

УДК

Группа Г18

# РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

ФЛАНЦЫ С ВЫСТУПОМ ИЛИ ВПАДИНОЙ

СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК НА

Ру 4; 6,3 МПа (40;63 кгс/см<sup>2</sup>)

РТМ 26-04 - 161-82

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 26-04-81-70

(Ограничение ГОСТ 12821-80)

Приказом

МХИМ НПО "Совзкриогенмаш"

от 1.02.

1983г в 7

срок введения установлен

с 01.07. 1983г.

I. Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы для арматуры, соединительных частей, машин, приборов, аппаратов, резервуаров и трубопроводов на условное давление Ру 4; 6,3 МПа (40; 63 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от 243 К (минус 30°С) до 723 К (450°С), применяемых для криогенной и автогенной техники и предназначенные для эксплуатации в средах: воды, водяного пара, воздуха и газообразных продуктов его разделения, в том числе для кислорода при давлении до 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>).

Выбор фланцев для среды с температурой выше 473 К (200°С) осуществляется по рабочему давлению Р<sub>р</sub>, соответствующему Р<sub>у</sub> по ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-73).

Фланцы рассчитаны на применение в соединениях мягких или металлических с мягкой набивкой прокладок.

755  
 Подпись и дата. 2. 11. 83  
 Взамен ГИИ. Подпись и дата.







2.1 Материал - сталь 20 по ГОСТ1050.

2.2 При изготовлении фланцев горячей объемной штамповкой предельные отклонения на размеры, припуски на механическую обработку, кузнечные напуски и радиусы закруглений поковок - по классу точности Т4 ГОСТ7505.

2.3 Поковки должны отвечать требованиям, предъявляемым к поковкам IV группы, категории прочности КП195 по ГОСТ8479.

2.4 При изготовлении фланцев из круга без обработки по наружной поверхности предельные отклонения диаметра  $D$  не должны превышать допустимых предельных отклонений на круг обычной точности ГОСТ2590.

2.5 Предельные значения торцевого биения поверхности В по I2 степени точности ГОСТ24643.

2.6 Для фланцев из штампованных поковок допускается обработка поверхности А глубиной не более 1мм.

2.7 Маркировать условное обозначение фланцев без слова "Фланец" Чу шрифтом 5 - Пр3 ГОСТ26.008.

2.8 Покрытие, кроме поверхности В - грунт ФЛ-03К ГОСТ9109 - I слой.

2.9 Поверхность В покрыть пушечной смазкой ГОСТ19537.

2.10 Остальные технические требования по ОСТ26-04-1222.

Стан 4