



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n=16 \div 720$ мм**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ
ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС**

ОСТ 24.125.50—89

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 09 3717 0007

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с вытянутой горловиной для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p = 11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t = 250^\circ\text{C}$;

$p = 8,44$ МПа (86 кгс/см²), $t = 300^\circ\text{C}$;

$p = 5,89$ МПа (60 кгс/см²), $t = 275^\circ\text{C}$;

$p = 3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t = 200^\circ\text{C}$.

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Размеры высот H и h , радиусов R и R_1 и толщины стенки горловины могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

4. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

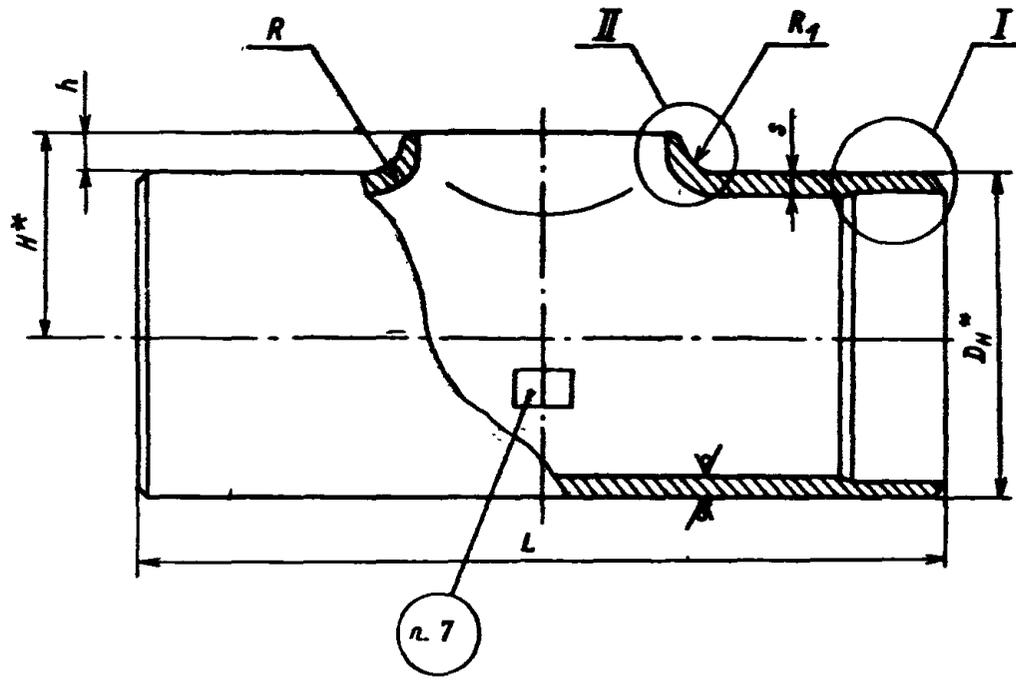
5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

6. Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 20 $D_y = 350$ мм и $D_{y1} = 250$ мм на параметры среды $p = 5,89$ МПа (60 кгс/см²), $t = 275^\circ\text{C}$:

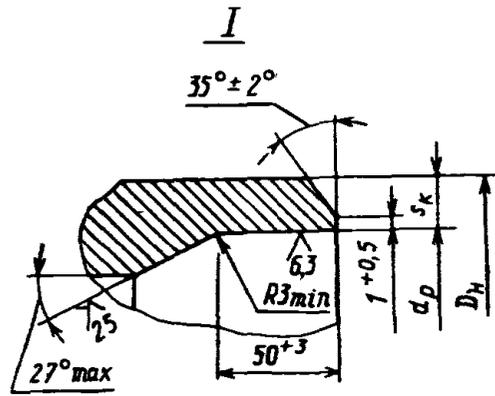
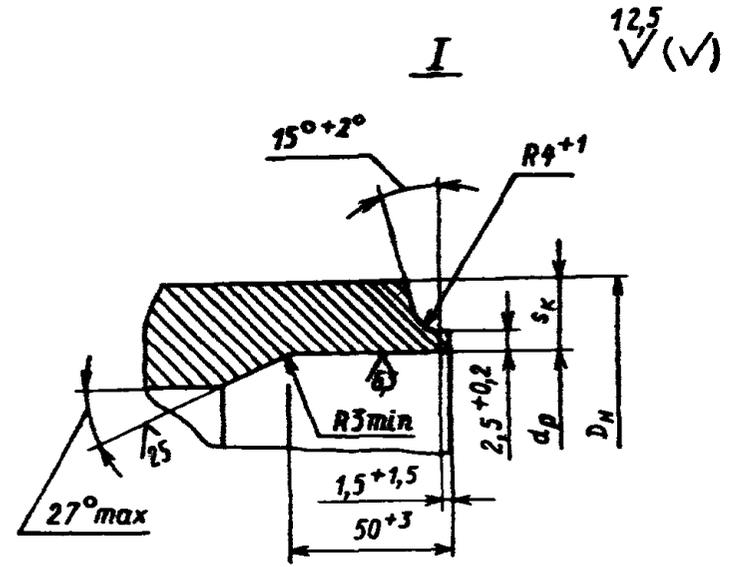
ТРОЙНИК 20 ОСТ 24.125.50.

7. Пример маркировки: 20 ОСТ 24.125.50

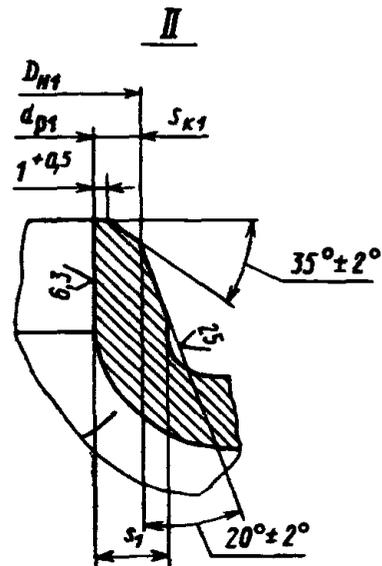
Товарный знак



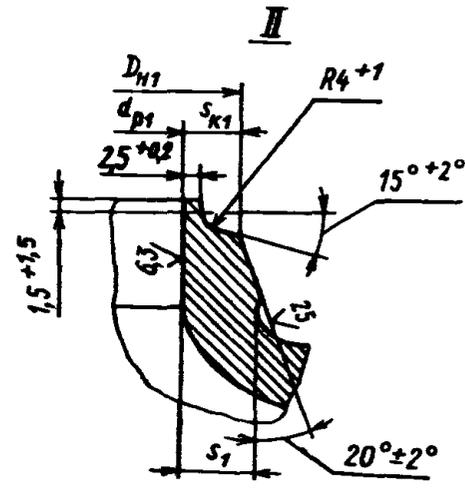
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_7 \times D_{71}$	Подготовка кромок по черт.		Размеры при соединяемых трубах		D_n^*	D_{H1}^{+3}	d_p		d_{p1}		L	H*	h^{+5}	s	s ₁	s _k	s _{к1}	R, не более	R ₁ , не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг																									
		I	II	$D_n' \times s'$	$D_n'' \times s''$			Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.				не менее																																
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$																																															
01	125×80	1	3	133×8	89×6	133	91	119	+0,54	77	+0,46	300	81	15	13	7,8	5,8	5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	10,8																									
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$																																															
02	125×80	2	3	133×6,5	89×6	133	122	122	+0,63	77	+0,46	300	82	15	13	7,8	3,7	5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	10,8																									
03	150×80	1		159×7		159	91					148	400	95			16		4,0				21	Сталь 20 ТУ 14-3-460	18,9																						
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																																															
04	125×100	1	2	133×6,5	108×6	133	109	122	+0,63	97	+0,54	300	83	16	13	7,8	3,7	4,7	25	9	Сталь 20 ТУ 14-3-460	10,8																									
05	150×100				159×7	159	109	148				400	98	18			4,0					18,9																									
06	150×125				133×6,5	133	133	148				122	+0,63	400			98					18	4,0	18,9																							
07	200×100				3	219×9	108×6	219				109	204	+0,72			122					+0,63	133	20	16	9,6	5,5	5,8	4,7	30	11	40,6															
08	200×125						133×6,5					133																					133	204	+0,72	122	+0,63	134	20	16	9,6	5,5	5,8	4,7	30	11	40,6
09	200×150						159×7					159																					160	204	+0,72	148	+0,63	135	23	16	9,6	5,5	5,8	4,7	30	11	40,6
10	250×100		3	273×10	108×6	273	110	256	+0,81	97	+0,54	133	25	20	12	6,5	5,8	4,7	30	13	63,5																										
11	250×125				133×6,5		133															134	256	+0,81	122	+0,63	163	26	20	12	6,5	5,8	4,7	30	13	63,5											
12	250×150				159×7		159															161	256	+0,81	148	+0,63	165	28	20	12	6,5	5,8	4,7	30	13	63,5											
13	250×200				219×9		219															221	256	+0,81	204	+0,72	166	30	20	12	6,5	5,8	4,7	30	13	63,5											
14	300×100				3		325×13															108×6	325	110	303	+0,81	97	+0,54	188	26	19	11,4	8,5	5,8	4,7	38	16	108,0									
15	300×125																					133×6,5		133															134	303	+0,81	122	+0,63	191	28	19	11,4
16	300×150		159×7	159		161		303	+0,81	148	+0,63	190	28	19	11,4	8,5	5,8	4,7	38	16	108,0																										
17	300×200		219×9	219		221		303	+0,81	204	+0,72	193	30	24**	14,4	8,5	5,8	4,7	38	16	108,0																										
18	300×250		273×10	273	275	303	+0,81	256	+0,81	198	35	24**	14,4	8,5	5,8	4,7	38	16	108,0																												

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Подготовка кромок по черт.		Размеры при-соединяемых труб		D_n^*	$D_{н1} + 3$	d_p		d_{p1}		L	H*	$h + 5$	s	s_1	s_k	$s_{к1}$	R, не более	R ₁ , не менее	Материал (марка, техни-ческие условия)	Масса, кг	
		I	II	$D_n' \times s'$	$D_n'' \times s''$			Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.				не менее								
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																							
19	350×200	1	4	377×13	219×9	377	221	354	+0,89	204	+0,72	700	228	40	24**	14,4	9,0	7,7	50	16	Сталь 20 ТУ 14-3-460	148	
20	350×250				273×10		275			256	+0,81							9,2					
21	350×300				325×13		328			303								10,7					
22	400×200				219×9	426	221	401	+0,97	204	+0,72		253		7,7								
23	400×250				273×10		275			256	+0,81		243	30	24	14,4	9,8	9,2					45
24	400×300				325×13		328			303			248	35				12,0					
25	450×200				219×9	465	221	437	+0,97	204	+0,72		800	272	40	30	18,0	10,8					7,7
26	450×250	273×10	275	256	+0,81		9,2																
27	450×300	325×13	328	303			12,0																
$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																							
28	125×80	2	3	133×6,5	89×4	133	121	+0,63	81	+0,54	300	82	15	13	7,8	4,7	4,5	25	9	Сталь 20 ТУ 14-3-460	10,8		
29	150×80			159×7		159	91				148	400	95					16				21	
30	450×350	1	4	377×13	465	382	354	+0,89	800	267	35	30	18	10,8	13	50	17	257					
31	450×400			426×14		428	401	+1,00															

* Размеры для справок.

** Разрешается изготавливать из труб $s=28$ мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. Э. Гармаш; Е. Ю. Аксенова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428319 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.40—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	5
ТУ 14—3—460—75	2