

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-359

**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 6 М**

АЛЬБОМ 3  
ИЗДЕЛИЯ

18559-02  
ЦЕНА 1-18

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Госстроя СССР

Москва, А-445, Садовая ул. 22

Содержит чертежи VI 1983 г.  
Лист № 690X Типов 840 шт.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-359

## ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДИАМЕТРОМ 6М

### АЛЬБОМ 3

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1 - ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА /из типового проекта 902-2-356 /  
АЛЬБОМ 2 - ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.  
ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.  
АЛЬБОМ 3 - ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ 4 - СМЕТЫ.  
АЛЬБОМ 5 - ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.

Разработан  
ПРОЕКТАМ ИНИСТИТУТОМ  
РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института *Сух* /В.Н. Заяц /  
Главный инженер проекта *Сух* /А.С. Седых /


Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	ТП 902-2-359 - КЖИ-ДО	Содержание листов альбома	2	
11	- ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	3	
11	- ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	3	
		<u>Панели стеновые</u>		
12	- ПСЦ1-42-1а	Панель стеновая ПСЦ1-42-1а	4+6	
12	- ПСЦ1-42-1б; ПСЦ1-42-1в	То же ПСЦ1-42-1б; ПСЦ1-42-1в	7	
12	- ПСЦ1-42-1г; ПСЦ1-42-1д; ПСЦ1-42-1е	" ПСЦ1-42-1г; ПСЦ1-42-1д; ПСЦ1-42-1е	8	
11	- ПСЦ-КР1, КР2	Каркасы плоские КР1; КР2	9	
11	- ПСЦ-КР3, КР4	То же КР3; КР4	10	
11	- ПСЦ-С1; С2	Сетки арматурные С1; С2	10	
11	- ПСЦ-С3	С3	11	
11	- ПСЦ-С4	С4	11	
12	ПЦ-МН1; МН-2	Изделия закладные МН1; МН2	12	
11	- ПСЦ-МН3	То же МН3	13	
		<u>Плита перекрытия</u>		
11	- КЦП-15-2а	Плита перекрытия КЦП-15-2а	14	
11	- КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	14	
		<u>Лотки</u>		
12	- АТ 18-3-2	Лоток АТ 18-3-2	15	
12	- АТ 18-3-2	" АТ 18-3-2	16	
12	- АТ 18-6-4,5	" АТ 18-6-4,5	17	
11	- АТ-С1	Сетка арматурная С1	18	
11	- АТ-С2	То же С2	18	
11	- АТ-С3	" С3	19	
11	- АТ-С4	" С4	19	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
11	- АТ-С5	Сетка арматурная С5	20	
11	- АТ-С6	То же С6	20	
11	- АТ-С7	" С7	21	
11	- АТ-С8	" С8	21	
11	- АТ-С9	" С9	22	
11	- АТ-МН1	Изделие закладное МН1	22	
		<u>Изделия монолитные железобетонные</u>		
12	- КП1	Каркас пространственный КП1	23	
12	- КП2	То же КП2	24	
11	- КР1	Каркас плоский КР1	25	
11	- КР2	То же КР2	25	
11	- С1	Сетка арматурная С1	26	
11	- С2	То же С2	26	
11	- С3	" С3	27	
11	- С4	" С4	27	
11	- С5	" С5	28	
11	- МН1	Изделие закладное МН1	28	
		<u>Прочие изделия</u>		
12	- ВС1+ВС3	Водосливы зубчатые ВС1, ВС2, ВС3	29	

И. контр. Киселев		ТП 902-2-359- КЖИ-ДО Содержание листов альбома	Итадия	Лист	Листов
Провер. Хачин	Ст. тех. Воробей		ТР		1
Рук.вр. Степанов	Инженер		Госстрой СССР		
ГМП Седых	Инженер		СНОВОВОДОКАНАЛИЙПРОЕКТ		
Иск. ОП Пасева	Инженер		Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

1. Стеновые панели, плиты перекрытия и полки выполняются в опалубке типовых изделий серии 3.900-3 выпуски 5,7,8.
2. Технические требования к изготовлению, указания по маркировке, хранению и транспортировке изделий принимать по серии 3.900-3 выпуски 5,7,8 с учетом требований настоящего проекта и ГОСТ 13015 -75.
3. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку бетона по морозостойкости принимать по таблице 5 альбома 1 типового проекта 902-2-356

1. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней. Для сборки извитых сеток, где применение гибочных станков невозможно, предусматривается применение сборочных клеещей.
2. Пространственные каркасы собираются из плоских сеток и каркасов. При сборке пространственных каркасов соединения стержней внахлестку выполнять дуговой электросваркой, крестообразные соединения - с помощью сборочных клеещей.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следует производить в кондукторах.
5. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку арматурной стали и стали закладных изделий принимать по таблице 5 Альбома 1 / типового проекта 902-2-356 /
6. Сварку торцов соединений круглых стержней с листовыми прокатами "Втавр" в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса, соединения внахлестку - дуговой сваркой.
7. Сварку соединений и изготовление сеток, каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
8. Закладные и соединительные изделия, одобренные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии слоем алюминия толщиной 200 мкм, наносимого методом металлизации. Металлизационное покрытие выполнять в соответствии с "руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями" ЦНИИ проексталконструкция, ВНИИобтогенмаш, НИИ лакокраскопокрытие, Москва, 1976г.
9. Анкерные стержни закладных изделий, защищенных методом металлизации, должны иметь металлизационное покрытие по длине 30мм. от тыльной пластинки.
10. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторую степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов / согласно ГОСТ 9.402-80 /.

902-2-359-НЖИ-ТТ1

Технические требования  
к изготовлению сборных  
железобетонных изделий

Стадия	Лист	Листов
ТР		1
Регистр ССР Союзоборонстрой проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>
Пробер.	Ханин	<i>[Signature]</i>
Инженер	Гониминская	<i>[Signature]</i>
Рук.вр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>
нач.ОСП	Посева	<i>[Signature]</i>

Формат И

902-2-359-КЖИ-ТТ2

Технические требования  
к изготовлению арматурных  
и закладных изделий

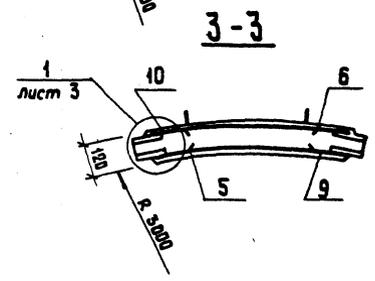
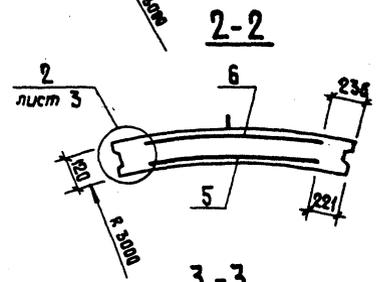
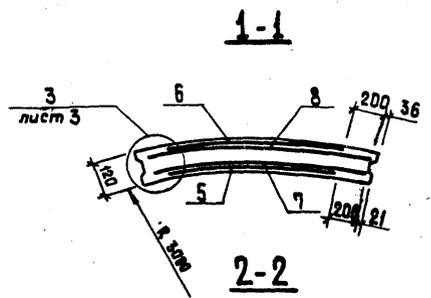
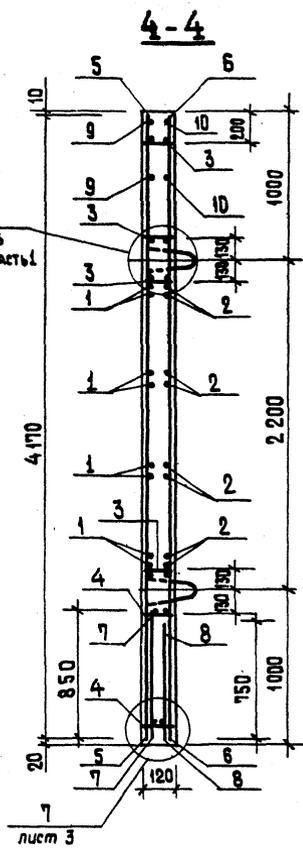
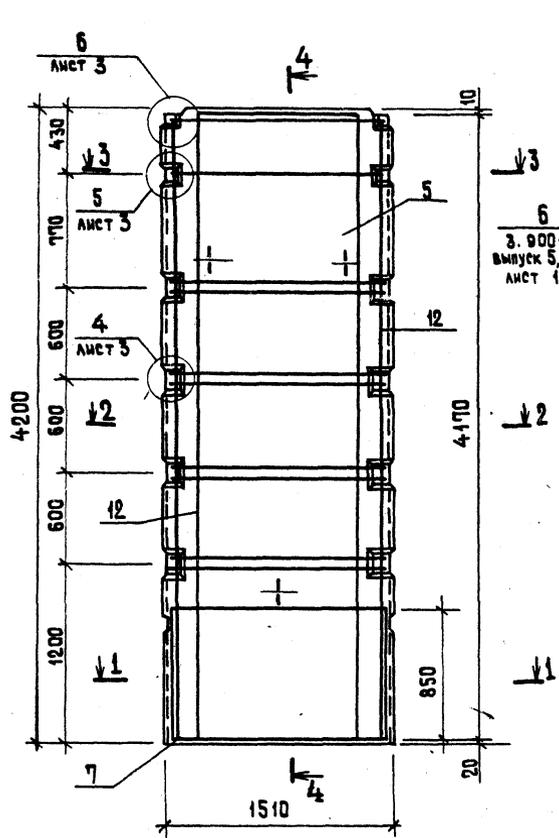
Стадия	Лист	Листов
ТР		1
Регистр ССР Союзоборонстрой проект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Н.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>
Пробер.	Ханин	<i>[Signature]</i>
Инженер	Гониминская	<i>[Signature]</i>
Рук.вр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>
нач.ОСП	Посева	<i>[Signature]</i>

18559-02 4  
Формат И

Шифр листа, Покрытие и дата Выходной лист

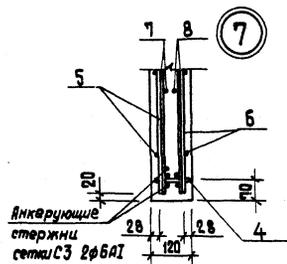
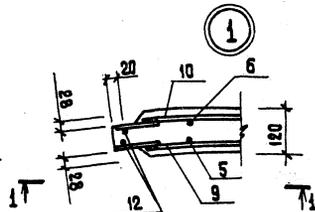
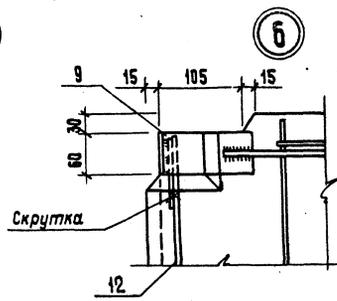
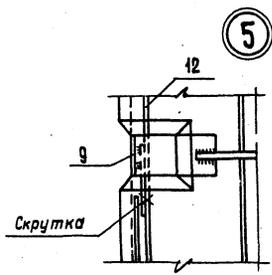
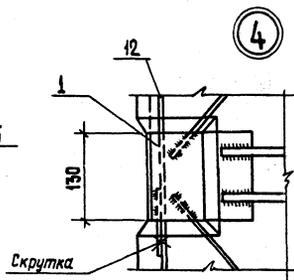
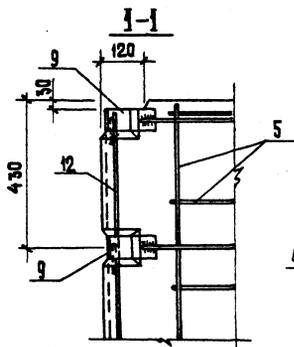




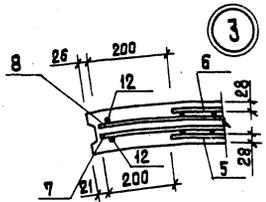
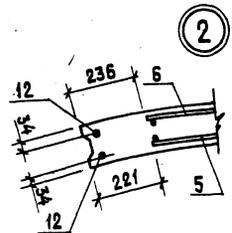
ТП 902-2-359 - КЖИ-ПСЦ1-42-1а

лист 2

18559-02 5 Формат 12

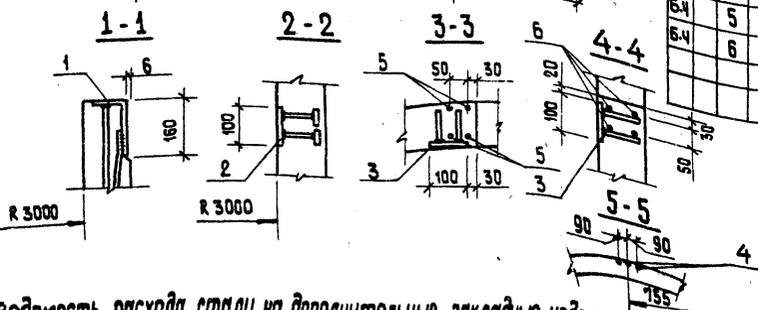
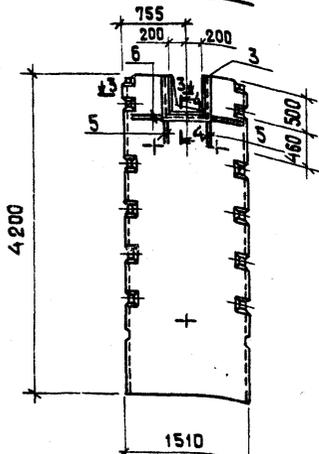
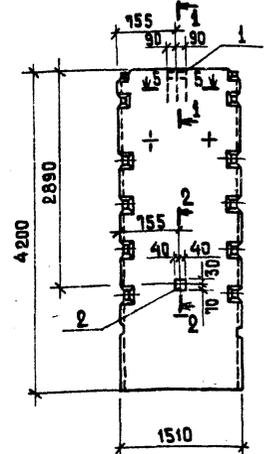


1. Местоположение узлов см. на листах 1,2.



ПСЦ1-42-1б

ПСЦ1-42-1в

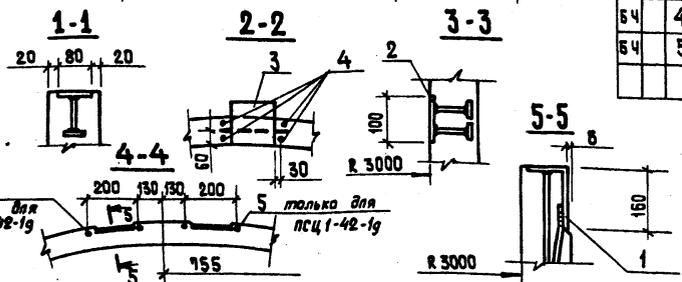
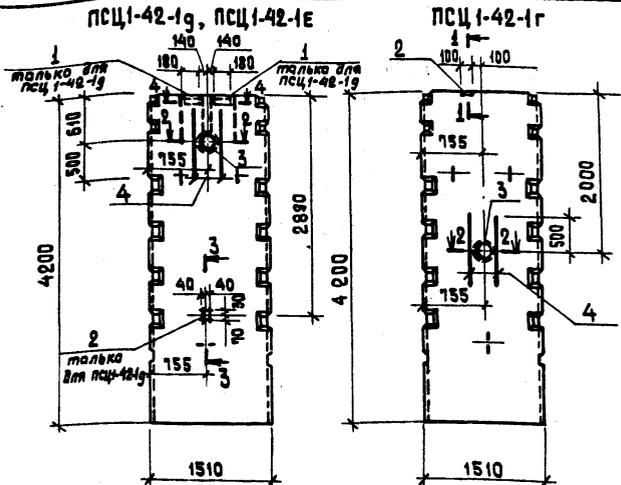


Кол. на одну панель	Пан.	Обозначение	Наименование	Кол. на одну панель		Масса ед. кг	Примечание
				ПСЦ1-42-1б	ПСЦ1-42-1в		
<b>Документация</b>							
11		ТП 902-2-359-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий				
12		- КЖИ-ПСЦ1-42-1а л. 1, 2, 3.	Панель ПСЦ-1-42-1а				Со двумя закладными изделиями
<b>Сборочные единицы</b>							
11	1	ТП 902-2-359-КЖИ-ПСЦ-МНЗ	Изделие закладное МНЗ	1	—	4.3	
11	2	3.400 - 6/16	То же, МИ 2-3	1	—	0.8	
11	3	3.400 - 6/16	МИ 1-10	—	1.7	5.1	п.м
<b>Детали</b>							
Б.Ч	4		φ 8 АШ ГОСТ 5781-75 P-600	3	—	0.2	
Б.Ч	5		φ 8 АШ ГОСТ 5781-75 P-950	—	8	0.4	
Б.Ч	6		φ 8 АШ ГОСТ 5781-75 P-1500	—	4	0.6	
<b>Материалы:</b>							
			Бетон марки М200, В6Мр	0.77	0.15		м <sup>3</sup>

1. Панели ПСЦ1-42-1б, ПСЦ1-42-1в отличаются от панели ПСЦ1-42-1а наличием выреза, дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. В месте выреза арматуру сеток и стержни МН1, МН2 вырезать по месту.
3. Дополнительную арматуру поз. 5, 6 приварить к стержням МН1, МН2 и к арматуре сеток панелей сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
4. Изделия МН 2-3, МИ 1-10 - металлизировать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и арматуру, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные								Всего	Общий расход	И. контр. Киселев	Провер. Хачин	Инж. Пешикова	Рук.вр. Смоляков	ГМП Седовых	Иач.ОСП Ласева	ТП 902-2-359-КЖИ-ПСЦ1-42-1б, ПСЦ1-42-1в	Панели стеновые ПСЦ1-42-1б; ПСЦ1-42-1в		
	Арматура класса		Прокат марки				Арматура класса													Лист	Масса	Масштаб
	А III	ВСтЗ Кр2	А III		А III		А III		Тр	1900												
ПСЦ1-42-1б	0.6	0.6	3.2	3.2	0.5	0.2	0.4	1.1			0.1	0.7	0.8	5.1	5.7							
ПСЦ1-42-1в	5.6	5.6	—	—	—	8.0	—	8.0	0.7	—	0.7	8.7	14.3									



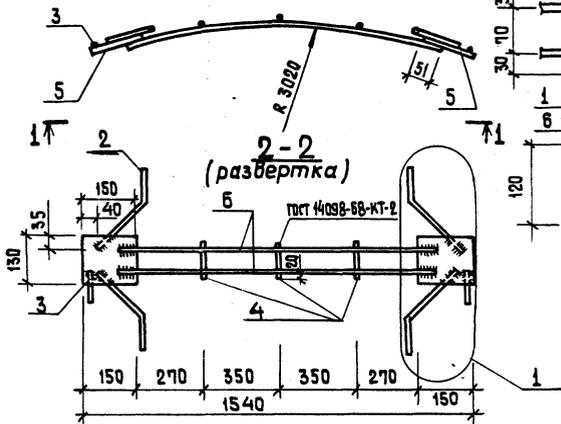
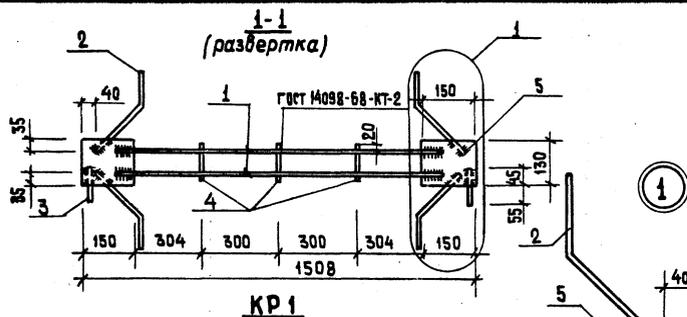
Фармат	Зона	Пок.	Обозначение	Наименование	На одну панель			Масса ед. кг	Примечание
					ПСЦ1-42-1а	ПСЦ1-42-1Е	ПСЦ1-42-1Г		
<u>Документация</u>									
11			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий					
12			-ПСЦ1-42-1а	Панель ПСЦ1-42-1а					в закладных изделиях
			А.1, 2, 3						
<u>Сборочные единицы</u>									
11	1		-ПСЦ -МНЗ	Изделие закладное МНЗ	2	—	—	4.3	
11	2		3.400 - 6/76	То же МН 2-3	1	—	1	0.8	
12	3		3.901-5 мст Т м 15	Сальник ду 200, Р-200	1	1	1	15.7	По типу
<u>Детали</u>									
Б4	4			Ф6АШ ГОСТ 5781-75 Р-1000	4	4	4	0.2	
Б4	5			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 Р-600	4	—	—	0.2	

1. Панели ПСЦ1-42-1а; ПСЦ1-42-1Е; ПСЦ1-42-1Г отличаются от панели ПСЦ1-42-1а наличием дополнительных закладных деталей и дополнительной арматурой.
2. В местах установки корпусов сальников арматуру сеток вырезать по месту и концы арматуры приварить к корпусу сальника.
3. Дополнительную арматуру приварить к арматуре сеток сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
4. Изделие мн 2-3 металлизировать.
5. Расход материалов на сальники в ведомость расхода стали не включен.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия и арматуру, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса		Прокат марки					Арматура класса								
	А III		В Ст3 КЛ2					А III								
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76	80x8		40x6	50x10	ГОСТ 5781-75*		ГОСТ 5781-75						
φ6	φ8	Итого	Итого	80x8	40x6	50x10	Итого	φ8	φ10	Итого		Всего				
ПСЦ1-42-1а	0,8	0,8	1,6	6,4	6,4	0,5	0,2	0,8	1,5	0,1	1,4		1,5		9,4	11,0
ПСЦ1-42-1Е	0,8	—	0,8											0,8		
ПСЦ1-42-1Г	0,8	—	0,8						0,5	0,2	0,1		0,1	0,1		0,8

ТП 902-2-359 - КЖИ-ПСЦ1-42-1а; ПСЦ1-42-1Е; ПСЦ1-42-1Г			
Панели стеновые ПСЦ1-42-1а; ПСЦ1-42-1Е; ПСЦ1-42-1Г.			
Класс	Масса	Мощность	
ТР	1900		
Лист	Листов 1		
Госстрой СССР Союзвсесоюзный НИИПроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

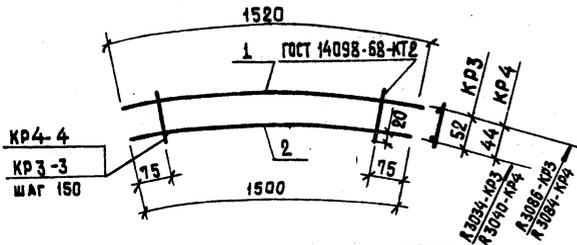


Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
И			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
<b>КР1</b>						
<b>Детали</b>						
БЧ	1			φ ВШ ГОСТ 5781-75 R=1310	2	0.50 кг
БЧ	2			φ ВШ ГОСТ 5781-75 R=310	4	0.12 кг
БЧ	3			φ ВШ ГОСТ 5781-75 R=100	2	0.05 кг
БЧ	4			φ БА I ГОСТ 5781-75 R=110	3	0.03 кг
БЧ	5			-130x6 ГОСТ 103-76 R=150	2	0.90 кг
<b>КР2</b>						
<b>Детали</b>						
БЧ	6			φ ВШ ГОСТ 5781-75 R=1340	2	0.50 кг
БЧ	2			φ ВШ ГОСТ 5781-75 R=310	4	0.12 кг
БЧ	3			φ ВШ ГОСТ 5781-75 R=100	2	0.05 кг
БЧ	4			φ БА I ГОСТ 5781-75 R=110	3	0.03 кг
БЧ	5			-130x6 ГОСТ 103-76 R=150	2	0.9 кг

1. Изготовление изделий и сварку соединений осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 10982-75; ГОСТ 14098-68, сн 393-78.

			ТП 902-2-359 - КЖИ-ПСЦ-КР1-КР2		
			Станд	Масса	Максимум
Каркасы плоские КР1, КР2			ТР	3.50	
И.контр.	Киселев	И	Лист	Листов 1	
Провер.	Ханин	И	Госстрой СССР		
Инж.	Пешкова	И	Сонзводдизаванпроект		
Рук.гр.	Смоляков	И	Ростовский		
ГИП	Седых	И	ВОД ОКНАПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Паседа	И			

18559-02 10 Формат 12



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>КР3</u>		
				<u>детали</u>		
Б.4		1		ФБАШ ГОСТ 5781-75 Р-1520	1	0.3 кг
Б.4		2		ФБАШ ГОСТ 5781-75 Р-1500	1	0.3 кг
Б.4		3		Ф5Вр1 ТУ 14-4-659-75 Р-95	10	0.015 кг
				<u>КР4</u>		
				<u>детали</u>		
Б.4		1		ФБАШ ГОСТ 5781-75 Р-1520	1	0.3 кг
Б.4		2		ФБАШ ГОСТ 5781-75 Р-1500	1	0.3 кг
Б.4		4		Ф5Вр1 ТУ 14-4-659-75 Р-85	10	0.015 кг

ТП 902-2-359- КЖИ-ПЦ - КР3, КР4

Каркасы плоские  
КР3, КР4.

И.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешикова  
Рук.гр. Смеляков  
ГИП Седых  
Нач.отп. Пасева

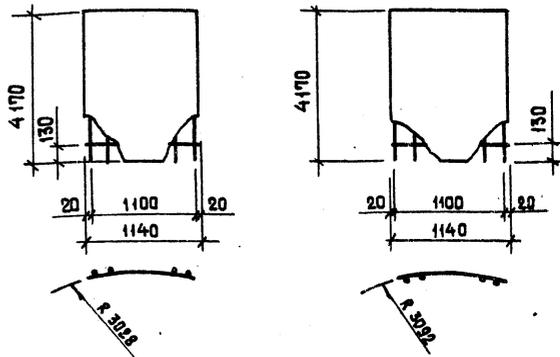
Стадия Масса Масштаб

ТР 0,75

Лист Листов 1  
ГОСТ Р 41-001-2001  
Самоводов А.А. ИИИ ПРОЕКТ  
Ростовский  
ВООДКАНАЛПРОЕКТ

Формат И

С1 Развертки С2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>С1</u>		
Б.4			ГОСТ 8478 - 66	СЕТКА 1500/2500 БАШ/400 Р-4170	1	0.3 кг
				<u>С2</u>		
Б.4			ГОСТ 8478 - 66	СЕТКА 1500/2500 БАШ/400 Р-4170	1	9.3 кг

ТП 902-2-359 - КЖИ-ПЦ-С1-С2

Сетки арматурные  
С1, С2

И.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешикова  
Рук.гр. Смеляков  
ГИП Седых  
Нач.отп. Пасева

Стадия Масса Масштаб

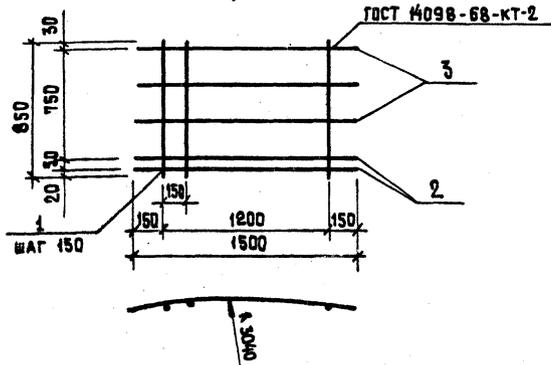
ТР 9.3

Лист Листов 1  
ГОСТ Р 41-001-2001  
Самоводов А.А. ИИИ ПРОЕКТ  
Ростовский  
ВООДКАНАЛПРОЕКТ

Формат И

18559-02 И

### Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.И		1		φ 12АШ ГОСТ 5.1459-72. P-850	9	0.15 кг
Б.И		2		φ 6А1 ГОСТ 5781-75. P-1500	2	0.35 кг
Б.И		3		φ 5Вр1 ТУ 14-4-699-15. P-1500	3	0.2 кг

### ТП 902-2-359- КЖИ-ПСЦ-С3

Сетка арматурная С3

Стандия Масса Месштаб

ТР 8.1

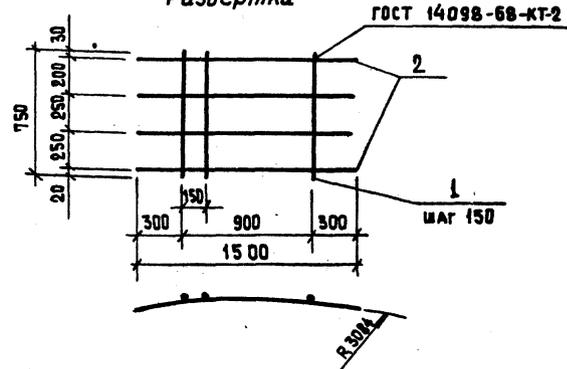
Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Созвездоканалный проект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат 11

И.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешкова  
Рук.ер. Смеляков  
ГИП Евдых  
Нач.ОСП Пасева

### Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.И		1		φ 8АШ ГОСТ 5781-75. P-750	7	0.3 кг
Б.И		2		φ 5Вр1 ТУ 14-4-699-15. P-1500	4	0.2 кг

### ТП 902-2-359- КЖИ-ПСЦ-С4

Сетка арматурная С4

Стандия Масса Месштаб

ТР 2.9

Лист Листов 1

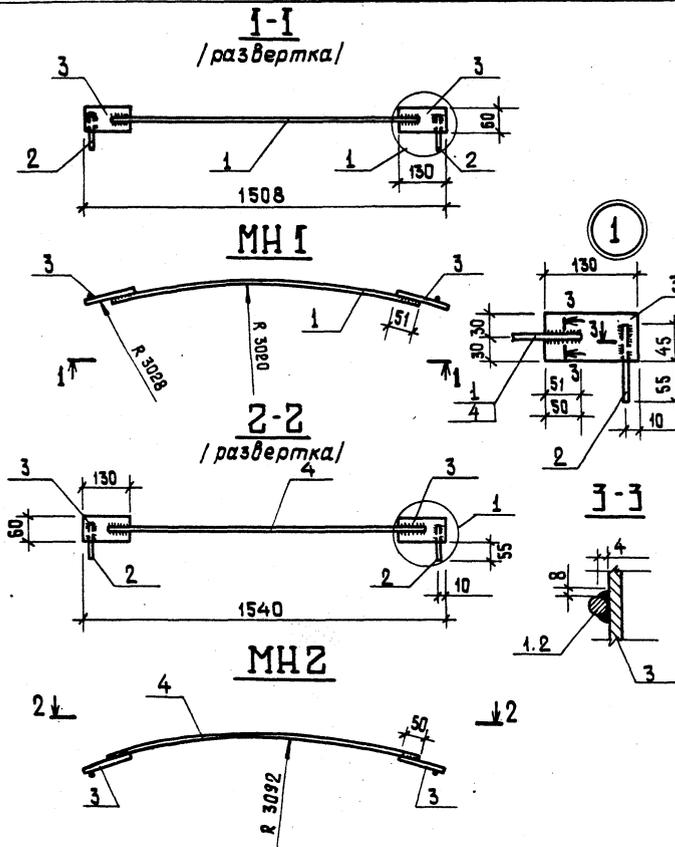
Госстрой СССР  
Созвездоканалный проект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат 11

Шифр, № листа, Листов и дата

И.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Пешкова  
Рук.ер. Смеляков  
ГИП Евдых  
Нач.ОСП Пасева

18559-02 12

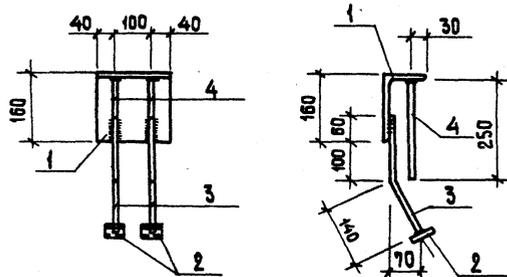


Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>МН1</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 $\rho=1350$	1	0,5 кг
Б4	2			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 $\rho=100$	2	0,04 кг
Б4	3			-60x6 ГОСТ 103-76 $\rho=150$	2	0,35 кг
				<u>МН2</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	4			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 $\rho=1380$	1	0,5 кг
Б4	2			Ф8АШ ГОСТ 5781-75 $\rho=100$	2	0,04 кг
Б4	3			-60x6 ГОСТ 103-76 $\rho=150$	2	0,35 кг

1. Соединение стержней с пластинами "внахлестку" выполнять дуговой электросваркой в соответствии со СН 393-78 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-359 - КЖИ-ПСЦ-МН1, МН1			Лист	Масса	Масштаб
Изделия закладные МН1, МН2			ТР	1,3	
			Лист	Листов 1	
Н. контр. Киселев Провер. Хамин Инж. Пешкова Рук. гр. Смоляков ГИП Седаев Нач. ОП Пасева			Проект ОАО "Водоканал Ростовский Проект ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

18559-02 12 0-10-19



Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Л 160x100x9 ГОСТ 8510-72 <sup>*</sup> r=180	1	3,2 кг
Б4	2			- 50x10 ГОСТ 103-76 r=50	2	0,2 кг
Б4	3			φ10АШ ГОСТ 5.459-72 <sup>*</sup> r=300	2	0,2 кг
Б4	4			φ10АШ ГОСТ 5.459-72 <sup>*</sup> r=250	2	0,15 кг

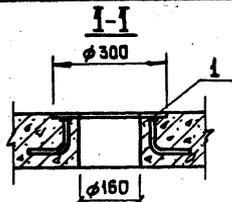
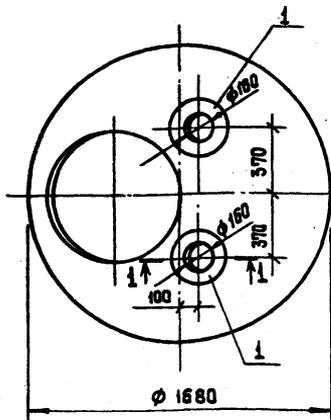
ТП 902-2-359 - КЖИ-ПСЦ-МНЗ		
Изделие закладное МНЗ		Сталь
		Масса
		Масштаб
Н. контр.	Киселев	ТР
Провер.	Хачин	4:3
И.ж.	Пешикова	Лист
Рук.вр.	Смоляков	Листов 1
ГИП	Седых	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ
И.ч.ОСП	Посева	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат 11

Формат 11  
И.ч. № подл.  
Подпись и дата  
Взам.инв. №

18559-02 14

Формат 11



Ведомость расхода стали на двоярматурные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат	Арматура класса			
	Вст 3 КП 2	А III			
	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-75			
8-8 Итого	Ф8	Итого			
КЦП1-15-2а	6,2	6,2	4,2	1,2	7,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.900-3 Вып.7	Плита КЦП1-15-2		во всем закладными (в области)
И	1		ТП 902-2-359- КЖИ-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	2	3,7 кг

1. Остальное - смотрите КЦП1-15-2 серии 3.900-3, выпуск 7, часть 1.

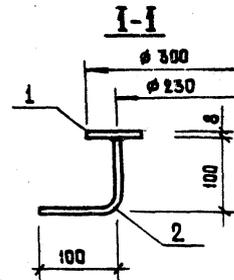
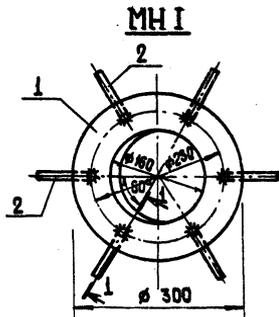
ТП 902-2-359 - КЖИ-КЦП1-15-2а

Плита перекрытия  
КЦП1-15-2а

И.контр. Киселев  
Провер. Ващенко  
Инж. Пешкова  
Вып.гр. Смеляков  
ГМП Седых  
Нач.всп. Пасева

Сталь Масса Маштаб  
ТР  
Лист Листов  
Регистр ССР  
Согласован ОКНДМПроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1



Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4	1			8-8 ГОСТ 19903-74, 0,05 м <sup>2</sup>	1	3,1 кг
Б4	2			Ф8 АIII ГОСТ 5781-75, 0,200	6	0,1 кг

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-2-359 - КЖИ-КЦП-МН1

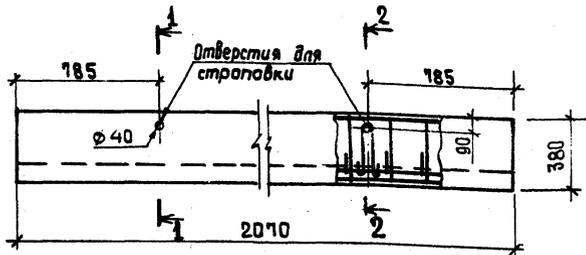
Изделие закладное  
МН1

И.контр. Киселев  
Провер. Ващенко  
Инж. Пешкова  
Вып.гр. Смеляков  
ГМП Седых  
Нач.всп. Пасева

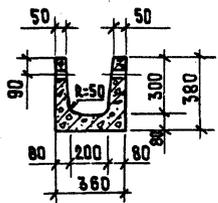
Сталь Масса Маштаб  
ТР 3,7  
Лист Листов  
Регистр ССР  
Согласован ОКНДМПроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

18559-02 15

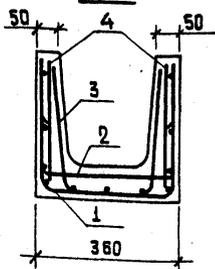
Формат И1



**I-I**



**2-2**



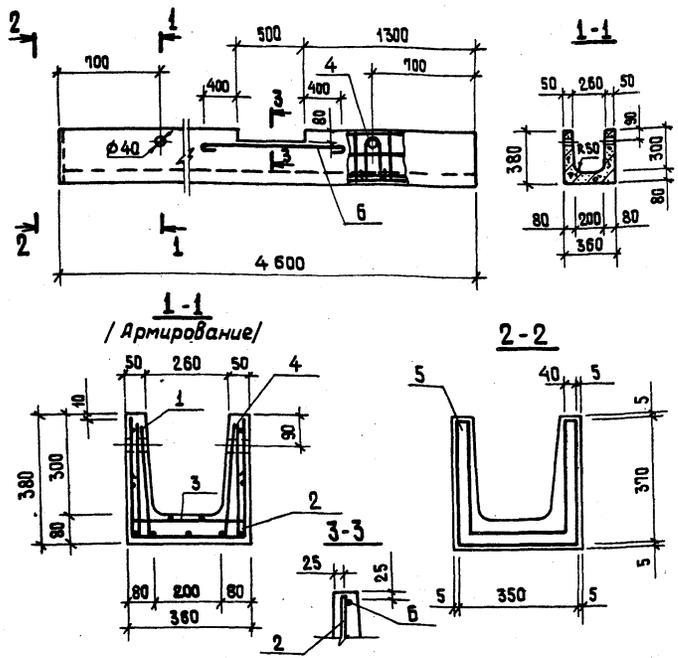
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	Вр I			AI			AI			
	ТУУ 4-659-75		Итого	ГОСТ 5781-75		Итого	ГОСТ 5781-75		Итого	
ЛТ 16-3-2	φ4	φ5		φ10			φ8			
	1.2	6.4	7.6	-	-	7.6	1.3	1.3	1.3	
									8.9	

Формы Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Лоток ЛТ 16-3-2		
			Документация		
11		ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
11	1	ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	1	
11	2	ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ-С2	То же	С2	1
11	3	ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ-С3	"	С3	1
11	4	1. 400-9	Петля УП1-2	4	0.33 кг
			Материалы		
			Бетон марки М200, В4, Грз	0.14	м <sup>3</sup>

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ 16-3-2 по серии 3.900-3, выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20мм.
3. Петли УП1-2 приварить к сетке С1.

ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ 16-3-2			Стадия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ 16-3-2			ТР	350	
И.контр.	Киселев		Лист	Листов 1	
Провер.	Ханин		Товарный СССР		
Инж.	Судакова		Создан в Д.А. КАМНИПРОЕКТ		
Рук.гр.	Вашенко		Ростовский		
Г.П.	Седых		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева				



№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Документация</u>				
И	ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>				
И1	1 ТП 902-2-359- КЖИ-ЛТ-С4	Сетка арматурная С4	1	
И1	2 -ЛТ-С5	То же С5	1	
И1	3 -ЛТ-С6	" С6	1	
И1	4 Л.400-9	Петля УП1-2	4	0.33 кг
И1	5 ТП 902-2-359- КЖИ-ЛТ-МН1	Изделие закладное МН1	1	2.9 кг
<u>детали</u>				
БЧ	6	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 $\rho=1450$	2	0.9 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200 В4/Мрз		0.32 м <sup>3</sup>

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1-3-2 по серии З.900-3, выпуск 8, часть 1.
2. В месте выреза арматуру сеток вырезать по месту. Паз.6 приварить к арматуре сеток сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
3. Защитный слой бетона - 20мм.
4. Петли УП1-2 привязать к сетке С5.

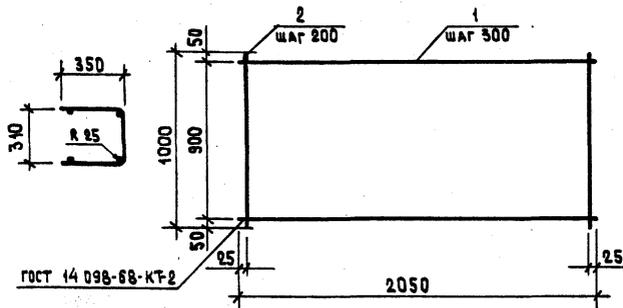
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса		Всего	Прокат марки	Арматура класса		Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	
	А1	Вр1			АШ	А1							
	ГОСТ 5781-75	ТУ14-4-659-75		ВСт3 кп2	АШ	А1							
	φ10	Итого φ4 φ5 Итого		ГОСТ 103-76	φ8	Итого φ8 Итого							
ЛТ 18-3-2	22.0	22.0 2.5 8.1 10.6	32.6	2.0 2.0	0.9 0.9 1.3 1.3	4.2	36.8						

ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ18-3-2		Лоток ЛТ 18-3-2		Сталь	Масса	Мксистов
				ТР	800	
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР Сибирское отделение Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



### Развертка

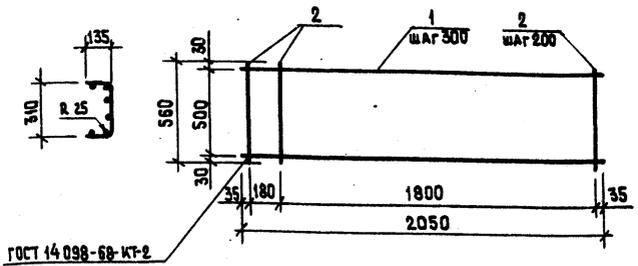


Формат	Заяв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ58pI ТУ4-4-659-75 R=2050	4	0,3 кг
Б.Ч.	2			φ58pI ТУ4-4-659-75 R=1000	11	0,14 кг

### ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ-С1

И.контр. Киселев		Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
Провер. Ханнин	Лист		Листов 1	ТР	2.7
Инж. Судякова	Госстрой СССР Совюзводоканалпроект Ростовский				
Рук.ар. Ващенко	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
ГИП Седых	Формат 11				
Нач.ОСП Пасева					

### Развертка

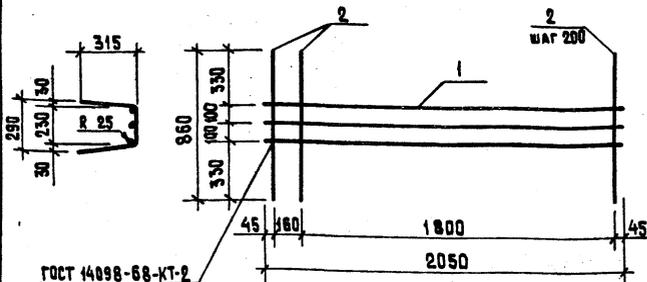


Формат	Заяв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ 2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1			φ48pI ТУ4-4-659-75 R=2050	6	0,2 кг
Б.Ч.	2			φ58pI ТУ4-4-659-75 R=1000	11	0,14 кг

### ТП 902-2-359-КЖИ-ЛТ-С2

И.контр. Киселев	Провер. Ханнин	Инж. Судякова	Рук.ар. Ващенко	ГИП Седых	Нач.ОСП Пасева	Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масштаб
							Лист	Листов 1	ТР
						Госстрой СССР Совюзводоканалпроект Ростовский			
						ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
						Формат 11			

### Развертка



ГОСТ 14098-68-ИТ-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
41			ТП 902-2-359-КЖИ-ТТ 2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=2050	3	0,3 кг
Б4	2			φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=860	11	0,12 кг

ТП 902-2-359-КЖИ-ИТ-С3

Сетка арматурная С3

Таблица Масса Масштаб

ТР 2,2

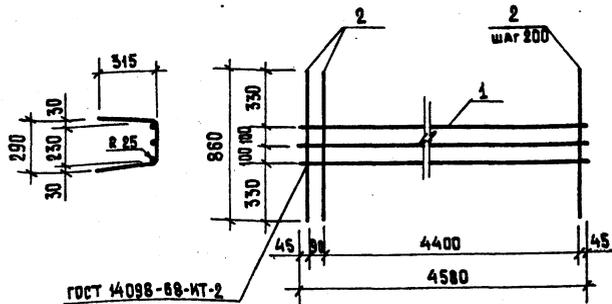
Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Совюзводоканалпроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н. контр. Киселев  
Провер. Ханын  
Инж. Судакова  
Рук. гр. Ващенко  
Седых  
Инв. ОСП Пасева

Формат И

### Развертка



ГОСТ 14098-68-ИТ-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-359-КЖИ-ТТ 2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 58pI ГОСТ 5781-75 L=4580	3	2,83 кг
Б4	2			φ 58pI ТУ 14-4-659-75 L=860	24	0,12 кг

ТП 902-2-359-КЖИ-ИТ-С4

Сетка арматурная С4

Таблица Масса Масштаб

ТР И,4

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Совюзводоканалпроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

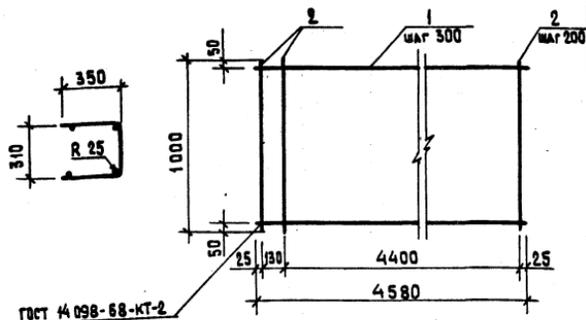
Име. № табл. Подпись и дата

Н. контр. Киселев  
Провер. Ханын  
Инж. Судакова  
Рук. гр. Ващенко  
Седых  
Инв. ОСП Пасева

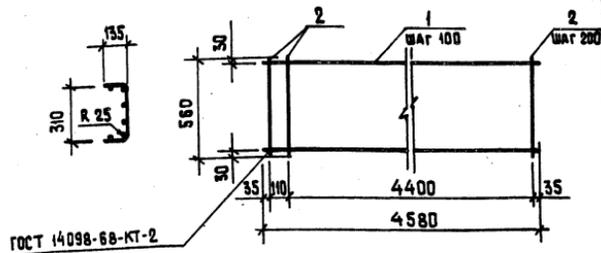
18559-02 20

Формат И

### Развертка



### Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ10A1 ГОСТ 5781-75. r=4580	4	0,83 кг
Б4		2		φ5Bp1 ТУ 14-4-659-75. r=1000	24	0,14 кг

### ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ-С5

Сетка арматурная С5

Стадия Масса Масштаб

ТР 14,7

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Самоводская ИИИПроект  
Ростовская  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

И.контр. Киселев  
Провер. Хачин  
Ижж. Судакова  
Рук.гр. Ващенко  
ГИП Седых  
Нач.ОСП Пасева

Шиб. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ4Bp1 ТУ 14-4-659-75 r=4580	6	0,41 кг
Б4		2		φ5Bp1 ТУ 14-4-659-75 r=560	24	0,08 кг

### ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ-С6

Сетка арматурная С6

Стадия Масса Масштаб

ТР 4,4

Лист Листов 1

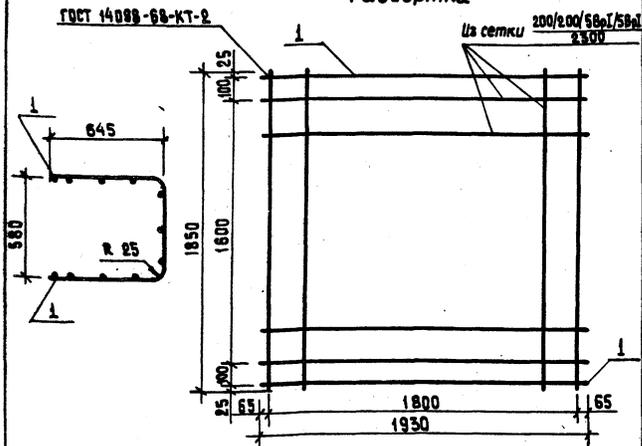
Госстрой СССР  
Самоводская ИИИПроект  
Ростовская  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

И.контр. Киселев  
Провер. Хачин  
Ижж. Судакова  
Рук.гр. Ващенко  
ГИП Седых  
Нач.ОСП Пасева

18559-02 21

### Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4			ГОСТ 8478-66	сетка 200/200/580I/580I 2.300 $\ell=1850$	1	7,1 кг
Б4	1			$\phi 580$ I ТУ14-4-659-75 $\ell=1920$	2	0,3 кг

ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ-С7

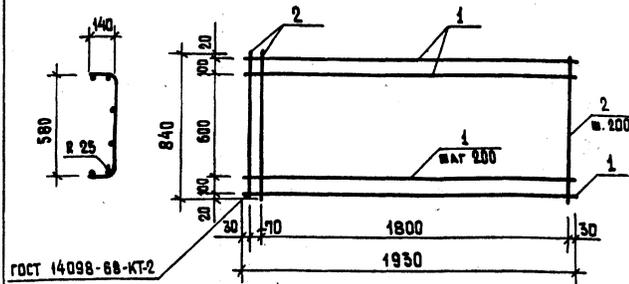
Сетка арматурная С7

Стандия	Масса	Масштаб
ТР	7,7	

Лист 1 из 1  
 Государственный  
 союзвободоканальныйпроект  
 Ростовский  
**ВОДОКАНАЛПРОЕКТ**

Формат 11

### Развертка



ГОСТ 14098-68-KT-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			$\phi 480$ I ТУ14-4-659-75 $\ell=1930$	6	0,18 кг
Б4	2			$\phi 580$ I ТУ14-4-659-75 $\ell=840$	11	0,12 кг

ТП 902-2-359 - КЖИ-ЛТ-С8

Сетка арматурная С8

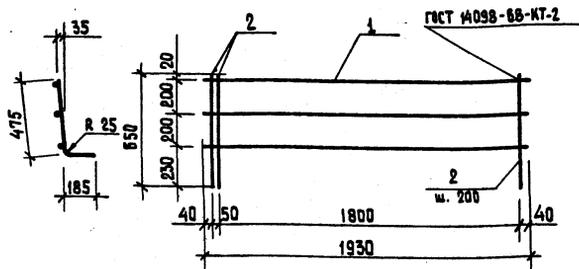
Стандия	Масса	Масштаб
ТР	2,4	

Лист 1 из 1  
 Государственный  
 союзвободоканальныйпроект  
 Ростовский  
**ВОДОКАНАЛПРОЕКТ**

Формат 11

18559-02 22

## Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1			φ48рI ТУ14-4-659-75 2-1930	3	0,18 кг
Б.4	2			φ58рI ТУ14-4-659-75 2-650	11	0,10 кг

ТП 902-2-359- КЖИ - АТ- С9

Сетка арматурная С9

Стадия Масса Мясников

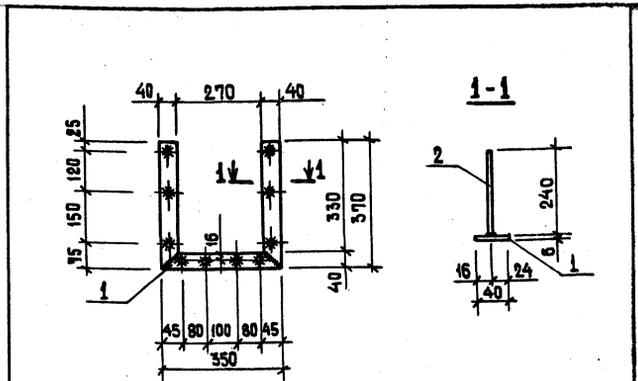
ТР 1,6

Лист (Листов 1)

Ростовский ССР  
Совхозпроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

Н. контр. Киселев  
Провер. Ханян  
Инж. Пешикова  
Рук.ар. Сталяков  
ГИП Седых  
Нач.ОСП Пасева



Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1			-40x6 ГОСТ 103-76 2-1090	1	2,0 кг
Б.4	2			φ8АIII ГОСТ 5781-75 2-240	10	0,09 кг

ТП 902-2-359- КЖИ - АТ- МН1

изделие закладное МН1

Стадия Масса Мясников

ТР 2,9

Лист (Листов 1)

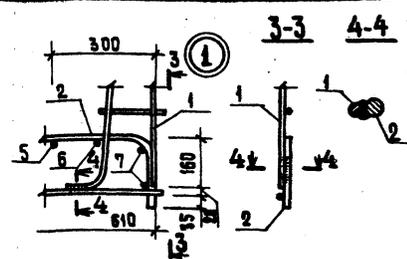
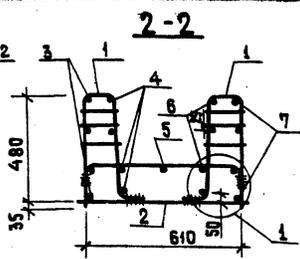
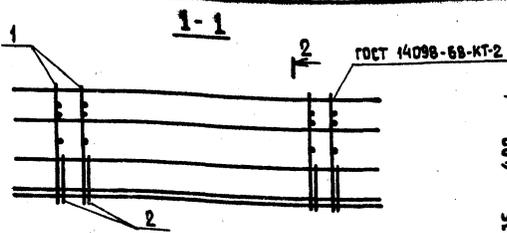
Ростовский ССР  
Совхозпроект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

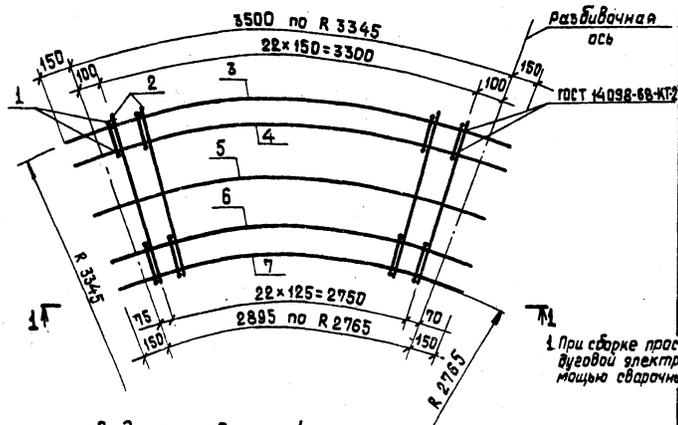
Лист не расп. Подпись и печать в отк. инв. №9

Н. контр. Киселев  
Провер. Ханян  
Инж. Пешикова  
Рук.ар. Сталяков  
ГИП Седых  
Нач.ОСП Пасева

18559-02 23



**ПЛАН**



**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
3	3500 R 3345
4	3730+3690 R=3275+3235

5	3525 R 3080
6	3510+3270 R 2875+2835
7	3195 R 2765

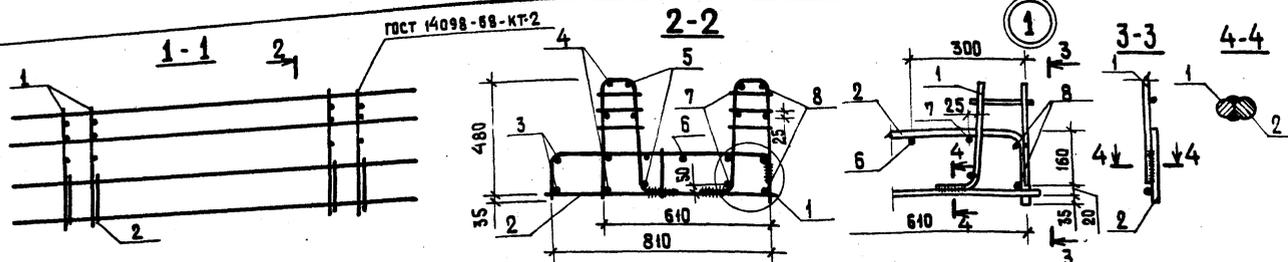
Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
И		ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных изгибаемых изделий сборочные единицы		
И	1	- КР1	Каркас плоский КР1	46	
И	2	- С1	Сетка арматурная С1	25	
<b>Детали</b>					
БЧ	3		ФВАШ ГОСТ 5781-75 L-3800	4	1,5 кг
БЧ	4		L-3710	4	1,5 кг
БЧ	5		L-3595	1	1,4 кг
БЧ	6		L-3280	4	1,3 кг
БЧ	7		L-3195	4	1,3 кг

1 При сборке пространственного каркаса соединение стержней КР1 и С1 выполняется дуговой электросваркой, соединение поз. 3:7 со стержнями КР1 и С1 - контактной сваркой с помощью сварочных клещей. Варить все места пересечения стержней.

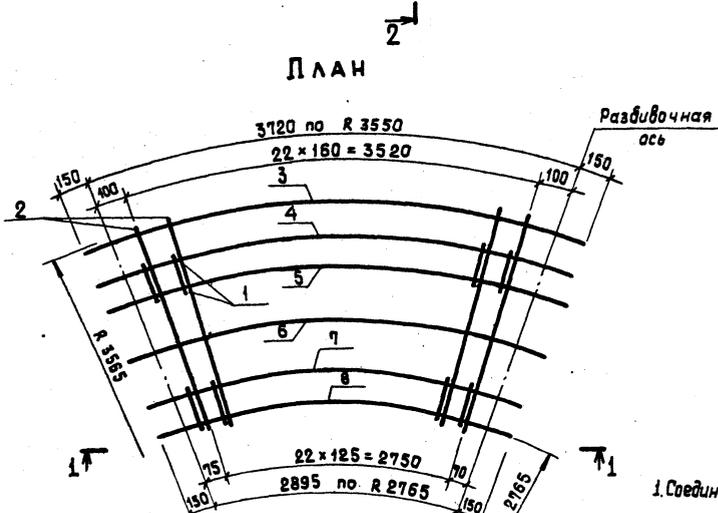
ТП 902-2-359 - КЖИ-КР1			Стадия	Исход	Исполн
Каркас пространственный КР1			ТР	99.7	
			Лист		Листов 1
И.контр. Куселев Провер. Хамин Инж. Пешкова Бух.вр. Сталкова ГИП Седых Нач.ОСР Пасева			Государственный санитарно-эпидемиологический Роспотребнадзор ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

18559-02 24

Формат 12



ПЛАН



Ведомость деталей

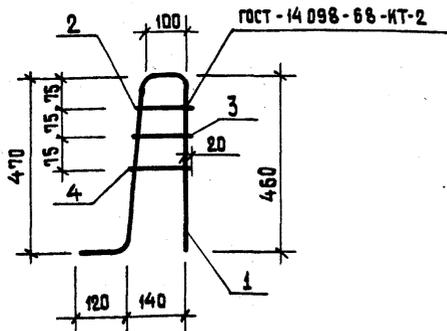
Поз.	Эскиз
3	<del>Число</del> R 3550
4	<del>3800</del> R 3345
5	<del>3130 + 3890</del> R 3275 + 3235

6	<del>3890</del> R 3240
7	<del>3310 + 3270</del> R 2835 + 2875
8	<del>3195</del> R 2765

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных деталей Сборочные единицы		
11	1		-КР1	Каркас плоский КР1	46	
11	2		-С2	Сетка арматурная С2	23	
				<u>Детали</u>		
Б.4		3		Ф8АШ ГОСТ 5781-75 $l = 4020$	2	1,5 кг
Б.4		4		$l = 3800$	4	1,5 кг
Б.4		5		$l_{ср} = 3710$	4	1,5 кг
Б.4		6		$l = 3690$	1	1,4 кг
Б.4		7		$l_{ср} = 3290$	4	1,3 кг
Б.4		8		$l = 3195$	4	1,3 кг

1. Соединение стержней при сборке каркаса осуществлять в соответствии с СН 393-78 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-359- КЖИ-КП2			Сталь	Масса	Масштаб
Каркас пространственный К П 2			Тр	111.9	
И.контр.	Киселев	ИП	Лист	Листов 1	
Провер.	Хамин	ИП	Госстрой СССР Созвездиекавалитиппроект Ростовский		
Инж.	Пешкова	ИП	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук.гр.	Смоляков	ИП			
ГМП	Седых	ИП			
Нач.ОСП	Пасева	ИП			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		φ10АШ ГОСТ 5.1459-72 Е-1150	1	0.7 кг	
Б.4	2		φ 6А1 ГОСТ 5781-75 Е-145	1	0.04 кг	
Б.4	3		φ 6А1 ГОСТ 5781-75 Е-155	1	0.04 кг	
Б.4	4		φ 6А1 ГОСТ 5781-75 Е-185	1	0.04 кг	

ТП 902-2-359- КЖИ-КР1

Каркас плоский КР1

Стальная Масса Масштаб

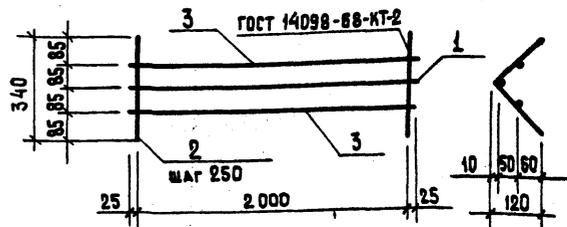
ТР 0.8

Лист Листов 1  
 Госстрой СССР  
 СоюзВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ  
 РОСТОВСКИЙ  
 ВОДКАНАЛПРОЕКТ

Н. контр. Киселев  
 Провер. Ханин  
 Инж. Пешкова  
 Рук. гр. Столяков  
 ГИП Седаев  
 Нач. ОСП Пасева

Формат И1

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		φ 10А1 ГОСТ 5781-75 Е-2050	1	1.3 кг	
Б.4	2		φ 6А1 ГОСТ 5781-75 Е-340	9	0.1 кг	
Б.4	3		φ 6А1 ГОСТ 5781-75 Е-2050	2	0.5 кг	

ТП 902-2-359- КЖИ-КР2

Каркас плоский КР2

Стальная Масса Масштаб

ТР 3.2

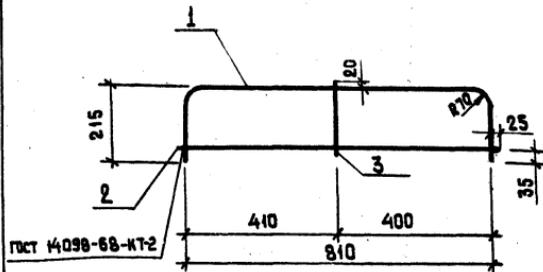
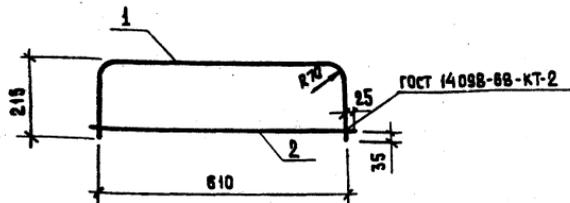
Лист Листов 1  
 Госстрой СССР  
 СоюзВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ  
 РОСТОВСКИЙ  
 ВОДКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Н. контр. Киселев  
 Провер. Ханин  
 Инж. Пешкова  
 Рук. гр. Столяков  
 ГИП Седаев  
 Нач. ОСП Пасева

18559-02 25

Формат И1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 14 АШ ГОСТ 5.1459-72, L-1040	1	1,3 кг
Б4	2			φ 10АШ ГОСТ 5.1459-72, L-660	1	0,4 кг

ТП 902-2-359 - КЖИ-С1

Сетка арматурная С1

Листов Масса Масштаб

ТР 1.7

Лист Листов 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ  
 РОСТОВСКИЙ  
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1

И.контр. Киселев  
 Провер. Хамин  
 Инж. Пешкова  
 Рук.гр. Смоляков  
 ГИП Седых  
 Нач.ОСП Пасева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 14 АШ ГОСТ 5.1459-72, L-1040	1	1,5 кг
Б4	2			φ 10АШ ГОСТ 5.1459-72, L-850	1	0,5 кг
Б4	3			φ 6АШ ГОСТ 5781-75 L-260	1	0,1 кг

ТП 902-2-359 - КЖИ-С2

Сетка арматурная С2

Листов Масса Масштаб

ТР 2.1

Лист Листов 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ  
 РОСТОВСКИЙ  
 ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

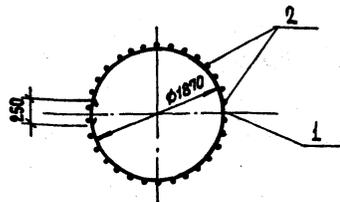
Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

И.контр. Киселев  
 Провер. Хамин  
 Инж. Пешкова  
 Рук.гр. Смоляков  
 ГИП Седых  
 Нач.ОСП Пасева

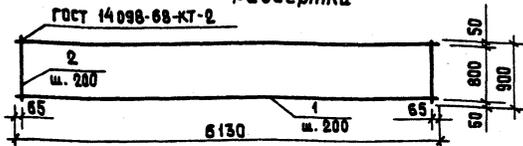
18559-12 27

Формат И1





Развертка



Кол.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б.И.	1		Ф8А1 ГОСТ 5781-75	Р=6130	5	2,4 кг
Б.И.	2		Ф8А1 ГОСТ 5781-75	Р=900	31	0,4 кг

ТП 902-2-359 - КЖИ-С5

Сетка арматурная С5

Сталь Масса Массив

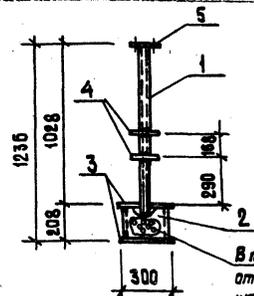
ТР 24,4

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Самоводский Канальный Проект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат 11

И.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Инж. Алкожинов  
Инж. зр. Смоляков  
ГМП Редько  
Ивч. зсп Пасева



В трубе и днище просверлить отверстия  $\phi 6$  мм через 10 мм в шахматном порядке.

1. Сварку производить электродами типа Э42 в соответствии с СН 393-78.
2. Изделие металлизировать

Кол.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-359- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.И.	1		Труба $\phi 57 \times 3$ , ГОСТ 10704-76	Р=1050	1	4,2 кг
Б.И.	2		" $\phi 273 \times 6$ , ГОСТ 10704-76	Р=200	1	8,0 кг
Б.И.	3		-300 $\times$ 4, ГОСТ 82-70*	Р=300	2	2,8 кг
Б.И.	4		-160 $\times$ 4, ГОСТ 82-70*	Р=160	2	0,8 кг
Б.И.	5		Фланец Ду 50 ГОСТ 12820-80		1	1,0 кг

ТП 902-2-359 - КЖИ-МН 1

Изделие закладное  
МН 1

Сталь Масса Массив

ТР 20,4

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
Самоводский Канальный Проект  
Ростовский  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

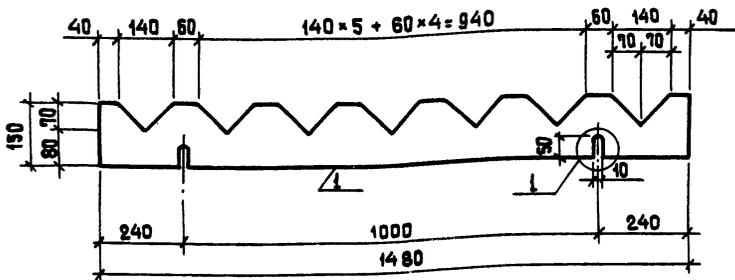
Сталь класса С38/23  
марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71\*

Шиф. № подл. Подпись и дата

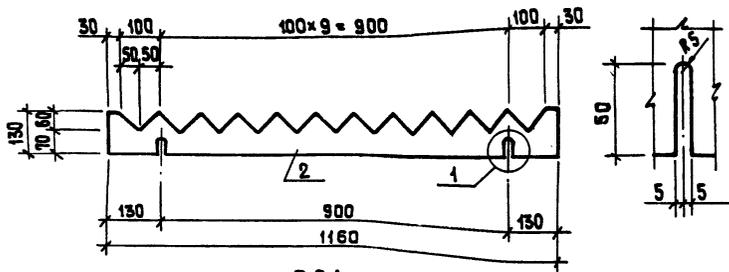
Ивч. зсп Вельчко  
И.контр. Киселев  
Провер. Ханин  
Ст. тех. Воронцов  
Инж. зр. Смоляков  
ГМП Редько  
Ивч. зсп Пасева

18559-02 29 Формат 11

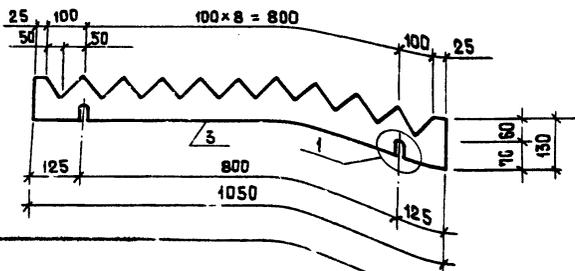
**BC 3**



**BC 2**



**BC 1**



Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>BC 3</b>		
				<b>Детали</b>		
		1		Зубчатый водослив $\delta=3\text{мм}$	1	0,92 кг
				<b>BC 2</b>		
				<b>Детали</b>		
		2		Зубчатый водослив $\delta=3\text{мм}$	1	0,62 кг
				<b>BC 1</b>		
				<b>Детали</b>		
		3		Зубчатый водослив $\delta=3\text{мм}$	1	0,57 кг

			ТП 902-2-359-	КЖИ-BC1÷BC3	Листов	Масса	Масштаб
			<b>Водосливы зубчатые</b>		ТР		
			<b>BC1; BC2; BC3</b>		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Киселев	ЛД	Винипласт листовый марки ВН толщиной 3мм по ГОСТ 9839-91*		Госстрой СССР Совхозводоканализпроект Ростовский ВООДКАНАЛПРОЕКТ		
Провер.	Хамин	ЛД					
Инж.	Лешикова	ЛД					
Вук.вр.	Смоляков	ЛД					
ГМП	Седых	ЛД					
Нач.ОСП	Посева	ЛД					

18550-02 (30)

Формат А0