



О Т Р А С Л Е В Ы Е      С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  $D_n=16 \div 720$  мм**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства  
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**СОГЛАСОВАН** с Главным научно-техническим управлением Минатом-  
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением  
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ  
РАВНОПРОХОДНЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС**

**ОСТ 24.125.45—89**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 69 8717 0008

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные равнопроходные и переходные тройники для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=11,77$  МПа ( $120$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=250^\circ\text{C}$ ;

$p=8,44$  МПа ( $86$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=300^\circ\text{C}$ ;

$p=5,89$  МПа ( $60$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=275^\circ\text{C}$ ;

$p=3,92$  МПа ( $40$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=200^\circ\text{C}$ .

2. Конструкция и размеры равнопроходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, переходных — указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Масса тройников, указанная в табл. 1 и 2, — расчетная, приведена для справки.

3. Материал тройников — сталь марки 20 по ТУ 14—1—3987 Гр. ИА ОСТ 108.030.113.

4. Разность толщин стенок (разнотолщинность) кромки, обработанной под сварку, не должна превышать при  $D$  и  $D_2 \leq 28$  мм 0,4 мм, при  $D$  и  $D_2 > 28$  мм 0,6 мм.

5. Требования к поверхностям, не подлежащим механической обработке, — по ГОСТ 7505.

6. Для исполнений 01, 02, 06 допускается выполнять обработку внутренней поверхности тройника

с чистотой  $\sqrt{12,5}$ . Для исполнений 07 и 08 допускается выполнять обработку поверхности  $d_1$  с чистотой  $\sqrt{12,5}$ .

7. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124 и ОСТ 108.030.113.

8. Пример условного обозначения тройника штампованного равнопроходного исполнения 01  $D_y=10$  мм на параметры среды  $p=11,77$  МПа ( $120$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=250^\circ\text{C}$ :

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 01 ОСТ 24.125.45.

Пример условного обозначения тройника штампованного переходного исполнения 07  $D_y=20$  мм,  $D_{y1}=10$  мм на параметры среды  $p=11,77$  МПа ( $120$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t=250^\circ\text{C}$ :

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 07 ОСТ 24.125.45.

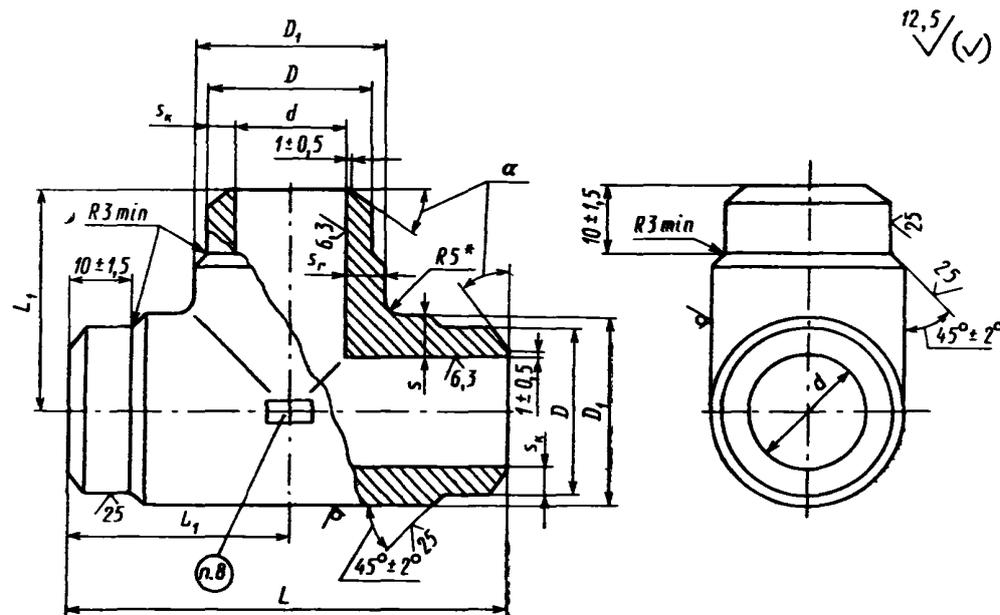
Пример маркировки тройника равнопроходного: 01 ОСТ 24.125.45

Товарный  
знак

Пример маркировки тройника переходного: 07 ОСТ 24.125.45

Товарный  
знак

Тройник равнопроходный



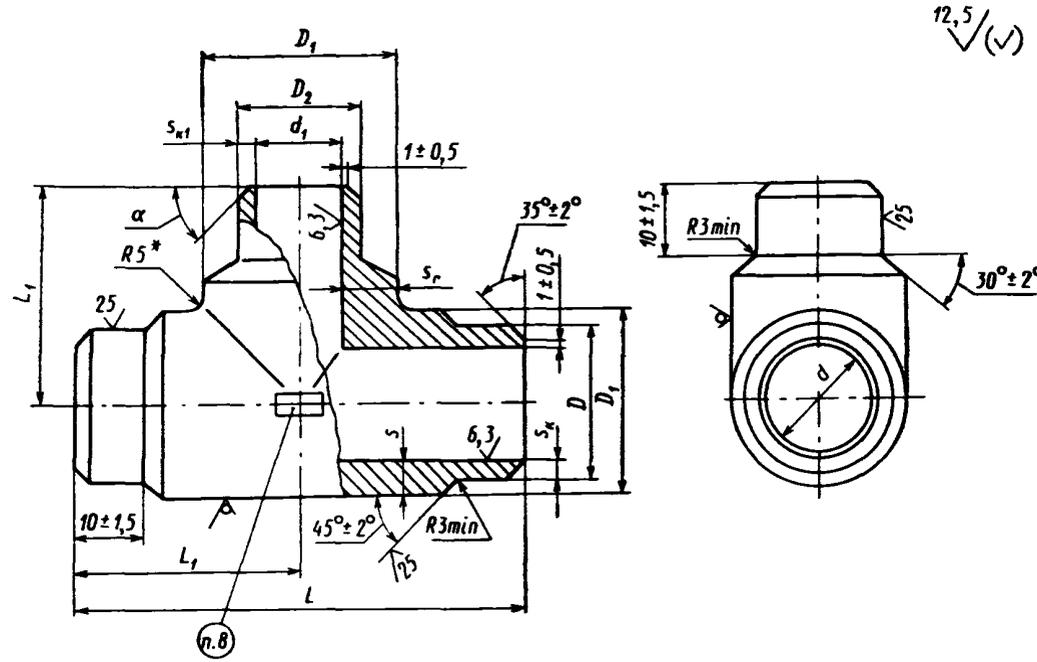
\* Размер для справок  
Черт. 1

Таблица 1

Тройники равнопроходные  
Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_y$	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s'$	$D$		$D_1$		$d$		$L$ +4 -2	$L_1$ +2 -1	$s$	$s_R$	$s_K$	$\alpha$ $\pm 2^\circ$	Масса, кг
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							
$p=11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t=250^\circ\text{C; } p=8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t=300^\circ\text{C;}$ $p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$															
01	10	16×2	17	+0,5	20	+1,1 -0,5	12	+0,43	60	30	4	4	2	45°	0,12
02	20	28×3	30		35	+1,3 -0,7	22	+0,52	80	40	5	5	3,5	35°	0,43
03	25	32×3	34		50	+1,9 -1,0	25	+0,3	130	65	6	6			1,65
04	32	38×3	40	32	+0,62		8	8			1,35				
05	50	57×4	59	+1,0	68	49	+0,62	9,5	9,5	4,0	1,96				
$p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$															
06	65	76×4	78	+1,0	88	+2,4 -1,2	68	+0,46	180	90	6	6	4,0	35°	4,00

Тройник переходный



\* Размер для справок  
Черт. 2

Тройники переходные  
Размеры, мм

Таблица 2

Исполнение	Условные проходы $D_T \times D_{T1}$	Размеры присоединяемых труб		D		D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub> ±0,5	d		d <sub>1</sub>		L +4 -2	L <sub>1</sub> +2 -1	s	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	s <sub>3</sub>	s <sub>4</sub>	α ± 2°	Масса, кг	
		корпуса	штуцера	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.		Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.										
		D <sub>н</sub> × s'	D <sub>н</sub> × s''	не менее																		
<p><math>p=11,77</math> МПа (120 кгс/см<sup>2</sup>), <math>t=250^\circ\text{C}</math>; <math>p=8,44</math> МПа (86 кгс/см<sup>2</sup>), <math>t=300^\circ\text{C}</math>;  <math>p=5,89</math> МПа (60 кгс/см<sup>2</sup>), <math>t=275^\circ\text{C}</math>; <math>p=3,92</math> МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>), <math>t=200^\circ\text{C}</math></p>																						
07	20×10	28×3	16×2	30	+0,5	35	+1,3 -0,7	17	22	+0,52	12	+0,43	80	40	5,0	9,0	3,5	2,0	45°		0,44	
08	25×10	32×3		34		26	11,0		1,47													
09	32×10	38×3		40		32	+0,62		1,50													
10	25×20	32×3	28×3	34	+0,5	50	+1,9 -1,0	30	26	+0,52	22	+0,52	130	65	8,0	18,0	3,5	3,5	35°		1,66	
11	32×20	38×3		40					32	8,0											13,0	1,45
12	32×25	38×3		32×3					32	8,0											10,0	1,41
13	50×25	57×4	38×3	59	+1,0	68		34	49	+0,62	26	+0,62			8,5	19,0	4,0				2,60	
14	50×32	57×4		38×3	40				49	32	+0,62				9,5	17,0					2,11	
<p><math>p=5,89</math> МПа (60 кгс/см<sup>2</sup>), <math>t=275^\circ\text{C}</math>; <math>p=3,92</math> МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>), <math>t=200^\circ\text{C}</math></p>																						
15	65×50	76×4	57×4	79	+1,0	88	+2,4 -1,2	59	68	+0,74	49	+0,62	180	90	10,5	18,0	4,0	4,0	35°		6,00	

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. М. Рачко; И. Ю. Чудакова

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428261 от 27.10.89

**4. ВЗАМЕН ОСТ 108.104.23—82, ОСТ 108.104.24—82**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 7505—89	5
ОСТ 108.030.113—87	3, 7
ОСТ 108.030.124—85А	7
ТУ 14—1—3987—85	3