



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n=16 \div 720$ мм**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ
С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС**

ОСТ 24.125.49—89

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0008

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные штампованные тройники с вытянутой горловиной для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^{\circ}\text{C}$;

$p=8,44$ МПа (86 кгс/см²), $t=300^{\circ}\text{C}$;

$p=5,89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275^{\circ}\text{C}$;

$p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^{\circ}\text{C}$.

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Размеры высот H и h , радиусов R и R_1 и толщины стенки горловины могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

4. При длине обточки l , превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45° по черт. 3.

5. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

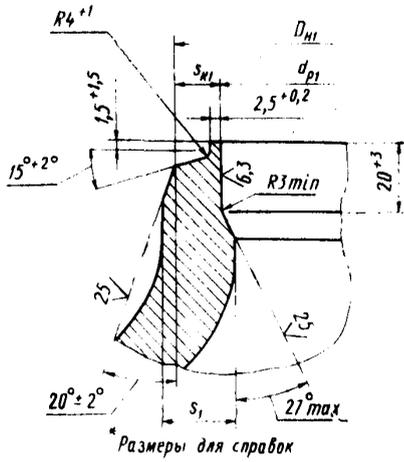
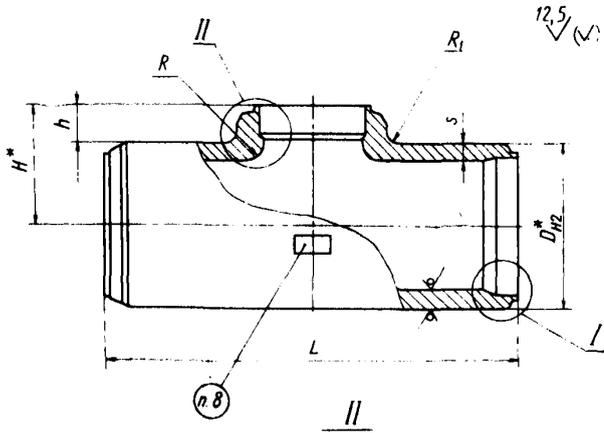
6. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

7. Пример условного обозначения тройника штампованного исполнения 01 $D_y=125$ мм и $D_{y1}=100$ мм на параметры среды $p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^{\circ}\text{C}$:

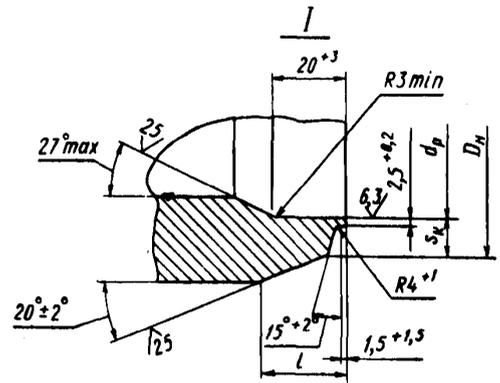
ТРОЙНИК 01 ОСТ 24.125.49.

8. Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.49

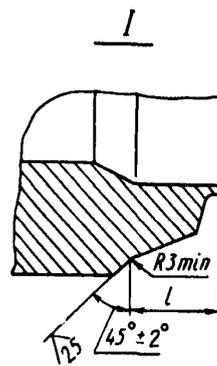
| |
|------------------|
| Товарный знак |
|------------------|



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Размеры, мм

| Исполнение | Условные проходы $D_3 \times D_{y1}$ | Подготовка кромок по черт. | Размеры присоединяемых труб | | $D_H +2$ | $D_{H1} +3$ | D_{H2}^* | d_p | | d_{p1} | | $L \pm 5$ | H^* | $h +5$ | s | s_1 | s_k | s_{k1} | R_1 , не более | R_2 , не менее | Материал (марка, технические условия) | Масса, кг | | |
|---|--------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------|----------|-------------|------------|--------|-------------|----------|-------------|-----------|-------|--------|------|-------|-------|----------|------------------------|------------------|---------------------------------------|-----------|----------|-----|
| | | | $D'_H \times s'$ | $D''_H \times s''$ | | | | Но-мин | Пред. откл. | Но-мин | Пред. откл. | | | | | | | | | | | | не менее | |
| $p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01 | 125×100 | 1,2 | 133×8 | 108×8 | 133 | 108 | 150 | 119 | +0,54 | 95 | +0,54 | 400 | 95 | 20 | 20 | 12 | 5,8 | 5,8 | 40 | 20 | Сталь 15ГС ТУ 14-3-460 | 29 | | |
| $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 125×100 | 1,2 | 133×8 | 108×6 | 133 | 108 | 150 | 119 | +0,54 | 97 | +0,54 | 400 | 95 | 20 | 20 | 12 | 5,8 | 4,8 | 40 | 20 | Сталь 15ГС ТУ 14-3-460 | 29 | | |
| $p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 03 | 200×150 | 1,2 | 219×13 | 159×9 | 219 | 159 | 225 | 195 | +0,72 | 142 | +0,63 | 500 | 147 | 35 | 22 | 13 | 9,5 | 7,5 | 55 | 30 | Сталь 15ГС ТУ 14-3-460 | 64 | | |
| 04 | 250×150 | | 273×16 | | 273 | | 295 | 244 | | | | | 187 | 40 | 28 | 16,8 | 11,8 | | 65 | | | 105 | | |
| 05 | 400×300 | | 426×24 | 325×19 | 426 | 325 | 460 | 382 | +0,89 | 290 | +0,81 | 800 | 310 | 80 | 40 | 24 | 18,5 | 16,0 | 60 | 40 | Сталь 15ГС ТУ 14-3-420 | 364 | | |
| 06 | 500×300 | | 530×28 | | 530 | | | | | | | | 900 | 355 | 60 | 60 | 36 | 22,0 | 16,0 | 120 | 50 | 750 | | |
| 07 | 500×400 | | 426×24 | 426 | 590 | 480 | +0,97 | 382 | +0,89 | 900 | 365 | 70 | 60 | 36 | 22,0 | 21,0 | 120 | 50 | Сталь 16ГС ТУ 3-923 | 732 | | | | |
| $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 08 | 600×250 | | 1,2 | 273×16 | 630×25 | 273 | 670 | 582 | +0,97 | 244 | +0,72 | 750 | 395 | 60 | 60 | 36 | 22 | 13,0 | 110 | 50 | Сталь 15ГС ТУ 108-1267 | 725 | | |
| 09 | 600×400 | 426×24 | | 426 | | 670 | | | | 582 | +0,97 | 382 | +0,89 | 930 | | | | 425 | | | | 90 | 19,0 | 830 |
| 10 | 600×500 | 530×28 | | 530 | | 480 | | | | 480 | +1,0 | 1100 | 440 | 105 | | | | 21,0 | | | | 980 | | |
| $p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 400×300 | 1,2 | 426×14 | 325×13 | 426 | 325 | 460 | 401 | +0,97 | 303 | +0,81 | 800 | 310 | 80 | 40 | 24 | 9,8 | 13,5 | 60 | 40 | Сталь 15ГС ТУ 14-3-420 | 364 | | |
| 12 | 450×350 | | 377×13 | 377 | 485 | 437 | +0,97 | 354 | | +0,89 | 323 | | 10,8 | | | | 381 | | | | | | | |
| 13 | 450×400 | | 426×14 | 426 | 435 | 401 | +1,0 | 401 | | +1,0 | 381 | | 385 | | | | | | | | | | | |
| $p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 400×350 | 1,2 | 426×14 | 377×13 | 426 | 377 | 460 | 401 | +0,97 | 354 | +0,89 | 800 | 310 | 80 | 40 | 24 | 9,8 | 13,5 | 60 | 40 | Сталь 15ГС ТУ 14-3-420 | 364 | | |
| $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 400×350 | 1,2 | 426×14 | 377×13 | 426 | 377 | 435 | 401 | +0,97 | 354 | +0,89 | 800 | 267 | 50 | 30 | 18 | 9,8 | 14,0 | 40 | 20 | Сталь 20 ТУ 14-3-460 | 373 | | |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428371 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.41—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|---|---|
| ОСТ 108.030.124—85А | 6 |
| ТУ 3—923—75 | 2 |
| ТУ 14—3—420—75 | 2 |
| ТУ 14—3—460—75 | 2 |
| ТУ 108—1267—84 | 2 |