

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УДК _____

Группа _____

СОГЛАСОВАНО:

ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА В/О
"СОДБРАЗПРОМСТРОИ"

Петренко (Н. И. ПЕТРЕНКО)
" 18 " сентября 1975г

УТВЕРЖДАЮ:

НАЧАЛЬНИК ГЛАВНЕФТЕГАЗПРОМ-
СТРОИМАТЕРИАЛОВ

Кузин (П. И. КУЗИН)
" 28 " сентября 1975г

БЛОКИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ ДЛЯ
Одно- и двухэтажных зданий вахтенных
посёлков

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 102-69-75

(Вводятся впервые)

Срок введения 01 июля 1976г

Срок действия 01 апреля 1977г

ДИРЕКТОР ЭКБ ПО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

Морозов (Н. С. МОРОЗОВ)
" 16 " сентября 1975г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

Рубинштейн (А. В. РУБИНШТЕЙН)
" 16 " сентября 1975г

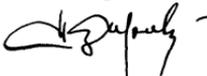
(Продолжение на следующем листе)

Инв. № подл. Лист и дата в зам. инж. Инв. № подл. Лист и дата

10

Продолжение титульного листа
Технические условия
ТУ 102 _____

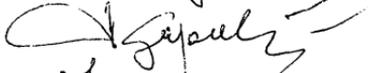
УПРАВЛЯЮЩИЙ ТРЕСТОМ
"ВОСТОКНЕФТЕПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ"

 (М. А. НАЗАРОВ)
" 25 " сентября 1975г

/ РУКОВОДИТЕЛЬ РАЗРАБОТКИ

 (Ю. В. КОЛОСОВ)
" 16 " сентября 1975г

С Утверждением и получением
технической документации


25/12.75г

РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ
СТАНДАРТИЗАЦИИ

 (Ю. А. ОЛЫМАН)
" 12 " сентября 1975г

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Условное обозначение блока состоит из букв и трех цифр. Буквы обозначают тип блока, цифры - объемно-планировочное решение (первые две цифры) и оснащение оборудованием и мебелью (последняя цифра).

Пример обозначения: УБЗ-02I

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

I.1. Инвентарные унифицированные блоки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту рабочих чертежей.

I.2. Основные габаритные размеры блока

- длина 12002 мм
- ширина 2920 мм
- высота 2920 мм

Допускается изготовление блоков других размеров и планировок по чертежам, разработанным ЭКБ по железобетону.

I.3. Допускаемые отклонения от проектных размеров унифицированного блока:

- по длине \pm 10 мм;
- по ширине \pm 5 мм;
- по высоте \pm 5 мм;
- по толщине панелей \pm 2 мм.

I.4. Блоки должны поставляться потребителю с установленным оборудованием. Оборудование должно быть надежно укреплено в проектном положении.

Примечание: Оборудование, которое не выдерживает транспортных нагрузок, укладывается в специальные ящики или другую упаковку, надежно закрепляемую внутри блока. На указанное оборудование составляется соответствующая опись.

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

ТУ 102-69-75

Изм. № 4

I.14. Пароизоляционный слой из пергамина кровельного (ГОСТ 2697-51), уложенный по теплоизоляции с внутренней стороны, должен быть сплошным, без морщин и складок, с нахлестом краев полос в 3см и концов полос - 10см.

Места нахлестов промазываются битумной мастикой (ГОСТ 2889-67) и *плотно склеиваются.*

Допускается применение других материалов, обеспечивающих необходимую пароизоляцию.

I.15. Деревянные бруски и детали каркаса должны изготавливаться из древесины не ниже III сорта, антисептироваться, антипирироваться и иметь влажность не более 15%.

I.16. Блоки оборудуются системами вентиляции, отопления, водоснабжения, канализации и др. видами бытовых удобств в соответствии с рабочими чертежами.

I.17. Предприятие-изготовитель обязано осуществлять пооперационный контроль за технологией производства и качеством полуфабрикатов.

I.18. Предприятие-изготовитель обязано вести специальные журналы работ, в которых фиксировать:

- качество исполнения скрытых работ;
- результаты опрессовки системы отопления, водоснабжения и канализации;
- результаты испытаний сопротивления изоляции электропроводок
- и другие данные.

I.19. На наружной стороне продольной стены унифицированного блока на расстоянии 100мм справа от дверного проема на высоте 500мм от низа панели при помощи трафарета

ТУ 102-69-75

Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата

Изм. / Исполн. / № докум. / Подп. / Дата

Лист 6

несмываемой краской наносится маркировка, которая должна содержать:

- наименование завода-изготовителя или **ТОВАРНЫЙ ЗНАК** [REDACTED];
- марку блока;
- массу блока;
- дату изготовления и номер блока;
- штамп ОТК.

Высота букв маркировки не менее 70мм.

Маркировка может быть выполнена на табличке, прочно прикрепленной к стене.

1.20. На продольных и торцевых стенах блоков яркой, контрастной по отношению к фону, несмываемой краской по трафарету наносится центр тяжести блока: окружность с наружным диаметром 150мм с перекрещивающимися диаметрами. Толщина линий: окружности - 30мм, диаметров - 10мм.

1.21. В тамбуре или коридоре, в доступном для обозрения месте на стене, контрастной к фону краской, должны быть нанесены схемы:

- электропроводок;
- отопления;
- водопровода.

Схемы могут быть также в виде табличек, прикрепляемых к стене.

1.22. Крепежные детали, используемые при изготовлении блоков, должны быть оцинкованы или кадмированы. Толщина защитных покрытий должна составлять 30 + 40мкм.

1.23. Стальные конструкции должны быть окрашены. Особенности технологии нанесения и качество красок должно соответствовать требованиям п.п. 1.23- 1-29 настоящих ТУ.

1.24. Окрашиваемые поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, освобождены от окислы и грязи и обез-

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № подл. Подп. и дата
19

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ТУ 102-69-75

Лист

7

аппараты, приборы и т.п.

При измерении сопротивления изоляции в осветительных цепях лампы должны быть вывинчены или сняты.

Величина сопротивления изоляции должна быть не менее 0,5 МОм.

2.9. Надежность заземления электрооборудования и обшивки блока проверяют по сопротивлению между ними и заземляющим контуром, которое не должно превышать 4 Ома.

2.10. Герметичность щитов покрытий и их стыков проверяют искусственным дождеванием в течение 30 мин. Дождевание должно осуществляться через насадки-разбрызгиватели, установленные на высоте 0,8 м от кровли блока. Количество насадок-разбрызгивателей не менее 1 шт. на каждые 9 м² при расходе воды 0,5 л/сек на 1 м² кровли. Появление на внутренних поверхностях покрытия и стен сырых пятен и капли не допускается.

2.11. Контроль качества сварных соединений и определение механических свойств проводятся в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-69 и ГОСТ 6996-66.

2.12. В случае обнаружения дефектов или отклонений от требований проектов, настоящих ТУ и эталонов блок бракуется или направляется на доработку.

2.13. ОТК подтверждает приемку блока предоставлением штампа ОТК на блоке и подписанием акта о соответствии блока рабочим чертежам и ТУ.

2.14. Принятый ОТК блок передают на склад готовой продукции, для этого:

- окна блока закрывают специальными щитами или ставнями;
- все технические выводы блока закрывают заглушками;
- двери блока закрываются на ключ и опломбируются.

2.15. Потребитель имеет право проводить проверку качества

Иль. № подл. Подп. и дата
Взам. иль. № дубл. Подп. и дата
Иль. № подл. Подп. и дата
Иль. № подл. Подп. и дата

ТУ 102-69-75

Иль. №

Иль. № подл.				
Иль. № подл.				

изготовления блока, применяя для этого вышеописанный порядок контроля. При этом он вправе потребовать журналы по операционного контроля, журналы скрытых работ и данных контрольных испытаний ~~или журналы скрытых работ и данных контрольных испытаний~~.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

3.1. Транспортирование блоков может производиться:

- по железной дороге на 4-х осных платформах;
- водным транспортом;
- воздушным транспортом;
- в качестве прицепа на специальных подкатных тележках за тракторами или тягачами;
- на трейлерах.

3.2. Перед транспортированием необходимо проверить опломбирование блока и наличие надежно закрепленных заглушек в конденсатоотводах, вентиляционных, канализационных и других выводах.

3.3. При транспортировании блоков железнодорожным, водным, воздушным или автомобильным транспортом схемы погрузки и крепления согласовываются с соответствующими транспортными организациями и ведомствами.

3.4. Транспортирование блоков по автодорогам и зимникам в прицепе допускается со скоростью не больше 30 км/ч.; на трейлерах автотранспортом со скоростью до 50 км/ч.

3.5. Подкатные тележки для перевозки блоков в прицепе должны поставляться в соотношении 1 комплект на 5 блоков. Поставка большего количества тележек должна быть обоснована экономически и оговорена в специальном заказе. Поставка их производится за отдельную плату.

Уч. № подл. Подп. и дата
Уч. № подл. Подп. и дата

ТУ 102-69-75

Лист
11

Уч. № подл.	Подп.	Дата	Уч. № подл.	Подп.	Дата

3.6. Хранение блоков должно производиться на выверенных площадках на деревянных прокладках сечением 200x200, в условиях исключающих увлажнение основания. Прокладки ставятся в местах крепления подкатных тележек.

При кратковременном хранении (до I месяца) на подкатных тележках под колеса подводятся специальные башмаки, более длительное хранение на подкатных тележках не допускается.

3.7. Подъем блоков при погрузке, разгрузке и монтаже производится специальными траверсами соответствующей грузоподъемности.

Справка блока должна осуществляться в соответствии с такелажной схемой, приведенной в рабочих чертежах.

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

4.1. Эксплуатацию унифицированного блока производить в соответствии с ^{требованиями} современной инструкцией.

4.2. Основные выдержки из правил эксплуатации блока должны быть вывешены на видном, доступном для обозрения месте внутри блока.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие блока требованиям рабочих чертежей и настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Срок гарантии строительной части блока устанавливается 12 месяцев со дня отгрузки поставщиком.

5.2. Срок гарантии смонтированного покупного оборудования устанавливается изготовителями этого оборудования.

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № в документе Инв. № докум. Подп. и дата

ТУ 102-69-75

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист
12

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

6.1. Подключение блока к электросети производить только после проверки надежности заземления.

6.2. Запрещается хранение в помещениях блоков ядовитых, легковоспламеняющихся и взрывоопасных веществ и веществ, способствующих коррозии стальных конструкций.

6.3. Огнетушители в тамбуре должны быть в исправном состоянии и располагаться в отведенных для них местах.

Уч. № подл. Подп. и дата. Взломщик. № Учб. № докум. Подп. и дата.

Уч.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ТУ 102-69-75

Лист
13

В работе принимали участие:

ЗАВ. ОТДЕЛОМ ЭСК-2

ГАЙЛИС А.К.

ЗАВ. ТЕХНИЧ. ОТДЕЛОМ

КАЛМЫКОВ А.Е.

ЗАВ. ОТДЕЛОМ ИСПЫТАНИЙ

ЗАЙПОЛЬД В.В.

ГЛ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

ХАРИТОНОВ Г.Г.

РУК. БРИГАДЫ

ИТИЦКАЯ И.Б.

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ОИС

БЕЛЯКОВА М.К.

Циб. № год. / Подп. и дата / Циб. № экз. / Подп. и дата / Циб. № экз. / Подп. и дата / Циб. № экз. / Подп. и дата

Изм. / Лист № докум. / Подп. / Дата

ТУ 102-69-75

Лист
14

Инь. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инь. № дубл.	Подп. и дата
19				

Таблица I.

СИСТЕМА ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ УНИФИЦИРОВАННОГО ИНВЕНТАРНОГО БЛОКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наименование климатических районов	Грунтовка	Покрывной лакокрасочный материал
Для всех климатических районов	ВЛ-02 или ВЛ-08 ГОСТ 127076-67 с добавкой 5-10% алюминиевой пудры ПАП-1 или ПАП-2 ГОСТ 5494-71 или ХС-059, ТУ 6-10-934-70 или ХС-068, ТУ 6-10-820-75 или ГФ-017, ТУ 6-10-1185-71	Эмаль МЛ-152 ГОСТ 18099-72 или Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-62 и МРТУ 6-10-852-69 или Эмаль ХВ-110 ГОСТ 18374-73 или Эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70 или Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-63 или Эмаль ПФ-188 ВТУ Н4-21-18-69 или Эмаль УРФ-1128, ТУ 6-10-421-74
Для районов с умеренным и тропическим климатом	ФЛ-03К ГОСТ 9109-59 с добавкой 8-12% алюминиевой пудры ПАП-1 или ПАП-2 ГОСТ 5494-71	То же
Для районов с умеренным климатом	АК-070 МРТУ 6-10-899-69 ГФ-020 ГОСТ 4056-63 с добавкой ПАП-1 или ПАП-2 ГОСТ 5494-71 № 138 МРТУ 6-10-576-64 с добавкой 8-12% ПАП-1 или ПАП-2 ГОСТ 5494-71	То же То же

- Примечания: 1. Деление территории СССР на климатические районы см. ГОСТ 15150-69.
2. Количество слоев грунта и ЭМОЛИ в зависимости от назначения и расположения элементов конструкции, согласно проекту.

Уч. № подл. Подп. и дата

ТУ 102-69-75

Таблица 2.

**ТИПОВЫЕ РЕЖИМЫ СУШКИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ
ПОКРЫТИЙ**

№ п.п.	Наименование покрытий	Режим естественной сушки		Режим искусственной сушки	
		температура в °С	время в час.	температура в °С	время в час.
I :	2	:	3	:	4 ; 5 ; 6

1.	Грунт ВЛ-02 или ВЛ-08 ГОСТ 127076-67	18 ⁰ -23 ⁰	0,25	-	-
2.	Грунт ФЛ-03К ГОСТ 9109-59	18 ⁰ -23 ⁰	12	100 ⁰ -110 ⁰	0,5
3.	Грунт №138 МРТУ 6-10-576-64	18 ⁰ -23 ⁰	24	100 ⁰ -110 ⁰	1,0
4.	Грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63	18 ⁰ -23 ⁰	48	85 ⁰ С	0,5
5.	Грунт АК-070 МРТУ 6-10-899-69	-20 ⁰ +2 ⁰	1	80 ⁰	1,0
6.	Грунт ХС-059 ТУ 6-10-934-70	20 ⁰ +2 ⁰	2	60 ⁰	1,0
7.	Грунт ХС-068 ТУ 6-10-820-75	20 ⁰ +2 ⁰	2	60 ⁰	1,0
8.	Грунт ГФ-017 ТУ 6-10-1185-71	-	-	125 ⁰	0,5
9.	Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-62 и МРТУ 6-10-852-69	20 ⁰ +2 ⁰	2-3	60 ⁰	1,0
10.	Эмаль ХВ-110 ГОСТ 18374-73	20 ⁰ +2 ⁰	2-3	60 ⁰	1,0
11.	Эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-70	20 ⁰ +2 ⁰	2-3	60 ⁰	1,0
12.	Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-63	20 ⁰ +2 ⁰	24	105 ⁰	1,0
13.	Эмаль ПФ-188 ВТУ Н4-21-18-69	20 ⁰ +2 ⁰	24	80 ⁰	1,5
14.	Эмаль УРБ-1128 ТУ 6-10-1421-74	20 ⁰ +2 ⁰	-	-	-
15.	Эмаль МЛ-152 ГОСТ 18099-72	-	-	85 ⁰	1,0

Примечание: Применение искусственной сушки обеспечивает получение покрытий более долговечных, чем при естественной.

ТУ 102-69-75

Лист

16

Узм. Лист. № докум. Подп. Дата

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ НЕФТЯНОЙ
ИЛИ ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Группа
УДК

Согласовано

Зам. начальника В.О.

"СОЮЗГАЗПРОМСТРОЙ"

письмо № 11/44024... Н.Н. Петренко.

" 05 " декабря 1977г.

Утверждаю

Гл. инженер ГЛАВНЕФТЕГАЗПРОМ-
СТРОЙМАТЕРИАЛЫ

.... *А.Г. Никульчев*

" 5 " января 1978г.

БЛОКИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ
ДЛЯ ОДНО- И ДВУХЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ВАХ-
ТЕННЫХ ПОСЕЛКОВ.

Технические условия

ТУ 102-69-75

Изменение I

Срок введения 01.01.1978г.

Срок действия 01.01.1979г.



Гл. инженер ЭКБ

по железобетону

.... *А.Б. Рубинштейн*

13 декабря 1977г.

Гл. бригады по стандарти-

зации и *А.А. Олман*

..... *А.А. Олман*

07 декабря 1977г.

1977

Ш.№ подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Ш.№ Подпись и дата

I. Титульный лист. Установлен новый срок действия 01.01.1979г.

Инд. № посл.	Подп и дата	Взам инв. №	Инд. № подл	Подп и дата
1/9				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
ТУ 102-69-75. Изменение 1.				Лист

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Группа

УДК

Согласовано

Зам. начальника В.О.
"СОЛДАТПРОМСТРОЙ"

Петренко
Н.Н.Петренко.
"15" февраля. 1979г.

Утверждаю

Главный инженер ГЛАВНЕФТЕ-
ГАЗПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

Никольчев
А.И.Никольчев.
"21" февраля. 1979г.

БЛОКИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ИНВЕНТАРНЫЕ
ДЛЯ ОДНО- И ДВУХЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ВАХТЕННЫХ ПОСЕЛКОВ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 102-69-75

Изменение 2

Срок введения 01.01.1979г.

Срок действия 31.12.1979г.

Директор Октябрьского
завода металлоконструкций
телетайпограмма Л.А.Асянов.
"724/40"
"08" февраля. 1979г.

Главный инженер ЖБ по железобетону

Рубинштейн
А.Б.Рубинштейн.
"02" февраля. 1979г.

Рук. служб стандартизации

У.А.Ольман
У.А.Ольман.
05.02.1979г.

Инв. № подл. Подл. и дата. Инв. № экз. Подл. и дата. Инв. № экз. Подл. и дата. Инв. № экз.

I. Титульный лист. Установлен новый срок действия 31.12.1979г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
19				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 102-69-75. ИСПОЛНЕНИЕ 2				
Лист				