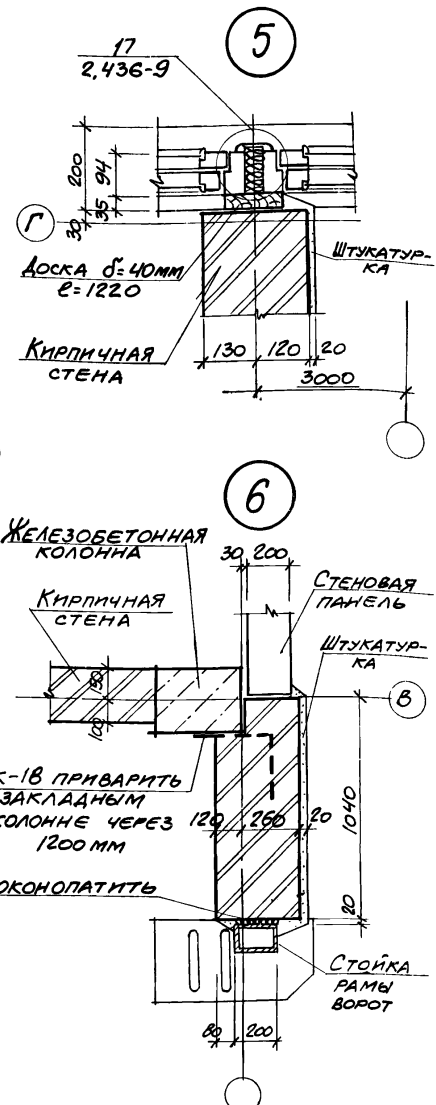
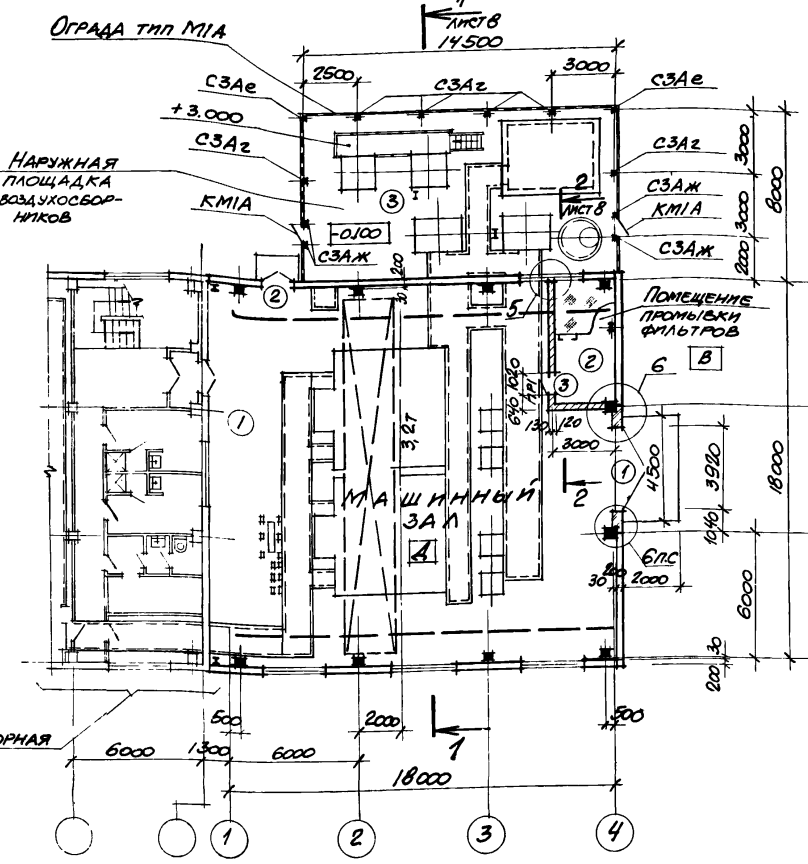
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 (4К-120А)



ПЛАН НА ОТМ. 0,000 (2К-120А)



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

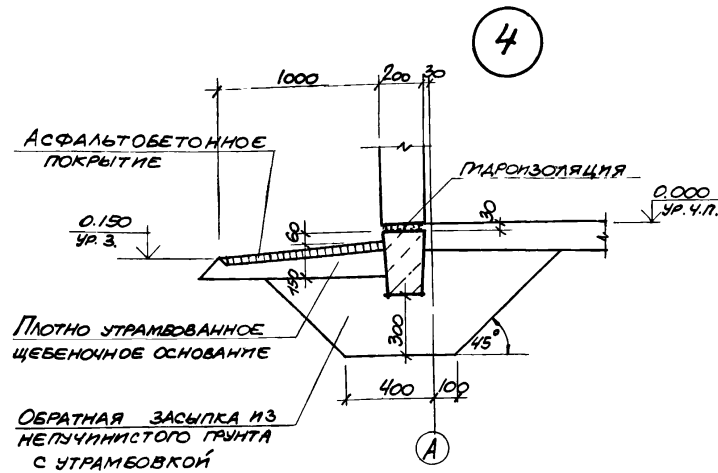
МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	3920 x 4200
2	1520 x 2400
3	1020 x 2380

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ, ПЕРЕМЫЧЕК, ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАДЫ М1А

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			4К-120А	2К-120А		
ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ						
1	41-74, вып. 2	Ворота В 3,6 x 3,6	1	1	738	
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-ПП	1	1		
3	2.435-6, вып. 5	То же ПД-1	1	1		
ПЕРЕМЫЧКИ						
ПР1	ГОСТ 948-76	ПР1-12,12,14	2	2	50	
ОГРАДА ТИП М1А						
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЛБЫ						
СЗА2	3.017-1, вып. 1	СЗА2	9	6	60	
СЗАе	3.017-1, вып. 1	СЗАе	2	2	60	
СЗАж	3.017-1, вып. 1	СЗАж	4	4	60	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
МС2	3.017-1, вып. 2	МС2	8	8	0,31	
МС5	3.017-1, вып. 2	МС5	74	55	0,62	
КМ1А	3.017-1, вып. 5	Полотно калитки КМ1А	2	2	43	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
МК-18	2.430-3, вып. 3	МК-18	4	4	0,53	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	

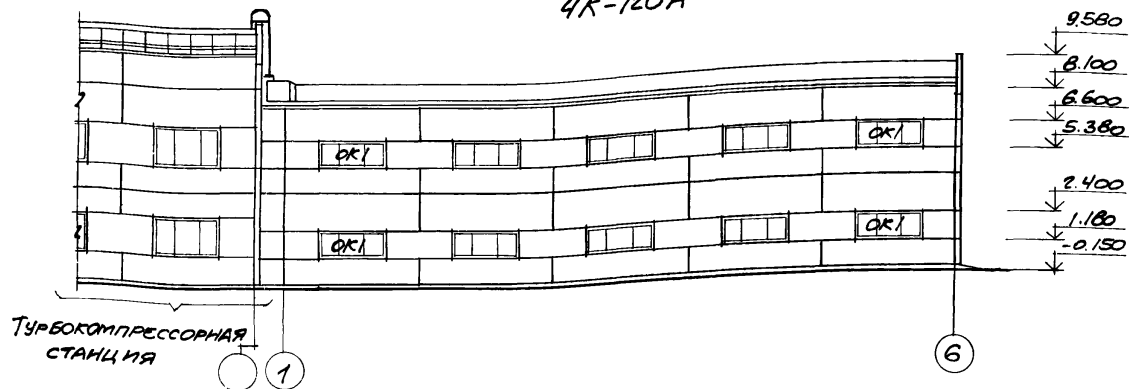


1. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ ПОМЕЩЕНА НА ЛИСТЕ В.

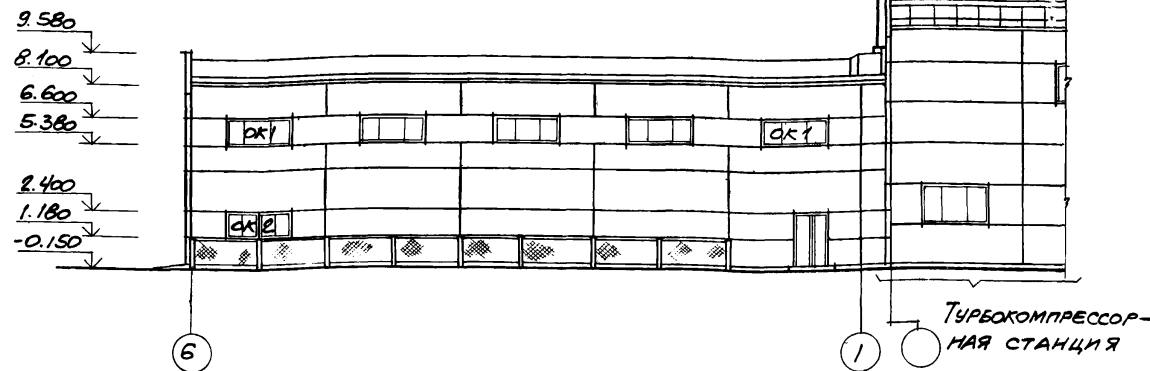
8383/5

Т П 904-1-52.83-АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
ТЕХНИК СУМАН	САМ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ	САМ	П	7
РИЗ. ГР. БЕКОРОВАНЬ	САМ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	
И. ПЕТРОВСКИЙ	САМ	ФОРМАТ А2	
И. СААКЬЯНИ	САМ		
И. КНЯШКО	САМ		
И. ЛЫЦЕНКО	САМ		
Г. П. СТАВЕРСКИЙ	САМ		

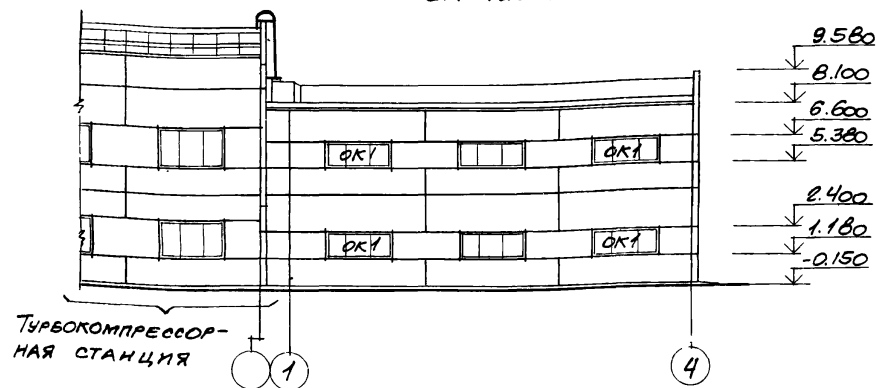
ФАСАД 1-6
4К-120А



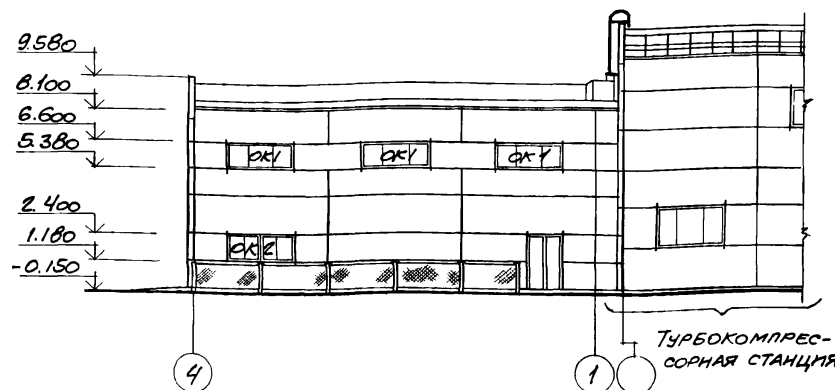
ФАСАД 6-1
4К-120А



ФАСАД 1-4
2К-120А



ФАСАД 4-1
2К-120А



ФАСАД А-Г

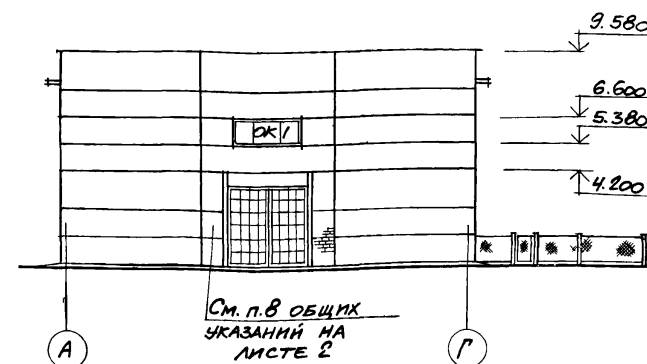
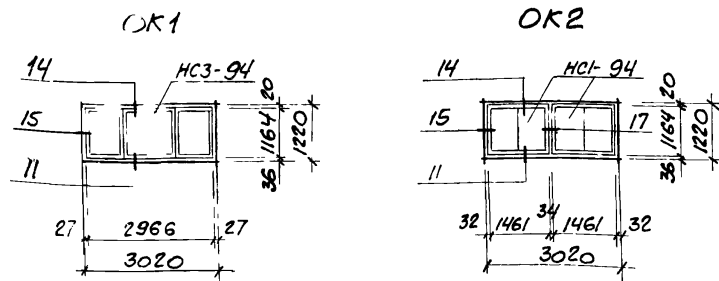


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧК-120А / ЗК-120А	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
OK1	ГОСТ 12506-67	Оконный блок НСЗ-94	16	10	
OK2	ГОСТ 12506-67	То же НСЗ-94	2	2	

1. Рекомендации по отделке фасадов даны на листе 1.
2. Узлы, замаркированные на схеме расположения элементов заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-9.

8383/5 13 ИМБ. №

СТ. ИЖ. ГОРСКАЯ Физ. Л.		ТП 904-1-52,83-AP	
ЭК. ГР. БЕКОРОВАНИИ Э.С.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.	
ГАП ЛЕТОВСКИЙ Э.С.		СТАДИЯ ЛМСТ ИМСТРО	
НАЧ. ОТД. СЛАВЯНИЦА С.П.		Р 9	
У. СПЕЦ. КИЯШКОВ В.И.		ГОССТРОЙ СССР	
И. КОНТР. ПУЩЕНКО В.И.		РОСТОВСКИЙ	
ГПП ДЕТАШЕВСКИЙ В.И.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ФАСАДЫ		ФОРМАТ	

КОПИРОВАЛ [подпись]

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -КЖ

1. ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ УЛУЧШЕНИЯ КАТЕБОМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов для 4К-120А	
5	Схема расположения элементов фундаментов для 2К-120А.	
6	Фундаменты ФМ1, ФМ4, ФМ5, ФМ8.	
7	Фундаменты ФМ2, ФМ3, ФМ6, ФМ7.	
8	Схемы расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия (начало).	
9	Схемы расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия. (окончание).	
10	Схемы расположения стеновых панелей.	
11	Фрагменты 1-12.	
12	Фундаменты ФФМ1, ФФМ2. Спецификация.	
13	Фундаменты ФФМ1, ФФМ2. Общий вид.	
14	Фундаменты ФФМ1, ФФМ2. Разрезы 1-1-8-8. Общий вид.	
15	Фундаменты ФФМ1, ФФМ2 ведомости деталей и расхода стали вид 9-9, 10-10. Узлы I-II. Общий вид.	
16	Фундаменты ФФМ1, ФФМ2, ФФМ3. Схема армирования.	
17	Фундаменты ФФМ1, ФФМ2, ФФМ3. Узлы IV, V. Схема армирования.	
18	Фундаменты ФФМ1, ФФМ2. Разрезы 1-1-9-9. Схема армирования.	
19	Монолитный прямаяк ПРМ1. Общий вид	
20	Монолитный прямаяк ПРМ1. Схема армирования.	
21	Схемы расположения элементов канала КН1 для 4К-120А (начало).	
22	Схемы расположения элементов канала КН1 для 4К-120А (окончание).	

Лист	Наименование	Примечание
23	Схемы расположения элементов канала КН1 для 2К-120А.	
24	Сечения 1-1 - 13-13. Спецификация.	
25	Спецификация к каналам КЛМ1-КЛМ4, участкам монолитным Ум1-Ум3.	
26	Спецификация к участкам монолитным Ум4-Ум6. Ведомости деталей и расхода стали.	
27	Каналы КЛМ1, КЛМ2. Участок монолитный Ум1	
28	Каналы КЛМ3, КЛМ4. Участки монолитные Ум2-Ум6.	
29	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Общий вид. (начало).	
30	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Общий вид. (продолжение).	
31	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Общий вид. (окончание).	
32	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Схема армирования (начало).	
33	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Схема армирования (продолжение).	
34	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Схема армирования (окончание).	
35	Канал КЛМ5 для 2К-120А. Общий вид (начало)	
36	Канал КЛМ5 для 2К-120А. Общий вид (окончание).	
37	Канал КЛМ5 для 2К-120А. Схема армирования (начало).	
38	Канал КЛМ5 для 2К-120А. Схема армирования (окончание).	
39	Каналы КЛМ6-КЛМ9, участки монолитные Ум7-Ум9 для 4К-120А. Спецификация.	
40	Каналы КЛМ6-КЛМ9 для 4К-120А. Общий вид.	
41	Каналы КЛМ6-КЛМ8 для 4К-120А. Схема армирования.	
42	Схема армирования канала КЛМ9, участки монолитные Ум7-Ум9 для 4К-120А.	
43	Каналы КЛМ6, КЛМ7 для 2К-120А. (начало)	
44	Каналы КЛМ6, КЛМ7 для 2К-120А (окончание).	
45	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категории производств.

Главный инженер проекта: *И. Осташевский*
 Главный специалист: *И. Осташевский*
 Дата: _____

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.

2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки 300 на мелком гравии. Крупность зерен не более 10 мм. Только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.

3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-11. Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий.

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неговоренных в чертежах принимать 6 мм.

5. Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций."

6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.

7. Состав комплексных плит смотрите ТП904-1- -АР лист 2.

Сокращение слов:

п.а. - по аналогии;

см. - смотрите

8383/5

14

ИНВ. №			ПРИВЯЗАН		
ТП904-1-52.83-КЖ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЫРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
ИМЕНЕ РЕШЕТНИКОВА И РЕШЕТНИКОВА			СТАВКА		
СТ. ИНЖ. ИВАКОВА И РЕШЕТНИКОВА			ЛИСТ		
ВЫС. ГР. МЯГОШОВ И РЕШЕТНИКОВА			КРИСЛОВ		
И. СПЕЦ. БОЖАРЕНКО И РЕШЕТНИКОВА			Р		
И. КОНТ. ЛИЦЕНКО И РЕШЕТНИКОВА			1		
ГПП РЕШЕТНИКОВА И РЕШЕТНИКОВА			45		
Общие данные (начало)			ГОСПРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ВУД

РОС. АТ. 12

ИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-152.83-КЖ АЛЬБОМ 5

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов для 4К-120А	
5	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов для 2К-120А.	
9	Спецификация к схемам расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия.	
10	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
19	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия РЕМ1.	
21	Спецификация к схемам расположения элементов канала КН1 для 4К-120А (начало)	
22	Спецификация к схемам расположения элементов канала КН1 для 4К-120А (окончание).	
24	Спецификация к схемам расположения элементов канала КН1 для 2К-120А. Спецификация к схемам расположения элементов колодцев К1, К2.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6x3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
ГОСТ 24379.0-80	Болты фундаментные. Общие технические условия.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3, вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м. Материалы для проектирования.	
1.423-3, вып. 1	То же. Рабочие чертежи колонн.	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.410-2, вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.	
1.412-1/77, вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.	
1.439-2	Стальные изделия креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
3.006-2, вып. 1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Материалы для проектирования	
3.006-2, вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы).	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.006-2, вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
3.006-2, вып. III-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм.	
2.460-2, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.	
2.460-2, вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.432-1, вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
2.460-15, вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
3.901-5	Сальники насаемые Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены.	

8383/5

15

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
ТП 904-1-52.83-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120 А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.			
ИНИЦИЕР	ЕШЕТНИКОВ М.В.	СТАДИЯ	ЛИСТ
Ст. инж.	ИКАРОВА И.В.	Р	2
Взл. гр.	МОРОЗОВ М.В.		
Инж. ст.	САКЛЯНИЧ И.В.		
Инж. ст.	БОРЧЕНКО И.В.		
Инж. ст.	ИЩЕНКО И.В.		
Инж. ст.	СТАВЦОВИЧ Г.В.		
Общие данные (продолжение).		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Итого: 15 листов, 15 страниц, 15 листов

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
3.900-3, вып. 7, часть I	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУПНЫХ КОЛОДЕЦ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
3.017-1, вып. 1	ОТРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	
1.432-14/80, вып. 0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН Б.М. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
1.432-14/80, вып. 1	ТОЖЕ. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.432-14/80, вып. 2	ТОЖЕ. КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.432-14/80, вып. 3	ТОЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
Шифр 460-75, вып. 0	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАХВЕРКОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. КОЛОННЫ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
Шифр 460-75, вып. 1-1	ТОЖЕ. КОЛОННЫ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.462-3, вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДВУСКАТНЫЕ РЕШЕЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
КЭ-01-58, вып. 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБВЯЗОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЕРЕМЫЧКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.138-10, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.420-1, вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
2.432-1, вып. 1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.	
2.460-15, вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ.	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ50-1400мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП904-1-Альбом	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ДЛЯ 4К-120А)

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. М ³	ПРИМЕЧАНИЕ
БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100000	1,1	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	582400000	6,6	
КОЛОННЫ	582100000	17,7	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	582200000	29,0	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	583100000	156,3	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100000	33,0	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200000	1,6	
ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРОВЫХ КОЛОДЕЦ	585500000	2,3	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	585800000	35,7	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	589900000	0,4	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ДЛЯ 2К-120А)

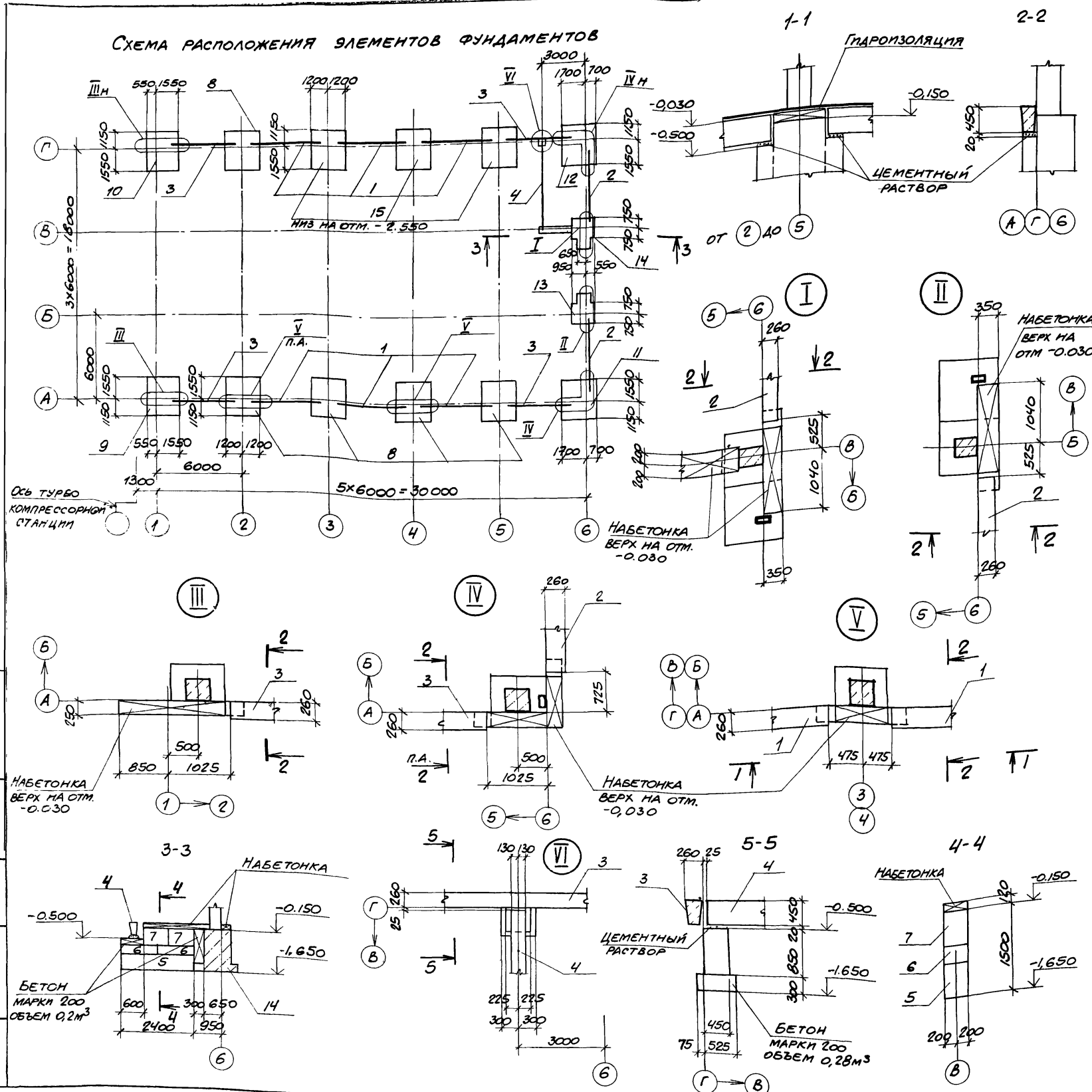
НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ.	КОД	КОЛ. М ³	ПРИМЕЧАНИЕ
БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100000	1,1	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	582400000	4,6	
КОЛОННЫ	582100000	12,5	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	582200000	19,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	583100000	105,8	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100000	19,9	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200000	1,6	
ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРОВЫХ КОЛОДЕЦ	585500000	2,3	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	585800000	17,5	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	589900000	0,3	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

8383/5

16

ПРИВЯЗАН		
ИМЯ №		
ТП904-1-52.83-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ ВЛОКРОВАНИЯ С ТЫРСКОМ ПРЕСООРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
ИМЕНА РЕДАКТОРОВ	ИМЯ	СТАТУС
С.И.И.И. МАКАРОВА	И.И.И.И.	И.И.И.И.
В.К.Г.И. МОРОЗОВ	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И. ОЛКОВИЧ	И.И.И.И.	И.И.И.И.
П.С.И.И. БОЯРЕНКО	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И. ШЕНКО	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И. ИТАРЕНКО	И.И.И.И.	И.И.И.И.
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ			
1	1.415-1 Вып.1	ФББ-2	6	1300	
2	1.415-1 Вып.1	ФББ-3	2	1200	
3	1.415-1 Вып.1	ФББ-4	4	1200	
4	1.415-1 Вып.1	ФББ-1	1	1600	
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ			
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	1	1300	
6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	2	310	
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	2	470	
		ФУНДАМЕНТЫ			
8	ЛИСТ 6	ФМ1	5		
9	ЛИСТ 7	ФМ2	1		
10	ЛИСТ 7	ФМ3	1		
11	ЛИСТ 6	ФМ4	1		
12	ЛИСТ 6	ФМ5	1		
13	ЛИСТ 7	ФМ6	1		
14	ЛИСТ 7	ФМ7	1		
15	ЛИСТ 6	ФМ8	3		

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке.
- Подготовка под фундаменты щебеночная, толщиной 100мм.
- Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100. Объем набетонок равен 0,72м³.
- Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0,030. Из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Отметка подошвы фундаментов -1,650, кроме оговоренных на чертеже.

8383/5 17 ИИВ. №?

ПРОВЕРИТЕЛЬ		ИСПОЛНИТЕЛЬ	
ПРОЕКТОР	МАШИНИСТ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СП. ИНЖ. МАКАРОВА	МАШИНИСТ	Р	4
РУК. ГР. МОРОЗОВ	МАШИНИСТ	ГОСТРОЙ СССР	
ИСП. ДОБРОЖЕНКО	МАШИНИСТ	РОСТОВСКИЙ	
И. КОНТР. ИЩЕНКО	МАШИНИСТ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ГЛАВ. ИНЖ. СТАШЕВСКИЙ	МАШИНИСТ	КОПИРОВАЛ БУД	

ТП 904-1-5283-КЖ

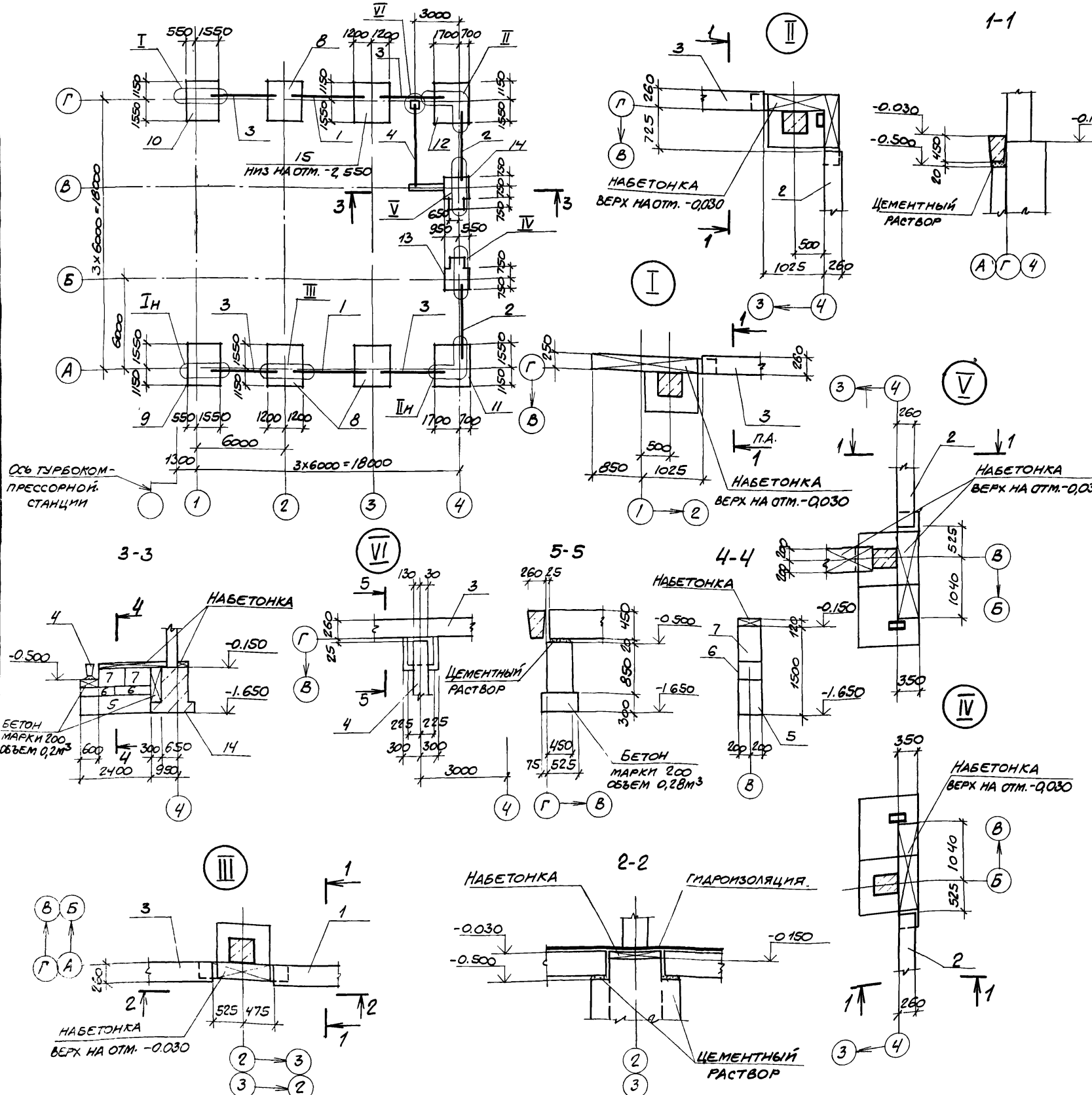
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТРУБКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ИИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. ДЛЯ 4К-120А.

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
1	1.415-1 Вып.1	ФББ-2	2	1300	
2	1.415-1 Вып.1	ФББ-3	2	1200	
3	1.415-1 Вып.1	ФББ-4	4	1200	
4	1.415-1 Вып.1	ФББ-1	1	1600	
БЛОКИ БЕТОННЫЕ					
5	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	1	1300	
6	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.3-Т	2	310	
7	ГОСТ 13579-78	ФБС9.4.6-Т	2	470	
ФУНДАМЕНТЫ					
8	ЛИСТ 6	ФМ1	3		
9	ЛИСТ 7	ФМ2	1		
10	ЛИСТ 7	ФМ3	1		
11	ЛИСТ 6	ФМ4	1		
12	ЛИСТ 6	ФМ5	1		
13	ЛИСТ 7	ФМ6	1		
14	ЛИСТ 7	ФМ7	1		
15	ЛИСТ 6	ФМ8	1		

- 3а условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке.
- Подготовка под фундаменты щебеночная, толщиной 100мм.
- Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонок из бетона марки 100. Объем набетонок равен 0,60 м³.
- Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
- Отметка подошвы фундаментов -1,650, кроме оголовенных на чертеже.

8383/5

18

ИНВ.№

ТГ 904-1-52,83-КЖ

УТВЕРЖАЮЩИЙ	ИЖЕНЕР ПРОЕКТА	СТАРШИЙ ВК. ГР.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	5	

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТРУБКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ 2К-120А.

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1, ФМ4, ФМ5, ФМ8

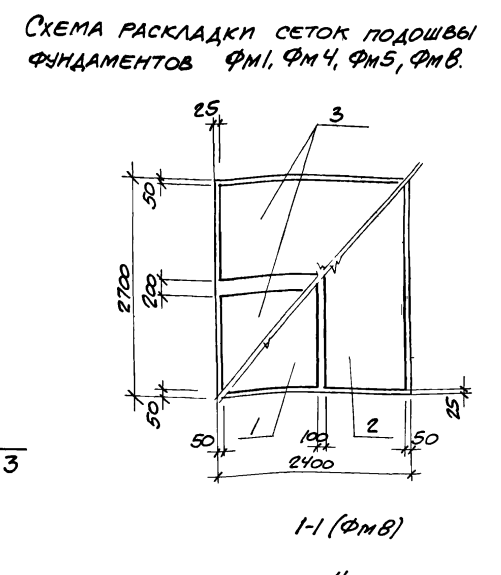
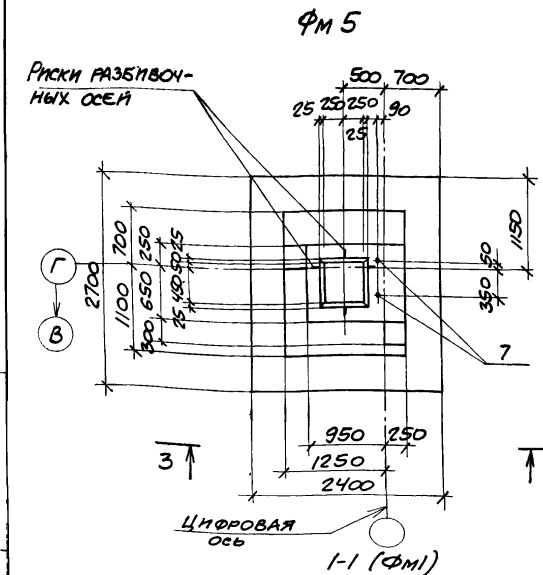
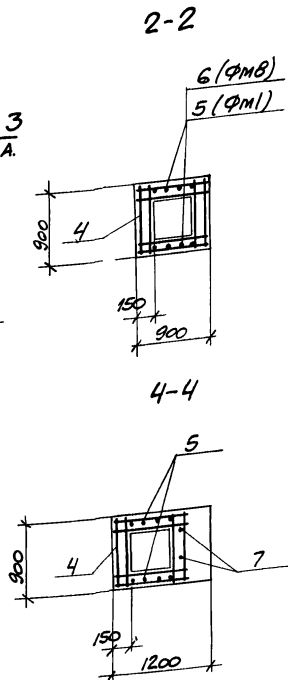
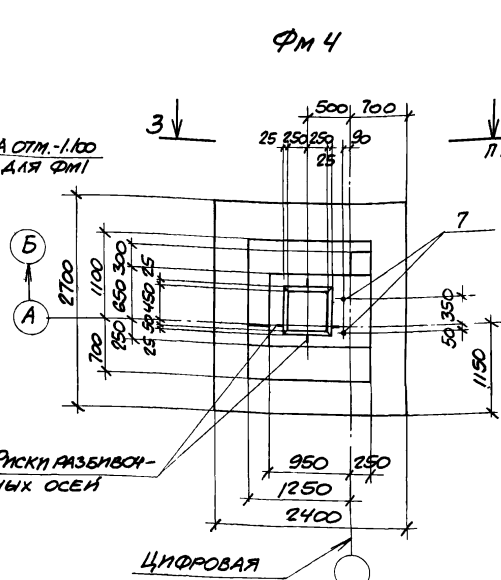
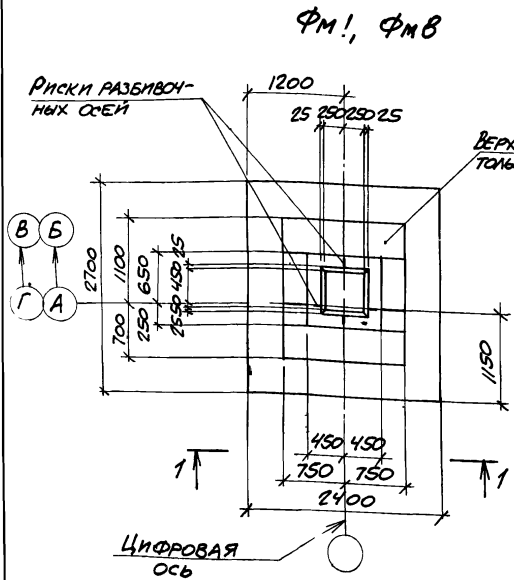
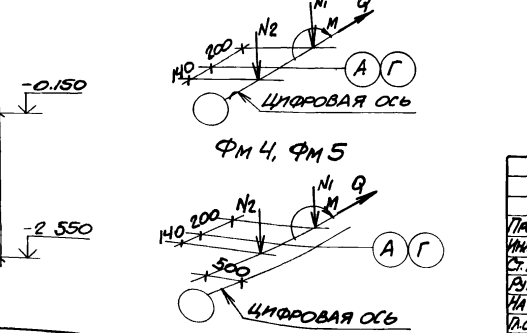
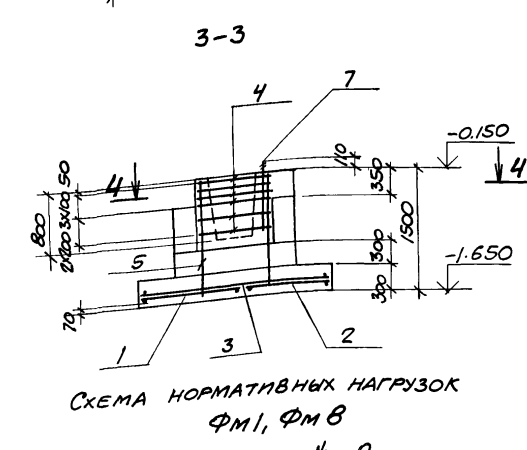


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1, ФМ4, ФМ5, ФМ8.



КОЛ. НА ИСТОК.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ФОРМАТ	
				СОСТАВ	№3
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1	С14А II - 12x27	1.410-2 вып.1	1	1
2	1	С14А II - 10x27	1.410-2 вып.1	1	1
3	2	С(1)10А II - 12x24	1.410-2 вып.1	2	2
4	6	СА-10А II	1.412-1/77 вып.3	6	6
5	2	СН12А II - 6x15	1.412-1/77 вып.3	2	2
6	2	СН12А II - 6x24	1.412-1/77 вып.3	2	2
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
7	2	Болт 1,1 М24x800	ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80	2	2
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 150				3,3	3,6
				3,6	4,2
				М ³	

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-81							
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	
ФМ1	3,3	6,1	9,4	45,5	10,4	41,6	97,5	106,9
ФМ4	3,3	6,1	9,4	45,5	10,4	41,6	97,5	106,9
ФМ5	3,3	6,1	9,4	45,5	10,4	41,6	97,5	106,9
ФМ8	3,3	58	9,1	45,5	17,2	41,6	104,3	113,4

НАГРУЗКИ:
 ФМ1, ФМ8: N₁ = 667 кН, Q = 33 кН, N₂ = 85,1 кН, M = 181 кН·м
 ФМ4, ФМ5: N₁ = 400 кН, Q = 19,8 кН, N₂ = 85,1 кН, M = 109 кН·м

8383/5 19

Т17904-1-52,83-КЖ

ПРОЕКТ МОЯГИНОВ Л.А.
 ИНЖЕНЕР ГОЛМАЧЕВА Л.О.
 С.И.И.К. МАКАРОВА Л.А.
 Р.К.Г.Р. МОЯГИНОВ Л.А.
 НАЧ.ОП. САКХАЯНЦ А.А.
 Л.С.П.С. БОЯРЧЕНКО Л.А.
 И.К.П.Р. ЛЬЩЕНКО Л.А.
 Г.П.П. СТАВРОПОЛЬСКИЙ Л.А.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БУХПРОБАНИЯ СТАРШОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ И.И.

СТАДИЯ ЛИСТ ЧИСТОВ
 Р 6

ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ4, ФМ5, ФМ8.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

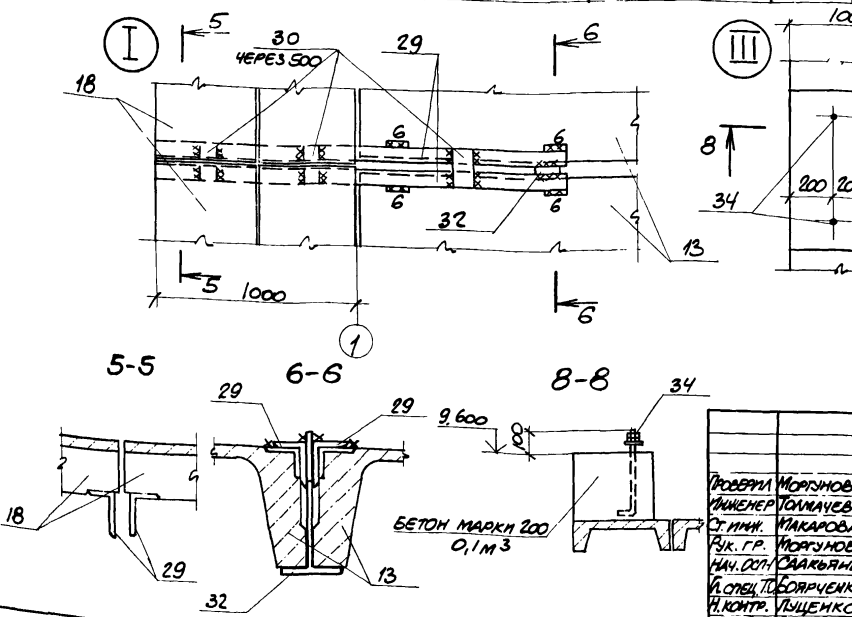
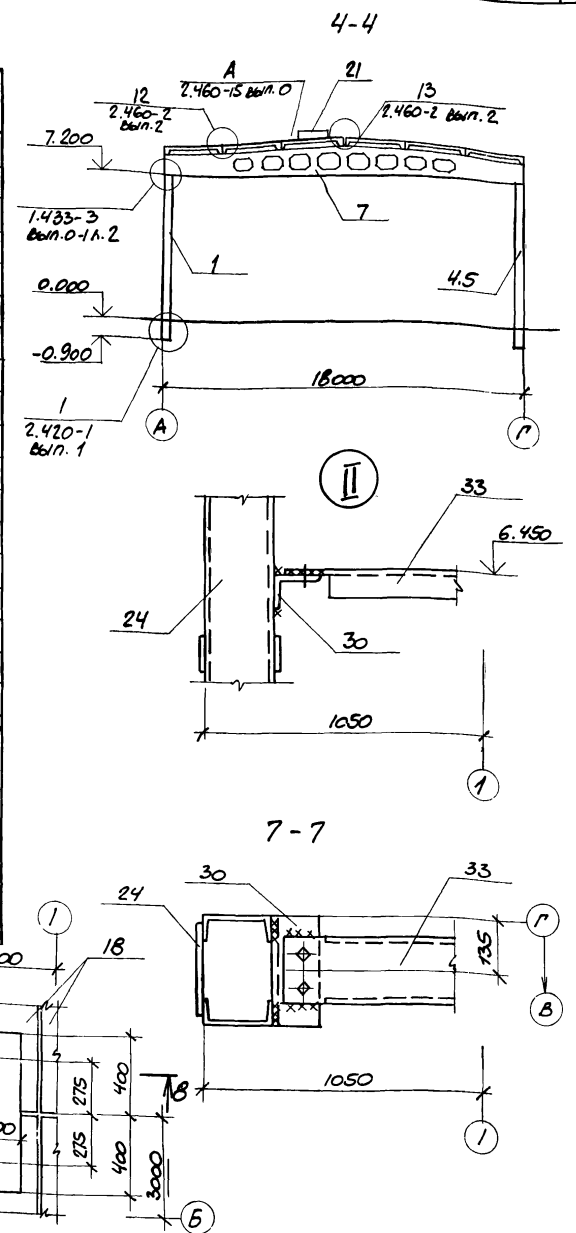
КОПИРОВАЛ ПУЧ

ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПРЕССОРНУЮ СТОЯКУ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
			20-120А	4К-120А			
КОЛОННЫ							
1	ТП904-1 -КЖИ-100	К72-7-1	4	5	3300		
2	-100	К72-7-2		1	3300		
3	-100	К72-7-3	2	2	3300		
4	-100	К72-7-4	2	3	3300		
5	-100	К72-7-5		1	3300		
6	-101	КФ18-2-1	2	2	2380		
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ II СНЕГОВОГО РАЙОНА							
7	ТП904-1 -КЖИ-300	ЗБДР18-38-1	4	6	10400		
7	ТП904-1 -КЖИ-300	ЗБДР18-58-1	4	6	12100		
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ II СНЕГОВОГО РАЙОНА							
8	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ	4	10	2650	ТОЛЩИНА СТЕПЕНИТЕЛЯ СМОНТАЖА МСТ 1	
9	1.465-10/82 вып.1	ПВМ-2Вр IIТ-МЛЖ	2	2	3400		
10	ТП904-1 -КЖИ-200	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-1	2	6	2650		
11	-200	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-2	3	3	2650		
12	-200	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-3	1	1	2650		
13	-202	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-4	3	4	2650		
14	-202	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-5	2	2	2650		
15	-201	ПВ14-2Вр IIТ-МЛЖ-1	1	1	3400		
16	-203	ПВ14-2Вр IIТ-МЛЖ-2	1	1	3400		
17	-201	ПВ4-2Вр IIТ-МЛЖ-1	1	1	3300		
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ III, IV СНЕГОВЫХ РАЙОНОВ							
8	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ	4	10	2650		
9	1.465-10/82 вып.1	ПВ14-3Вр IIТ-МЛЖ	2	2	3400		
10	ТП904-1 -КЖИ-200	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-1	2	6	2650		
11	-200	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-2	3	3	2650		
12	-200	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-3	1	1	2650		
13	-202	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-4	3	4	2650		
14	-202	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-5	2	2	2650		
15	-201	ПВ14-3Вр IIТ-МЛЖ-1	1	1	3400		
16	-203	ПВ14-3Вр IIТ-МЛЖ-2	1	1	3400		
17	-201	ПВ4-3Вр IIТ-МЛЖ-1	1	1	3300		
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ II, III, IV СНЕГОВЫХ РАЙОНОВ							
18	ПК-01-88	ПЖ1-3	12	12	178		
19	ПК-01-88	ПЖ1-1	10	10	178		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПРЕССОРНУЮ СТОЯКУ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			20-120А	4К-120А		
СТАКАНЫ						
20	1.494-24 вып.1	СБ4С-1	1	1	160	
21	1.494-24 вып.1	СБ14С-2	2	3	460	
22	МСТ 27	Участок монолитный Ум1	1	1		
23	1.439-2	Стойка фахверка СФ-7	2	2	416,2	
24	ТП904-1 -КЖИ-КФ1	" КФ1	2	2		
25	1.439-2	Насадка фахверка НУ5	1	1	37,2	
26	1.439-2	То же НУ6	1	1	37,2	
27	1.439-2	" НФ-4	2	2	35,2	
28	1.439-2	Консоль опорная РК-2	4	4	14,7	
29		ШОУ10x8 ГОСТ 850-72 с=1700	12	12	18,5	
30		ШОУ16 ГОСТ 8540-72 с=1170	2	2	16,6	
УЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
30		80x6 ГОСТ 103-76 с=150	15	15	0,6	
31	ТП904-1 -КЖИ-МС1	МС1	2	2	21,9	
*1	2.460-15 вып.0	МС1	12	16	0,03	1) по 43 мм
	1.400-7	ММ19	2	2	6,3	2.460-15 вып.0
	1.400-7	ММ8	2	2	3,6	2.420-1 вып.1
	1.439-2	Т-13	8	8	2,0	2.432-1 вып.1
32	ТП904-1 -КЖИ-МС3	МС3	5	5	1,7	
УЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ						
34	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16x400	2	2	0,82	



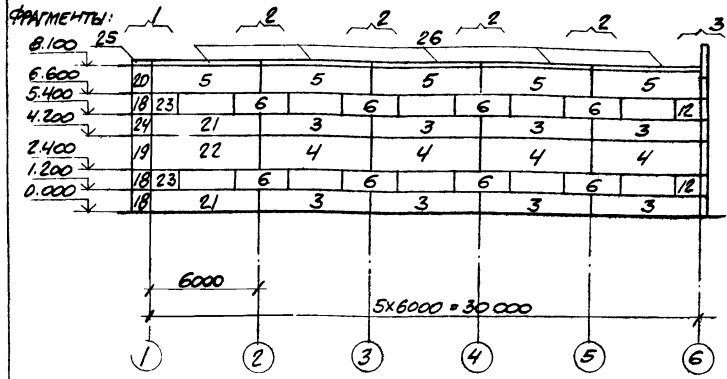
8383/5 22 ИМБ.ИВ

ТП 904-1-52.83

ПРОЕКТ МОРИЗОВ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч/2, К-120А ДЛЯ	
ИНЖЕНЕР ГОУМАЧЕВА		БЛОКИРОВАНИЯ С ТРИБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
СТ. ИМБ. КАРАКОВА		СТАДИЯ МСТ	
В.К. ГР. МОДУНОВ		МСТОВ	
НАЧ. ДОН. СЛАВЯНЦ		Р 9	
В.ОПЕЧ. БОБРЧЕНКО		ГОССТРОЙ СССР	
П.КОНТР. УЩЕНКО		РОСТОВСКИЙ	
Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

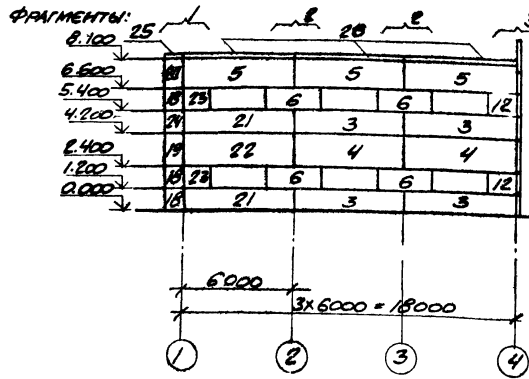
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ (ОКОНЧАНИЕ).

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-120А ПО ОСИ А



ПО ОСИ Г

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 2К-120А ПО ОСИ А



ПО ОСИ Г

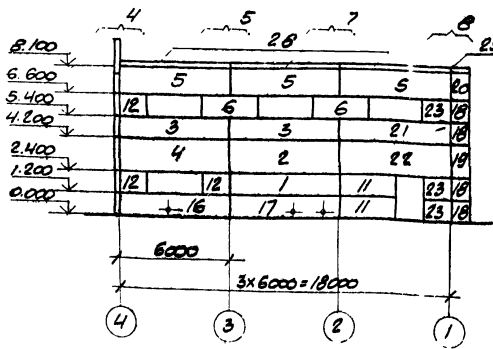
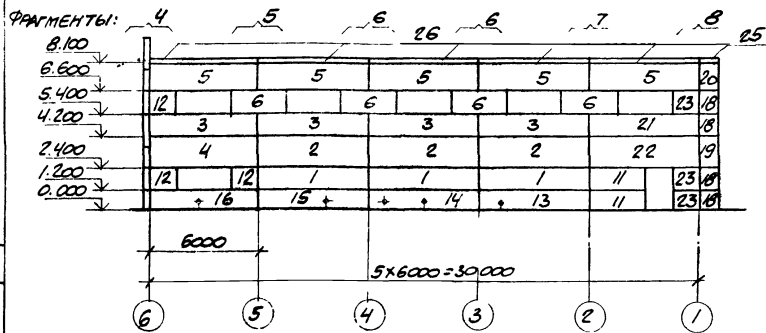
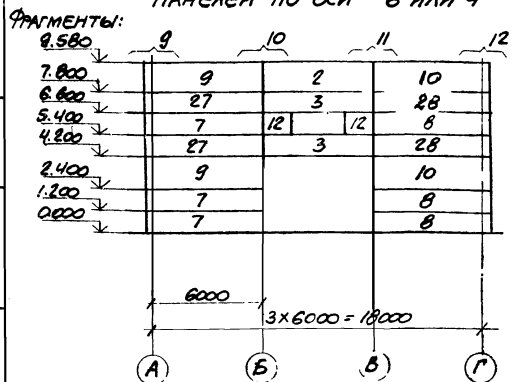


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Б ИЛИ Ч



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПРЕССОРНОМ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			4К	2К		
*	1.439-2	УЗЛАМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
	1.439-2	Т-8	6	6	0,5	*) ПО УЗЛАМ СЕРВИС 2.432-1
	1.439-2	Т-18	22	14	1,3	
	1.439-2	Т-19	2	2	0,4	
	1.439-2	Т-20	2	2	0,4	
	1.439-2	Т-21	70	46	0,4	
	1.439-2	Т-24	2	2	1,0	
	1.439-2	Т-27	20	20	0,4	
30	1.432-1/180, вып.2	А1	24	16	0,7	*) ПО УЗЛАМ А1-Б СЕРВИС 1.432-1/180, вып.2
	1.432-1/180, вып.2	А2	24	16	1,2	
	1.432-1/180, вып.2	А3	30	18	0,4	
		ТОХ6 ГОСТ 103-76 ГОСТ 380-71к е-160	20	20	0,5	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПРЕССОРНОМ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			4К	2К		
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ						
1	1.432-1/180, вып.1	ПС 600.12.20-Я-1	3	1	1200	
2	1.432-1/180, вып.1	ПС 600.18.20-Я-1	4	2	1800	
3	ТП904-КМ-ПС600.12.20-Я-3-2	ПС 600.12.20-Я-3-2	14	8	1200	
4	КМ-ПС600.18.20-Я-3-1	ПС 600.18.20-Я-3-1	5	3	1800	
5	КМ-ПС600.15.20-Я-6-1	ПС 600.15.20-Я-6-1	10	6	1500	
6	1.432-1/180, вып.1	ПС 625.12.20-Я-11	12	6	600	
7	1.432-1/180, вып.1	ПС 625.12.20-Я-11	3	3	1200	
8	1.432-1/180, вып.1	ПС 625.12.20-Я-12	3	3	1200	
9	1.432-1/180, вып.1	ПС 625.18.20-Я-11	2	2	1900	
10	1.432-1/180, вып.1	ПС 625.18.20-Я-12	2	2	1900	
11	ТП904-КМ-ПС295.12.20-Я-1	ПС 295.12.20-Я-1	2	2	600	
12	КМ-ПС295.12.20-Я-1	ПС 295.12.20-Я-1	7	7	300	
13	КМ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-1-1	1		1200	
14	КМ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-1-2	1		1200	
15	КМ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-1-3	1		1200	
16	КМ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-3-1	1	1	1200	
17	КМ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-1-4		1	1200	
18	КМ-ПС1, ПС2	ПС1	7	7	180	
19	КМ-ПС1, ПС2	ПС2	2	2	270	
20	КМ-ПС3	ПС3	2	2	220	
21	КМ-ПС600.12.20-Я-15	ПС 600.12.20-Я-1-5	3	3	1200	
22	КМ-ПС600.18.20-Я-1	ПС 600.18.20-Я-1-1	2	2	1800	
23	КМ-ПС145.12.20А-Я-2	ПС 145.12.20А-Я-2	5	5	300	
24	КМ-ПС5	ПС5	1	1	140	
25	КМ-ПС4	ПАНЕЛЬ КАМЕРНАЯ ПС4	2	2	100	
26	1.432-1/180, вып.2	ТО ЖЕ ПКС.65-П	10	6	1200	
27	1.432-1/180, вып.1	ПС625.12.20-Я-21	2	2	1200	
28	1.432-1/180, вып.1	ПС625.12.20-Я-22	2	2	1200	
*	1.439-2	УЗЛАМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	114	74	0,5	*) ПО УЗЛАМ СЕРВИС 2.432-1
	1.439-2	ТО ЖЕ	7,5	14	0,6	

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ПАНЕЛЕЙ И ФРАГМЕНТЫ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 11.

ПРИВЯЗАН

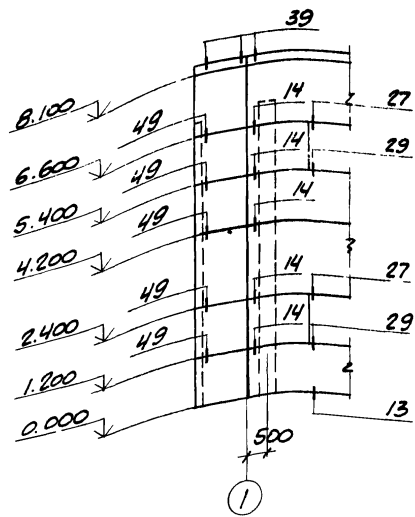
8383/5

23 ИМ. №

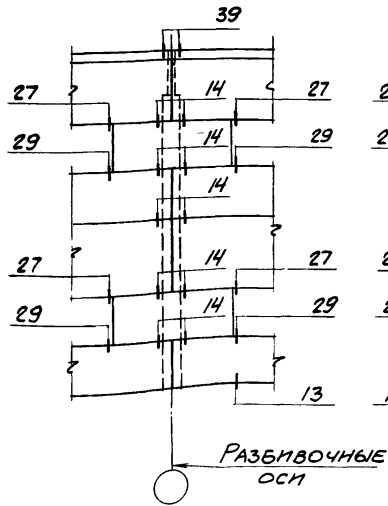
ТП 904-1-52.83-КЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	10	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
ПОСТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОНТРОЛЬ: БУК

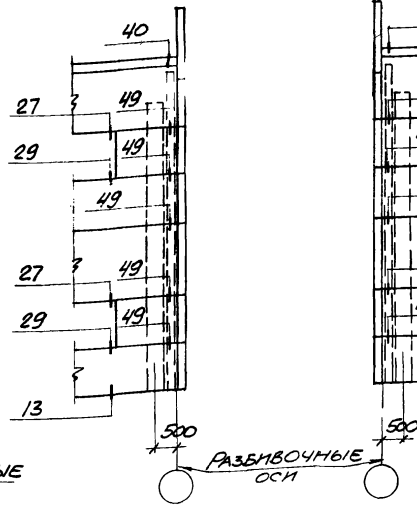
ФРАГМЕНТ 1



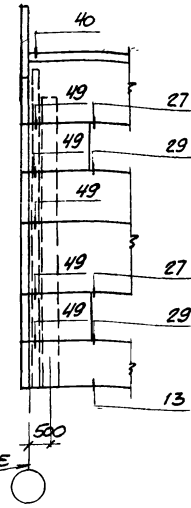
ФРАГМЕНТ 2



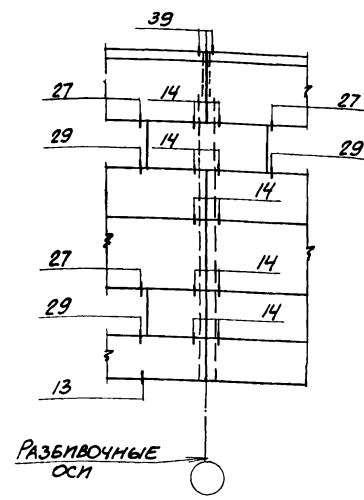
ФРАГМЕНТ 3



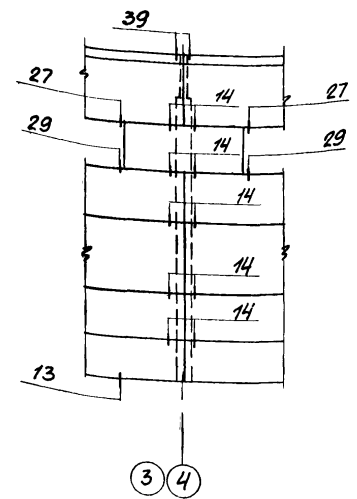
ФРАГМЕНТ 4



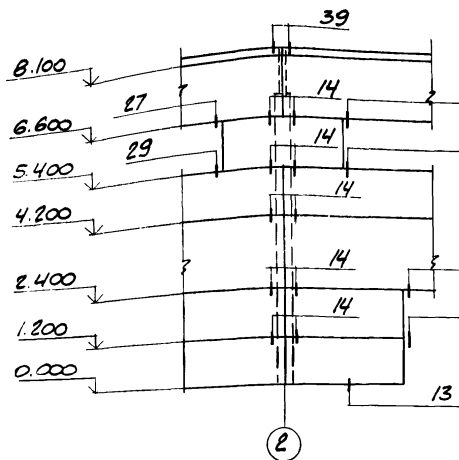
ФРАГМЕНТ 5



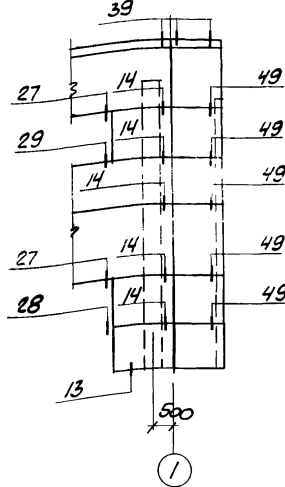
ФРАГМЕНТ 6



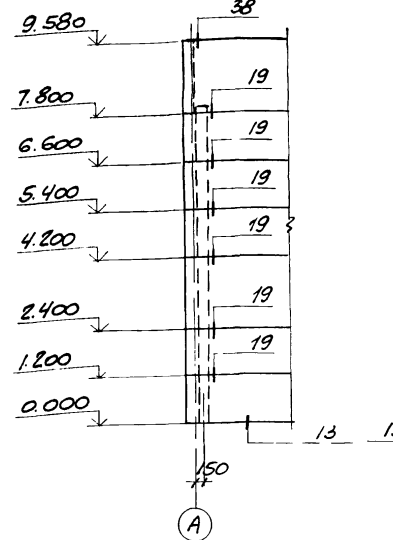
ФРАГМЕНТ 7



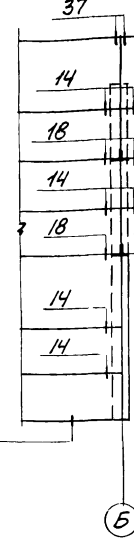
ФРАГМЕНТ 8



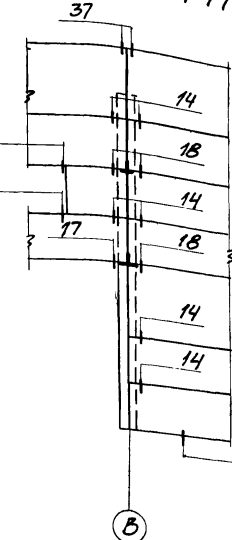
ФРАГМЕНТ 9



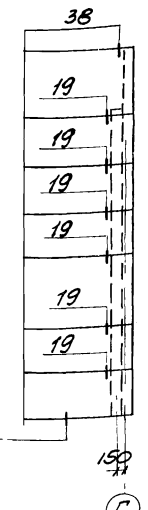
ФРАГМЕНТ 10



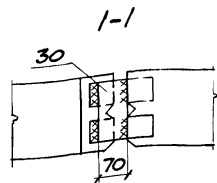
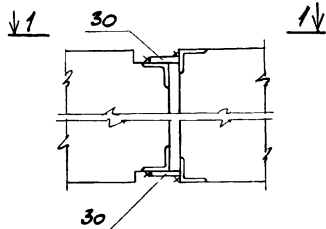
ФРАГМЕНТ 11



ФРАГМЕНТ 12



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ПС1, ПС2, ПС3
К СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ



1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$
2. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ А И Б, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.432-14/80, ВЫП. 2.
3. ПАНЕЛИ ПС1, ПС2, ПС3 ПРИВАРИТЬ К СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ ДО МОНТАЖА, В СООТВЕТСТВИИ С ДЕТАЛЬЮ, ПОМЕЩЕННОЙ НА ДАННОМ МЕСТЕ.
4. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1 ВЫП. 1.

ПРИВЯЗАН		

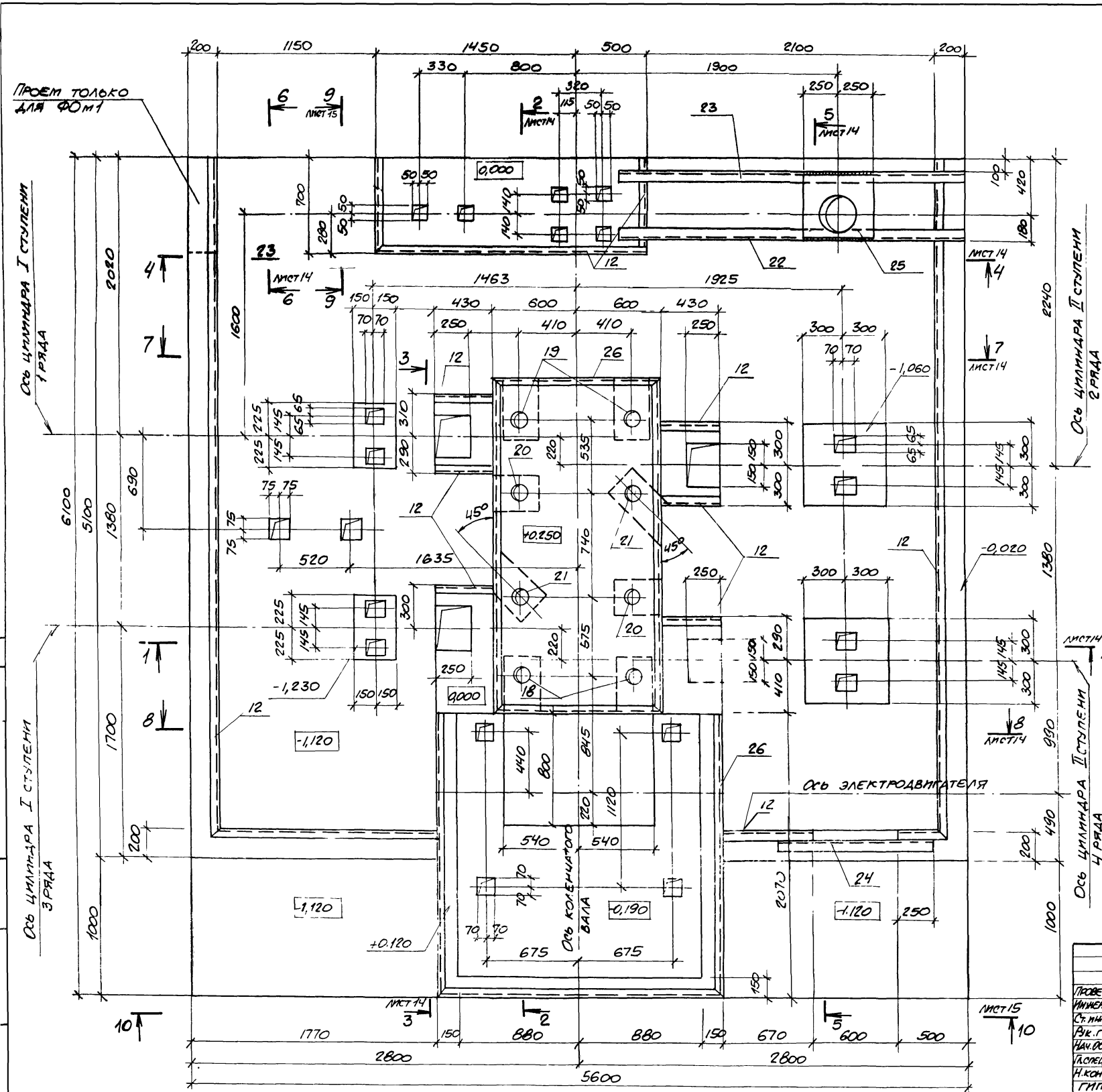
8383/5

24 ИВ.85

<p>ПРОЕКТАНТ МОИСИЛОВ Илья</p> <p>ИНЖЕНЕР ШЕСТИНКОВ Алексей</p> <p>С.И.ИЖ. МАКАРОВА Наталья</p> <p>В.К.ГР. МОИСИЛОВ Илья</p> <p>ИВ.ДОП. ЗАКАРЯНЦ Илья</p> <p>И.С.ПЕЦ. БОЯРЧЕНКО Илья</p> <p>Н.РОМТ. ДИЩЕНКО Илья</p> <p>Г.П. СТАШЕВКИН Илья</p>			<p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2/К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ</p>		
<p>ТП 904-1-52.83-КЖ</p>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗМЕР.
<p>ФРАГМЕНТЫ 1-12.</p>			Р	11	
<p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>			<p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>		

КОПИРОВАЛ ВУЗ

ФОРМАТ А2



1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФУНДАМЕНТОВ Ф0М1, Ф0М2 ПОД КОМПРЕССОР РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ, ВЫДАННОГО ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОЙДОРМАШ" (ЧЕРТЕЖ 541589Л.3) С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАТЕРИАЛОВ ТИПОВОЙ СЕРИИ 3.004-3 ВЫПУСК 53, РАЗРАБОТАННОЙ ЛЕНИНГРАДСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ ИНСТИТУТА "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ".

2. СТАТИЧЕСКИЕ И ДИНАМИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ ПРИНЯТЫ ПО ЧЕРТЕЖУ 291Ф, РАЗРАБОТАННОМУ П.О. ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ.

3. РАСЧЕТ ФУНДАМЕНТА ПРОИЗВЕДЕН НА КОЛЕБАНИЯ ИСХОДЯ ИЗ ДОПУСКАЕМОЙ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЙ (ПРИ $n = 600$ об/мин) РАВНОЙ 0,1 мм.

4. ВОЗВЕДЕНИЕ ФУНДАМЕНТА СЛЕДУЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ЛИШЬ ПОСЛЕ УТОЧНЕНИЯ МАРКИ КОМПРЕССОРА И СВЕРКИ ГАБАРИТОВ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ФУНДАМЕНТА СО СТРОЙ ЗАДАНИЕМ, ВЫСЫЛАЕМЫМ ЗАВОДОМ ВМЕСТЕ С КОМПРЕССОРОМ.

5. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПО ВОЗВЕДЕНИЮ ФУНДАМЕНТА ДОЛЖНО ВЕСТИСЬ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ СНиП III-15-76 "ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ".

6. ПОД ПОДОШВОЙ ФУНДАМЕНТА УСТРАИВАЕТСЯ ЩЕБЕНОЧНАЯ ПОДГОТОВКА ТОЛЩИНОЙ 100 мм

7. МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ НЕУРАВНОВЕШЕННЫХ СИЛ ИНЕРЦИИ РАВНО:

- а) для I порядка - 5,1 кН
- б) для II порядка - 1,1 кН

8. СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НЕУРАВНОВЕШЕННЫХ СИЛ ИНЕРЦИИ ДАНА НА ЛИСТЕ 15

83.83.5

26 ИИВ №

ПРОВЕРИЛА МАКАРОВА			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)х120А ДЛЯ		
ИНЖЕНЕР ТОМАЧЕВА			БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
С.И.ИЖ. МАКАРОВА			СТАИЯ		
В.К.ГР. МОРОЗОВ			ЛИСТ		
НАЧ.ОФ.И. СЯКЬЯНЦ			13		
И.О.С.И.ТО. БОРЧЕНКО			ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2		
И.О.С.И.ТО. АЩЕНКО			ГОССТРОЙ СССР		
Г.И.П. ВЕТАШЕВСКИЙ			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 904-1-5283-КЖ

Р 13

ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2
ОБЩИЙ ВЛД (НАЧАЛО)
КОПИРОВАЛ ВЛД
а.к. а. 42

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кп2														ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА																								
	А-I			А-II			Всего	А-I			А-III																				
	ГОСТ 5781-В1							ГОСТ 5781-В1						ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*				ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 8240-72				ГОСТ 8732-78	
Φ6	Φ10	Итого	Φ12	Φ15	Итого	Φ6	Φ10	Итого	Φ8	Φ10	Φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	δ=4	δ=8	δ=10	Итого	50x5	63x5	Итого	С20	Итого	Итого	TP	Φ108-4	Итого		
Ф0М1	22,8	169,7	187,5	913,2	1073,0	2046,2	223,7	4,0	3,2	7,2	15,1	2,8	3,6	21,5	34,8	22,2	4,8	61,8	87,0	19,5	18,8	125,3	50,5	86,6	137,1	112,2	112,2	70,4	70,4	535,5	2769,2
Ф0М2	26,3	159,3	185,6	995,0	1068,0	2063,0	224,8	4,0	3,2	7,2	15,1	2,8	3,6	21,5	34,8	22,2	4,8	61,8	87,0	19,5	18,8	125,3	50,5	86,6	137,1	112,2	112,2	70,4	70,4	535,5	2784,1

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ноз.	ЭСКИЗ	ноз.	ЭСКИЗ
27	200 550	46	400 1220
28	550 550	47	400 1900
29	550 400	48	550 2100
30	400 200	49	200 2100
35	550 1550	50	400 440 400
36	850 1550	51	100 750 750
37	650 1550	52	2000
38	400 2450	53	150
39	550 850	54	120 480 350
40	525 850	55	1000
41	550 1125 555	56	300 1300
42	400 2000 400		
43	400 650 400		
44	550 1150 550		
45	550 2370 550		

Вид 10-10

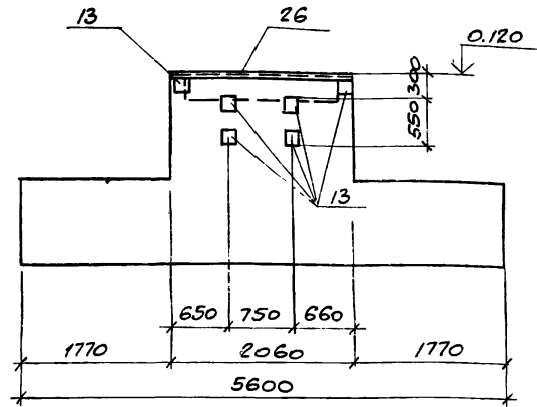
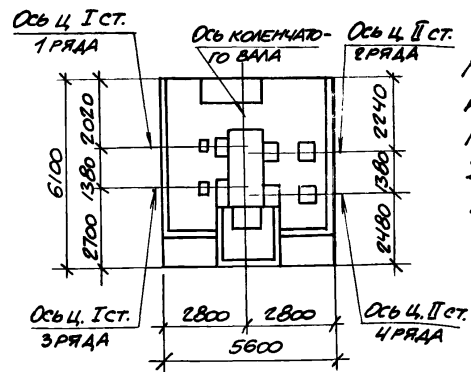
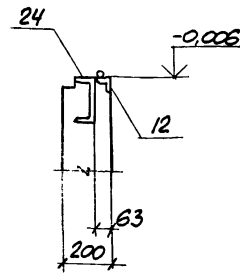


СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НЕУРАВНОВЕШЕННЫХ СИЛ ИНЕРЦИИ

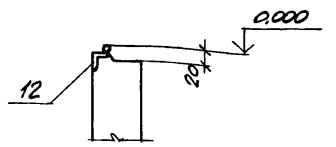


ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СИЛЫ ИНЕРЦИИ НАПРАВЛЕННЫ ПО ОСЯМ ЦИЛИНДРОВ I и II СТУПЕНЕЙ И ПРИЛОЖЕНЫ НА ОТМЕТКЕ 0.750.

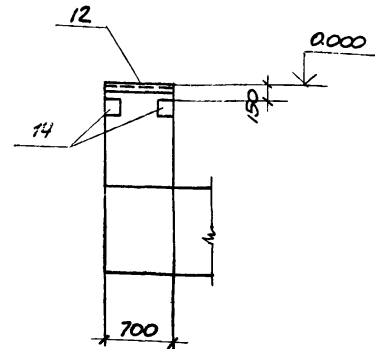
I



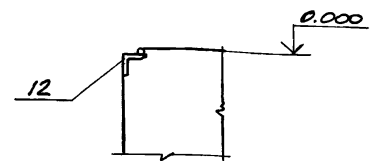
II



9-9



III



8383/5

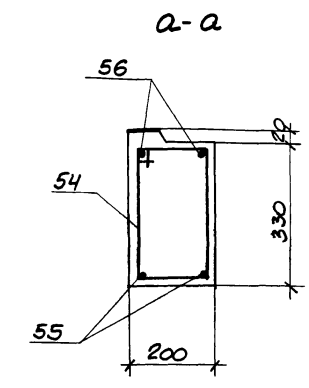
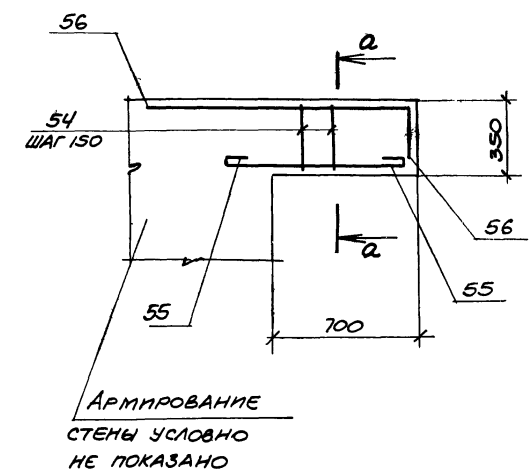
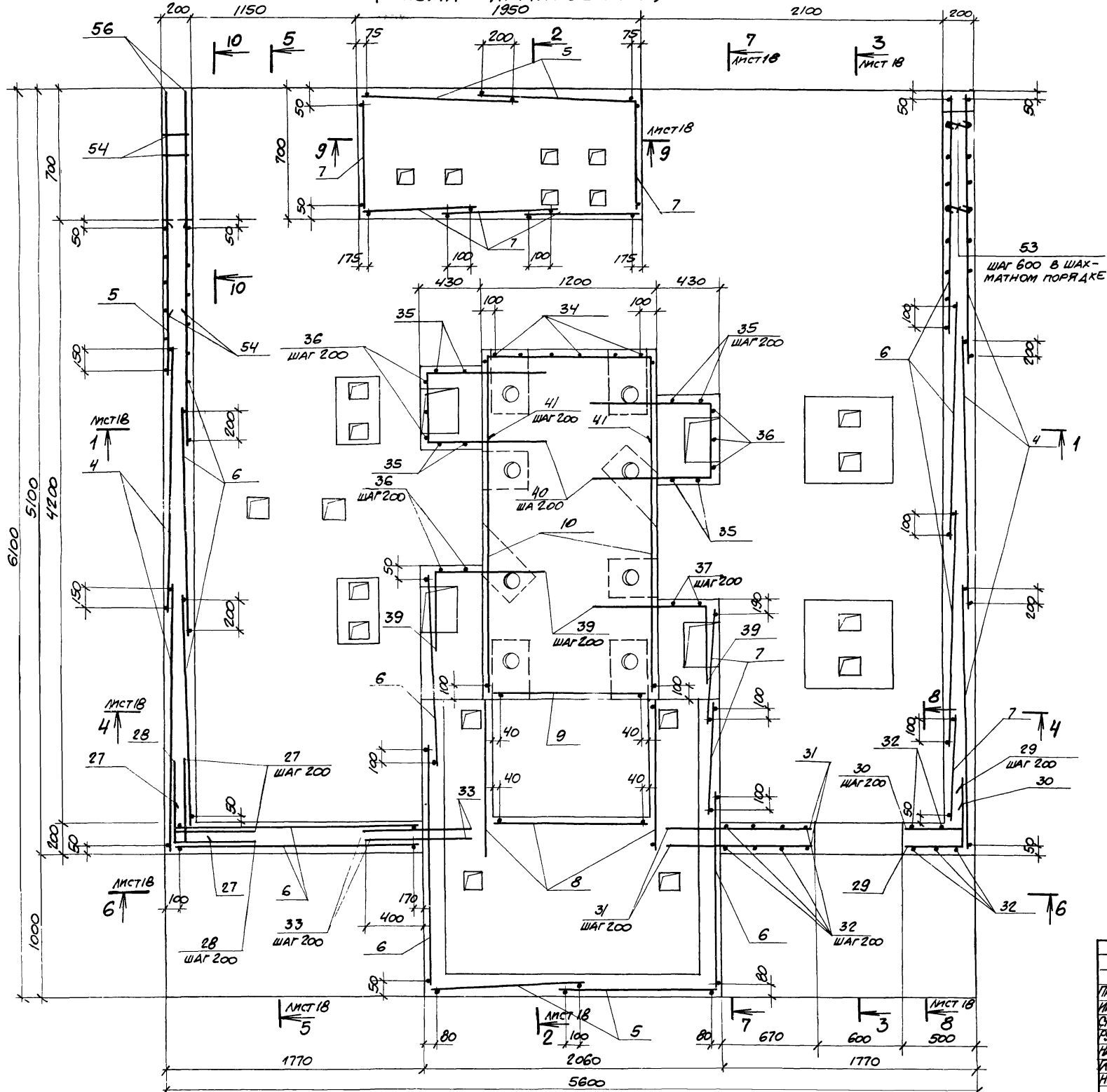
28 ИМБ.№

ТП 904-1-52.83-КЖ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТРЕКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.		
ПРОЕКТ	МАКАРОВА	Масштаб	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИШТОВ
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	1:100	Р	15	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	1:100			
ЭК. ГР.	КОРЖИНС	1:100			
ИНЖ. ОСТ.	СВАКОВИЧ	1:100			
ИСП. РАБ.	БОЯРЧЕНКО	1:100	ФОНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2.		
КОНТРОЛЬ	АШЕНКО	1:100	ОБЩИЙ ВИД. (ОКОНЧАНИЕ)		
ГЛАВ. ДИЗАЙНЕР	ДЕТАШЕВСКИЯ	1:100	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А2

(СХЕМА ФОМ1
АРМИРОВАНИЯ)
1950

ВМ 10-10



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 35 ММ.
2. НА ПЛАНЕ ДАНА ТОЛЬКО СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ.

ПРОВЕРКА			

8383/5

29 ИМВ.№

ТП 904-1-52.83-КЖ			
ПРОБЛЕМА	МАКАРОВА	Маслов	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2/К-120А ДЛЯ БОЖИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ
УПРАВЛЕНИЕ	ТОЛМАЧЕВА	Маслов	
С.И.М.М.	МАКАРОВА	Маслов	СТАНА ЛМСТ ЛМСТОВ
Э.К.Г.Р.	ТОРГШНОВ	Маслов	
И.И.С.О.П.	СААКЬЯНИЦ	Маслов	Р 16
И.С.П.Е.С.Т.О.	БОЯРЧЕНКО	Маслов	
И.К.О.Н.Т.Р.	ЛУЩЕНКО	Маслов	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2.
Г.П.П.	СТАШЕВСКИЙ	Маслов	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.			ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Ф0М2
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)
1950

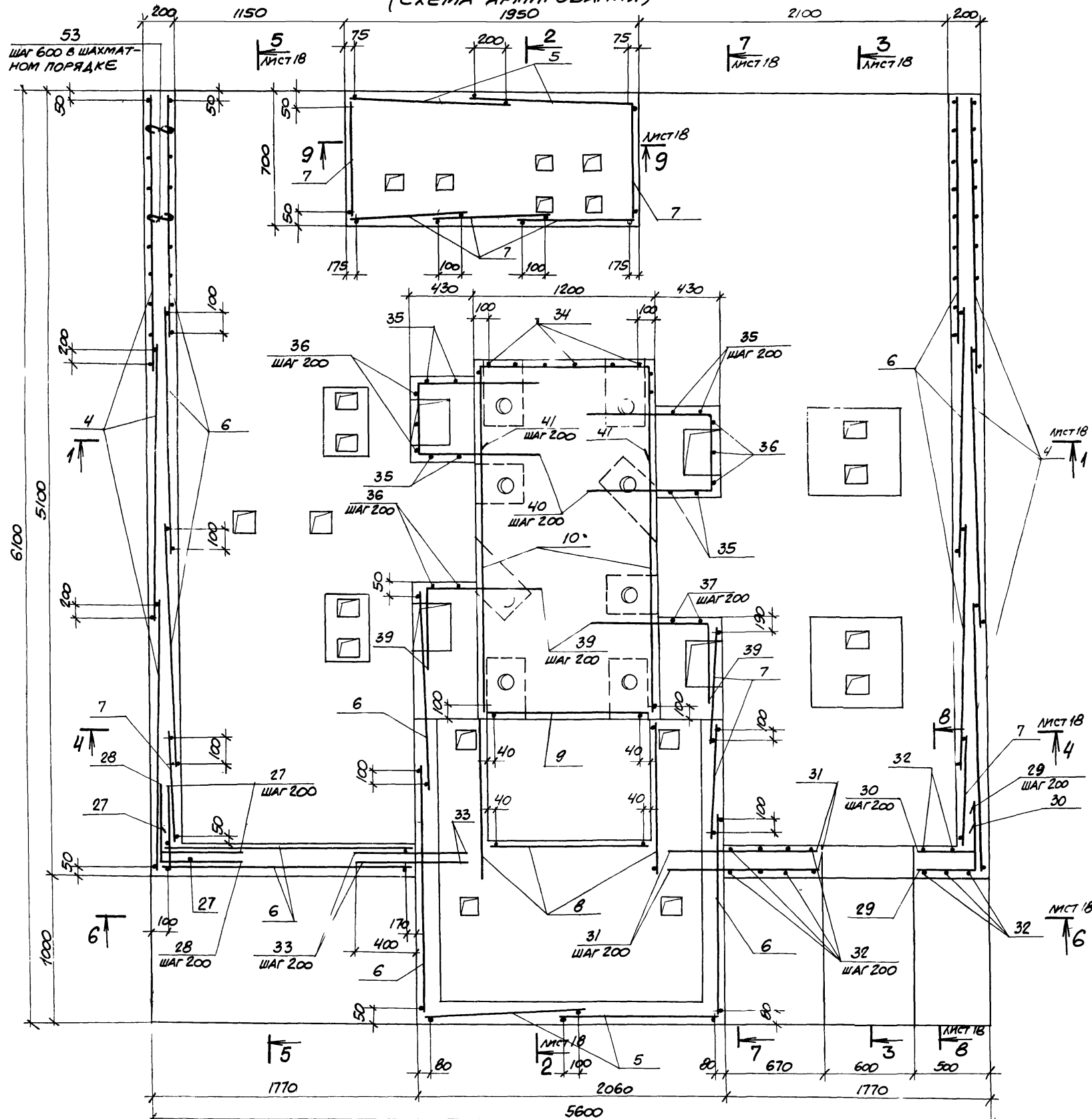
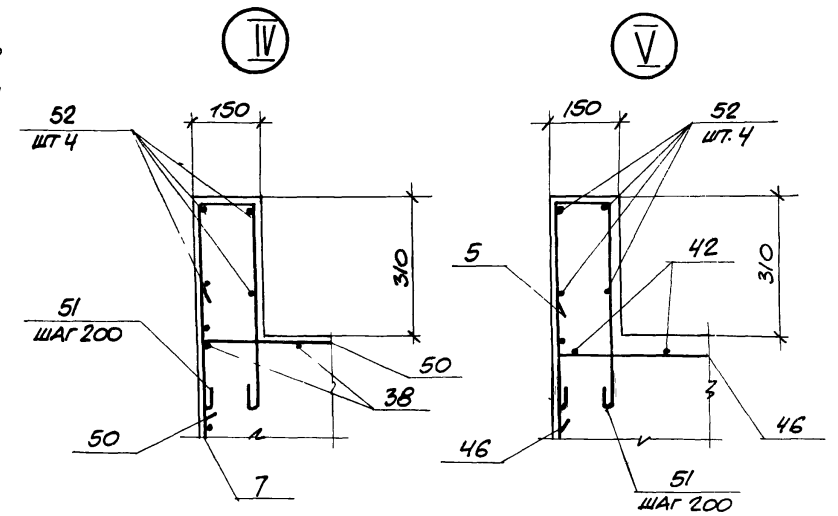
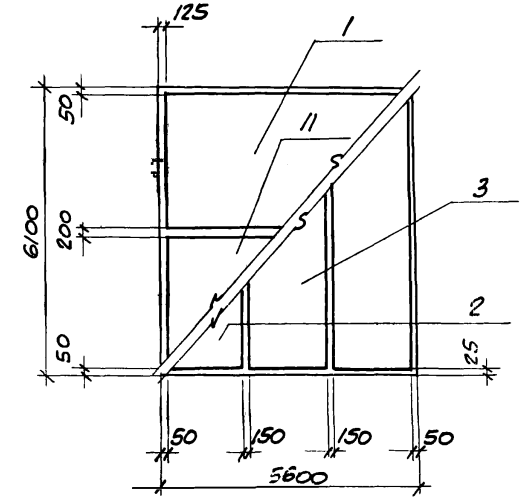


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЛОЕВ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА Ф0М1, Ф0М2.

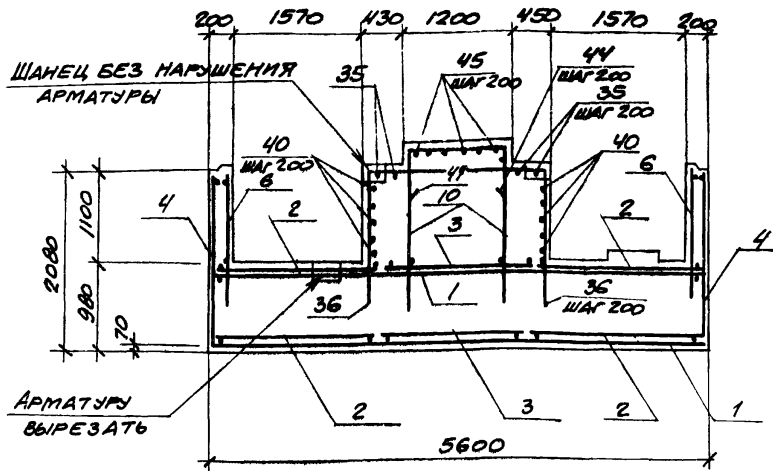


1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 35ММ.
2. НА ПЛАНЕ ДАНА ТОЛЬКО СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ.

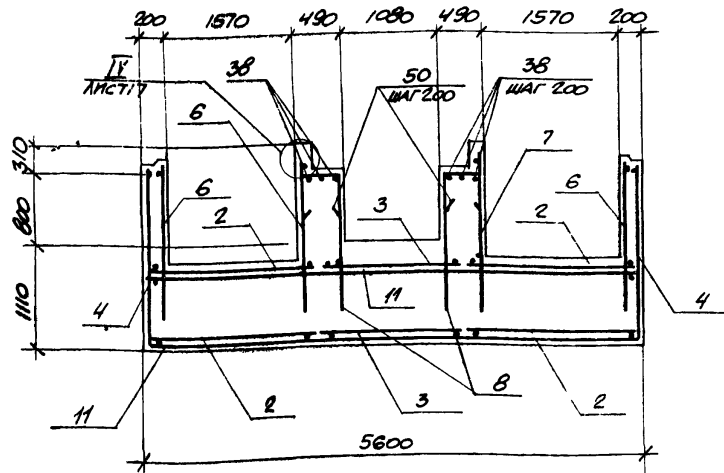
ПРИБЯЗАН	
8383/5	30
ИМБ №	

ТП904-1-52.83-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТУБОКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ИИ	
ПРОЕКТИСТ МАКАРОВА И.И.	ИНЖЕНЕР ГОУМАЧЕВА И.И.	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.	РИС. ГР. МОРИЗОВ Д.И.	Р	17
НАЧ. ОСП. СААКЬЯНЦ А.И.	ЛОПЕЦЦ. БОЯРЧЕНКО А.И.	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2.	
И. КОНТР. ИЩЕНКО А.И.	ГИП. СТАШЕВСКИЙ А.И.	Ф0М2. УЗЛЫ IV, V	
20/83		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	
КОПИРОВАЛНИ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ	

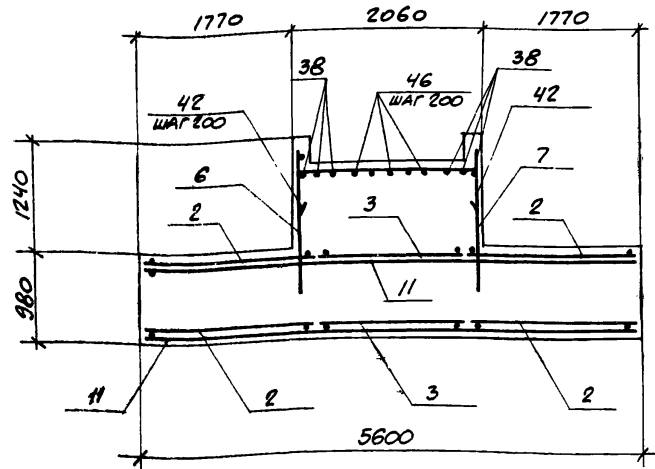
1-1



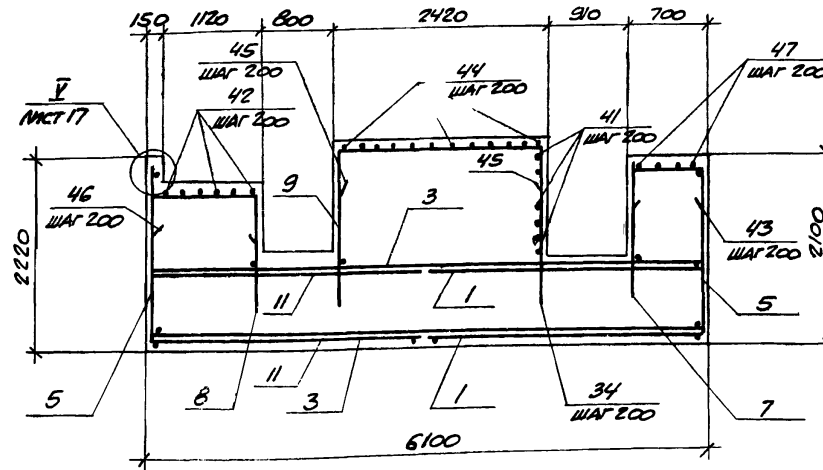
4-4



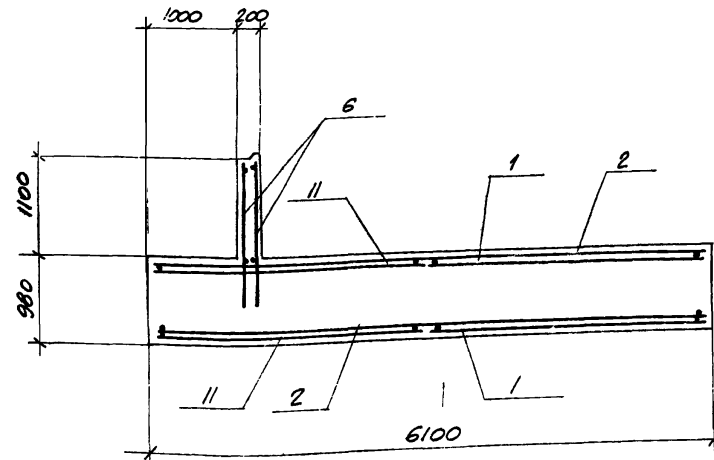
6-6



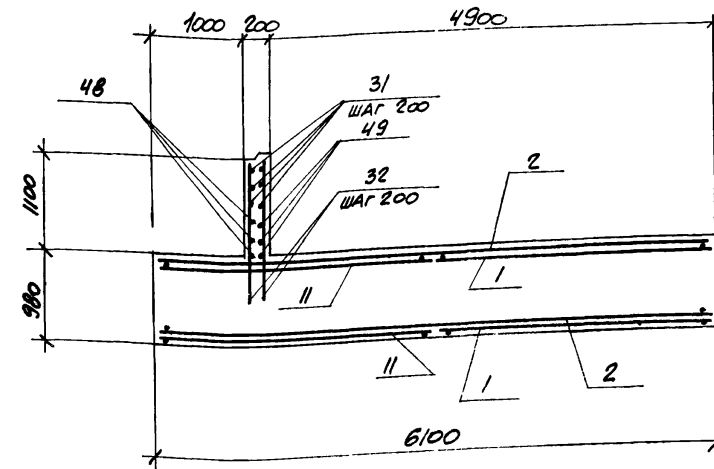
2-2



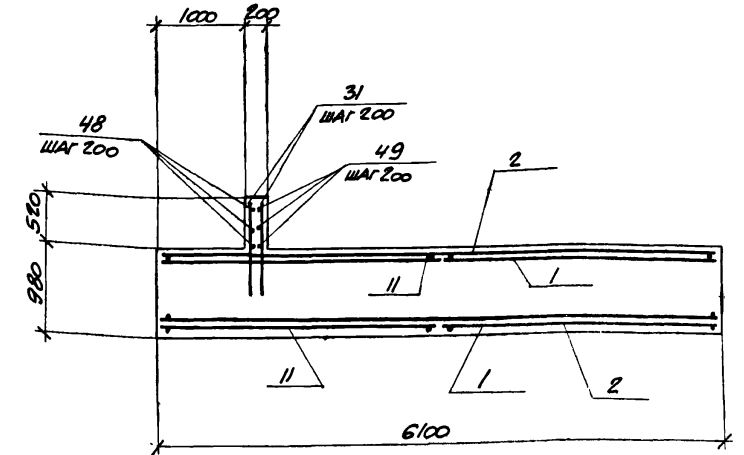
5-5



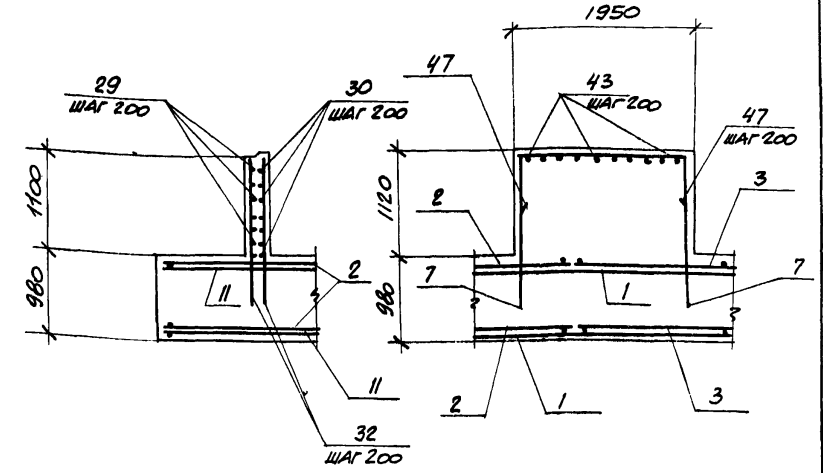
7-7



3-3



8-8



9-9

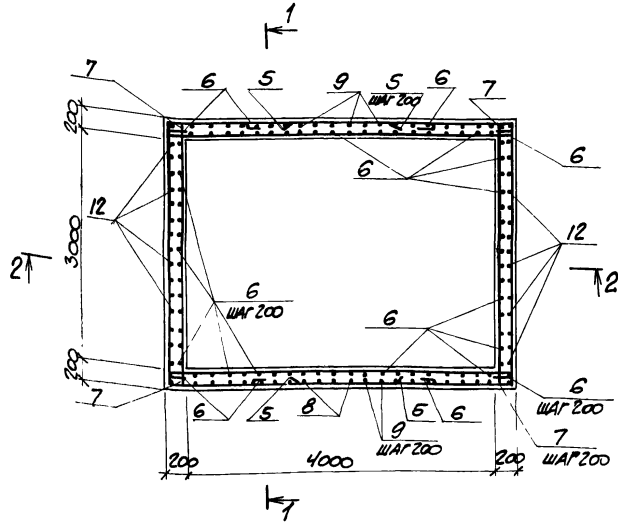
Верхние сетки в плите укладывать поверх свежеуложенного бетона с применением виброрывания.

ПРИБЪРАЖ				
ИНВ.№				

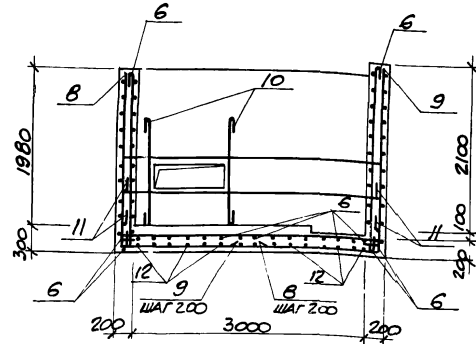
8383/5 31

ТП 904-1-52.83 - КЖ				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БАКПРИБОРА С ТЯЖКОММПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ				
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ				
Р 18				
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ФОРМАТ А2				

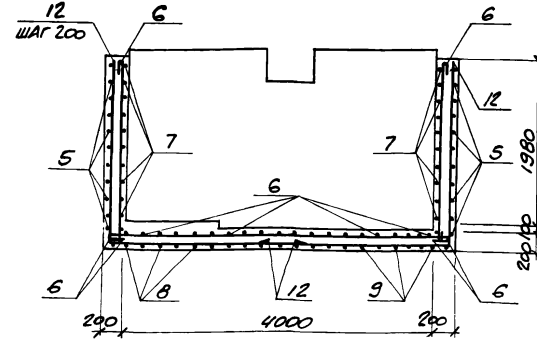
ПРМ1
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



1-1



2-2

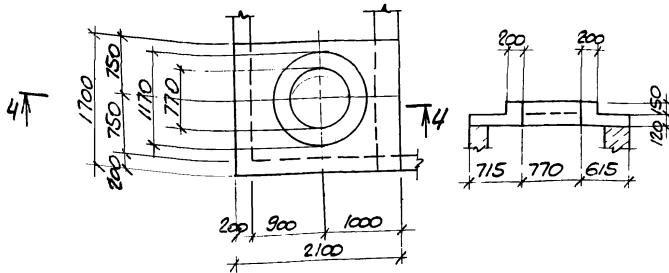


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

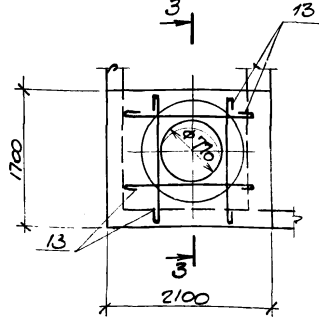
№з	ЭСКИЗ
5	3350
6	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
7	3350
8	2230
9	2350
10	1500
11	3300
12	2230
13	1650
14	150

ПМ1
(Общий вид)

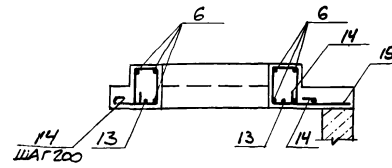
4-4



ПМ1
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПМ1.

ВЕРНАТ	КОЛ	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПМ1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	15	ТТ904-	-КЖ-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			ФВА1 ГОСТ 5781-81 С=9800	-	
Б4	13			Ф16А1 ГОСТ 5781-81 С=1850	4	2,9 КГ
Б4	14			ФВА1 ГОСТ 5781-81 С=1000	16	0,4 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,3м³	

1. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 35 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I		А-II		А-I		А-II		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76				
ФВ	Ф16	Итого Ф12	Итого	Ф16	Итого ФВ	Итого Ф8	Итого Ф6	Итого Ф8	Итого Ф4	Итого Ф2,4	Итого	Всего	
ПРМ1	1092	37,2	196,4	522,8	522,8	1092	4,4	4,4	0,6	0,6	5,4	2,4	7,8
ПМ1	25,2	11,6	36,8	36,8	36,8								12,8
													722,0
													36,8

ПРИВЯЗАН

8383/5

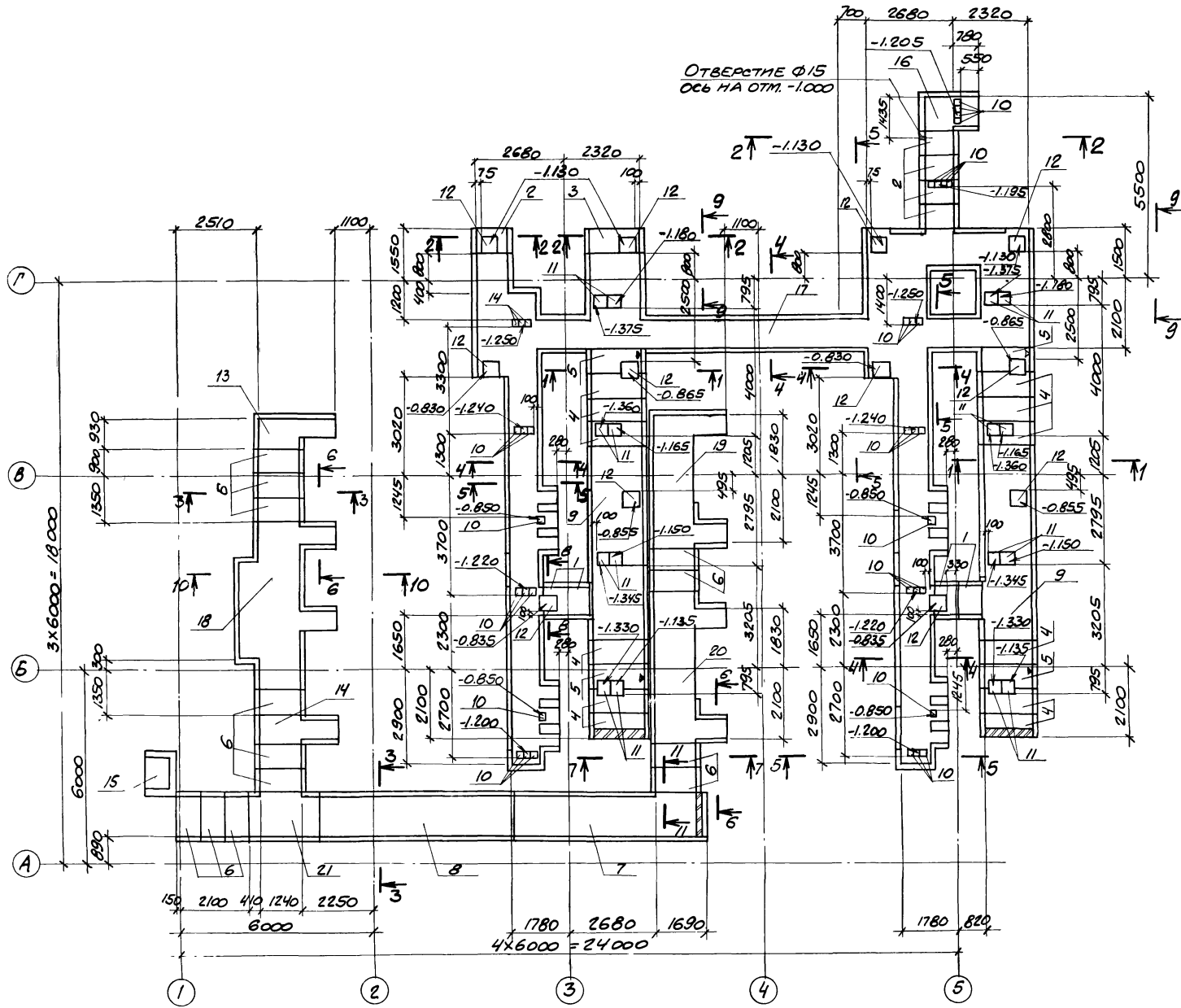
33 ИИВ. №

ТТ 904-1-5283-КЖ		
ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА ИНЖЕНЕР: ПЕШТИНОВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА КУЛ. ГР. МАКАРОВА ИИВ. ДИП. СААКВИЦА П. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО И. КОМП. ЛИСЦЕНКО Т. ПП. РЕТАВЕРОВА	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТРЕКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	ТАБЛИЦА ЛИСТ ЧИСТОВ Р 20
ПРЯМОК ПРМ1 (СХЕМА АРМИРОВАНИЯ) ПЛИТА ПМ1		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ТЫР

ФРМ-А

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006-2, вып. II-1	Поток Л18г-5	4	500	
2	3.006-2, вып. II-1	" Л19г-5	5	650	
3	3.006-2, вып. II-1	" Л11г-3	1	950	
4	3.006-2, вып. II-1	" Л18г-3	12	1180	
5	П7904-КЖ-Л18г-3-1	" Л18г-3-1	4	1180	
6	-КЖ-Л12г-3-1	" Л12г-3-1	13	600	
7	-КЖ-Л12-В-1	" Л12-В-1	1	4450	
8	-КЖ-Л12-В-1	" Л12-В-1	1	4800	
9	-КЖ-Л18-ВН-1	" Л18-ВН-1	2	8100	
10	3.006-2, вып. II-2	Опорная подушка ОП1	36	10	
11	3.006-2, вып. II-2	То же ОП3	16	40	
12	3.006-2, вып. II-2	" ОП4	12	90	
13	Лист 27	Канал монолитный КЛМ1	1		
14	Лист 27	То же КЛМ2	1		
15	Лист 28	" КЛМ3	1		
16	Лист 28	" КЛМ4	1		
17	Лист 29	" КЛМ5	1		
18	Лист 40	" КЛМ6	1		
19	Лист 40	" КЛМ7	1		
20	Лист 40	" КЛМ8	1		
21	Лист 40	" КЛМ9	1		

1. Продолжение спецификации смотрите на листе 22.
2. Разрезы 1-1-12-12 даны на листе 24.
3. Отверстие Ф15 в стене канала сверлить по месту.

ПРИВЯЗАН		

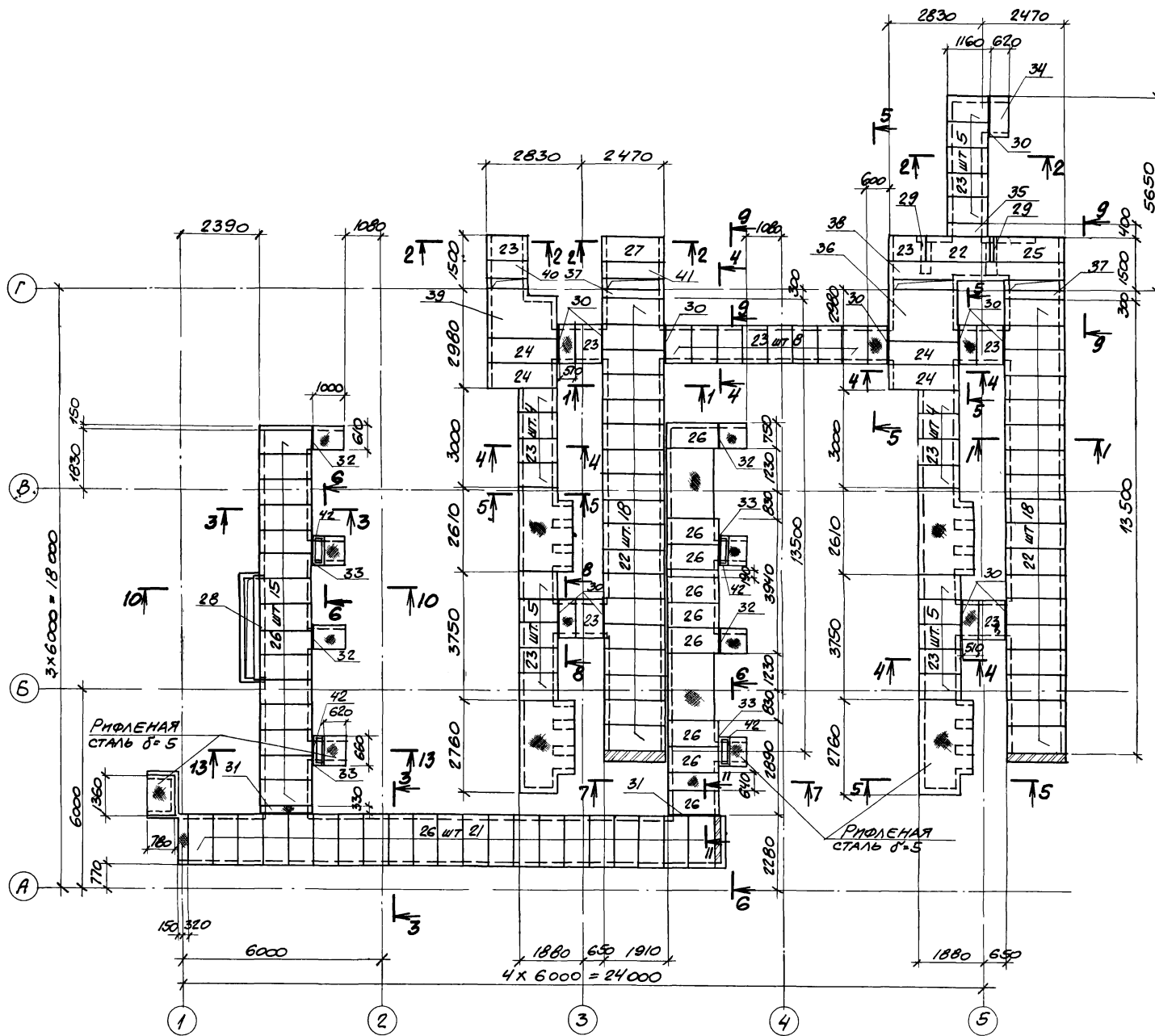
8383/5 34 МНВ.№

<p>Т7904-1-52.83-КЖ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ</p>		
<p>ПРОБЕРНА МОРОЗОВ</p> <p>ИНЖЕНЕР ВЕСТИКОВА</p> <p>СТ. ИНЖ. МАКАРОВА</p> <p>РАК. Г.Р. МОРОЗОВ</p> <p>НАЧ. ДЕТ. СВАКБЯНЦ</p> <p>И. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО</p> <p>И. КОНТР. ВЪЩЕНКО</p> <p>Г. ИТ. СТАШЕВСКИЙ</p>	<p>Лист 21</p> <p>СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 4К-120А (НАЧАЛО).</p>	<p>СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ</p> <p>Р 21</p> <p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</p>

КОПИРОВАЛ 8/83

Типовой проект 904-1-5283-КЖ. Альбом 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КНН (ПРОДОЛЖЕНИЕ).



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
22	П1904-1 -КЖН- 400	ПЛАТА П149-3-1	37	310	
23	-КЖН- 400	" П179-3-1	37	150	
24	-КЖН- 400	" П179-3-1	4	480	
25	-КЖН- 401	" П179-3-2	1	480	
26	-КЖН- 400	" П109-3-1	45	190	
27	-КЖН- 402	" П149-3-2	1	310	
28	-КЖН-БП3-1-1	БАЛКА БП3-1-1	1	800	
29	3.006-2, вып. III-2	" Б1	2	130	
30		УЛОЖО ПСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* L=160	11	17,5	
31		УЛОЖО ПСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* L=400	2	22,3	
32		УЛОЖО ПСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* L=700	4	10,6	
33		УЛОЖО ПСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* L=800	4	12,1	
42	П1904-1 -КЖН-МС2	Кладете дополнительное МС2	4	26,8	
34	ЛИСТ 28	ЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ 4М2	1		
35	ЛИСТ 28	ТО ЖЕ	4М3	1	
36	ЛИСТ 28	"	4М4	1	
37	ЛИСТ 28	"	4М5	2	
38	ЛИСТ 28	"	4М6	1	
39	ЛИСТ 42	"	4М7	1	
40	ЛИСТ 42	"	4М8	1	
41	ЛИСТ 42	"	4М9	1	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКИ 200	1,5		м ³
		РИФЛ. δ=5 ПСТ8568-71	1400		

РАЗРЕЗЫ 1-1-13-13 ДАНЫ НА МЕСТЕ 24.

8383/5

35 ИИВ.№8

ТП 904-1-5283-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКОВОГО СТИХОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

ПРОЕКТИРОВЩИК: МОРОЗОВ
ИНЖЕНЕР: РЕЗНИКОВА
СТ. ИНЖ.: МАКАРОВА
ВК. ГР.: МОРОЗОВ
И.И.ОПЕЦ.: БОЯРЧЕНКО
И.И.КОНТР.: ЛУЦЕНКО
Г.И.П.: УШАКОВСКИЙ

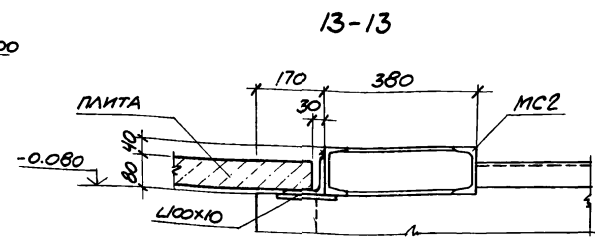
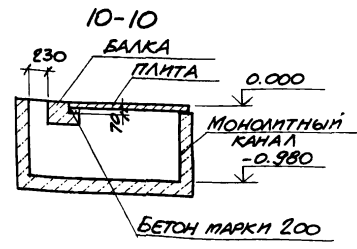
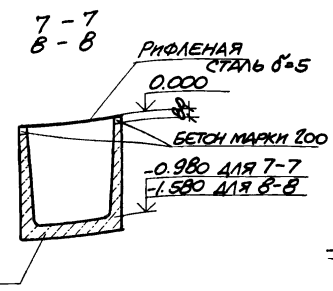
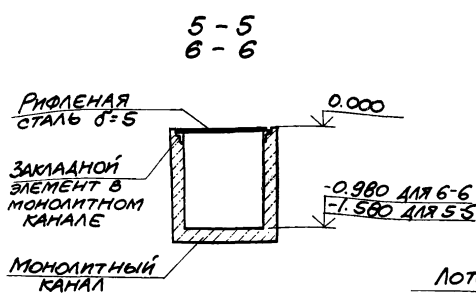
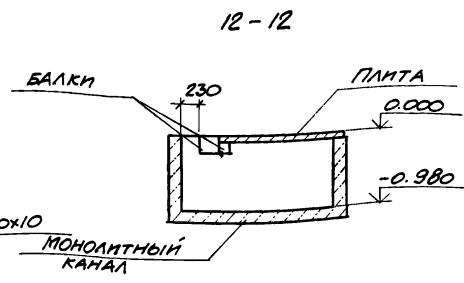
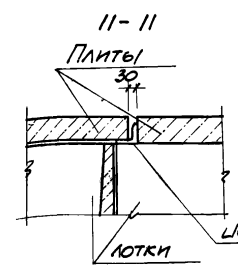
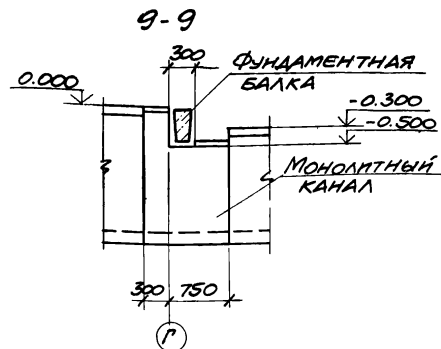
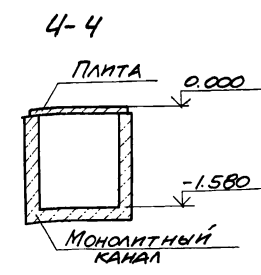
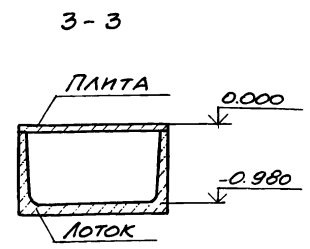
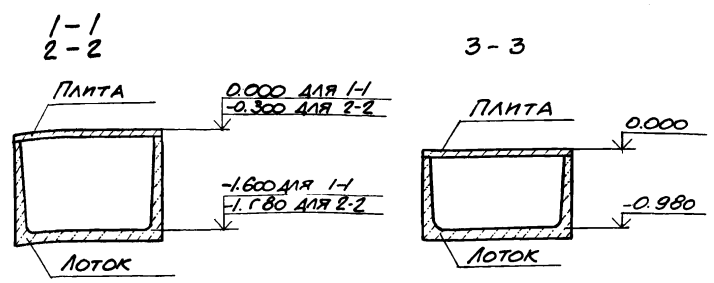
Лист 22

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОМПРОВАЛ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 2К-120А.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖ. Альбом 5



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЛОТКИ			
1	3.006-2, вып. II-1	Л8г-5	2	500	
2	3.006-2, вып. II-1	Л9г-5	4	650	
3	3.006-2, вып. II-1	Л18г-3	8	1180	
4	ТП904-1 -КЖИ-Л12г-3-1	Л12г-3-1	11	600	
5	-КЖИ-Лу18-8Н-1	Лу18-8Н-1	1	8100	
6	-КЖИ-Л18г-3-1	Л18г-3-1	2	1180	
		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ			
7	3.006-2, вып. II-2	ОП1	22	10	
8	3.006-2, вып. II-2	ОП3	8	40	
9	3.006-2, вып. II-2	ОП4	6	90	
		ПЛИТЫ			
17	ТП904-1 -КЖИ-400	П14г-3-1	19	310	
18	-КЖИ-400	П17г-3-1	17	150	
19	-КЖИ-400	П17г-3-1	2	480	
20	-КЖИ-400	П17г-3-2	1	480	
21	-КЖИ-400	П10г-3-1	20	190	
		ПЕРЕМЫЧКИ			
22	ТП904-1 -КЖИ-ПР2В-16,12,14	ПР2В-16,12,14	1	250	
23	1.138-10, вып. I	ПР2-16,12,14	1	75	
24	3.006-2, вып. III-2	БАЛКА Б1	2	130	
25		100x10 ГОСТ 809-71* 380-71* С=160	5	17,5	
26		100x10 ГОСТ 809-71* 380-71* С=180	1	22,3	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
27		100x10 ГОСТ 809-71* 380-71* С=700	2	10,6	
28		100x10 ГОСТ 809-71* 380-71* С=800	2	12,1	
34	ТП904-1 -КЖИ-МС2	УЗЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	26,8	
		КАНАЛЫ МОНОЛИТНЫЕ			
10	ЛМСТ 27	КЛМ1	1		
11	ЛМСТ 27	КЛМ2	2		
12	ЛМСТ 28	КЛМ3	1		
13	ЛМСТ 28	КЛМ4	1		
14	ЛМСТ 35	КЛМ5	1		
15	ЛМСТ 43	КЛМ6	1		
16	ЛМСТ 43	КЛМ7	1		
		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ			
29	ЛМСТ 28	УМ2	1		
30	ЛМСТ 28	УМ3	1		
31	ЛМСТ 28	УМ4	1		
32	ЛМСТ 28	УМ5	1		
33	ЛМСТ 28	УМ6	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5	-	500	
		ГОСТ 8568-77			
		БЕТОН МАРКИ 200	0,8	М ³	

ПРИВЯЗАН

8383/5 37 ИИВ.НЭ

ТП 904-1-52.83-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/21К-120А ДЛЯ БУКТИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

И.И. ПЕТРИКОВА	И.И. ПЕТРИКОВА	СТАДИЯ	ЛМСТ
С.И.И.И. ИВАХОВА	М.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		
В.И.И.И. ИВАХОВА	В.И.И.И. ИВАХОВА		

Сечения 1-1 - 13-13
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛЪ

ФОРМАТ А2

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КАНАЛ КЛМ1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	2		
	2	1.400-15 Вып.1	МН III-6	2		
	3	1.400-15 Вып.1	МН 555	1,0	М	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	5*		ℓ = 1550	5	0,6 кг	
54	6*		ℓ = 1100	20	0,4 кг	
54	7*		ℓ = 1650	17	0,7 кг	
54	8*		ℓ = 1930	5	0,8 кг	
54	56*		ℓ = 800	5	0,3 кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	9*		ℓ = 1100	8	0,2 кг	
54	10*		ℓ = 2230	3	0,5 кг	
54	11*		ℓ = 2880	4	0,6 кг	
54	12*		ℓ = 2700	4	0,6 кг	
54	13*		ℓ = 1230	4	0,3 кг	
54	14*		ℓ = 1400	4	0,3 кг	
54	15*		ℓ = 400	10	0,1 кг	
54	16*		ℓ = 180	50	0,1 кг	
54	23*		ℓ = 1230	3	0,3 кг	
			Ф16А1 ГОСТ 5781-81			
54	17*		ℓ = 1450	2	2,3 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200	0,88	м ³	
			<u>КАНАЛ КЛМ2</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	2		
	2	1.400-15 Вып.1	МН III-6	2		
	3	1.400-15 Вып.1	МН 555	1,2	М	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	6*		ℓ = 1100	19	0,4 кг	
54	18*		ℓ = 950	13	0,4 кг	
54	19*		ℓ = 2600	5	1,0 кг	
54	20*		ℓ = 3600	5	1,4 кг	
54	21*		ℓ = 2950	7	1,2 кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	16*		ℓ = 180	34	0,1 кг	
54	22*		ℓ = 930	14	0,2 кг	
54	23*		ℓ = 1230	16	0,3 кг	

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,79	м ³
				<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	5*		ℓ = 1550	2	0,6 кг	
54	24*		ℓ = 880	2	0,3 кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	25*		ℓ = 860	15	0,2 кг	
54	26*		ℓ = 12000	-	0,2 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,11	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	3	1.400-15 Вып.1	МН 555	4,0	М	
	27	1.400-15 Вып.1	МН 801	4		
	28	1.400-15 Вып.1	МН 107-6	4		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	29*		ℓ = 4500	5	1,8 кг	
54	30*		ℓ = 2380	9	0,9 кг	
54	5*		ℓ = 1550	17	0,6 кг	
54	31*		ℓ = 1650	5	0,7 кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	16*		ℓ = 180	47	0,1 кг	
54	32*		ℓ = 1230	10	0,3 кг	
54	33*		ℓ = 1050	10	0,2 кг	
54	28*		ℓ = 930	5	0,2 кг	
54	34*		ℓ = 2210	5	0,5 кг	
54	35*		ℓ = 1850	5	0,4 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,84	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ4</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	2		
	2	1.400-15 Вып.1	МН III-6	2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	36*		ℓ = 3150	7	1,2 кг	
54	37*		ℓ = 1880	6	0,7 кг	

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
54	38*			ℓ = 1400	20	0,6 кг
54	39*			ℓ = 3810	4	1,5 кг
54	40*			ℓ = 2530	6	1,0 кг
54	41*			ℓ = 1250	9	0,5 кг
				Ф6А1 ГОСТ 5781-81		
54	15*			ℓ = 180	54	0,1 кг
54	42*			ℓ = 1530	5	0,3 кг
54	43*			ℓ = 1350	5	0,3 кг
54	44*			ℓ = 830	10	0,2 кг
54	45*			ℓ = 2150	5	0,5 кг
54	46*			ℓ = 2000	5	0,4 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	1,01	м ³
				<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум2</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	41*			Ф6А1 ГОСТ 5781-81 ℓ = 1250	4	0,5 кг
54	47*			Ф6А1 ГОСТ 5781-81 ℓ = 680	4	0,2 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,07	м ³
				<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум3</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	41*			Ф6А1 ГОСТ 5781-81 ℓ = 1250	3	0,5 кг
54	48*			Ф6А1 ГОСТ 5781-81 ℓ = 450	4	0,1 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,03	м ³

* По з. 5-26, 29-48, 56 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 26.

8383/5 38

ИИВ. №9

ТП 904-1-52.83- КЖ

ПРОБЕЖИ МОРИЗНОВ ИИВЕНЕВ ЮМАРОВА СТ. МАК. МАКАРОВА РАК. ГР. МОРИЗНОВ ИИВ. ОЗН. СААРЬЯНЦ И. СПЕЦ. ТА. БОЯРЧЕНКО И. КОНТР. ЮЦЕНКО ГИП. ДТАШЕВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЫСЯКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ. СТАДИЯ ЛИСТ ИЛЕТОВ Р 25	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
--	---	---

КОМПРОВАЛ ВУР

ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум4-Ум6

КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум4</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	49		ФБАГ ГОСТ 5781-81 С=2150	5	0,8кг
54	50		ФБАГ ГОСТ 5781-81 С=2300	2	0,9кг
54	51		ФБАГ ГОСТ 5781-81 С=1500	7	0,3кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,40	м ³
			<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум5</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	53		ФБАГ ГОСТ 5781-81 С=330	6	0,1кг
54	52		ФБАГ ГОСТ 5781-81 С=1850	3	0,7кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,07	м ³
			<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум6</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	54		ФБАГ ГОСТ 5781-81 С=5350	3	2,1кг
54	55		ФБАГ ГОСТ 5781-81 С=500	18	0,1кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,19	м ³

*) Пози. 49-55 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

№пз	ЭСКИЗ
5	1450
6	1000
7	1000 550
8	1050 100 680
9	1020
10	2150
11	2500 300
12	2500 120
13	1030 120
14	1020 300
15	320
16	140
17	1050 400
18	650
19	2500
20	1000 2500
21	1000 850 1000

№пз	ЭСКИЗ
22	850
23	1150
24	780
25	780
26	ПО МЕСТУ
29	1425 1550 1425
30	850 1425
31	1550
32	850 300
33	850 120
34	1530 300 300
35	1530 120 120
36	1280 1770
37	1780
38	1290
39	1280 1150 1280
40	1280 1150

№пз	ЭСКИЗ
41	1150
42	300 1150
43	1150 120
44	750
45	1770 300
46	1770 150
47	600
48	370
49	2050
50	2200
51	1420
52	1750
53	250
54	5250
55	420
56	700

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	А-I			А-II			А-I		А-II		ВСТ 3 КЛ 2										
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*							
Ф6	Ф8	Итого Ф6	Ф8	Итого Ф8	Итого	Ф6	Ф16	Итого Ф6	Ф8	Итого Ф8	Ф6	Ф8	Итого Ф6	Ф8	Итого Ф6	Ф8	Итого Ф8	Итого			
КЛМ1	17,2	28,4	45,6	4,6	4,6	50,2	0,2	0,2	1,1	1,1	4,4	0,8	5,2	5,0	5,0	11,5	61,7				
КЛМ2	11,0	33,2	44,2			44,2	0,3	0,3	1,2	1,2	4,4	0,8	5,2	6,3	6,3	13,0	57,2				
КЛМ3	15,2	30,8	46,0			46,0	0,9	3,0	3,9	1,8	1,8	3,6	1,6	5,2	19,2	19,2	30,1	76,1			
КЛМ4	14,9	41,1	56,0			56,0			0,8	0,8	4,4	0,8	5,2			6,0	62,0				
Ум1	5,4	1,8	7,2			7,2											7,2				
Ум2	0,8	2,0	2,8			2,8											2,8				
Ум3	0,4	1,5	1,9			1,9											1,9				
Ум4	2,1	6,6	8,7			8,7											8,7				
Ум5	0,6	2,1	2,7			2,7											2,7				
Ум6	1,8	6,3	8,1			8,1											8,1				

8383/5 39 ИИВ.№?

ПРИБЯЗАН

ТТ904-1-83-КЖ

ПРОБЛЕМ МОРИНОВ
ИНЖЕНЕР ТАХИЯЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РАК. ГР. МОРИНОВ
ИЛИ СОН. САКАРЬЯНИ
И. ОЛЕЦКА-ОБРАЧЕНКО
Н. КОНТЯ-ИЩЕНКО
ГМП СТАВРОВСКИЙ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТИРОВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.

СТАЛЬЯ ЛИСТ ВКЛЮЧ

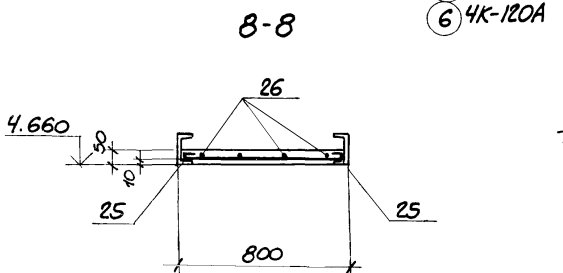
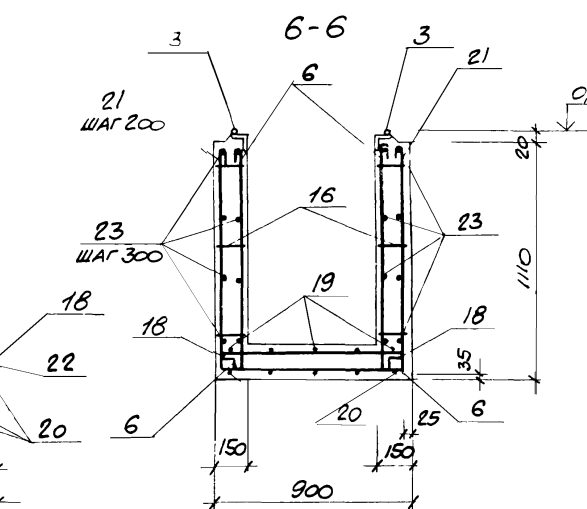
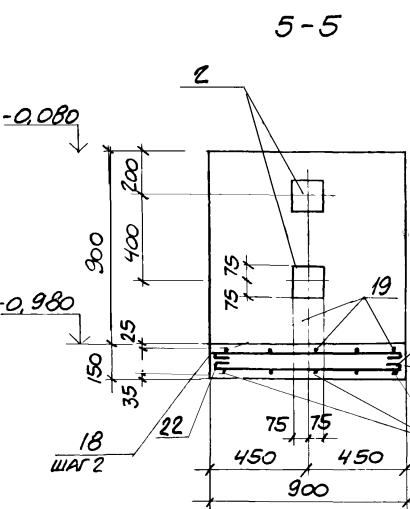
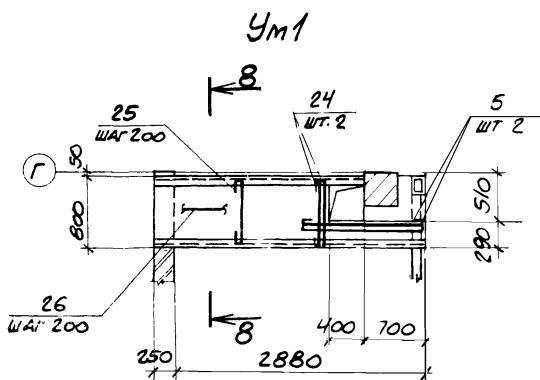
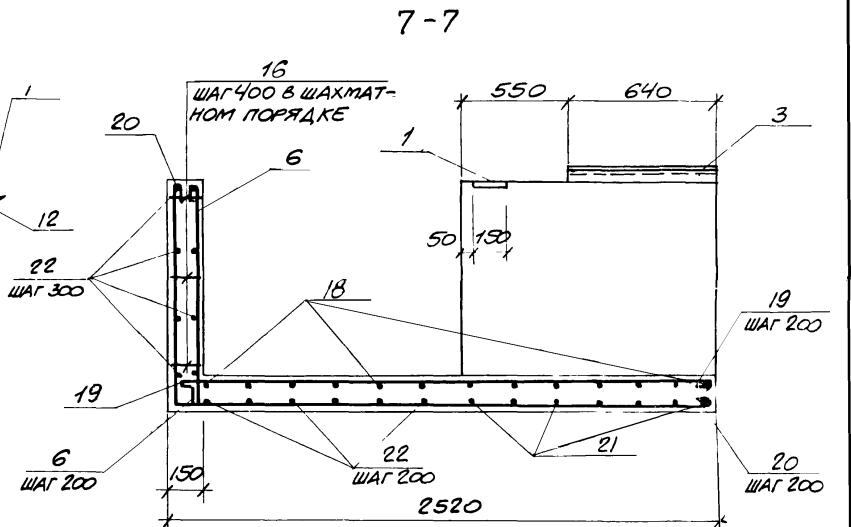
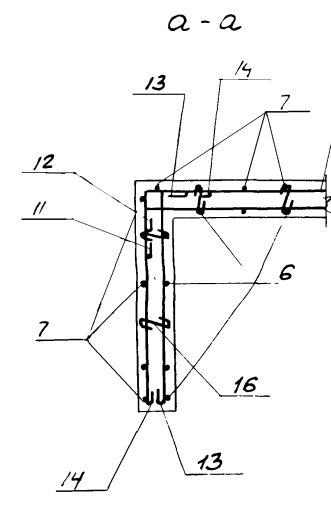
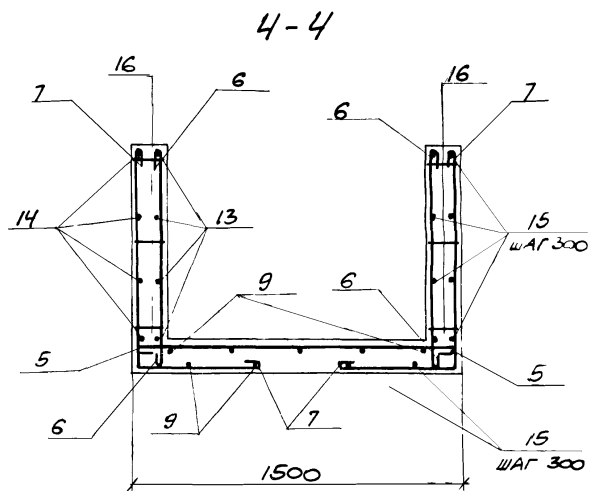
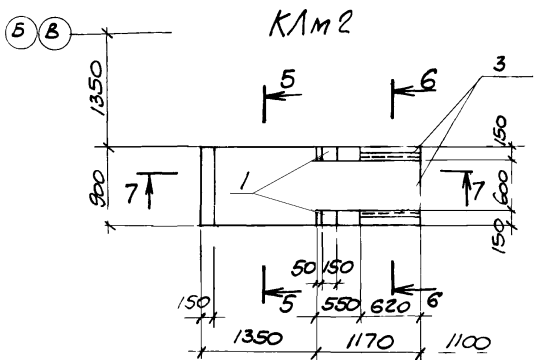
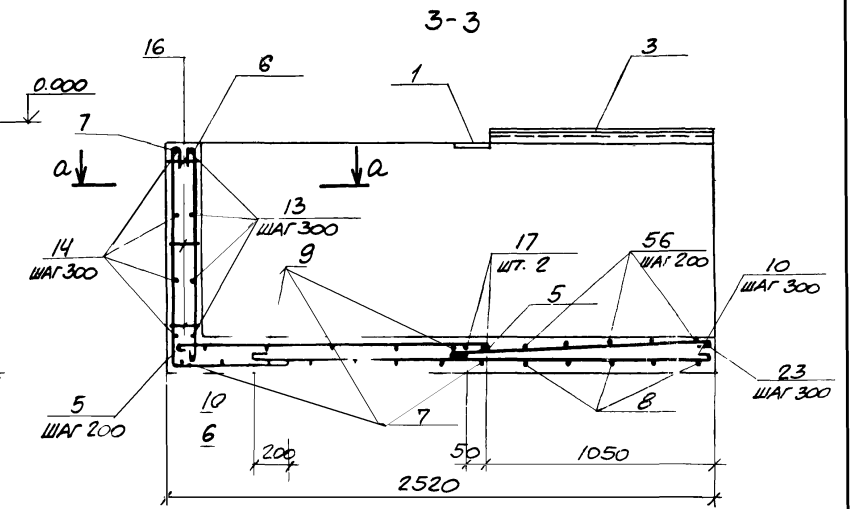
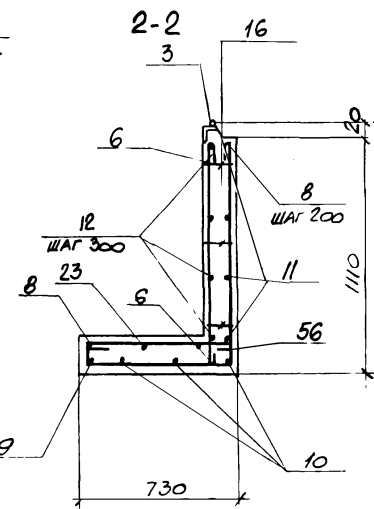
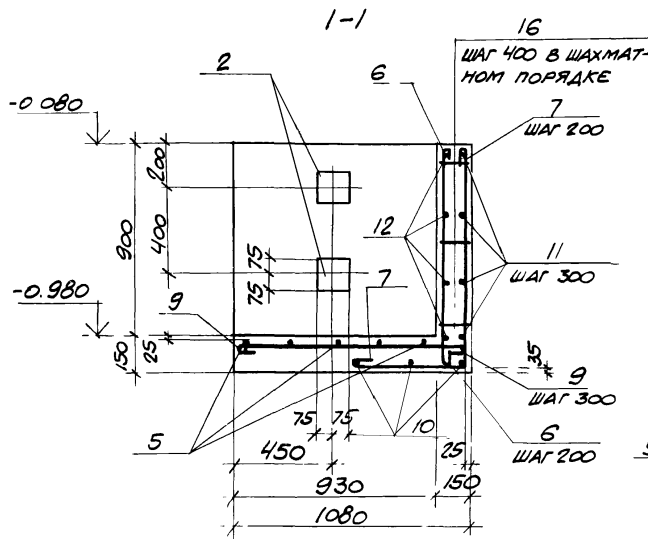
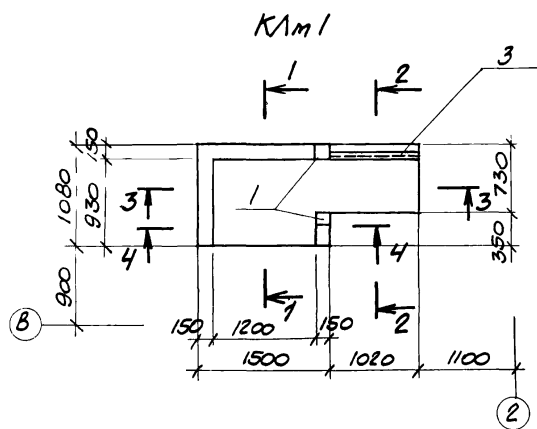
Р 26

КАНАЛЫ КЛМ1-КЛМ4 УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум1-Ум6. СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ).

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

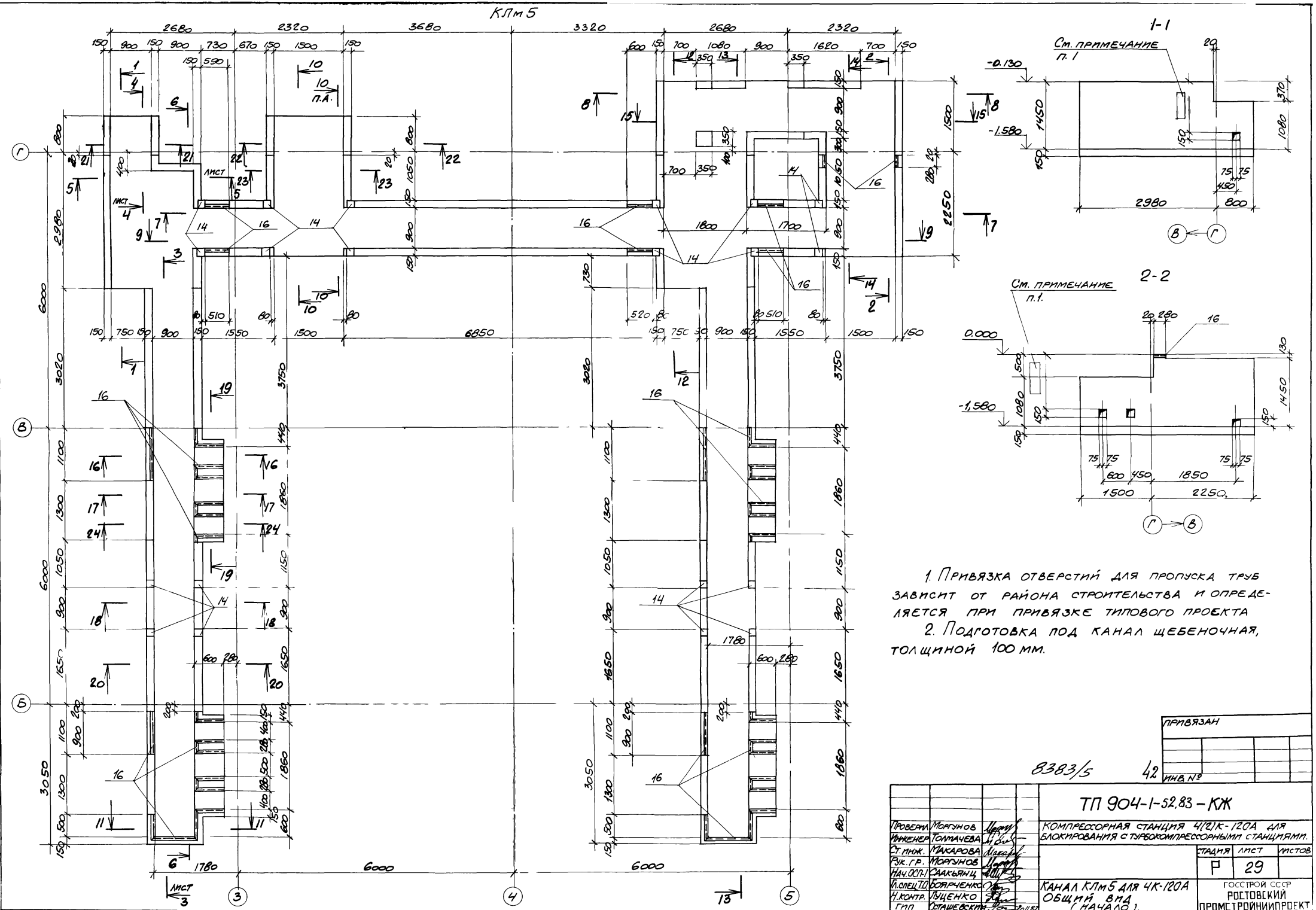
КОПИРОВАЛ ФУС

ДИЗАЙН АР



1. В монолитном участке Ym1 в пределах отверстия и колонны арматуру разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
 2. Спецификация дана на листе 25, 26

ПРОВЕРИЛ		ИСПОЛНИЛ		УТВЕРДИЛ	
ПРОБЕРИЛ	МОРОЗОВ	ИЩЕВЕР	ТОЛМАЧЕВА	С.И.ИХ.	МАКАРОВА
С.И.ИХ.	МАКАРОВА	С.И.ИХ.	МАКАРОВА	С.И.ИХ.	МАКАРОВА
НАЧ.ОТД.	САХЬЯНЦ	С.И.ИХ.	МАКАРОВА	С.И.ИХ.	МАКАРОВА
И.О.СПЕЦИАЛИСТ	БОЯРЧЕНКО	С.И.ИХ.	МАКАРОВА	С.И.ИХ.	МАКАРОВА
И.О.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	С.И.ИХ.	МАКАРОВА	С.И.ИХ.	МАКАРОВА
Г.П.	ДЕТАШЕВСКИЙ	С.И.ИХ.	МАКАРОВА	С.И.ИХ.	МАКАРОВА
8383/5 40					
ТП 904-1-52.83-КЖ					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	27
КАНАЛЫ К1М1, К1М2. УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1				ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



1. Привязка отверстий для пропуска труб зависит от района строительства и определяется при привязке типового проекта
 2. Подготовка под канал щебеночная, толщиной 100 мм.

ПРИВЯЗАН			

8383/5 42 ИИВ №

ПРОБН. МОРОЗОВ		ИНЖЕНЕР ТОМАЧЕВА		СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ЭК. Г.Р. МОРОЗОВ		НАЧ. ОСП. ЗАКРЫНЦ		ИСПЕЦ. ТО. БОГДАНОВ		И. КОНТР. ИЦЕНКО		Г.П. СТАШЕВСКАЯ	
ТП 904-1-52.83 - КЖ															
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТИПСКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.															
КАНАЛ КЛМ 5 ДЛЯ 4К-120А ОБЩЕЙ ВНА (НАЧАЛО).										СТАДИА		ЛМСТ		ИЧСТОВ	
										Р		29		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛУ КЛМ5

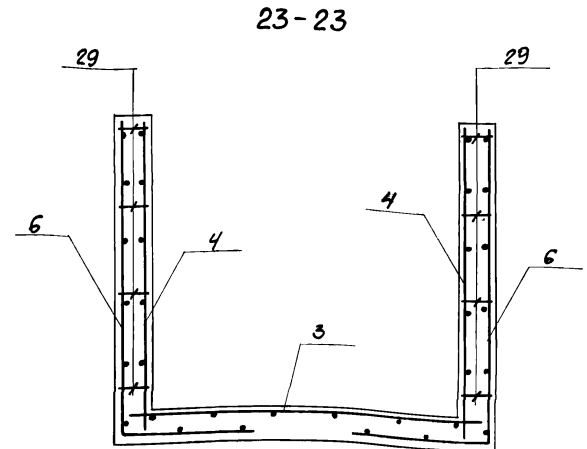
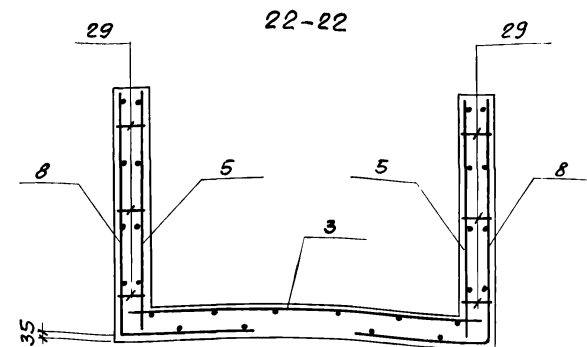
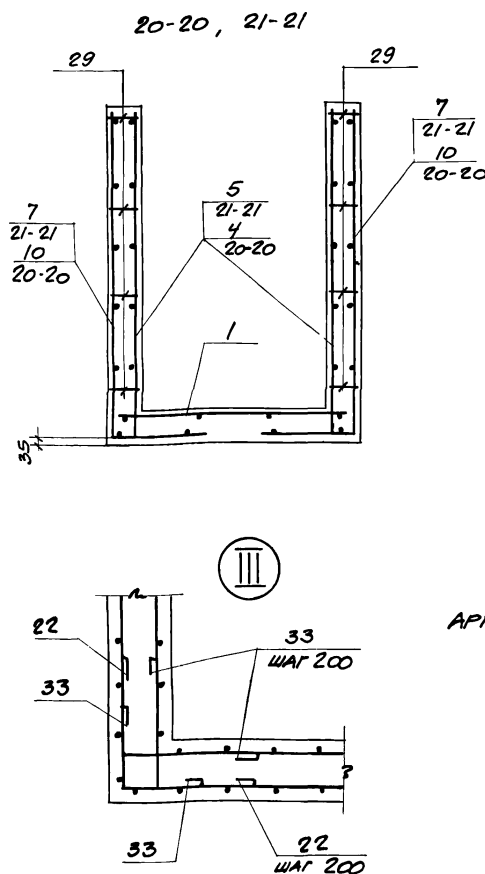
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-11Х ДЛБВОМ 5

ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
А4	1	77904-1	-КЖИ-С11, С12	С11	37	
А4	2		-С11, С12	С12	8	
А4	3		-С13, С14	С13	6	
А4	4		-С13, С14	С14	64	
А4	5		-С15, С21	С15	11	
А4	6		-С16, С22	С16	11	
А4	7		-С17, С18	С17	2	
А4	8		-С17, С18	С18	9	
А4	9		-С19, С20	С19	12	
А4	10		-С19, С20	С20	49	
А4	11		-С15, С21	С21	14	
А4	12		С22	С22	7	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	14	1.400-15 вып.1		МН III-3	20	
	15	1.400-15 вып.1		МН III-Б	31	
	16	1.400-15 вып.1		МН 555	31	М
ДЕТАЛИ						
Ф6А1 ГОСТ 5781-81						
Б4	18			ℓ = 2200	8	3,5 кг
Б4	19			ℓ = 2800	4	4,4 кг
Б4	20*			ℓ = 2200	6	3,5 кг
Б4	21*			ℓ = 1200	4	1,9 кг
Ф8А1 ГОСТ 5781-81						
Б4	22*			ℓ = 1200	216	0,5 кг
Б4	23*			ℓ = 650	38	0,3 кг
Б4	24*			ℓ = 1000	44	0,4 кг
Б4	25*			ℓ = 2050	24	0,8 кг
Б4	26*			ℓ = 1600	64	0,8 кг
Б4	27*			ℓ = 1300	32	0,5 кг
Б4	33*			ℓ = 850	352	0,3 кг
Б4	34*			ℓ = 2500	10	1,0 кг
Б4	35*			ℓ = 800	10	0,3 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф6А1 ГОСТ 5781-81						
Б4	28*			ℓ = 2180	16	0,5 кг
Б4	29*			ℓ = 180	1050	0,1 кг
Б4	30*			ℓ = 310	72	0,1 кг
Б4	31*			ℓ = 1350	6	0,3 кг
Б4	32*			ℓ = 90000	-	0,2 кг
МАТЕРИАЛЫ						
					БЕТОН МАРКИ 200	34,8 м ³

* ПОЗ. 20-35 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ПОЗ.	СМ.	КОЛ.
20	1650	550
21	1000	200
22	550	550
23	550	550
24	900	
25	1650	300
26	1500	
27	1200	
28	2100	
29	140	
30	270	
31	300	380
32	ПО МЕСТУ	
33	550	200
34	700	1150
35	700	550



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО, РАВЕН 25 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА									
	А-I			А-II			А-I			А-III						
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81									
ФВ	ФВ	Итого	Ф16	Итого	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф6	Итого	Ф8	Итого			
КЛМ5	397,8	2229,1	1626,9	74,2	1701,1	6,8	6,8	20,1	20,1	56,1	12,4	58,5	149,6	49,6	2450	1946,1

8383/5 47 ИЖ.№

ТП904-1-52.83-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2К-120А ДЛЯ БЛОКПРОВАННОЙ СТУПЕНЧАТО-КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ МП.

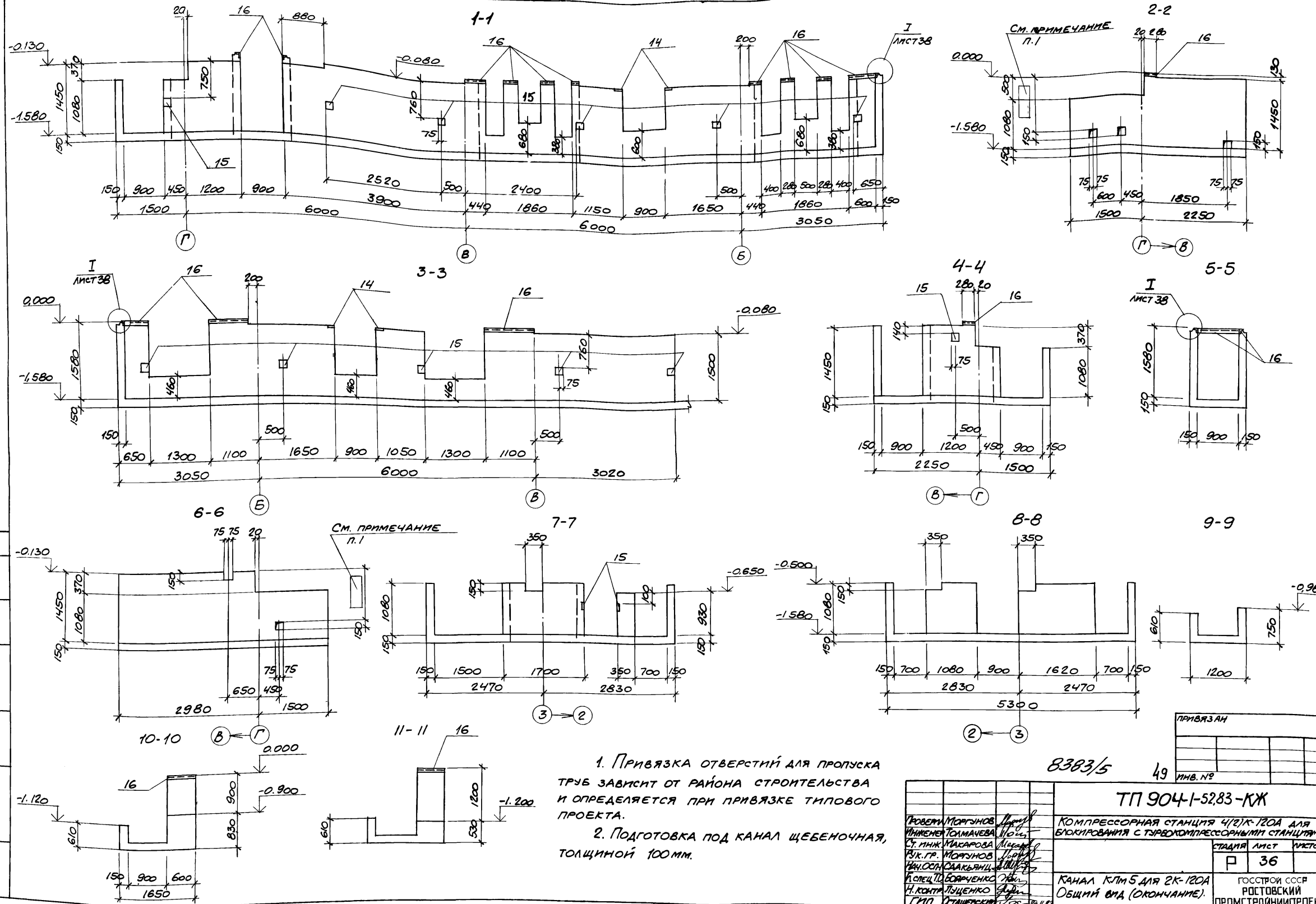
И. ПРОБЕРГ МОРИЗОВ
 И. МАКЕЕВ ТОЛМАЧЕВА
 С. МИХ. МАКАРОВА
 В. К. Г. МОРИЗОВ
 И. В. С. П. СВАКБЯНЦ
 И. С. П. С. СВАКБЯНЦ
 И. К. П. П. ЦЕНКО
 Г. П. П. П. П. П.

СТАДИЯ ЛИСТ ИМЕТОВ
 Р 34

КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (ОКОНЧАНИЕ).

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАНИЕ



1. Привязка отверстий для пропуска труб зависит от района строительства и определяется при привязке типового проекта.
2. Подготовка под канал щебеночная, толщиной 100 мм.

ПРИВЯЗКА		

8383/5

49

ТП 904-1-52.83-КЖ

ПРОБЛЕМНИКОВ ШИМЕНЕВ С. ПИКАРОВА РИХ. Г. МОРОЗОВ И. О. САКАРЬЯНЦ И. ОРЕЦ Н. КОТЛЯЧЕНКО Г. П. СТАШЕВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ КАНАЛ КЛМ 5 ДЛЯ 2К-120А ОБЩИЙ ВД (ОКОНЧАНИЕ)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ □ 36
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ИИВ. №

КОПИРОВАЛ БИ

ФОРМАТ А2

Имя, №, дата, подпись, дата, ВЗН, ИИВ

Типовой проект 904-1-5283-КЖ. Альбом 5

Итого по разделу (подпись и дата)

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КАНАЛ КЛМ 6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН III - 3	4	
	2		1.400-15 вып.1	МН III - 6	22	
	3		1.400-15 вып.1	МН 555	22	М
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	5		ℓ = 1600	2	2,5 кг	
5.4	6*		ℓ = 1600	2	2,5 кг	
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	7*		ℓ = 1650	18	0,7 кг	
5.4	8*		ℓ = 1100	40	0,4 кг	
5.4	9*		ℓ = 1550	12	0,6 кг	
5.4	10*		ℓ = 950	6	0,4 кг	
5.4	11*		ℓ = 2950	7	1,2 кг	
5.4	12*		ℓ = 1930	26	0,8 кг	
5.4	13*		ℓ = 1180	45	0,5 кг	
5.4	14*		ℓ = 1850	14	0,7 кг	
5.4	15*		ℓ = 800	6	0,3 кг	
5.4	16*		ℓ = 1930	7	0,8 кг	
5.4	17*		ℓ = 2150	15	0,8 кг	
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	18*		ℓ = 180	150	0,1 кг	
5.4	19*		ℓ = 250000	-	0,2 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	4,3	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ 7</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН III - 3	3	
	2		1.400-15 вып.1	МН III - 6	14	
	3		1.400-15 вып.1	МН 555	4,3	М
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-81 ℓ = 1600	4	2,5 кг
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	6*		ℓ = 1650	22	0,7 кг	
5.4	8*		ℓ = 1100	28	0,4 кг	
5.4	9*		ℓ = 1550	8	0,6 кг	
5.4	10*		ℓ = 950	6	0,4 кг	
5.4	11*		ℓ = 2950	7	1,2 кг	
5.4	13*		ℓ = 1180	24	0,5 кг	
5.4	15*		ℓ = 800	6	0,3 кг	
5.4	16*		ℓ = 1930	7	0,8 кг	
5.4	18*		ℓ = 2550	11	1,0 кг	
5.4	20*		ℓ = 1400	14	0,6 кг	

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5.4	21*			ℓ = 1400	14	0,6 кг
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	18*			ℓ = 180	120	0,1 кг
5.4	19*			ℓ = 160000		0,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	2,3	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ 8</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН III - 3	3	
	2		1.400-15 вып.1	МН III - 6	18	
	3		1.400-15 вып.1	МН 555	4,3	М
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	5		ℓ = 1600	2	2,5 кг	
5.4	6*		ℓ = 1600	2	2,5 кг	
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	7*		ℓ = 1650	19	0,7 кг	
5.4	8*		ℓ = 1100	26	0,4 кг	
5.4	9*		ℓ = 1550	8	0,6 кг	
5.4	10*		ℓ = 950	6	0,4 кг	
5.4	11*		ℓ = 2950	7	1,2 кг	
5.4	13*		ℓ = 1180	24	0,5 кг	
5.4	15*		ℓ = 800	6	0,3 кг	
5.4	16*		ℓ = 1930	7	0,8 кг	
5.4	20*		ℓ = 2550	11	1,0 кг	
5.4	21*		ℓ = 1400	14	0,6 кг	
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	18*		ℓ = 180	120	0,1 кг	
5.4	19*		ℓ = 150000	-	0,2 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	2,4	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ 9</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН III - 3	2	
	2		1.400-15 вып.1	МН III - 6	10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
5.4	25		ФБА I ГОСТ 5781-81 ℓ = 2250	2	3,6 кг	
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	7*		ℓ = 1650	19	0,7 кг	
5.4	8*		ℓ = 1100	19	0,4 кг	
5.4	9*		ℓ = 1550	12	0,6 кг	
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	22*		ℓ = 2320	15	0,5 кг	

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5.4	23*			ℓ = 480	10	0,1 кг
5.4	24*			ℓ = 680	10	0,2 кг
5.4	18*			ℓ = 180	40	0,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,0	м ³
				<u>УМ 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	26*		ℓ = 1250	3	0,5 кг	
5.4	27*		ℓ = 2150	4	0,8 кг	
5.4	28*		ℓ = 2220	2	0,9 кг	
				ФБА I ГОСТ 5781-81		
5.4	29*		ℓ = 1500	4	0,3 кг	
5.4	30*		ℓ = 1280	3	0,3 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,37	м ³
				<u>УМ 8</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
5.4	23*		ФБА I ГОСТ 5781-81 ℓ = 480	4	0,1 кг	
5.4	26*		ФБА I ГОСТ 5781-81 ℓ = 1250	3	0,5 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,01	м ³
				<u>УМ 9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
5.4	23*		ФБА I ГОСТ 5781-81 ℓ = 480	6	0,1 кг	
5.4	31*		ФБА I ГОСТ 5781-81 ℓ = 1850	3	0,7 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,08	м ³

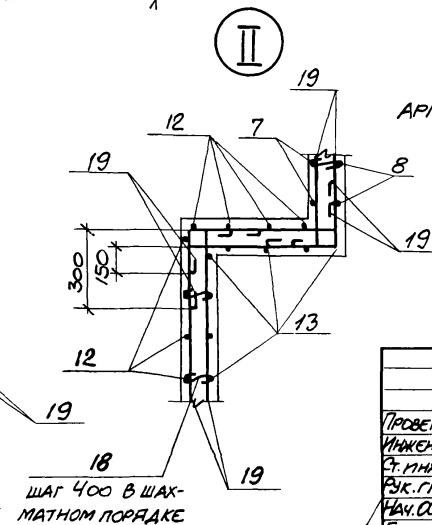
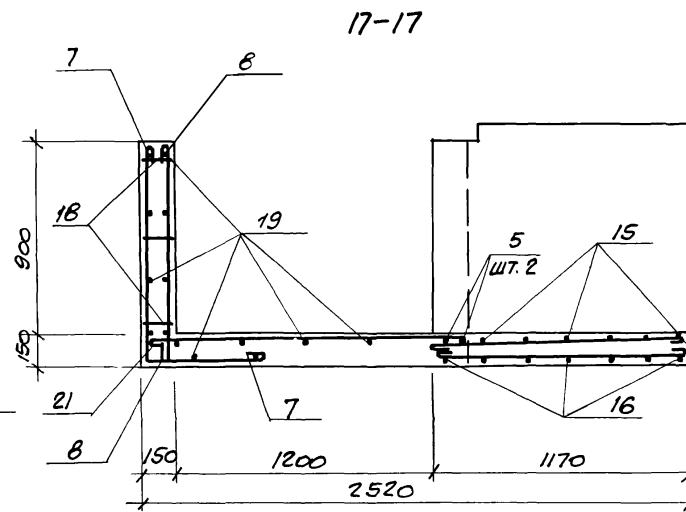
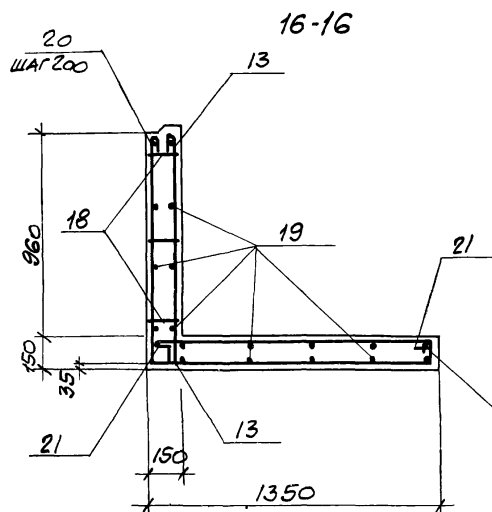
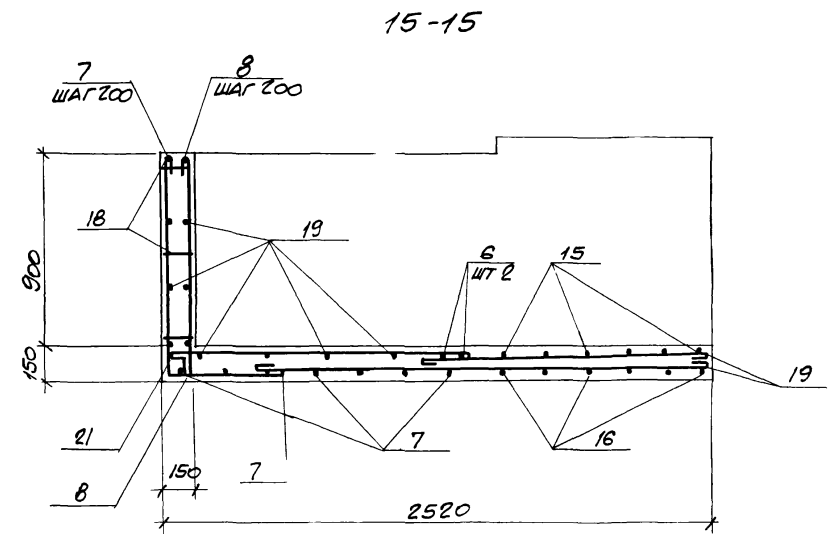
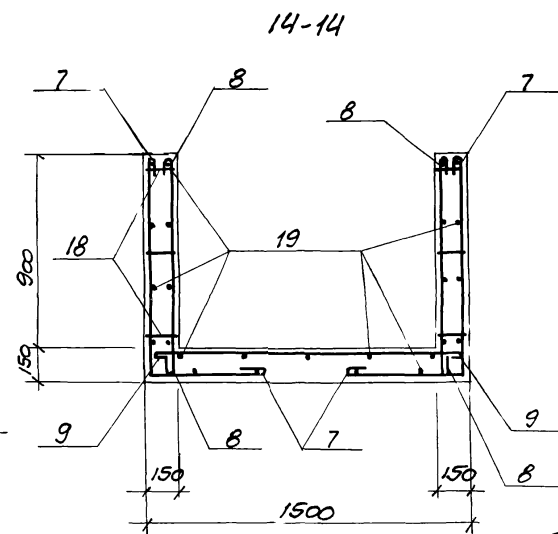
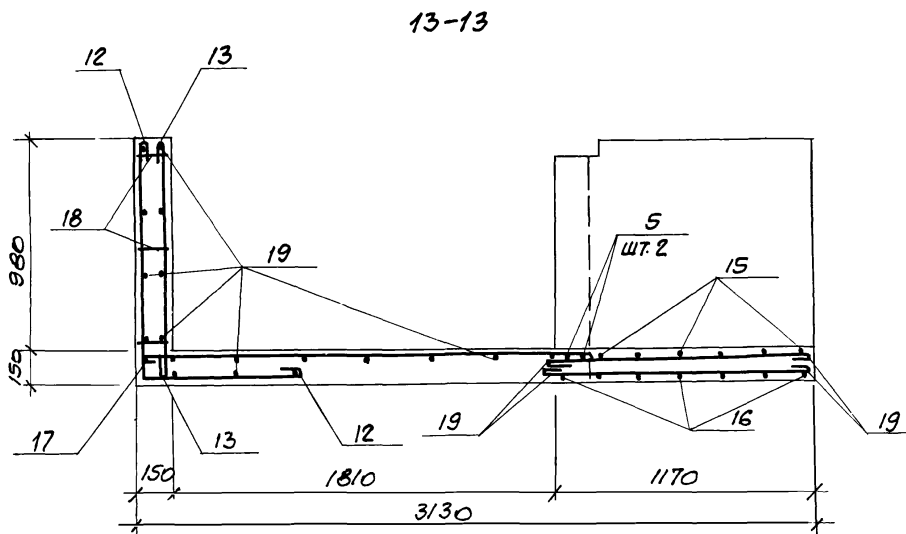
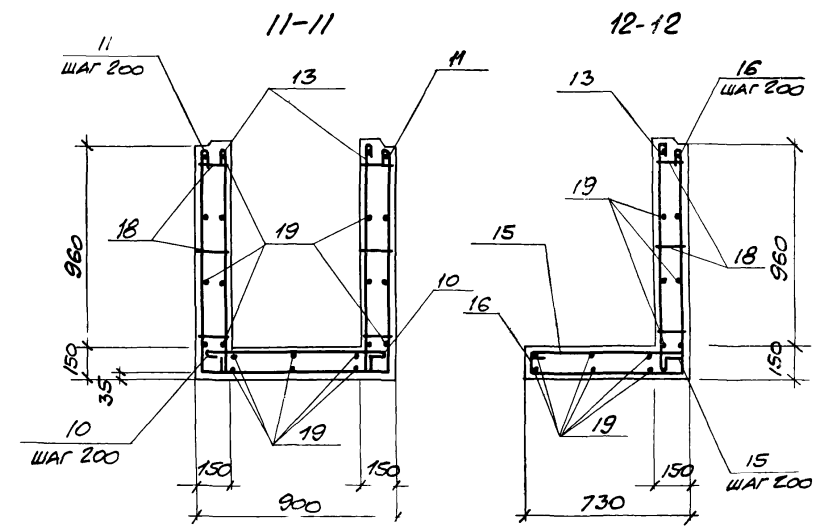
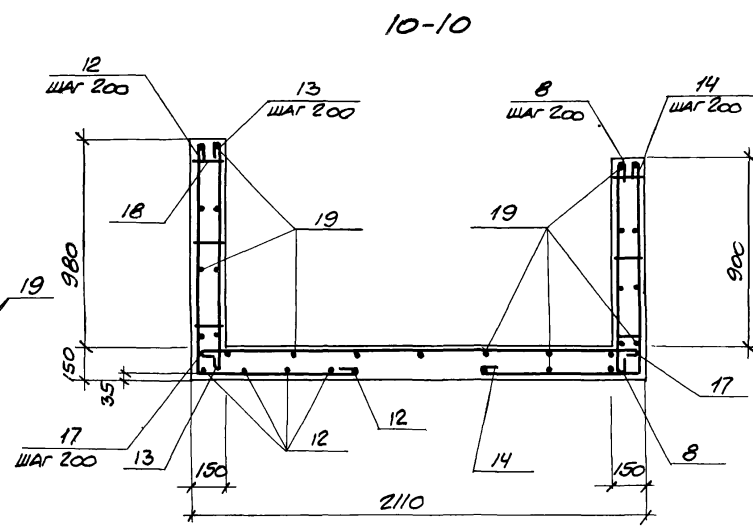
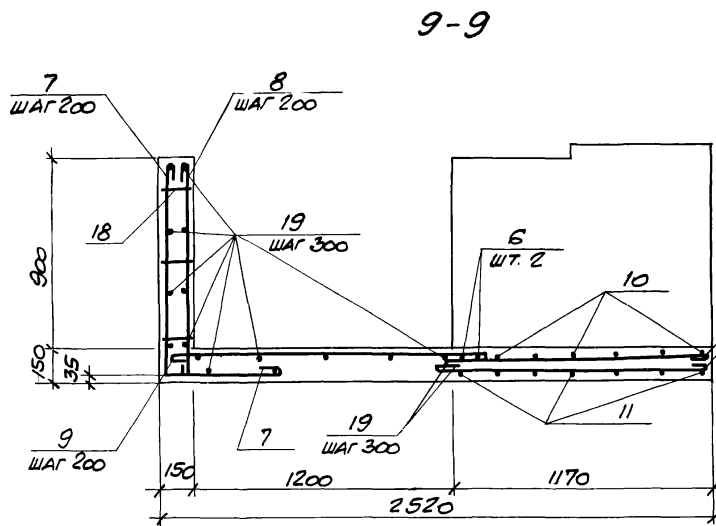
*) Поз 6-24, 26-31 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ ЛИСТ 42.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 42.

8383/5 52 ИМБ.№?

ТП 904-1-5283 - КЖ

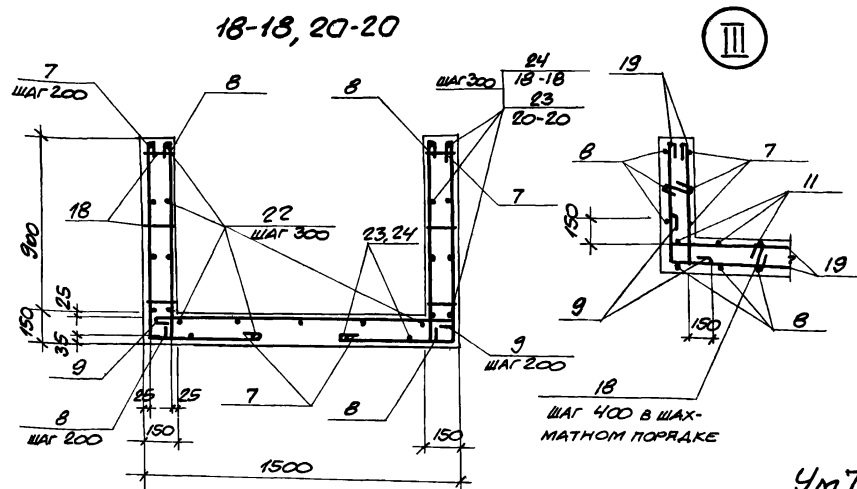
ПРОВЕРИТЕЛЬ: МОРОЗОВ ИНЖЕНЕР: КОМАЧЕВА С.И.И.И. МАКАРОВА В.К.Г.В. МОРОЗОВ И.И.О.П. СААКЬЯНЦ И.С.П.Е.Т. БОЯРЧЕНКО И.К.О.П.Т. ПУЩЕНКО Г.П.П. СТАШЕВСКАЯ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2/К-120А ДЛЯ БЛОКНО-ВАНИИ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ. СТАДИЯ ЛИСТ ИЛСТОВ Р 39 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ КОПИРОВАЛ...
--	---



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО, РАВЕН 25 ММ.
2. СЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 40.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 39.

ПРИВЯЗАН		ИИВ №	
8383/5		54	
ТП 904-1-52.83-КЖ			
ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ ИНЖЕНЕР ГОЛМАЧЕВА С. ИИЖ. МАКАРОВА Р.К. ГР. МОРОЗОВ МАХ. С. Г. П. СААКЪЯНЦ И. СПЕЦИ. БОЯРЧЕНКО И. КОНТР. ИЩЕНКО Г. П. П. СТАШЕВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/12 К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ. КАНАЛЫ КЛМБ-КЛМВ. ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
СТАДИЯ		ЛИСТ	
Р		41	
ГОССТР. И ССР		РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		КОПИРОВАЛ БУХ	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛА КЛМ 9



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ										Итого	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I			А-II			А-I		А-II			ВСТ 3кп2								
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 103-76							ГОСТ 8509-72*	
	Ф6	Ф8	Итого	Ф16		Итого	Ф6	Итого	Ф8		Итого	Ф6	Ф8	Итого	Ф6x5	Итого				
КЛМ 6	70,5	119,1	189,6	19,0		19,0	199,6	0,5	0,5	4,7		4,7	28,6	8,8	37,4	11,1	11,1	53,7	253,3	
КЛМ 7	47,5	80,2	127,7	10,0		10,0	137,7	1,0	1,0	4,0		4,0	18,7	5,6	24,3	20,7	20,7	50,0	187,7	
КЛМ 8	45,3	78,1	123,4	10,0		10,0	133,4	1,0	1,0	4,5		4,5	23,1	7,2	30,3	20,7	20,7	56,5	189,9	
КЛМ 9	14,5	28,1	42,6	7,2		7,2	49,8			1,8		1,8	13,2	4,0	17,2			19,0	68,8	
Ум 7	2,1	6,5	8,6			8,6													8,6	
Ум 8	0,4	1,5	1,9			1,9													1,9	
Ум 9	0,6	2,1	2,7			2,7													2,7	

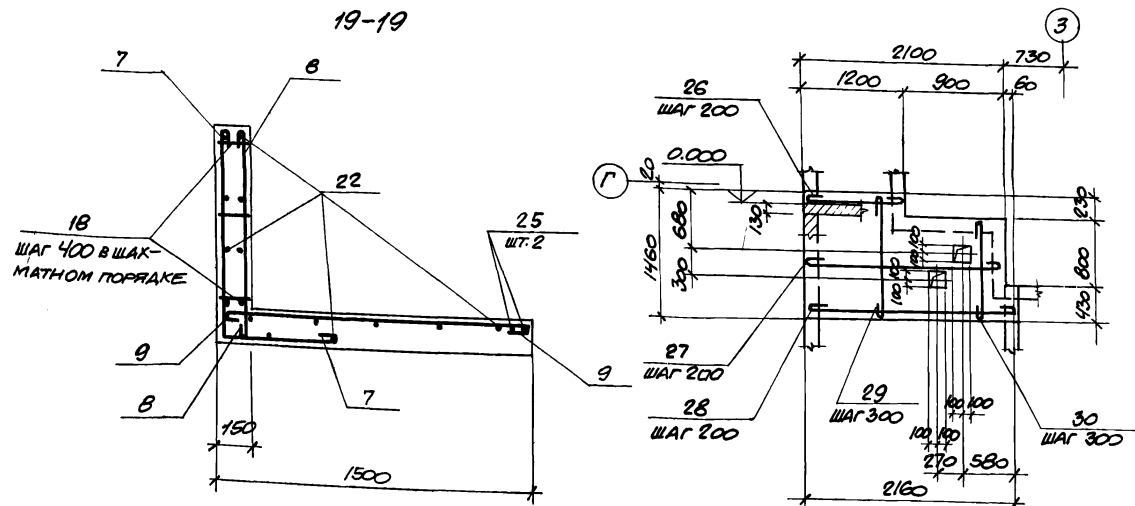
Ум 7

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

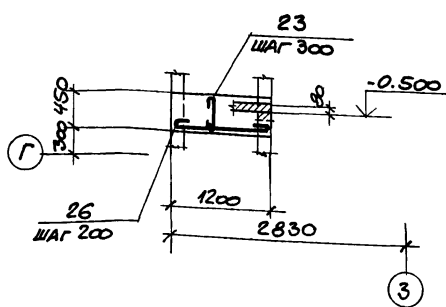
№з.	ЭСКИЗ
6	1200 400
7	550 1000
8	1000
9	1450
10	850
11	1000 850 1000
12	750 1080
13	1080
14	750 1000
15	700
16	1050 680 900
17	2050
18	140
19	ПО МЕСТУ
20	1050 1300 900
21	1300
22	2240
23	400

№з.	ЭСКИЗ
24	600
26	1150
27	2050
28	2120
29	1420
30	1200
31	1750

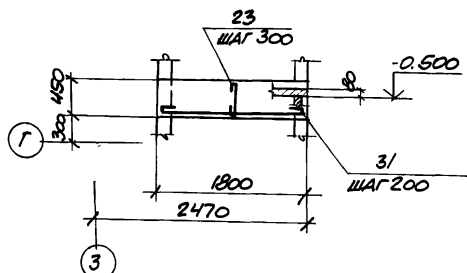
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДЛЯ УМ 7- УМ 9 РАВЕН 15 ММ.
2. СЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 40.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 39.



Ум 8



Ум 9



ПРИВЯЗАН	

8383/5

55 ИМБ.№2

ТП 904-1-52.83 -КЖ			
ПРОЕКТАНТ МОРИНОВ М.И.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР БАМАЧЕВА И.В.	БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.	Р	42
СТ.ИРИК. МАКАРОВА М.А.			
ФУН.ПР. МОРИНОВ М.И.			
НАЧ.СМ.П. ОВАНЬИЩ В.И.			
ИСП.ТО.БЕЛОРУЧЕНКО А.И.	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛА	ГОССТРОИ СССР	
ИСП.ТО. ПИЩЕНКО А.И.	КЛМ 9. ЧАСТИ МОНОЛИТНЫЕ	РОСТОВСКИЙ	
ГЛП СТАВРОПОЛЬСКИЙ	УМ 7- УМ 9 ДЛЯ ЧК-120А.	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ТИП

ФОРМАТ А 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ КЛМ6, КЛМ7

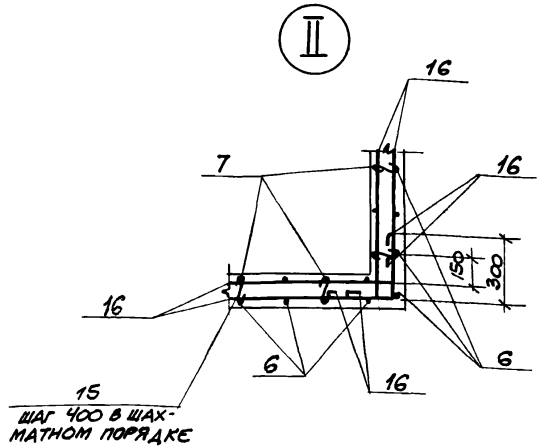
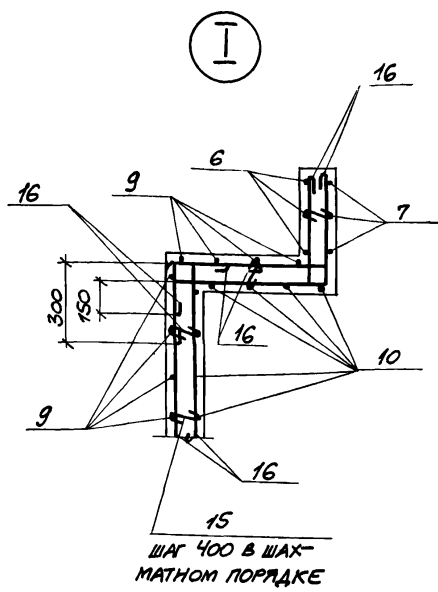
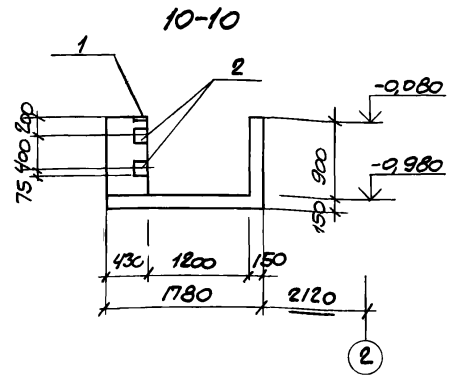
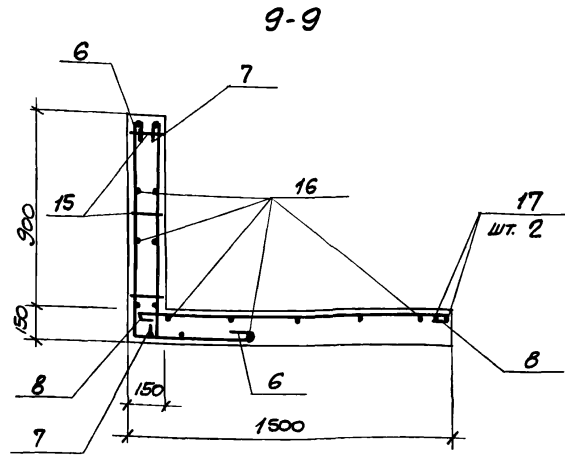
Типовой проект 904-1-52.83-КЖ. Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КАНАЛ КЛМ6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	1,400-15 вып.1	МНIII-3	2	
		2	1,400-15 вып.1	МНIII-6	14	
		3	1,400-15 вып.1	МН555	10	м
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		5	ФБАII ГОСТ 5781-81 $l=1400$		2	2,2 кг
			ФБАI ГОСТ 5781-81			
Б.У.		6*	$l=1650$		13	0,7 кг
Б.У.		7*	$l=1100$		22	0,4 кг
Б.У.		8*	$l=1550$		8	0,6 кг
Б.У.		9*	$l=1930$		17	0,8 кг
Б.У.		10*	$l=1180$		22	0,5 кг
Б.У.		11*	$l=1850$		5	0,7 кг
Б.У.		12*	$l=800$		6	0,3 кг
Б.У.		13*	$l=1930$		6	0,8 кг
Б.У.		14*	$l=2150$		7	0,8 кг
			ФБАI ГОСТ 5781-81			
Б.У.		15*	$l=180$		100	0,1 кг
Б.У.		16*	$l=125000$		-	0,2 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200		19	м ³
			<u>КАНАЛ КЛМ7</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		1	1,400-15 вып.1	МНIII-3	2	
		2	1,400-15 вып.1	МНIII-6	10	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.У.		6*	ФБАI ГОСТ 5781-81 $l=1650$		21	0,7 кг
Б.У.		7*	$l=1100$		20	0,4 кг
Б.У.		8*	$l=1550$		9	0,6 кг
			ФБАI ГОСТ 5781-81			
Б.У.		15*	$l=180$		50	0,1 кг
Б.У.		16*	$l=53000$		-	0,2 кг
Б.У.		17*	ФБАII ГОСТ 5781-81 $l=2100$		2	3,3 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200		0,9	м ³

*) ПОЗ. 6-17 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Всего	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	A-I			A-II			A-I		A-III	Вст 3кп2							
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*					
	Ф6	Ф8	Итого	Ф16		Итого	Ф6	Итого	Ф8		Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x5	Итого	
КЛМ6	37,8	63,0	100,8	4,4		Итого	4,4	105,2	0,2	0,2	2,6	2,6	17,6	5,6	23,2	4,8	4,8
КЛМ7	16,8	28,1	44,9	6,6		Итого	6,6	51,5			1,8	1,8	13,2	4,0	17,2		19,0



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОС.	ЗНАЧ.
6	550 1000
7	1000
8	1450
9	750 1080
10	1080
11	750 1000
12	700
13	1050 680 1000
14	2050
15	140
16	ПО МЕСТУ
17	1700 400

ПРИВЯЗАН

8383/5 57 ИМВ.№

ТП 904-1-52.83 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(Е)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.

КАНАЛЫ КЛМ6, КЛМ7 ДЛЯ 2К-120А (ОКОНЧАНИЕ).

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

И.О.БЕРН. МОРИНОВ
И.И.ЖЕНЕВ. ТОИЛАНЕВА
С.И.И.Ж. МАКАРОВА
Р.У.К.Г. МОРИНОВ
И.А.С.О.Т.А. СААКЪЯНИ
И.С.П.Е.Т.О.В.О.Р.И.Е.Н.К.О.
И.К.О.Н.Т.Р. ЛУЦЕНКО
Г.П.П. ИТАШЕВСКИЙ

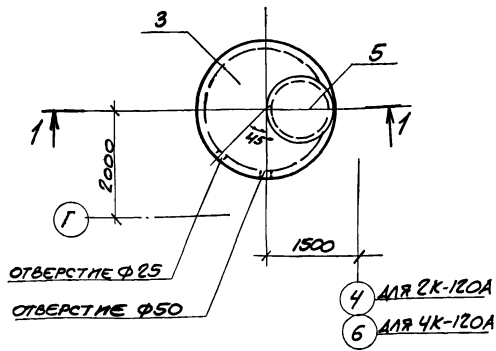
СТАДИЯ АРСТ УЧЕТОВ

Р 44

КОТЛОВАЯ

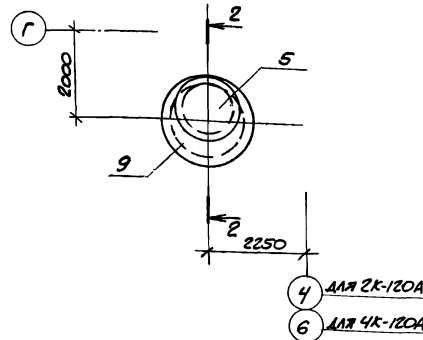
ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1

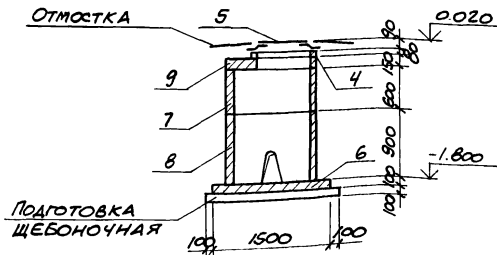
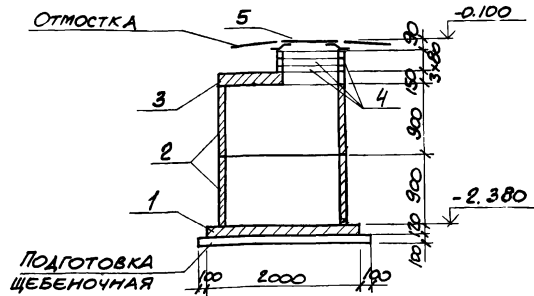


1-1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К2



2-2



1. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНАХ КОЛОДЦА К1 ПРОСВЕРЛИТЬ ПО МЕСТУ. ОТМЕТКА ОСИ ОТВЕРСТИЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НИЖЕ УРОВНЯ ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА И ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИВЯЗЫВАЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ.
2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОДЕЦ К1					
1	3.900-3, вып.7	ПЛИТА ДННЦА КЦД-15	1	940	
2	3.900-3, вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-15-9	2	1000	
3	3.900-3, вып.7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15Н	1	680	
4	3.900-3, вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	3	50	
5	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"	1	70	
КОЛОДЕЦ К2					
6	3.900-3, вып.7	ПЛИТА ДННЦА КЦД-10	1	440	
7	3.900-3, вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-10-6	1	400	
8	3.900-3, вып.7	ТО ЖЕ КЦ-10-9а	1	570	
9	3.900-3, вып.7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-10Н	1	250	
4	3.900-3, вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО1	1	50	
5	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"	1	70	

ПРИВЯЗАН			

8383/5

58 ИИВ №

ТТ 904-1-52.83 - КЖ					
ПРОВЕРИЛ	МОРИНОВ	ИИВ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЯРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
С.ТЕХНИК	АТЕРЯЕВА	ИИВ			
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИНОВ	ИИВ			
СУПЕР	МАКАРОВА	ИИВ			
РАСЧ. ГР.	МОРИНОВ	ИИВ			
НАЧ. ОФИСА	САВЬЯНЦ	ИИВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИИВ
И. СПЕЦ. П.	БОЛЖИЧЕНКО	ИИВ	Р	45	
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ИИВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2.		
ТИП	СТАШЕВСКИ	ИИВ	ГОССТРОЙ СССР РОССИЙСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ВЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283 КМ. АЛЬБОМ 5

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КМ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 4К-120А	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ), 4К-120А	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ 4К-120А	
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 2К-120А.	
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) 2К-120А.	
7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ 2К-120А.	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000.	
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ, ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, БАЛОК НА ОТМ. 4.640, 4.800.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 3.000. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ.	
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА. ЦИТЫ Ц1-Ц5.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ. СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК. ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК. УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ЧЕРТЕЖИ КМ.	
ТУ 36-2044-77	НАСТИЛ СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ КМ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН ПО НОРМАМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СНИП II-23-81).

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЛИСТАХ ПРОЕКТА.

4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСИЛИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА.

НАГРУЗКИ

КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ОДНОБАЛОЧНОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=3,2тс ПРОЛЕТОМ 16,8м ПО ГОСТ 7890-73.

8383/5

59

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Ю.И. Осташевский*
 Главный специалист *Ю.И. Осташевский*
 Дата

ИНВ. №		ПРИВЯЗАН	
ТП 904-1-5283- КМ			
ПРОБЕРНА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА Р.К. ГР. МОРОЗОВ НАЧ. ОТД. СЛАВЯНИЦ И. СПЕЦ. ТД БОЯРЧЕНКО И. КОНТ. ЛУЩЕНКО ГИП ОСТАШЕВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЛЮСТ.	
Р	1	12	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ *ТМ*

ФОРМАТ А2

Типовой проект 904-1-52.83-КМ Альбом 5

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Диаметр (мм)	Масса металла по элементам констр. т.				Средняя масса (т)	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР. Т.					I	II	III	IV	
									526235	526233	526242							
				Подвесной путь	Равно- угольный	Криволинейный			Сварная кестница									
САЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬ- НЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГОСТ 19425-74*	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	∑36М	1					3,5										
Итого			2	14460	53929			3,5										
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ САЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72 *	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	I 16	3		24147				0,4									
		I 20	4		24171				0,7									
		I 24	5		24228				0,2									
		Итого		6	11240					1,3								
Всего профиля			7						1,3									
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	C 12	8		26158				0,9									
		C 16	9		26182				0,3									
		C 20	10		26239				0,2									
		C 22	11		26255			0,1										
		Итого		13	11240					1,4	0,1							
Всего профиля			14						1,4	0,1								
СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОУГОЛЬНАЯ ГОСТ 8509-72*	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	L 50x5	15					0,1	0,2		0,1							
		L 63x5	16					0,1			0,1							
		L 90x8	17						0,2									
		L 100x7	18					0,1	0,1									
		L 100x10	19						0,1									
Итого		20	11240	21113				0,3	0,6	0,1								
Всего профиля			21					0,3	0,6	0,1								
СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОУГОЛЬНАЯ ГОСТ 8510-72*	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	L 100x63x10	22						0,5									
		Итого	23	11240	22225					0,5								
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71 *	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	φ5	24						0,1									
		φ16	25						0,2									
		φ18	26								0,1							
		Итого	27	11240	11118					0,3	0,1							
Всего профиля			28						0,3	0,1								
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74 *	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	δ=6	29					0,1	0,8									
		δ=8	30					0,1	0,1									
		δ=12	31						0,1									
		δ=14	32						0,3									
Итого		33	11240	71110				0,5	1,0									
Всего профиля			34						0,5	1,0								
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ГОСТ 19904-74 *	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	δ=2	35						0,2									
		Итого	36	11240	72117					0,2								

8383/5

60

ПРОВЕРШАН			

ТП 904-1-52.83 -КМ			
ПРОЕКТ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА ВЗР. ГР. МОРОЗОВ НАЧ. ОТД. САРКОВИЧ Л. СПЕЦИАЛ. БОЯРЧЕНКО И. КОПТА ЛУЦЕНКО Г. ПИП СТАШЕВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАННЫХ ТИРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 4К-120А	
СТАДИЯ		ЛИСТ	
Р		2	
ГОССТРОЙ СССР		РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Типовой проект 904-1-52.83-КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т				Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесной путь	Рабочие площадки	Пожарная лестница	I		II	III	IV		
																	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК	
Листы стальные с ромбическим и чеعبичным рифлением ГОСТ 8368-77	Вст3кп2 ТУ14-1-3023-80	δ=5	37							3,2								
Итого			38	11240	71315					3,2								
Профиль гнутый швеллеры неравнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст3кп2 ТУ14-1-3023-80	С60х50х3	39		73148				0,1									
		С300х80х6	40		73415					0,2								
Итого			41	11240					0,1	0,2								
Всего профиля			42						0,1	0,2								
Профили стальные гнутые замкнутые сварные прямоугольные и квадратные ТУ 14-2-361-79	Вст3кп2 ТУ14-1-3023-80	Профиль №4	43							0,1								
Итого			44	11240	71127					0,1								
Итого масса металла			45						4,4	8,8	0,3							
Лестницы мст 4			46															
Всего масса металла			47															
В том числе по маркам	Вст3кп2		48	11240														
	Вст3сп5		49	14450														
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту № 01-09	№ п.п.	Коде конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т											Количество шт.	Серия типовых конструкций		
				по видам профилей стали														
				Всего стали	Подвесной путь	Сварной пром.	Швеллер	Криволинейный	Средняя	Мелкая	Тонкая	Тонколистная	Гнутые и сварные	Прочие			Всего	
Типовые конструкции лестницы, площадки, ограждения																		
МРЮ	986	1	526420072				0,02						0,04	0,06	0,12	1	1459-2 86/1	
ПП1	1157	2	5262440201											0,01	0,21	0,22	2	1459-2 86/1 2
ПП2	1158	3	5262440202											0,01	0,01	0,02	1	1459-2 86/1 2
ПП5	1161	4	5262440205											0,01	0,20	0,03	1	1459-2 86/1 2
ПП11	1167	5	5262440211											0,1	0,09	0,10	2	1459-2 86/1 2
ПП18	1178	6	5262440218											0,01	0,10	0,11	2	1459-2 86/1 2
ПМ7	1020	7	5262440131											0,01	0,02	0,03	1	1459-2 86/1 2
ПМ8	1020	8	5262440132											0,01	0,02	0,03	1	1459-2 86/1 2
С3	1242	9	5262440100											0,01	0,05	0,06	1	1459-2 86/1 1
СК1	1232	10	5262420301											0,02		0,02	1	1459-2 86/1 2
НЕ типовые конструкции																		
Рабочие площадки	689	11	5262337001				3,20	1,10		0,30	4,30	0,20			9,20			
Подвесной путь	18	12	5262350105				3,70	0,30			0,50		0,10		4,60			
Пожарная лестница	703	13	5262420100				0,10	0,10	0,10						0,30			
Итого		14					7,00	1,52	0,10	0,40	4,50	0,24	0,86		14,84			

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗМ. №	61

8383/5

ТП904-1-52.83-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120 А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЯВКОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

ПРОЕКТАНТ	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА
МАШ. ОПЕРАТОР	СААКЬЯНЦ	СААКЬЯНЦ
А. СПЕЦИАЛИСТ	БОРЧЕНКО	БОРЧЕНКО
Н. КОНТРОЛЬЩИК	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО
Г. П. РАБОТНИК	ВЕТАВЕРСКИЙ	ВЕТАВЕРСКИЙ

СТАДИЯ: Р 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) 4К-120А

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОМПРОБАТ ФУР

ФОРМАТ А2

АЛЬБОМ 5
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КМ

ИВБ № 1041/1041
 01.11.83

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ № по порядку	КОД			Количество (шт.)	Диаметр (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т.			Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Половина пути	Равочне площадь	Полная площадь		I	II	III	IV	
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные ГОСТ 19425-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	I 36 м	1					2,1			2,1						
		Итого	2	14450	53929			2,1			2,1						
Сталь горячекатаная балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	I 16	3						0,3		0,3						
		I 20	4						0,4		0,4						
		I 24	5						0,2		0,2						
		Итого	6	11240					0,9		0,9						
Всего профиля			7					0,9		0,9							
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	С 12	8						0,5		0,5						
		С 16	9						0,3		0,3						
		С 20	10						0,1		0,1						
		С 22	11						0,1		0,1						
		Итого	12						0,8		0,8						
Всего профиля			14					0,9		0,9							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	L 50x5	15					0,1	0,1		0,2						
		L 63x5	16					0,1		0,1	0,2						
		L 90x8	17						0,1		0,1						
		L 100x7	18					0,1	0,1		0,2						
		L 100x10	19						0,1		0,1						
Итого	20	11240	2113				0,3	0,4	0,1	0,8							
Всего профиля			21					0,3	0,4	0,1	0,8						
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	L 100x63x10	22						0,3		0,3						
		Итого	23	11240	22225				0,3		0,3						
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	φ 16	24						0,1		0,1						
		φ 5	25						0,1		0,1						
		φ 18	26							0,1		0,1					
Итого	27	11240	1118					0,2	0,1	0,3							
Всего профиля			28					0,2	0,1	0,3							
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	δ=6	29					0,1	0,4		0,5						
		δ=8	30					0,1	0,1		0,2						
		δ=12	31						0,1		0,1						
		δ=14	32					0,2			0,2						
Итого	33	11240	7110				0,4	0,6		1,0							
Всего профиля			34					0,4	0,6	1,0							
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	δ=2	35						0,1		0,1						
		Итого	36	11240	7217				0,1		0,1						

8383/5 63

ТП 904-1-52.83-КМ

Проектировщик	МАКАРОВА	Инженер	АНДРЕЕВА	Ст. инж.	МАКАРОВА	Инж. Г.Р.	МОРОЗОВ	Инж. О.И.	СВАКЛЯНИЦ	Инж. В.И.	Инж. КОНСТ.	БОЯРИНКО	Инж. ЛЬЦЕНКО	Инж. СТАШЕВСКАЯ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч/ВК-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТИРСОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ														
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 2К-120А														
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ														

Типовой проект 904-1-5283-КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку лен по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т				Длина масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ в МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесной путь	Рабочие поверхности	Пожарная лестница	Итого		I	II	III	IV	
				526235	526233	526242												
Листы стальные с ромбическим и четырехным рифлением ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	δ=5	37								1,8							
Итого			38	11240	71315						1,8							
Профиль гнутый швеллеры неравнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	Г 60x50x3	39		7348				0,1									
		Г 300x80x6	40		7345					0,1								
Итого			41	11240					0,1	0,1								
Всего профиля			42						0,1	0,1								
Профили стальные гнутые замкнутого сварные прямые - гольмие и квадратные ТУ 14-2-361-79	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	профиль №4	43							0,1								
Итого			44	11240						0,1								
Итого масса металла			45	14460					2,9	5,4	0,3							
Лестницы лист 4			46															
Всего масса металла			47															
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2		48	11240														
	Вст 3 кл 5		49	14460														
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейск. №01-09	№ п.п.	КОД конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ Т												Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
				Всего стали кованой и сварной	Блики и швеллер	Кольцо сортная сталь	Средне- сортная сталь	Легко- сортная сталь	Толсто- листовая сталь	Углерод- сортная сталь	Тонко- листовая сталь	Листовая инструментальная сталь	Листовая сварная	Трубы	Прочие			Всего
Типовые конструкции лестницы, площадки, ограждения																		
МР10	986	1	5264200172		0,02								0,04	0,06		0,12	1	1.459-2 вып. 1
ПП1	1157	2	5262440201													0,21	2	1.459-2 вып. 2
ПП2	1158	3	526244202													0,01	1	1.459-2 вып. 2
ПП5	1161	4	5262440205													0,02	1	1.459-2 вып. 2
ПП10	1166	5	5262440210													0,08	1	1.459-2 вып. 2
ПМ7	1020	6	5262440131													0,02	2	1.459-2 вып. 2
ПМ8	1020	7	5262440132													0,02	1	1.459-2 вып. 2
СЗ	1242	8	5262440100													0,02	1	1.459-2 вып. 2
СК1	1232	9	5262420301													0,05	1	1.459-2 вып. 1
Итого																0,02	1	1.459-2 вып. 2
Нетиповые конструкции																0,02	1	1.459-2 вып. 2
Рабочие площадки	659	10	5262337001		2,10	0,70		0,20	2,50				0,10			5,70		
Подвесной путь	18	11	5262350165		2,20	0,30												
Пожарная лестница	703	12	5262420100		0,10	0,10	0,10						0,10			0,30		
Итого		13			4,40	1,12	0,10	0,29	2,60				0,14	0,75		9,62		

ПРИВЯЗАН
64
ИИВ. №

8383/5

ТП 904-1-5283-КМ		
Проектант И.М. МАКАРОВА	М.С. МАКАРОВА	Компрессорная станция 4/2, К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями
Инженер И.М. МАКАРОВА	И.М. МАКАРОВА	
Рис. гл. И.М. МАКАРОВА	И.М. МАКАРОВА	Техническая спецификация металла на объект (окончание)
Ин. деп. И.М. МАКАРОВА	И.М. МАКАРОВА	
И. спец. по И.М. МАКАРОВА	И.М. МАКАРОВА	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
И. контр. И.М. МАКАРОВА	И.М. МАКАРОВА	
Г.И.П. И.М. МАКАРОВА	И.М. МАКАРОВА	СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 6

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ КР по порядку	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДИМНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА по ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ в МЕТАЛЛЕ по КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ Б. 4
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			Лестнич- ные	Станке- ные	ИТ		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	L25x3	1					526242	526244			0,02					
		L75x6	2					0,01	0,02			0,01					
Итого			3	11240	21113			0,01	0,02			0,03					
Всего профиля			4					0,01	0,02			0,03					
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	φ18	5					0,01	0,02			0,03					
		Итого	6	11240	71110			0,01	0,02			0,01					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	δ=4	7					0,01	0,02			0,03					
		δ=6	8					0,10				0,10					
Итого			9	11240	71110			0,11	0,02			0,13					
Всего профиля			10					0,11	0,02			0,13					
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	δ=2,5	11					0,04				0,04					
		Итого	12	11240	72117			0,04				0,04					
Углки стальные гнутые РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 19771-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	L80x5	13					0,05				0,05					
		Итого	14	11240	75116			0,05				0,05					
Профиль гнутый ШВЕЛЛЕРЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	L180x50x4	15					0,06				0,06					
		Итого	16	11240	73240			0,06				0,06					
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8281-80	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	L50x40x12x2,5	17						0,10			0,10					
		Итого	18	11240	74136				0,10			0,10					
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	{90x30x25x3	19						0,06			0,06					
		Итого	20	11240	-				0,06			0,06					
Итого МАССА МЕТАЛЛА ВСЕГО			21					0,28	0,20			0,48					
МАССА МЕТАЛЛА в том числе по маркам	Вст 3 кл 2		22					0,28	0,20			0,48					
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ по кварталам. Т (заполняется заказчиком)		I	23					0,28	0,20			0,48					
		II															
		III															
		IV															

8383/5

65

ИНВ. №

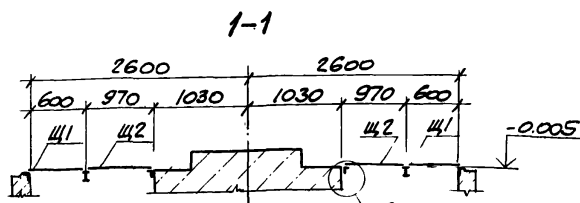
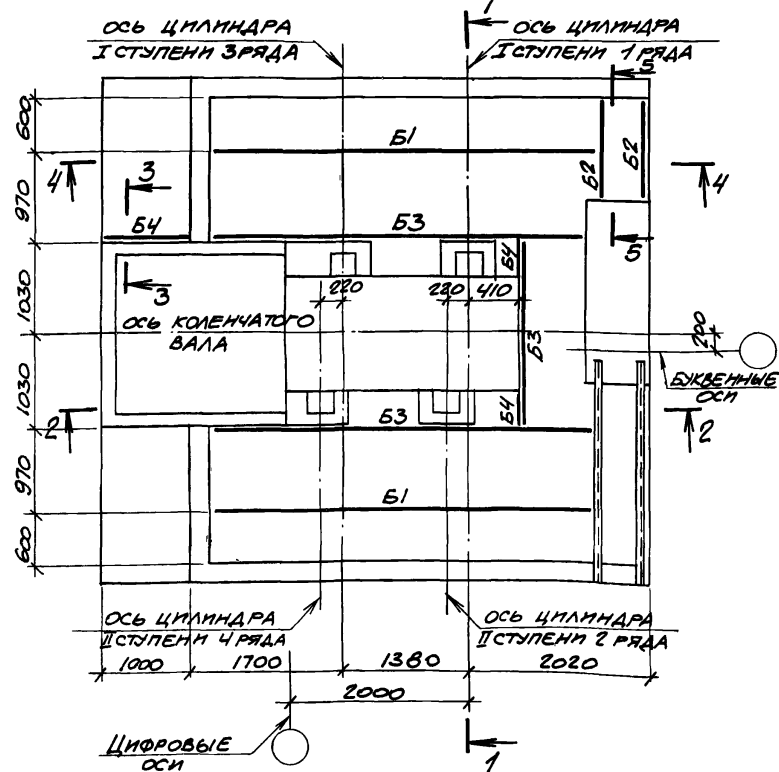
ПРИБЯЗАН

ТП 904-1-52.83-КМ

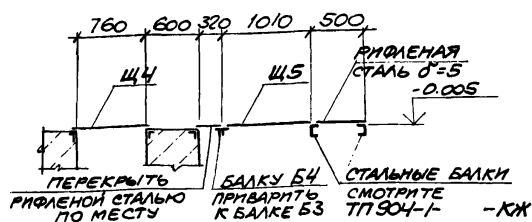
ПРОЕКТ: МАКАРОВА	Исполн.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч/21К-120А ДЛЯ	СТАДИЯ АМСТ	ИКСДБ
ИНЖЕНЕР: АНДРЕЕВА	Р. Андр.	БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	Исполн.			
ЭК. ГР. МОЛЖИЛОВ	Исполн.			
ИНС. ГИТ. СМАКЬЯНИЦ	Исполн.			
Л. СПИ. ГИТ. БОРИЩЕНКО	Исполн.			
И. КОНТР. ЛУЩЕНКО	Исполн.	ТЕХНИЧЕСКАЯ ОПЕЦИФИКАЦИЯ		
ГИП. ОСТАШЕВКИНА	Исполн.	МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ		
		25-120А.		
		КОМПРОБАТ 2011		

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМКА НА ОТМ. 0.000



2-2



4-4

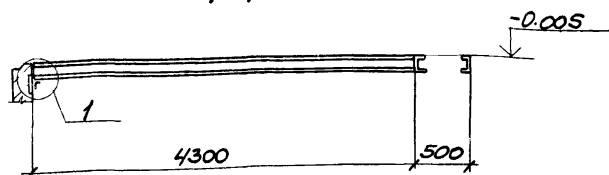
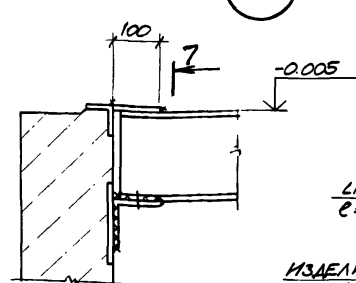
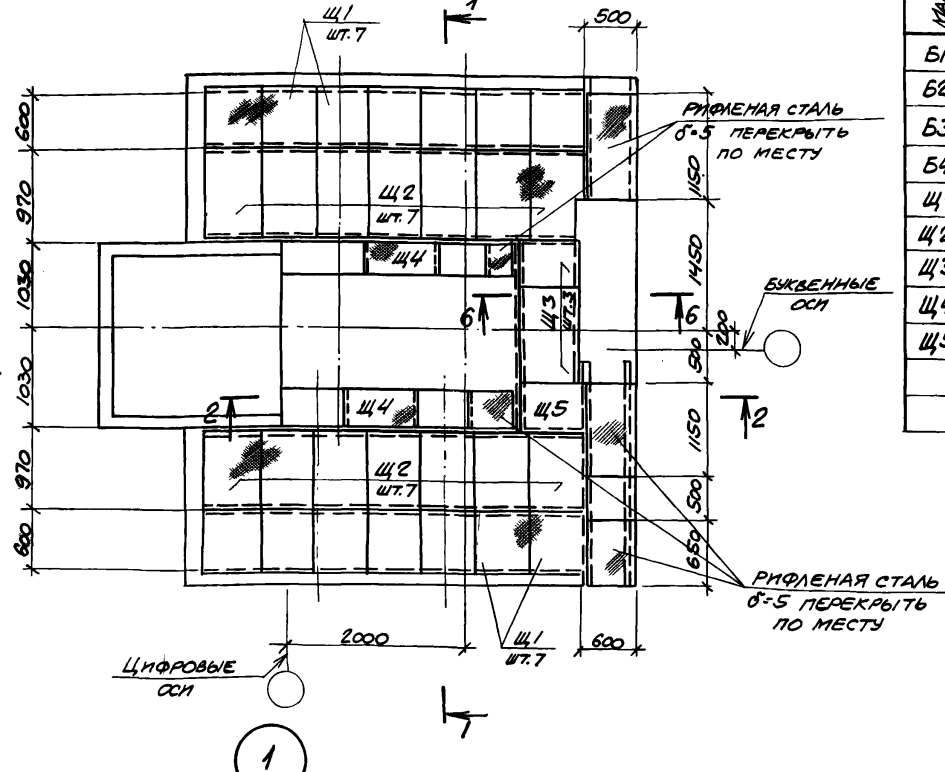
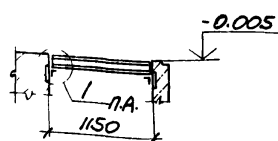
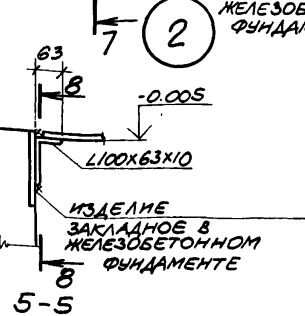
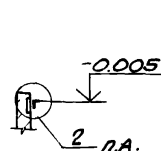


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМКА НА ОТМ. 0.000

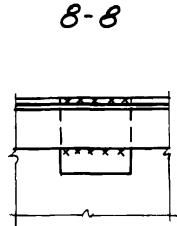


2

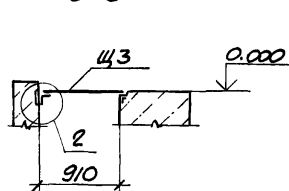
3-3



8-8



6-6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ПРИПЛА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	M, TCM	N, TC	Q, TC			
Б1	I		I 20	-	-	2,1	IV	ВСТ 3 КЛ 2	
Б2	C		I 20	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
Б3	L		L100x63x10	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
Б4	L		L50x5	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
Щ1							IV		
Щ2							IV		
Щ3							IV		
Щ4							IV		
Щ5							IV		

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ ПРЯМКА НА ОТМ. 0.000 $g^{\text{н}} = 0.006 \text{ МПа}$.
4. П.А. ПО АНАЛОГИИ.

ПРИВЯЗАН		

8383/5

66

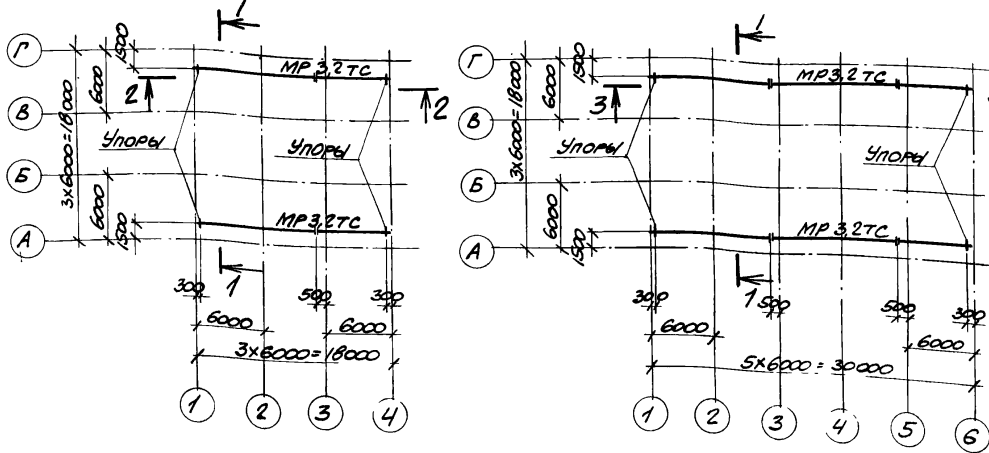
ТП 904-1-52,83-КМ

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.И.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.	СТАДИЯ	ЛСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА С.И.		Р	8	
СТ.ИИЖ. МАКАРОВА И.И.				
Р.К.Г. МОРГУНОВ С.И.				
НАЧ.ОДМ. СВАРЯНИН С.И.				
П.СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО П.И.				
Н.КОНТР. ЛЬЩЕНКО А.И.				
Г.П. ШТАШЕВСКИЙ				

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ
2К-120А



1-1

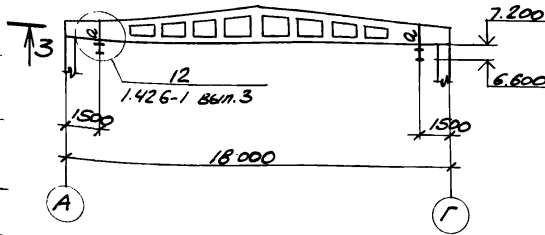
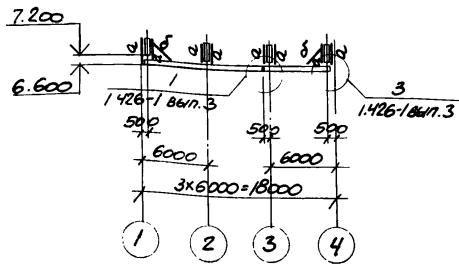


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМ. 4.640, 4.800

2-2



3-3

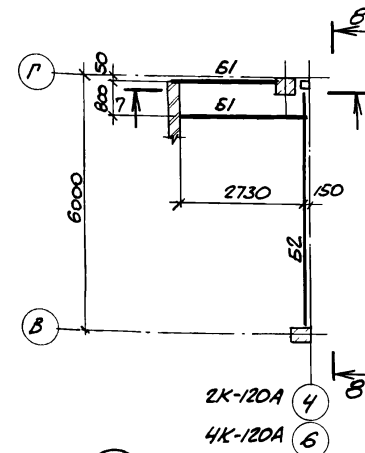
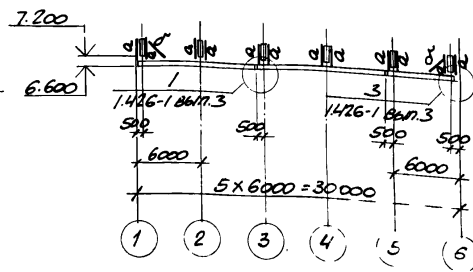
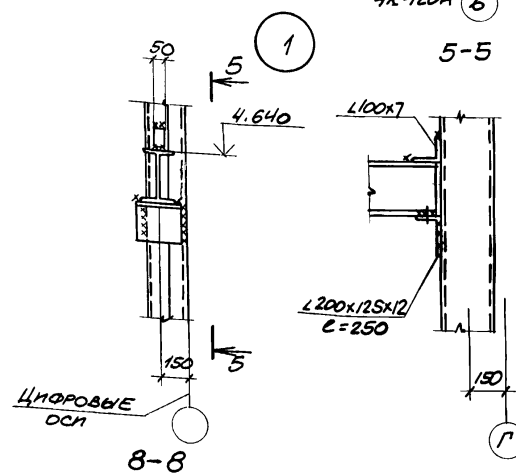
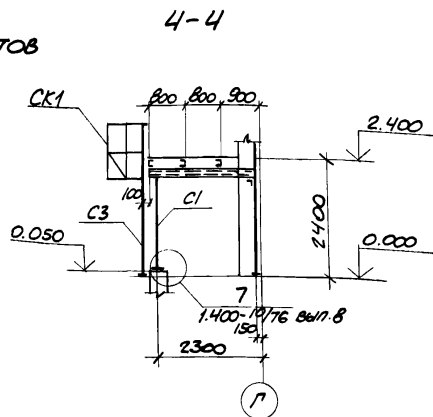
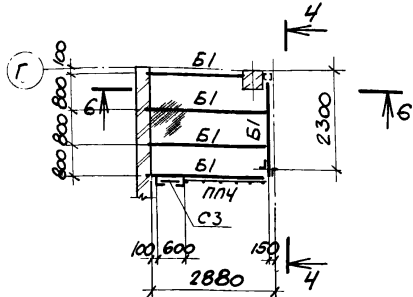
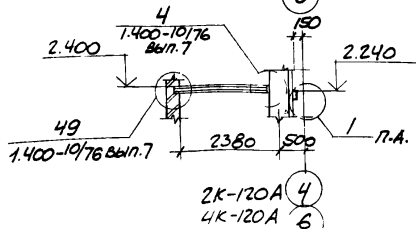


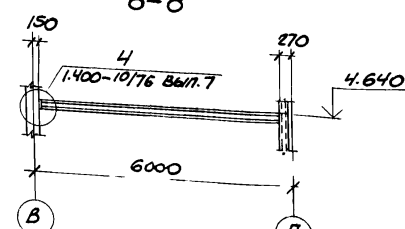
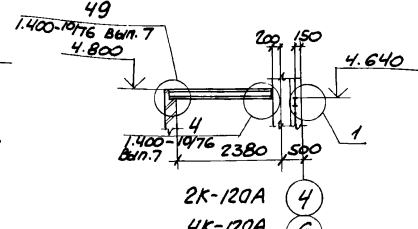
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400



6-6



7-7



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ₁ ТСМ	Н ₁ ТС				Q ₁ ТС
MP32	I		I36M	-	-	5,7	ВСТ3012		
Б1	C		C16	-	-	2,3		IV	
Б2	I		I24	-	-	5,0		IV	
С1	+		2150x5	-	-	-		IV	КОНСТРУКТ.
а	Э	256	560x32x3	0,2	6,8	-		IV	ПОГИБКОСТЬ
б	L		L63x5	-	-	-		IV	
С3	1.459-2 вын.1						IV		
ПП4	1.459-2 вын.2						IV		
СК1	1.459-2 вын.2						IV		

1. Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами Э42А, остальных конструкций электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Крепление ограждения выполнить по узлу 27 серии 1.459-2 вын.1.
3. Сварка ручная дуговая $h_{ш}=6\text{мм}$.
4. Нагрузка на площадку на отм. 2.400 $q_{н}=0,01\text{мПа}$.
5. п.а. - по аналогии.

ПРИВЯЗАН			

8383/5

67 ИИВ.№

ТП 904-1-52.83-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.			
ПРОБЕРА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	МАКАРОВА	
ВУЗ.Г.Р.	МОРОЗОВ	МОРОЗОВ	
НАУ.ОСП	СААКЬЯНИ	СААКЬЯНИ	
И.СПЕЦ.	БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО	
И.КОНТР.	ЛУЩЕНКО	ЛУЩЕНКО	
Г.П.	ДЕТАШЕВСКАЯ	ДЕТАШЕВСКАЯ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ, ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, БАЛОК НА ОТМ. 4.640, 4.800			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	9		

КОПИРОВАЛ 7/11

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ
4К-120А

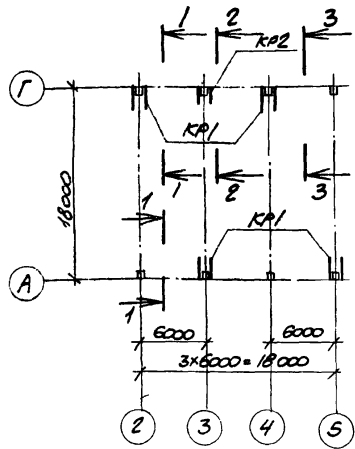
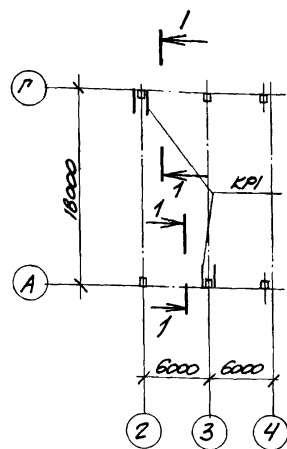
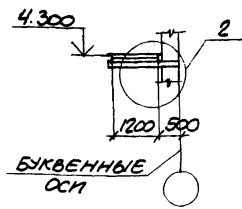


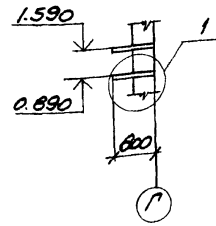
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ
2К-120А



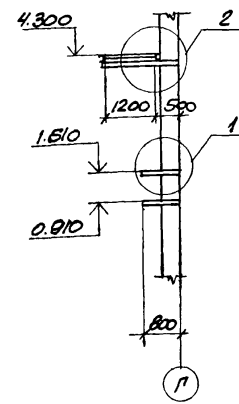
1-1



2-2



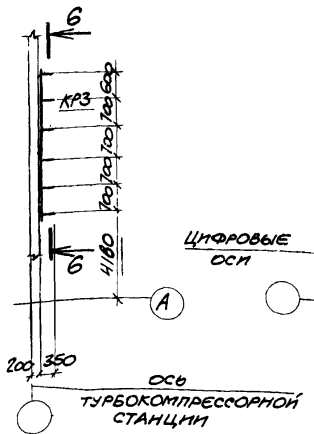
3-3



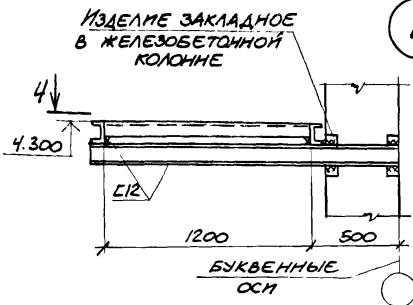
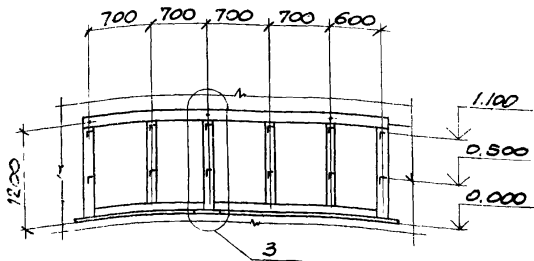
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ.

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОРРОЗИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКМЗ	ПОС.		М, ТСМ	М, ТС	Q, ТС			
КР1	1	2	Е12	-	-	0,1	IV	ВСТ.3.КР12	КОНСТРУКТ.
	1	2	Е300x80x6	-	-	-			
КР2	1	1	Е12	0,2	-	-	IV		
КР3	1	1	Е12	-	-	-	IV	ВСТ.3.КР12	КОНСТРУКТ.
	1	2	Л50x5	-	-	0,1			

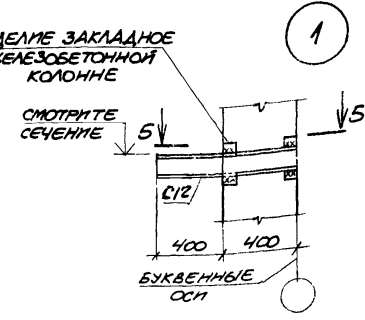
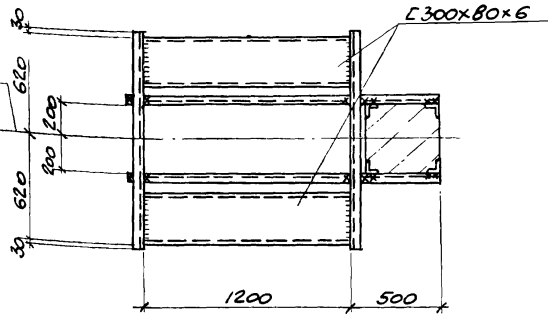
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ
К СТЕНЕ ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ
СТАНЦИИ



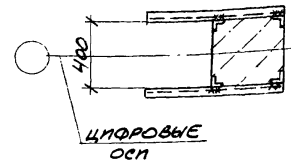
6-6



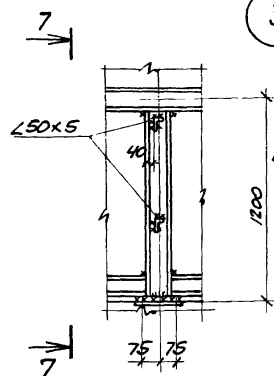
4-4



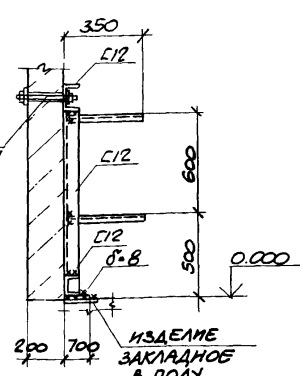
5-5



7-7



3



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. НАГРУЗКА НА КРОНШТЕЙНЫ ПО ОСЯМ А, Г - $N^H = 1,7 \text{ КН}$, НА КРОНШТЕЙНЫ В СТЕНЕ ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ $N^H = 0,8 \text{ КН}$.

ПРИВЯЗАН			
8383/5	68	ИНВ.№	

ТТ 904-1-5283-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ			
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРИНОВ	МОРИНОВ	МОРИНОВ	МОРИНОВ
МАЧ. ОПЛ. САКЪЯНЦ	САКЪЯНЦ	САКЪЯНЦ	САКЪЯНЦ
СПЕЦИОЛ. БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО
ГИП. ДАШАВСКИЙ	ДАШАВСКИЙ	ДАШАВСКИЙ	ДАШАВСКИЙ
СТАДИЯ			ИМСТ
Р			10
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 4К-120А	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 2К-120А	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ В1, Т3, К1, К3	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Ссылочные документы	
4.904.69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			шт.	кг		
		<u>ВОДОПРОВОД</u>				
		<u>ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ</u>				
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ КАТАЛОГ 1982г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 154ФРФ Р25	4	4		
2	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15Д	2	2		
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* $\phi 15 \times 2,5$	8	8		Н
4		$\phi 25 \times 2,8$	60	48		Н
5	ГОСТ 9563-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ КЛАССА ПН $\phi 65$	3	3		Н
6	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНА УРГ 65	1	1		
		<u>ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ</u>				
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ КАТАЛОГ 1982г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15516К $\phi 15$	3	3		
2		$\phi 20$	1	1		
3		$\phi 25$	1	1		
4		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* $\phi 15 \times 2,5$	10	10		Н
5		$\phi 20 \times 2,5$	23	11		Н
6		$\phi 25 \times 2,8$	10	10		Н
7	ГОСТ 18698-79*	РУКАВ ВП/СЗ-2036У	18	18		Н
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>				
		<u>БЫТОВАЯ</u>				
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942,3-80* $\phi 100$	20	20		Н
2		ЛЮЧОК ДЛЯ ПРОЧИСТКИ	1	1		Н
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>				
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ КАТАЛОГ 1982г.	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 30447Ф $\phi 50$	1	1		
2		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942,3-80* $\phi 50$	14	14		Н
3		$\phi 100$	7	7		Н
4		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* $\phi 50 \times 3$	1	1		Н
5	ГОСТ 1814-73	ТРАП Т50	1	1		

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0.000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ

3. В ОСНОВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЯХ УЧТЕНЫ ТОЛЬКО ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАСХОДЫ (К РАСХОДАМ ПО ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ).

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПР-15 В ДВА СЛОЯ ПО 1 СЛОЮ ГРУНТОВКИ ПР-060.

5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0,002-0,005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.

6. В СПЕЦИФИКАЦИИ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.

7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15-25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО ОБРМ 4.904.69.

8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.

9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-78.

10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОД ВОДОПРОВОДА УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСКИ БЫТОВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ - НА 5М ОТ ОСИ ЗДАНИЯ.

11. ТОНКИМИ ЛИНИЯМИ ПОКАЗАНЫ СЕТИ, УЧТЕННЫЕ В ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ И ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД				УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ кВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		3 м/счт	3 м/ч	л/с	ПОИЛЖАРЕ л/с		
ВОДОПРОВОД							
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	12	5,0	0,7	0,2			1 РАВ В НЕДЕЛЮ
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	0,8	1,0	0,28			10 РАВ В ГОД
КАНАЛИЗАЦИЯ							
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		26,0	1,1	0,3			ДЛЯ 4К-120А
ВОДОПРОВОД НАРУЖНОГО		13,0	0,55	0,15			ДЛЯ 2К-120А
ПОЖАРОТУШЕНИЯ					10,0		

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА ПРЕДУСМОТРЕТЬ СВЕТОВЫЕ УКАЗАТЕЛИ ПОЖАРНЫХ ГИРАНТОВ.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНОЮ, ВЗРЫВООПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Осташевский*
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *Еремеева*
 ДАТА

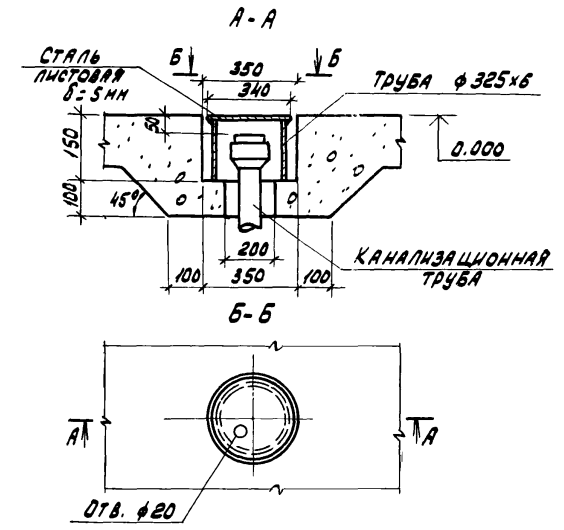
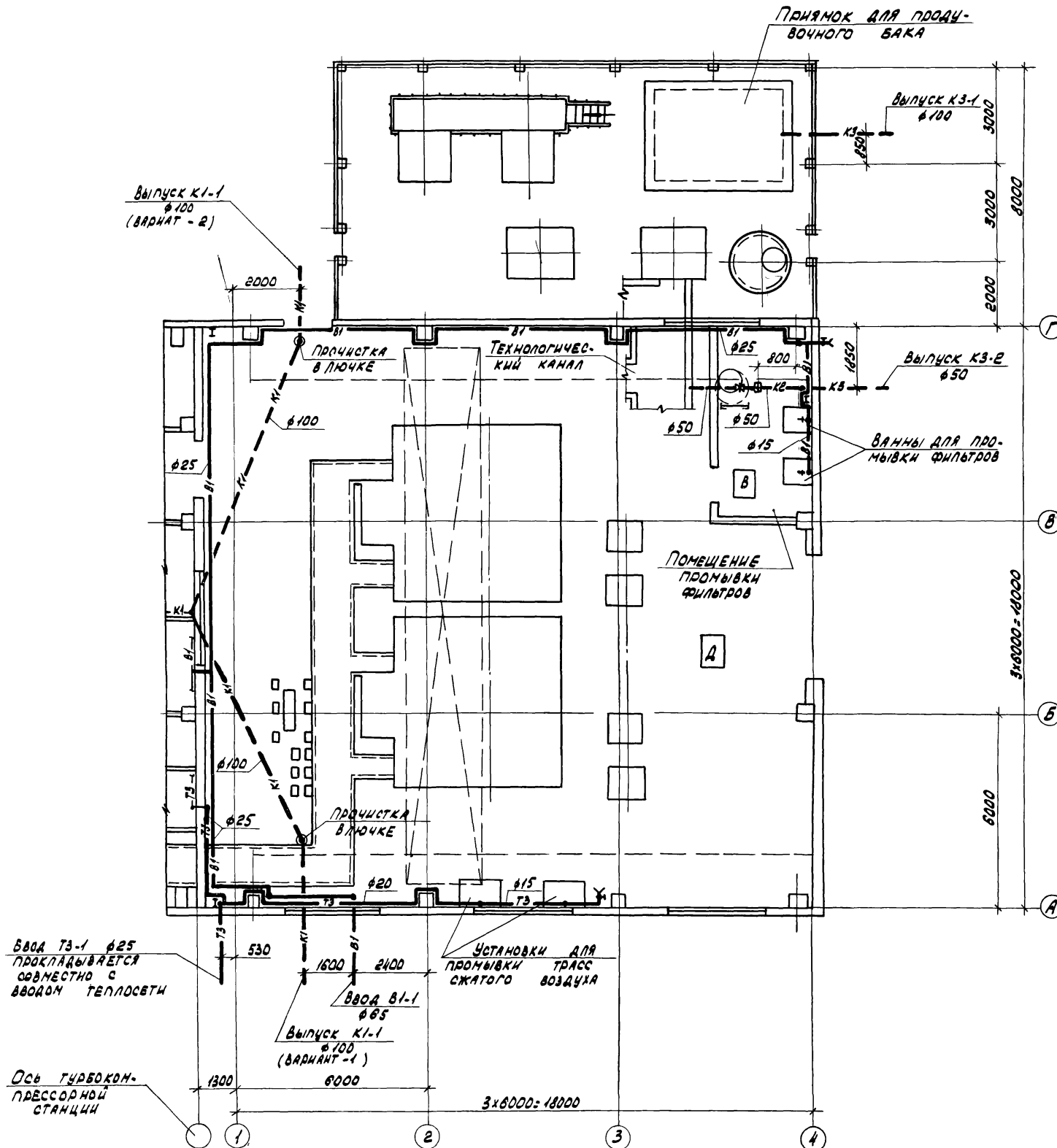
8383/5 71

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	
ТГ 904-1-52.83-ВК	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
СТ. ИМ. НОВИК	И. Ф. Ф.
РУК. ГР. АНШКИН	Е. Ф.
ГЛ. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА	Е. Ф.
НАЧ. ОТД. ВЕРЧЕНКО	В. Ф.
И. КОМП. АЛЕКСАНДРОВ	А. Ф.
Г. П. ОСТАШЕВСКИЙ	О. Ф.
СТАДИЯ	Лист 4
Р	1 4
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ Я. В. Д. ФОРМАТ 2А

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПРОЧИСТКИ В ЛЮЧКЕ.



Ввод ТЗ-1 φ25
прокладывается
совместно с
вводом теплосети

Ось турбоком-
прессорной
станции

Установки для
промывки трасс
сжатого воздуха

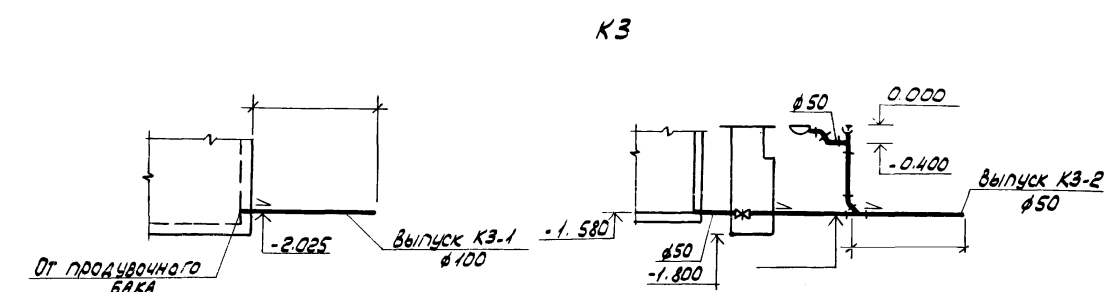
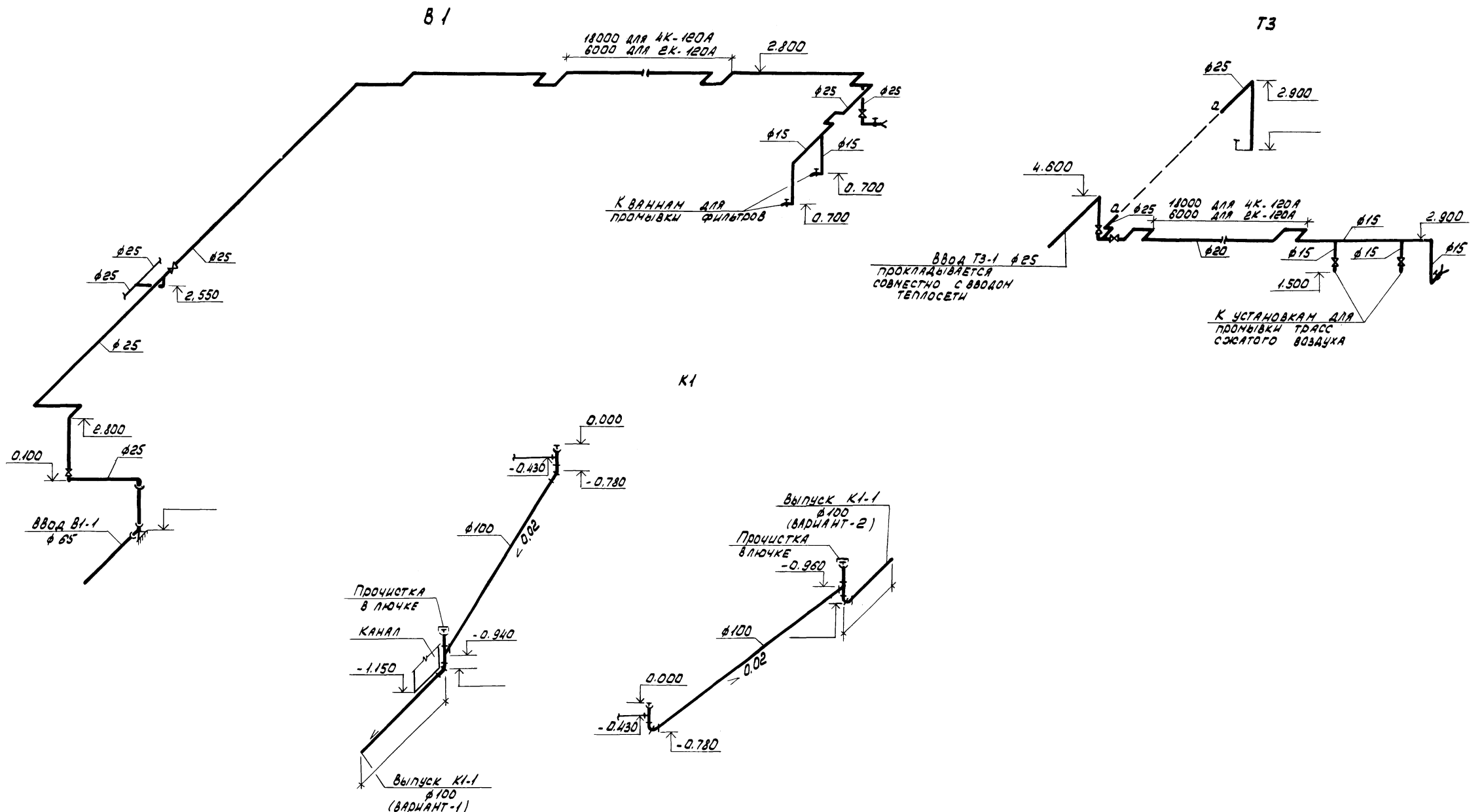
Привязан		

8383/5 73

ТТ 904-1-52.83-ВК			Станция	Лист	Листов
Компрессорная станция 412)К-120А			Р	3	
для блокирования с турбокомпрессорными станциями					
Ст. инж.	Новик	Л. Новик	Гос. инст. СССР		
Рук. гр.	Аникин	В. Аникин	Ростовский		
Гл. спец.	Ефимева	Н. Ефимева	Промстройинипроект		
Нач. отд.	Верченко	И. Верченко			
И. контр.	Александров	А. Александров			
ГМП	Осташевский	В. Осташевский			

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
ДЛЯ 2К - 120А

Копировал ЯВ

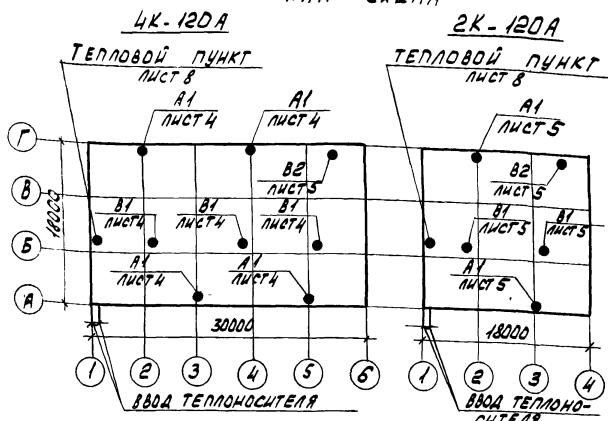


Привязан			

8383/5 74

ТТ 904-1-52.83 -БК			СТАВЛЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СУРЬОКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ						
Ст. инж.	Новик	Л. Новик			Р	4
Рук. гр.	Аникин	В. Аникин				
Гл. спец.	Ершова	И. Ершова				
Нач. отд.	Ворченко	В. Ворченко				
Н. контр.	Александров	В. Александров				
ГВП	Остафьевский	В. Остафьевский				
Схемы систем В1, Т3, К1, К3			ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ПЛАН - СХЕМА



Вентиль 15К4892 ПЗ Ду = 25 мм, устанавливаемый для агрегатов системы А1 листы 6 и 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (смотрите альбом 3 данного типового проекта).

В помещении промывки фильтров предусмотреть ограждение экранами местных нагревательных приборов по типовой серии 5.904-3.

Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов и узлов управления 1 и 2 смотрите на чертежах строительной части проекта.

Опознавательная окраска трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69

Монтаж систем вентиляции производить в соответствии со СНиП III-28-75.

Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной стали. Проложенные снаружи воздуховоды системы В2 изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. До монтажа воздуховоды покрываются внутри и снаружи краской ПФ-Н5 по грунту ПФ-060 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.

Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.

Воздуховоды системы В2, проложенные через помещение машинного зала выполнить из тонколистовой стали толщиной 1,4 мм на сварке и оштукатурить перлитовой штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке.

В таблице „Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции“ в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

Указания по привязке проекта

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ЧИСТЫХ М ³	ПЕРИОД ГОДА ЧИСТЫХ Ч. Ч.	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/Ч			РАСХОД ПАРА ККАЛ/Ч	ИСТАНОВЛЕННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИБОРЫ КВАТ	
			НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОДАЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ			ОБЩИЙ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	4325	-20	1550	-	СМ. ЧЕРТ. ВК	1550	76500	14,58
		-30	57250	-	-	2100	76500	16,1
		-40	75600	-	-	2100	76500	16,1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 2К-120А	2590	-20	1550	-	-	1550	76500	9,84
		-30	10350	-	-	2100	76500	10,6
		-40	49700	-	-	2600	76500	10,6

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА П.904-1-08

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО),	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ),	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 4К-120А	
5	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 2К-120А, РАЗРЕЗ 2-2. СХЕМА СИСТЕМЫ В2.	
6	РАЗРЕЗ 1-1, СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ, УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	
7	СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 ДЛЯ 4К-120А.	
8	СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 ДЛЯ 2К-120А, УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1.	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
 Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:
 зимний период - 20° - 30° - 40°
 летний период 28° 22° 21°
 Теплоноситель для систем отопления и вентиляции - перегретая вода T = 150-70° С
 для производственных нужд - пар P = 4 АТ.
 Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за два раза по грунту ПФ-060 за один раз.
 Трубопроводы, узлов управления и магистральный паропровод изолируются пухшнуром из минеральной ваты в оплетки из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лакостеклотканью по руберонду.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения), мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г. В. Остафьевский*

8383/5 75

Привязан

Изм. №

ТП 904-1-52.83-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А
 ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТАНЦИОННОГО КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СТАЦИЯ Лист 8

ПРОВЕР. Гендзельский О.А. 11.11.11
 СР. ИНЖ. Шетковенко В.А. 11.11.11
 РАСЧ. ГР. Кириченко В.С. 11.11.11
 ПЛ. СПЕЦ. Рыжков С.В. 11.11.11
 ИСП. ОТА. Ломов В.С. 11.11.11
 И. КОНТР. Арапова Д.А. 11.11.11
 ГИП ОСТАФЬЕВСКИЙ 11.11.11

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЯСХ

ФОРМАТ 22

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установившегося	ВЕНТИЛЯТОР				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				Примечание			
				Тип, исполнение по 890.01.01	№	Скорость вращения, об/мин	Полная мощность, кВт	Л, м ³ /час	Р, кгс/м ²	П, об/мин	Тип, исполнение по 890.01.01	№	П, об/мин	Тип	№		Кол.	Т-ра нагрева от до	Расход тепла, ккал/час
В1	3/2	МАШИННЫЙ ЗАЛ	Квадратный осевой	43-04	12.8	1	-	30920 28500	-	720	4A325842	4.0	720	-	-	-	-	-	
В2	1	Помещение промывки фильтров	А4105-2	8-Ц4.70	4	1	ADP	3500	49	1400	4A80A4	1.1	1400	-	-	-	-	-	
А1	4/2	МАШИННЫЙ ЗАЛ	Квадратный осевой	ADP-4-01.У3	8-06-300	5	1	4000	-	1370	4A863B4	0.87	1370	КВ6	7-П	1	5	17.2	14000
	21.8																	19400	
	15.1																	18350	
	18.2																	23800	
4/2	4	ADP-6.3-01.У3	8-06-300	4	1	-	6300	-	2810	4A871A2	0.75	2810	КВ6	9-П	1	5	17.2	22100	
																	20.7	28500	
																	17.2	22100	

1. Производительность системы В1 дана при tн = 28°С
 2. В числителе приведено количество систем для компрессорной станции 4К-120А, в знаменателе - 2К-120А.

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения	Период	Расчетная наружная температура, градусы	Температура в помещении, градусы	Теплопотери из помещения, ккал/час	Тепловыделение ккал/час		Теплоизбыток/недостаток тепла	Тепло для отопления помещения внедрившее время ккал/ч	Экстакка		Приток			
						от оборудования	от радиации			всего	количество воздуха м ³ /час	чем удовлетворяется	количество воздуха м ³ /час	чем обеспечивается	
МАШИННЫЙ ЗАЛ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-120А "А"	4190	ЗИМА	-20	20	90000	135900	-	135900	+45900	56000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	81	91500	ЧЕРЕЗ ФРАНГУИ ОКОН	
			-30	20	105000	135900	-	135900	+30900	73500					
			-40	20	118000	135900	-	135900	+17900	88500					
		ЛЕТО	28	33	-	177150	7400	184550	+184550	-					92750
			22	27	-	177150	6400	183550	+183550	-					90750
			21	26	-	177150	5400	182550	+182550	-					89500
МАШИННЫЙ ЗАЛ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 2К-120А "А"	2455	ЗИМА	-20	20	62000	88900	-	88900	+26900	38800	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	81	46250	ЧЕРЕЗ ФРАНГУИ ОКОН	
			-30	20	68000	88900	-	88900	+20900	47600					
			-40	20	76000	88900	-	88900	+12900	57000					
		ЛЕТО	28	33	-	88900	4400	93300	+93300	-					47000
			22	27	-	88900	3400	92300	+92300	-					45500
			21	26	-	88900	2400	91300	+91300	-					44750
ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ "В"	135	ЗИМА	-20	20	2500	1500	-	1500	-1000	1550	3165	82	3165	ЧЕРЕЗ АВЕРНОЙ ПРОЕМ	
			-30	20	3000	1500	-	1500	-1500	2100					
			-40	20	3500	1500	-	1500	-2000	2600					
		ЛЕТО	28	30.2	-	1500	400	1900	+1900	-					3165
			22	24	-	1500	350	1850	+1850	-					3165
			21	23	-	1500	300	1800	+1800	-					3165

1. Воздухообмен определен в соответствии с рекомендациями по расчету воздухообмена помещения теплопозывкам сурьез-те.
 2. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты для 3 одновременно работающих компрессоров.

3. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале приняты по ГОСТ 12.1.005-76 для категории работ "Легкая-1".

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	Ссылочные документы, детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	КОМПЛЕКТ
4.903-10. Выпуск 1,3,8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	КОМПЛЕКТ
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленные	КОМПЛЕКТ
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	КОМПЛЕКТ
5.904-5	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	КОМПЛЕКТ
5.904-1	Крепление стальных теплоизолированных воздуховодов	КОМПЛЕКТ
1.489-7 Выпуск 2	Покрытия зданий с крышными вентиляторами	КОМПЛЕКТ
ГПН, Проект монтажа автоматика "ТМ-143-75"	Установка термометров на трубопроводах	1,2
ГПН, Проект монтажа автоматика "ТК4.3136-70.ТК4-3138-70"	Установка манометров на трубопроводах	1,2
5.903-2	Воздухоохладители для систем отопления и теплообогрева вентсистем	КОМПЛЕКТ
5.904-3	Ограждение нагревательных приборов для помещений категории А, Б, В и Е	КОМПЛЕКТ

Привязан		
8383/5	76	Инд. №

ТП 904.1-52.83-08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2) К-120А для блокирования стурвокомпрессорными станциями		
Проектировщик: ШЕВЧЕНКО	Инженер: КОМОВ	Страницы: 2
Арх. группа: РЫВКИН	Инженер: КОМОВ	Листов: 2
М.п. спец. инж. отдела: АДАПОВА	Инженер: КОМОВ	
Г.п.п. Осташевский		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОСТ-РОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Копировал ЛВУ		Формат 22

Л1660М5

904-152.83-08

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
I ОТОПЛЕНИЕ					
1	ПРЕДПРИЯТИЕ ЯЭ 308/80	ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ РЕ-РЕЗАТ (ОДНО-СТРУЙНЫЙ)			
		АО2-4-01.УЗ tн = -20°	4/2	156	
		АО2-6.3-01.УЗ tн = -30°	4/2	165	
		АО2-6.3-01.УЗ tн = -40°	4/2	165	
2	ГОСТ 8690-58	РАДИАТОРЫ ЧУ-БУННЫЕ М140-А0			
		tн = -20°	4/35		ЗЕН СЕРИ
		tн = -30°	3/2		
		tн = -40°	2/1		
3		ГРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАВОПРОВОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262.75			М
		φ15	35		
		φ20	40		
		φ25	30		
		φ32	18		
4		ВЕНТИЛЬ 15К4892			
		ПЗ СМОДЕРНИЗ-РОВАНЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТОМ 3В-3В НАПРЯЖЕНИЕМ 220 ВОЛЬТ			
		φ25	2		
5		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2			
		φ15	15		
		φ20	10		
		φ25	4		
		φ32	4		
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ 1651БК φ20	1		
7	СЕРИЯ 4.903-10 ВЫПУСК 8	ПРЯЗЕВИК 16-40 Т34.01 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2	15.8	
8	СЕРИЯ 5.903-2	ВОЗДУХОСБОРНИК АИНО12.000	4	6.6	
9	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ВОДОМЕР ВКМС-Г ДУ = 32ММ	1	8	
10	ТОМСКИЙ НАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ1-160-16	2	1.4	
11	ЗАВОД "ТЕПЛОКОМТРОЛЬ" Г.КАЗАНЬ	ТЕРМОМЕТР В ОПРАВЕ П5-20.160.163	2	0.65	
12	ТКЧ-3136-70	ШТУЦЕР ДЛЯ МАНОМЕТРА ЗКУ-45-70	2		
		ЗКУ-46-70	2		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	Г-16-225	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА			
		ТКЧ-3138-70			
14		КРАН ТРЕХКОДОВОЙ 14М1-16	2		
15		РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА ЗКУ-375	2		
16	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	7.0	КГ	
17	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	4.2	КГ	
18	ТУ36-887-67	ПУХШИЦА	0.06	М3	
19	ТУ36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	2.5	М2	
20	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	2.5	М2	
II ВЕНТИЛЯЦИЯ					
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ №12-В С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 НО ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА13258У2 МОЩНОСТЬЮ 4.0КВТ 720 ОБ/МИН			
			2	590	
2	УЧРЕЖДЕНИЕ ЧЮ-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АЧ105-2 НА ВИБРО-ОСНОВАНИИ КОМПЛ. О. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-ЧУ-70 №4 С КОЛЕСОМ 1.05ДМ ИСПОЛНЕНИЕ 1. Л0° Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧА804Ч. МОЩНОСТЬЮ 1.1КВТ. 1400 ОБ/МИН	1	83	
3	СЕРИЯ 4.904-37	ПАНЕЛЬ 1П7.5	2	30	
4	СЕРИЯ 5.904-10	УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ ЧП1-03	1	80	
5	СЕРИЯ 1.494-32	ЗОНТ ЭК. 00.000-02	1	4.0	
6	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА 8В-19	1	5.13	
		8Н-12	1	4.12	
7	ГОСТ 19303-74	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0.6ММ φ280	3		М
		φ315	2		"
		φ355	3		"
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1.4ММ φ315	10		М
8	ГОСТ 6465-76	КРАСКА ПФ-115	5	КГ	
9	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	3		
10		ПЕРЛИТОВАЯ ШТУКАТУРКА	0.3	М3	
11		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА С ЯЧЕЙКОЙ 10x10	9		М2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
III Подпроизводственное ПАРОСНАБЖЕНИЕ					
1		ГРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАВОПРОВОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75			
		φ15	5		М
		φ20	4		
		φ25	5		
		φ32	18		
2		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2			
		φ15	7		
		φ20	3		
		φ32	5		
3		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ 174380			
		φ40	1		
4		КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ 184ЕВР φ25	1		
5		КОНДЕНСАТОМ-ВОДИК 45У12НЖ φ15	1		
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 1651БК φ15	1		
7	ТОМСКИЙ НАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ1-160-16.	2	1.4	
8	Г-16-225	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-3138-70			
9	ТКЧ-3138-70	ШТУЦЕР ДЛЯ МАНОМЕТРА ЗКУ-46-70	2		
10	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	0.9	КГ	
11	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	1.7	КГ	
12	ТУ36-887-67	ПУХШИЦА	0.4	М3	
13	ТУ36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	16	М2	
14	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	16	М2	

В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО ДЛЯ 4К-120А, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - 2К-120А.

8383/5 77

Т П 904-1-52.83 - 08

КОНДЕНСАТОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(В)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТРУБОВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

ПРОВЕРИЛ	ГЕНДЗЕВСКАЯ	ИЗРАЧ
СР. ИМЖ.	ШТЕГАНОВСКИЙ	ИЗРАЧ
РАСЧ. ГРУППА	КИРИЧЕНКО	ИЗРАЧ
ПР. ОБЪЕД.	РЫВКИНС	ИЗРАЧ
НАЧ. СТАЦИИ	КОЛОВ	ИЗРАЧ
Н. КОМП. РАТ.	АРАПОВА	ИЗРАЧ
ГИП	БАТАШЕВСКИЙ	ИЗРАЧ

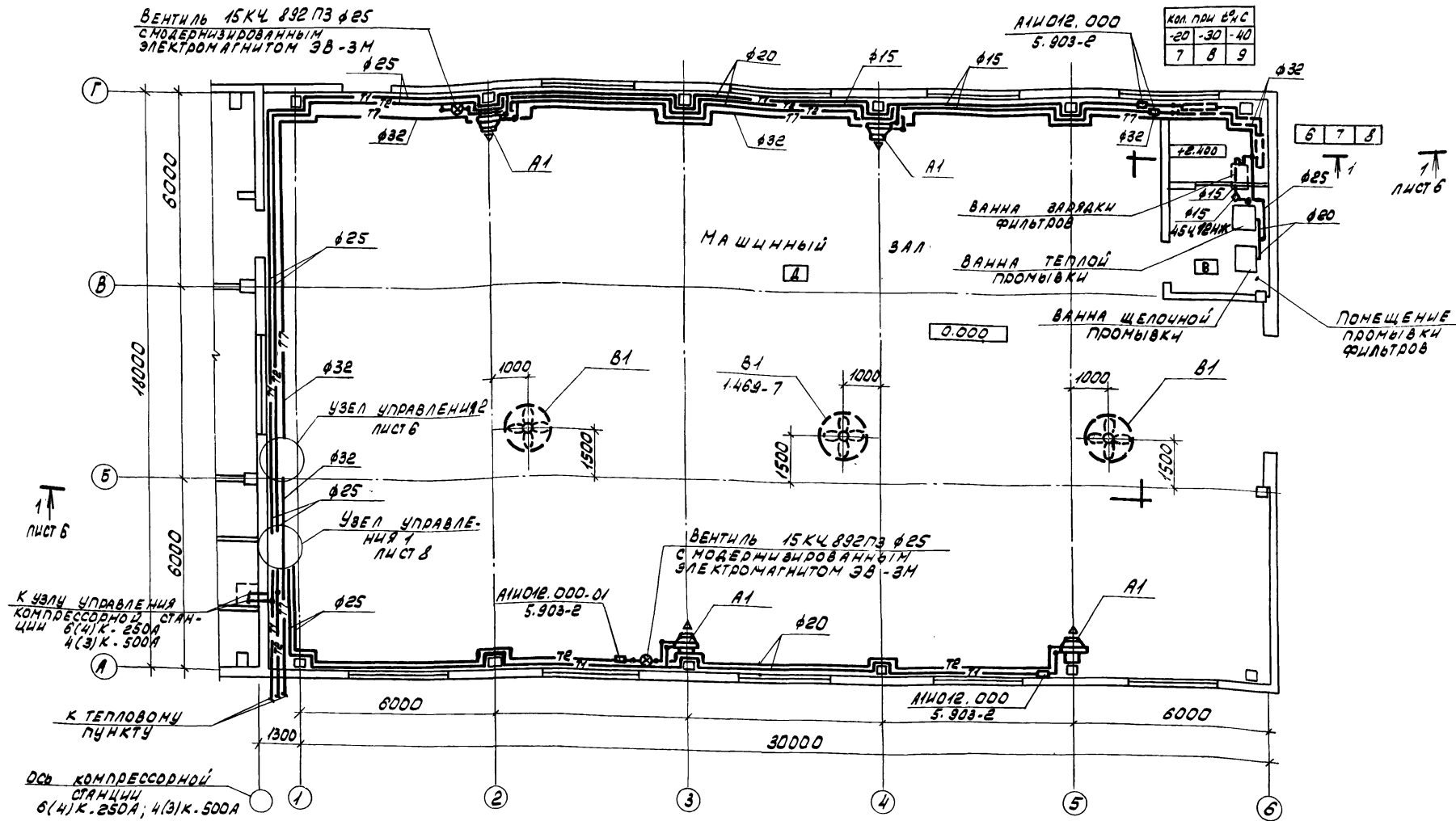
ПРИВЯЗАН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОЙ ЕССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩЕЙСЯ ВРЕДНОСТИ	Объем вытяжки, м ³ /ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		Объемные единицы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		на вв. оборуд.	всего	Объемы	Применяемые документы		
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1980	1980	177,5	4.904-37	82	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДЫ	1185	1185	177,5	4.904-37	82	

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА ВЕНТИЛЯЦИИ В ОСЯХ 5-6, В-Г И СХЕМА ВОЗДУХОВОДОВ В2 ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 5

ПРИВЯВАН

8383/5 78

ИЧВ. №

ТП 904-1-52.83-08

ПРОВЕДИТЕЛИ РАБОТЫ
СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ
РИСОВАЛ КИРИЧЕНКО
ПР. СПЕК. РЫЖИНС
НАЧ. ОТДЕЛА КОМОВ
И. КОМП. АРАПОВА
Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ

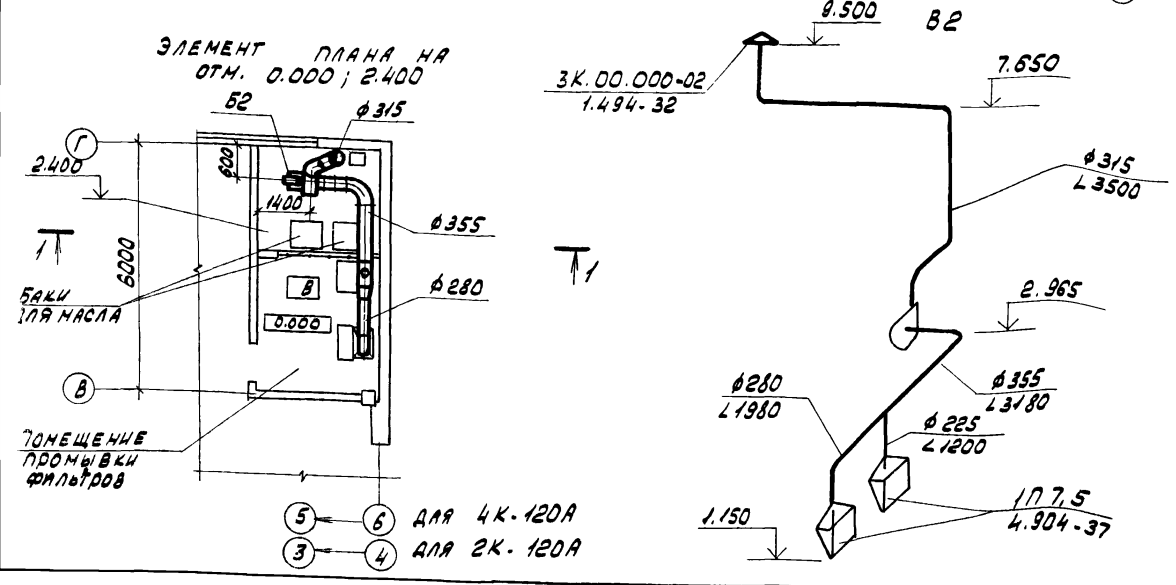
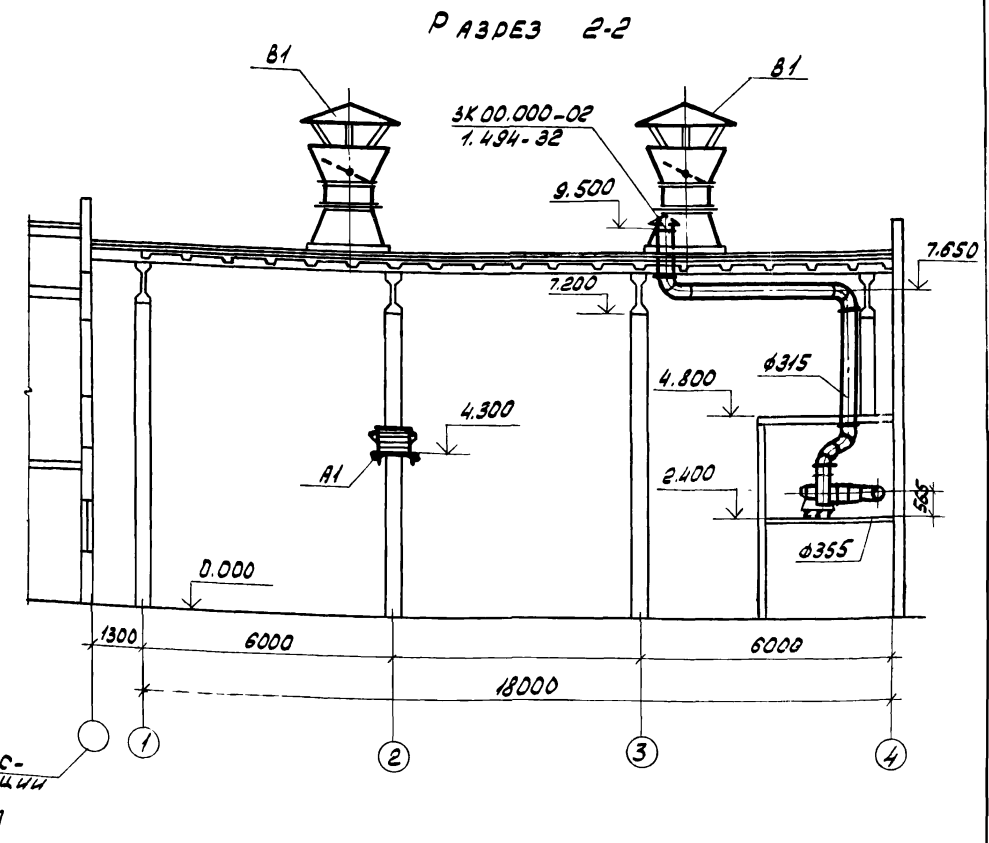
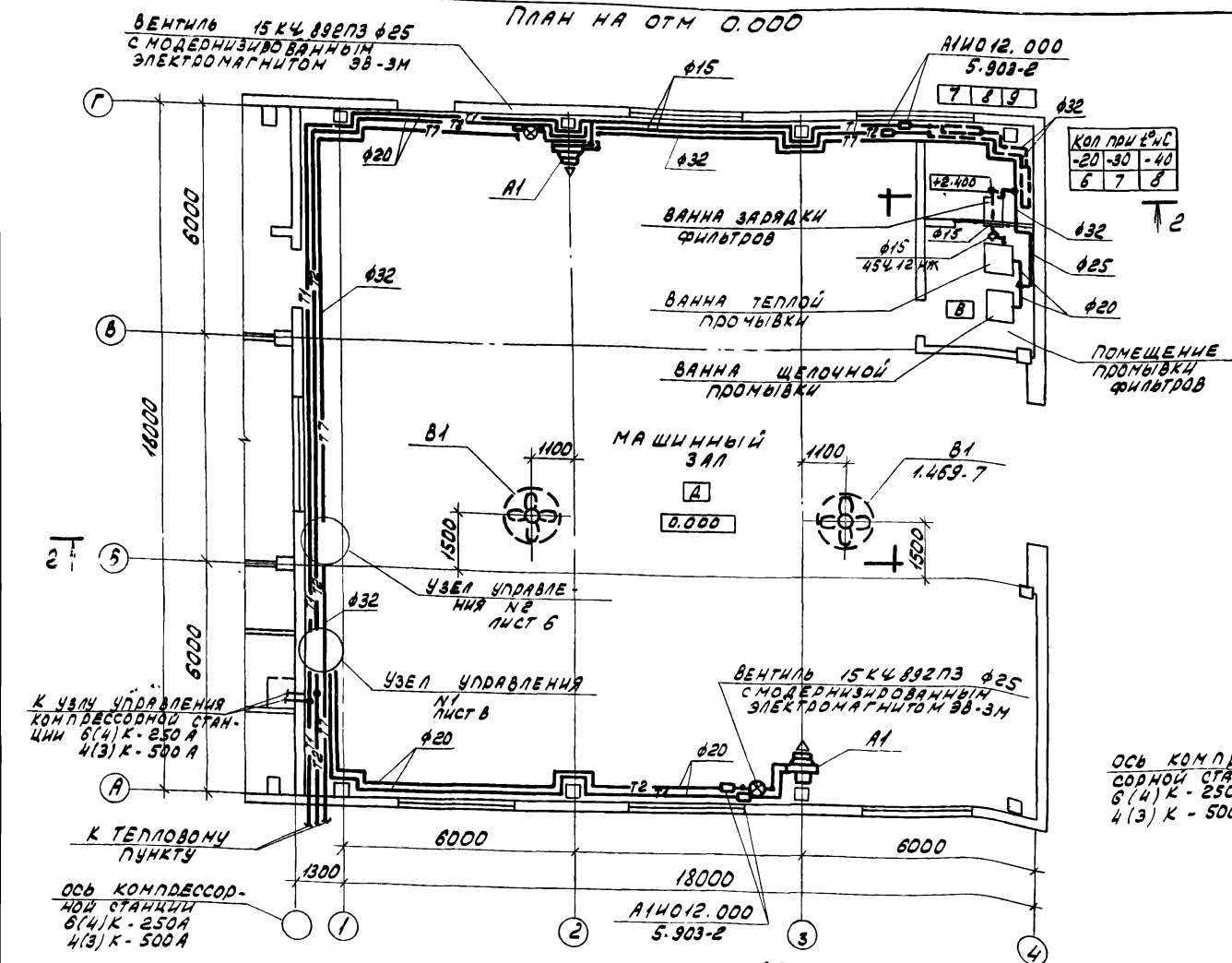
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(4)К-250А
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТУБКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

СТАДИЯ Лист Листов

Р 4

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
ДЛЯ ЧК-120А

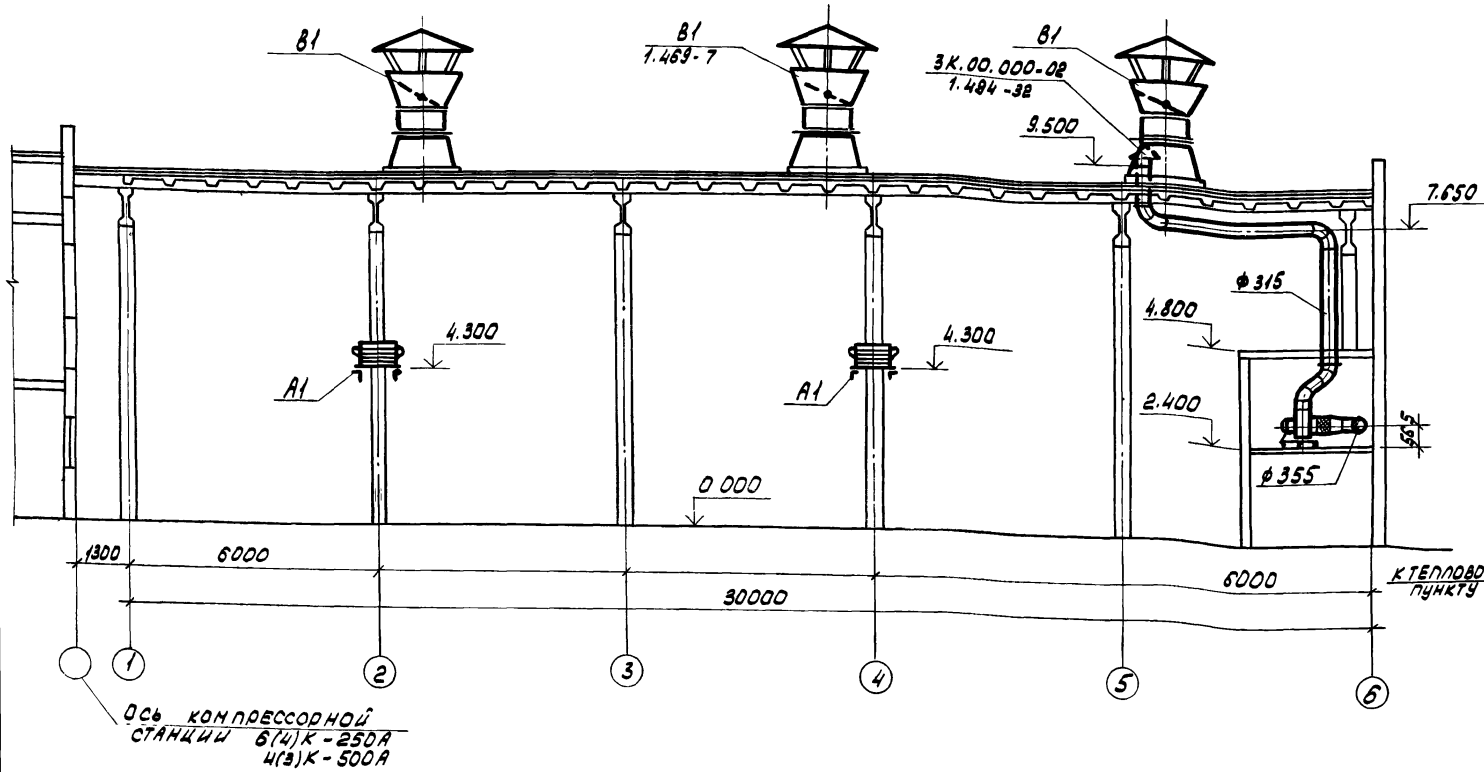
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Привязан		ИНВ. №	
8383/5 79			
Т П 904-1-52.83 -08			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ ВОЛОКРИВНИИ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ			
Проектировщик	Гендиректор	Ст. инж.	Инж. контр.
И.И. Шетковский	И.И. Шетковский	И.И. Шетковский	И.И. Шетковский
Р.К. Рывкин	Р.К. Рывкин	Р.К. Рывкин	Р.К. Рывкин
Г.А. Савиц	Г.А. Савиц	Г.А. Савиц	Г.А. Савиц
Инж. отв.	Инж. отв.	Инж. отв.	Инж. отв.
Н.К. Арапова	Н.К. Арапова	Н.К. Арапова	Н.К. Арапова
Гип	Осташевский	Гип	Осташевский
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		5	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			ФОРМАТ А2

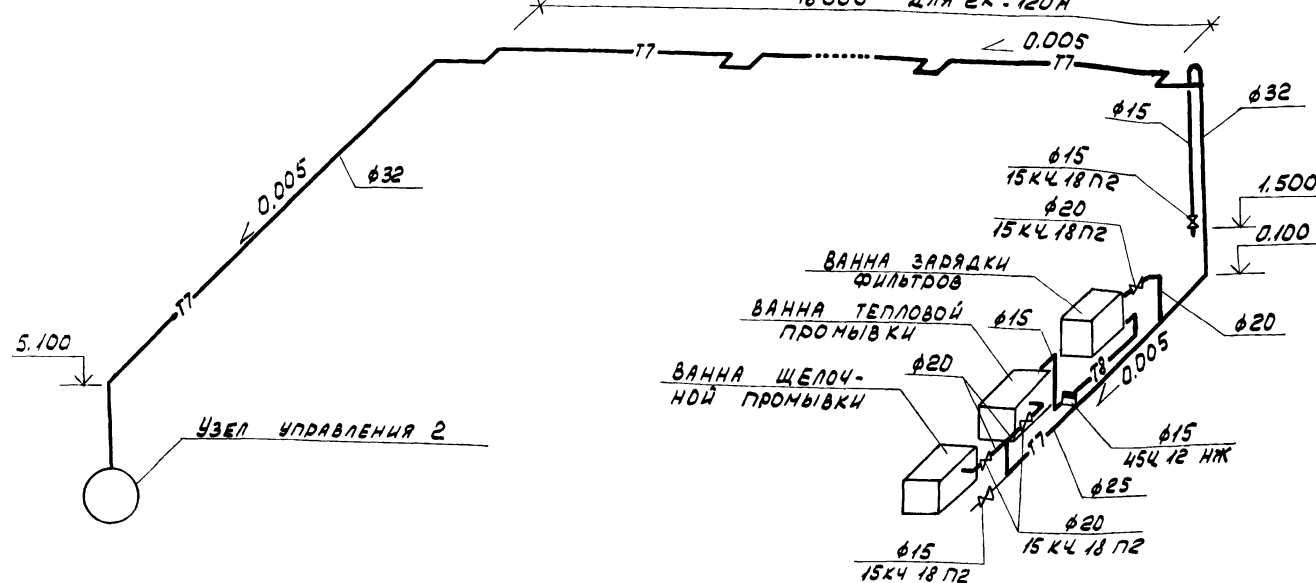
КОПИРОВАЛ ЛМ

РАЗРЕЗ 1-1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ

30000 для 4к. 120А
18000 для 2к. 120А



Узел управления 2

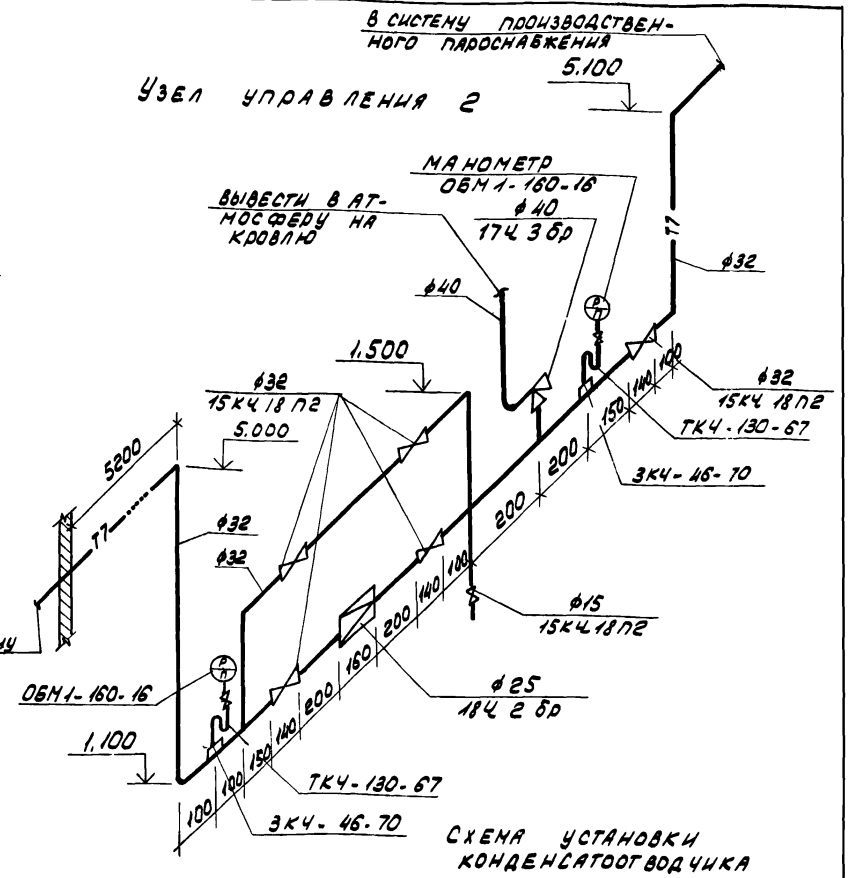
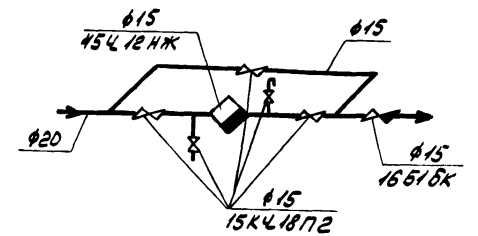


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТОТВОДЧИКА



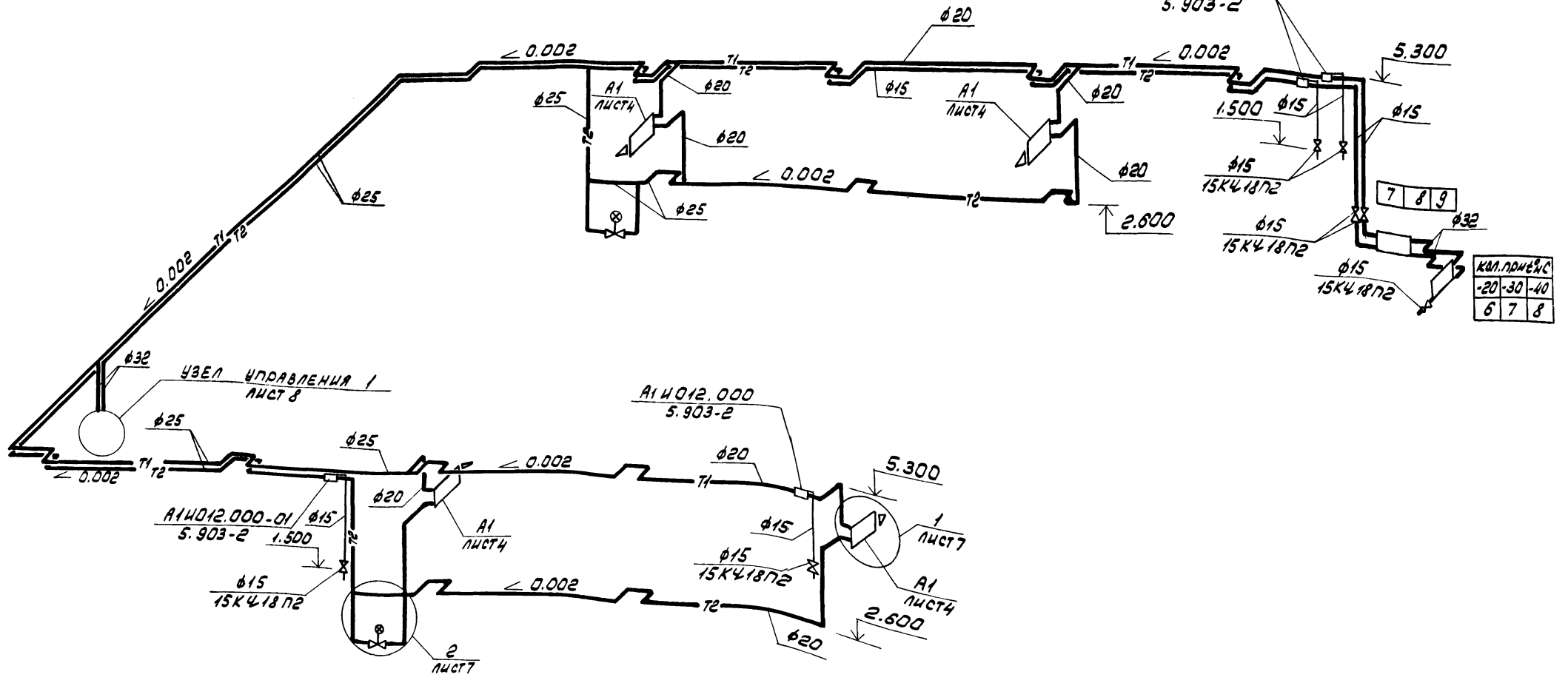
Привязан			

8383/5

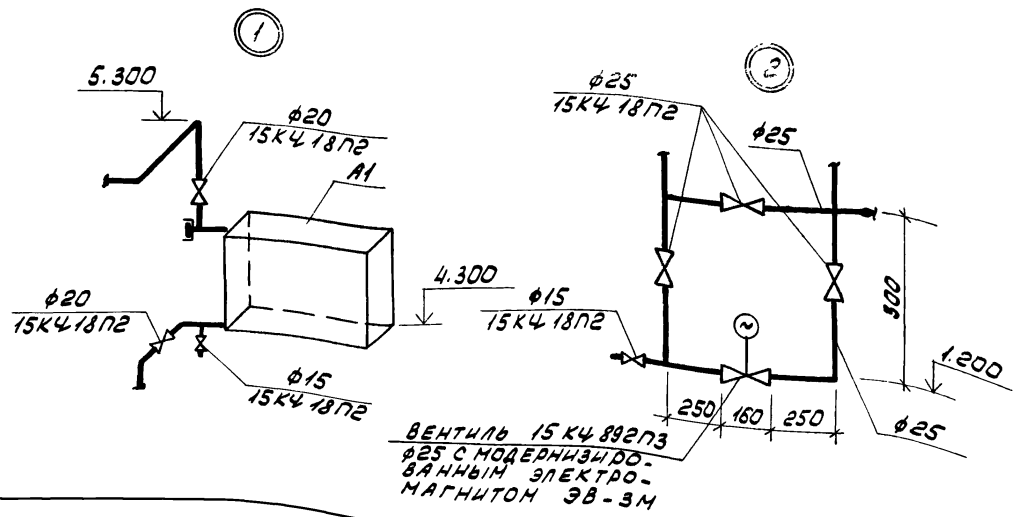
80 Инв. №

ТП 904-1-52.83 - 08			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К. 120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТУБКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ			
ПРОВЕДИЛ	ГЕНДЯВЕНСКИЙ	ИЗЫСКАТЕЛИ	СТАРШАЯ
Ст. инж.	ЩЕДРОВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЛИСТ
Рис. группа	Клириченко	ПРОЕКТИРОВЩИК	6
Пл. спец.	Рыбкис	ПРОЕКТИРОВЩИК	
Нач. отдела	Кочов	ПРОЕКТИРОВЩИК	
Н.контр.	Арапова	ПРОЕКТИРОВЩИК	
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	
РАЗРЕЗ 1-1 СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ Узел управления 2			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 А14012.000
5.903-2



КОЛ. ПРОВОДОВ			
-20	7	8	9
-30			
-40	6	7	8



ВЕНТИЛЬ 15 К4 892 ПЗ
Ф25 С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТОМ ЭВ-3М

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8383/5 81

ТП 904-1-52,83 - 08			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧТЗК-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ			
ПРОВЕДИТЕЛЬ	ТЕНАЭЛЕВСКАЯ	2010	
СТ. ИНЖ.	ЩЕГОВАСКИН		
РУК. ГРУППЫ	КИРИЧЕНКО		
ТН СПЕЦ.	РЫВКИНС		
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	7		

