

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-4-174.91

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА 25 МВт.
ПЕРВИЧНЫЙ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ПАР
СХЕМА С ВАКУУМНОЙ ДЕАЭРАЦИЕЙ
И АККУМУЛЯЦИЕЙ ТЕПЛА
АЛЬБОМ 5

КЖ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 2... 63

25399 - 05

ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЗНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-4-174.91

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА 25 МВТ.
ПЕРВИЧНЫЙ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ПАР
СХЕМА С ВАКУУМНОЙ ДЕАЭРАЦИЕЙ
И АККУМУЛЯЦИЕЙ ТЕПЛА
АЛЬБОМ 5

Разработан институтом
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института *Н. Ф. Довгий*

Главный инженер проекта *А. П. Школьный*

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ "СантехНИИпроект"
протокол от 12.12.1991 г., N 27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
903-4-174.91 КЖ.Н	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖ.Н-ТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
903-4-174.91 КЖ.Н-1	КОЛОННА К1	6
-2	КОЛОННА К1-1	7
-3	КОЛОННА К1-2	8
-4	КОЛОННА К1-3	9
-5	КОЛОННА К2	10
-6	КОЛОННА К2-1	11
-7	РУГЕЛЬ Р1...Р3	12
-8	РУГЕЛЬ Р4, Р5	13
-9	РУГЕЛЬ Р6, Р7	14
-10	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1, П1-1	15
-11	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-2, П1-3	16
-12	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2	17
-13	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2-1	18
-14	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П3	19
-15,16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П5-1, П5-2, П6-1	20
-17	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П7-1, П7-2, П7-3	21
-18	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	22
-19	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2	23
-20	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3	24
-21	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4	25
-22	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС5	26
-23	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	27
-24	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС7	28
-25	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
903-4-174.91 КЖ.Н-26	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС9	30
-27	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10	31
-28,29	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС11, ПС12, ПС15	32
-30	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС13	33
-31	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС14	34
-32...35	БЛОК БА1... БА4	35
-36,37	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П8, П9	36
-38	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П10	37
-39	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П11	37
-40	ТРАВЕРСА Т1	38
-41	ТРАВЕРСА Т2	39
-42РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	40
-43	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	41
-44	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	42
-45	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	43
-46	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	44
-47	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	45
-48	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	46
-49	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7... КП9	47
-49СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7... КП9	47
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-50	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10... КП12	48
-50СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10... КП12	48
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ПРИВЕРЗАН:		903-4-174.91	КЖ.Н
НАЧ.ОТД.	ЯГАНОВИЧ	Н.А.	
Н. РАЙТ	БОРИН	В.А.	
Л.А. СЕЧ.	БОРИН	В.А.	
З.А.В. ПР.	ПРИДАВАН	В.А.	
ВЕР. ИН.	КОТЛОВА	В.А.	
ПРОВЕР.	КОТЛОВА	В.А.	
РАЗРБ.	ЛОЖКАТА	В.А.	
ИНВ. №			
СОДЕРЖАНИЕ		СРЯД	Лист
		Р	Листов
		1	2
		СЪЯРКОВСКИЙ	
		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	

Лист 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
903-4-174.91 КЭЖ.Н-51	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	49
-52	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	49
-53	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	49
-54	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	50
-55	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	50
-56	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	51
-57	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	51
-58	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	52
-59	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1... Кр6	52
-59СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1... Кр6	53
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
-60	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7... Кр9	
-60СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7... Кр9	54
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
-61	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр10	
-62	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр11	55
-63	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр12	55
-64	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПАННОЕ МН1	56
-65	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1; МС1а	56
-66	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2; МС2а	57
-67	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3; МС4	58

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
903-4-174.91 КЭЖ.Н-68	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	58
-69	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	59
-70	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	59
-71	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8... МС10	60
-71СБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8... МС10	60
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-72;73	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11; ММ1	61
-74;76	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ3; ММ17;	61
	ММ19	
-77	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС12	62
-78	ОГРАЖДЕНИЕ О1	62
-79	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПАННОЕ МС13... МС15	63

ПРИВЯЗАН:			
ИВБ. №			

903-4-174.91 КЭЖ.Н

Лист
2

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

I ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

- Сборные железобетонные конструкции должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83*
 - по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);
 - к маркам сталей для закладных изделий, в том числе для монтажных петель;
 - по отклонениям толщины защитного слоя бетона до арматуры;
 - по значениям действительных отклонений геометрических параметров
- Бетоны должны удовлетворять требованиям, установленным стандартами на бетоны конкретных видов по ГОСТ 25633-85, "Бетон тяжелый. Технические условия"

3. Поставка изделий потребителю производится по достижению бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83*, и должна быть не менее 70% проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 90% - в холодный период.
 Продолжительность теплового и холодного периодов года указывается проектной организацией при привязке проекта в соответствии с ГОСТ 13015.0-83* (изменение №1).

4. Для изготовления колонн типа К1 и К2 использовать соответственно опалубочную форму колонн К13а-1-3 и К14а-1 серии 1420-12 в.2
 Указания по изготовлению, применению, защите, хранению и транспортировке колонн смотрите пояснительную записку серии 1420-12 в.2.
 Все закладные изделия входят в состав пространственного каркаса.

Окончательная фиксация закладных изделий производится в опалубке.
 Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах.
 Порядок сборки пространственных каркасов смотрите пояснительную записку серии 1420-12 в.2.

II. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
 1. Для изготовления арматурных, закладных и соединительных изделий следует применять сталь марок, указанные в таблице:

Вид арматуры и прокатов; документы, регламентирующие качество	Класс армат.	Марка стали при расчетной температуре до минус 30° включительно в стандартных условиях
Стержневая горячекатаная гладкая по ГОСТ 5781-82*	AI	Ст 3 кп
Стержневая горячекатаная периодического профиля по ГОСТ 5781-82*	AIII	25Г2С
Стержневая горячекатаная гладкая по ГОСТ 5781-82* для монтажные петли	AI	Ст 3сп
Сортовой и фасонный прокат для закладных изделий по ГОСТ 535-88*	-	Ст 3 кп 3-1
Фасонный и листовый прокат по ГОСТ 2772-88*	-	С235
Прокат стальной, горячекатаный круглый по ГОСТ 2590-88 для фундаментных болтов	-	Ст 3 кп Ст 3 пс

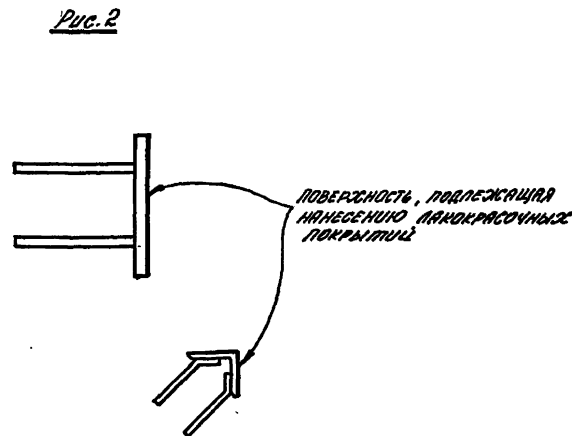
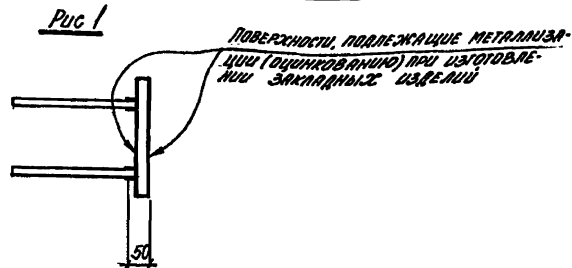
		903-4-174.91	КЖ.Н-79		
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			Страна	Масштаб	Масштаб
			Р		
			Лист 1	Листов 2	
			СДАТЬ ОБЪЕКТУ		

ПРИВЯЗКА:

Изм. №			

И. КОНИН	ЗОРНИН	24.1
С.А. СТЕП	ЗОРНИН	25.1
З.В. ОР	ФРИДЛАНД	26.1
В.А. ИВ.	ДОЛЖЕНКО	18.1
ПРОБЕР	ФРИДЛАНД	14.1
П.В. ЗЕ	Л.И. КОТЛ	6.1

2. Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов, кроме отборенных чертежами, при контактной точечной сварке двух стержней К1-К2.
3. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку соединений арматуры и закладных деталей производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СНиП 3.03.01-87.
4. Качество сварных соединений арматуры проверяют ультразвуковым методом согласно ГОСТ 23858-79.
5. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
6. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам в тавровый дуговой механизированной сваркой под флюсом типа шва Т1-ИФ. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.
7. Закладные изделия в стеновых панелях, а также в колонных каркасах к которым крепятся панели и соединительные изделия для крепления панелей должны иметь антикоррозионную защиту в виде горячего цинкования с толщину слоя не менее 60 мкм в соответствии с рис. 1. После сварки защитное антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено. Стальные закладные изделия должны иметь антикоррозионную защиту из 2-х слоев эмали ПФ-1189 по ТУ 6-10-1110-79 общей толщиной 0,55 мм, выполненное в соответствии с рис. 2.
8. Транспортирование и хранение сварных железобетонных конструкций должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.



ПРОВ.З.АН:			
ИВ. №			

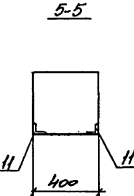
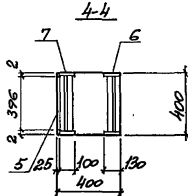
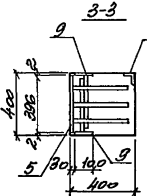
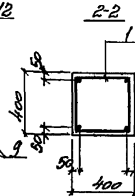
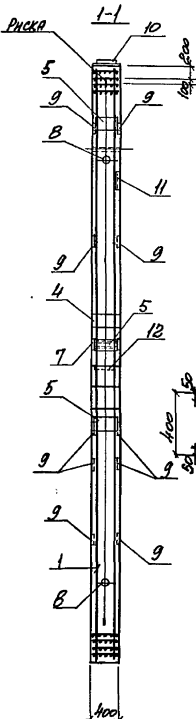
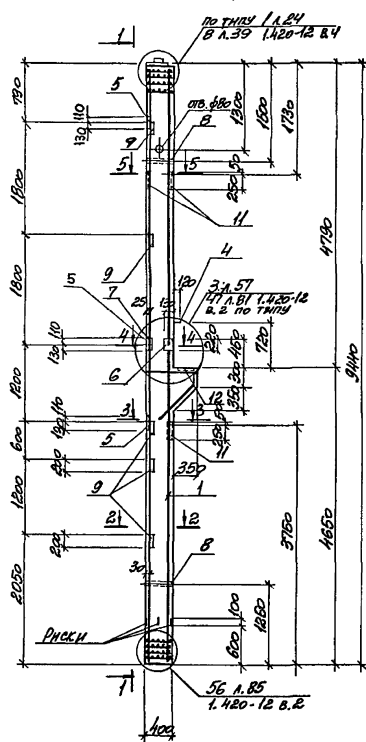
903-4-174.91

КЭС.Н-ТУ

АВТ

2

ПАСПОРТ

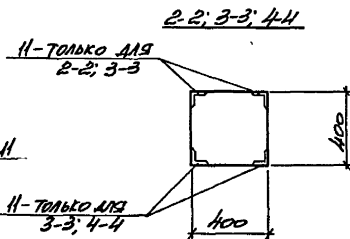
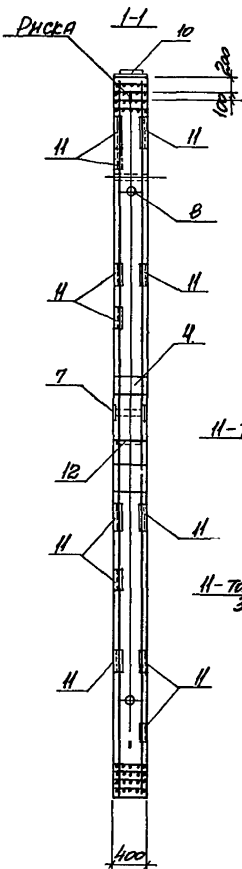
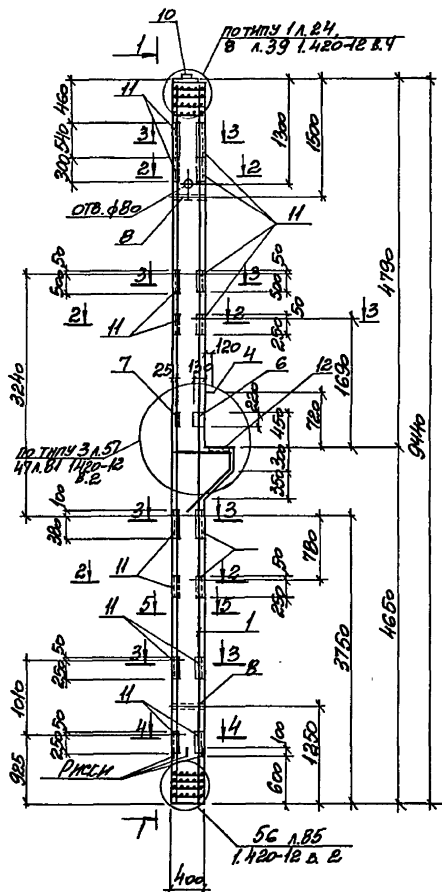


№ документа	Содержание документа	Наименование документа	Кол. листов	Примеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.420-12 в.2; 703-4-174.91 КЖ.И-17	Техническое задание		
	703-4-174.91 КЖ.И-42РС	Ведомость расценок сметы		
		<u>СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	703-4-174.91 КЖ.И-43	Справка простран. ЛП1	1	3297
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		Бетон класса В2.5	1,58	м ³

703-4-174.91 КЖ.И-4		СТАДИИ РАБОТ	
РАБОТА К.1		Масштаб	1:50
Р	3,957	Масштаб	1:25
ЛИСТОВ 1		Итого листов	1
ЗАДАНИЕ КОМПЕТЕНТНОМУ ОРГАНИЗАЦИОННОМУ ОТДЕЛУ		ПРОЕКТОР	

ПРИМЕРЫ:

Итого №

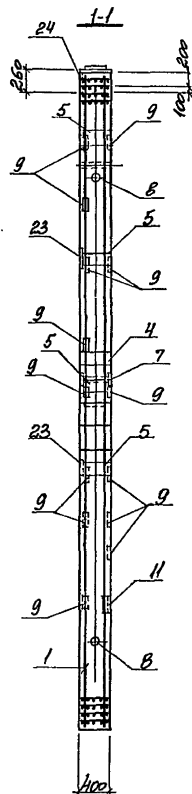
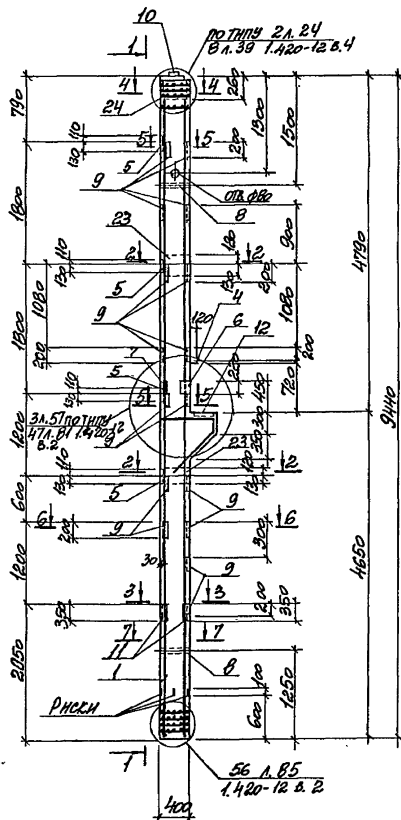


Кол.	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.420-12.2; 903-4-174.91 КМ.Н-ТУ	Технические условия		
		903-4-174.91 КМ.Н-42РС	Ведомость расхода стали		
			Сборочные единицы		
		1 903-4-174.91 КМ.Н-44	Каркас пространств КТ-2	1	3485
			Материал		
			Бетон класса В25	1,58	м3

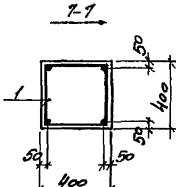
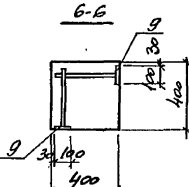
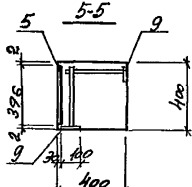
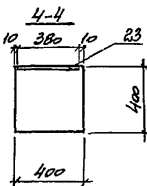
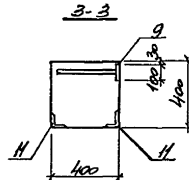
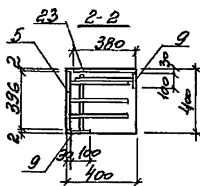
Привязка:

ИИВ №

				903-4-174.91 КМ.Н-2
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				КОЛОННА КТ-1
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				
И.О.С.Т.Е.Н.З.О.Р.Н.З.А.Т.				



Проект	Спец	Лист	1/23.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				1420-12.2.2; 903-4-174.91 КЛН-73	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				903-4-174.91 КЛН-42РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				1 903-4-174.91 КЛН-45	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕН. ЛЭЗ	1	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
					БЕТОН КЛАСС В25	158	м ³



							903-4-174.91 КЛН-3
							КОЛОННА К1-2
							СИТЕРАТРАССА
							П 3,95т
							1:50
							1:25
							ЛИСТ
							ЛИСТОВ 1
							2-9 РАБОК ВСЕХ ИД
							ПРОЕКЦИОННИИ ПРИБОР

ПРАВЯЩИЙ:

И. КОМП. ЗЕРНОВ 200-1

Л. СМЕЛ. ЗЕРНОВ 300-1

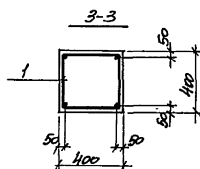
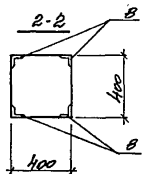
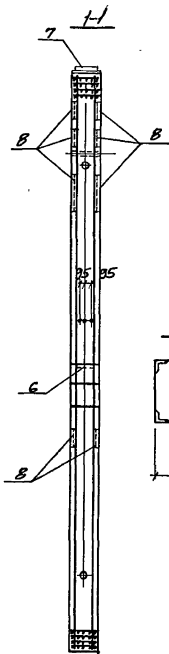
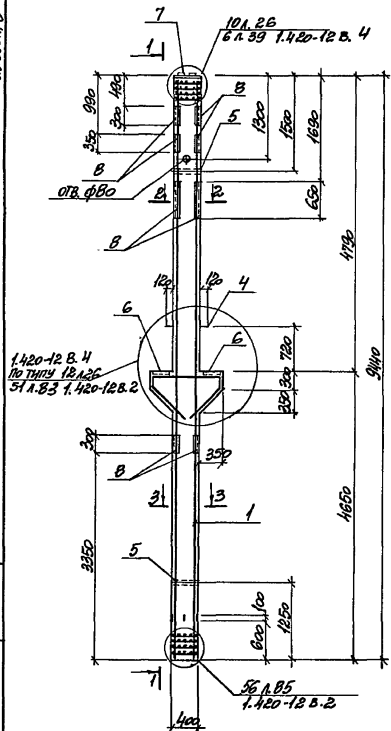
ЗАР. П. КОМАРОВА 100-1

Л. А. НИКИТ. КОМАРОВА 100-1

ПОСРЕД. КОМАРОВА 100-1

ДИЗАЙН. КОМАРОВА 100-1

И. В. 2



№ проекта	№ чертежа	Масштаб	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИМЕНИ	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.420-12 B. 2; 903-4-174.91 КЖ-Н-ТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			903-4-174.91 КЖ-Н-2РС	ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОГА ОТКАН		
				ОБОЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ		
1	903-4-174.91	КЖ-Н-47		КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕН. КЛ 5	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 25	164	МЗ

1.420-12 B. 4
101.26
51 А.83 1.420-12 B. 2

561.85
1.420-12 B. 2

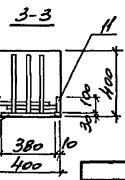
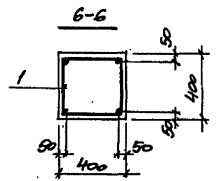
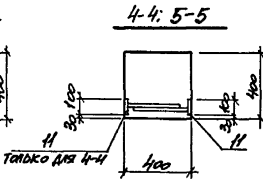
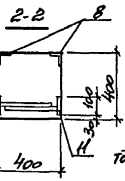
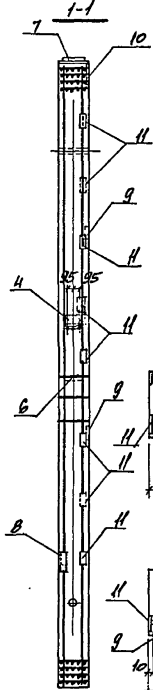
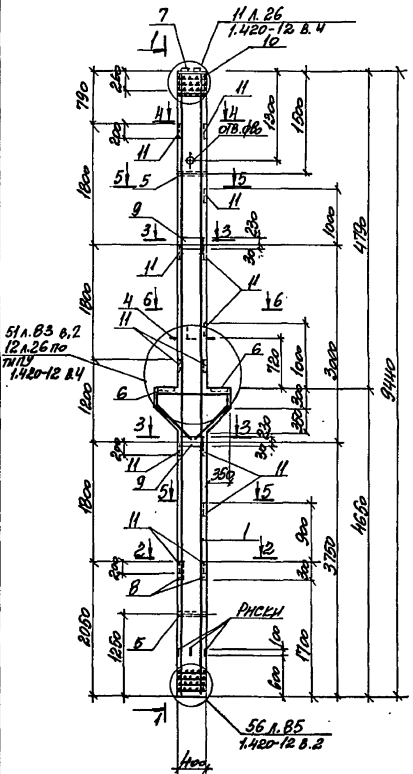
ПРОВЕЗАН:

И. КОЛТУ	З. ДИНА	30/1
Г. СПЕЯ	З. ДИНА	30/1
З. АВ. ПР.	В. ПИЛИПОВИ	30/1
В. С. МАН.	П. МЕНДЕЗОВ	30/1
П. ДАВЕР.	А. КОТОВА	30/1
В. РАВ.	П. ШИЩЕВА	30/1

903-4-174.91 КЖ-Н- 5

КОЛОННА К 2

СТАДИЯ	МАСШТАБ	ПРИМЕР
Р	4/1	1:50
ИЛТ	ИЛТОВ 1	1:25
		С. А. Д. Л. О. В. С. Е. Н. И. П.
		ПРОЕКТОР В. И. И. П. Р. О. С. Т.



Проект	Сетка	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.120-12.82, 903-4-174.91	СМ.Н-ТЭ		ТЭХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			903-4-174.91	СМ.Н-42РС		ВЕДОМОСТЬ ПРОЕКТА СТАЛ
						<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
			1 903-4-174.91	СМ.Н-4В		КАРТА ПРОСТРАНСТВ. КЛС 1
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>
				БЕТОН КЛАСС В 25	101	м ³

51 А.Б5 б.2
12 А.26 по
ТМД
1.420-12.84

903-4-174.91 С.Ж.Н. С

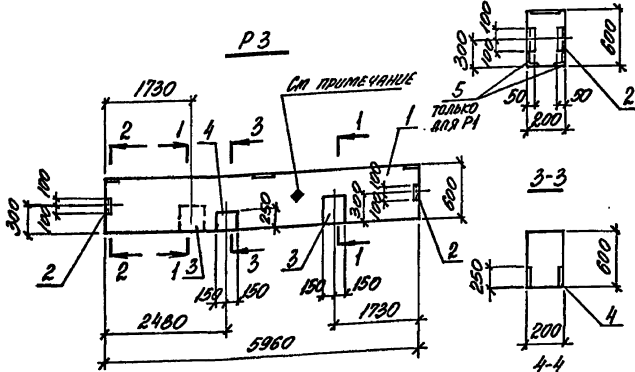
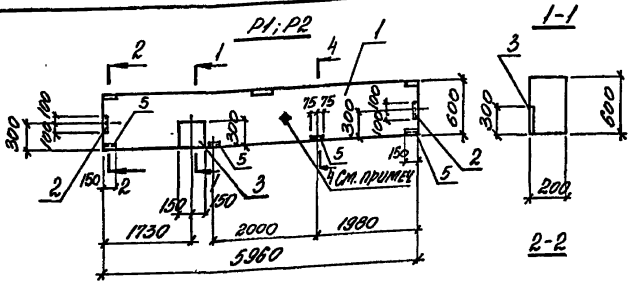
КОЛОННА К.2-1

СТАЛЕК	МАСШ	УМНОЖИТЬ
Р		1:50 1:25
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Д.АЛЕКСОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА		

ПРИМЕР:

И. КОЛОД	З. ДИНА	3	1
П. КОЛОД	З. ДИНА	3	6
З. Б. П.	В. П. П.	1	1
В. П. П.	В. П. П.	1	1
В. П. П.	В. П. П.	1	1
В. П. П.	В. П. П.	1	1
В. П. П.	В. П. П.	1	1
В. П. П.	В. П. П.	1	1

ИИВ. №



Порядк. номер	Масштаб	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЭЛ-ВО			Пример
				П1	П2	П3	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		1.420-12 Вит.9	ПОРЧУТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
			СБОРНИКЕ ЭКВИВАНТ				
			<u>ПУТЕМ</u>				
1		1.420-12 Вит.9	Б48-1-а	1	1	1	1800
			<u>УЗВЕЛИЕ ЗАКЛАНДЕ</u>				
2		1.030.1-1/88.0-2-17	МА1	2	2	2	2,94
3		1.400-15 В.1.130-59	МН126-6		1	2	7.1
4		1.400-15 В.1.610-01	МН602			1	11,8
5		1.400-15 В.1.540-03	МН542	8			0,8

ВЕРНОСТЬ РАСЧЕТА СТОИМОСТИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАНДЕ УЗВЕЛИЕ, ИТ

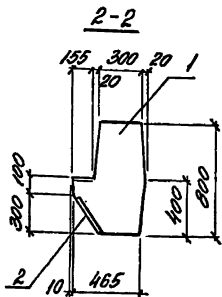
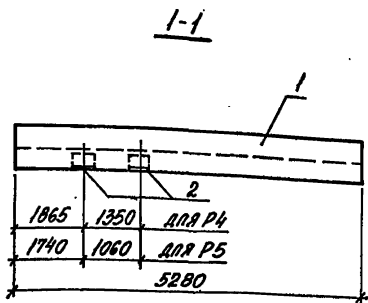
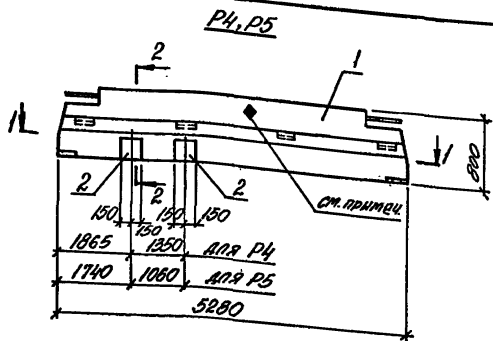
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКЛАНДЕ										Всего Объем расхода				
	МАТЕРИАЛ КАРКАС					ПРОКАТ МАРКУ									
	А-II		А-I			С.245									
	ГОСТ 5781-82*														
	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	Всего	ГОСТ 13203-74*	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	Всего	Объем расхода
P1	2,6			2,6	0,12	2,72					4,7	4,8		9,5	12,2
P2	1,0		4,6	1,6	0,12	1,72	5,7	0,8	6,5	4,7				11,2	12,92
P3	1,0	0,7	2,6	4,3	0,12	4,42	20,8	1,6	22,4	4,7			0,3	27,4	31,22

1. ВНЕШАЯ Р2УР3 НА ГРАНИ УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИТИ НЕИЗМЕНЯЕМОЙ КАРСКОЙ ЗНАК & ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНЫ МОНТАЖА.
2. СТОЛОВАКУ ЗАКЛАНДЕ ДЕТАЛИ МН602 ПРОИЗВОДИТЬ С СООТВЕТСТВИЕМ С УКАЗАННЫМ П.1 ДОКУМЕНТА 1.400-15 В.1.0.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-4-174.91 КЭЖ.Н-7	P1
903-4-174.91 КЭЖ.Н-7-1	P2
903-4-174.91 КЭЖ.Н-7-2	P3

ПРОВЕРКА:	И.И.И.И.	З.И.И.И.	С.И.И.И.
	С.И.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.
	С.И.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.
	С.И.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.
	С.И.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.И.
И.И.И.И.			

903-4-174.91		КЭЖ.Н-7	
ПУТЕМ	МАРКА	МАРКА	МАРКА
P	С.И.И.И.		
МАТ	МАТ	МАТ	МАТ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИЛИНЖЕНЕР			



ФОРМА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕР
				P4	P5	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		1.420-12 Вкл. 6	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПУТЕЛ6			
1		1.420-12 Вкл. 6	Б40-1	1	1	3700
			УЗЕЛЫ ЗАКРЫТОЕ			
2		1.400-15 Вкл. 1.20-54	МН126-1	2	2	74

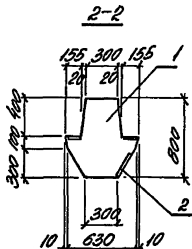
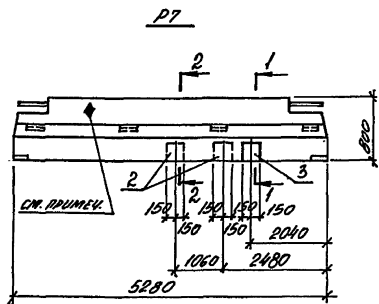
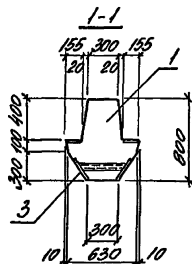
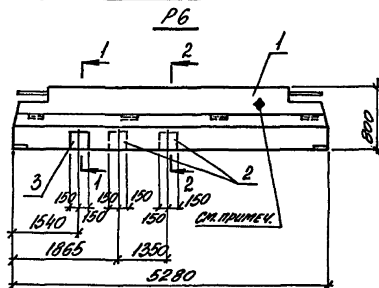
ВЕДОМОСТЬ ПАСХОДА СТАЛИ НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ УЗЕЛЫ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ ЗАКРЫТЫЕ			ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ ПАСХОДА
	АДМИТУРА КАРБОСА		ПРОКАТ МАРКИ	
	A-II	С245		
	ГОСТ 5761-82* Ф12	ГОСТ 13003-74 С-В	ГОСТ 13003-74 С-В	
P4	3,4	3,4	11,4	14,8
P5	3,4	3,4	11,4	14,8

НА ГРАНИ ПУТЕЛ6 УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ НАНЕСИТЕ НЕСМЫСЛЕННУЮ КАРБОСУ ЭЛЕМЕНТА, ОБОЗНАЧАЮЩУЮ СТОРОНУ МОНТАЖА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-4-174.91 КЭС.Н-8	P4
903-4-174.91 КЭС.Н-8-1	P5

				903-4-174-91		КЭС.Н-8	
ПРИВЕРЖАН:	Н. КОПЕЦ	ЗОРУН	39-1	ПУТЕЛ6 P4, P5	П	СМ. ТАБЛ.	ЛИСТ
	СА ОЛЕУ	ЗОРУН	39-1				
	ЗАР. П.	ПРИВАРИН	39-1		ЛИСТОВ 1		
	БЕЛ. ИМ.	КОМАНОВА	10-1				
УДОБЕР	КОМАНОВА	10-1	СТАРКОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРЗ. П. С.	ЛЮБИТИН	10-1					
ИИ. №							



ОБЪЕМНЫЕ	МАРКА
903-4-174.91 К.С.Н-9	P6
903-4-174.91 К.С.Н-9-1	P7

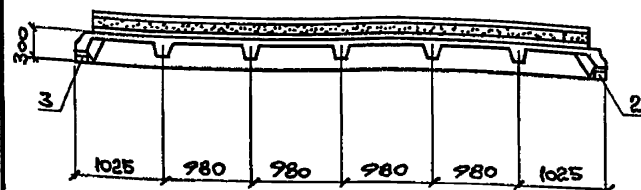
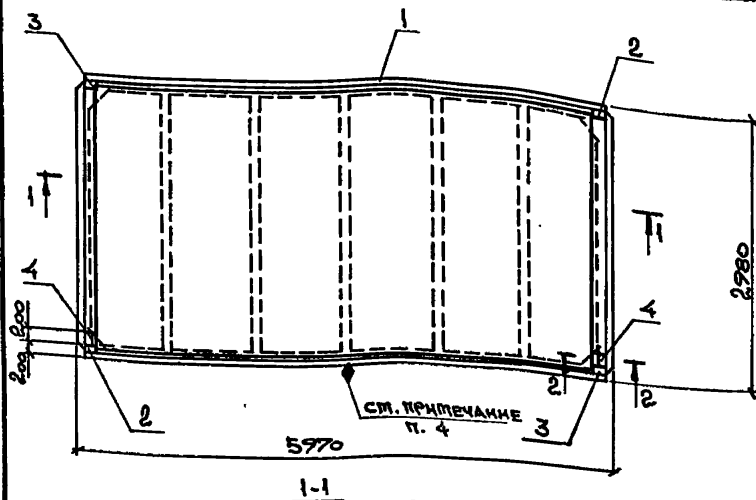
Кол-во	Марка	Объемные	Наименование	Наименование	Кол-во	Марка	Примеч.
Р6	Р7						
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			МН 23-1/70	ПОДСИТЕЛНАЯ ЗАКЛАДКА			
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПУТЕЛ			
1			МН 23-1/70	НБ 2-1	1	1	4200
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
2			1.400-15 В.1 130-54	МН 126-1	2	2	7,4
3			1.400-15 В.1 610-16	МН 616	1	1	22,3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

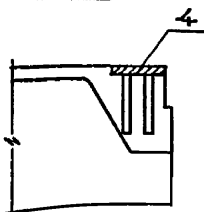
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ВЕСО	ПРОКАТ МАРКИ С 245				ВЕСО	СРЕДН. РАСЧЕТ
			ГОСТ 18903-74	ГОСТ 3202-75	ГОСТ 8-8	ГОСТ 8-10		
P6	8,2	8,2	14	166	28,0	0,9	28,9	37,1
P7	8,2	8,2	14	166	28,0	0,9	28,9	37,1

- На грани ПУТЕЛЯ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСТЫРГАЮЩУЮ КРАСКУ ЗНАК №, ОБЪЕМНОМУ СТОРОНУ МОНТАЖА.
- Становку закладной детали МН 616 производить в соответствии с указанием п. 1 документа 1.400-15 В.1 0.10

				903-4-174.91	К.С.Н-9
				ПУТЕЛЬ P6 ; P7	Листов
					Р
					Листов 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
К.С.Н.П.	Зорин	15-1			
Л.С.С.С.	Зорин	15-1			
Л.С.П.	Свиридов	14-1			
Л.С.Н.	Помаров	14-1			
Л.С.В.	Помаров	14-1			
Л.С.Р.	Личков	14-1			
Л.С.Н.					



2-2



МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛЕНИЯ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, °С
П1	80	3,69	-20
П1-1	100	3,81	-30
	120	3,95	-40

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
703-4-17491 КЖ.И-10	П1
703-4-17491 КЖ.И-104	П1-1

ПРИВЯЗАН:

И.В. П. №	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛЛЕКТИВ		ПРИМЕЧ.
					П1	П1-1	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПISKA			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПOKPЫTИЯ			
		1	1.465.1-10/82.1-030Б	ЗПРБ-ЗАТУС-ПЯН-400П	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.465.1-17.4-30	МН2-1	2	2	2,34
		3	ТО ЖЕ	МН2-2	2	2	2,34
		4	—	МН6		2	1,3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А1		А111			С245					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86*		ГОСТ 19903-74*			
	Φ14	Итого	Φ10	Φ12	Итого	275×6	Итого	δ=6	δ=14	Итого	
П1	3,08	3,08	1,36	1,96	3,32	2,76	2,76	0,16	0,16	9,32	
П1-1	3,08	3,08	2,08	1,96	4,04	2,76	2,76	1,88	0,16	2,04	11,92

1. В качестве основы для изготовления комплексов плит принята плита ЗПРБ-ЗАТУС по серии 1.465.1-17.1-1.

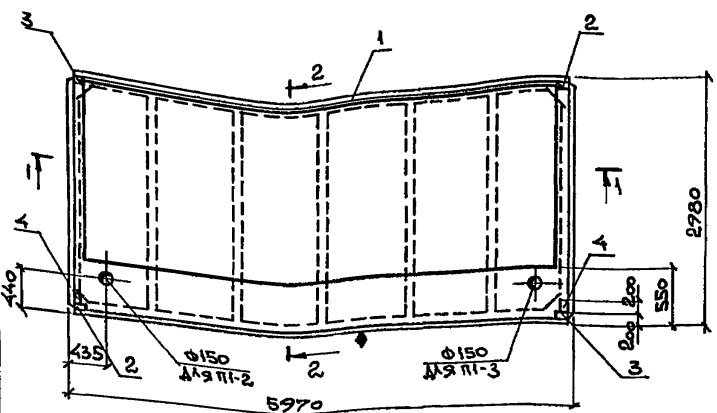
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН2-1 и МН2-2 УСТАНОВЛЕННЫ ВЗАМЕН МН1-1 и МН1-2.

3. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, ХРАНЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖЕ ПЛИТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.465.1-10/82 В.1 И 1.465.1-17.В.0.

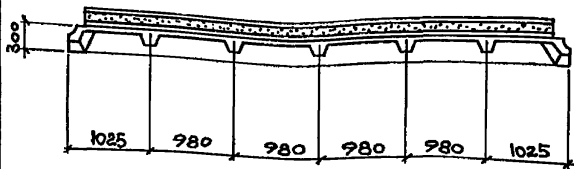
4. В ПЛИТЕ П1-1 НА ГРАНИ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НЕСЪБИВАЕМОЙ КРАСКОЙ НАНЕСТИ ЗНАК \blacklozenge , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ ЗНАК МОНТАЖА.

703-4-174.91		КЖ.И-10			
И.КОНТР.	ЗОРНИ	ПЛИТА ПOKPЫTИЯ П1, П1-1	СТАИНА	МАССА	МАСШТАБ
П.СПЕЦ.	ЗОРНИ		Р	СМ. ТАБЛ.	
ЗАВ.ГР.	ФРИЛАНД		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕН.ИЖ	ЛОМАЗОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА				
РАЗРАБ.	БЕЛАН				

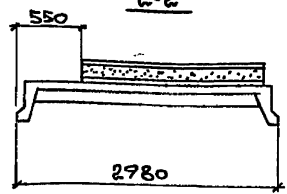
Албом 5



1-1



2-2



Обозначение	Марка
703-4-174.91 КЖ.И-11	П1-2
703-4-174.91 КЖ.И-11	П1-3

Марка	Толщина утеплителя, мм	Масса, т	Температура, °С
П1-2, П1-3	80	3,67	-20
	100	3,81	-30
	120	3,75	-40

ПРИВЗЯК:

И.КОНТ.	ЗОРНИ	З
Т.СПЕЦ	ЗОРНИ	З
З.В.ГР.	ОРИЛАНД	О
В.Е.И.О.	ЛОМАЗОВА	Л
К.ПРОВ.	ЛОМАЗОВА	Л
Р.РАЗР.	БЕЛАН	Б
И.Н.В.П.		

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧ.
					П1-2	П1-3	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЖИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
	1		1.465.1-10/82.1-03СБ	СПГС-ЗАТЭС-ПЯН-400Я	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		1.465.1-17.4-30	МН 2-1	2	2	2,3,4
	3		ТО ЖЕ	МН 2-2	2	2	2,3,4
	4		-"-	МН 6	2	2	1,3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А1		АII			С245							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86*		ГОСТ 19703-74*					
	1014		Итого	1010	1012	Итого	175x6		Итого	8=6	8=14	Итого	
П1-2	3,08		3,08	2,08	1,96	4,04	2,76		2,76	1,88	0,16	2,04	11,92
П1-3	3,08		3,08	2,08	1,96	4,04	2,76		2,76	1,88	0,16	2,04	11,92

1. В качестве основы для изготовления комплексных плит принята плита СПГС-ЗАТЭС по серии 1.465.1-17.1-1.
 2. Закладные детали МН 2-1 и МН 2-2 установлены взамен МН 1-1 и МН 1-2.
 3. При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17 В.0.
 4. На грани, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий знак монтажа.

703-4-174.91

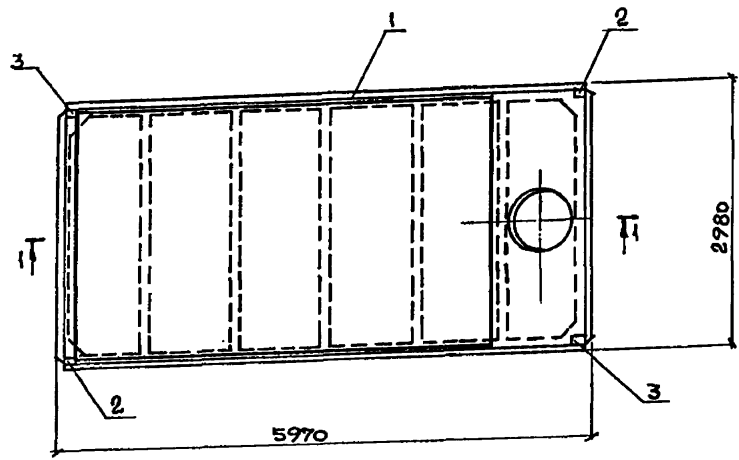
КЖ.И-11

И.КОНТ.	ЗОРНИ	З
Т.СПЕЦ	ЗОРНИ	З
З.В.ГР.	ОРИЛАНД	О
В.Е.И.О.	ЛОМАЗОВА	Л
К.ПРОВ.	ЛОМАЗОВА	Л
Р.РАЗР.	БЕЛАН	Б

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-2, П1-3

СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	С.П. ТАБА.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

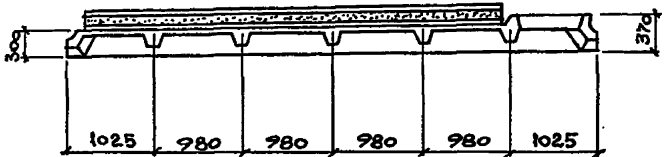
АЛБЕОМ 5



5970

2980

1-1



80

80

1025 980 980 980 980 1025

МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, t°С
П2	80	3,97	-20
	100	4,07	-30
	120	4,17	-40

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ПЛИТА ПОКРЫТИЯ</u>		
		1	1.465.1-10/82.1-09СБ	ЗПВС-3АТҮС-7-ПЯИ-400Л	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.465.1-17.4-30	МН 2-1	2	2,34
		3	ТО ЖЕ	МН 2-2	2	2,34

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	A I		A II			С245					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74**			
	Ф14	Итого	Ф10	Ф12	Итого	175x6	Итого	8-14	Итого		
П2	3,08	3,08	1,36	1,96	3,32	2,76	2,76	0,16	0,16	9,32	

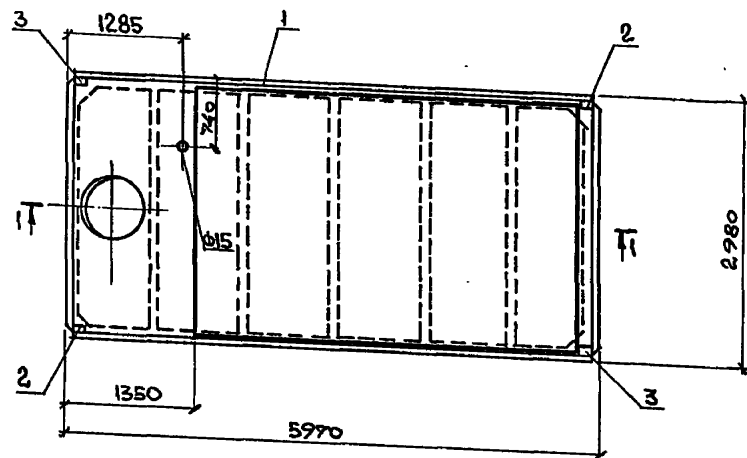
- В качестве основы для изготовления комплексных плит принята плита ЗПВС-3АТҮС-7 по серии 1.465.1-17.1-2.
- Закладные детали МН 2-1 и МН 2-2 установлены взамен МН 1-1, МН 1-2.
- При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17 В.0.

ПРИВЯЗАН:

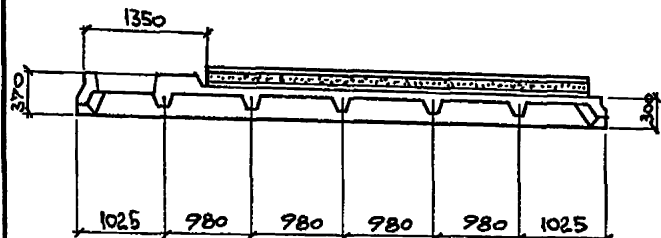
И.КОНТР.	ЗОРНИ	30/7
ГЛ.СПЕЦ.	ЗОРНИ	30/7
ЗАВ.ГР.	ОРИДЛАН	14/2
ВЕД.ИИЖ	ЛОМАЗОВА	10/2
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	10/2
РАЗРАБ.	БЕЛАН	10/2
ИИВ.ИЗ		

903-4-174.91 КЖ.И-12

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СП. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ		



1-1



МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, °С
П2-1	80	3,97	-20
	100	4,07	-30
	120	4,17	-40

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
	1		1.465.1-10/82.1-09СБ	ЗПВС-ЗАТЭС-7-ПЯН-4000	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	2		1.465.1-17.4-30	МН2-1	2	2,34
	3		ТО ЖЕ	МН2-2	2	2,34

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	A I		A II		C245					
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19703-74 *			
	φ14	Итого	φ12	Итого	175x6	Итого	8=14	Итого		
П2-1	3,08	3,08	1,36	1,76	3,32	2,76	2,76	0,16	0,16	9,32

- В качестве основы для изготовления комплексных плит принята плита ЗПВС-ЗАТЭС-7 по серии 1.465.1-17.1-2.
- Закладные детали МН2-1 и МН2-2 установлены взамен МН1-1 и МН1-2.
- При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17 В.0.

ПРИЗНАН:

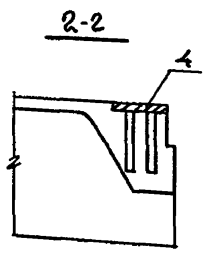
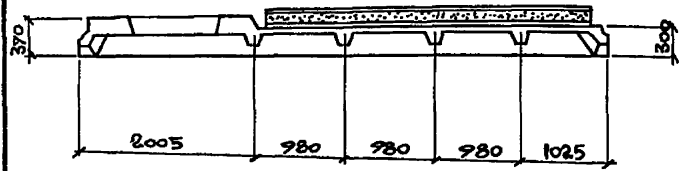
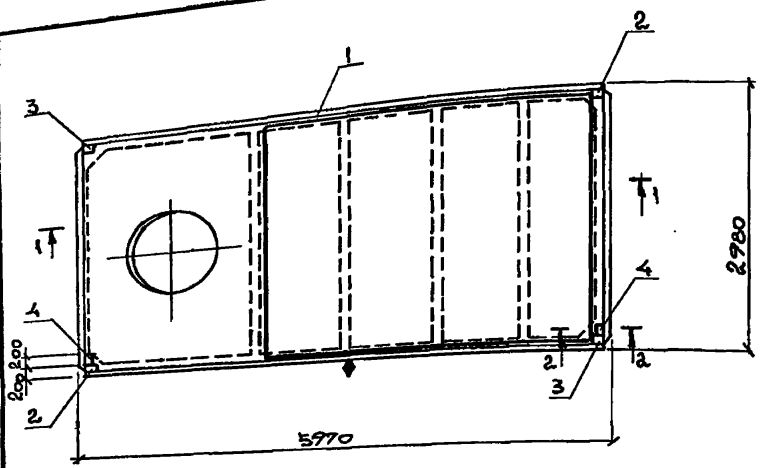
И. КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>
П. СЛЕД.	БОРИН	<i>Борин</i>
ЗАВ. ГР.	ФРИДАЛМА	<i>Фридалма</i>
ВЕД. ИЖ.	ЛОТАЗОВА	<i>Лотазова</i>
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА	<i>Лотазова</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>
ИНВ. №		

903-4-174.91 КЖ.Н-13

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2-1

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ		

Альбом Б



МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, °С
ПЗ	80	4,37	-20
	100	4,47	-30
	120	4,57	-40

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ПЛИТА ПОКРЫТИЯ</u>		
		1	1.465.1-10/82 В.1	ЗПВ6-ЗАГПС-10-ПЭИ-400П	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.465.1-174-30	МН2-1	2	2,34
		3	ТО ЖЕ	МН2-2	2	2,34
		4	-"-	МН6	2	1,3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

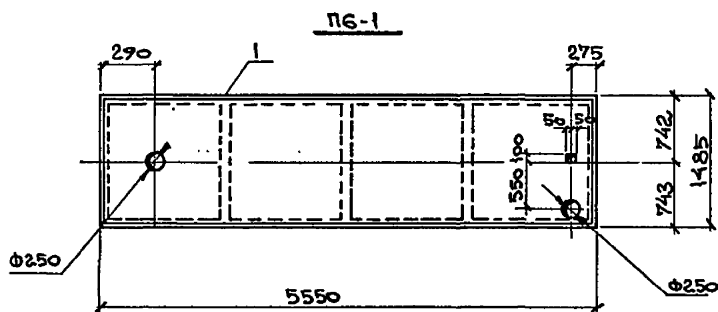
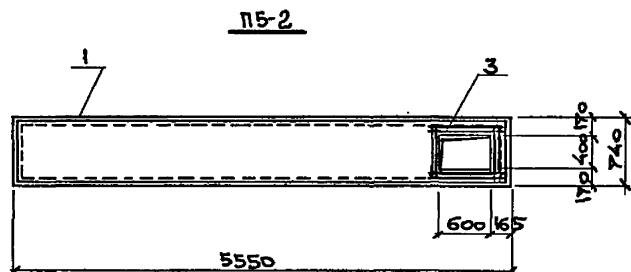
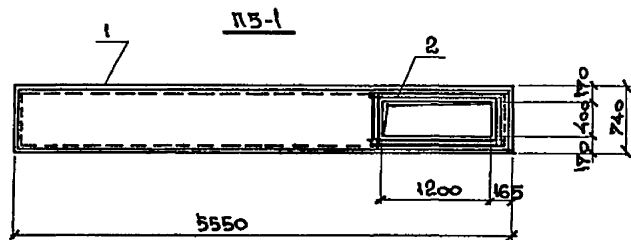
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А I		А II		С 245						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
	Φ14	Итого	Φ10	Φ12	Итого	Итого	Φ=6	Φ=14	Итого		
ПЗ	3,08	3,08	2,08	1,96	4,04	2,76	2,76	4,88	0,16	2,04	11,92

- В качестве основы для изготовления комплексных плит принята плита ЗПВ6-ЗАГПС-10 по серии 1.465.1-17.1-3.
- Закладные детали МН2-1 и МН2-2 установлены взамен МН1-1, МН1-2.
- При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17 В.0.
- На грани, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacktriangle , обозначающий знак монтажа.

Привязан:

ИВБ. ПЗ			

И. КОНТ. ЗОРНИ		903-4-174.91	КЖ.И-14
Г. СПЕЦ. ЗОРНИ			
ЗАВ. ТР. ФРИДЛАНД			
ВЕД. ИЖ. ЛОМАЗОВА			
ПРОВЕР. ЛОМАЗОВА			
РАЗРАБ. БЕЛАН		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПЗ	
СТАДИЯ	ПРАССА	МАСШТАБ	
Р	СН. ТАБЛ.		
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					П5-1	П5-2	П6-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.442.1-1.87 вып.1,3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>				
		1	1.442.1-1.87.3-3Ф4;-3см	1П7-5АШТ	1			
			ТО ЖЕ	1П7-5АШТ		1		
			1.442.1-1.87.1-5Ф4	1П3-2АШТ			1	
				<u>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</u>				
		2	903-4-174.91 КЖ.И-51	С1	1			2,0
		3	903-4-174.91 КЖ.И-53	С3		1		1,4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КР

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-4-174.91 КЖ.И-15	П5-1
903-4-174.91 КЖ.И-15-1	П5-2
903-4-174.91 КЖ.И-16	П6-1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЛАНИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	АШ		
	РОСТ 5781-82*		
	Ф6	ИТОГ	
П5-1	2,0	2,0	2,0
П5-2	1,4	1,4	1,4

ПРИВЯЗАН:

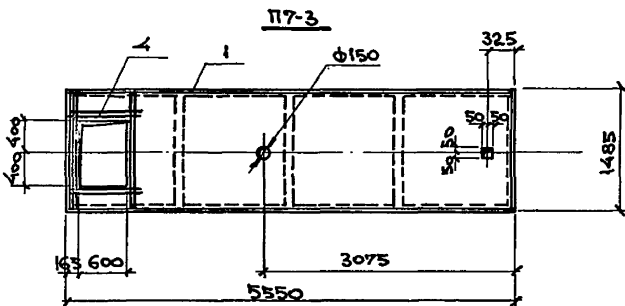
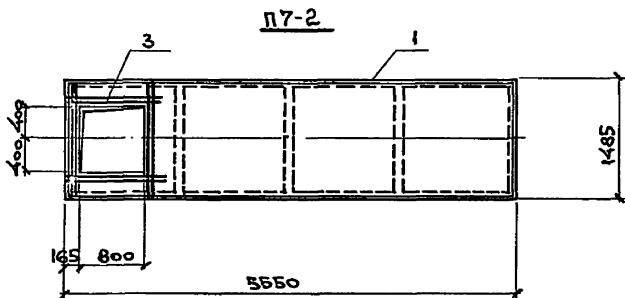
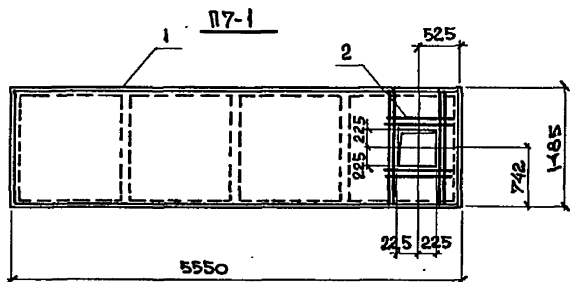
ИНВ.№

И.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ.СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	<i>Ломазова</i>
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	<i>Ломазова</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>

903-4-174.91 КЖ.И-15,16

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
П5-1, П5-2, П6-1

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНЫЙ ПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЧ.
					П7-1	П7-2	П7-3	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.442.1-1.87 вып. 1, 3	ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПISКА				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
	1		1.442.1-1.871-504;-50М2	1 ПЗ - БАЙТ	1			
			ТО ЖЕ	1 ПЗ - БАЙТ		1		
			--	1 ПЗ - БАЙТ			1	
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
	2		703-4-174.91 КЖ.И-52	С 2	1			1,7
	3		703-4-174.91 КЖ.И-56	С 6		1		2,3
	4		703-4-174.91 КЖ.И-54	С 4			1	2,1

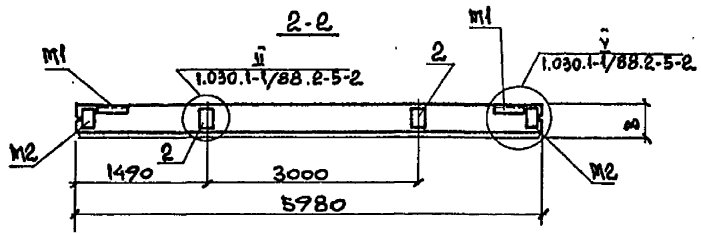
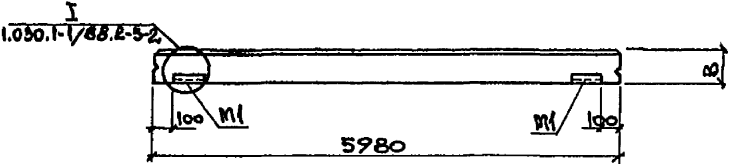
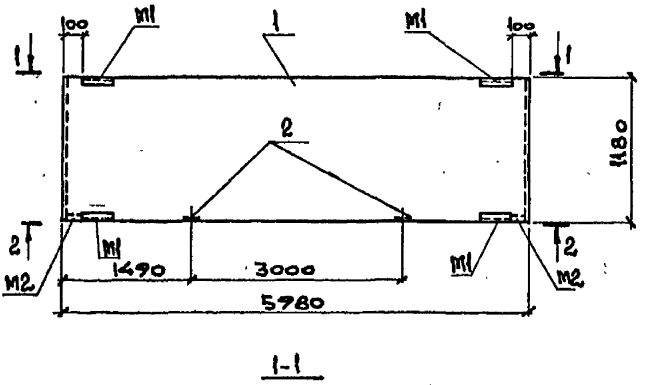
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КР

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
703-4-174.91 КЖ.И-17	П7-1
703-4-174.91 КЖ.И-17-1	П7-2
703-4-174.91 КЖ.И-17-2	П7-3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		
	АIII		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф 6	Итого	
П7-1	1,7	1,7	1,7
П7-2	2,3	2,3	2,3
П7-3	2,1	2,1	2,1

ПРИВЯЗАН:	703-4-174.91	КЖ.И-17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	П7-1, П7-2, П7-3.	Р	СМ. ТАБЛ.	
И.КОНТР. ЗОРИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВ. СПЕЦ. ЗОРИН			ХАРЬКОВСКИЙ		
ЗАВ. ГР. ФРИДЛАНД			ПРОЕКТИННИКПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ. ЛОМАНОВА					
ПРОВЕР. ЛОМАНОВА					
РАЗРАБ. БЕЛАМ					
ИНВ. №					

АЛБЕОМ 5



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, Т
ПС1	200	1,86
	250	2,28
	300	2,70

ФОРМА	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88.2-1-2	ПС60.12.2.0-2А-70	1			
			2-2-2	ПС60.12.2.5-2А-70		1		
			2-3-2	ПС60.12.3-2А-70			1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>				
		2	1.030.1-1/88 вып. 1-8	МЗ-20	2			
			ТО ЖЕ	МЗ-25		2		
			" "	МЗ-30			2	

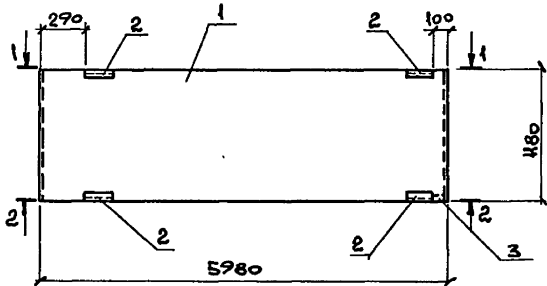
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А III		С 235		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Итого	δ=8	Итого	
ПС1	0,4	0,4	2,00	2,00	2,4

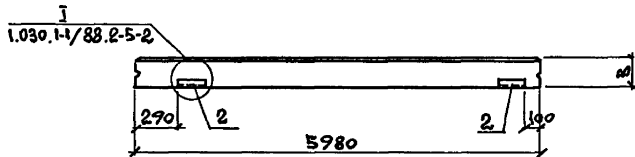
* ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИМ ОПИСАНИЕМ ВЫПУСКОВ 2-1, 2-2, 2-3 СЕРИИ 1.030.1-1/88.

				703-4-174.91		КЖ.И-18	
ПРЯВЯЗАК:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1			
И. КОНТР.	ЗОРНИ	Зорни		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ	Зорни		Р	СМ. ТАБЛ.		
ЗАВ. ТР.	ФРИДЛАНД	Фридланд		ЛИСТ			
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕПЛА	Трепла		ЛИСТОВ 1			
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЁВА	Журавлёва		ХАРЬКОВСКИЙ			
РАБ. ВАС.	БЕЛАН	Белан		ПРОЕКТИРНИКПРОЕКТ			
ИНВ. №							

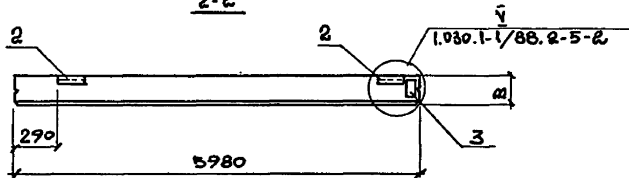
Альбом 5



1-1



2-2



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, Т
ПС 2	200	1,86
ПС 2	250	2,28
ПС 2	300	2,70

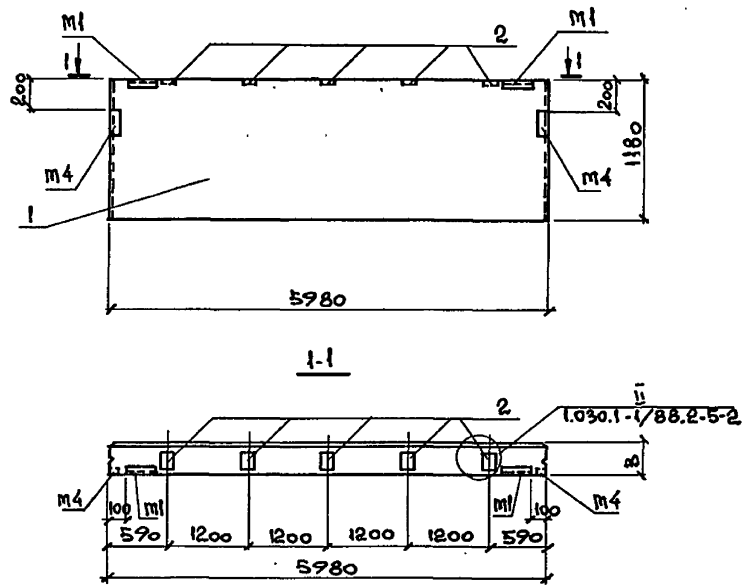
ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
		1	1.030.1-1/88.2-1-2	ПС 60.12.2.0 - 3А	1			
			2-2-2	ПС 60.12.2.5 - 3А		1		
			2-3-2	ПС 60.12.3 - 3А			1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
		2	1.030.1-1/88 вып.1-8	М1-20	1			
			ТО ЖЕ	М1-25		1		
			- " -	М1-30			1	
		3	1.030.1-1/88 вып.1-8	М2-20	1			
			ТО ЖЕ	М2-25		1		
			- " -	М2-30			1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			С235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 1903-74*			
ФЮ	Итого	Г63%	Итого	Ø=8	Итого		
ПС 2	1,2	1,2	5,52	5,52	3,64	3,64	10,36

* СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.Н-18

				903-4-174.91		КЖ.Н-19	
ПРИВЯЗАН:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2		СТАЛИ ТАССА МАСШТАБ	
						Р СМ. ТАБЛ.	
						Лист Листов 1	
И.КОНТ. ЗОРНИ						ХАРЬКОВСКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ. ЗОРНИ						ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ЗАВ.ГР. ФРИЛАНЦ							
ВЕД.ИЖ. ТРЕМАШ							
ПРОВЕР. ЖУРАВАЕВА							
РАЗРАБ. БЕЛАН							



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПСЗ	200	1,86
	250	2,28
	300	2,70

ФОРМАТ	КОЛ. ВОЛН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88.2-1-2	ПС 60.12.2.0-3А-50	1			
			2-2-2	ПС 60.12.2.5-4А-50		1		
			2-3-2	ПС 60.12.3.0-3А-50			1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
		2	1.030.1-1/88 вып. 1-8	МЗ-20	5			
			ТО ЖЕ	МЗ-25		5		
			-"-	МЗ-30			5	

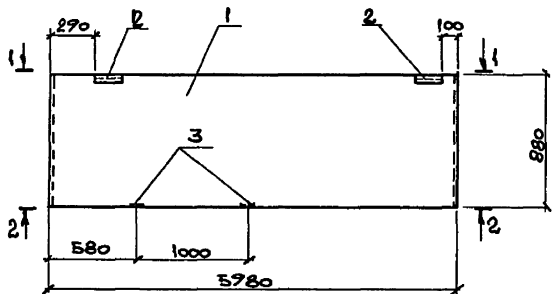
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			С 235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 17904-74*			
	Ф 10		Итого	δ=8		Итого	
ПСЗ	1,0		1,0	5,0		5,0	6,0

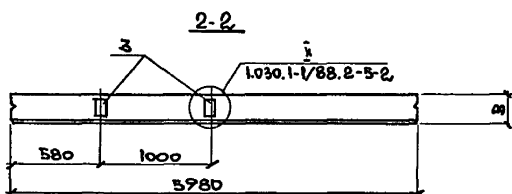
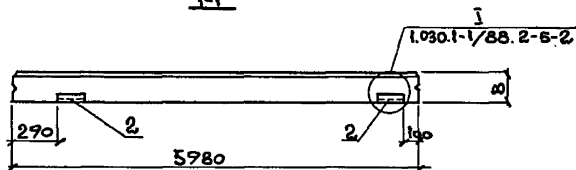
*СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.И-18

ПРИВЯЗАН:			703-4-174.91	КЖ.И-20		
И.КОНТР.	ЗОРЯН	Зор	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	ЗОРЯН	Зор		Р	СМ.	ТАБЛ.
ЗАВ.ТР.	ФРИДЛАНД	Фр		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕД.ИНЖ.	ТРЕТЬЯК	Тр		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА	Жу				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	Бел				
ИНВ.П.З.						

АНБОМБ



1-1



МАРКА ПАНЕЛИ	δ	МАССА, Т
ПС-4	200	1,39
	250	1,71
	300	2,02

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.ПС

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИЗ			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88.2-1-1	ПС 60.9.2.0-5А		1		
			2-2-1	ПС 60.9.2.5-5А		1		
			2-3-1	ПС 60.9.3-5А			1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНОЕ</u>				
		2	1.030.1-1/88 вып.1-8	М1-20		2		
			ТО ЖЕ	М1-25		2		
			-"-	М1-30			2	
		3	1.030.1-1/88 вып.1-8	М3-20		2		
			ТО ЖЕ	М3-25		2		
			-"-	М3-30			2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ			
	А III			С 235			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19703-74*			
	φ 10	Итого	163X6	Итого	δ = 8	Итого	
ПС 4	1,52	1,52	2,76	2,76	2,76	2,76	7,04

*СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.Н-18

903-4-174.91

КЖ.Н-21

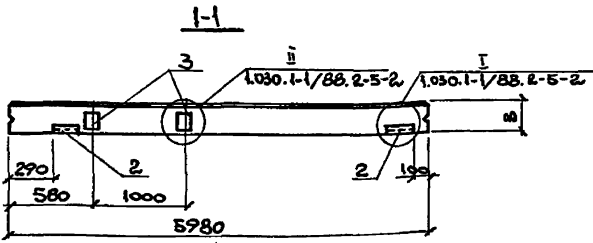
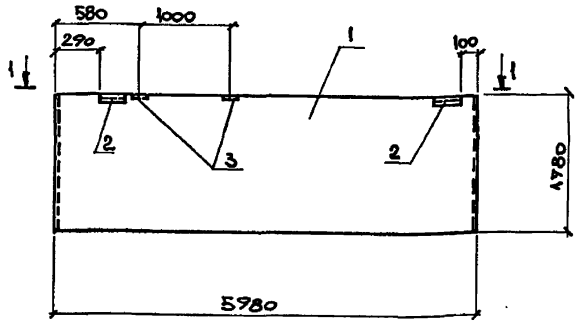
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-4

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	

ЛИСТ ЛИСТОВ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОИНИНПРОЕКТ

Альбом 5



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС5	200	2,77
	250	3,42
	300	4,04

КОЛ. ПРИ В	ПРИМ.Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В		
				200	250	300
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1/88.2-1-4	1		
			2-2-4		1	
			2-3-4			1
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1/88 вып.1-8	2		
			ТО ЖЕ		2	
			-"-			2
		3	1.030.1-1/88 вып.1-8	2		
			ТО ЖЕ		2	
			-"-			2

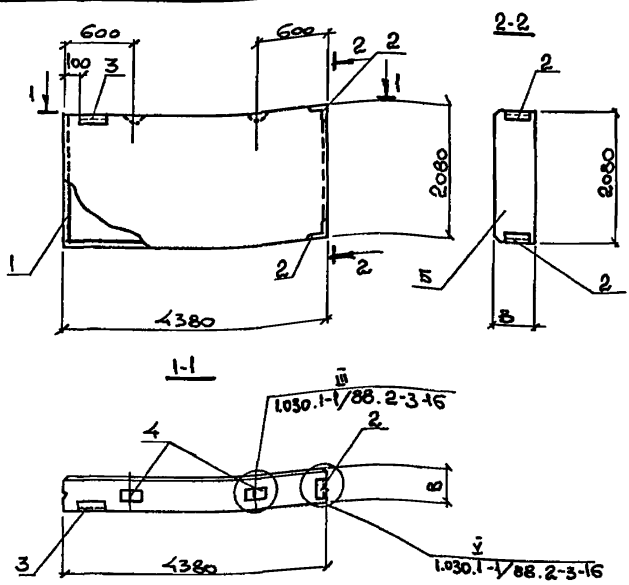
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	АIII		С235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Итого	163x6	Итого	8=8	Итого	
ПС5	1,52	1,52	2,76	2,76	2,76	2,76	7,04

* СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.И-18

ПРИВЯЗАН:		703-4-174.91		КЖ.И-22	
И.КОНТР.	БОРИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС5	СТАДЕР	МАССА	ПАРКУТАБ
ГАСПЕЧ.	БОРИН		Р	СМ. ТАБ.	
ЗАВ.ГР.	БОРДАЛАН		ЛМСТ	ЛМСТОВ	
ВЕД.АНК.	ТРЕТЯК		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА				
РАЗРАБ.	БЕЛАН				
ИНВ.№					

Албом Б



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ Б	ПРИМЕЧ.
					200 250 300	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-4-174.91 КЖ.И-17	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		1	903-4-174.91 КЖ.И-49	КП7	1	
			-49-1	КП8	1	
			-49-2	КП9	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.030.1-1/88 вып. 1-8	МБ-20	2	
			ТО ЖЕ	МБ-25	2	
			-"-	МБ-30	2	
		3	1.030.1-1/88 вып. 1-8	М1-20	1	
			ТО ЖЕ	М1-25	1	
			-"-	М1-30	1	
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
		4	1.030.1-1/88 вып. 1-8	СП4	2	
			ТО ЖЕ	СП5	2	
			-"-	СП6	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
		5		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В35	1,82 2,28 2,73	м3

МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, т
ПСБ	200	2,37
	250	2,76
	300	3,55

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III			ВР-1			А-III			С235				
	ГОСТ 5781-88*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 1015781-82*			ГОСТ 19203-74* ГОСТ 8509-72				
	Ф8	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Всего	Ф10	Итого	Ф8	Итого	Ф63/6	Итого	Всего	
ПСБ В=200	20,4	20,4	2,4	4,3	6,7	27,1	1,2	1,2	0,57	0,57	3,0	3,0	4,8	31,7
ПСБ В=250	20,4	20,4	2,4	4,3	6,7	27,1	1,3	1,3	0,57	0,57	3,5	3,5	5,4	32,5
ПСБ В=300	20,4	20,4	3,5	4,3	7,8	28,2	1,4	1,4	0,57	0,57	4,1	4,1	6,1	34,3

1. В ТАБЛИЦЕ РАСХОДА АРМАТУРЫ ОТСУТСТВУЕТ РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ. РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1/88.2-1-ТО; 2-2-ТО; 2-3-ТО.
2. СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТА 903-4-174.91/КЖ.И-18

903-4-174.91 КЖ.И-23

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСБ

И.КОНТ. ЗОРНИ Зорн
П.СПЕИ. ЗОРНИ Зорн
З.В.ГР. ФРИДЛАНД Фри
З.Б.В.И.К. ТРЕМЬ Тр
ПРОВЕР. ХУРАЛЕВА Хура
РАЗРАБ. БЕЛАН Белан

ПРИВЯЗАН:

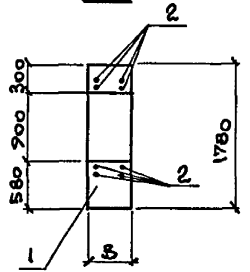
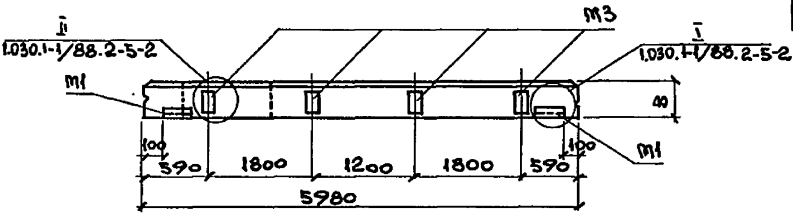
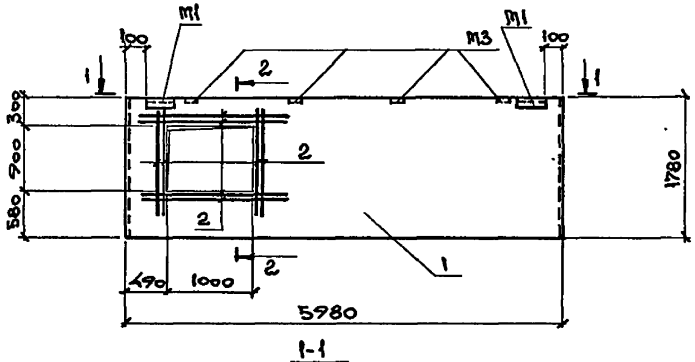
ИНВ.№

СТРАНА Р МАССА ПЛАНШЕТА
Р см. ТАБЛ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом Б



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС7	200	2,56
	250	3,13
	300	3,67

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				Техническое описание				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.18.2.0-4Л-23	1			
			2-2-4	ПС 60.18.2.5-3Л-23		1		
			2-3-4	ПС 60.18.3.0-3Л-23			1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
		2		Ø10AIII, ГОСТ 5781-82*, L=1600	16	16	16	0,77

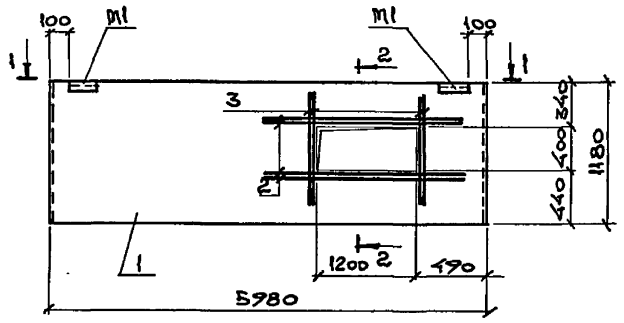
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА	
	AIII	
	ГОСТ 5781-82*	
	Ø10	Итого
ПС7	15,8	15,8

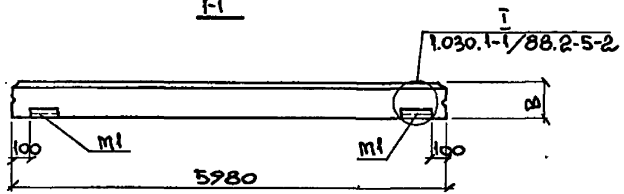
* СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖИ-18

					903-4-174.91 КЖИ-24						
ПРИВЯЗАН:					Н. КОНТ. ЗОРНИ	ЗОРНИ	30-7	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС7	СТАЛИ	МАССА	МАШТАБ
									Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЗА СПЕЦ. ЗОРНИ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЗАВ. ТР. ФРИДЛАНД				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
					БЕЛ. ИЖ. ТРЕМЬ						
					ПРОВ. П. ЖУРАВЛЕВА						
					РАЗРАБ. БЕЛАН						
ИИВ. №											

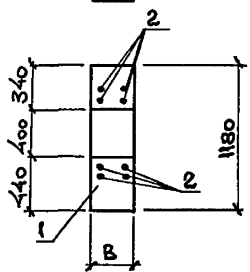
АБСОЛЮТ



1-1



2-2



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС 8	200	1,76
	250	2,16
	300	2,56

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕР.
					200	250	300	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
		1	1.030.1-1/88 2-1-2	ПС60.12.2.0-3А-20	1			
			2-2-2	ПС60.12.2.5-4А-20		1		
			2-3-2	ПС60.12.3.0-3А-20			1	
				ДЕТАЛИ				
		2	Φ10 АIII, ГОСТ 5781-82 L=1800		8	8	8	1,11
		3	Φ10 АIII, -"-, L=1000		8	8	8	0,62

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

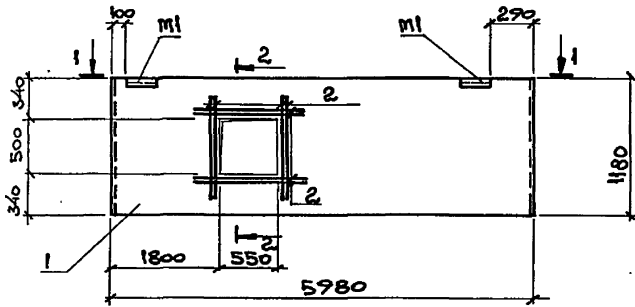
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА	
	А III	
	ГОСТ 5781-82*	
	Φ10	ИТОГО
ПС 8	13,8	13,8

* см. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 703-4-17491 КЖ.И-13

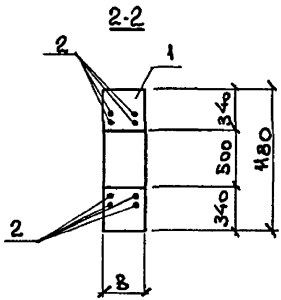
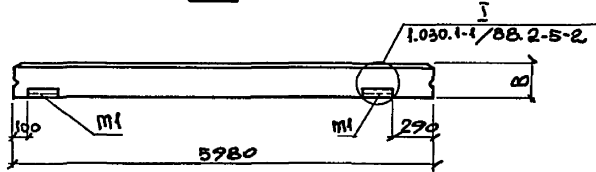
				703-4-17491	КЖ.И-25		
ПРИВЯЗКА:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 8	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИВ.И.Э					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
О. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕПАН	<i>Трепан</i>
ПРОВЕР.	ХУРАВАЕВА	<i>Хураева</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>

Альбом 5



1-1



МАРКА ПАНЕЛИ	Б	МАССА, Т
ПС 9	200	1,8
	250	2,2
	300	2,72

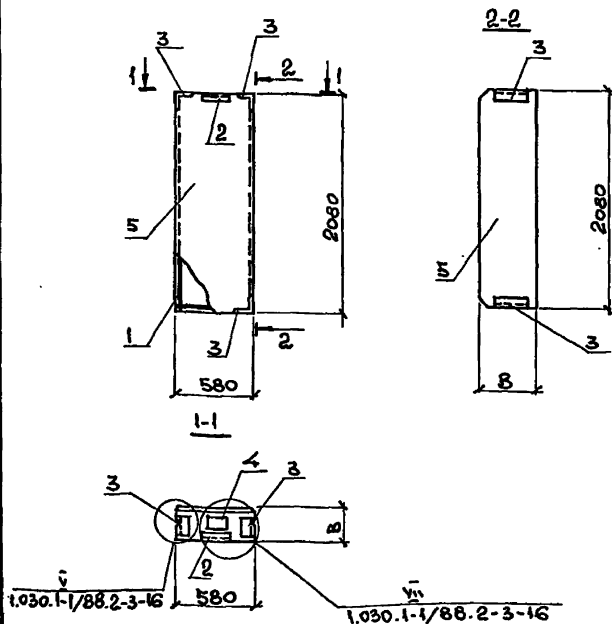
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ Б			ПРИМЕР
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88 2-1-2	ПС60.12.2.0-3А	1			
			2-2-2	ПС60.12.2.5-4А		1		
			2-3-2	ПС60.12.3.0-3А			1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
		2		Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, l=1000	16	16	16	0,68

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА	
	АШ	
	ГОСТ 5781-82 *	
	Ф10	ИТОГ
ПС 9	10,9	10,9

* СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.И-18

				903-4-174.91 КЖ.И-26		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 9				СТАД. П	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. ЗОРНИН П. СПЕЦ. ЗОРНИН ЗАВ. ГР. ФРИЛАНД ВЕД. ДИЖ. ТРЕМБЛ ПРОВЕР. ХУРАБАЕВА РАЗРАБ. БЕЛАН				Харьковский Промстройинипроект		
ПРИВЯЗАН: ИИВ. №						



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС10	200	0,25
	250	0,32
	300	0,37

1. В ТАБЛИЦЕ РАСХОДА АРМАТУРЫ ОТСУТСТВУЕТ РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕЛИ. РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕЛИ СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1/88.2-1-ТО; 2-2-ТО; 2-3-ТО.
2. СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТА 903-4-174.91 КЖ.И-18.

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРЯ В			ПРИМЕР
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			903-4-174.91 КЖ.И-17	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>				
		1	903-4-174.91 КЖ.И-50	КП10	1			
			-50-1	КП11		1		
			-50-2	КП12			1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
		2	1.030.1-1/88. Вып.1-8	М1-20	1			
				М1-25		1		
				М1-30			1	
		3	1.030.1-1/88. Вып.1-8	М6-20	4			
				М6-25		4		
				М6-30			4	
				<u>ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ</u>				
		4	1.030.1-1/88. Вып.1-8	СП2	1	1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		5		БЕТОН КЛАССА В3,5	0,25	0,32	0,37	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I			АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235			Всего					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19703-74*				ГОСТ 8509-72				
	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Итого	Ф4	Ф5	Итого	8-8		Итого		163/6	Итого	
ПС10 В=200	0,36	3,0	3,36	3,36	1,96	1,96	1,05	2,18	3,23	0,57	0,57	4,58	4,58	10,34	13,7
ПС10 В=250	0,36	3,0	3,36	3,36	2,02	2,02	1,12	2,18	3,30	0,57	0,57	5,74	5,74	11,63	15,0
ПС10 В=300	0,54	3,0	3,54	3,54	2,1	2,1	1,19	2,18	3,37	0,57	0,57	6,86	6,86	12,90	16,4

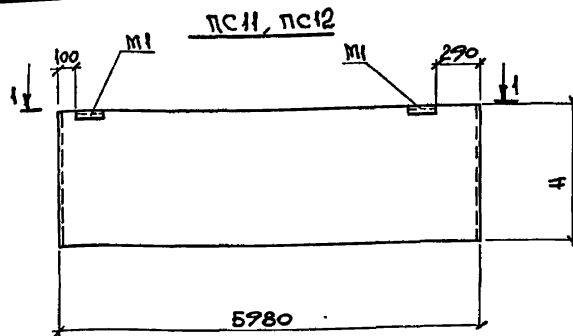
903-4-174.91 КЖ.И-27

ПРИВЯЗАН:

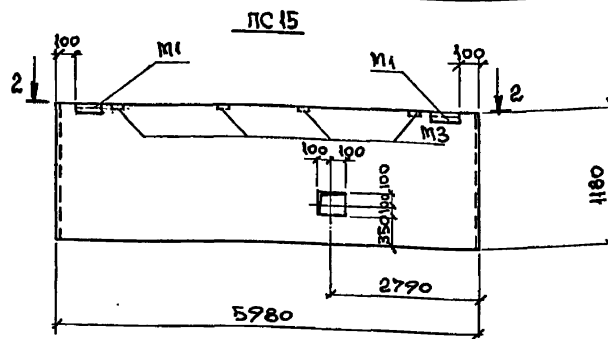
И. КОНТР.	БОРИН	2/2
П. СПЕЦ.	БОРИН	2/2
ЗАВ. ГР.	ФРИДАНА	2/2
ВЕД. НИЖ.	ТРЕМЬ	2/2
ПРОВЕР.	ЖУРАВЬЕВА	2/2
РАЗРАБ.	ВЕЛАН	2/2
ИМЯ ПО		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС10

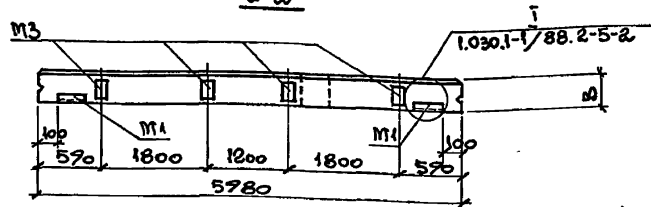
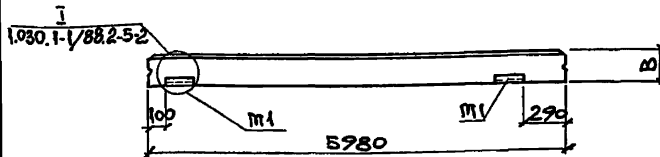
СТАЛЬ	МАССА	МАССА СТАЛЬ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1-1



2-2



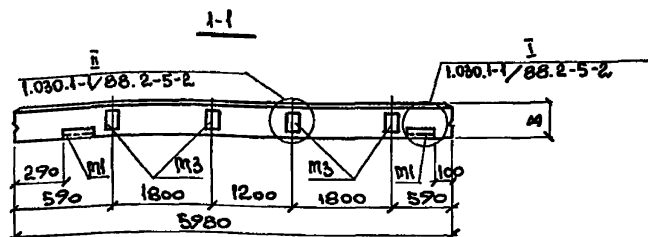
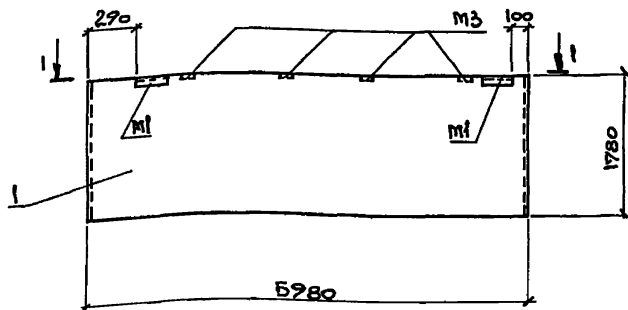
Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Масса, т
		Н	В	
703-4-174.91 КЖ.Н-28	PC 11	1180	200	1,86
			250	2,28
703-4-174.91 КЖ.Н-28-1	PC 15	1180	300	2,70
			200	2,77
703-4-174.91 КЖ.Н-29	PC 12	1780	250	3,42
			300	4,04

1. Стеновую панель PC 11 выполнить в опалубке типовых панелей ПС60.12.□-3А-20, PC 15 - в опалубке типовых панелей ПС60.12.□-5А-23; PC 12 - в опалубке типовых панелей ПС60.18.□-4.А-20, разработанных в выпусках 2-1, 2-2, 2-3 серии 1.030.1-1/88.2-5-2.

2. В пространственных каркасах, указанных стеновых панелей, разбивку закладных изделий выполнять по данному чертежу.

3. Спецификация закладных изделий и выборка стали (см. документ 1.030.1-1/88.2-5-1 лист 1, 2).

703-4-174.91 КЖ.Н-28, 29				
Привязан:	Н. КОНТР. ЗОРИН	З	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ PC 11, PC 12, PC 15	
	П. СПЕЦ. ЗОРИН	З		
	ЗАВ. ГР. ФРИДЛАНД	З		
	ВЕД. ИЖ. ТРЕШЬ	З		
	ПРОВЕР. ЖУРАВЛЕВА	З	СТАЖИ ПЛАСА ЖАЩТАБ Р см. ТАБЛ.	
	РАЗРАБ. БЕЛАН	З		
ИЖ. ПЗ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

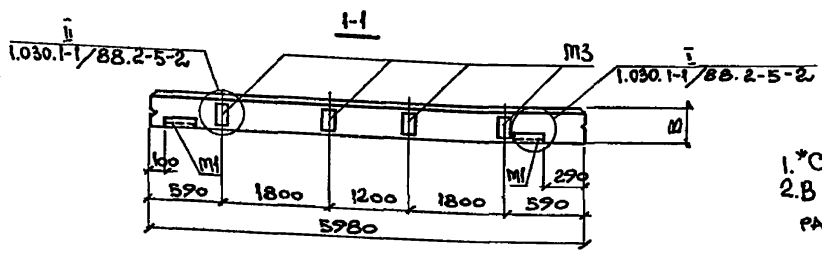
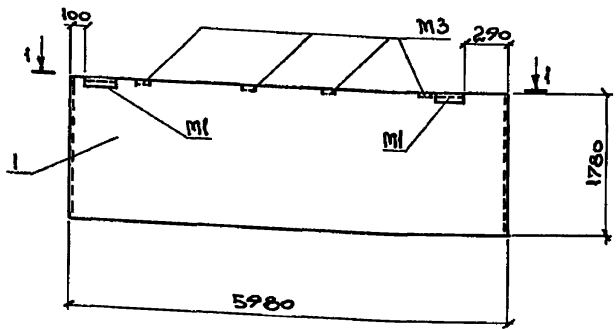


МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС 13	200	2,79
	250	3,42
	300	4,04

ФОРМТ	ФОНА	НОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				<u>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</u>				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
			1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.18.2.0-4.А-23	1			
			2-2-4	ПС 60.18.2.5-3.А-23		1		
			2-3-4	ПС 60.18.3.0-3А-23			1	

1. См. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 703-4-174.91 КЖ.Н-18
 2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ УКАЗАННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
 РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ УДЕЛИЙ М1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАНИ			703-4-174.91			КЖ.Н-30			
			Н. КОНТР.	БОРИН	<i>Bo</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 13	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			ГЛАВ. ДИР.	БОРИН	<i>Bo</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЗАВ. ТР.	ФРИДЛАНД	<i>Fr</i>		ЛНСТ		ЛНСТОВ 1
			ВЕД. ИНЖ.	ГРЕТАВ	<i>Gr</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ПРОВЕР.	ЖУРАВЛОВА	<i>Ju</i>				
			РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Be</i>				
ИНВ. №									

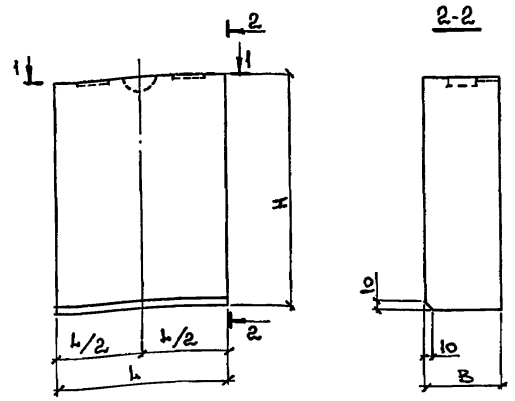


МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, т
ПС К	200	2,79
	250	3,42
	300	4,04

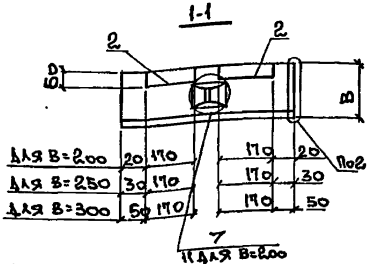
КОЛ-ВО	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
			1	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.18.2.0-4.А-23	1		
				2-2-4	ПС 60.18.2.5-3.А-23		1	
				2-3-4	ПС 60.18.3.0-3.А-23			1

1.*См. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.И-18
 2.В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ УКАЗАННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ РАЗБИВКУ ЗАКАДНЫХ УЗЛОВ М1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

				903-4-174.91		КЖ.И-31					
ПРИВЯЗАН:				И. КОМП.	БОРИН	30/11	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС К	СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ	
				П. СПЕЦ.	БОРИН	30/11		Р	СИ. ТАБЛ.		
				ЗАВ. ТР.	ФРИДЛАНД	30/11	Лист		Листов 1		
				БЕД. НИЖ.	ТРЕТЬЯК	30/11	ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ				
				ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА	30/11					
				РАЗРАБ.	БЕЛАН	30/11					
ИВ. №											



ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	БЛОК				ПРИМЕЧ.
					БЛ1	БЛ2	БЛ3	БЛ4	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			703-4-174.71	КЖ.И-ТУ					
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	1.030.1-1.1-3	01-02	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СТ	1	1	1	0,7
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
		2	1.030.1-1.1-3	36	М6	2	2	2	2,5
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН КЛАССА В25					СМ. ТАБЛ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, ЕД., КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		В	Н	Л		
703-4-174.71 КЖ.И-32	БЛ1.2.0	200		420	70	0,07
	БЛ1.2.5	250	880	470	100	0,1
	БЛ1.3.0	300		520	140	0,14
703-4-174.71 КЖ.И-33	БЛ2.2.0	200		420	100	0,1
	БЛ2.2.5	250	1180	470	140	0,14
	БЛ2.3.0	300		520	180	0,18

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, ЕД., КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		В	Н	Л		
КЖ.И-34	БЛ3.2.0	200		420	150	0,15
	БЛ3.2.5	250	1780	470	210	0,21
	БЛ3.3.0	300		520	280	0,28
КЖ.И-35	БЛ4.2.0	200		420	180	0,18
	БЛ4.2.5	250	2080	470	240	0,24
	БЛ4.3.0	300		520	320	0,32

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		АС-II		СТ 3 КЛ 3-1		ГОСТ 17703-74*		
	ГОСТ 5781-82*								
	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Итого		
БЛ1...БЛ4	0,1	2,2	2,3	0,7	0,7	2,8	2,8	5,8	

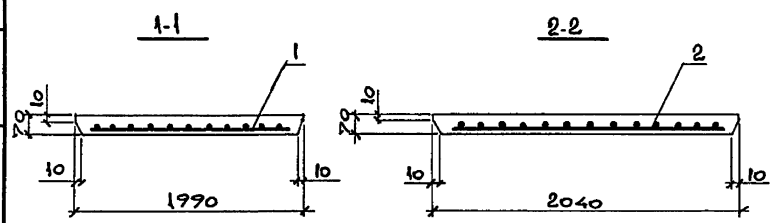
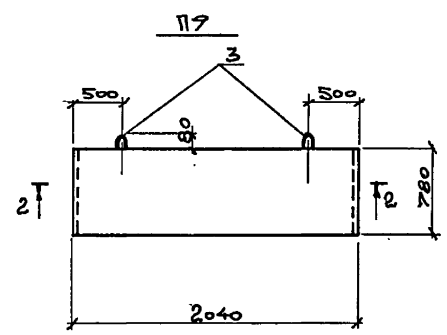
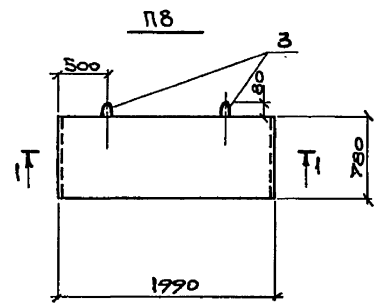
1. УЗЛЫ 2,7 и 8 ст. 1.030.1-1.1-1 ООД1, ЛИСТЫ 1 и 3.
2. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 703-4-174.71 КЖ.И-18

ПРИВЯЗАН:

И.В. В			
--------	--	--	--

И. КОНТР.	ЗОРНИ	3/7
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ	3/7
ЗАВ. ГР.	ФРИАЛАН	3/7
ВЕД. ИЖС	ТРЕМЛЬ	3/7
ПРОВЕР.	ИЧУРЛОВА	3/7
РАЗРАБ.	БЕЛАН	3/7

703-4-174.71		КЖ.И-32...35	
Блок БЛ1...БЛ4		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОЙНИНПРОЕКТ			



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. П. №					

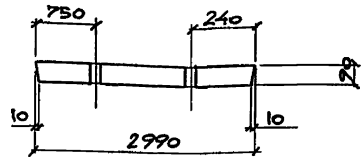
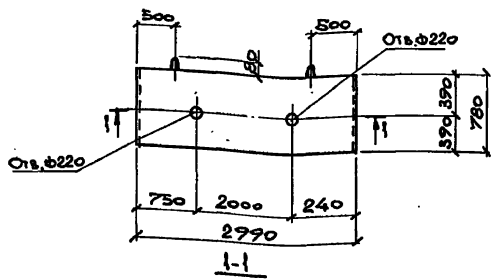
ФОРМАТ	ЭОЛ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во		ПРИМ. К ЭЛЕМЕНТУ
					П8	П9	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			703-4-174.91 КЖ.Н-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	703-4-174.91 КЖ.Н-Б7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	1		4,3
		2	- 58	С8	1		4,3
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		3	1.400-9 вып.1	ПЕТАЯ УП1-2	2	2	0,33
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН КЛАССА В15	0,11	0,11	1,5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	
	А-III		ВР I			A I				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*				
	Ф8	Итого	Ф4	Итого	Ф8	Итого	Ф8		Итого	
П8, П9	3,3		3,3	1,0	1,0	4,3	0,7	0,7	0,7	5,0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, ЕД., КГ
703-4-174.91 КЖ.Н-36	П8	280
703-4-174.91 КЖ.Н-37	П9	280

							703-4-174.91	КЖ.Н-36, 37			
П.КОНТ.Р.	БОРИН	Зер					ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П8, П9	СТАЛЬ	МАССА	МАСТЯБ	
П.СПЕЦ.	БОРИН	Зер						Р	СМ. ТАБ.		
ЗАВ. ТР.	ФРАЛЛАНА	М									
ВЕД. ИЖ.	ЖУРАВАЕВА	М									
ПРОВЕР.	ЖУРАВАЕВА	М									
РАЗРАБ.	БЕЛАН	М						Лист	Листов 1		
ИНВ. П. №								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ			



ПЛИТА П10 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПЛИТЫ П5-Б (З.006.1-2.87.2-29) ПО СЕРИИ З.006.1-2.87 ВЫП.2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ.

ПРИВЯЗАН:		
ИНВ. №:		

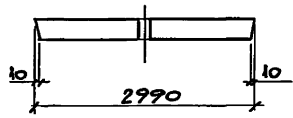
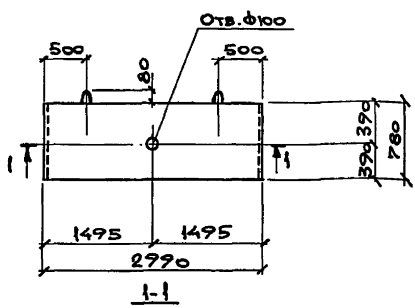
703-4-174.71 КЖ.И-38

Н. КОНТР. ЗОРНИ	З
П. СЛЕД. ЗОРНИ	З
ЗАВ. ТР. ФУРАДАНА	З
БЕЛ. ИНЖ. ЖУРАВЛЕВА	З
ПРОВЕР. ЖУРАВЛЕВА	З
РАЗРАБ. БЕЛАН	З

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П10

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 5



ПЛИТА П11 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПЛИТЫ П5-Б (З.006.1-2.87.2-29) ПО СЕРИИ З.006.1-2.87 ВЫП.2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ.

ПРИВЯЗАН:		
ИНВ. №:		

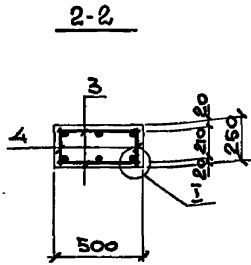
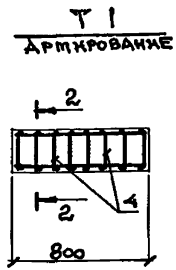
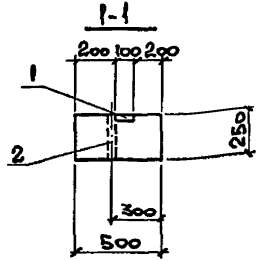
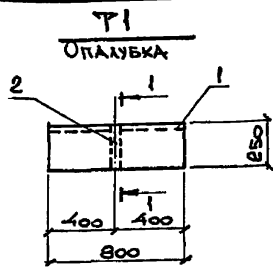
703-4-174.71 КЖ.И-39

Н. КОНТР. ЗОРНИ	З
П. СЛЕД. ЗОРНИ	З
ЗАВ. ТР. ФУРАДАНА	З
БЕЛ. ИНЖ. ЖУРАВЛЕВА	З
ПРОВЕР. ЖУРАВЛЕВА	З
РАЗРАБ. БЕЛАН	З

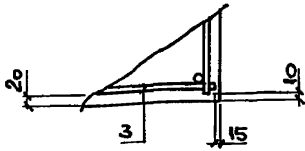
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П11

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОС. ПОСЛЕД. И ДАТА ВЪЯВЛЕНИЯ



①



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

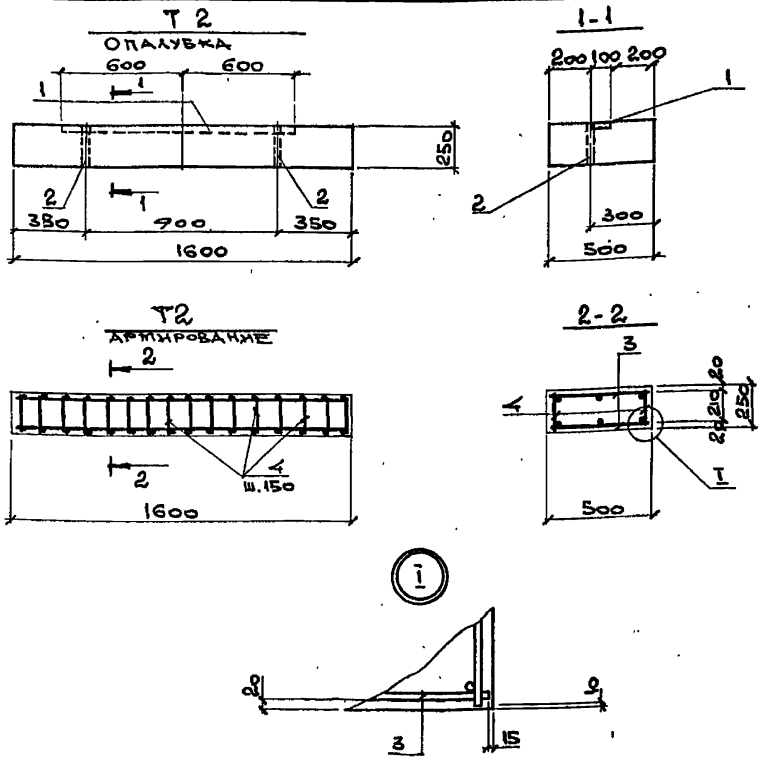
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД - КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		А-I			А-III		С235					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 17903-74*		ГОСТ 3262-75*			
φ16	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	δ=8	Итого	РА ТР d1/4	Итого				
Т1	4,7	4,7	1,3	1,3	6,2	1,0	1,0	3,8	3,8	0,8	0,8	5,6	11,8

ЗОРНАЯ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
	1	1.400-15 Б.1	МН 127-1	0,8 п.м.	4,7
	2	3.015-1/82 В.Б-3 А.73	М2	1	0,8
	3	703-4-174.91 КЖ.И-Б1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЮ	2	2,7
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	4		ФБА1, ГОСТ 5781-82*, P=230	8	0,05
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН КЛАССА В15	0,10	м3

ПРИБАВКИ:

ИВБ №2

703-4-174.91			КЖ.И-40		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
Р	0,25		ТРАВЕРСА Т1		
Лист	Листов 1				
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ					



ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	3.400-6/76 А.17	МХ 1-9	12шт	6,7
		2	3.015-1/82 В.И-3 А.73	М2	2	0,8
		3	703-4-174.91 КЖ.И-62	КАРКАС ПЛОСКИЯ КР II	2	6,1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4		Φ 6А1, ГОСТ 5781-82*, L=230	22	0,05
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,20 м ³	

И

БЕЗОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.П.2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКЫ								
	А-III		А-I		А-III		С235		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 17703-74*			ГОСТ 3262-75*	
	Φ16	Итого	Φ6	Итого	Φ8	Итого	8-8	Итого	Φ12	Итого	Φ14	Итого			
T2	10,0	10,0	3,3	3,3	13,3	1,2	1,2	5,7	5,7	1,6	1,6	8,5	21,8		

		703-4-174.91		КЖ.И-41		
ТРАВЕРСА T2				СТАЛИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
				9	500	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕК		

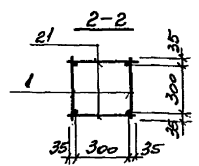
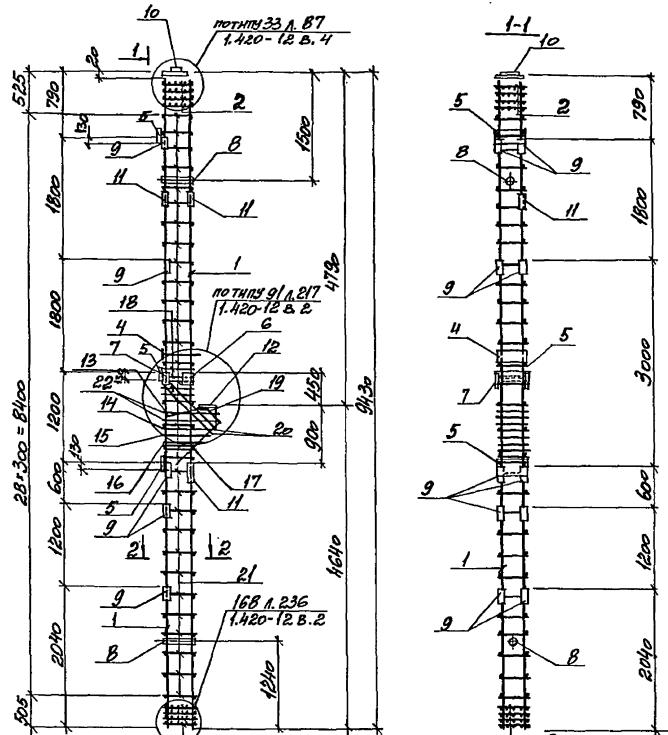
МАРСА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ							НАДЕЛНЯ ЗАПЯДНЫЕ														
	АРМАТУРА СЛАНСА							АРМАТУРА СЛАНСА														
	А II				А I			А II							ПРОЦАТ МАРСН							
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*														
	φ10	φ12	φ25	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	φ16	φ20	φ28	φ32	φ36	Итого	С245	ГОСТ 19903-74*					
К1	16,0	4,3	144,8	165,1	21,6	2,4	24,0	189,1	1,1	10,2	13,5	0,9	5,8	-	11,8	433	5-10	5-12	5-25	5-38	Итого	
К1-1	16,0	4,3	144,8	165,1	21,6	2,4	24,0	189,1	11,9	4,0	3,7	0,9	5,8	-	11,8	381	26,6	46,5	11,0	-	-	84,1
К1-2	16,0	4,3	144,8	165,1	21,6	2,4	24,0	189,1	0,8	16,9	19,9	0,9	5,8	-	11,8	581	19,9	19,6	11,0	-	-	41,5
К1-3	16,0	4,3	144,8	165,1	21,6	2,4	24,0	189,1	-	13,3	6,9	0,9	5,8	-	11,8	581	51,1	64,7	11,0	1,9	-	128,7
К2	16,0	8,7	144,8	169,5	22,6	2,4	25,0	194,5	7,7	4,0	7,4	-	-	14,2	15,3	44,8	6,0	35,5	-	-	-	74,3
К2-1	16,0	8,7	144,8	169,5	22,6	2,4	25,0	194,5	0,7	11,6	17,2	-	-	10,2	15,3	55,0	24,8	83,4	-	-	-	88,2

НАДЕЛНЯ ЗАПЯДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
ПРОЦАТ МАРСН												
С245						С235						
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 15-70*		ГОСТ 3262-75						
14575	17516	17518	1634 φ8	Итого	МАРСА 1716	Итого	17518 φ8-10	Итого				
2,6	6,2	-	4,6	13,4	0,3	0,3	2,9	2,9	143,7	332,8		
2,6	68,3	-	4,6	75,5	0,5	0,5	2,9	2,9	158,5	347,6		
2,6	11,8	-	4,6	42,0	0,5	0,5	2,9	2,9	200,2	389,3		
2,6	-	-	4,6	7,2	0,5	0,5	2,9	2,9	123,6	312,7		
-	44,2	2,6	-	46,8	0,7	0,7	2,9	2,9	138,5	331,0		
-	4,1	2,6	-	6,7	0,7	0,7	2,9	2,9	153,5	348,0		

ПРОЦАТ МАРСН

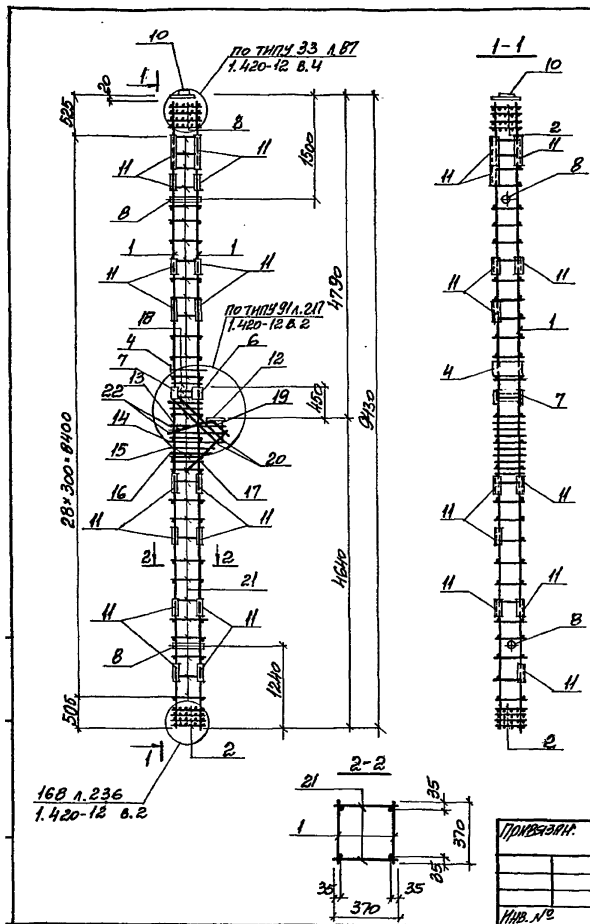
ИВ №

903-4-174.91		Л26.Н-42РС	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА			
СТАЛН			
СТАНА	МАРСА	МАРСН	
Р		-	
ИВ №		ИВ №	
ЖАРКОВСКИН		ЖАРКОВСКИН	
ПРОТЕРАДИНИН		ПРОТЕРАДИНИН	



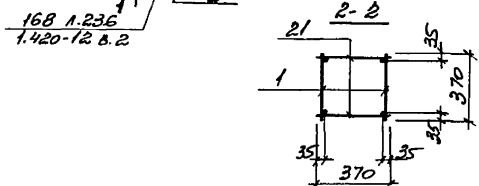
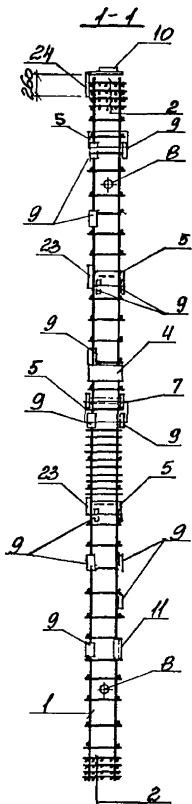
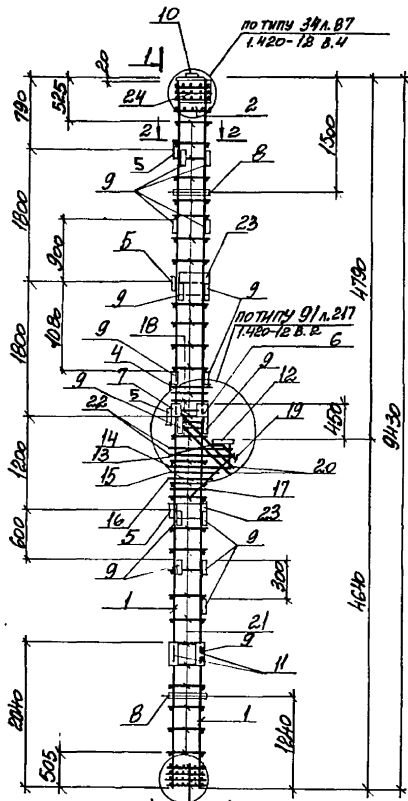
Вид	Слой	№ поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			1.420-12 В.2,4; 903-4-174.91 КЖН-79	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		703-4-174.91 КЖН-63	КАРДАС ПЛОСКИЙ Кр 12	2	16,7
	2		1.420-12 В.2 4.2 А.247	СЕТКА АРМАТУРНАЯ с1	8	2,0
<u>УДЕЛЫ ЗАПЯДНЫЕ</u>						
	4		1.420-12 В.5	М15	1	23,0
	5		"	М12	3	12,3
	6		"	М13	1	9,0
	7		"	М14	1	6,0
	8		"	М16	2	25
	9		"	М42	10	2,2
	10		"	М5В	1	14,4
	11		1.400-15 В.1 520-01	МН51В	1	8,1
	12		1.420-12 В.5	М50	1	14,2
	13		"	М40	1	6,7
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	14		1.420-12 В.2 4.2 А.248	поз. 80	1	0,8
	15		"	поз. 81	1	0,7
	16		"	поз. 82	1	0,7
	17		"	поз. 83	1	0,6
	18		"	φ120, 100x570-82*, L=370	8	0,3
	19		1.420-12 В.2 4.2 А.248	поз. 77	1	0,9
	20		"	поз. 78	2	1,7
	21		"	φ120, 100x570-82*, L=370	58	0,15
	22		1.420-12 В.2 4.2 А.248	поз. 79	2	0,8

			703-4-174.91 КЖН-43		
			КАРДАС пространствен- ный Кр 1		
ПРИВЯЗКА:					
1	КОМП. ЗОНИ	300	СТАДИЯ	ВЕРС	ПЛОЩАДЬ
1	УДЕЛЬ. ЗОНИ	20	Р	3207	1:50
1	ЗОН. ГР. АРМАТУР	20			1:25
1	ВЕР. КЛА. ПОМЕЩА	10,15	ЛИСТ ЛИСТОВ ЗАРЕКОВСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
1	ПРОВЕР. ПОМЕЩА	10,15			
1	ПРОВЕР. ПЛАНИРОВА	10,15			
ИВ. №					



Код	Вид	№	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.420-12.В.2.4.903-4.174.Н.Н-79	<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			903-4-174.91 КНП-63	КАРТАС ПЛОСКИЙ Кр 12	2	767
2			1.420-12.В.2.4.2.А.В47	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	8	20
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАПАННЫЕ</u>		
4			1.420-12.В.5	М5	1	230
6			"	М13	1	90
7			"	М14	1	60
8			"	М16	2	85
10			"	М58	1	144
11			1.400-15.8.1.520-01	МН518	99	8,1
12			1.420-12.В.5	М50	1	14,2
13			"	М40	1	6,7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
14			1.420-12.В.2.4.21.248	ПОЗ.80	1	98
15			"	ПОЗ.81	1	97
16			"	ПОЗ.82	1	97
17			"	ПОЗ.83	1	96
18				Ф180, ПОСТ 5701-В2*, L-370	8	93
19			1.420-12.В.2.4.2.1.248	ПОЗ.77	1	99
20			"	ПОЗ.78	2	1,7
21				Ф180, ПОСТ 5701-В2*, L-370	58	915
22			1.420-12.В.2.4.2.1.248	ПОЗ.79	2	98

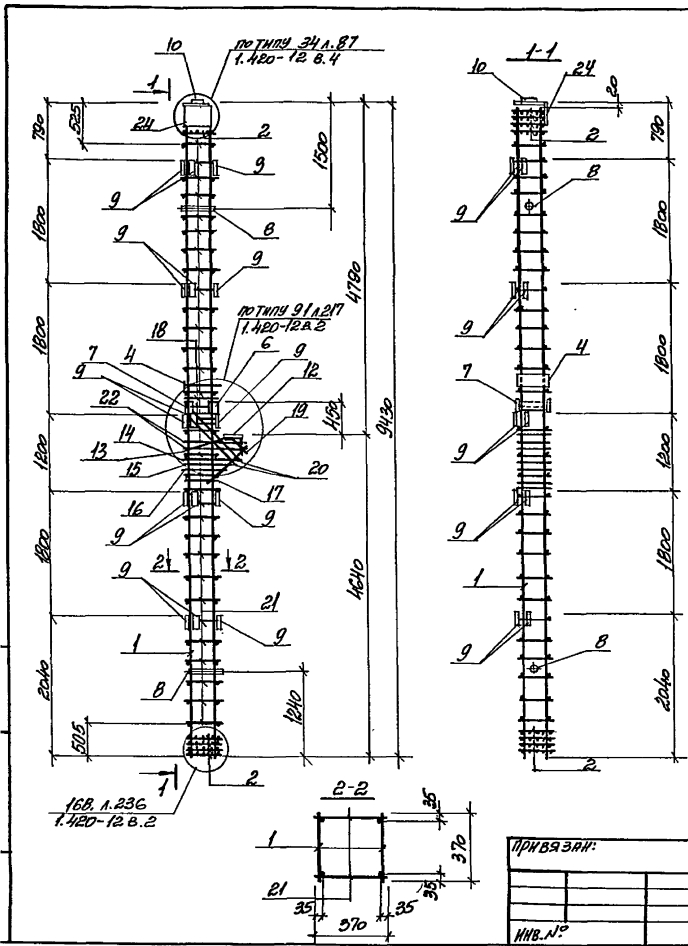
				903-4-174.91	Л.с.М.44
				КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	№14 К.П.2
				ЛИСТА 1	МАШТАБ 1:50
				МАШТАБ 1:25	МАШТАБ
				ЛИСТ 2	МАШТАБ 1:25
				МАШТАБ	МАШТАБ



Код	Вид	Мас.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			1.420-12.2.4.903-4-17491 КЖ И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1			903-4-174.91	ЛЖ.Н-63	2	76,7
2			1.420-12 В.2.4.2 1.247	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	8	2,0
4			1.420-12 В.5	ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОДНЫЕ М5	1	23,0
5			"	М12	4	12,3
6			"	М13	1	9,0
7			"	М14	1	6,0
8			"	М16	2	2,5
9			"	М42	16	2,2
10			"	М58	1	14,4
11			1.400-15 В.1 520-01	МН518	0,7	8,1
12			1.420-12 В.5	М50	1	14,2
13			"	М40	1	6,7
22			903-4-174.91	ЛЖ.Н-64	2	9,9
24			1.420-12 В.5	М57	1	12,5
<u>ДЕТАЛИ</u>						
14			1.420-12 В.2.4.2 1.248	П03.80	1	0,8
15			"	П03.81	1	0,7
16			"	П03.82	1	0,7
17			"	П03.83	1	0,6
18			"	φ120П, П03.5781-82*, l=370	8	0,3
19			1.420-12 В.2.4.2 1.248	П03.77	1	0,9
20			"	П03.78	2	1,7
21			"	Р03П, П03.5781-82*, l=370	58	0,15
22			1.420-12 В.2.4.2 1.248	П03.79	2	0,8

		903-4-174.91		ЛЖ.Н-45	
		ЛАРКАС ПРОСТРАНСТВЕНН		СТАНДАРТ МАССА ПЛОЩАДЬ	
		НБН К13		P 1:50	
				1:25	
				ПРЕДПРОЕКТ	
				ПРОЕКТИРОВАН	

И.О.ИПР.	Зорин	30.11
И.О.СНП.	Зорин	24.11
И.О.В.П.	Ситникова	14.11
И.О.М.И.	Ломозова	16.11
И.О.В.С.	Ломозова	16.11
И.О.В.П.	Панькина	16.11

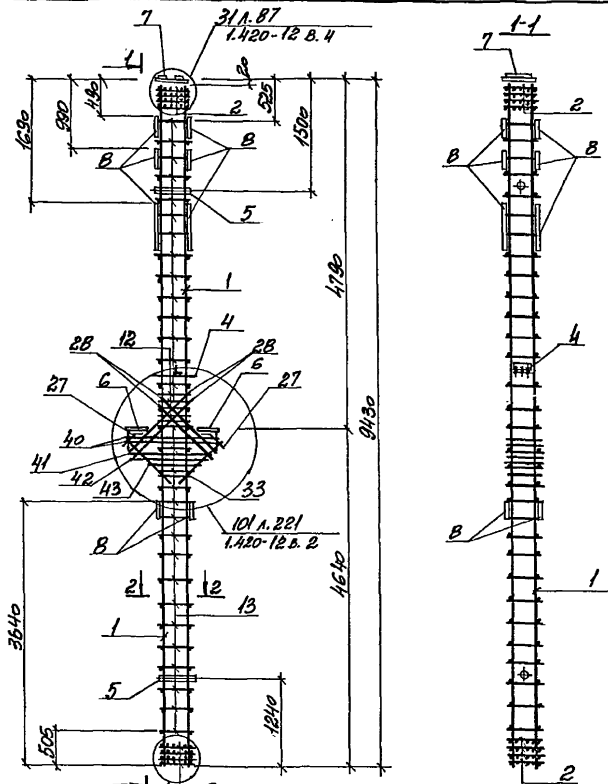


Кол.	Примеч.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	Вид
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
1.420-12 В.2, 4; 903-4-174.91 К.К.Н-73					
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
2	76,7	КАРКАС ПЛАССТИК СР12	К.К.Н-63	903-4-174.91	
8	2,0	СЕТА АРМАТУРНАЯ С1		1.420-12 В.2, 4, 2	1.247
<u>НАДЕЛНА ЭЛЕМЕНТЫ</u>					
1	23,0	М15		1.420-12 В.5	4
1	9,0	М13		"	6
1	6,0	М14		"	7
2	2,5	М16		"	8
15	2,2	М42		"	9
1	14,4	М58		"	10
1	14,2	М60		"	12
1	6,7	М40		"	13
1	12,5	М57		"	24
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	0,8	ПОЗ 80		1.420-12 В.2	4, 2
1	0,7	ПОЗ 81		"	14
1	0,7	ПОЗ 82		"	15
1	0,6	ПОЗ 83		"	16
8	0,3	Ф120, ГОСТ 5781-82, l=370		"	18
1	0,9	ПОЗ 77		1.420-12 В.2, 4, 2	1, 24
2	1,7	ПОЗ 78		"	20
88	0,15	Ф80, ГОСТ 5781-82, l=370		"	21
2	0,8	ПОЗ 79		1.420-12 В.2, 4, 2	1, 24

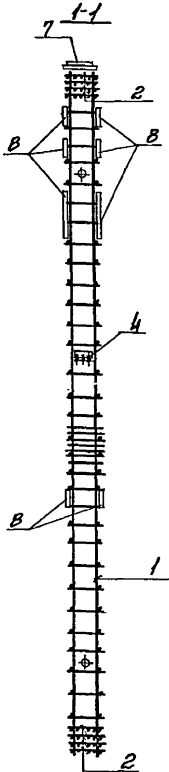
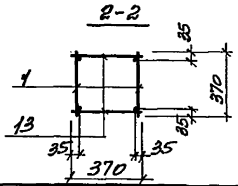
903-4-174.91		К.К.Н 46	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИП4		СТРОИТЕЛЬСТВО	
		1:50	
		1:25	
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		КАРКАС ВСЯКИ	
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

ПРИВЯЗКА:

ИВ.№



168 А. 236
1.420-12 В. 2

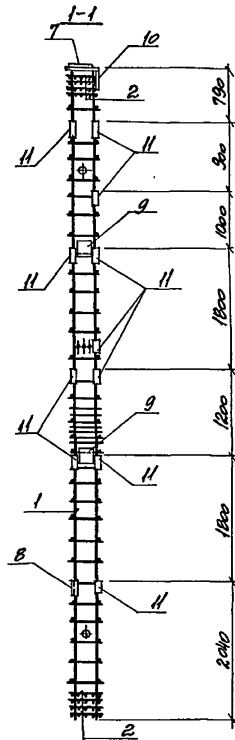
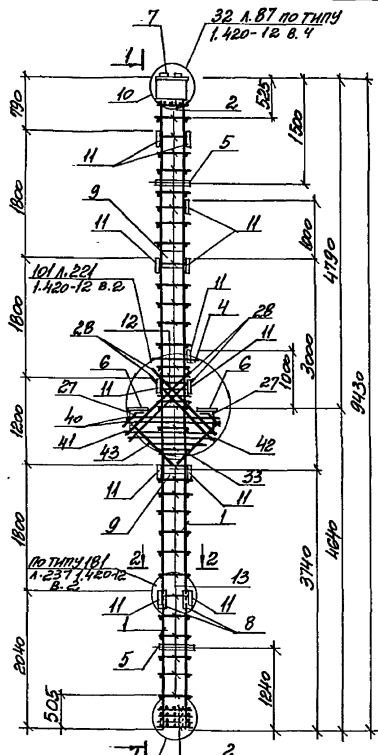


Код	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.420-12.Р.2.А; 903-4-174.9 КЖ.Н-78	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	903-4-174.91	КЖ.Н-83	Каркас плоский ср 12	1	76,7
2	1.420-12 В. 2 4.2 1.247		Сетка арматурная С1	8	20
			<u>Изделия заводские</u>		
4	1.420-12 В.5		М13	1	17,5
5	"		М16	2	2,5
6	"		М51	2	19,3
7	"		М55	1	23,0
8	1.400-15 В.1 520-01		МН51В	6,4 п.12	8,1
			<u>Детали</u>		
12	1.420-12 В.2 4.2 1.250		поз. 75	8	9,3
13	"		поз. 2	58	9,15
27	" 1.248		поз. 77	2	9,9
28	"		поз. 78	4	1,7
33	"		поз. 83	1	9,6
40	" 1.249		поз. 90	2	1,1
41	"		поз. 91	1	1,0
42	"		поз. 92	1	9,9
43	"		поз. 93	1	9,7

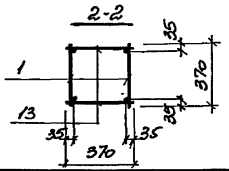
			903-4-174.91	К.Ж.Н-47
			Каркас пространственный К175	Станд. Масса Массы/м ² Р 1:50 1:25
				Лист Листов 1 Сварьковский Протекторинский

привязан:

	Н. Бондр	Зорник	Зорник
	Л. Шен	Зорник	Зорник
	Эвб Гр	Фридрих	Фридрих
	Бед Нина	Лопатова	Лопатова
	Пробер	Лопатова	Лопатова
	Узряб	Минаева	Минаева
	ИИВ.№		



168 А.236
1.420-12 В.2



Кол.	Примеч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	
		1.420-12 В.2, 4, 903-4-174 А.И.Н-ТУ		<u>ПОЛУМОНТАЖ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
1	76,7	903-4-174.91	Л.И.Н. 63	Корпус плоский Кр 12	1
8	2,0	1.420-12 В.2 4.2	А.247	Сетка арматурная С1	8
				<u>НАДЕЛЫ ЗАКАЗЧИКА</u>	
4	17,5	1.420-12 В.5		М73	1
5	2,5	"		М16	2
6	19,3	"		М51	2
7	23,0	"		М55	1
8	8,1	1.400-15 В.1	520-01	М4518	96 шт.
9	12,6	1.420-12 В.5		М43	2
10	12,5	"		М57	1
11	2,2	"		М42	12
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
12	0,3	1.420-12 В.2 4.2	А.250	П875	8
13	0,5	"		П82	58
27	0,9	"	А.248	П877	2
28	1,7	"		П878	4
33	0,6	"		П883	1
40	1,1	"	А.249	П890	2
41	1,0	"		П891	1
42	0,9	"		П892	1
43	0,7	"		П893	1

Материал		903-4-174.91		Л.И.Н. 48	
РАСЧЕТ ПРОСТРАНСТВ.		РАСЧЕТ ПРОСТРАНСТВ.		Масштаб	Масштаб
1:1		1:1		1:50	1:25
П		П		Листов 1	
ИЛЕТ		ИЛЕТ		Л.А.Р.Е.В.С.Е.Н.А.	
ПРОЕКТИРОВЩИК		ПРОЕКТИРОВЩИК		ПРОЕКТИРОВЩИК	

Альбом Б

ФОРМАТ	КОЛ. ФОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			703-4-174.91 КЖ.И-49СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
	1			ФБ ВР-I ГОСТ 6727-80/ФБФ 14	0,31	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-49	<u>КП7</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		703-4-174.91 КЖ.И-59	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	4,0
	3		-59-3	КР4	4	3,7
			-49-1	<u>КП8</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		703-4-174.91 КЖ.И-59-1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	4,0
	3		-59-4	КР5	4	3,7
			-49-2	<u>КП9</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		703-4-174.91 КЖ.И-59-2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	4,3
	3		-59-5	КР6	4	3,9

ПРИВЯЗАМ:

ИМБ. П/Э

703-4-174.91 КЖ.И-49

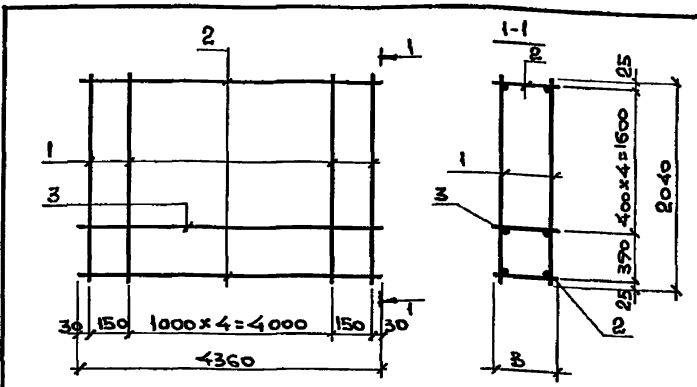
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП7... КП9.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И. КОНТР.	БОРИН	20/7
ГЛА. СПЕЦ.	БОРИН	20/7
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	20/7
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМЬ	20/7
ПРОВЕР.	ХИВАЛЕВА	20/7
РАЗРАБ.	БЕЛАН	20/7

Альбом Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
703-4-174.91 КЖ.И-49	КП7	180	27,1
-49-1	КП8	220	27,1
-49-2	КП9	270	28,5

ПРИВЯЗАМ:

ИМБ. П/Э

ИМБ. П/Э ПОЛ. И. ДАТА ВЗАР. ИМБ. П/Э

703-4-174.91 КЖ.И-49СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП7... КП9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИМБ. П/Э ПОЛ. И. ДАТА ВЗАР. ИМБ. П/Э

КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.71 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			703-4-174.71 КЖ.И-50СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			Ф58рI, ГОСТ 6727-80, l=2000	6	0,32
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			703-4-174.71 КЖ.И-50	<u>КПЮ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		703-4-174.71 КЖ.И-60	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	6	0,24
			- 50-1	<u>КПН</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		703-4-174.71 КЖ.И-60-1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	6	0,24
			- 50-2	<u>КП12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		703-4-174.71 КЖ.И-60-2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	6	0,27

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

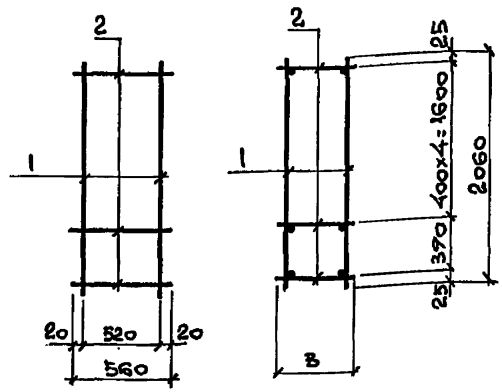
И. КОНТР.	ЗОРИН	20/7	703-4-174.71	КЖ.И-50
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	20/7		
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	20/7		
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМЬ	20/7		
ПРОВЕР.	ХУРАВЛЕВА	20/7		
РАЗРАБ.	БЕЛАН	20/7		

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КПЮ... КП12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

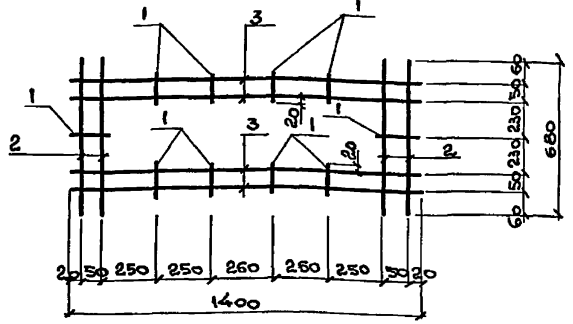
АЛЬБОМЪ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
703-4-174.71 КЖ.И-50	КПЮ	180	3,4
- 50-1	КПН	220	3,4
- 50-2	КП12	270	3,5

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАТЧИВЫЙ №

703-4-174.71			КЖ.И-50СБ		
И. КОНТР.	ЗОРИН	20/7	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	20/7	КПЮ... КП12	Р	СМ. ТАБЛ.
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	20/7	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМЬ	20/7		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ХУРАВЛЕВА	20/7		ХАРЬКОВСКИЙ	
РАЗРАБ.	БЕЛАН	20/7		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



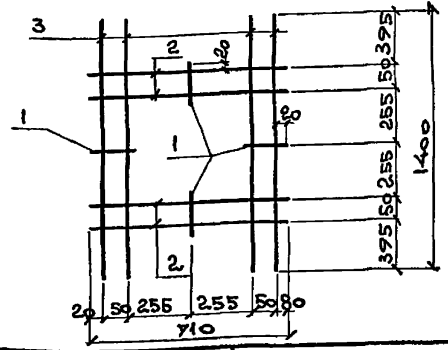
ФОРМАТ	ЗОНА	НОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФБАШ, ГОСТ 5781-82, $\rho = 90$	10	0,02
		2		ФБАШ, ТО ЖЕ, $\rho = 680$	4	0,15
		3		ФБАШ, " - - , $\rho = 1400$	4	0,31

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. ПР

			703-4-174.91	КЖ.И-51			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ	
				Р	2,0 КГ		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ			
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ				
И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>					
Т. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>					
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>					
ВЕД. ИНЖ.	ЛОТАЗОВА	<i>Лотазова</i>					
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА	<i>Лотазова</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					

АННОНС 5

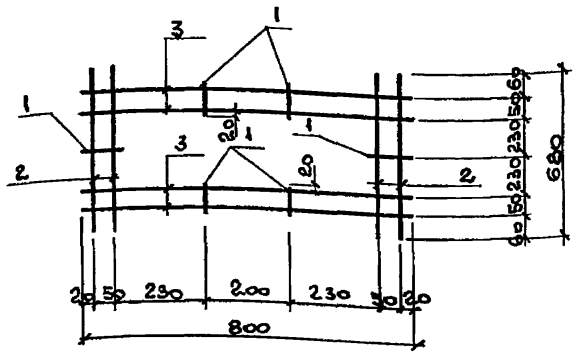


ФОРМАТ	ЗОНА	НОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФБАШ, ГОСТ 5781-82, $\rho = 90$	4	0,02
		2		ФБАШ, ТО ЖЕ, $\rho = 710$	4	0,16
		3		ФБАШ, " - - , $\rho = 1400$	4	0,31

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. ПР

			703-4-174.91	КЖ.И-52			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ	
				Р	1,9 КГ		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ			
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ				
И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>					
Т. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>					
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>					
ВЕД. ИНЖ.	ЛОТАЗОВА	<i>Лотазова</i>					
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА	<i>Лотазова</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					



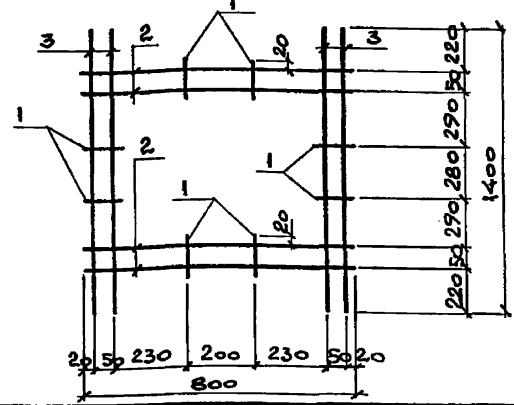
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФБАШ, ГОСТ 5781-82, R=70	6	0,02
		2		ФБАШ, ТО ЖЕ, R=680	4	0,15
		3		ФБАШ, -"-, R=800	4	0,18

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

703-4-174.91			КЖ.И-53		
И.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зори</i>	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
П.СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зори</i>			
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фри</i>	Р	1,4кг	
ВЕД.ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	<i>Лом</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	<i>Лом</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>			

Альбом 5

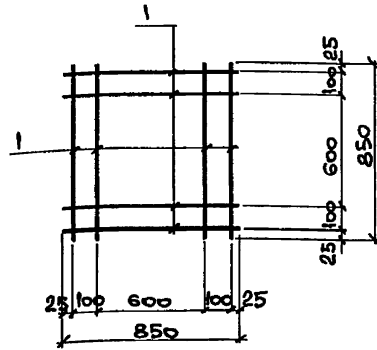


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФБАШ, ГОСТ 5781-82, R=70	8	0,02
		2		ФБАШ, ТО ЖЕ, R=800	4	0,18
		3		ФБАШ, -"-, R=1400	4	0,31

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

703-4-174.91			КЖ.И-54		
И.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зори</i>	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
П.СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зори</i>			
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фри</i>	Р	2,1кг	
ВЕД.ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	<i>Лом</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	<i>Лом</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>			



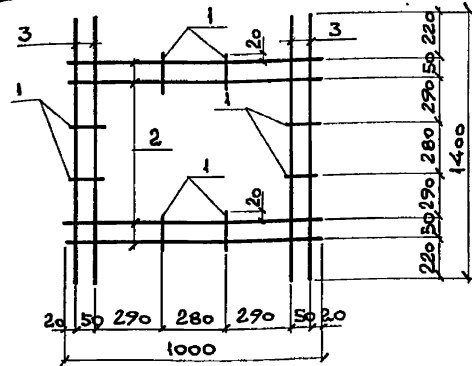
ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф12А5, ГОСТ 5781-82, P-850	8	0,8

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.№

		903-4-174.91	КЖ.И-55		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5		СТАДИЯ	МАССА
				Р	6,4кг
КОНТ.Р.	ЗОРИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ
СПЕЦ.	ЗОРИН				
ЗВ.ТР.	ФРИДЛАНД				
ЕА.ИМЖ.	ЖУРАВЛЕВА				
РОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА				
ЭРАБ.	ЛИЧКАТЯ				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Амсан 5

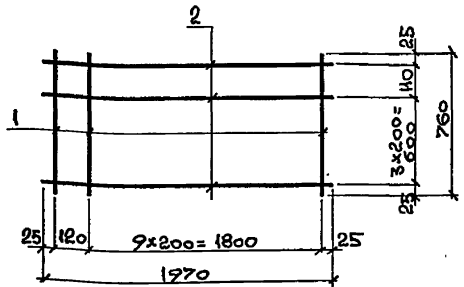


ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф6АШ, ГОСТ 5781-82, P=90	8	0,02
		2		Ф6АШ, ТО ЖЕ, P=1000	4	0,22
		3		Ф6АШ, - " - , P=1400	4	0,31

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.№

		903-4-174.91	КЖ.И-56		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6		СТАДИЯ	МАССА
				Р	2,3кг
И.КОНТ.Р.	ЗОРИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАСПЕЧ.	ЗОРИН				
ЗВ.ТР.	ФРИДЛАНД				
ВЕД.ИМЖ.	ЛОТАЗОВА				
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА				
ЭРАБ.	БЕЛАН				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

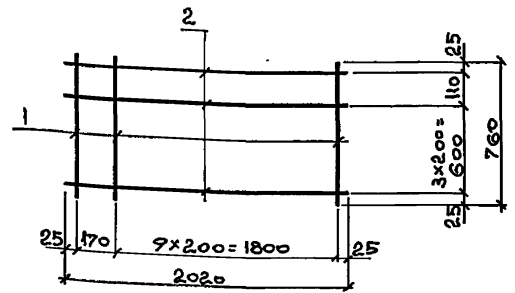


ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВАИ, ГОСТ 5781-82, l=760	11	0,3
		2		Ф 48р1, ГОСТ 6727-80, l=1970	5	0,2

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №

			903-4-174.91	КЖ.И-57	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	Р	4,3кг		
И. КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ПАСПЕЧ.	БОРИН	<i>Борин</i>					
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>					
ВЕД. ИЖ.	ЖУРАБЕВА	<i>Журабева</i>					
ПРОВ. ЕР.	ЖУРАБЕВА	<i>Журабева</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВАИ, ГОСТ 5781-82, l=760	11	0,3
		2		Ф 48р1, ГОСТ 6727-80, l=2020	5	0,2

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №

			903-4-174.91	КЖ.И-58	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	Р	4,3кг		
И. КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ПАСПЕЧ.	БОРИН	<i>Борин</i>					
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>					
ВЕД. ИЖ.	ЖУРАБЕВА	<i>Журабева</i>					
ПРОВ. ЕР.	ЖУРАБЕВА	<i>Журабева</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТJ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			903-4-174.91 КЖ.И-59СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1			Ф8АН, ГОСТ 5781-82, $r=4360$	2	1,7
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			903-4-174.91 КЖ.И-59	<u>КР1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, $r=180$	27	0,02
			903-4-174.91 КЖ.И-59-1	<u>КР2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, $r=220$	27	0,02
			903-4-174.91 КЖ.И-59-2	<u>КР3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, $r=270$	27	0,03
			903-4-174.91 КЖ.И-59-3	<u>КР4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, $r=180$	15	0,02
			903-4-174.91 КЖ.И-59-4	<u>КР5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, $r=220$	15	0,02
			903-4-174.91 КЖ.И-59-5	<u>КР6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, $r=270$	15	0,03

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

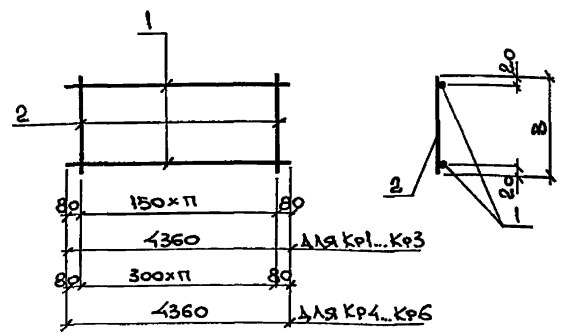
И. КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН	<i>Борин</i>
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМАБ	<i>Трембл</i>
ПРОБЕР.	ЖУРАВЛЕВА	<i>Журавлева</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>

903-4-174.91 КЖ.И-59

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		8	п	
903-4-174.91 КЖ.И-59	КР1	180	28	4,0
-59-1	КР2	220	28	4,0
-59-2	КР3	270	28	4,3
-59-3	КР4	180	14	3,7
-59-4	КР5	220	14	3,7
-59-5	КР6	270	14	3,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА

903-4-174.91 КЖ.И-59 СБ

И. КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1... КР6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН	<i>Борин</i>		Р	СМ. ТАБ.	
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМАБ	<i>Трембл</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОБЕР.	ЖУРАВЛЕВА	<i>Журавлева</i>				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>				

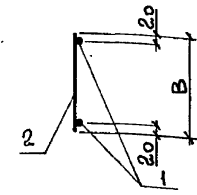
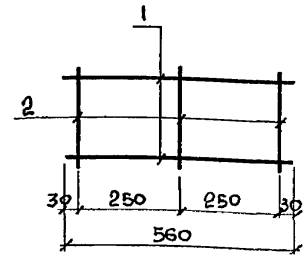
ФОРМА КОМ. №3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
	903-4-174.91 КЖ.И-60СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
1		ФЭВР1, ГОСТ 6727-80, P=560	2	0,09
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
	903-4-174.91 КЖ.И-60	<u>КР7</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2		Ф48P1, ГОСТ 6727-80, P=170	3	0,02
	903-4-174.91 КЖ.И-60-1	<u>КР8</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2		Ф48P1, ГОСТ 6727-80, P=220	3	0,02
	903-4-174.91 КЖ.И-60-2	<u>КР9</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2		Ф48P1, ГОСТ 6727-80, P=270	3	0,03

Привязан:

ИМВ. №

И. КОНТР.	ЗОРНИН	903-4-174.91	КЖ.И-60
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИН		
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД		
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМБЛ		
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛОВА		
РАЗРАБ.	БЕЛАН		
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7... КР9	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ P 1 1 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ

АЛЬБОМЪ



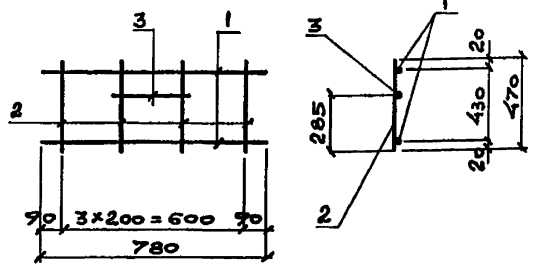
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
903-4-174.91 КЖ.И-60	КР7	180	0,24
-60-1	КР8	220	0,24
-60-2	КР9	270	0,27

ИМВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

Привязан:

ИМВ. №

		903-4-174.91	КЖ.И-60СБ
И. КОНТР.	ЗОРНИН	Каркас плоский	СТАДИЯ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИН	КР7... КР9	МАССА
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ПАСПОРТ
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМБЛ		Р
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛОВА		сн. ТАБЛ.
РАЗРАБ.	БЕЛАН		
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ



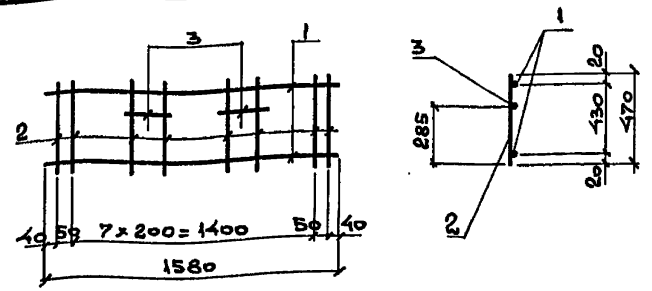
ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф6А10, ГОСТ 5781-82, l=780	2	1,23
		2		Ф6А1, ТОЖЕ, l=470	4	0,10
		3		Ф6А1, - " - , l=230	1	0,05

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-4-174.91			КЖ.И-61		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 10			СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
И. КОМП. ЗОРИН			Р	2,9т	
П. СЯХ. ЗОРИН					
ЗАВ. ГР. ФРИЛАНД					
ВЕД. ИЖ. ЖУРАВЛЕВА					
ПРОВЕР. ЖУРАВЛЕВА					
РАЗРАБ. БЕЛАН					
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИЙ ПРОЕКТ		

Альбом 5

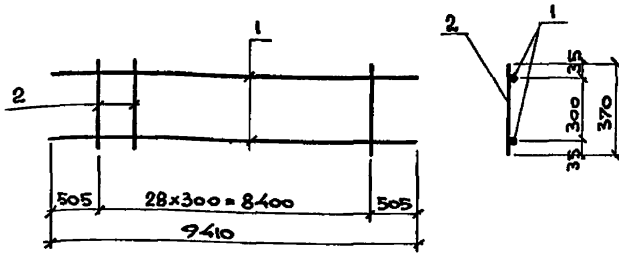


ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф6А10, ГОСТ 5781-82, l=1580	2	2,5
		2		Ф6А1, ТОЖЕ, l=470	10	0,10
		3		Ф6А1, - " - , l=230	2	0,05

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-4-174.91			КЖ.И-62		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 11			СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
И. КОМП. ЗОРИН			Р	6,1т	
П. СЯХ. ЗОРИН					
ЗАВ. ГР. ФРИЛАНД					
ВЕД. ИЖ. ЖУРАВЛЕВА					
ПРОВЕР. ЖУРАВЛЕВА					
РАЗРАБ. БЕЛАН					
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИЙ ПРОЕКТ		



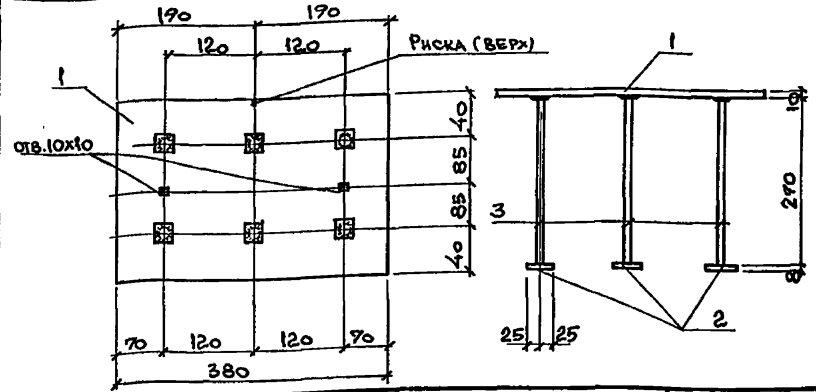
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф25АII, ГОСТ 5781-82, l=9410	2	36,2
		2		Ф8АI, ТО ЖЕ, l=370	29	0,15

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-4-174.91			КЖ.И-63			
И.КОНТР.	ЗОРНИ	30.1	КАРКАС ПЛОСКИЙ К# 12	СТАДИЯ	МАССА	ПАСИТАБ
П.СПЕЦ.	ЗОРНИ	30.1		Р	76,8 кг	
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	30.1		ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД. ИЖ.	ЛОТАЗОВА	30.1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА	30.1				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	30.1				

АНБСОН S



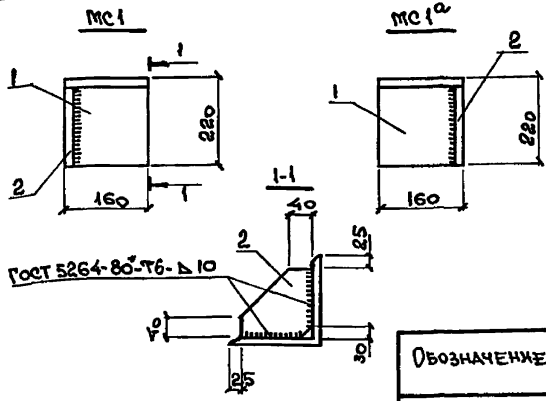
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Полка 10x250 ГОСТ 19903-74 ^л l=380 С.245 ГОСТ 27772-88 ^л	1	7,5
		2		Полка 8x50 ГОСТ 19903-74 ^л l=90 С.245 ГОСТ 27772-88 ^л	6	0,16
		3		Ф12АII, ГОСТ 5781-82, l=270	6	0,24

ИНВ. № ПОД. I. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-4-174.91			КЖ.И-64			
И.КОНТР.	ЗОРНИ	30.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН I	СТАДИЯ	МАССА	ПАСИТАБ
П.СПЕЦ.	ЗОРНИ	30.1		Р	79 кг	
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	30.1		ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД. ИЖ.	ЛОТАЗОВА	30.1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА	30.1				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	30.1				



Обозначение	Марка	Масса, ЕД., кг
903-4-174.ЖК.И-65	МС1	12,7
-65-1	МС1 ^а	12,7

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	Документация		
				Технические условия		
				Детали		
	1		Уголок 220x16-Гост18507-86 С345-3-Гост27772-88 L=160	1	8,6	
	2		Полоса 180x16 Гост17903-74* С245 Гост27772-88 L=180	1	4,1	

Привязан:

Ивв.№2

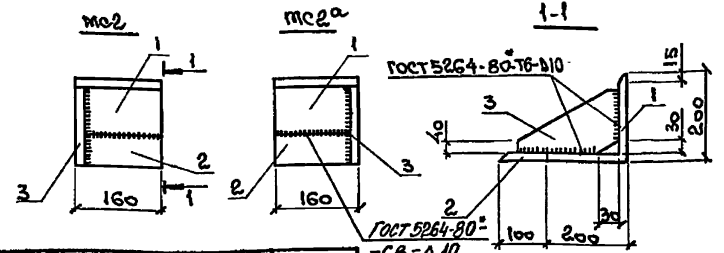
903-4-174.91 КЖ.И-65

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС1, МС1^а

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. Таба.	
Лист		Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.Контр.	Зорин	30/1
Гл.Спец.	Зорин	30/1
Зав.Гр.	Фришланд	30/1
Вед.ИИХ	Трембл	30/1
Провер.	Журавлева	30/1
Разраб.	Белан	30/1



Обозначение	Марка	Масса, ЕД., кг
903-4-174.91 КЖ.И-66	МС2	15,6
-66-1	МС2 ^а	15,6

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	Документация		
	Технические условия		
	Детали		
1	Уголок 200x14 Гост8507-86 С345-3 Гост27772-88 L=160	1	7,8
2	Полоса 100x11 Гост17903-74* С245 Гост27772-88 L=160	1	2,0
3	Полоса 170x16 Гост17903-74* С245 Гост27772-88 L=270	1	5,8

Привязан:

Ивв.№2

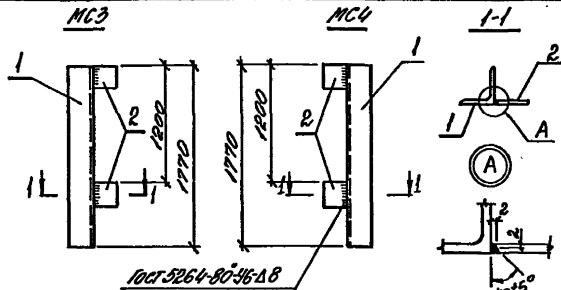
903-4-174.91 КЖ.И-66

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС2, МС2^а

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. Таба.	
Лист		Листов 1

ХАРЬКОВСКАЯ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.Контр.	Зорин	30/1
Гл.Спец.	Зорин	30/1
Зав.Гр.	Фришланд	30/1
Вед.ИИХ	Трембл	30/1
Провер.	Журавлева	30/1
Разраб.	Белан	30/1



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		Техническое задание	903-4-174.91 КЖ.Н-ТЭ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	16,4	Уголок 125x11 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 L=1770			
2	0,94	Панель 100x10 ГОСТ 18903-74* С245 ГОСТ 27772-88 L=180			

Обозначение	Марка	Марка	Ед. изм.
903-4-174.91 КЖ.Н-67	МС3	48,3	
903-4-174.91 КЖ.Н-67-1	МС4	48,3	

Прив.з.ан:

Изм. №2

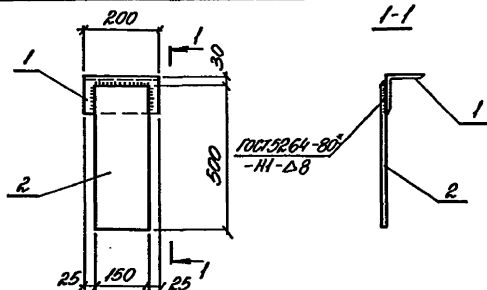
903-4-174.91

КЖ.Н-67

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС3; МС4

СЛОВА	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов	

СТАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		Техническое задание	903-4-174.91 КЖ.Н-ТЭ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	2,4	Уголок 100x8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 L=200			
2	5,9	Панель 150x10 ГОСТ 18903-74* С245 ГОСТ 27772-88 L=500			

Прив.з.ан:

Изм. №2

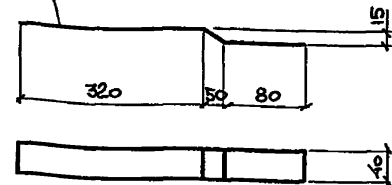
903-4-174.91

КЖ.Н-68

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС7

СЛОВА	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
Р	8,3	
Лист	Листов	

СТАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



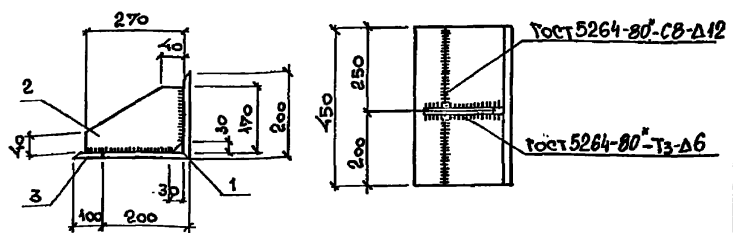
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1		Полоса 40x8 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 P=450	1	1,1

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОСТЬ

			903-4-174.91	КЖ.И-69		
И.КОНТ.Р.	ЗОРНИ	30/7	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	СТАДИЯ	КЛАСС	ПЛОШТАДЬ
ГЛ.СЯЕН.	ЗОРНИ	30/7		P	1,1кг	
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	30/7		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕД.ИИЖ.	ТРЕМЬ	30/7				
ПРОВЕР.	ХУРАВЛЕВА	30/7		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	БЕЛАН	30/7				



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
		1		Шток 200x25 ГОСТ 8507-86 С345-3 ГОСТ 27772-88 P=450	1	33,3
		2		Полоса 170x10 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 P=200	1	3,6
		3		Полоса 100x25 ГОСТ 19903-74 С255 ГОСТ 27772-88 P=300	1	5,9

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОСТЬ

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №

			903-4-174.91	КЖИ-70		
И.КОНТ.Р.	ЗОРНИ	30/7	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	СТАДИЯ	КЛАСС	ПЛОШТАДЬ
ГЛ.СЯЕН.	ЗОРНИ	30/7		P	42,8кг	
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	30/7		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕД.ИИЖ.	ТРЕМЬ	30/7				
ПРОВЕР.	ХУРАВЛЕВА	30/7		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	БЕЛАН	30/7				

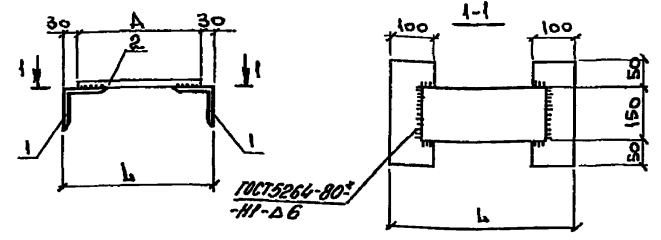
Альбом 5

ФОРМАТ ЗОНА НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	703-4-174.91 КЖ.И-Т1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
	703-4-174.91 КЖ.И-71СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		Уголок 100x7 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88 ℓ=250	2	2,7
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
	703-4-174.91 КЖ.И-71	<u>МС 8</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		Полоса 150x8 ГОСТ 17703-74* с 245 ГОСТ 27772-88 ℓ=150	1	1,5
	703-4-174.91 КЖ.И-71-1	<u>МС 9</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		Полоса 150x8 ГОСТ 17703-74* с 245 ГОСТ 27772-88 ℓ=220	1	2,1
	703-4-174.91 КЖ.И-71-2	<u>МС 10</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		Полоса 150x8 ГОСТ 17703-74* с 245 ГОСТ 27772-88 ℓ=270	1	2,5

ПРИВЯЗАН:

703-4-174.91	КЖ.И-71		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	МС 8... МС 10	СТАЛЬ	ЛИСТ
		Р	ЛИСТОВ
		У АРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ	

Альбом 5



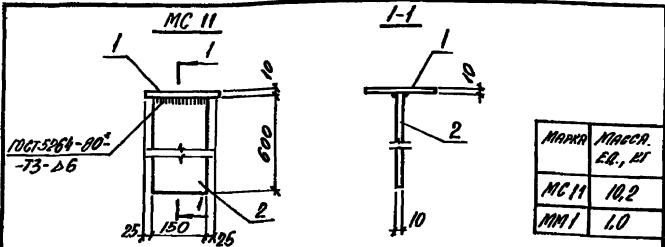
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ		МАССА, кг
		A	L	
703-4-174.91 КЖ.И-71	МС 8	160	220	6,9
	-71-1	220	280	7,5
	-71-2	270	330	7,7

ПРИВЯЗАН:

ИВ.П.№ ПОДПИСЬ И ДАТА

703-4-174.91	КЖ.И-71СБ		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	МС 8... МС 10	СТАЛЬ	ЛИСТ
		Р	ЛИСТОВ
		У АРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ	

Лист 5



МАРКА	МАССР. ЕР, КТ
MC 11	10,2
MM 1	1,0

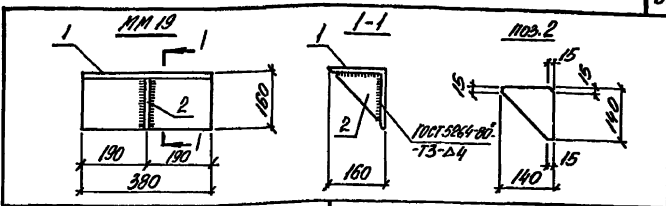
Рядов.	Зона	№ 3	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91	КЖН-71 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			903-4-174.91	КЖН-72 <u>MC 11</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			Полоса 200x10 ГОСТ 19003-78 ¹ L=245 ГОСТ 27772-88	1	3,1
	2			Полоса 150x10 ГОСТ 19003-78 ¹ L=600 ГОСТ 27772-88	1	7,1
			903-4-174.91	КЖН-73 <u>MM 1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ36 мм, ГОСТ 781-82, L=130	1	1,0

ПРИМЕРЫ:

ИВБ. №

903-4-174.91			КЖН-72, 73		
НАЗВАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			ГЛАВ. МАССА		
MC 11 ; MM 1			Р	СМ. ТАБЛ.	МАССА
			Лист	Листов	
			СТАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИМУПРЕДТ		

Лист 5



Рядов.	Зона	№ 3	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91	КЖН-71 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			903-4-174.91	КЖН-74 <u>MM 3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ140 мм, ГОСТ 781-82, L=130	1	0,9
	1			Уголок 100x5x8 ГОСТ 8509-86 ¹ L=70 ГОСТ 27772-88	1	0,7
			903-4-174.91	КЖН-75 <u>MM 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			Уголок 100x5x8 ГОСТ 8509-86 ¹ L=30 ГОСТ 27772-88	1	14,6
	2			Полоса 100x5x8 ГОСТ 8509-86 ¹ L=140 ГОСТ 27772-88	1	1,2

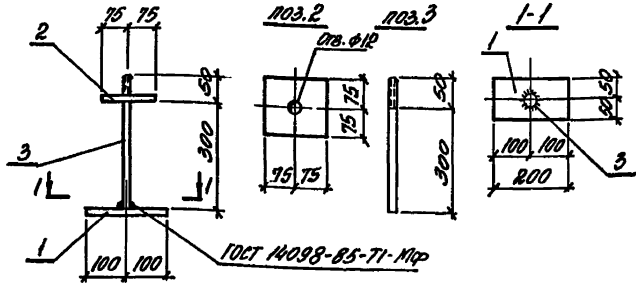
МАРКА	МАССР. ЕР, КТ
MM 19	15,8

ПРИМЕРЫ:

ИВБ. №

903-4-174.91			КЖН-74... 76		
НАЗВАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			ГЛАВ. МАССА		
MM 3 ; MM 7 ; MM 19			Р	СМ. ТАБЛ.	МАССА
			Лист	Листов	
			СТАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИМУПРЕДТ		

ВИЗУАЛЪ



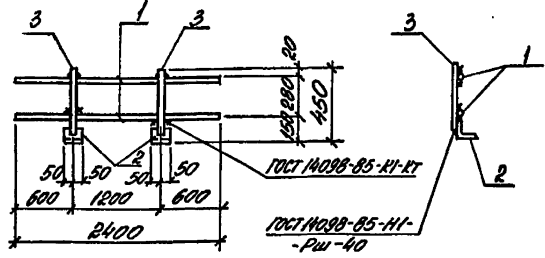
Ряд	Диаг.	Мас.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
			903-4-174.91 К.Ж.Н-74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
1			Полоса 100x10 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-85 L=200		1	1,57
2			Полоса 150x10 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-85 L=150		1	1,77
3			φ 10A1, ГОСТ 5781-82, L=350		1	0,22

ПРОВ.ЗАН:

Изм. №

903-4-174.91			К.Ж.Н-77		
И.КОНТ.	ЗОРУН	Зан	ОТКЛ.	МАСТ.	МАСТЕР
И.КОНТ.	ЗОРУН	Зан	Р	3,6	
И.С.С.С.С.	ЗОРУН	Зан			
З.А.В.П.	С.П.И.В.И.В.	Зан			
В.Е.Р.Н.	П.А.М.А.С.О.В.	Зан			
П.Р.О.В.Е.Р.	П.А.М.А.С.О.В.	Зан			
П.Р.А.В.Е.	П.А.М.А.С.О.В.	Зан			
ИЗДАНИЕ СОЕДИНЕНАЯ ИС 12			ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

АЛЮМИН

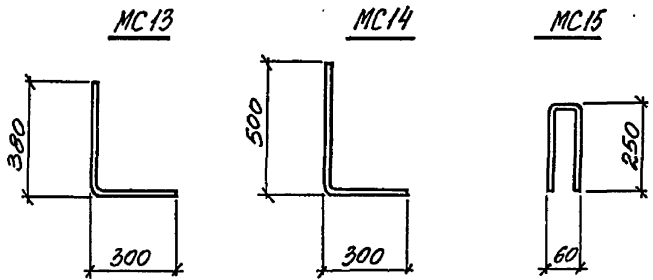


Ряд	Диаг.	Мас.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
			903-4-174.91 К.Ж.Н-74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
1			φ 16A1, ГОСТ 5781-82, L=2400		2	3,8
2			Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-85 L=100		2	0,4
3			φ 24A1, ГОСТ 5781-82, L=450		2	1,6

ПРОВ.ЗАН:

Изм. №

903-4-174.91			К.Ж.Н-78		
И.КОНТ.	ЗОРУН	Зан	ОТКЛ.	МАСТ.	МАСТЕР
И.КОНТ.	ЗОРУН	Зан	Р	11,6	
И.С.С.С.С.	ЗОРУН	Зан			
З.А.В.П.	С.П.И.В.И.В.	Зан			
В.Е.Р.Н.	П.А.М.А.С.О.В.	Зан			
П.Р.О.В.Е.Р.	П.А.М.А.С.О.В.	Зан			
П.Р.А.В.Е.	П.А.М.А.С.О.В.	Зан			
ОТРАЖЕНИЕ 01			ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
903-4-174.91 КЖ.И-79	MC13	680	0,15
-79-1	MC14	800	0,18
-79-2	MC15	560	0,13

Привязки:

КВБ, №

				903-4-174.91	КЖ.И-79	
И.КОНТР	ЗОРУН	ЗМ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПНОЕ MC13... MC15	ГЛАВЦА	МАССА	МАССИВЪ
СР.СПЕЦ	ЗОРУН	ЗМ		Р	СМ.	ТАБЛА
ЗВ.В.Р.	ПРИКОЛАН	ЗМ		ЛЮСТ	ЛЮСТОВЪ	
ДЕБ.ИМ.	МАРГОЛИНА	МКОЛ		Ф БАН, ГОСТ 5781-82*		
ПРОБЕР	МАРГОЛИНА	МКОЛ				
ПРОБЕР	ЛЮКЧАТАС	МКОЛ				

