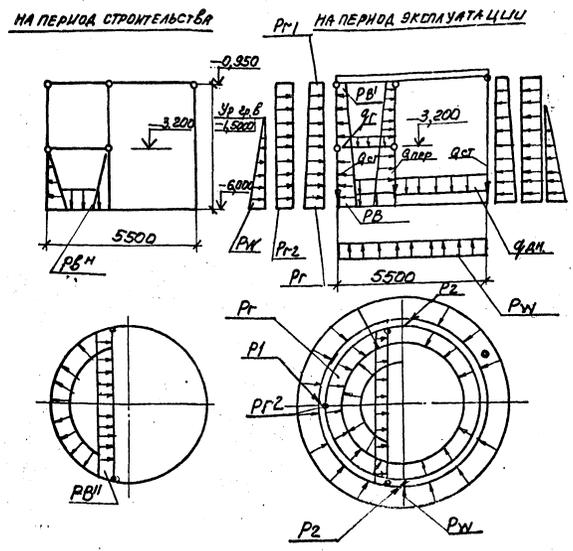


Альбом IV
Типовой проект 902-1-93.84

**Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта марки КЖ**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -5,700, -3,200 Разрезы 1-1, 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части	
4	Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования	
5	Плита днища ПДм1. Схема расположения каркаса б. Спецификация	
6	Стены СТм1, СТм2. Общий вид	
7	Стена СТм1. Схема армирования	
8	Стена СТм2. Схема армирования	
9	Стены СТм1, СТм2. Спецификация	

СХЕМЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК



Нагрузка от собственного веса	Эксплуатационные нагрузки									
	постоянная					временная				
Р	Р1	Р2	Р3	Р4	Р5	Р6	Р7	Р8	Р9	Р10
0,8	3,4	2,4	3,9	16,1	5,8	12	6	10,6	5,9	9
0,8	3,4	2,4	3,9	16,1	3,9	12	6	10,6	5,9	9

В скобках даны нагрузки в тс/м²

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
9	Спецификация ПДм1	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *В.С. Лялюк*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.901-5	Сальники набивные Ду50-1400мм для пропуска труб через стены	
1.100-15 Вып.0.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
	Прилагаемые документы	
902-1-93.84 -КЖИ	Изделия	Альбом IV
902-1-93.84 -КЖВИ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции	Альбом VIII
-КЖВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции	Альбом VIII

Приложения			
Итого			
ТП 902-1-93.84 -КЖ			
Исполнитель	Проверен	Составитель	Лист
И.К.П.	В.С.Л.	В.С.Л.	1
КЖ.ВР.	В.С.Л.	В.С.Л.	9
СТ.У.М.	В.С.Л.	В.С.Л.	
Инж. Перов	В.С.Л.	В.С.Л.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
РКМ1	902-1-93.84-КЖ лист 3	Перекрытие на отм -0,600	РКМ1	1	Альбом П
РКМ2	-КЖ лист 5	Перекрытие на отм -3,200	РКМ2	1	Альбом П
СТМ1	лист 6	Стена	СТМ1	1	
СТМ2	лист 6	Стена	СТМ2	1	
ПДН1	лист 4	Плита днаща ПДН1	ПДН1	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТМ1, СТМ2 (НАЧАЛО)

Условный номер	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА УСПОД.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	1	
					СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		Масса, кг
1			3.901-5	Стяжка Ду800 В=250	1		
2			3.901-5	" Ду 500 В=250	2		
3			3.901-5	" Ду 500 В=200	4		
6			3.901-5	" Ду 500 В=200	3		
37			3.901-5	" Ду 100 В=200	1	1	
7			1.400-15 Вып.1.120-47	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 112-6	24	1	2.8
8			1.400-15 Вып.1.130-29	ТО ЖЕ МН121-6	6	7	4.5
9			1.400-15 Вып.1.120-17	" МН107-6	8		14
10			1.400-15 Вып.1.130-01	" МН117-3	5		2.2
11			1.400-15 Вып.1.810	" МН 801	8		0.74
34			1.400-15 Вып.1.120-35	" МН110-6	1	4	3.0
35			1.400-15 Вып.1.120-33	" МН113-6	4		1.9
36			1.400-15 Вып.1.150-17	" МН135-6	6		4.9
А4			902-1-93.84-КЖ-МН1	" МН1	22		
А4			-МН2	" МН2	11		

Продолжение спецификации СТМ1, СТМ2 см. лист 9

СТМ1	СТМ2
------	------

ТП 902-1-93.84 -КЖ		
Исполнитель	И.КОНТ. КОЗЛОВСКИЙ	КОНВОЙ ОРУДИЙНОЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ПРОВОДИТЕЛЬ ИСПОД. 25-113 м/м, котормом 6-65 м
Проектировщик	И. КОЗЛОВСКИЙ	Схема расположения элементов подземной части.
Утвердил	И. КОЗЛОВСКИЙ	Госстрой СССР Институт «ВНИИПроект» Саратовский Водоканалпроект

Альбом IV
 Типовой проект 902-1-93.84
 С. КОЗЛОВСКИЙ
 И. КОЗЛОВСКИЙ
 И. КОЗЛОВСКИЙ
 И. КОЗЛОВСКИЙ

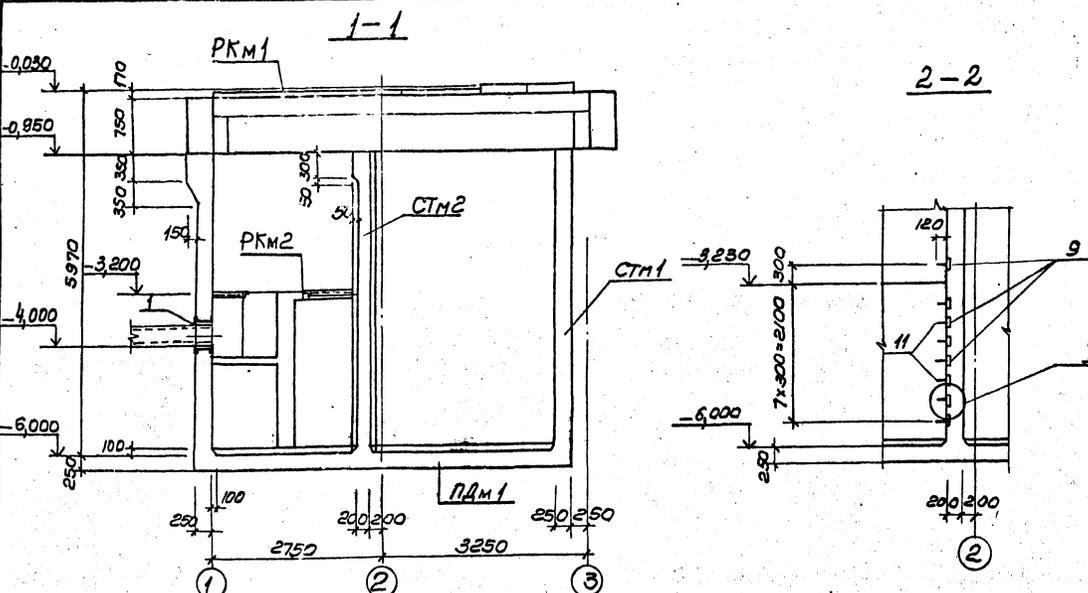
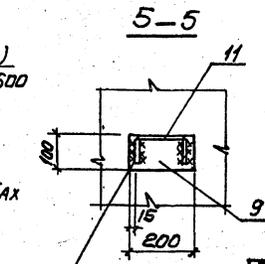
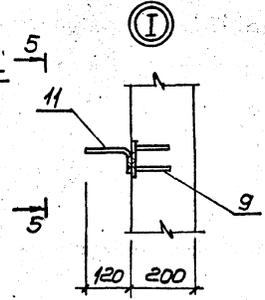
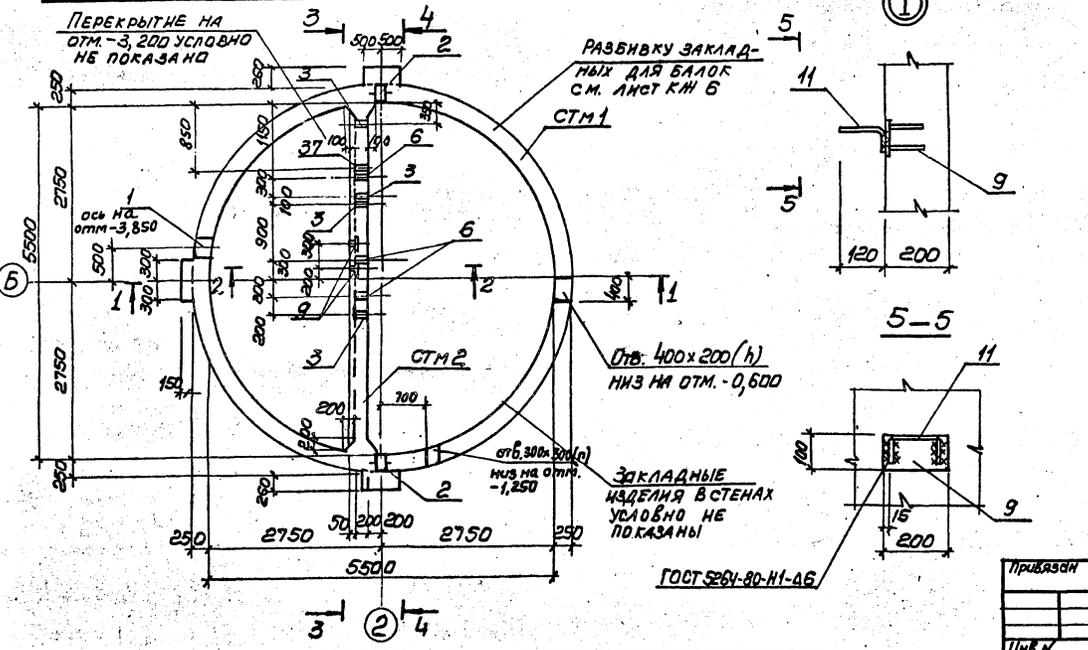


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ



Тиловой проект 902-1-93.84 Альбом П

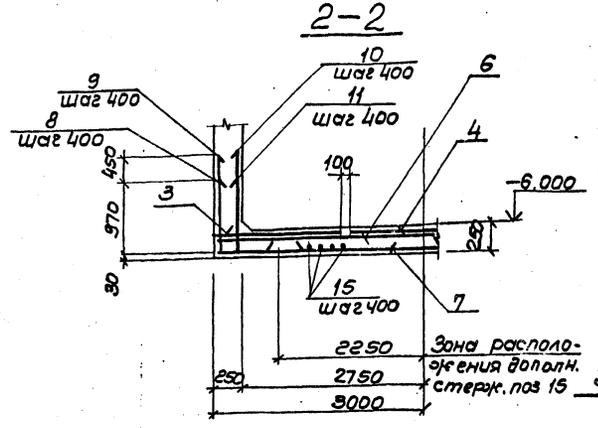
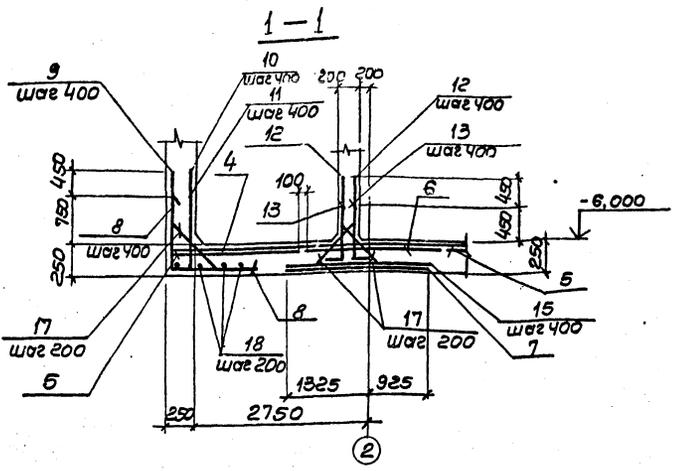


Схема расположения выпусков под колонну

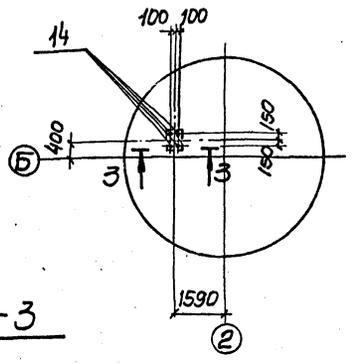


Схема расположения нижней арматуры

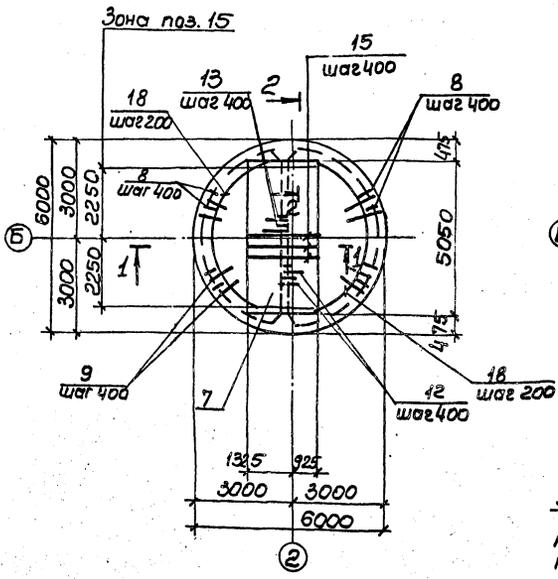
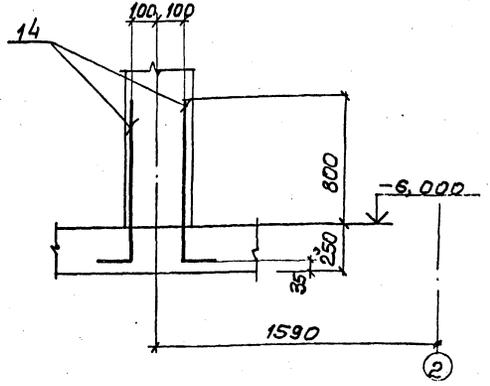
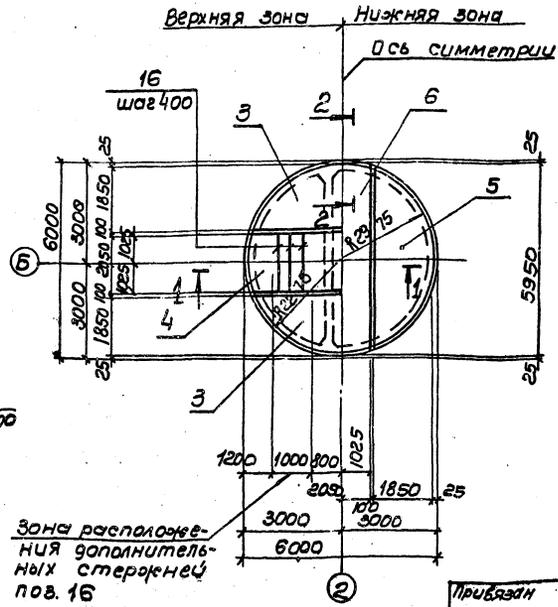


Схема расположения верхней арматуры

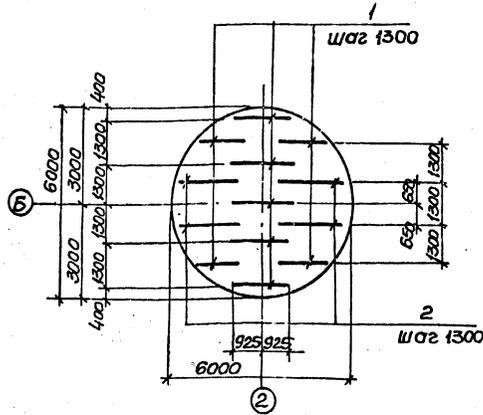


1. Шаг стержней поз. 8, 9, 17 и 10, 11 принять по окружности с радиусами соответственно R 2980 и 2770.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35мм, для верхней - 25мм

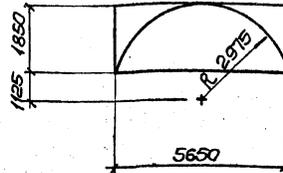
Зона расположения доп. стержней поз. 16

		ТП 902-1-93.84 КЖ	
Исполн.	Провер.	Конструкционная насосная станция производительностью 35-173 м³/ч Нормарм Б-65М	Станция ИИЭТ
Инж. П. Кавтарадзе	Инж. С. Соловьев	Плита днища ПДМ 1	Госстрой СССР
Инж. В. Кавтарадзе	Инж. С. Соловьев	Объемный вид и схема армирования	Институт Водоканалпроект

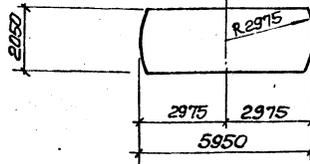
Схема расположения каркасов



Раскрой сеток
Поз. 3, 5



Раскрой сеток
Поз. 4, 6



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	970 L 1440
9	1420 L 990
10	100 L 950
11	100 L 700
12	350 L 1100
13	450 L 650
14	435 L 1025
17	850 L 650

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	общий расход
	Арматура класса											
	A-I					A-II						
Гост 5781-82					Гост 5781-82							
	Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Утого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Утого		
ПДМ1	26,3	249,3	48,5	324,6	45,0	58,0	109,5	442,2		622,7	947,3	947,3

Спецификация днаца ПДМ1

Материал	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		масса
				Каркас плоский		ср, к2.
А4	1		902-1-93.84-КЖ-КР3,КР4	Кр3	9	
А4	2		-КР3,КР4	Кр4	4	
				Сетка арматурная		
		3	Гост 23279-78	С-ВА-I-200 1850x5650 125	2	27,6
		4	Гост 23279-78	С-ВА-II-200 2050x5950 275	1	62,1
		5	Гост 23279-78	С-ВА-I-200 1850x5650 125	2	27,6
		6	Гост 23279-78	С-ВА-I-200 2050x5950 275	1	30,5
		7	Гост 23279-78	С-ВА-I-200 2250x5050 25	1	16,0
				Детали		
Б4	8*		Ф16А-III Гост 5781-82 R-2410	Ф16А-III Гост 5781-82 R-2410	47	3,8
Б4	9*		R-2410	R-2410	47	3,8
Б4	10*		Ф8А-I Гост 5781-82 R=1150	Ф8А-I Гост 5781-82 R=1150	44	0,50
Б4	11*		R=900	R=900	44	0,36
Б4	12*		Ф10А-III Гост 5781-82 R=1450	Ф10А-III Гост 5781-82 R=1450	28	0,90
Б4	13*		R=1100	R=1100	28	0,70
Б4	14*		Ф16А-III Гост 5781-82 R=1450	Ф16А-III Гост 5781-82 R=1450	4	2,3
Б4	15		R=2250	R=2250	12	3,6
Б4	16		Ф10А-III Гост 5781-82 R=2200	Ф10А-III Гост 5781-82 R=2200	8	1,4
Б4	17*		Ф8А-I Гост 5781-82 R=850	Ф8А-I Гост 5781-82 R=850	115	0,34
Б4	18		Ф8А-I Гост 5781-82	Ф8А-I Гост 5781-82	850	0,40
				Материалы		
				Бетон марки М200, В4	7,1	м3

*) Поз. 8-14,17 см. ведомость деталей

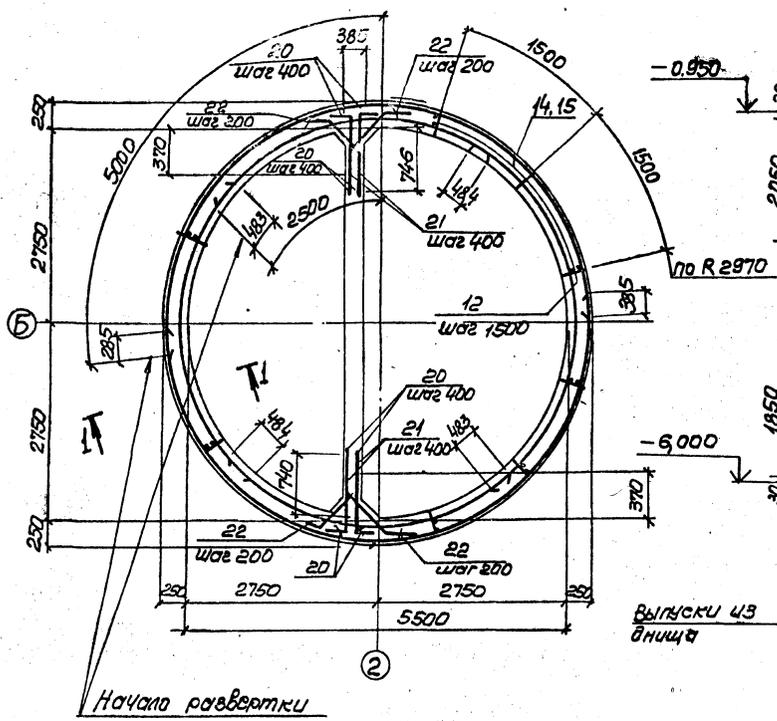
Т П 902-1-93.84-КЖ

Привязки	Начало	Шелко	Л3	Конструкция насосная станция производительностью 25 л/сек при напоре 6-6,5 м	Сталь лист	Лист
	Н.контр	Ожонская	С/д		Р	3
	П.спец	Бласенка	В/д			
	Эк.гр.	Лопатинский	А/д			
	Вед.проект	Бродский	А/д			
	Инж.	Короков	В/д			
	Инж.	Сукарев	В/д			

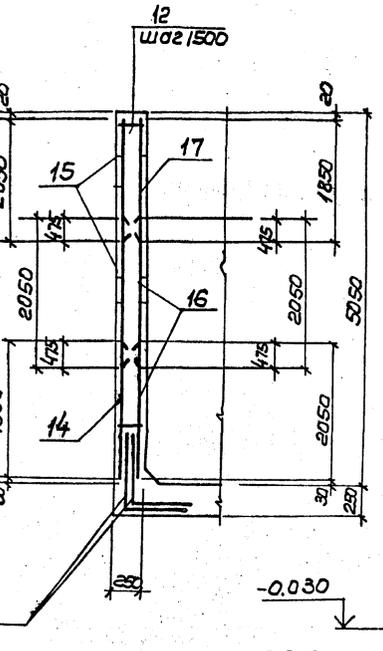
Альбом IV

Типовой проект 902-1-93.84

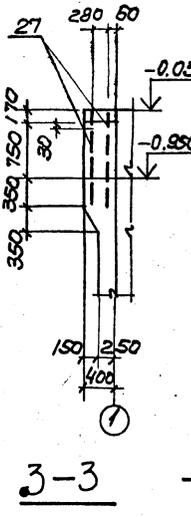
СТМ I Схема армирования



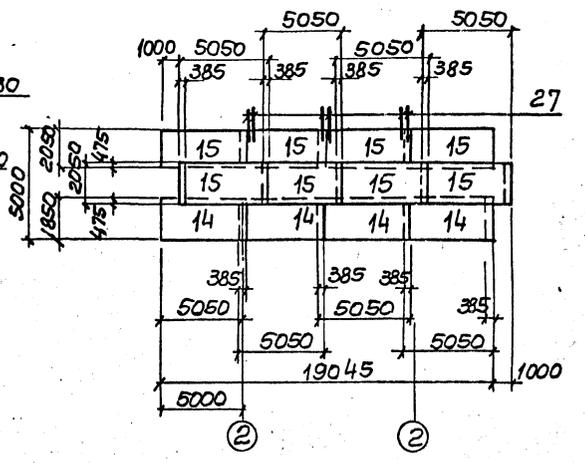
1-1



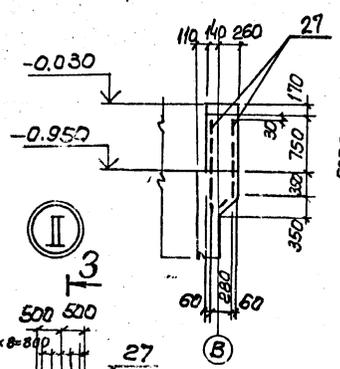
2-2



Развертка наружных сеток по R2970



3-3



Развертка внутренних сеток по R2780

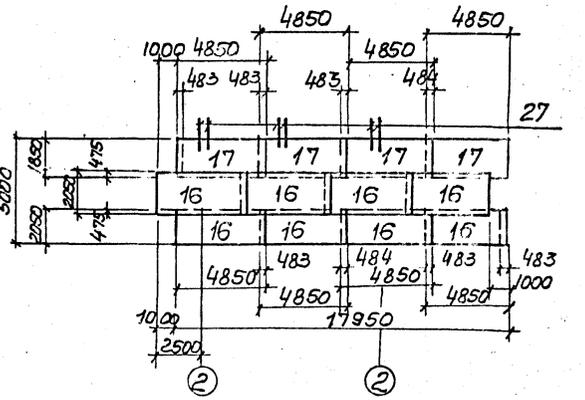
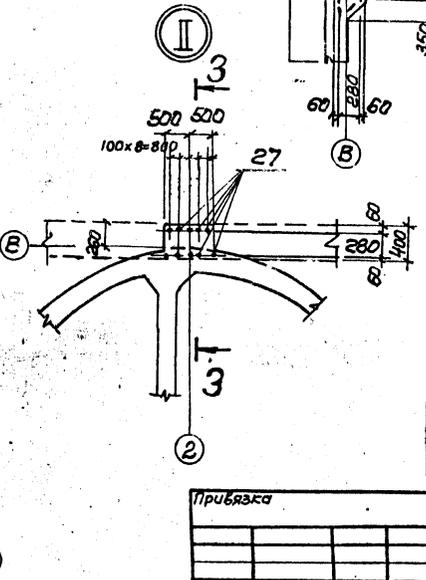
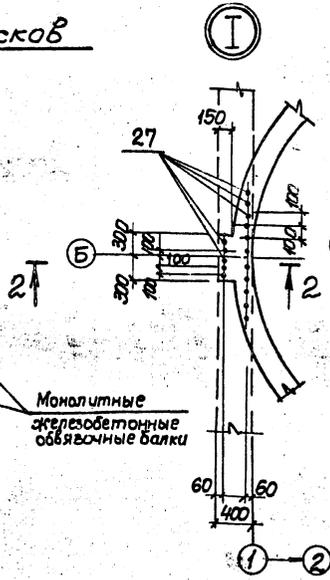
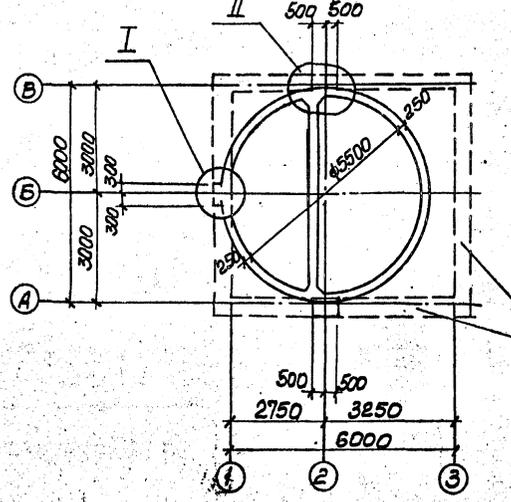


Схема расположения выпусков



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Для осуществления заземления необходимо выполнить следующие мероприятия:
 - а) по одному стержню в каждой сетке в горизонтальном и вертикальном направлении в местах нахлестки сварить между собой;
 - б) по 2 выпуска поз. 27 в узлах I и II приварить к горизонтальной арматуре стен и к арматуре обвязочных балок.

ТП 902-1-93.84 - КЖ			
Исполн.	Шейко	Инж. С.	Канализационная насосная станция производительностью 25-110 м³/ч напором 6-65 м
Провер.	Соболев	Инж. В.	
Исполн.	Власенко	Инж. В.	Стена СТМ I, схема армирования.
Провер.	Бродская	Инж. В.	
Исполн.	Канюков	Инж. В.	100% проб отср. лабораторией «Водоканалпроект»
Исполн.	Сухарев	Инж. С.	

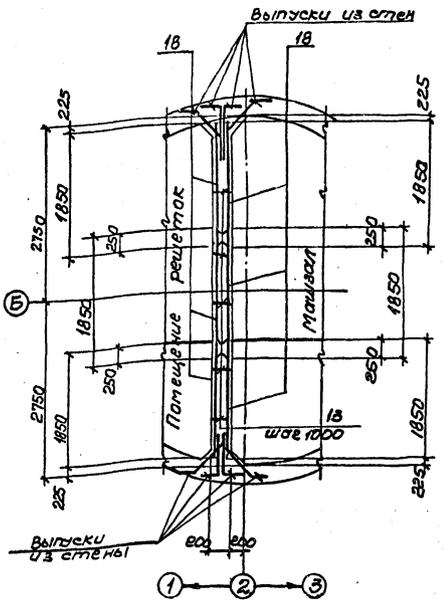
1997-02-10

Формат А2

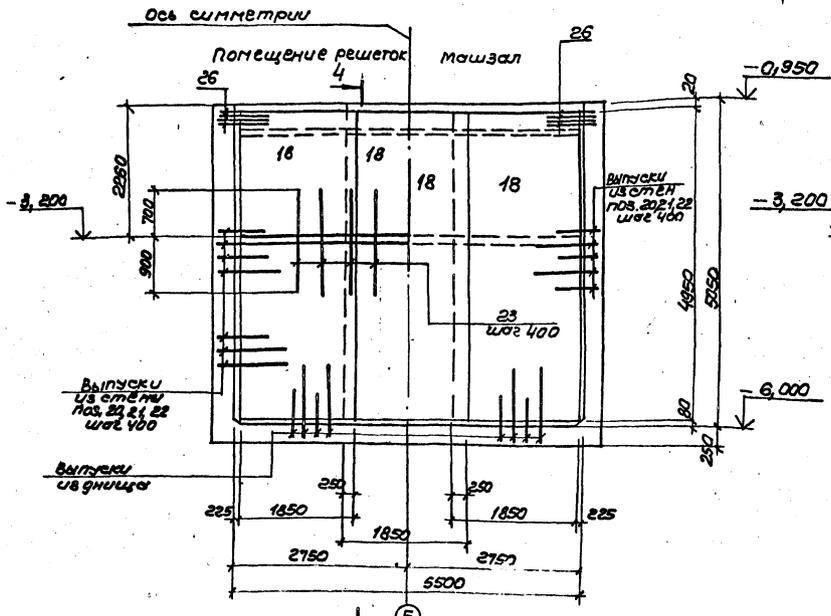
Согласовано
Технический отдел и отдел Водоканала

Титовый проект 902-1-93.84 Альбом IV

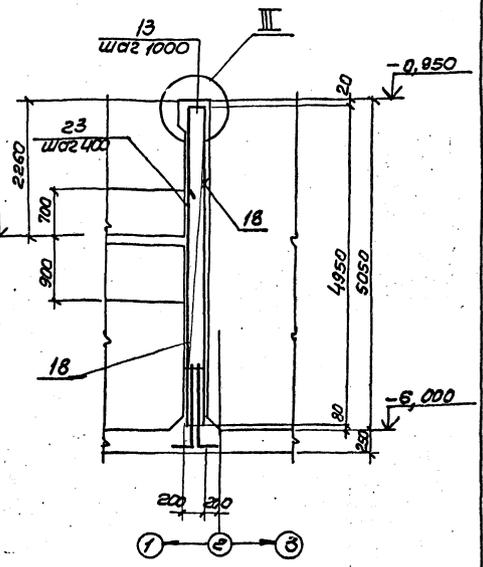
СТМ 2.
Схема армирования



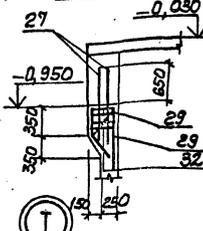
СТМ 2.
Раскладка сеток



4-4



5-5



6-6

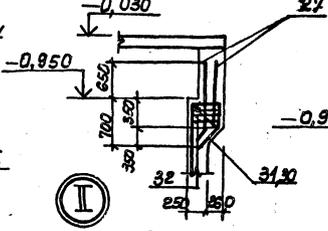


Схема армирования

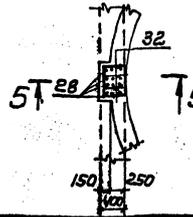
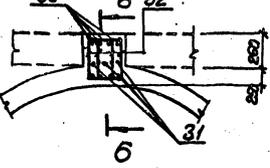
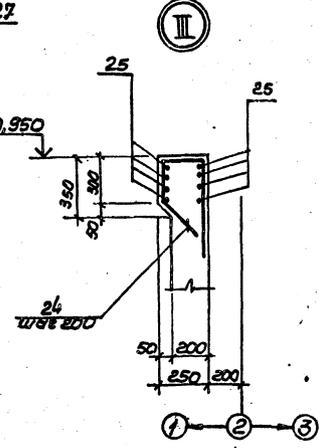


Схема армирования



4



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
20	701 570
21	701 870
22	150 700
24	150 700
25	200 700
27	850 930
28	650 270 150
29	750 300 150
30	470 300 920 150
31	550 300 750 150

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм
2. Арматурные стержни поз. 23 связать с арматурными сетками поз. 19 б.з.альной проволокой
3. Узлы I, II вааркированы на листе 7

ТП 902-1-93.84-КЖ

И.п.р. Вязан	И.п.р. Шенко	И.п.р. Соколов	И.п.р. Сидорова	И.п.р. Писарев
И.п.р. Сидорова	И.п.р. Писарев	И.п.р. Сидорова	И.п.р. Писарев	И.п.р. Сидорова

Канализационная насосная станция промывательная 25-115Н3У4, напором 6-65М

СТМ 1, СТМ 2
Схема армирования

19977 п.2 11

Шкала: 1:50. Изменения и дополнения в проекте.

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	
3	Схема расположения металлических лестниц и площадок (окончание)	
4	Стальные лестницы, Детали	

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылачные документы	
1.453-2 Вып.1	Лестницы, переходные площадки и ограждения	

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП-83-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
 2. Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80
 3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75
 4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТа 9.402-80 четвертой стеньки и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП-28-73*
- * Защита строительных конструкций от коррозии

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Лялюк*

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	МН	КОД			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции	Своя масса	Масса потребности в металле по квалитету (заполняется изготавителем)				Заполняется в 8
				марки металла	вида профиля	размера профиля					I	II	III	IV	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Швеллер по ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	4	5	6	7	8	9	0.05	0.05					
	Итого		1	Н240	2658				0.05	0.05					
Всего профиля			3						0.05	0.05					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-78*	ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Угол по ГОСТ 8509-78* ВСтЗ кп2-1 ТУ14-1-3023-80	4	Н240	2Н13				0.03	0.03					
	Итого		5	Н240	2Н13				0.01	0.01					
Всего профиля			6						0.04	0.04					
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2 ГОСТ 3.80-71*	Полоса по ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 3.80-71*	8	Н240	13Н10				0.01	0.01					
	Итого		9						0.01	0.01					
Всего профиля			10						0.01	0.01					
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2 ГОСТ 3.80-71*	Полоса по ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 3.80-71*	11	Н240	13Н10				0.05	0.05					
	Итого		12						0.05	0.05					
Всего профиля			13						0.05	0.05					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кп ГОСТ 3.80-71*	Лист по ГОСТ 8568-77* ВСтЗ кп ГОСТ 3.80-71*	14	Н240	7Н16				0.08	0.08					
	Итого		15						0.08	0.08					
Всего профиля			16						0.08	0.08					
Болт с шестигранной головкой ГОСТ 7798-70*	ВСтЗ кп2	Болт по ГОСТ 7798-70*	17	Н240					0.002	0.002					
	Итого		18						0.002	0.002					
Всего профиля			19						0.002	0.002					
Итого масса металла лестницы, переходные площадки			20						0.232	0.232					
			21						0.73	0.73					
Всего масса металла			22						0.962	0.962					
В том числе по маркам	ВСтЗ кп2		23						0.062	0.062					
	ВСтЗ кп2-1		24						0.09	0.09					
	ВСтЗ кп		25						0.08	0.08					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прекурента № 01-03	№ п.п.	Количество конструкций	Масса конструкций т по видам профилей стали													Кол-во шт	Своя масса конструкций			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			14	15	16
лестницы площадки	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	0.732	0.962	1.453-2

Т П 902-1-93-84 -КМ

ИМЕН	Привязан
------	----------

Нач. отд. Шейко	1	Канализационная насосная станция производительностью 20-113 м³/ч. Напором 6-65м	Стадия	Лист	Итого
И. контр. Соколовская			Р	1	4
И. спец. Власенко			Госстрой СССР		
И. к. в. Якимович			Институт проектно-сметного дела		
Ст. инж. Бродская			Водоканалпроект		
Инж. Водякин					

Общие данные

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3534 инв. № 19077-02 тираж 390
Сдано в печать 14.10 1984г. цена 1-44