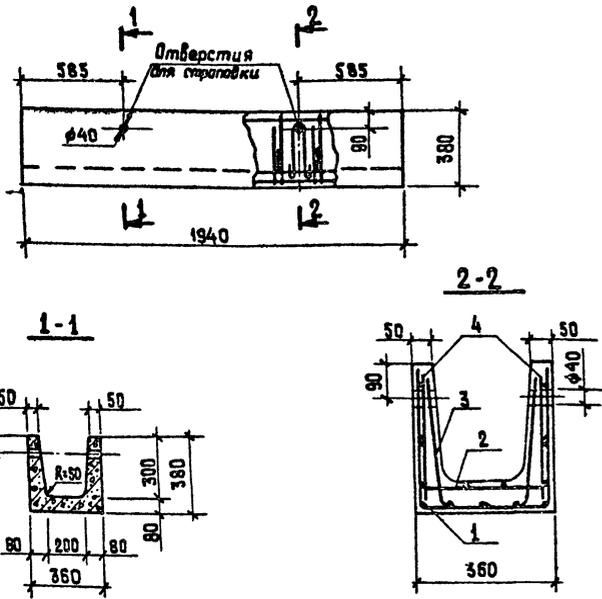


1. Плиты перекрытия и лотки выполняются в опалубке типовых изделий серии 3.900-3, выпуски 7, 8.
2. Технические требования к изготовлению, указания по маркировке, хранению и транспортировке изделий принимать по серии 3.900-3 выпуски 5, 7, 8 с учетом требований настоящего проекта и ГОСТ 13015-75.
3. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку бетона по морозостойкости принимать по таблице 2 альбома 1 типового проекта 902-2-354.

1. Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней. Для сварки гнутых сеток, где применение шпачных станков невозможно, предусматривается применение сварочных клещей.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Для точного соблюдения всех размеров изготовление стержни каркасов следует производить в кандукторах.
4. При привязке проекта к конкретным условиям строительства марку арматурной стали и стали закладных изделий принимать по таблице 3 альбома 1 типового проекта 902-2-354.
5. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом, встав в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса, соединения внахлестку - дуговой сваркой.
6. Сварку соединений и изготовление сеток, каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
7. Закладные и соединительные изделия, оговоренные на соответствующих чертежах проекта, подлежат защите от коррозии слоем аллюминия толщиной 200 мкм, наносимого методом металлизации. Металлизационное покрытие выполнять в соответствии с „руководством по долговременной защите строительных стальных конструкций металлизационными и металлизационно-лакокрасочными покрытиями“ ЦНИИпроектстальконструкция, ВНИИ автогенмаш, НИО лакокраскопокрытие, Москва, 1976г.
8. Якорные стержни закладных изделий, защищаемых методом металлизации, должны иметь металлизационное покрытие по длине 50 мм от тыльной плоскости пластины.
9. Перед нанесением защитных покрытий необходимо обеспечить вторую степень очистки поверхностей стальных элементов от окислов (согласно ГОСТ 3.402-80.).

			902-2-355-КЖИ-ТТ1			
Н.контр.	Хиселер	<i>Хиселер</i>	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	Стандия	Лист	Листов
Пробер.	Ханин	<i>Ханин</i>		ТР		1
Исполн.	Гальчинская	<i>Гальчинская</i>	РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Рук.гр.	Вощенко	<i>Вощенко</i>	Формат И1			
ГИП	Семенов	<i>Семенов</i>				
Меч.ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>				

			902-2-355 -КЖИ-ТТ2			
Н.контр.	Хиселер	<i>Хиселер</i>	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	Стандия	Лист	Листов
Пробер.	Ханин	<i>Ханин</i>		ТР		1
Исполн.	Гальчинская	<i>Гальчинская</i>	РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Рук.гр.	Вощенко	<i>Вощенко</i>	Формат И1			
ГИП	Семенов	<i>Семенов</i>				
Меч.ОСП	Пасева	<i>Пасева</i>				



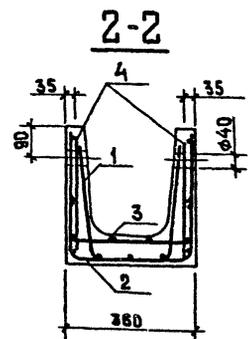
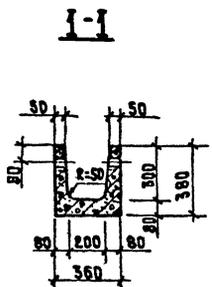
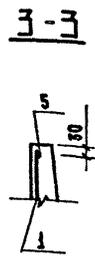
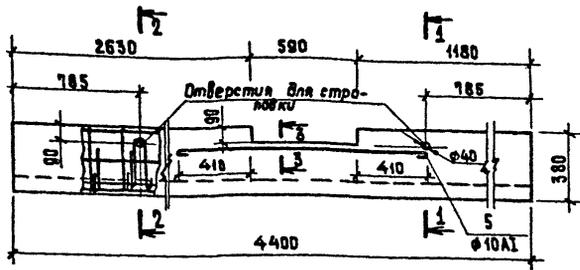
Формы	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ЛТ-С1	Сетка арматурная С1	1	
И	2		ЛТ-С2	То же С2	1	
И	3		ЛТ-С3	" С3	1	
И	4		1.400-9 выпуск 1	Петля УП1-2	4	0.33кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, В4, Мрз		0.14 м³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке титанового лотка ЛТ 1а-3-2 по серии 3.900-3, выпуск 8, часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Петли УП1-2 привязать к сетке С1.

Ведомость расхода стали на элемент. кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса Вр I		Всего	Арматура класса А I		Всего		
	ТУ 14.4-659-75	Итого		ГОСТ 5781-75				
	φ 4		φ 5	φ 8	Итого			
ЛТ 1б-3-2	1,1	3,6	6,7	6,7	1,3	1,3	1,3	8,0

ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-1б-3-2			Сталь	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ-1б-3-2			ТР	330	
Инж. Киселев Провер. Ханин Инж. Сувакова Рук.вр. Ващенко ГИП Седых Нач.ОСП Пасева			лист 1 листов 1 Рострой СССР Союзвдканинпроект Ростовский ВДОКНАЛПРОЕКТ		



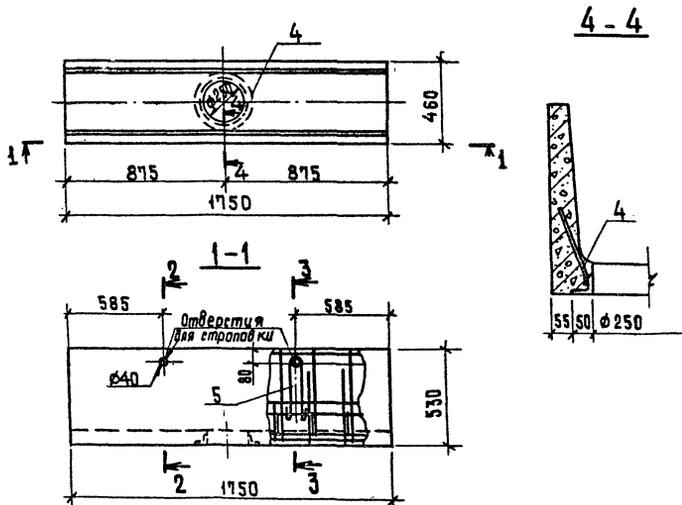
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арм. класса			
	Вр I		AI		Всего	AI		Всего		
	ТУМ 4-65975	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75						
φ 4	φ 5	Итого	φ 10	Итого	φ 8	Итого	Итого			
AT 18-3-2	2.4	7.8	10.2	18.9	18.9	29.1	1.3	1.3	1.3	30.4

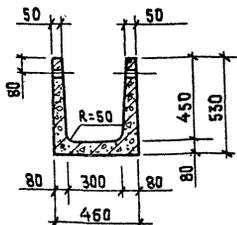
Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ1	Техническое требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		AT-C4	Сетка арматурная С4	1	
И	2		AT-C5	То же С5	1	
И	3		AT-C6	" С6	1	
И	4		1.400-9 выпуск 1	Петля УП1-2	4	0.33 кг
				<u>Детали</u>		
В	5			φ10A1 ГОСТ 5781-75, L=1540	2	1.0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, ВЧМв		0.29 м³

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка ЛТ1-3-2 по серии 3.900-3 выпуск 8, часть 1.
2. В месте выреза арматуру сеток вырезать по месту поз.5 приварить к арматуре сеток сварочными клещами. Варить все места пересечения стержней.
3. Защитный слой бетона - 20мм.
4. Петли УП1-2 привязать к сетке С5.

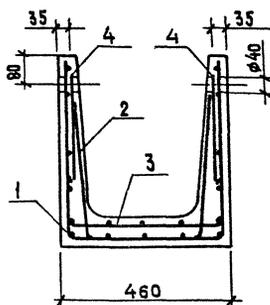
ТП 902-2-355 -КЖИ- АТ18-3-2				Стальной Масса		Масштаб	
Лоток ЛТ-18-3-2				Тр	180		
И.контр.	Киселев			Лист 1			
Автор	Калин			Листов 1			
Инж.	Судякова			госстрой СССР			
Рук.вр.	Вощенко			Соевзводотренингипроект			
ГНП	Седых			Ростов-на-Дону			
Нач.ОСП	Пасева			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			



2-2



3-3



Арматура	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ 1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		АТ-С7	Сетка арматурная С7	1	
II	2		АТ-СВ	То же СВ	1	
II	3		АТ-С9	" С9	1	
	4		1.400-15, выпуск 1	Изделие закладное МН116	1	3.7 кг
II	5		1.400-9	Петля УП1-2	4	0.33 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200, В4, М4		0.17 м ³

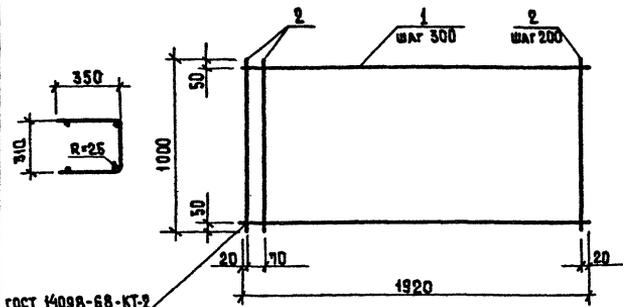
ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход				
	Арматура класса Вр I		Итого	Арматура класса А I А III		ВСтЗ кп2		Итого			
	φ4	φ5		φ8	Итого φ8						
АТ16-4.5-3	1.1	1.6	8.7	1.3	1.3	0.4	0.4	3.3	3.3	5.0	13.7

1. Настоящий лоток выполняется в опалубке типового лотка АТ16-4.5-3 по серии 3.900-3 выпуск 8 часть 1.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. Петли УП1-2 привязать к сетке С7.
4. Изделие МН116 - металлизировать.

ТП 902-2-355 -КЖИ-АТ16-4.5-3		Стодия	Масса	Масштаб
Лоток АТ16-4.5-3		ТР	425	
И.контр. Киселев	Провер. Ханин	Лист	Листов 1	
Инж. Судякова	Рук. зр. Воженко	госстрой СССР Союзводоканалпроект Ростовская ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. ОСП Пасева		Формат 12		

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ5Вр1ТУ14-4-659-75 L=1920	4	0,27 кг
БЧ	2			φ5Вр1ТУ14-4-659-75 L=1000	1,1	0,14 кг

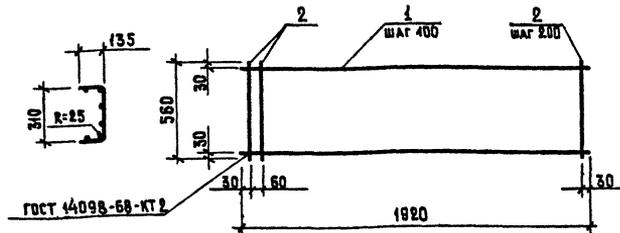
ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С1

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	2,6	
Лист Листов 1		
Ростовский ЦСР Совхоза «Водоканал» Института Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И1

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ4Вр1ТУ14-4-659-75 L=1920	6	0,18 кг
БЧ	2			φ5Вр1ТУ14-4-659-75 L=560	11	0,08 кг

ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С2

Сетка арматурная С2

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	2,0	
Лист Листов 1		
Ростовский ЦСР Совхоза «Водоканал» Института Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

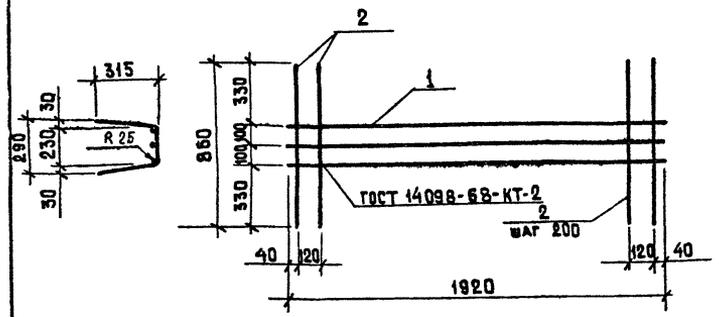
Формат И1

18535-02 8

Листов 2

Итого листов 12

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ 58pI ТУ 14-4-659-75 ℓ=1920	3	0,27 кг
БЧ	2			φ 58pI ТУ 14-4-659-75 ℓ= 860	11	0,12 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-ЛТ-С3

Сетка арматурная С3

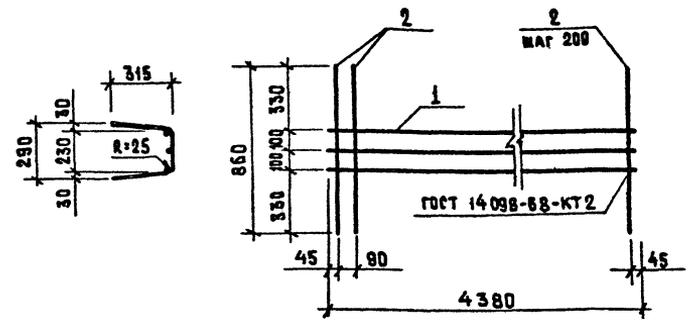
Стадия	Масса	Масштаб
ТР	2,1	
Лист	Листов 1	

госстрой СССР
Сонзводкнацнадиинпроект
Ростовский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Н.контр. Киселев
Провер. Ханин
Инж. Судакова
Рук.гр. Ващенко
ГИП Седых
Нач.ОСП Пасева

Формат И1

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			φ 10AII ГОСТ 5781-75, ℓ=4380	3	2,70 кг
БЧ	2			φ 58pI ТУ 14-4-659-75, ℓ=860	23	0,12 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-ЛТ-С4

Сетка арматурная С4

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	10,9	
Лист	Листов 1	

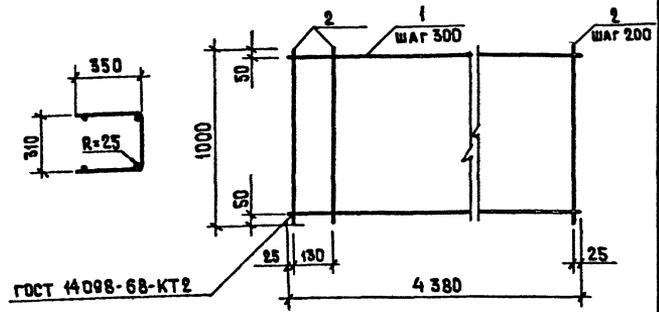
госстрой СССР
Сонзводкнацнадиинпроект
Ростовский
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Име. № подл. Габлицы и вата

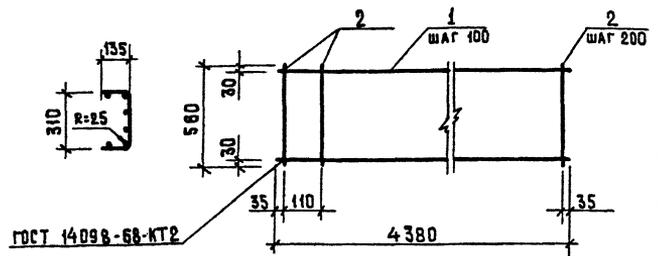
Н.контр. Киселев
Провер. Ханин
Инж. Судакова
Рук.гр. Ващенко
ГИП Седых
Нач.ОСП Пасева

Формат И1

Развертка



Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		φ10A1 ГОСТ 5781-75 l=4380		4	2,9 кг
БЧ	2		φ5Bp1 ТУ14-4-659-75 l=1000		23	0,44 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		φ4Bp1 ТУ14-4-659-75 l=4380		6	0,39 кг
БЧ	2		φ5Bp1 ТУ14-4-659-75 l=560		23	0,08 кг

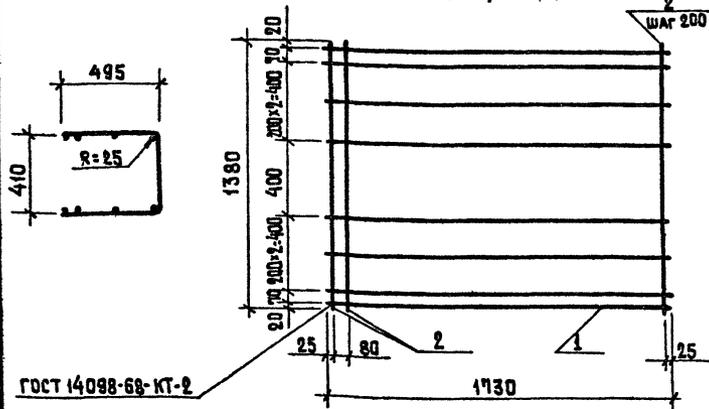
ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С5

И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная С5	Стадия	Масса	Масштаб
Проект.	Ханин	<i>[Signature]</i>		ТР	14,0	
Инж.	Судачкова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
Рук.зр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>		Госстрой СССР Союзвводканинпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г.И.П.	Седых	<i>[Signature]</i>	Формат И1			
Нач.ОСП	Пасеба	<i>[Signature]</i>				

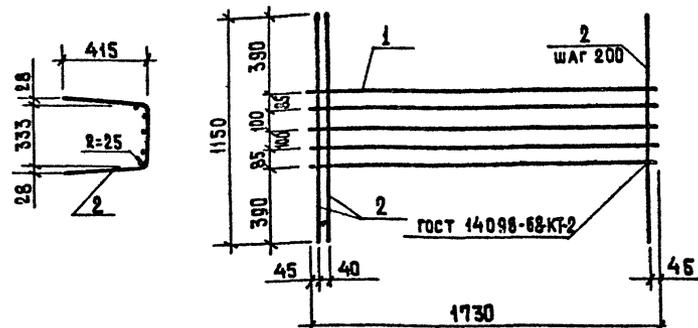
ТП 902-2-355 -КЖИ-ЛТ-С6

И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная С6	Стадия	Масса	Масштаб
Проект.	Ханин	<i>[Signature]</i>		ТР	4,2	
Инж.	Судачкова	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
Рук.зр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>		Госстрой СССР Союзвводканинпроект Ростовский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г.И.П.	Седых	<i>[Signature]</i>	Формат И1			
Нач.ОСП	Пасеба	<i>[Signature]</i>				

Развертка



Развертка



Формат	Вона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БН	1			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1730	8	0,24 кг
БН	2			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1380	10	0,19 кг

ТП 902-2-5-355-КЖИ-ЛТ-С7

			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>И.К.</i>	ТР	3.8	
Провер.	Ханин	<i>Х.Х.</i>	Лист Листов 1		
Шж.	Судакова	<i>С.С.</i>	Госстрой СССР		
Рук.гр.	Ващенко	<i>В.В.</i>	Сюзводоканалпроект		
ГИП	Седаих	<i>С.С.</i>	Ростовский		
Нач.ОСП	Пасева	<i>П.П.</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И1

Формат	Вона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БН	1			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1730	5	0,24 кг
БН	2			φ 5ВрI ТУ 14-4-659-75 l=1150	10	0,16 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-ЛТ-С8

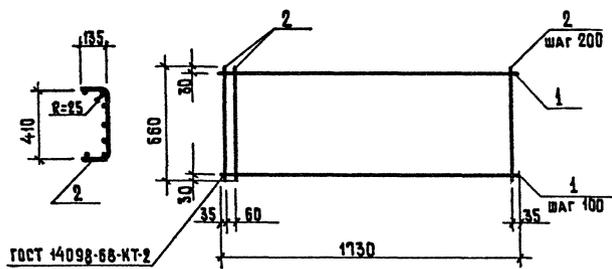
			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Киселев	<i>И.К.</i>	ТР	2.8	
Провер.	Ханин	<i>Х.Х.</i>	Лист Листов 1		
Шж.	Судакова	<i>С.С.</i>	Госстрой СССР		
Рук.гр.	Ващенко	<i>В.В.</i>	Сюзводоканалпроект		
ГИП	Седаих	<i>С.С.</i>	Ростовский		
Нач.ОСП	Пасева	<i>П.П.</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат И1

18555-02 //

Шифр, материал, название и дата (контр. штамп)

Развертка

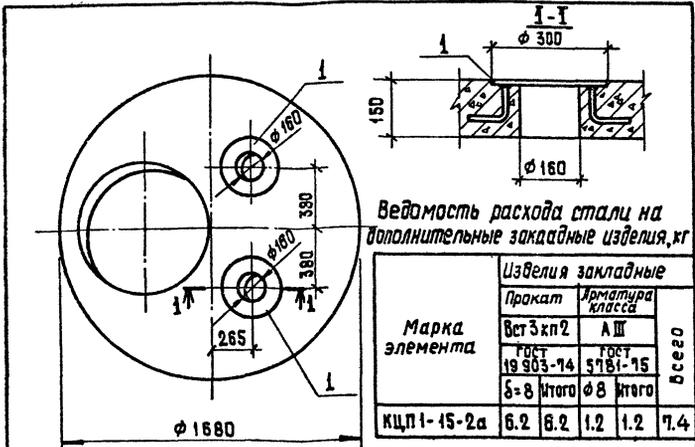


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б1			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ 4 ВР1 ТУ14-4-659-75 L-1730	7	0,16 кг
Б4	2			φ 5 ВР1 ТУ14-4-659-75 L-660	10	0,1 кг

ТП 902-2-355 - -КЖИ- ЛТ-С9

		Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	ТР	2.1	
Провер.	Хонин			
Ш.ж.	Судакото	Лист 1		
Р.к. гр.	Ващенко	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г.И.П.	Седых			
М.к. в.П.	Паседа			

Сетка арматурная С9



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

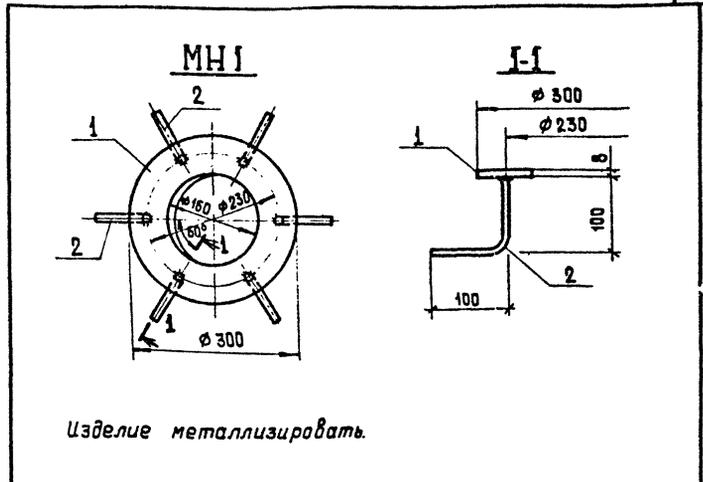
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат		Арматура класса		
	Вет	3 кл	А	III	
КЦП 1-15-2а	ГОСТ	19 903-74	5781-15		
	δ-8	Итого	φ 8	Итого	7.4

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.900-3 Вып. 7	Плита КЦП-1-15-2		ка всеми закл. изд.
Н	1		ТП 902-2-355 - КЖИ-КЦП-МН1	Изделие закладное МН1	2	3.7 кг

1. Остальное - смотрите КЦП1-15-2 серии 3.900-3 выпуск 7, часть 1.

ТП 902-2-355 - КЖИ - КЦП 1-15-2а			Стальная	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР		
Провер.	Вашенко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Инж.	Пешкова	<i>[Signature]</i>	ГОСТ Р 50430-2009 ССР СОЮЗ ВОДОКАНАЛИНИИ ПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук. зр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седаев	<i>[Signature]</i>			
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат II



Изделие металлизировать.

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
		1	δ-6 ГОСТ 19 903-74	0,05 м	1	3.1 кг
		2	φ В А III ГОСТ 5781-15	ρ=200	6	0.1 кг

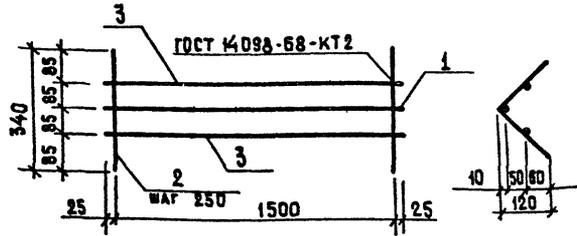
Лин. и др. подл. Подпись и дата

ТП 902-2-355 - КЖИ - КЦП-МН-1			Стальная	Масса	Масштаб
И. контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	ТР	3.7	
Провер.	Вашенко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	
Инж.	Пешкова	<i>[Signature]</i>	ГОСТ Р 50430-2009 ССР СОЮЗ ВОДОКАНАЛИНИИ ПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ		
Рук. зр.	Смоляков	<i>[Signature]</i>	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седаев	<i>[Signature]</i>			
Нач. ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>			

Формат II

18555-02 13

Развертка

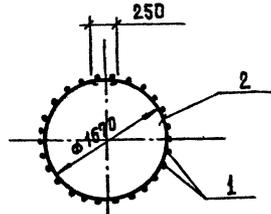


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		φЮА1 ГОСТ 5781-75 l=1550		1	1.0 кг
Б.4	2		φБА1 ГОСТ 5781-75 l=340		7	0.1 кг
Б.4	3		φБА1 ГОСТ 5781-75 l=1550		2	0.35 кг

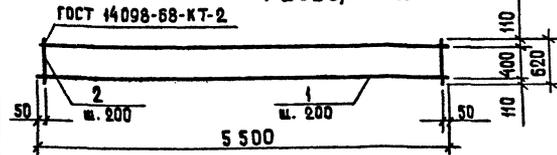
ТП 902-2-355- КЖИ-КР1

И. контр.	Провер.	И.ж.	Рук. гр.	ГИП	Нач. ОП	Киселев	Ханин	Лешкова	Смоляков	Семенов	Пасева	Каркас плоский КР1	Стадия	Масса	Листов
												ТР	2,4	1	
												Госстрой СССР			
												Специальное конструкторское бюро			
												Ростовский			
												ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Формат И



Развертка



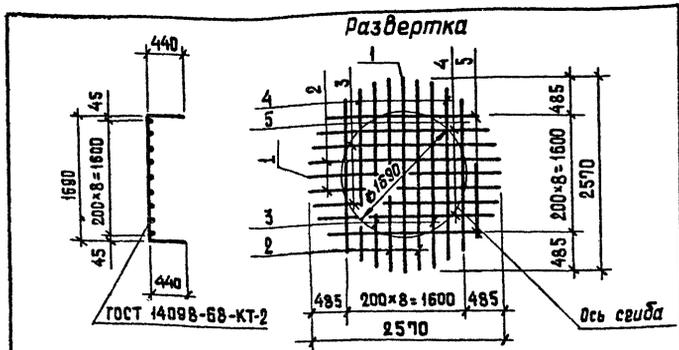
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			ТП 902-2-355- КЖИ-ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		φБА1 ГОСТ 5781-75; l=5500		3	2.2 кг
Б.4	2		φБА1 ГОСТ 5781-75; l=620		28	0.2 кг

ТП 902-2-355- КЖИ-С1

И. контр.	Провер.	И.ж.	Рук. гр.	ГИП	Нач. ОП	Киселев	Ханин	Толоконникова	Щенцова	Семенов	Пасева	Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Листов
												ТР	12,2	1	
												Госстрой СССР			
												Специальное конструкторское бюро			
												Ростовский			
												ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

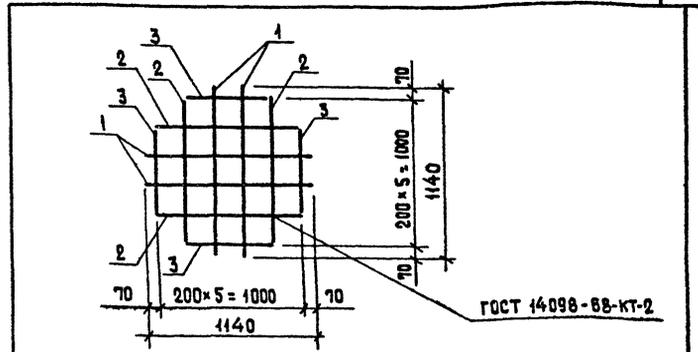
16555-02 14

Формат И



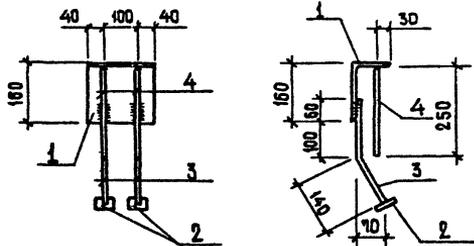
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2570		2	1,0 кг
Б4	2		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2539		4	1.0 кг
Б4	3		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2442		4	1.0 кг
Б4	4		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2273		4	0.9 кг
Б4	5		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=2011		4	0.8 кг

ТП 902-2-355 - КЖИ - С2						
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>		ТР	16.8	
И.ж.	Полонников	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>		Регистр ССР Совхоза «АКМИПРОЕКТ ТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>				
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=1140		4	0.5 кг
Б4	2		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ=969		4	0.4 кг
Б4	3		φ 8A1 ГОСТ 5781-75; ℓ= 547		4	0.2 кг

ТП 902-2-355 - КЖИ - С3						
И.контр.	Киселев	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная С3	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Ханин	<i>[Signature]</i>		Т.Р	4.4	
И.ж.	Полонников	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Ващенко	<i>[Signature]</i>		Регистр ССР Совхоза «АКМИПРОЕКТ ТОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ГИП	Седых	<i>[Signature]</i>				
Нач.ОСП	Пасева	<i>[Signature]</i>				



Изделие металлизировать.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
И	ТП 902-2-355 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматур- ных закладных изделий.		
		<u>Детали</u>		
БЧ	1	L 160×100×9 ГОСТ 8510-72, l=180	1	3,2 кг
БЧ	2	-50×10 ГОСТ 103-75, l=50	2	0,2 кг
БЧ	3	φ 10АШ ГОСТ 5.1459-72 l=300	2	0,2 кг
БЧ	4	φ 10АШ ГОСТ 5.1459-72 l=250	2	0,15 кг

ТП 902-2-355 - КЖИ - МН1

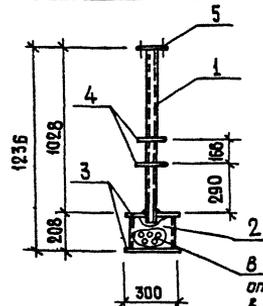
Изделие закладное
МН 1

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	4,3	

Лист	Листов
1	1

ГОСТ Р ИСО 9001
СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
РОСТОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат И1



В трубе и доннышке просверлить
отверстия φ6мм через 10мм
в шахматном порядке

1. Сварку производить электродами типа Э42.
в соответствии со СН 393-78.
2. Изделие металлизировать.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
И	902-2-355 - КЖИ-772	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
		<u>Детали</u>		
БЧ	1	Труба φ57×3, ГОСТ 10704-76; l=1040	1	3,7 кг
БЧ	2	" φ273×4, ГОСТ 10704-76; l=200	1	8,5 кг
БЧ	3	- 300×4, ГОСТ 82-70; l=300	2	2,8 кг
БЧ	4	- 160×4, ГОСТ 82-70; l=160	2	0,8 кг
БЧ	5	Фланец Ду50, ГОСТ 12820-80	1	1,0 кг

ТП 902-2-355 - КЖИ - МН 2

Изделие закладное
МН 2

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	20,4 кг	1:50

Лист	Листов
1	1

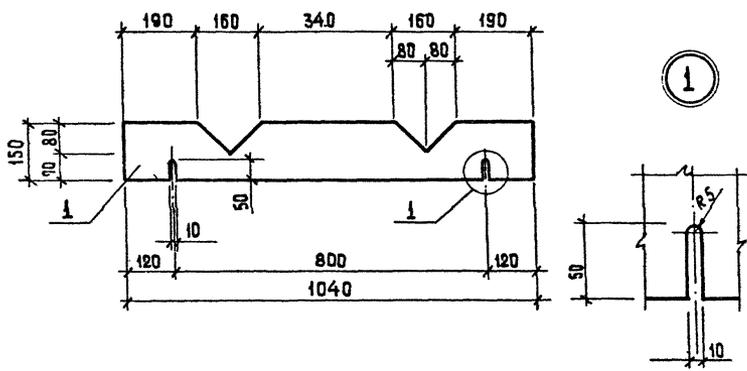
ГОСТ Р ИСО 9001
СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
РОСТОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Сталь класса С38/23
марки ВСт3 кл.2, ГОСТ 380-78

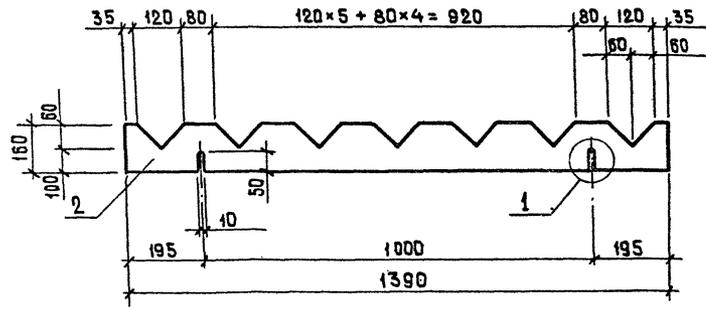
22555 - 02 16

Формат И1

BC1



BC2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>BC1</u>		
				<u>Детали</u>		
12	1			Водослив зубчатый δ=3мм	1	0,65 кг
				<u>BC2</u>		
				<u>Детали</u>		
12	2			Водослив зубчатый δ=3мм	1	0,92 кг

ТП 902-2-355-КЖИ-BC1. BC2

И.контр.	Киселев		Водосливы зубчатые BC1. BC2.	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Ханин			ТР		
И.ж.	Толконников			Лист	Листов	1
Рук.гр.	Ващенко		Винипласт листовой марки ВН толщиной 3 мм. по ГОСТ 9639-71	Госстрой СССР СВЯЗЬВОДОКАНАЛПРОЕКТ РАСТОВСКИЙ		
ГИП	Седых			ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.ОСП	Пасева					