



**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТРОИ СССР**

Москва, А-495, Садовая ул., 22

Счет в архиве XII №3 в.  
Зачет № 13696 Тариф 530 мм.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-377.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ 40 м

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ :
- I Технологическая часть
  - II Строительная часть
  - III Строительные изделия
  - IV Электротехническая часть
  - V Задание заводу-изготовителю
  - VI Нестандартизированное оборудование. Илосос. Часть 1 и часть 2
  - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
  - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой. (из т.п. 902-2-346)
  - IX Спецификации оборудования
  - X Сборник спецификаций оборудования
  - XI Ведомости потребности в материалах
  - XII Сметы

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

СОКОЛИН  
КАЗАНОВ

Рабочие чертежи введены в действие  
МосводоканалНИИпроект  
Приказ №169 от 27 июля 1983 г.

				ПРИБЫЛ:	

1983 г.

19174-03 2



### Технические требования

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 3.900-3 выпуск 5 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные лотки индивидуальные с возможностью изготовления в опалубке лотков по серии 3.900-3, выпуск 8.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий приняты по серии 3.900-3 выпуск 5, часть 1.

Бетон сборных конструкций гидротехнический, марок:  
по прочности М 200, по морозостойкости  $M_{рз}$  100, по водонепроницаемости В 4 в соответствии с требованиями ГОСТа 4795-68  
„ Бетон гидротехнический. Технические требования”

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ'ом 10922-75.

„ Арматурные изделия и закладные детали сварные железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы”

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0,05 мм в соответствии с требованиями СНИП'а III-23-76 „ Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”

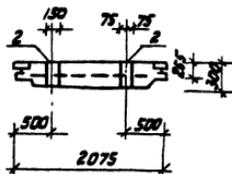
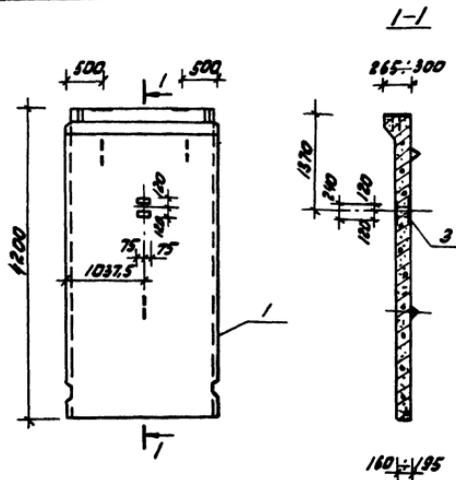
Покрытие поверхностей монтируемых металлоконструкций осуществляется окраской лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75\* за три раза по ошкуривке ХС-010 за два раза.

					Т.п. 902-2-377.83	-ТТ	
					Технические требования	Сведения	
						Лист	Листов
						Р	1
Исполн.	М.И.С.С.					Исполнитель	
Н. контр.	М.И.С.С.					Исполнитель	
Д. слес.	Р.У.С.И.					Исполнитель	
Гип.	А.Ю.К.В.					Исполнитель	

Сопроводит:

19174-03 4

формат А3



Инвент. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Серия 3.902-3 Вып. 5	Панели стеновые для цилиндрических сооружений <u>Сборные единицы</u>		
А3	1	Серия 3.902-3, Вып. 5, 4, 1, 2	Панель ПСЦЗ-42-1	1	
А4	2	Т.п. 902-2-37783-КЖИМН	Изделие закладное М1-1	2	
А4	3	-КЖИ-М1-2	М1-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Имятура Класс	Прокат марки					
	Р-II	С38/23 В ст3 Кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76					
	Ø16	Итого	150x8	150x10	50x10	Итого	
ПСЦЗ-42-1/1	5,6	5,6	5,5	2,8	0,8	9,1	14,7

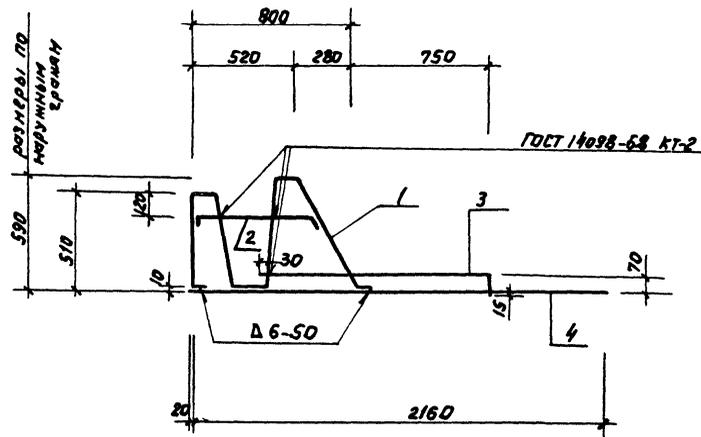
Т.п. 902-2-37783		КЖИ-ПСЦЗ-42-1/1	
Панель стеновая		Будильник	Максимум
ПСЦЗ-42-1/1		Р	4,00
		Лист	1:50
		Лист	1
		Московский институт	

Копировал: ЗВал

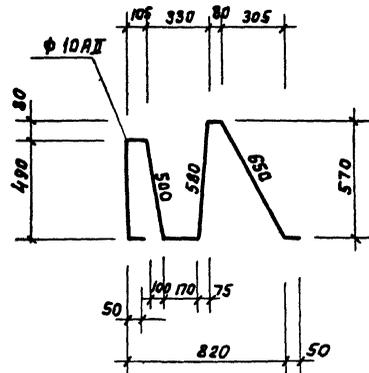
19174-03 5

формат А3

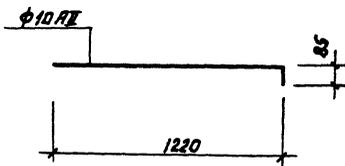




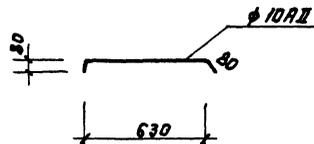
Поз. 1



Поз. 3



Поз. 2



архив	дата	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
ВЗ			Т.п. 902-	- ТТ		Технические требования
				<u>Детали</u>		
БН	1			φ 10AII ГОСТ 5781-82; L=2675	1	1,65 кг
БН	2			L=790	1	0,5 кг
БН	3			L=1305	1	0,83 кг
БН	4			L=2180	1	1,4 кг

т. п. 902-2-37783 КНИ-КР1

Каркас плоский  
КР1

Стадия Масса Масштаб

Р 4,5 1:20

Лист Листов 1

Насвобода на лнннн проект

Иж. отд Мешалкин  
Н. контр Мильчер  
Гл. спец Руссин  
ГИП Крюков  
Рук. пр. Болотова  
Ст. инж. Зудкова

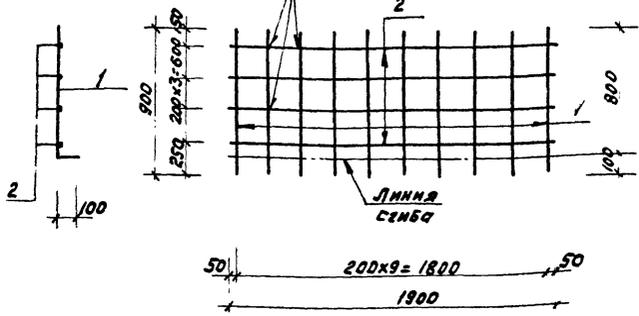
копировал: [подпись]

19174-03 7

формат А3

Развертка

ГОСТ 14098-62 КТ-2



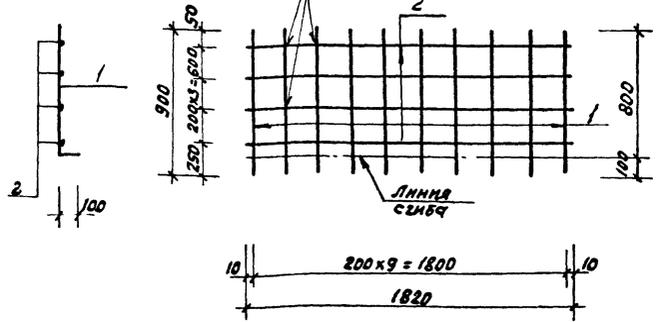
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф50р ГОСТ 14.4-659-75; P=900	10	0.15кг
Б4	2			Ф48р ГОСТ 14.4-659-75; P=1900	4	0.2кг

Т.п. 902-			КНИ-С-36а		
Сетка С-36а			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2,3	1:20
			Лист	Листов	
			Московский Минипроект		

Испол. Мещалкин  
Н.контр. Мильцер  
Эл.связь Руссин  
ГИП Краков  
Рек.бр. Белотого  
Ст.контр. Киселев

Развертка

ГОСТ 14098-68 КТ-2



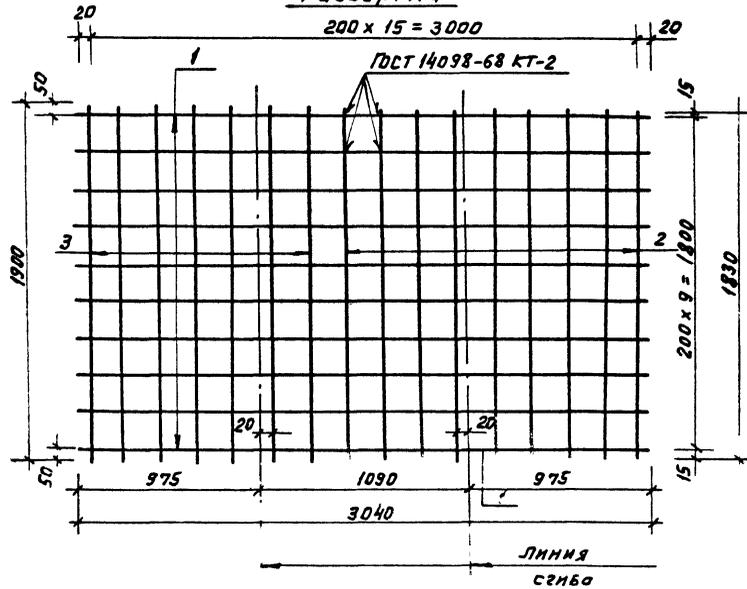
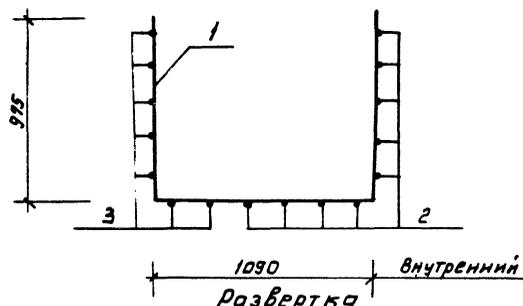
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф50р ГОСТ 14.4-659-75; P=900	10	0.15кг
Б4	2			Ф48р ГОСТ 14.4-659-75; P=1820	4	0.18кг

Т.п. 902-2-377.83			КНИ-С-36б		
Сетка С-36б			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2.2	1:20
			Лист	Листов	
			Московский Минипроект		

Испол. Мещалкин  
Н.контр. Мильцер  
Эл.связь Руссин  
ГИП Краков  
Рек.бр. Белотого  
Ст.контр. Киселев

Т.п. 902-2-377.83

Испол. Мещалкин

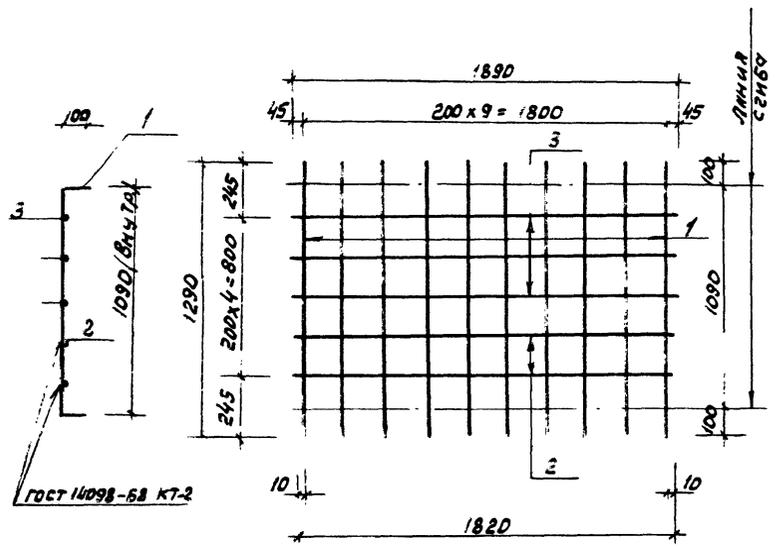


Идентификация	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
93	т.п. 902-	-ТТ Технические требования Детали		
64	1	Ф5 ВР ГОСТ 4-653-75, С-370	10	0.46 кг
64	2	С-1830	9	0.28 кг
64	3	С-1900	7	0.3 кг

т.п. 902-2-377.83		КНИ- С-370		
Изд. 078	Исполнитель	Сетка С-370	Стандарт	
Н.контр	Ималева		Масса	
П.случ	Русских		Масштаб	
Г.И.П	Крыков		Р	9,2
Рук.бр	Болотова		Лист	1:20
Ст.инж.	Киселева	Листов	1	
		Новосибирский проект		

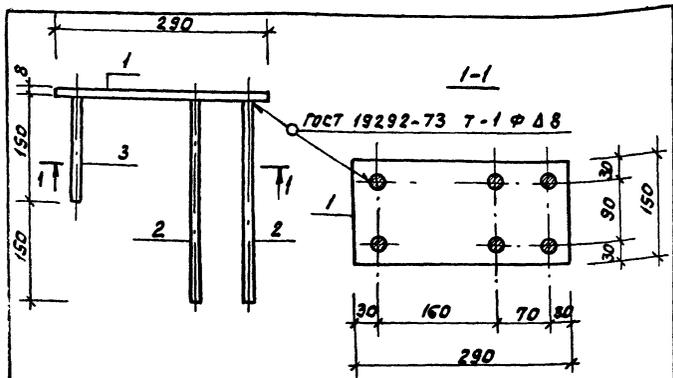
Копировал: *Р* 19174-03 форма т 94

Развертка



Формат	Волн	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А5			Т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф58П ГОСТ 14-4-659-75. Р=1800	10	0.2 кг
Б4	2			Ф48П ГОСТ 14-4-659-75. Р=1800	2	0.18 кг
Б4	3			Р=1890	3	0.19 кг

			Т.п. 902-2-377.83 КЖИ-С-38а		
			Сетка С-38а	Стр. №	Масш.
				Р	2,9
Изм. от	Исполнитель	Дата	Лист	Листов 1	М.п. - Заключенный проект
И. контр.	И. Ильяшев	1985			
Гл. совм.	Ручеев	1985			
Г.И.П.	Куликов	1985			
Рук. пр.	Валцова	1985			



Формат Зона	№ п.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		т. п. 902-	-ТТ	Технические требования	
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Листов 6-150x8 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*	1	2,73 кг
Б4	2		Ф16АII ГОСТ 5781-82; L=300	4	0,48 кг
Б4	3		R=150	2	0,24 кг

т. п. 902-2-377.83 КНИ-М1-1

Изделие закладное  
М1-1

Листов Масса Масштаб

Р 5.13 1:10

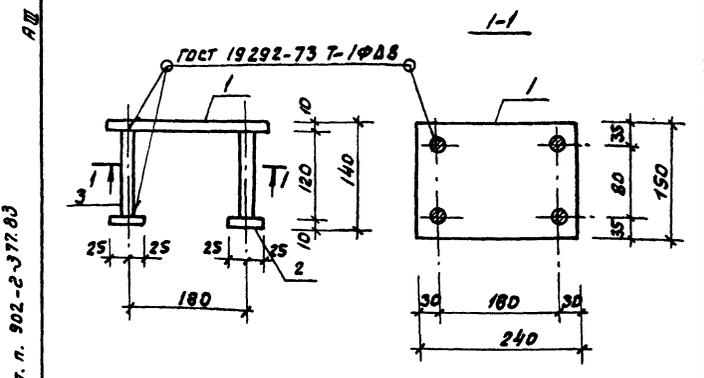
Лист Листов 7

Носоводоканалнипроект

Нач. отд. Мешалкин  
Н. контр. Нильдвер  
Гл. спец. Рускин  
Г.И.В. Крюков  
Р.К.В. Болотов  
Ст. инж. Зубкова

Копировал: *Q*

Формат А4



Формат Зона	№ п.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		т. п. 902	-ТТ	Технические требования	
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Листов 6-150x10 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*	1	2,8 кг
Б4	2		Листов 6-50x10 ГОСТ 103-76 БСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*	4	0,2 кг
Б4	3		Ф16АII ГОСТ 5781-82; L=120	4	0,2 кг

т. п. 902-2-377.83 КНИ-М1-2

Изделие закладное  
М1-2

Листов Масса Масштаб

Р 4.4 1:10

Лист Листов 7

Носоводоканалнипроект

Нач. отд. Мешалкин  
Н. контр. Нильдвер  
Гл. спец. Рускин  
Г.И.В. Крюков  
Р.К.В. Болотов  
Ст. инж. Зубкова

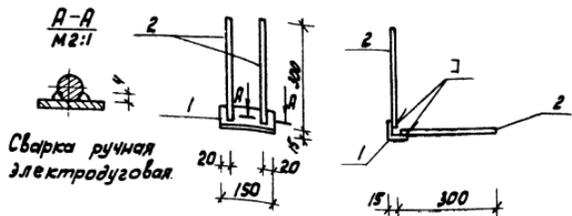
Копировал: *Q*

19174-03 11

Формат А4

т. п. 902-2-377.83

т. п. 902-2-377.83



Лист	Зона	Тов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
43			Т.П.902-2-377.83 - ТТ	Технические требования		
44	1			Детали		
44	1			Уголок 5-63-63 ГОСТ 5781-82	1	0,06 кг
44	2			ВстЗкп 2.535-79	4	0,12 кг

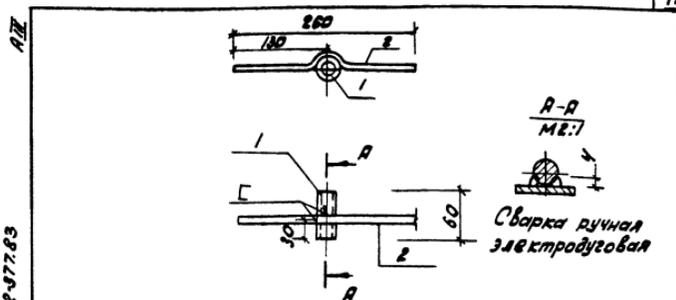
Т.П.902-2-377.83 КЖН-М2-1

Изделие закладное  
М2-1

Страна	Масса	Масштаб
Р	1,34	1:10
Лист	Листов 1	

формат А4

формат А4



Т.П.902-2-377.83

Лист	Зона	Тов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
43			Т.П.902-2-377.83 - ТТ	Технические требования		
44	1			Детали		
44	1			тр. 15x3,2 ГОСТ 3862-75	1	0,09 кг
44	2			Ф8 ГОСТ 5781-82; e=260	1	0,1 кг

Т.П.902-2-377.83 КЖН-М2-2

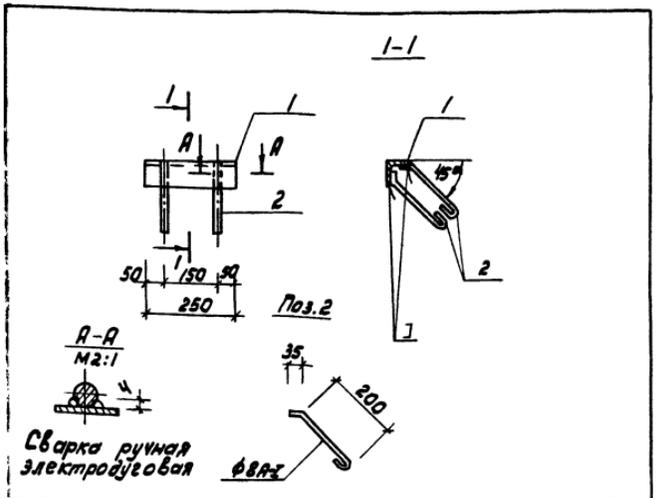
Изделие закладное  
М2-2

Страна	Масса	Масштаб
Р	0,19	1:5
Лист	Листов 1	

формат А4

1574-03 12

формат А4

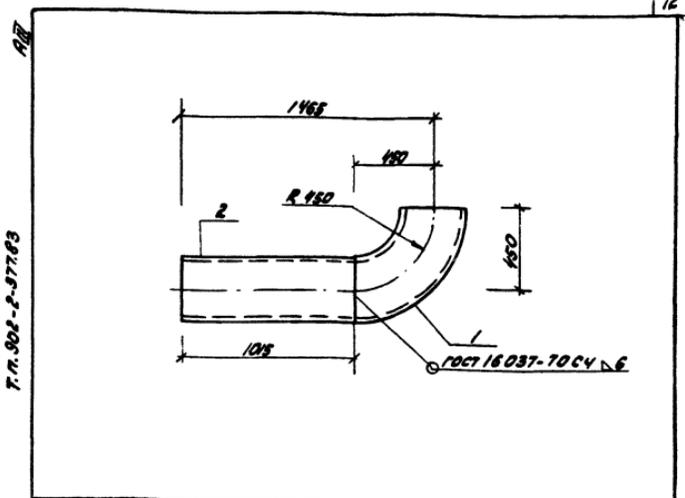


Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
43			Т.п. 902-2-377.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
44	1			Уголок 575х15х8 ГОСТ 8309-78 <sup>а</sup> 8 шт. кол 2 ГОСТ 335-79 <sup>б</sup>	1	2,3 кг
45	2			Ф8А2 ГОСТ 5781-82 e=295	4	0,065

Т.п. 902-2-377.83 - КЖН-МН1		
Исполн.	Метро	Масштаб
И. Мещалкин	Р	2,6 1:10
Н. Кондр. Мильцер	Л	Лист 1 из 1
В. Сидяк	Л	Листов 1
Г.И.П. Крыков	Л	
В.К. Бр. Борова	Л	
В.И. Сидяк	Л	
Масштаб: 1:10		

копировал: ЗНА

формат А4



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
41			Т.п. 902-2-377.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
46	1			Отвод 90° 325х8 ГОСТ 17175-77	1	50,3 кг
47	2			Труба 325х9 ГОСТ 8138-78 <sup>а</sup> 8 шт. кол 2 ГОСТ 8731-74 <sup>б</sup>	1	71,2 кг

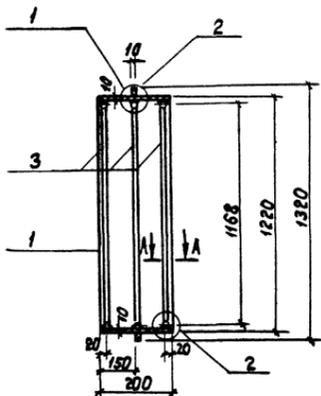
Т.п. 902-2-377.83 КЖН-МН2		
Исполн.	Метро	Масштаб
И. Мещалкин	Р	12,5 1:20
Н. Кондр. Мильцер	Л	Лист 1 из 1
В. Сидяк	Л	Листов 1
Г.И.П. Крыков	Л	
В.К. Бр. Балогова	Л	
С.И.И. Гудкова	Л	
Масштаб: 1:20		

копировал: ЗНА

19174-03 13

формат А4

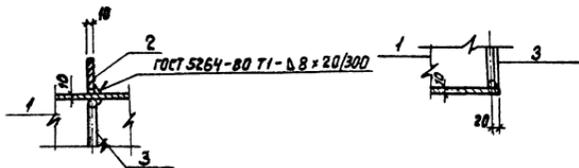




A - A



сварка ручная  
электродуговая



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	т.п. 902-	- ТТ Технические требования		
		<u>Детали</u>		
Б4	1	Труба 1220x10, ГОСТ 10704-76* Базис ГОСТ 10706-76	1	59,8 кг
Б4	2	Лист 6-10 ГОСТ 19903-79* 8 т. 3 кт 2 ГОСТ 14637-79, L=200	1	15,4 кг
Б4	3	Ф 16 А1, ГОСТ 5781-81 R=3730	3	5,9 кг

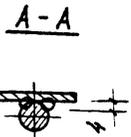
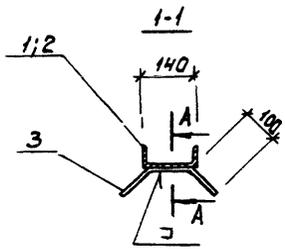
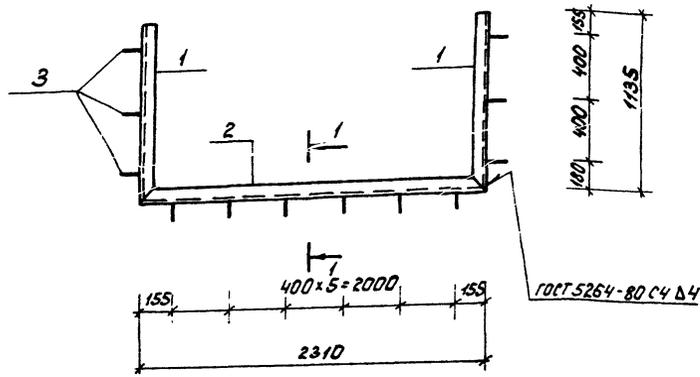
т.п. 902-2-377.83		КНИ - МНЧ	
Изделие закладное МНЧ.		Стадия	Масса / Масштаб
		Р	92,9 1:20; 1:10
		Лист	Листов 1
		Масштаб	в 2х проектах

Нач. отд. Мешалкин  
Н. контр. Мильцер  
Гос. спец. Ручесин  
ГНП Брюков  
Рук. впр. Валатова  
Инженер Наринцев

19174-03 15

копировал: ИИ

формат А3



Сварка ручная электродуговая

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Т.П. 902-2-377.83 -ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72*, в ст. кат. 2 ГОСТ 535-78*	2	14,3 кг
Б4	2		С-2310	1	28,1 кг
Б4	3		Ф10АД ГОСТ 5781-82; с=340	12	0,21 кг

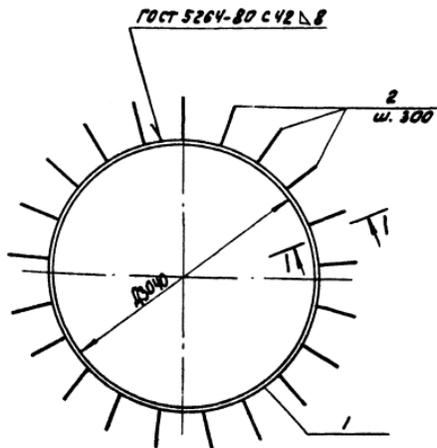
		Т.П. 902-2-377.83	КНИ-МНС	
		Изделие закладное МНС	Стальной	Нормы
			Р	59,2
			Лист	Листов 7
			Масштаб 1:25 1:10	
			Масштаб 1:25	

Нач. отд. Мешалкин  
Н. контр. Мильцер  
Г. Делев Руссин  
Г. Д. П. Крюков  
Инж. В. В. Балалаев  
К. П. Чин. Губкова

ксп. совол: Ш

19174-03 16

Формат А3

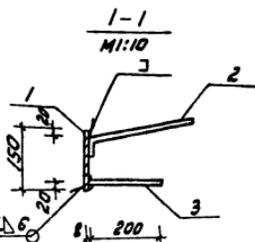


A-A

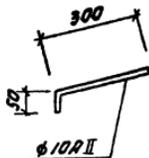


Ручная сварная  
электродуговая

ГОСТ 19292-73 Т Δ 6



Пов. 2



Изм.	Вопрос	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П. 902-2 - 377.83 - 77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Б-ФН150, ГОСТ 120-76 Б-9600 Б ст.3 кп.2/ГОСТ 135-79*	1	90,4 кг
Б4	2			Ф100 II, ГОСТ 5781-82, Р=350	2/	0,22 кг
Б4	3				2/	0,12 кг

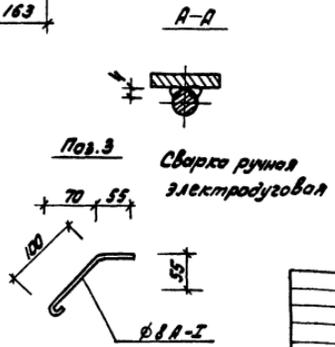
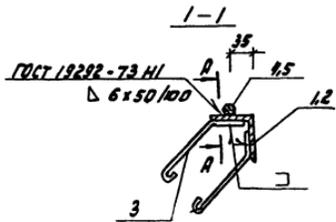
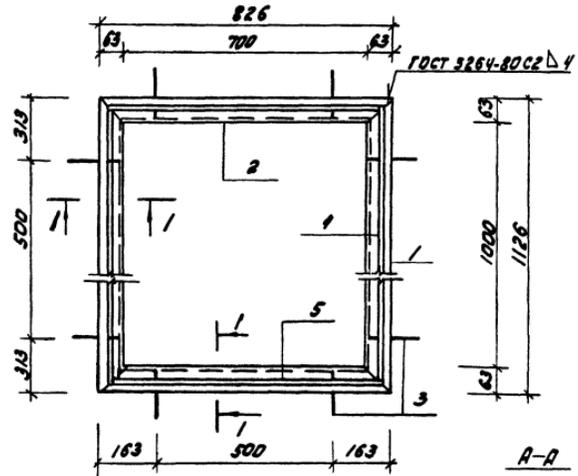
			Т.П. 902-2 - 377.83	КЖН-МНБ		
Изм.	Вопрос	Лист	Изделие закладное МНБ	Контроль	Масса	Нормы
					Р	97,5
				Лист	Листов /	
				Моб. док. инж. Н.И. Кошаров		

копировал: З.А.

19174-03 17

формат А3



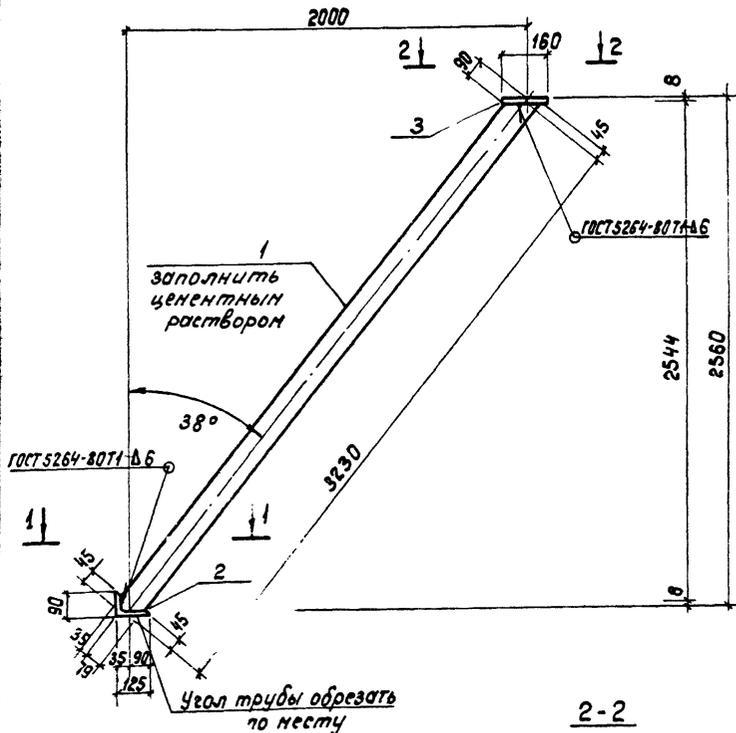


Исполнение	Зона	Гр.к	Обозначение	Наименование	кол/примеч.
				<u>Документация</u>	
АВ			Т.П. 902-2-377.83	-ТТ Технические требования	
				<u>Детали</u>	
ВУ	1			Уголок 6-631636 ГОСТ 5349-75 вст 3 кн 2 ГОСТ 5349-75	2 0,5 кг
ВУ	2			с=826	2 9,7 кг
ВУ	3			Ф8А ГОСТ 5781-82; с=215	16 0,1 кг
ВУ	4			Квадрат 6-40 ГОСТ 2381-71 вст 3 кн 2 ГОСТ 5349-75	2 0,85 кг
ВУ	5			с=780	2 0,6 кг

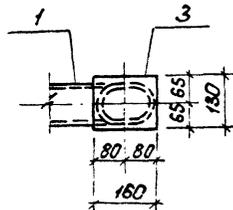
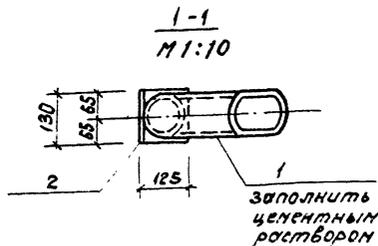
1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТу 9467-75.

				Т.П. 902-2-377.83	КЖИ-МНВ
				Изделие закладное	Авторы: Мухомов, Масляков
				МНВ.	Р 26,9 1:10
					Лист 1 из 1
					Мехобработка, анПроект

Мухомов Мешалкин  
 Масляков Мильцер  
 П.С.С. Руссин  
 ГИЛ Краков  
 Рук. Д. Балотова  
 Ст. инж. Лукава



2-2



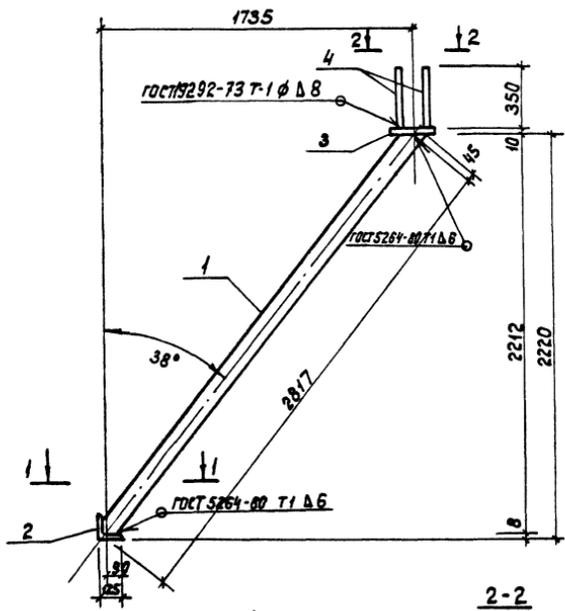
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-2-377.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Труба 114x7 ГОСТ 8732-78 * БаллГОСТ 8731-74* L-3275	1	60,5 кг
Б4	2			Б-125x80x8, ГОСТ 8510-72 * Узлом 8Ст3кп 2 ГОСТ 535-79* L-130	1	1,6 кг
Б4	3			Б-8x130, ГОСТ 103-76 * Полоса 8Ст3кп 2 ГОСТ 535-79* L-160	1	1,3 кг

т.п. 902-2-377.83			КМН - СПО1	
Подкос СПО1			Студия Массы	Участков
			р 63,3	1:2
			Лист	Листов 7
Нач. отд. Мешалкин И. КОНТР. Нильцера Гл. спец. Руссин ГИП Крюков РИК. ОО. Болотов			Инженер-конструктор	

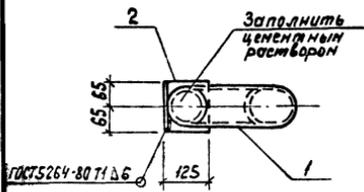
19174-03 20

конструктор 268

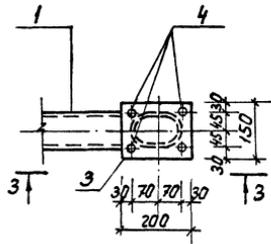
формат А3



1-1  
1:10



2-2



№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
83			т.п. 902-2-377.83 -ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
84	1			Труба 140х7, ГОСТ 8732-78, 6-2862 Бст.кп. ГОСТ 8731-74	1	52,8 кг
84	2			Б-125х80х8, ГОСТ 8507-76, 6-130 Бст.кп. 2 ГОСТ 535-79	1	1,6 кг
84	3			Б-10х150 ГОСТ 103-76, 6-200 Бст.кп. 2 ГОСТ 535-79	1	2,4 кг
84	4			φ12, II, ГОСТ 5781-82, ℓ=350	4	0,3 кг

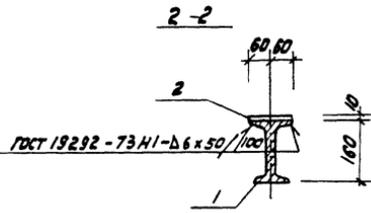
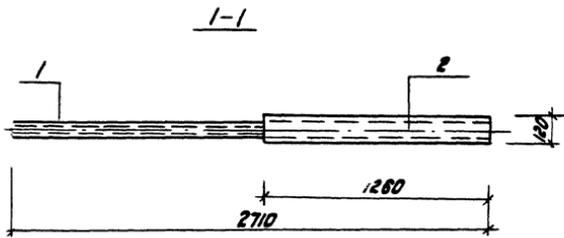
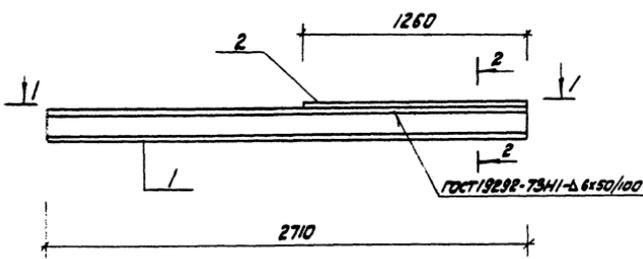
т.п. 902-2-377.83

КНИ - СП02

Нач. отд. Мешалкин  
Н. Контр. Мильцер  
Ин. спец. Руссин  
ГНП Брюков  
Рук. др. Балатова  
Инженер Наручеев

Подкос СП02

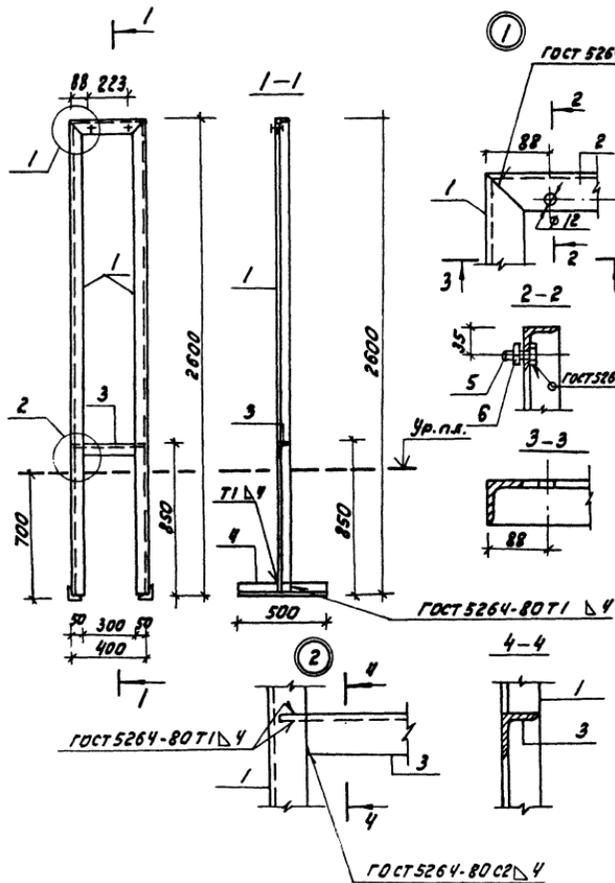
Стрелка  
Масштаб  
Масштаб  
р 58.1  
Лист 1 из 1  
Масштаб  
канальник  
проект



Контр-номер	Этап	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Обуваль 16 ГОСТ 239-76* с-П10 8 ст 3 кп 2 ГОСТ 535-73*	1	43,1 кг
Б4	2			Палка 6-10х120 ГОСТ 103-76 с-П10 8 ст 3 кп 2 ГОСТ 535-73*	1	11,9 кг

		Т.п. 902-2-37283		КЖИ-СРПО1	
				Бродильная Масса	
				Р	55,0 1:20
				Лист	Листов 1
				Масштаб 1:20	

Начальник Мешакин  
 И.С. Мильчер  
 В.С. Русин  
 Г.И. Кинков  
 Рук. бр. Калотин  
 И.С. Навы, с

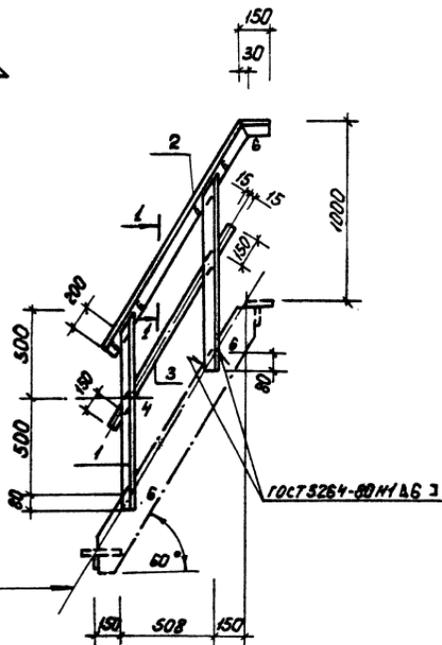


Изм.	Вопрос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-2-377.83 - ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Б-50х50х5 ГОСТ 509-79* Уголок в сеч. по ГОСТ 535-79*	2	12,0 кг
Б4	2				2	1,5 кг
Б4	3				1	1,5 кг
Б4	4				2	1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10х30 ГОСТ 7798-70*	2	
				Гайки М10 ГОСТ 5915-70*	2	

		Т.п. 902-2-377.83	КЖИ-РШ1
Исполн.	М. Шалякин		
Н. пр. инж.	Мильчищев		
Сл. спец.	Рыжов		
СНП	Крюков		
Рис. пр.	Болотова		
Ст. инж.	Гурьева		
		Рамд	Средн. Максн. Масштаб
		РШ1	Р 26,9 1:50
			Лист / листов 1 / 1
			Масштаб: как на чертеже



1-1

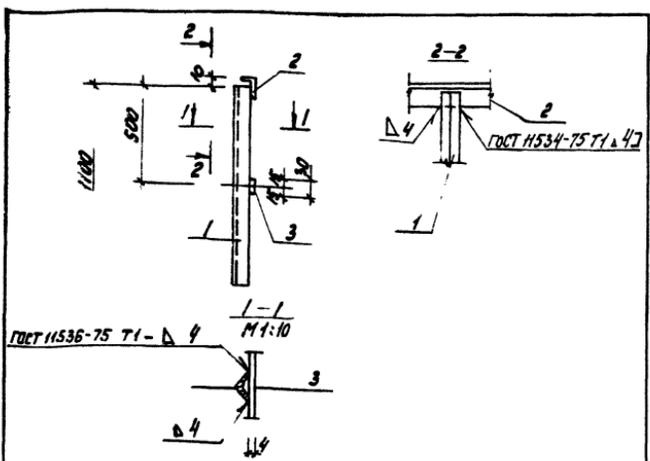


Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		т.п. 902-2-377.83 -ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Б-50x50x5 ГОСТ 8509-78 L=800 вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	4 кг
Б4	2		L=1600	1	6,1 кг
Б4	3		Б-4x30 ГОСТ 103-76 L=800 вет кл 2 ГОСТ 535-79	1	1,2 кг

		т.п. 902-2-377.83	КНИ - ОГ1	
		Ограждение ОГ1.	Кто выд.	Масштаб
			р 153	1:20
			Лист	Листов в 1
			Носитель информации Проект	
Нач. отд.	Нешоркин			
Н.контр.	Лицвер			
Гл. спец.	Русских			
ГНП	Крюков			
Рук. др.	Бортовой			
Ст. инж.	Гудков			

копирован: *Ильин*

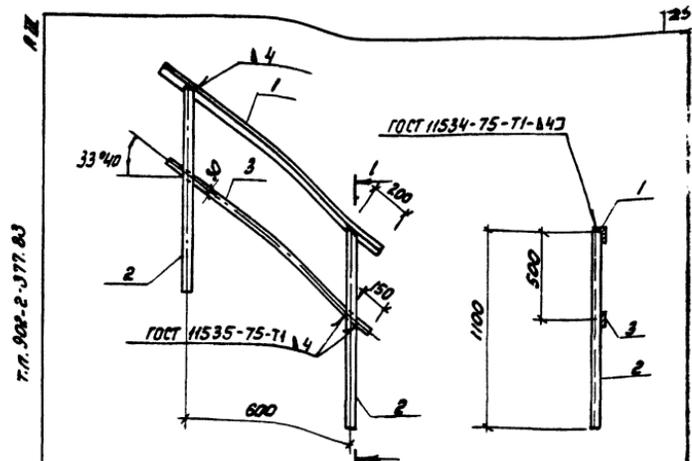
19174-03 25



№	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
43			Т.п. 902-2-377.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
64	1			Углок 6-50х3 ГОСТ 8059-79* вот3 кол2 ГОСТ 535-79*	2	4,2 кг
64	2			с=1000	1	3,8 кг
64	3			Полоса 6-40х3 ГОСТ 103-76 Р-1000 вот3 кол2 ГОСТ 535-79*	1	0,9 кг

Т.п. 902-2-377.83			КЖИ - 012		
Ограждение 012			Станок	Масса	Масштаб
			Р	13,1	1:20
			Листов: 1		
			№ док. и дата изм. проект		

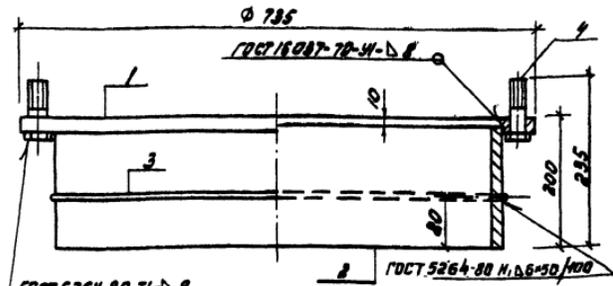
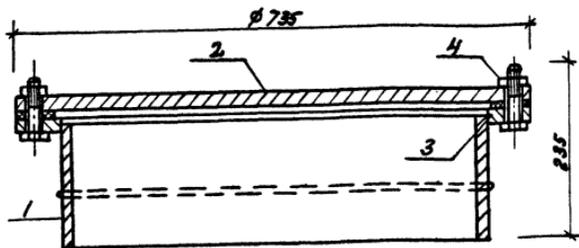
содобар: 37А- формат А4



№	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
43			Т.п. 902-2-377.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
64	1			Углок 6-50х3 ГОСТ 8059-79* вот3 кол2 ГОСТ 535-79*	1	3,7 кг
64	2			с=1000	1	4,2 кг
64	3			Полоса 6-30х4 ГОСТ 103-76 Р-200 вот3 кол2 ГОСТ 535-79*	2	0,9 кг

Т.п. 902-2-377.83			КЖИ - 013		
Ограждение 013			Станок	Масса	Масштаб
			Р	9,7	1:20
			Листов: 1		
			№ док. и дата изм. проект		

колюров: 37А- формат А4 9174-03 26



Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
				Документация	
БЗ			Т.П.902-	-ТТ Технические требования Сварочные единицы	
ПН	1		КЖИ-Л-10	Патрубок закладной Детали	1
ПН	2		КЖИ-Л-01	Заглушка	1
ПН	3		КЖИ-Л-02	Прокладка	1 резина
	4			Стандартные изделия	
				Гайка М16.505 22х3 ГОСТ 5195-78	8

Т.П.902-2-377.83

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
				Документация	
БЗ			Т.П.902-	-ТТ Технические требования Детали	
ПН	1		КЖИ-Л-11	Фланец	1
БН	2		КЖИ-Л-12	Труба 630 по ГОСТ 8732-78, р=0,8 стенка ГОСТ 131-74	1 2,6 кг
БН	3		КЖИ-Л-13	φ 120 по ГОСТ 3781-82, e = 200	1 1,8 кг
	4			Стандартные изделия	
				М16x55.58.05 ГОСТ 7798-70	8 0,12 кг

Т.П.902-2-377.83

		Т.П.902-2-377.83		КЖИ-Л1	
Материал	Металл	ЛЮК-Л03	Сталь	Материал	Материал
Материал	Металл	Л1	Р	113,4	1:5
Материал	Металл		лист 1	листов 5	
Материал	Металл		Масштаб: 1:100		

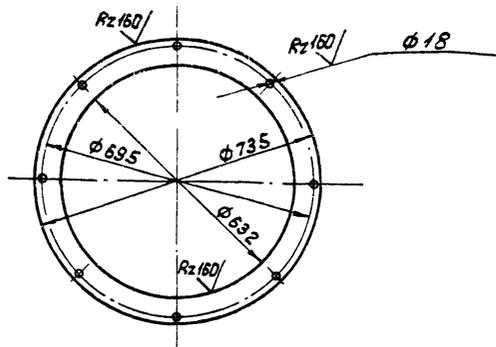
Формат А4

		Т.П.902-2-377.83		КЖИ-Л1-10	
Материал	Металл	Патрубок закладной	Сталь	Материал	Материал
Материал	Металл		Р	46,4	1:5
Материал	Металл		лист 2	листов	
Материал	Металл		Масштаб: 1:100		

Формат А4

Копировал: ЗЯ.

19174-03 27



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н14, валов - по н14,  
остальных -  $\frac{IT14}{2}$ .

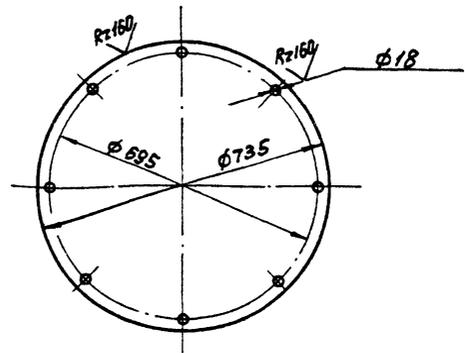
т.п. 902-2-377.83

КНИ-Л1-11

		Статус	Насел.	Насел. таб.
Исх. отв.	Мешалкин	Р	174	1:10
Н.контр.	Мильцев	Лист 3 из 4 листов		
Гл. спец.	Руссин	Фланец.		
ГМП	Крюков	Б-10 ГОСТ 19903-74*		
Ст. инж.	Гудков	ГОСТ 14637-79		

Формат А4

т.п. 902-2-377.83



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н14, валов - по н14,  
остальных -  $\frac{IT14}{2}$ .

т.п. 902-2-377.83

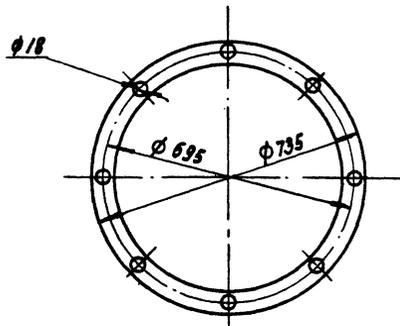
КНИ-Л1-01

		Статус	Насел.	Насел. таб.
Исх. отв.	Мешалкин	Р	66,5	1:10
Н.контр.	Мильцев	Лист 4 из 4 листов		
Гл. спец.	Руссин	Заглушка.		
ГМП	Крюков	Б-20 ГОСТ 19903-74*		
Рук. в.р.	Борисов	ГОСТ 14637-79		
Ст. инж.	Гудков	Вет. кп 2 ГОСТ 14637-79		

Формат А4

19174-03 28

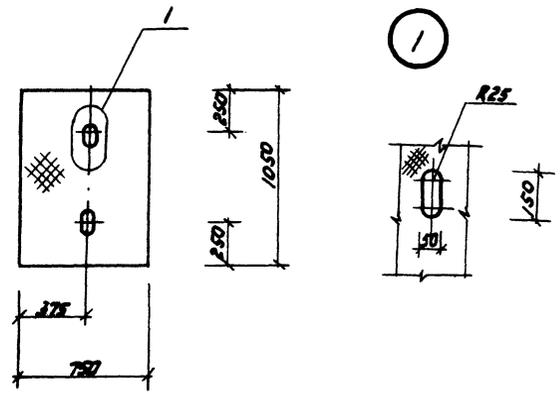
Формат А4



			Т.П. 902-2-377.83		КЖМ-Л1-02	
			Прокладка			
			Стандарт		Материал	
			Р		1:10	
			Лист		Листов	
			Пластина - I ПНС-М-2-1,2			
			ГОСТ 1338-77*			
			Московский Институт			
Исполн.	М.В. ШАЛКИН					
Н. контр.	Мильцер					
С. спец.	Русский					
Г.И.П.	Крыков					
Р.к. бр.	Слоотов					
Ст. инж.	Тюкова					

формат А4

Т.П. 902-2-377.83



			Т.П. 902-2-377.83		КЖМ-К1	
			Крышка К1			
			Стандарт		Материал	
			Р		1:20	
			Лист		Листов	
			Лист 6.0x750x1050 Вкл. 3х10 Вкл. 2х5х8-17			
			ГОСТ 1338-77*			
			Московский Институт			
Исполн.	М.В. ШАЛКИН					
Н. контр.	Мильцер					
С. спец.	Русский					
Г.И.П.	Крыков					
Р.к. бр.	Слоотов					

19174-03 29

формат А4

