## ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

#### ГЭСНм 81-03-13-2001

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНм-2001

Сборник № 13

Книга 1

ОБОРУДОВАНИЕ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ

#### ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ



## ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ ХОЗЯЙСТВУ (РОССТРОЙ)

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНм 81-03-13-2001

Сборник № 13

Книга 1

#### ОБОРУДОВАНИЕ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СТАНЦИЙ



Издание официальное, измененное и дополненное ББК 65.31 УДК 338.5:69 (083)

Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования ГЭСНм 81-03-13-2001 Оборудование атомных электрических станций. Книга 1 Росстрой, Москва 2008 — 192 стр.

Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСНм) предназначены для определения потребности в ресурсах (затратах труда рабочих, строительных машинах, материалах) при выполнении работ по монтажу оборудования прокатных производств и используются для составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом.

ГЭСНм-2001 являются исходными нормативами для разработки единичных расценок на монтаж оборудования федерального, территориального, отраслевого уровней, индивидуальных и укрупненных норм (расценок) и других нормативных документов, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по монтажу оборудования.

**РАЗРАБОТАНЫ** Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов, филиалом «Инженерного центра ЕЭС - Институт Энергомонтажпроект», ЗАО «Атомстройинвест»

**РЕКОМЕНДОВАНЫ К ПРИМЕНЕНИЮ** постановлением Госстроя России от 09 03.04 № 39 с учетом изменений и дополнений (письмо Росстроя от 08 08 07 № СК-2919/02)

Информация об изменениях к настоящему ГЭСНм публикуется в ежемесячно издаваемом "Вестнике ценообразования и сметного нормирования", а текст изменений и поправок — в периодически издаваемых "Изменениях и дополнениях" к ГЭСН-2001 Соответствующая информация и уведомление размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального центра ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов (www.fgufccs.ru).

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

#### Сборник № 13

### Оборудование атомных электрических станций

#### Книга 1

#### ГЭСНм-2001-13

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- 1 Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСНм) предназначены для определения потребности в ресурсах (затраты труда рабочих, строительные машины, материалы) при выполнении работ по монтажу тепломеханического оборудования атомных электрических станций и составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом ГЭСНм являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных норм (расценок).
- 2 ГЭСНм отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования
- 3 ГЭСНм содержат элементные сметные нормы на работы по монтажу тепломеханического оборудования при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих атомных электрических станций
- 4 В ГЭСНм учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий, государственных и отраслевых стандартов, инструкций, правил Ростехнадзора, в том числе Основных положений по сварке ПН АЭ Г-7-009-89, Правил контроля ПН АЭ Г-7-010-89, рабочих чертежей проектных организаций и заводов-изготовителей, включая затраты на:
  - а) перемещение оборудования

горизонтальное - от приобъектного склада до места установки на расстояние 1500 м, за исключением случаев, оговоренных во вводных указаниях к отделам,

вертикальное – по отделам 1-9,11,12 - до проектных отметок, по отделу 10 – до 25 м,

- б) монтаж оборудования с предварительно нанесенным защитными покрытиями и тепловой изоляцией;
- в) сварку контрольных стыков и изготовление образцов для проведения испытаний разрушающими методами, за исключением норм таблиц 13-10-004 -13-10-008, 13-10-011 13-10-020,
- г) подготовку поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль и контроль качества монтажных сварных соединений
  - д) гидравлические испытания,
  - е) индивидуальные испытания
- ж) материальные ресурсы на гидравлические и индивидуальные испытания, за исключением материальных ресурсов, приведенных в Приложении 2
  - 5 В ГЭСНм не учтены затраты на
  - а) поддержание чистоты помещений и оборудования, определяемые по нормам таблицы 13-10-001;
- б) заполнение оборудования серпентенитовым бетоном и галью, чугунной дробью и карбидом бора, определяемые по соответствующему Сборнику ГЭСН,
  - в) материальные ресурсы, приведенные в Приложении 1;
- г) материальные ресурсы, на индивидуалные испытания, химическую очистку, промывку и продувку, приведенные в Приложении 2
- 6.Стоимость материальных ресурсов, приведенных в Приложениях 3 и 4, учитывается в сметах в графе «Оборудование»

#### ОТДЕЛ 01. ЯДЕРНЫЕ ПАРОПРОИЗВОДЯЩИЕ УСТАНОВКИ

#### Вводные указания.

- 1. В нормах учтены затраты.
- а) по нормам таблицы 13-01-029 на монтаж и демонтаж вакуумного испытательного узла,
- б) по нормам таблиц 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 на индивидуальные испытания систем, включая гидравлическое (общее, холодное и с подогревом), горячую промывку, сушку, продувку воздухом и пневматические испытания
- 2 Нормами 13-01-003-1 и 13-01-004-3 предусмотрена поставка корпуса реактора и парогенератора с транспортной обечайкой
  - 3 В нормах не учтены затраты.
- а) по нормам 13-01-020-2 и 13-01-020-3 на подготовку поверхности конструкций к рассверловке и рассверловку, выполняемые заводом изготовителем:
- б) по нормам таблиц 13-01-020 13-01-023 на контроль герметичности монтажных сварных соединений, определяемые по нормам таблицы 13-01-029;
  - в) по нормам таблиц 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 на ревизию оборудования,
- г) по нормам таблиц 13-01-008, 13-01-009, 13-01-010, 13-01-030 на монтаж и демонтаж временных схем, определяемые по соответствующим нормам отделов 05, 06, 10 с коэффициентом
  - 0,7 на монтаж,0,5 на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются)

# Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ ВОДОВОДЯНЫМ КОРПУСНЫМ (ВВЭР)

#### Таблица ГЭСНм 13-01-001. Закладные детали

#### Измеритель: 1 т

Детали закл	іадные
-------------	--------

13-01-001-01	шахты реактора с каналами измерительными под ионизационные камеры и противовесы
13-01-001-02	трубопроводов Ду 850
13-01-001-03	гидроемкости системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ)
13-01-001-04	компенсатора давления
13-01-001-05	парогенератора
13-01-001-06	шахт ревизии оборудования
13-01-001-07	гнезда универсального
13-01-001-08	под штангу и блок перемещения приводов системы управления и защиты (СУЗ)
13-01-001-09	шлюза основного
13-01-001-10	шлюза аварийного

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 001-01	13-01- 001-02	13-01- 001-03	13-01- 001-04	13-01- 001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел •ч	173	151	167	179	146
11	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	13,42	10,54	10,8	11	9,84
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	4,63	0,36	0,41	0,4	0,23
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом	маш -ч	-	2,42	2,46	2,45	2,32
	43 м						
021801	Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т	маш -ч	4	-	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	40,72	7,55	24,36	33,87	6,26
	ного тока)						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,38	0,69	0,78	3,33	0,44
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,08	0,07	0,07	0,2	0,05
	(750 лс)		İ				
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,4	5,4	5,4	5,4	5,4
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	14,69	17,3	17,3	17,3	17,3
101-1292	Уайт-спирит	т	0,00011	-	-	-	-
101-1733	Сталь листовая горячекатаная углеродистая	т	0,0005	-	-	-	-
	обыкновенного качества Ст3пс толщиной 9-12						
	мм				1		

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 001-01	13-01- 001-02	13-01- 001-03	13-01- 001-04	13-01- 001-05
101-1734	Сталь листовая горячекатаная углеродистая	Т	0,00011	-	-	-	-
	обыкновенного качества Ст3пс толщиной 13-20		<b>'</b>				
	ММ						
101-1783	Швеллеры № 10-14 сталь марки 18сп	т	0,003	-	-	-	-
101-1802	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс	т	0,0034	-	_	-	-
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,185	_	-	-	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	4,41	5,19	5,19	5,19	5,19
101-2353	Спирт этиловый ректификованный технический,	T	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
	сорт І		,	, ·	Í	·	
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,96	3,07	3,23	3,1	2,88
101-3551	Лак бакелитовый	кг	0,736	_	-	-	-
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	_	-	_	0,69	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	11	0,824	15,2	16,61	1,94
101-4002	Электроды ЭА-395	kГ	0,129	· -		-	-
102-0029	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6.5 м,	M <sup>3</sup>	0,00084	_	-	-	-
	шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III						
	сорта						
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0013	0,00024	0,0004	0,0003	-
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,032	-	-	_	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 001-06	13-01- 001-07	13-01- 001-08	13-01- 001-09	13-01- 001-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	77	158	69	165	165
1 1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	10,52	15	15,52	4,9	5,29
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,36	1	1,48	0,29	0,29
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом	маш -ч	2,42	2,92	2,99	-	-
1	43 м						
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	-	-	4,08	4,21
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	4,36	6,26	-	-	-
	ного тока)						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,68	2,43	2,93	0,63	0,77
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,06	0,66	0,3	0,12	0,25
	(750 л с)						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,14	5,4	-	-	-
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	8,6	17,3	-	-	-
101-1292	Уайт-спирит	Т	-	-	0,0001	0,00011	0,00011
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,58	5,19	-	-	-
101-2353	Спирт этиловый ректификованный технический,	Т	0,0014	0,0014	0,0014	-	-
	сорт I						
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,89	2,88	2,88	2,88	2,88
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,511	-	í -	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	0,351	1,94	-	-	-
509-0063	Приспособления монтажные	T		-	0,02	0,02	0,02

## Таблица ГЭСНм 13-01-002. Оборудование шахты реактора

### Измеритель: 1 т

Оборудование шахты реактора 13-01-002-01 сильфон разделительный 13-01-002-02 ферма опорная 13-01-002-03 защита сухая 13-01-002-04 защита биологическая 13-01-002-05 тепловая защита корпуса 13-01-002-06 тепловая защита зоны патрубков 13-01-002-07 тепловая защита верхнего блока 13-01-002-08 Механизм перемещения ионизационных камер

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 002-01	13-01- 002-02	13-01- 002-03	13-01- 002-04
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	737 4.6	206 4.6	82 4,6	214 4.6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	13,82	13,37	5,53	55,66

3	1 3CHM-2001	-13 Оборудование атомных электрических станции к	нига г				
202042   Краны кодловые при работе на строительстве тепловых и маш. = 4	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер				13-01- 002-04
202842   Краны кругового действия 320-160 г. пролегом 43 м   маш м   2, 23	1 - 1		маш -ч	0,99	0,4	0,86	6,06
2018101   Бранк стретовоем расправанием 50-63 т   маш.ч     7.89   3.15	1 1	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м		2,53	- 21	-	10,75
303203   Домураты гидраванические грузонодъемностью 63 т   маш -ч   2., 4   -		логического оборудования 50-63 т		-		2 15	_
Од40501   Установия дія свярки яргонодуговой (постоянного тока)   Од40502   Остановия дія свярки урчиба урговой (постоянного тока)   Од40502   Остановия дія свярки урчиба урговой (постоянного тока)   Од40502   Од706   Од806   О				-		5,15	_
4040502   Установия для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   маш. ч.   2,34   0,08   ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	1			20.4	18,79	_	
13-201   Папараты регитеновские для просвечивания металла том   маш -ч   2,34   0,08   1.82   10,96   132801   Теплововы широкой колем тамперовые 552 кВт (750 л с ) маш -ч   2,62   0,76   1,82   10,96   132801   Теплововы широкой колем тамперовые 552 кВт (750 л с ) маш -ч   2,62   0,76   0,33   0,27   3,304600   машны метеровачистные   машны метеровачиствы   машны метеровачить метеровачить   машны метеровачить метеровачить   машны					20	3 97	6.01
132601   132601	1					3,71	-
132601   Платформы широкой колем 71 т   132801   Тетновоом широкой колем манеровые 552 кВт (750 в с )   маш ч   4,6   0,03   0,27   0,255	041601		маш -ч	2,34	0,08	-	
132801   Национальной колем маневромые 552 кВт (750 в с ) маш - ч   0.86   0.03   0.33   0.27	132601		маш -ч	2.62	0,76	1,82	
Машимы электрозачистные   Машимы   24,1   1,66   0,7   2,55						0,33	
МАТЕРИАЛЫ   Бектин авиационный Б-70   Сетин авиационный В-70   Сетин авиационный В-70   Сетин авиационный В-70   Сетин Кислороа технический цезей марок КТ-1, КТ-2   Т 0,0001   Сетин Се						0,7	2,55_
101-10322   Керсин авианионный Б-70   Т							
101-0322   Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2			т	-	0,00002	-	-
101-0324   Кислород технический газообразный   т	I I			0,002	-	-	-
101-0821	1 1				3,06	10,8	5,76
Пудра алюминиевая, марки ПП-2					-	-	-
101-16202	1			0,00015	-	~	
101-1616   Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСЭлос5-1 диаметром 10 мм   Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качестая СтЭлс толициной 9-12 мм   Т.   1.5     0,0002	1		т	0,00146	-	-	0,0002
101-1733		Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества мар-		•	-	0,0004	-
101-1807   Балки двутваровые № 16-22 из стали 18пс   т	101-1733	Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенно-	Т	-	0,00001	-	-
101-1922   Электролы дяаметром 3 мм ЭА 400/10У   КГ   1,05   -   -   -   -   -   -	101 1007					0.0022	_
101-1994   Краски маркировочные МКЗ-4   Проволока сварочная диаметром 2 мм СВОВГ2С   КГ   0,2   -   -   -			l	1.05		0,0022	_
Пон-2111   Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С   кг   0,2   -   -   -   -   -					0.003	_	_
101-2209   Проявитель для цветной дефектоскопии   дм2   19,5   0,584   -   -   -					0,003		_
101-2211   Пленка радиографическая РТ-5   дм²   19,5   0,584   -   -   -					-		_
101-2273   Аргон газообразный, сорт высший   M³   5,33     -   1,73     101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   20,72   0,919   3,24   1,73     101-2373   Салфстки доличатобумажные   M²   8,24   10,9   3,96   0,388     101-2473   Растворитель марки № 648   T   0,0005   -   -   0,0008     101-3271   Фотопроявитель   Л   0,244   0,009   -   -     101-3271   Фотопроявитель   Л   0,244   0,009   -   -     101-3251   Лак бакелитовый   Кг   2,44   -   -   -       101-3995   Электролы УОНИ 13/45   Кг   -   0,63   -   0,63   -     101-3995   Электролы УОНИ 13/55   Кг   -   0,63   -   -     101-3905   Электролы УОНИ 13/55   Кг   -   0,63   -   -     101-4002   Электролы УОНИ 13/55   Кг   16,05   -   -   -     101-4002   Электролы УОНИ 13/55   Кг   0,015   0,001   -     102-0025   Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной   №   -   0,013   0,0003   -     75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, Ш сорта   102-0025   Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной   №   -   0,029   -   -     106-0026   Шпалы из древесины хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной   №   -   0,029   -   -     113-0003   Дидтон технический свойных пород длиной 1500 мм для   кложеи 750 мм непропитанные, тип 2   Т   0,0045   0,0014   0,008   0,0005   113-0383   1000003   1000003   1000000000000000					0.594	_	_
101-2278			ДМ 3		0,364	_	_
101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м²   8,24   10,9   3,96   0,388     101-2473   Растворитель марки № 648   т   0,0005     -     101-3271   Фотопровитель   л   0,244   0,009   -     101-3272   Фотопровитель   л   0,244   0,009   -     101-3351   Лак бакслитовый   кг   2,44   -   -       101-3995   Электроды УОНИ 13/45   кг   - 0,63   -   -     101-3996   Электроды УОНИ 13/55   кг   33,2   12.6   2,01   0,957     101-4002   Электроды ЭА-395   кг   16,05   -   -     101-8001   Кислота уксусная   кг   0,015   0,001   -   -     102-0029   Буски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной   м³   -   0,013   0,0003   -     102-0051   Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной   м³   -   0,029   -   -     106-0026   Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для   колеи 750 мм непропитанные, тип 2   т   0,0045   0,0014   0,008   0,0005     113-0003   Ацетон технический, сорт 1   т   0,0045   0,0014   0,008   0,0005     113-0362   Жалкость индикаторная   л   0,123   -   -     -     113-01030   Прошок моющий   кг   0,087   -   -   -     -     113-0102   Вода водопроводная   м³   0,0241   0,00004   -   -       113-0103   Прошок моющий   кг   0,054   -   -     -       113-012   Вольфрамовый электрод   кг   0,054   -   -     -       114   Туда			l :		0.010	3 24	1 73
101-2473							
101-3271	1 1		1	-	10,5	-	
101-3272	1 1		l		0.009	_	-
101-3551   Лак бакелитовый   КГ   2,44   -   -   -   -   -	1					-	_
101-3995   Электроды УОНИ 13/45   КГ   - 0,63   - 0,957			[		-	-	-
101-3996   Электроды УОНИ 13/55   КГ   16,05					0.63	_	_
101-4002   Электроды ЭА-395   КГ   16,05   -   -   -   -   -   -	1					2.01	0.957
101-8001   Кислота уксусная   Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной м3			ì		1	_, -, -	-
102-0029   Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной м3	i I				0.001	-	-
75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта 102-0051 Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6.5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, 1 сорта 106-0026 Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитаные, тип 2 113-0003 Ацетон технический, сорт I				-		0.0003	_
106-0026	102 0025				3,011	,	
106-0026   Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	102-0051		м <sup>3</sup>	-	0,029	-	-
113-0003	106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для	ШТ	-	0,669	1,56	-
113-0362   Жидкость индикаторная   л   0,123   -   -   -   -   -   -   -   -   -	113-0003		т	0,0045	0,0014	0,008	0,0005
113-0383   Порошок моющий   кг   0,087   -   -   -   -   -     -			л (		-	-	-
411-0002   Вода водопроводная   M³   0,0241   0,00004	1 }			0,087	-	-	-
Вольфрамовый электрод   Кг   0,054   -   -   -   -     Шифр ресурса   Наименование элемента затрат   Ед измер   13-01-   13-01-   13-01-   002-05   002-06   002-07   002-08     1	411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0241	0,00004	-	-
Шифр ресурса         Наименование элемента затрат         Ед измер         13-01- 002-05         13-01- 002-06         13-01- 002-07         13-01- 002-07         13-01- 002-07         13-01- 002-08           1         Затраты труда рабочих-монтажников         чел -ч         232         554         390         582           1.1         Средний разряд работы         чел -ч         16,77         12,12         9,9         11,6           3         МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ         краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т         маш -ч         4,61         1,38         0,47         1,38           020842         Краны кругового дейсгвия 320-160 т, пролетом 43 м         маш -ч         -         2,28         2,03         2,09           021801         Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т         маш -ч         -         -         -         -           030403         Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)         маш -ч         -         20,88         -         -		Приспособления монтажные	т	-	0,022	0,002	-
Шифр ресурса         Наименование элемента затрат         Ед измер 002-05 002-06 002-06 002-07 002-08         002-07 002-08 002-08 002-07 002-08           1         Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы         чел -ч         232 554 390 4,6 4,6 4,6 4,6 4,6 4,6 4,6         4,6 4,6 4,6 4,6 4,6 4,6           2         Затраты труда машинистов         чел -ч         16,77 12,12 9,9 11,6         11,38 0,47 1,38 0,	509-1212	Вольфрамовый электрод	KΓ	0,054	-	-	<u>-</u>
1     Затраты труда рабочих-монтажников     чел -ч     232     554     390     582       1.1     Средний разряд работы     4,6     4,6     4,6     4,6     4,6       2     Затраты труда машинистов     чел -ч     16,77     12,12     9,9     11,6       3     МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ     маш -ч     4,61     1,38     0,47     1,38       020430     Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т     маш -ч     4,61     1,38     0,47     1,38       020842     Краны кругового дейсгвия 320-160 т, пролетом 43 м     маш -ч     -     2,28     2,03     2,09       021801     Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т     маш -ч     7,31     -     -     -       030403     Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)     маш -ч     -     20,88     -     -	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер				Į.
2     Затраты труда машинистов     чел -ч     16,77     12,12     9,9     11,6       3     МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ     Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т     маш -ч     4,61     1,38     0,47     1,38       020842     Краны кругового дейсгвия 320-160 т, пролетом 43 м     маш -ч     -     2,28     2,03     2,09       021801     Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т     маш -ч     7,31     -     -     -       030403     Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)     маш -ч     -     20,88     -     -			чел -ч	232	554	390	582
3   МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ   Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т   020842   Краны кругового дейсгвия 320-160 т, пролетом 43 м   маш -ч   - 2,28   2,03   2,09   021801   Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т   маш -ч   7,31   030403   Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)   маш -ч   - 20,88	1.1						
020430         Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т         маш -ч         4,61         1,38         0,47         1,38           020842         Краны кругового дейсгвия 320-160 т, пролетом 43 м         маш -ч         -         2,28         2,03         2,09           021801         Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т         маш -ч         7,31         -         -         -           030403         Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)         маш -ч         -         20,88         -         -			чел -ч	16,77	12,12	9,9	11,6
атомных электростанций 50 т  020842 Краны кругового дейсгвия 320-160 т, пролстом 43 м маш -ч 021801 Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т маш -ч 030403 Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) маш -ч - 20,88							
020842       Краны кругового дейсгвия 320-160 т, пролетом 43 м       маш -ч       -       2,28       2,03       2,09         021801       Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т       маш -ч       7,31       -       -       -         030403       Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)       маш -ч       -       20,88       -       -	020430		маш -ч	4,61	1,38	0,47	1,38
021801 Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т маш -ч 7,31 030403 Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) маш -ч - 20,88	020842		Main -u	_	2 28	2.03	2 09
030403 Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) маш -ч - 20,88				7.31		-,03	
			i	- ,,,,,,	20,88	_	-
			маш -ч	21,46	94,8	28,3	25,1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 002-05	13-01- 002-06	13-01- 002-07	13-01- 002-08
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,46	2,56	1,25	2,67
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч маш -ч	0,12	0,12	0,42	0,24
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,68	5,74	13,9	25,9
4	МАТЕРИАЛЫ	Maii - 4	2,00	3,77	13,3	23,9
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	5,78	66,2	46,1	69,12
101-0620	Мел природный молотый	T	5,70	0,00007	40,1	05,12
101-0831	Пудра алюминиевая, марки ПП-2	т	_	0,00007	_	_
101-1292	Уайт-спирит	т	_	0,00221	_	_
101-1616	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества мар-	T	0,00007	0,00001		_
	ки ВСт3пс5-1 диаметром 10 мм	•	0,00007	0,0000.		
101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества	т	0,002	0,0007	_	_
	марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм	-	0,002	0,0007		
101-1760	Спирт бутиловый синтетический	т	_	_	0,0014	0,0014
101-1783	Швеллеры № 10-14 сталь марки 18сп	т	0.006	_		•
101-1897	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3сп, шири-	T	0,006	_	-	-
	ной полок 50-56 мм		, ´			
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	1,92	-	_	_
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	1,73	19,9	13,82	20,74
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	24,8	3,97	3,2	0,272
101-2473	Растворитель марки № 648	T	_	0,0011	-	_
101-3551	Лак бакелитовый	кг	-	5,53	-	-
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	-	_	6,96	5,18
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	5,34	12,69	_	-
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	0,22	0,01	_	-
102-0029	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной	M <sup>3</sup>	-	0,052	_	-
	75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта					
102-0051	Доски обрезные авойных пород длиной 4-6,5 м, шириной	M <sup>3</sup>	0,0085	-	-	-
	75-150 мм, толщиной 25 мм, І сорта	Ţ				
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0024	0,005	0,0004	-
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,02	0,001		-

## Таблица ГЭСНм 13-01-003. Реактор

Измеритель:	1 т
-------------	-----

13-01-003-01	Корпус реактора сварной, опорное и упорное кольца и детали крепления, комплект колец на-
	правляющих
13-01-003-02	Устройства внутрикорпусные реактора
13-01-003-03	Блок верхний и детали главного уплотнения реактора

13-01-003-04

Привод системы управления и защиты (СУЗ) реактора Конструкция металлическая защитная верхнего блока, короба охлаждения приводов системы 13-01-003-05 управления и защиты (СУЗ) реактора

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 003-01	13-01- 003-02	13-01- 003-03	13-01- 003-04	13-01- 003-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	314	113	118	294	350
11	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	9,4	13,24	15,13	41,58	51,38
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,01	0,08	0,47	5,94	12,26
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м	маш -ч	1,54	3,25	3,52	5,82	6,64
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	-	0,9	-	-	-
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	-	5,72	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	6,03	3,02	9,36	-	10,61
042400	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва	маш -ч	-	-	0,08	-	_
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	3,2	-	-	-	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	-	-	-	18,54
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,02	0,16	0,86	13,8	2,05
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,01	0,04	0,04	3,21	0,15

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 003-01	13-01- 003-02	13-01- 003-03	13-01- 003-04	13-01- 003-05
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	-	-	0,66	-	-
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	139	1,08	1,34	_	10,7
331002	Станок сверлильный	маш -ч	_	0,06	, <u> </u>	_	-
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	_	5,32	-	<u>-</u>	-
400002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш -ч	0,03	_	-	-	_
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	_	_	-	-	0,0002
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	8,65	19,63	9,51	_	1,41
101-1292	Уайт-спирит	т	0,0008	0,00012	0,00001	_	-
101-1359	Церезин марки 65	т	-,	0,00007	-	-	_
101-1681	Азот жидкий технический	T T	_	0,0002	-	_	_
101-1697	Гелий	M <sup>3</sup>	_	-	0,004	_	_
101-1760	Спирт бутиловый синтетический	T	_	0,02	0,0004	0,0004	_
101-1783	Швеллеры № 10-14 сталь марки 18сп	т	_	-	_	_	0,003
101-1851	Резина прессованная	кг	_	_	0,001	-	
101-1896	Сталь угловая равнополочная, марка стали	T	0,00035	-	-	_	_
	Ст3сп, шириной полок 75-90 мм	·	0,00000				
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	_	1,27	0,002		_
101-2057	Электроды угольные	кг	5,64	-,	-	-	_
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	кг	-	0,034	-	_	_
101 2114	CB04X19H11M3			0,05			
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,005	-	0,002	-	-
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	-	0,271	-	-	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,59	5,89	2,85	-	0,424
101-2353	Спирт этиловый ректификованный технический,	Т	-	-	0,0008	-	-
	сорт І	,					
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,84	8,14	0,22	15,4	1,19
101-3262	Масло веретенное	кг	-	-	0,5	0,5	-
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	-	-	-	-	4,05
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	3,34	0,135	0,116	-	-
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	-	0,135	-	-	-
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной	ШТ	0,252	0,242	0,239	-	0,26
112 0002	1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2		0.001	0.0010	0.00003	0.001	0.0010
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,001	0,0012	0,00093	0,001	0,0012
113-0362	Жидкость индикаторная	л	- 0.002	-	0,001	-	-
113-0383	Порошок моющий	КГ	0,002	-	0,001	-	-
113-0454	Жидкость кремнийорганическая	КГ	0,235	0,001	-	-	-
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,036	-	0,008	-	-
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	-	-	-	0,038	-
509-0063	Приспособления монтажные	T2	0,006	0,02	0,072	-	0,02
509-0071	Пленка оберточная гидроизоляционная ПДС,	M <sup>2</sup>	-	-	-	20,3	-
<b>500.00</b>	толщиной 0,55 мм		0.0004	0.0002			
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщи-	T	0,0004	0,0003	-		
	ной 1,8 мм			0.000			
509-1206	Парафины нефтяные твердые марки Т-1	T	-	0,0001	-	-	-
509-1210	Вазелин технический	КГ	-	0,00014	-	-	-
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	-	0,011	-	-	-
509-1214	Молибден дисульфид	кг	0,561	0,47	_0,001	-	-

#### Таблица ГЭСНм 13-01-004. Оборудование первого контура

#### Измеритель: 1 т Оборудование первого контура: 13-01-004-01 трубопровод главный циркуляционный Ду 850 с элементами крепления 13-01-004-02 насос главный циркуляционный парогенератор, коллектор пара и опорная конструкция 13-01-004-03 компенсатор давления с комплектом электронагревателей 13-01-004-04 гидроемкость системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) 13-01-004-05 13-01-004-06 бак барботажный деаэратор подпитки, борного регулирования и термический с колонкой деаэрационной 13-01-004-07 теплообменник аварийного расхолаживания 13-01-004-08 теплообменник продувки регенеративный 13-01-004-09 доохладитель продувки 13-01-004-10

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 004-01	13-01- 004-02	13-01- 004-03	13-01- 004-04	13-01- 004-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	846	148	93	94	69
1 1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	26,7	16,16	15,16	10,28	7,6
3 020430	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,3	0,99	-	-	-
020842	тепловых и атомных электростанций 50 т Краны кругового действия 320-160 т, пролетом	маш -ч	3,77	3,21	2,77	2,56	1,88
030405	43 м Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	_	_	_	0,95	0,88
	49.05 кН (5 т)		1.27		0.22	0,75	0,00
040501 040502	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч маш -ч	1,37 45,6	2,15	0,22 6,69	1,84	0,24
041201	ного тока) Установки с гибким индуктором для индукци-	маш -ч	38,4	-	-	-	-
041803	онного нагрева токами частотой 150 Гц Дефектоскопы ультразвуковые	) / O V V V	1,1		0,06		
041803	Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч маш -ч	1,33	-	0,08	-	0,07
	мой стали до 80 мм			l			ļ
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	-	1,32	3,94	-	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	машч	3,38	-	0,21	0,86	2,3
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,44	0,02	0,04	0,11
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,05	0,01	0,07	0,02	0,04
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	51,7	1,14	13,3	2,68	1,99
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	10,92	-	-		-
331300 4	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении МАТЕРИАЛЫ	машч	13,7	-		0,85	
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	_	0,73	9,51	0,173	0,312
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,00106	-	0,00001	-	-
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0001	-	0,00002	-	-
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,0023	-	-	-	-
101-1617	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром 12 мм	Т	-	-	0,00003	-	-
101-1628	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 8-20 мм	Т	-	0,0008	0,002	-	-
101-1629	Сталь листовая углеродистая обыкновенного	т	-	0,00033	-	-	-
101-1714	качества марки ВСт3пс5 толщиной 30 мм Болты с гайками и шайбами строительные	Т	0,00004		0,00003	_	
101-1714	Сталь полосовая, марка стали Ст3сп шириной	T	0,00004		0,00003	_	-
101-1733	50-200 мм толщиной 4-5 мм	1			0,0002		
101-1760	Спирт бутиловый синтетический	Т	-	0,00005	-	-	-
101-1799	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18пс,	Т	-	-	0,00002	-	-
	шириной полок 35-56 мм						
101-1851	Резина прессованная	КГ	1,7	- 173	-	-	-
101-1880 101-1897	Смазка графитовая Сталь угловая равнополочная, марка стали	KT	-	0,173 0,0003	-	<u>-</u>	<u>-</u>
101-1897	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3сп, шириной полок 50-56 мм	T	-	0,0003		-	-
101-1898	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3сп, шириной полок 140-160 мм	Т	-	-	0,0003	-	-
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	-	-	0,00215	0,00885
101-1988	Проволока стальная низкоуглеродистая разного	кг	0,07	-	0,02	-	-
	назначения оцинкованная диаметром 4 мм				0.002		0.002
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	КГ	0,023	-	0,002	-	0,002
101-2057	Электроды угольные	КГ	65	-	10,1 0,001	_	_
101-2111 101-2199	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С Электроды ЭА-898/21Б	KT KT	4,6	-	- 0,001		
101-2200	Электроды ПТ-30	кг	20,23	_	-	-	-
101-2208	Электроды ЗИО-8	кг	4,05	-	-	_	-
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0385	-	0,003	-	-
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	5,86	-	0,404	-	0,306
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	2,07	-	0,028	-	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KL	-	0,219	2,85	0,052	0,094
101-2294 101-2348	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I Смазка ЦИАТИМ	КГ	-	0.11	0,126	0,5	_
	T C.MASKA HPLA LPDVI	кг	-	0,11	0,120	-	0,392

Шифр ресурса	Наименование элеменга затрат	Ед измер	13-01- 004-01	13-01- 004-02	13-01- 004-03	13-01- 004-04	13-01-
101-3263	Масло турбинное	кг	- 004-01	0,027		- 004-04	004-05
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,072	-	0,005		0,006
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,072	-	0,005	_	0,006
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КΓ	-	1,27	-	1,09	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KГ	1,24	-	1,4	-	0,00197
101-8001	Кислота уксусная	КĽ	0,022	-	0,001	•	0,001
102-0051	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 25 мм, I сорта	M <sup>3</sup>	-	-	0,002	-	-
103-0129	Трубы стальные электросварные прямошовные	М	-	-	-	-	1,07
	со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп						
	и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 20 мм,						1
102 0122	толщина стенки 2 мм			•			
103-0132	Трубы стальные электросварные прямошовные	M	-	-	-	-	0,155
	со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп						
	и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм,						
103-0134	толщина стенки 3 мм						0.024
103-0134	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп	М	-	-	-	-	0,034
	и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 40 мм,						
	толщина стенки 3 мм				1		
103-0139	Трубы стальные электросварные прямошовные	м	_	_	0,0015	_	_
100 013	со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп				0,0015		-
	и БС12пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм,						
	толщина стенки 3,5 мм						İ
103-0140	Трубы стальные электросварные прямошовные	М	-	-	0,002	_	0,101
	со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп				,		,,,,,,,
	и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм,						
	толщина стенки 4 мм						
103-0161	Трубы стальные электросварные прямошовные	М	-	0,013	-	-	-
	со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп						ļ
	и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 108 мм,						}
	толщина стенки 4 мм						i
103-0176	Трубы стальные электросварные прямошовные	М	-	0,033	-	-	-
	со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп						}
	и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм						
103-0192	Толщина стенки 4,5 мм Трубы стальные электросварные прямошовные	м	i	0,007			
103-0192	со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп		-	0,007	-	•	-
	и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 219 мм,				j		
	толшина стенки 8 мм						
103-0198	Трубы стальные электросварные прямошовные	м		-	0,006	_	_
	со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп				,		
,	и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 273 мм,						
	толщина стенки 8 мм						
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной	шт	0,123	0,2	0,025	0,741	-
	1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2						
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0002	0,00009	0,0001	0,00062	0,0002
113-0266	Селикагель гранулированный	T	0.022	-	0,002	-	-
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,022	-	0,002	-	-
113-0383 113-0454	Порошок моющий	КГ	0,005	0.02	0,002	-	-
411-0002	Жидкость кремнийорганическая Вода водопроводная	кг м <sup>3</sup>	0,03 0,00037	0,03	0,03 0,00002	-	0,00003
411-0002	вода водопроводная Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00037	-	0,00002	0,572	0,00003
509-0063	Приспособления монтажные	м Т	0,243	_	0,723	0,372	0,409
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщи-	T	0,052	0,002	0,002	-,002	-,037
	ной 1,8 мм	•	.,	,,,,,,	-,002		
509-0965	Паронит	Т	_	0,0044	_	_	_
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0215	· -	0,001		-
509-1214	Молибден дисульфид	кг	0,07	0,083	0,07	0,7	-
509-1216	Моноэтаноломин	кг	-	-	-	0,9	-
509-1936	Скобы металлические для монтажа	кг	-	-	0,1	-	-
509-3368	Набивки сальниковые	КГ		0,104	<u> </u>		-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 004-06	13-01- 004-07	13-01- 004-08	13-01- 004-09	13-01- 004-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	64	32	50	85	54
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	11,32	3,35	4,13	13,2	11,22

	004-07	13-01- 004-08	13-01- 004-09	13-01- 004-10
3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Практоры на гусеничном ходу при работе на маш -ч -	_	0,32	_	
других видах строительства 59 кВт (80 л с)	-	0,32	-	
020430 Краны козловые при работе на строительстве маш -ч 0,26	0,32	0,25	2,2	0,82
тепловых и атомных электростанций 50 т Краны кругового действия 320-160 т, пролетом маш -ч 2,64	_	_	2,12	2,23
43 м	_	_	2,12	2,23
021801 Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т маш -ч	2,17	3,17	-	
030202 Домкраты гидравлические грузоподъемностью маш -ч - до 25 т	-	2,01	11,4	11,7
030405 Лебедки электрические тяговым усилием до маш -ч - 49,05 кН (5 т)	-	2,01	2,85	2,91
040502 Установки для сварки ручной дуговой (постоян- маш -ч 0,56 ного тока)	2,48	1,62	7,28	3,71
041601 Аппараты рентгеновские для просвечивания ме- маш -ч	-	0,25	0,18	- [
талла толщиной до 30 мм Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- маш -ч -	0,24	-	-	-
мой стали до 80 мм 101402 Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор маш -ч -	0,77	-	-	-
до 30 м Платформы широкой колеи 71 т маш -ч 0,57	0,83	0,5	1,07	1,39
132801 Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт маш -ч 0,12 (750 л с)	0,27	0,07	0,16	0,33
330400 Машины электрозачистные маш -ч 3,08	2,56	0,47	0,18	-
331300 Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении маш -ч -  4 МАТЕРИАЛЫ	0,36			
101-0324 Кислород технический газообразный м3 1,01	0,258	5,83	8,78	8,58
101-0962 Смазка солидол жировой марки «Ж» т -	-		0,072	0,073
101-0967 Круглый и квадратный горячекатаный прокат т - размером 52-70 из углеродистой стали марки	-	0,0002	0,00011	0,00011
размером 32-70 из углеродистой стали марки	1		,	
101-1714 Болты с гайками и шайбами строительные т -	-	0,0002	-	-
101-1734 Сталь листовая горячекатаная углеродистая т	-	0,0064	0,0022	0,0022
обыкновенного качества Ст3пс толщиной 13-20	İ		ĺ	
101-1755 Сталь полосовая, марка стали Ст3сп шириной т -	-	0,0005	-	-
50-200 мм толщиной 4-5 мм Сталь угловая равнополочная, марка стали 18пс, т -	_	-	0,00013	0,0002
шириной полок 35-56 мм 101-1802 Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс т 0,041				
101-1802 Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс т 0,041 г. По1-1807 Балки двутавровые № 16-22 из стали 18пс т -	-	-	0,007	0,007
101-1897 Сталь угловая равнополочная, марка стали т -	-	-	0,0027	-
СтЗсп, шириной полок 50-56 мм				
101-1922   Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У   кг   0,017   101-1994   Краски маркировочные МКЭ-4   кг   -	0,525 0,003	0,507 0,008	3,86 0,004	3,52
101-2114 Проволока сварочная диаметром 2 мм кг -	0,003	- 0,006	- 0,004	_
CB04X19H11M3	,-			
101-2209 Проявитель для цветной дефектоскопии л	-	-	0,05	-
101-2211 Пленка радиографическая РТ-5 дм <sup>2</sup> - Аргон газообразный, сорт высший м <sup>3</sup> -	0,904 0,362	1,76	1,08	-
	0,362	1,75	2,64	2,57
101-2278 Пропан-бутан, смесь техническая кг 0,3 101-2370 Салфетки хлопчатобумажные м <sup>2</sup> 0,019	3,54	0,032	1,68	1,71
101-3271 Фотопроявитель л -	0,011	0,032	0,013	',''
101-3272 Фотофиксаж л -	0,011	0,028	0,013	
101-3995 Электроды УОНИ 13/45 кг 0,002	0,479		-	-
101-3996   Электроды УОНИ 13/55   кг   0,0217	-	-	-	1 - 1
101-4002 Электроды ЭА-395 кг 0,0566	-	-	-	-
101-8001 Кислота уксусная кг -	0,001	0,002	0,001	-
103-0140 Трубы стальные электросварные прямошовные м - со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 57 мм,	-	0,0293	-	-
толщина стенки 4 мм				
106-0026 Шпалы из древесины хвойных пород длиной шт 1,29	-	0,772	1,09	1,17
1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2				
113-0003 Ацетон технический, сорт I т 0,00002 л г 0,00002 г т 0,00002 г т г т 0,00002 г т г т г т г т г т г т г т г т г т г	0,001	0,00001	0,0011	0,00112
113-0362 Жидкость индикаторная л - 113-0383 Порошок моющий кг -	-	_	0,001	
1 1 -	0,00045	0,00011	0,00007	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 004-06	13-01- 004-07	13-01- 004-08	13-01- 004-09	13-01- 004-10
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	-	2,13	-	-	-
509-0063	Приспособления монтажные	Т	-	-	0,008	0,033	0,033
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	-	0,003	-	-	-

## Таблица ГЭСНм 13-01-005. Трубопроводы первого контура, питательной воды и <острого> пара

Измеритель: 1 т

Трубопровод

13-01-005-01 системы аварийного охлаждения зоны (САОЗ) с опорами, подвесками, задвижками и обратными стопорными клапанами, диаметр и толщина стенки 351x36 мм

13-01-005-02 компенсации давления с опорами, подвесками, диаметр и толщина стенки 426х40 мм

Трубопровод аварийного расхолаживания продувки-подпитки с опорами, подвесками и арма-

турой, диаметр наружный.

13-01-005-03 108 mm 13-01-005-04 133 mm 13-01-005-05 159 mm 13-01-005-06 219 mm 13-01-005-07 273 mm 13-01-005-08 325 mm 13-01-005-09 351 mm

Трубопровод

13-01-005-10 питательной воды с опорами, подвесками и обратными клапанами, диаметр и толщина

стенки 426х24 мм

13-01-005-11 <острого> пара с опорами и подвесками, диаметр и толщина стенки 630х25 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 005-01	13-01- 005-02	13-01- 005-03	13-01- 005-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	232	188	447	432
11	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	7,9	7,18	20,5	19,82
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,8	0,75	1,46	1,42
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т	маш -ч	3,9	2,23	9,34	9,02
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м	маш -ч	0,42	0,45	1,11	1,07
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кH (3,2 т)	маш -ч	4,65	4,76	10,22	9,84
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,17	4,64	8,25	7,96
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	30,04	38,63	32,94	31,67
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	4,66	4,01	8,98	8,66
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,08	0,12	0,22	0,21
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,44	0,58	1,42	1,38
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,4	2,61	5,78	5,58
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,04	0,26	0,78	0,76
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	85,6	52,4	143	137
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,56	1,01	2,02	1,95
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,075	0,043	1,05	0,982
101-1292	Уайт-спирит	T	0,001	0,001	0,001	0,001
101-1851	Резина прессованная	кг	5	5	5	5
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	13,67	16,46	14,5	14
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,067	0,057	0,226	0,217
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,021	0,026	0,067	0,065
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,282	0,257	0,145	0,139
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	19,2	16,2	64,7	62,5
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,85	0,893	2,73	2,64
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,023	0,014	0,307	0,296
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	13,6	13,7	16,6	16
101-3271	Фотопроявитель	л	0,24	0,203	0,823	0,794
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,24	0,203	0,823	0,794

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 005-01	13 <b>-</b> 01- 00 <b>5-</b> 02	13-01- 005-03	13-01- 005-04
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	3,16	4,01	3,8	3,7
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,014	0,012	0,05	0,047
102-0029	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,008	0,008
	75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта					
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00114	0,00115	0,00148	0,00143
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,024	0,026	0,083	0,079
113-0383	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,006	0,006
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00096	0,00081	0,00323	0,0031
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,078	0,263	0,13	0,12
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,042	0,078	0,02	0,02
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	T	0,006	0,006	0,006	0,006
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,008	0,009	0,023	0,022
509-3368	Набивки сальниковые	КГ	2	2	2	2
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 005-05	13-01- 005-06	13 <b>-</b> 01- 005-07	13-01- 005-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	414	368	324	289
11	Средний разряд работы	40,1-4	4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	18,66	16,99	13,75	13,82
3	машины и механизмы	7071 - 7	10,00	10,77	13,73	13,02
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	1,31	1,25	1,06	1,21
020430	атомных электростанций 50 т	маш -ч	1,51	1,23	1,00	1,21
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже	маш -ч	8,57	7,7	6,74	6,9
020011	технологического оборудования общего назначения 10 т	Maiii -4	0,57	','	0,/-	0,5
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м	маш -ч	0,99	0,92	0,8	0,81
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	9,45	0,72	- 0,0	0,01
050404	T)	Maii - 1	7,73	_	_	
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	_	8,4	7,33	6,02
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	7,61	6,79	6,06	7,55
040502	Установки для сварки артоподуговой (постоянного тока)	маш -ч	30,51	27,26	21,81	19,49
040302	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	<b>[</b>	8,23	7,39	6,46	4,83
041900	до 80 мм	маш -ч	6,23	1,39	0,40	4,65
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,18	0,17	0,24	0,31
030102	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность		0,10	0,17	0,24	0,51
}	5 м <sup>3</sup> /мин					
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	1,33	1,17	1,64	1,46
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	5,33	4,9	4,17	4,14
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,73	0,64	0,37	0,16
330400	Машины электрозачистные	1	132	117	88,7	79,1
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч маш -ч	1,87	1,66	0,71	0,63
4	МАТЕРИАЛЫ	Maiii -4	1,67	1,00	0,71	0,05
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,942	0,867	0,753	0,922
101-0324	Уайт-спирит	T	0,001	0,001	0,001	0,001
101-1252	Резина прессованная	Kr	5	5	5	5
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	13,44	11,9	10,4	6,76
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	Kr	0,209	0,185	0,162	0,14
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КГ	0,263	0,055	0,102	0,068
101-2114	Проявитель для цветной дефектоскопии	1	0,002	0,033	0,104	0,103
101-2211		л дм <sup>2</sup>	59,8	53,3	46,5	32
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший	ДМ м <sup>3</sup>	2,51	2,25	1,96	2,52
101-2278		ł			0,293	0,276
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные	KI M <sup>2</sup>	0,283 15,4	0,253 13,6	11,9	14,8
101-2370	Фотопроявитель		0,747	0,678	0,628	0,5
101-3271	Фотофиксаж	Л	1	0,678	0,628	0,5
101-3272		Л	0,747		2,8	2,59
101-3990	Электроды УОНИ 13/55	КГ	3,59 0,045	3,2 0,04	0,036	0,03
101-8001	Кислота уксусная Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6.5 м, шириной	Kr M <sup>3</sup>	0,043	0,008	0,036	0,008
102-0029	75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	M	0,000	0,000	0,006	0,000
113-0003		_	0,00137	0,00122	0,00106	0,0014
	Ацетон технический, сорт I	T	0,00137	0,00122	0,00108	0,0014
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,073	-	0,039	0,003
113-0383	Порошок моющий	КГ M <sup>3</sup>		0,005		0,003
411-0002	Вода водопроводная		0,00299	0,00265	0,00231	
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,113	0,11	0,1	0,66
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,02	0,02	0,02	0,02
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	1	0,006	0,006	0,006	0,0062
509-1212	Вольфрамовый электрод	KΓ	0,021	0,019	0,017	0,023
509-3368	Набивки сальниковые	КГ	2	2	2	2

1 1	атраты труда рабочих-монтажников средний разряд работы атраты труда машинистов машины и механизмы сраны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных лектростанций 50 т сраны мостовые электрические при работе на монтаже технологиеского оборудования общего назначения 10 т сраны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м свебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) становки для сварки аргонодуговой (постоянного тока) сефектоскопы ультразвуковые амма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм сомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин касосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м слатформы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) машины электрозачистные станок трубоотрезной материалы сислород технический газообразный масло дизельное моторное М-10ДМ	чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	005-09 173 4,6 6,1 0,66 3,05 0,32 3,63 1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	126 4,6 19,1 0,9 3,36 3,4 3,67 4,83 14,85 2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	78 4,6 14,3 0,58 1,29 2,76 2,78 2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96 0,07
1 1	предний разряд работы атраты труда машинистов машины и механизмы граны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных лектростанций 50 т граны мостовые электрические при работе на монтаже технологиеского оборудования общего назначения 10 т граны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м граны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м граны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м граны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м граны кругового действия зарки аргонодуговой (постоянного тока) граны для сварки ручной дуговой (постоянного тока) граны ультразвуковые замма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм граны предвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин граны подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м граны широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) машины электрозачистные гранок трубоотрезной материалы	маш -ч маш -ч	6,1 0,66 3,05 0,32 3,63 1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	19,1 0,9 3,36 3,4 3,67 4,83 14,85 2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	14,3 0,58 1,29 2,76 2,78 2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
2 3a° 3 M 020430 Кр 020811 Кр 020842 Кр 030405 Ле 040501 Ус 040502 Ус 041803 Де 050102 Ко лен 101402 На 132601 Пл 132801 Тен 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Рен 101-1922 Эт 101-1924 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2273 Ар 101-2278 Пр	атраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ  Граны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных лектростанций 50 т  Граны мостовые электрические при работе на монтаже технологиеского оборудования общего назначения 10 т  Граны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м  Гебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Становки для сварки аргонодуговой  Становки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)  Гефектоскопы ультразвуковые  Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм  Гомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин  Гасосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м  Глатформы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)  Машины электрозачистные  Станок трубоотрезной  МАТЕРИАЛЫ  Гислород технический газообразный	маш -ч маш -ч	6,1 0,66 3,05 0,32 3,63 1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	0,9 3,36 3,4 3,67 4,83 14,85 2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	0,58 1,29 2,76 2,78 2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
3 M 020430 Кр 020811 Кр 020842 Кр 030405 Ле 040501 Ус 040502 Ус 041803 Де 050102 Ко леі 101402 На 132601 Пл 132801 Теі 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0585 Ма 101-0620 Мс 101-1292 Уа 101-1851 Реі 101-1922 Эт 101-194 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ  Траны козловые при работе на строительстве тепловых и атомпых лектростанций 50 т  Траны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т  Траны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м  Траны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м  Тебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Тетановки для сварки аргонодуговой  Тетановки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)  Тефектоскопы ультразвуковые  Тамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм  Томпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин  Тасосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м  Тлатформы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)  Машины электрозачистные  Танок трубоотрезной  МАТЕРИАЛЫ  Тислород технический газообразный	Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q	0,66 3,05 0,32 3,63 1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	3,36 3,4 3,67 4,83 14,85 2,35 3,26 0,09  0,86 2,68 0,08	1,29 2,76 2,78 2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
020811 Кр  020842 Кр  030405 Ле  040501 Ус  040502 Ус  041803 Де  050102 Ко  лен  101402 На  132601 Пл  132801 Тен  330400 Ма  331005 Ст  4 М  101-0324 Ки  101-0585 Ма  101-0620 Мс  101-1292 Уа  101-1851 Рен  101-1922 Эт  101-1924 Кр  101-2111 Пр  101-2114 Пр  101-2273 Ар  101-2278 Пр  101-2370 Са	лектростанций 50 т раны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т раны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м ребедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) становки для сварки аргонодуговой (постоянного тока) рефектоскопы ультразвуковые амма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм рефектоскопы передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин рефектоскопы подача 160 м³/ч, напор до 30 м рефектоской колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) машины электрозачистные станок трубоотрезной материалы подобразный сислород технический газообразный	Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q  Maiii - q	3,05 0,32 3,63 1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	3,36 3,4 3,67 4,83 14,85 2,35 3,26 0,09  0,86 2,68 0,08	1,29 2,76 2,78 2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
020811 Кр чес 020842 Кр 030405 Ле 040501 Ус 040502 Ус 041803 Де 050102 Ко лен 101402 На 132601 Пл 132801 Тен 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Мс 101-1292 Уа 101-1851 Рен 101-1922 Эт 101-1994 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	граны мостовые электрические при работе на монтаже технологи- еского оборудования общего назначения 10 т граны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м јебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) становки для сварки аргонодуговой (постоянного тока) феректоскопы ультразвуковые замма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм сомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания дав- ением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин масосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м матформы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) машины электрозачистные станок трубоотрезной материалы материалы масород технический газообразный	Maiii - 4 Maiii - 4	0,32 3,63 1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	3,4 3,67 4,83 14,85 2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	2,76 2,78 2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
020842	граны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м Пебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Становки для сварки аргонодуговой (постоянного тока) Пефектоскопы ультразвуковые Замма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Сомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Пасосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Гепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ	Maiii - 4 Maiii - 4	3,63 1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	3,67 4,83 14,85 2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	2,78 2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
030405 Ле 040501 Ус 040502 Ус 041803 Де 041900 Гаг 050102 Ко лег 101402 На 132601 Пл 132801 Те: 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-194 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2370 Са	чебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) установки для сварки аргонодуговой установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) цефектоскопы ультразвуковые замма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм зомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин засосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м затформы широкой колеи 71 т зепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) зашины электрозачистные занок трубоотрезной материалы засобразный засобразный засобразный засобразный	Maiii - 4 Maiii - 4	3,63 1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	3,67 4,83 14,85 2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	2,78 2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
040501 Ус 040502 Ус 041803 Де 041900 Гаг 050102 Ко лег 101402 На 132601 Пл 132801 Тег 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Рег 101-1922 Эт 101-194 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2370 Са	становки для сварки аргонодуговой (постоянного тока) (ефектоскопы ультразвуковые амма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм сомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м сомпрессоры широкой колеи 71 т епловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) машины электрозачистные станок трубоотрезной материалы ислород технический газообразный	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,8 21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	4,83 14,85 2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	2,47 9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
040502 Ус 041803 Де 041900 Гаг 050102 Ко лег 101402 На 132601 Пл 132801 Тег 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Рег 101-1922 Эт 101-194 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2370 Са	Становки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)  [ефектоскопы ультразвуковые амма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм  сомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин  Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м  Платформы широкой колеи 71 т  епловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)  Машины электрозачистные  Станок трубоотрезной  МАТЕРИАЛЫ  сислород технический газообразный	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	21,11 - 2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	14,85 2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	9,65 1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
041803 Де 041900 Гаг 050102 Ко лег 101402 На 132601 Пл 132801 Тег 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Рег 101-1922 Эт 101-194 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр	Дефектоскопы ультразвуковые амма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм смпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м сматрормы широкой колеи 71 т епловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) машины электрозачистные станок трубоотрезной мАТЕРИАЛЫ сислород технический газообразный	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	2,35 3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	1,13 1,96 0,08 0,62 1,96
041900 Ган (1900  амма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм сомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м клатформы широкой колеи 71 т епловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) нашины электрозачистные станок трубоотрезной мАТЕРИАЛЫ	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	2,49 0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	3,26 0,09 0,86 2,68 0,08	1,96 0,08 0,62 1,96	
050102 Ко лен 101402 На 132601 Пл 132801 Те: 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-194 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	сомпрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т епловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,1 0,49 1,93 0,04 61,9	0,09 0,86 2,68 0,08	0,08 0,62 1,96
101402 На 132601 Пл 132801 Те: 330400 Ма 331005 Ст  4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Поп-1994 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м  Платформы широкой колеи 71 т  епловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )  Машины электрозачистные  Станок трубоотрезной  МАТЕРИАЛЫ  Сислород технический газообразный	маш -ч маш -ч маш -ч	1,93 0,04 61,9	2,68 0,08	1,96
132601 Пл 132801 Те 330400 Ма 331005 Ст 4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-1911 Пр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2370 Са	Ілатформы широкой колеи 71 т Гепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Лашины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Гислород технический газообразный	маш -ч маш -ч маш -ч	1,93 0,04 61,9	2,68 0,08	1,96
132801 Те: 330400 Ма 331005 Ст  4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Мо 101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-194 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	епловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Лашины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ ислород технический газообразный	маш -ч маш -ч	0,04 61,9	0,08	
330400 Ма 331005 Ст  4 М  101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Рес 101-1922 Эт 101-1994 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2370 Са	Лашины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ ислород технический газообразный	маш -ч	61,9		
331005 Ст  4 М  101-0324 Ки 101-0585 Ма  101-0620 Мо 101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-194 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ ислород технический газообразный	i		6,62	4,31
4 М 101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Ма 101-1292 Уа 101-1851 Рез 101-1922 Эт 101-1994 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	МАТЕРИАЛЫ ислород технический газообразный	Willi - 1	0,27	0,09	0,59
101-0324 Ки 101-0585 Ма 101-0620 Мо 101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	ислород технический газообразный		0,27	0,05	0,00
101-0585 Ма 101-0620 Мо 101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са		M <sup>3</sup>	0,654	0,966	0,654
101-0620 Mo 101-1292 Уа 101-1851 Рез 101-1922 Эт 101-1994 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са		T T	0,054	0,00031	0,00017
101-1292 Уа 101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-1994 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	ласло дизельное моторное мі-тодил Лел природный молотый	T	•	0,0007	0,0003
101-1851 Ре: 101-1922 Эт 101-1994 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	тел природный молотый Тайт-спирит	T	0,001	0,0007	0,0005
101-1922 101-1994 101-2111 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2278 101-2370 Ca	аит-спирит езина прессованная	КГ	5	5	5
101-1994 Кр 101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	этектроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	9,97		_
101-2111 Пр 101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	Граски маркировочные МКЭ-4		0,038	0,076	0,041
101-2114 Пр 101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	граски маркировочные мксэ-ч Іроволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ	0,056	0,019	0,0154
101-2209 Пр 101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	гроволока сварочная диаметром 2 мм СВон 2C Іроволока сварочная диаметром 2 мм СВ04X19H11M3	KΓ	0,017	0,027	0,015
101-2211 Пл 101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	гроволока сварочная диаметром 2 мм Свочх гэнт (міз Іроявитель для цветной дефектоскопии	кг	0,017	0,027	0,015
101-2273 Ар 101-2278 Пр 101-2370 Са	гроявитель для цветной дефектоскопии Іленка радиографическая РТ-5	л дм <sup>2</sup>		18,2	10,3
101-2278 Пр 101-2370 Са		ДМ м <sup>3</sup>	10,5	1,02	0,566
101-2370 Ca	хргон газообразный, сорт высший	l .	0,621	0,29	0,300
	Іропан-бутан, смесь техническая	кг м <sup>2</sup>	0,196		13,1
	Салфетки хлопчатобумажные	1	13,4	13,3	
	Ротопроявитель В ст. 1	л	0,132	0,227	0,128
	Ротофиксаж	л	0,132	0,227	0,128
	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,24	10,5	5,88
	Сислота уксусная	Kr	0,008	0,014	0,0077
	руски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 м, толшиной 100, 125 мм, III сорта	M <sup>3</sup>	0,008	-	-
	м, толщиной 100, 125 мм, 111 сорта Ацетон технический, сорт I	_	0,00111	0,00117	0,00109
		T		0,00117	0,00109
	Кидкость индикаторная	л	0,018	] - !	_
	Іорошок моющий	КГ M <sup>3</sup>	0,001	0,00091	0,00051
	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00053		
		1	0,14	1,19	1,71
	Вода химически очищенная	T	0,02	0,02	0,02
	Іриспособления монтажные	T	0,0062	0.000	0.005
	Іриспособления монтажные кань асбестовая со сгеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	l .	0,006	0,009	0,005
509-1221 Па 509-3368 На	Іриспособления монтажные	KT KT		0,14	0,14

## Таблица ГЭСНм 13-01-006. Оборудование транспортно-технологическое

: lT
Кран мостовой кругового действия
Рельсы крана мостового кругового действия
Машина перегрузочная с рельсами
Гнездо универсальное
Стеллажи бассейна выдержки
Гидрозатвор бассейна выдержки с закладной рамой
Система обнаружения дефектных сборок (СОДС)
Компенсатор системы обнаружения дефектных сборок (СОДС)
Механическая часть системы контроля перегрузки (СКП)
Плиты перекрытия бассейна перегрузки и бассейна выдержки с закладной рамой

Шлюз 13-01-006-11 основной 13-01-006-12 аварийный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 006-01	13-01- 006-02	13-01- 006-03	13-01- 006-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	64	560	117	93
11	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,6	9,89	11,12	11,02
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,53	0,09	0,42	0,66
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже	маш -ч	-	0,12	-	-
020842	технологического оборудования общего назначения 50 т		0.14		2,53	2,18
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже техно-	маш -ч	0,14 0,22	-	2,55	-,10
	логического оборудования 50-63 т	маш -ч		-	_	
021801	Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т	маш -ч	2,46	9,59	- [	-
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш -ч	0,9	2,32	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,76	-	2,16	21,46
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,97	-	0,67	1,65
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,04	-	0,08	0,49
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,73	3,5	1,61	0,58
400002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш -ч		0,23_		
4	МАТЕРИАЛЫ	,				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	1,05	5	1,49	11,2
101-0587	Масло индустриальное И-20А	T	0,00044	•	-	-
101-1620	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества мар- ки ВСт3пс5-1 диаметром 20 мм	Т	-	0,0026	-	-
101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм	Т	-	0,0114	-	-
101-1628	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 8-20 мм	Т	-	0,0028	-	-
101-1755	Сталь полосовая, марка стали Ст3сп шириной 50-200 мм	т	0,00001	-	-	-
101 1760	толщиной 4-5 мм				0,00046	0,0014
101-1760	Спирт бутиловый синтетический	T	- 0.001	-	0,00040	0,0014
101-1783	Швеллеры № 10-14 сталь марки 18сп	T	0,001	0.021	-	-
101-1802	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс	T	-	0,021	-	-
101-1807	Балки двутавровые № 16-22 из стали 18пс	T	-	0,025	1,62	_
101-1880	Смазка графитовая	КГ	-	0,0874	1,02	_
101-1896	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3сп, шириной полок 75-90 мм	Т	-		_	_
101-1897	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3сп, шириной полок 50-56 мм	Т	-	0,0014	-	•
101-1898	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3сп, шириной полок 140-160 мм	Т	0,00015	-	-	-
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	-	_	-	0,6593
101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм		0,0002	_		-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	0,314	0,017	0,447	3,35
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,427		6,72	3,49
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	•,	-	2,22	
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,79	_		
101-4002	Электроды ЭА-395	кг		-	-	3,34
102-0029	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной		0,00002	-	-	<b>-</b>
102-0051	75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной	M <sup>3</sup>	0,008	-	-	-
103-0374	75-150 мм, толщиной 25 мм, I сорта Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диа-	М	0,71	-	-	-
106-0026	метром 76 мм, толщина стенки 4 мм Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт	0,008	-	1,18	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	-	_	-	0,0008
	Жидкость кремнийорганическая	кг	-	.	2,07	-
113-0434						
113-0454 509-0063	Приспособления монтажные	T	0,003	-	-	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 006-05	13-01- 006-06	13-01- 006-07	13-01- 006-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	141	47	111	580
11	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 006-05	13-01- 006-06	13-01- 006-07	13-01- 006-08
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	9,34	9,25	14,46	44,14
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				7	
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	0,32	0,38	0,85	4,37
	атомных электростанций 50 т				r	
020815	Краны мостовые электрические при работе на монгаже	маш -ч	-	0,29	-	-
	технологического оборудования общего назначения 50 т					
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м	маш -ч	2,14	1,92	2,84	8,85
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	8,68	1,69	-	-
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,62	0,93	2,21	-
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,07	0,26	0,7	
330400 400002	Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш -ч	3,48	0,37	0,85	15
400002	МАТЕРИАЛЫ	маш -ч				18,64
101-0324	МАТЕГИАЛЫ Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	8,64	0,469	11,3	16
101-0324	Спирт бутиловый синтетический	T T	0,0014	0,409	0,0014	0,0014
101-1700	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	3,68	0,0014	0,0014	0,0014
101-1922	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	2,59	0,141	3,39	4,8
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,02	2,88	2,89	2,89
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	0,03	1,76	2,67	2,07
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0002	-	_	-
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,006	-	0,02	0,02
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	T	0,001	-	-,02	-
			13-01-	12.01	12.01	12.01
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	006-09	13-01- 006-10	13-01- 006-11	13-01- 006-12
1	Затраты груда рабочих-монтажников	чел -ч	1172	70	134	171
1 1	Средний разряд работы	1031	4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	99,16	8,72	6,95	3,89
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		,	-,,,_		2,02
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	1,54	0,47	2,17	1,36
	атомных электростанций 50 т		ŕ		,	,.
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м	маш -ч	21,78	1,83	-	-
021801	Краны стреловые на рельсовом ходу 50-100 т	маш -ч	-	-	2,57	1,09
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	-	-	-	1,77
	τ)					
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	-	-	0,89	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	61,13	0,72	81,6	114,6
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	7,34	2,13	0,84	0,93
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	4,48	0,23	0,02	0,04
330400 350401	Машины электрозачистные Насос вакуумный 3,6 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	17,3	1,24	0,44	0,44
4	материалы	маш -ч	-		0,07	0,11
101-0069	ма і <i>Егиалы</i> Бензин авиационный Б-70				0,00002	0,00002
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	T T	_	-	0,00002	0,00002
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	69,1	6,77	0,832	0,832
101-0620	Мел природный молотый	T T	-	-	0,00001	0,00001
101-1292	Уайт-спирит	Т	_	-	0,00011	0,00011
101-1760	Спирт бутиловый синтетический	Т	0,0014	0,0014	-	-
101-1851	Резина прессованная	кr	, <u> </u>	í <b>-</b>	0,00032	0,00043
101-1988	Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначе-	кг	-	_	0,214	0,426
	ния оцинкованная диаметром 4 мм					
101 2172	Шланг вакуумный	М	-	-	0,005	0,008
101-2173		1 225	- 1	-	800,0	0,011
101-2197	Оргстекло листовое ТОСП толщиной 5 мм бесцветное	кг				0,25
101-2197 101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	20,7	2,03	0,25	
101-2197 101-2278 101-2370	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные	кг м <sup>2</sup>	1,24	2,89	0,25 3,01	3,01
101-2197 101-2278 101-2370 101-3995	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45	кг м <sup>2</sup> кг			3,01	3,01
101-2197 101-2278 101-2370 101-3995 101-3996	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Электроды УОНИ 13/55	кг м <sup>2</sup> кг кг	1,24	2,89	3,01 - 48,1	3,01 - 67,4
101-2197 101-2278 101-2370 101-3995	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Электроды УОНИ 13/55 Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной	кг м <sup>2</sup> кг	1,24	2,89	3,01	3,01
101-2197 101-2278 101-2370 101-3995 101-3996 102-0029	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Электроды УОНИ 13/55 Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	кг м <sup>2</sup> кг кг м <sup>3</sup>	1,24	2,89	3,01 - 48,1 0,0022	3,01 - 67,4 0,002
101-2197 101-2278 101-2370 101-3995 101-3996	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Электроды УОНИ 13/55 Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для	кг м <sup>2</sup> кг кг	1,24	2,89	3,01 - 48,1	3,01 - 67,4
101-2197 101-2278 101-2370 101-3995 101-3996 102-0029	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Электроды УОНИ 13/55 Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	кг м <sup>2</sup> кг кг м <sup>3</sup>	1,24 11,6 - -	2,89 0,15 - -	3,01 - 48,1 0,0022 0,043	3,01 - 67,4 0,002 0,043
101-2197 101-2278 101-2370 101-3995 101-3996 102-0029 106-0026	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Электроды УОНИ 13/55 Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2 Ацетон технический, сорт I	кг м <sup>2</sup> кг кг м <sup>3</sup> шт	1,24	2,89	3,01 - 48,1 0,0022 0,043 0,00075	3,01 - 67,4 0,002 0,043 0,00075
101-2197 101-2278 101-2370 101-3995 101-3996 102-0029	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Электроды УОНИ 13/55 Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	кг м <sup>2</sup> кг кг м <sup>3</sup>	1,24 11,6 - -	2,89 0,15 - -	3,01 - 48,1 0,0022 0,043	3,01 - 67,4 0,002

## Таблица ГЭСНм 13-01-007. Оборудование шахты ревизии и разные устройства

Измеритель: 1 т

13-01-007-01 Оборудование шахт ревизии

13-01-007-02 Стенды приводов системы управления и защиты (СУЗ), испытания приводов системы управ-

ления и защиты (СУЗ) и проверки свежих кассет

13-01-007-03 Гайковерт

13-01-007-04 Стеллажи приводов системы управления и защиты (СУЗ)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 007-01	13-01- 007-02	13-01- 007-03	13-01- 007-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	18	203	25	137
1 1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	7,16	11,42	11,86	15
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		·····			
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	1,54	0,86	0,44	1,29
	атомных электростанций 50 т		,	,	,	,
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м	маш -ч	0,98	2,21	2,7	2,88
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	2,2	1,31	-	3,13
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	10,7	-	_
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,74	1,95	0,85	2,73
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,08	0,43	0,09	0,45
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,11	1,86	-	1,58
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	1,45	-	0,1	8,64
101-1292	Уайт-спирит	т	0,00006	-	-	_
101-1760	Спирт бутиловый синтетический	Т	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,435	-	0,03	2,59
101-2348	Смазка ЦИАТИМ	КГ	0,006	-	-	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,95	3,05	2,88	2,88
101-3263	Масло турбинное	КГ	-	-	1,2	-
101-3551	Лак бакелитовый	КГ	0,011	-	-	-
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	-	-	-	3,24
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,313	0,824	-	-
102-0029	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	M <sup>3</sup>	0,0007	-	-	-
103-0192	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 8 мм	M	0,199	-	-	-
103-0445	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 133 мм, толщина стенки 10 мм	М	0,028	-	-	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0001	0,0002	-	_
201-0835	Подкладки металлические	кг	0,04	-	-	-
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>		0,324	-	.
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,0003	· •	-	0,02

### Таблица ГЭСНм 13-01-008. Индивидуальные испытания систем реакторного отделения

### Измеритель: 1 компл.

И	ндивидуальные	испытания	систем	реакторного	отделения:
---	---------------	-----------	--------	-------------	------------

	индивидуальные испытания систем реакторного отделения.
13-01-008-01	дистиллата (чистого конденсата)
13-01-008-02	спецканализации
13-01-008-03	подпитки-продувки
13-01-008-04	маслосистемы
13-01-008-05	маслосистемы ГЦН
13-01-008-06	маслосистемы подпиточных насосов
13-01-008-07	аварийного и планового расхолаживания
13-01-008-08	аварийного охлаждения зоны (САОЗ-пассивная часть)
13-01-008-09	ввода бора
13-01-008-10	спринклерной
13-01-008-11	впрыска бора высокого давления
13-01-008-12	аварийной подпитки парогенератора
13-01-008-13	продувки парогенератора
13-01-008-14	компенсации давления (объема)
13-01-008-15	оргпротечек

13-01-008-16	расхолаживания бассейна выдержки							
13-01-008-17	[							
13-01-008-18	технической воды группы <b></b>							
13-01-008-19	технической воды группы <А>							
13-01-008-20	• •							
13-01-008-20	реагентного и бакового хозяйства	греющего пара и конденсата						
13-01-008-21	•							
13-01-008-23	трубопроводов питательной воды	Terry						
13-01-008-24		KHII						
13-01-008-25	· ¥							
13-01-008-26								
13-01-008-27	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *							
13-01-008-28	1 1 1 71	(CBO-2)						
13-01-008-29	· ,							
13-01-008-30	• •							
13-01-008-31	трубопроводов дезактивации оборудо	вания и п	омещений	Í				
13-01-008-32	обнаружения дефектных сборок							
		T	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	008-01	008-02	008-03	008-04	008-05	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1070	19915	2150	3573	3493	
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	
4	МАТЕРИАЛЫ							
101-2294	Кислота ортофосфорная техническая сорт I	КГ	<u> </u>	•	_	330		
		T_	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	008-06	008-07	008-08	008-09	008-10	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	2654	3462	636	1302	1888	
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	
4	МАТЕРИАЛЫ							
101-2294	Кислота ортофосфорная техническая, сорт I							
, ,		<del></del>	·	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 008-11	13-01- 008-12	13-01- 008-13	13-01- 008-14	008-15	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	<del></del>	13-01-				008-15 1594	
		Ед измер	13-01- 008-11	008-12	008-13	008-14	008-15	
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	Ед измер чел -ч	13-01- 008-11 797	008-12 2393	008-13 1998 4,1	008-14 696	008-15 1594	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1	2393 4,1	008-13 1998	008-14 696 4,1	008-15 1594 4,1	
1 1 1 Шифр ресурса	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	Ед измер чел -ч	13-01- 008-11 797 4,1	008-12 2393 4,1 13-01-	008-13 1998 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151	
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Наименование элемента затрат	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18	008-14 696 4,1 13-01- 008-19	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20	
1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1	2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1	
1 1 1 Шифр ресурса	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120	2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01-	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01-	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151	
1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1	2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1	
1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24	
1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554	
1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554	
1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1	
1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Кислота ортофосфорная техническая, сорт I	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554	
1 11 Шифр ресурса 11 11 Шифр ресурса 11 11 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27 828	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1 - - 13-01- 008-28 2513	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд рабочих-монтажников Средний разряд работы	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1 	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1 4 4	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  МАТЕРИАЛЫ	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1 - - 13-01- 008-25 1070	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110 13-01- 008-26 3150 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27 828	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1 - - 13-01- 008-28 2513	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1 4 411-0031	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Сжатый воздух	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1 - 13-01- 008-25 1070 4,1	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110 13-01- 008-26 3150	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27 828	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1 - - 13-01- 008-28 2513	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1 4 4	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  МАТЕРИАЛЫ	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1 - - 13-01- 008-25 1070	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110 13-01- 008-26 3150 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27 828	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1 - - 13-01- 008-28 2513	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1 4 411-0031 411-0041	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ  Сжатый воздух Электроэнергия	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1 - 13-01- 008-25 1070 4,1	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110 13-01- 008-26 3150 4,1	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27 828	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1 - - 13-01- 008-28 2513	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1 4 411-0031	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ Сжатый воздух Электроэнергия  Наименование элемента затрат	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1 13-01- 008-25 1070 4,1 - 7	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110 13-01- 008-26 3150 4,1 19800 -	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27 828 4,1 - - - 13-01- 008-31	13-01- 008-28 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1  13-01- 008-28 2513 4,1	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1 4 411-0031 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ Сжатый воздух Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1 13-01- 008-16 2120 4,1 Ед измер чел -ч Ед измер чел -ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1 13-01- 008-25 1070 4,1 - 7 13-01- 008-29 2564	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110 13-01- 008-26 3150 4,1 19800 - 13-01- 008-30 484	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27 828 4,1 - - 13-01- 008-31 919	008-15 1594 4,1 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1 	
1 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 Шифр ресурса 1 1 1 4 101-2294 411-0041 Шифр ресурса 1 1 1 4 411-0031 411-0041 Шифр ресурса	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ Кислота ортофосфорная техническая, сорт І Электроэнергия  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  МАТЕРИАЛЫ Сжатый воздух Электроэнергия  Наименование элемента затрат	Ед измер чел -ч Ед измер	13-01- 008-11 797 4,1  13-01- 008-16 2120 4,1  Ед измер чел -ч  Кг кВт-ч  Ед измер чел -ч  100 м³ кВт-ч	008-12 2393 4,1 13-01- 008-17 2534 4,1 13-01- 008-21 2463 4,1 13-01- 008-25 1070 4,1 - 7	008-13 1998 4,1 13-01- 008-18 1878 4,1 13-01- 008-22 3008 4,1 420 1110 13-01- 008-26 3150 4,1 19800 -	008-14 696 4,1 13-01- 008-19 2322 4,1 13-01- 008-23 2614 4,1 350 1179 13-01- 008-27 828 4,1 - - - 13-01- 008-31	13-01- 008-28 13-01- 008-20 1151 4,1 13-01- 008-24 1554 4,1  13-01- 008-28 2513 4,1	

## Таблица ГЭСНм 13-01-009. Индивидуальные испытания систем спецкорпуса

кВт-ч

Измеритель: 1 компл.

Электроэнергия

Индивидуальные испытания систем спецкорпуса.

13-01-009-01 очистки продувочной воды парогенераторов (СВО-5)

411-0041

13-01-009-02 13-01-009-03 13-01-009-04 13-01-009-05 13-01-009-06 13-01-009-07 13-01-009-09 13-01-009-10 13-01-009-11 13-01-009-12 13-01-009-13 13-01-009-14 13-01-009-15 13-01-009-16 13-01-009-17	очистки вод бассейнов выдержки и сжатого воздуха и азота паропроводов конденсата греющего пара регенерации борной кислоты (СВО-очистки трапных вод (СВО-3) очистки вод спецпрачечной (СВО-7 трубопроводов уплотняющей воды промежуточного узла хранения жид реагентов (растворный узел) установки битумирования дезактивации оборудования дезактивации помещений технической воды спецканализации сдувок	-6)		и слива в	од бассей	йна перег	рузки
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-

1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1979	2140	828	2978	1594
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
4	МАТЕРИАЛЫ						-
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч		•	-	1642	-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
шифр ресурса	·		Ед измер	009-06	009-07	009-08	009-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	2696	2473	1746	186
1 1	Средний разряд работы			4,1	4,1	4,1	4,1
III.ida naarinaa	Herman and a standard and		En mouen	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	009-10	009-11	009-12	009-13
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	585	959	1030	303
1 1	Средний разряд работы			4,1	4,1	4,1	4,1
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
шифр ресурса	таименование элемента заграт		Ед измер	009-14	009-15	009-16	009-17
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	828	1838	5966	505
1 1	Средний разряд работы			4,1	4,1	4,1	4,1

009-01

009-02

009-03

009-04

009-05

## Таблица ГЭСНм 13-01-010. Индивидуальные испытания оборудования первого контура

Измеритель: 1 компл.

Индивидуальные испытания оборудования первого контура

13-01-010-01 испытания гидравлические и промывка циркуляционная

13-01-010-02 обкатка горячая

13-01-010-03 подготовка к физическому пуску

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 010-01	13-01- 010-02	13-01- 010-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	20756	17849	7135
11	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	147,72	55,68	43,28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м	маш -ч	36,93	13,92	10,82
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1817	699,5	282
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	1250	750,3	187,3
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	31,03	11,7	9,09
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0136	Дюбели	т	0,0026	0,0026	0,0039
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	5011	1930	778
101-1760	Спирт бутиловый синтетический	T	0,0151	-	-
101-1851	Резина прессованная	кг	29,9	29,9	31,2
101-1880	Смазка графитовая	кг	22,1	22,1	20,8
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	939,6	361,8	145,8
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1503,2	579	233
101-2350	Смазка 1-13 жировая	т	0,039	0,039	0,039
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3259	138,4	138,9
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	939,6	361,8	145,8

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 010-01	13-01- 010-02	13-01- 010-03
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0842	0,0611	0,0598
113-0454	Жидкость кремнийорганическая	кг	6,5	6,5	7,8
509-0965	Паронит	т	0,104	-	-
509-1214	Молибден дисульфид	кг	16,9	16,9	18,2
509-3368	Набивки сальниковые	кг	42,9	42,9	44,2

# Раздел 2.ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ КАНАЛЬНЫМ (РБМК)

#### Таблица ГЭСНм 13-01-020. Конструкции реактора - схемы

#### Измеритель: 1 т

Конструкции реактора – схемы: 13-01-020-01 опора плиты нижней <С> 13-01-020-02 плита нижняя <ОР> 13-01-020-03 плита верхняя <Е> кожух <КЖ> 13-01-020-04 13-01-020-05 компенсаторы плиты нижней <ОР> и плиты верхней <E> Конструкции реактора - схемы, защита биологическая 13-01-020-06 бак нижний <Л> 13-01-020-07 бак верхний <Д> боковая <Э> 13-01-020-08 13-01-020-09 верхняя <Г> 13-01-020-10 центральная сб 11

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 020-01	13-01- 020-02	13-01- 020-03	13-01- 020-04	13-01- 020-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	133	532	481	929	2399
1 1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	9,48	19,96	16,02	41,74	38,54
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,44	0,94	0,73	0,9	1,17
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т	маш -ч	-	-	0,45	-	-
021703	Краны портальные (КП-640) грузоподъемностью 640 т	маш -ч	2,12	4,51	3,47	9,96	8,98
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш -ч	6,6	8,56	13,61	39,46	-
030205	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 200 т	маш -ч	-	4,28	16,1	-	-
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	-	2,09	1,81	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	2,11	98,41	71,83	118	189
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	_	8,54	5,85	3,4	_
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- мой стали до 80 мм	маш -ч	-	2,94	3,81	11,63	27,12
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	-	-	0,13	-	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	2,36	0,42	-	-
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,8	1,25	1,29	1,36	2,13
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,06	0,02	0,05	0,05	0,14
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	12,08	41,42	44,94	107	361
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч		88,86	47,03	55,46	231
4	МАТЕРИАЛЫ			<del></del>			
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	3,17	6,86	13,89	72,5	119,43
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	т	-	0,00013	0,00015	0,0218	0,001
101-0620	Мел природный молотый	т	_	0,002	0,0013	0,0016	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 020-01	13-01- 020-02	13-01- 020-03	13-01- 020-04	13-01- 020-05
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00006	0,001	0,00193	0,002	0,002
101-1597	Брезент	M <sup>2</sup>	-	-	0,0317	-	0,781
101-1628	Сталь листовая углеродистая обыкновенного	Γ	0.00033	0,001	0,00063	0,003	-
101.1620	качества марки ВСт3пс5 толщиной 8-20 мм						
101-1629	Сталь листовая углеродистая обыкновенного	T	-	-	0,0033	-	- 1
101-1630	качества марки ВСт3пс5 толщиной 30 мм Сталь листовая углеродистая обыкновенного	~	0,0143				
101-1030	качества марки ВСт3пс5 толщиной 50 мм	1	0,0143	-	•	-	-
101-1802	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс	Т	0,007	0,002	_		_
101-1880	Смазка графитовая	кг	0,08	-	_	-	-
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	-	0,134	0,059	0,7	0,35
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	-	19,59	25,51	8,85	228,4
101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 тол-	T	0,00073	0,0036	0,0047	-	-
	щиной 2-6 мм						
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	0,95	2,06	4,17	21,75	35,83
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,815	20,2	17,95	31,53	59,12
101-3271	Фотопроявитель	Л	-	0,356	0,475	1,17	3,57
101-3272	Фотофиксаж	Л	-	0,356	0,475	1,17	3,57
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КΓ	0,22	4	5,84	10,17	8,84
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	-	25,48	20,83	30	40,13
101-8001 104-0317	Кислота уксусная	кг м <sup>2</sup>	-	0,021	0,0285	0,07	0,214 3,91
106-0026	Ткань стеклянная конструкционная марки Т-11 Шпалы из древесины хвойных пород длиной		-	0,036	0,0158	-	0,98
100-0020	1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт		0,030	-	-	0,96
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00012	0,0034	0,0029	0,0043	0,00864
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,00012	0,0054	0,033	0,37	0,2
113-0383	Порошок моющий	кг	_	0,053	0,023	0,26	0,14
201-0835	Подкладки металлические	КГ	_	1	-	-	_
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	-	0,00232	0,00229	0,00903	0,01662
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,005	0,015	0,009	0,0087	0,0182
509-1207	Автол	ΚΓ	-	0,654	0,431	0,532	<u> </u>
			13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	020-06	020-07	020-08	020-09	020-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	237	248	66,2	118	66,2
1 1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	18,55	13,54	5,34	5,53	7,02
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		}				
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,32	0,57	0,63	0,5	1,05
020015	тепповых и атомных электростанций 50 т				204	4.42	400
020815	Краны мостовые электрические при работе на	маш -ч	-	-	3,94	4,43	4,82
	монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т						
021703	го назначения 50 т Краны портальные (КП-640) грузоподъемностью	маш -ч	4,46	3,07	_	_	_
021703	640 т	Mam -4	7,40	3,07			
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью	маш -ч	1,46	1,17	_	10,77	-
050205	63 т		.,	-,		, í	
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62	маш -ч	-	0,57	4,49	-	-
	кН (2 т)						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	-	-	-	2,62	-
	31,39 кН (3,2 т)						
		1				_	i -
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	1,29	-	-		ı
	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	1,29	-	-		
030405 031891	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч маш -ч	1,29	4,49	-	-	-
031891	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т	маш -ч	1,29		-	-	-
	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузо-		1,29	4,49 4,49	-	-	-
031891 031892	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т	маш -ч маш -ч	-		-	-	-
031891 031892 040501	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч маш -ч маш -ч	- 0,2	4,49	- 10.05	- - 7.86	- 0.57
031891 031892	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч маш -ч	-		- 10,95	- - - 7,86	- 0,57
031891 031892 040501 040502	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	- 0,2 31,71	4,49	- 10,95	7,86	- 0,57
031891 031892 040501 040502 041803	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,2 31,71 4,45	4,49 - 45,03 2,83	- 10,95	7,86	- 0,57
031891 031892 040501 040502	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	- 0,2 31,71	4,49	- 10,95	7,86	- 0,57
031891 031892 040501 040502 041803	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,2 31,71 4,45 1,35	4,49 - 45,03 2,83	10,95	7,86	- 0,57
031891 031892 040501 040502 041803 041900	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,2 31,71 4,45	4,49 - 45,03 2,83	10,95	7,86	- 0,57
031891 031892 040501 040502 041803 041900 050102	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	- 0,2 31,71 4,45 1,35 0,05	4,49 - 45,03 2,83 0,55	10,95	7,86	0,57
031891 031892 040501 040502 041803 041900	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,2 31,71 4,45 1,35	4,49 - 45,03 2,83	- 10,95	7,86	0,57

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 020-06	13-01- 020-07	13-01- 020-08	13-01- 020-09	13-01- 020-10
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,55	1,03	1,15	0,9	0,29
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВг (750 л с )	маш -ч	0,01	0,06	0,07	0,05	0,05
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	24	20,66	3,87	9,44	-
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	18,51	16	_	_	-
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	12,28	4,26	0,86	7,2	7,21
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00004	0,00002	_ _	_	_
	ковые МА-011-0		'	,			
101-0587	Масло индустриальное И-20А	T	0,0017	-	_	<u>-</u>	-
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,0011	0,0007	-	0,0001	-
101-1026	Швеллеры № 40 из стали марки Ст3сп	Т	0,0001	-	-	· -	-
101-1053	Двутавры с параллельными гранями полок нор-	Т	0,0007	-	•	-	<b>-</b> .
	мальные «Б», сталь спокойная, № 26-40						
101-1290	Толуол каменноугольный и сланцевый марки А	Т	_	-	0,05	-	-
101-1292	Уайт-спирит	T	0,002	0,002	0,002	0,0009	-
101-1464	Шпильки черные стяжные диаметром 24 мм	T	0,00002	•	-	´ -	-
	длиной 500 мм						
101-1615	Сталь круглая углеродистая обыкновенного ка-	τ	0,003	-	-	-	-
	чества марки ВСт3пс5-1 диаметром 36 мм		,				
101-1620	Сталь круглая углеродистая обыкновенного ка-	т	-	0,00011	_	-	-
	чества марки ВСт3пс5-1 диаметром 20 мм			,			
101-1628	Сталь листовая углеродистая обыкновенного	Т	0,0003	0,0001	-	-	-
i	качества марки ВСт3пс5 толщиной 8-20 мм		· 1	ĺ			
101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп,	т	0,00044	-	-	-	_
	шириной полок 60-100 мм		<b>'</b>				
101-1802	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс	т	0,002	0,0084	0,0036	-	
101-1897	Сталь угловая равнополочная, марка стали	т	-	0,00015		_	-
	Ст3сп, шириной полок 50-56 мм			,	i		
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	0,034	-	-	0,69	0,035
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	КГ	0,0093	-	-	-	_
	CB04X19H11M3						
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,041	0,012	-	0,0082	-
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	7,3	3,06	-	-	-
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,025	•	-	-	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	3,68	1,28	0,26	2,16	2,16
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	17,67	17,29	0,096	7,99	0,0061
101-3271	Фотопроявитель	л	0,093	0,0383	-	-	-
101-3272	Фотофиксаж	л	0,093	0,0383	-	-	-
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	3,05	3,77	0,645	_	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	6,32	17,82	2,97	4,83	_
101-4002	Электроды ЭА-395	кr	-	-	-	0,548	-
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,005	0,0023	-	-	-
102-0082	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5	M <sup>3</sup>	0,0018	-	-	-	-
	м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сор-						
	та		ĺ				
103-0352	Трубы стальные бесшовные, горячедеформиро-	M	0,492	-	-	-	-
	ванные со снятой фаской из стали марок 15, 20,						
	25, наружным диаметром 45 мм, толщина стенки						
i	3,5 мм						
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной	шт	-	-	-	0,092	-
	1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2						
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0023	0,0027	0,00014	0,001	0,00001
113-0362	Жидкость индикаторная	п	0,023	0,0067	-	0,0046	-
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0164	0,0047	-	0,0033	-
201-0835	Подкладки металлические	кг	-	-	-	0,6	-
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,00187	0,00194	-	0,00005	-
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,0163	0,022	0,0011	0,0013	-
509-1207	Автол	KГ	0,358	0,23	-	-	-
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,0006		L	-	<u> </u>

## Таблица ГЭСНм 13-01-021. Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы

Измеритель: 1 т

13-01-021-01 Плиты опорные сб 18 13-01-021-02 Диафрагма сб 06

13-01-021-03 13-01-021-04 13-01-021-05 13-01-021-06 13-01-021-07	Крепления отражателя сб.03 Плиты защитные сб 07 Кладка графитовая сб 05 Фланцы каналов СУЗ сб 21-6 Трубы температурных каналов дет.09-2
13-01-021-08 13-01-021-09 13-01-021-10 13-01-021-11	Канал технологический сб 12 СУЗ сб.14 охлаждения отражателя для отбора проб газа сб 10
13-01-021-12 13-01-021-13 13-01-021-14	Тракт телевизионной камеры сб 45 контрольный верхний сб 46 Канал экспериментальный сб 63

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 021-01	13-01- 021-02	13-01- 021-03	13-01- 021-04	13-01- 021-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	320	238	210	88	219
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	71,74	83,02	46,59	3,88	19,28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				,		
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	1,38	1,39	1,38	1,38	1,38
-	тепловых и атомных электростанций 50 т		,	ĺ	,	-,	-,
020600	Краны консольные 5 т	маш -ч	-	18,48	3,97	_	-
020815	Краны мостовые электрические при работе на	маш -ч	1,06	1,07	1,06	1,06	1,06
	монтаже технологического оборудования обще-			·		,	
	го назначения 50 т						
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	маш -ч	-	0,05	-	-	-
	кН (0,59 т)						
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62	маш -ч	0,67	18,01	3,87	1,83	3,09
:	кН (2 т)						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	12,06	3,79	0,49	1,77	-
	ного тока)						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	67,86	60,09	38,74	-	15,4
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),						
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	машч	2,4	2,69	2,4	2,4	2,39
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,03	0,3	0,03	0,03	0,03
	(750 л с )						
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	2,34	2,07	3,34	-	-
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,34	2,07	3,34	-	-
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	12,06	3,79	0,49	-	15,4
4	МАТЕРИАЛЫ	,					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	3,74	3,46	2,135	1,152	-
101-0328	Клей резиновый П-9	кг	-	-	-	-	0,006
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,002	0,002	0,001	0,002	-
101-1851	Резина прессованная	кг	-	-	-	-	0,151
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	-	-	0,016	-	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,12	1,04	0,64	0,346	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,71	1,3	1,14	1,12	1,6
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	ΚΓ	3,21	0,6	-	-	-
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	0,226	-	0,094	1,836	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0027	0,0022	0,00203	0,002	-
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,103	0,009	0,134	0,0058	0,0115
.,,	***	T.	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	021-06	021-07	021-08	021-09	021-10
1	Zarnary I my II no house Marrow Marrow III	11971 11	175	1777	568	128	562

Illuda pacunca	фр ресурса Наименование элемента затрат Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	
Шифр ресурса	таименование элемента затрат	ед измер	021-06	021-07	021-08	021-09	021-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	175	1777	568	428	562
1 1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,31	31,74	2,27	3,3	3,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	1,38	5,68	0,61	0,64	0,7
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т	маш -ч	1,06	0,96	0,89	1,02	1,36
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т	маш -ч	-	-	0,21	0,21	0,24

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 021-06	13-01- 021-07	13-01- 021-08	13-01- 021-09	13-01- 021-10
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	маш -ч	-	1,15	-	- 02.03	-
030403	кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш -ч	3,13	0,41	-	_	-
040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 A	маш -ч	-	-	5,43	3,39	6,26
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	-	-	-	3,8	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	1,77	-	-	-	-
041900	ного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	-	-	7,85	-	-
132601	мой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,59	22,52	1,76	2,66	1,26
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,23	9,71	0,08	0,5	0,32
132001	(750 л с )	Man	0,23	7,71	0,00	0,5	0,52
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	0,33	3,43	0,11	0,43	0,57
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,33	3,43	5,54	0,43	0,57
331002	Станок сверлильный	маш -ч	-	0,7	-		-
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,03	-	-	-	-
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	2,16	-	-	-	-
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	т	-	-	0,00021	-	-
	ковые МА-011-0						
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,002	0,002	0,00024	0,00032	0,0003
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	1,84	-	-	-	-
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	-	-	18,11	-	-
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	-	-	1,15	1,4	1,32
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,648	-	-	-	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,12	1,1	2,49	3,38	3,13
101-3271	Фотопроявитель	л	- !	-	0,76	-	-
101-3272	Фотофиксаж	п	-	-	0,76	-	-
101-8001	Кислота уксусная	кг	- '	-	0,045	-	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,002	0,0003	0,00056	0,00052
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	-	-	0,00302	-	•
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,082	0,155	0,0004	0,0012	0,002
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	-		0,01	0,012	0,0117
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-01- 021-11	13-01- 021-12	13-01- 021-13	13-01- 021-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	1949	655	662	814
1 1	Средний разряд работы			4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	88,61	10,5	11,16	11,57
3 020430	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны козловые при работе на строительстве теп	іловых и	маш -ч	9,25	4,49	4,82	4,89
020815	атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на мо		маш -ч	38,31	1,52	1,52	1,79
000000	технологического оборудования общего назначен			1		0.50	0.01
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2	2 т	маш -ч	1,48	0,74	0,79	0,81
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	73,9	15,32	32,91	15.03
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянн		маш -ч	1476	-	-	15,83
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемо до 80 мм	и стали	маш -ч	14,76	-	-	14,4
132601	Платформы широкой колеи 71 т		маш -ч	26,4	-	-	-
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (	750 лс)	маш -ч	15,9	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические		маш -ч	32,19	0,64	0,64	0,75
330400	Машины электрозачистные		маш -ч	41,24	0,64	0,64	5,25
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		маш -ч	-	12,01	12,9	13,08
101-0383	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0	овые МА-	Т	0,00067	-	-	0,00042
101-1292	Уайт-спирит		Т	0,0022	0,0006	0,0013	0,00125
	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У		КГ	-	-	-	4,05
1 101-1977			Ī		1,4	3	-
101-1922			I KF				
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	H11M3	KT KT	9,66	-	-	-
101-2111 101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19F		1	,	-	-	-
101-2111 101-2114 101-2115	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Г Проволока сварочная диаметром 1,6 мм СВ08Х1		KT KT	0,476		-	28.8
101-2111 101-2114 101-2115 101-2211	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н Проволока сварочная диаметром 1,6 мм СВ08Х19Пленка радиографическая РТ-5		кг кг дм <sup>2</sup>	0,476 8,06	- - -	- - - 3	28,8
101-2111 101-2114 101-2115 101-2211 101-2273	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Г Проволока сварочная диаметром 1,6 мм СВ08Х1Г Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший		KT KT	0,476 8,06 20,65	- - 2,8	- - - 3	i -
101-2111 101-2114 101-2115 101-2211	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н Проволока сварочная диаметром 1,6 мм СВ08Х19Пленка радиографическая РТ-5		кг кг дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup>	0,476 8,06	- - -	- - -	28,8 - 13,4 1,5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 021-11	13-01- 021-12	13-01- 021-13	13-01- 021-14
101-3272	Фотофиксаж	л	2,38	-	_	1,5
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,143	-	-	0,09
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,013	0,00106	0,0023	0,00284
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00952	-	-	0,006
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,127	-	-	-
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,181	0,023	0,025	-

#### Таблица ГЭСНм 13-01-022. Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)

ки с фланца
Трубопрово

Измеритель: 1 т

13-01-022-01

Трубопровды пароводяной коммуникации сб 70-1, диаметр и толщина стенки 76х4 мм и стояки с фланцами верхних трактов сб 25, диаметр и толщина стенки 160х10 мм

Трубопроводы охлаждения каналов СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя в помещении

СУЗ сб 70-2, диаметр и толщина стенки.

13-01-022-02 28x2 mm 13-01-022-03 219x10 mm 13-01-022-04 426x10 mm

13-01-022-05 Барабан сб 70-2, сб 70-1377 и сб 70-1380

Трубопроводы охлаждения СУЗ, КДЭ, КД и охлаждения отражателя сб.70-4, диаметр и тол-

щина стенки<sup>4</sup> 25х2 мм

13-01-022-06 25x2 mm 13-01-022-07 28x2 mm

13-01-022-08 Трубопроводы охлаждения баков нижнего <Л> и верхнего <Д> сб 175-1, диаметр и толщина стенки 76х6 мм

Трубопроводы парогазовой смеси и азота сб 175-2, диаметр и толщина стенки

 13-01-022-09
 57x8 mm

 13-01-022-10
 70x6 mm

 13-01-022-11
 325x14 mm

 13-01-022-12
 426x14 mm

Тракты каналов

13-01-022-13 СУЗ сб 21 и охлаждения отражателя сб 23

13-01-022-14 температурных периферийных и центральных сб.09 и сб.27

13-01-022-15 Гильзы термопар конструкций реактора сб.160

13-01-022-16 Тракты термопар сб.172

13-01-022-17 Коммуникации вспомогательные верхние сб 20

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 022-01	13-01- 022-02	13-01- 022-03	13-01- 022-04	13-01- 022-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1450	4684	184	572	38,8
1 1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	7,52	34,77	2,75	8,71	5,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		.,,=				<del></del>
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,26	0,69	0,68	1,3	0,99
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
020600	Краны консольные 5 т	маш -ч	2,67	-		-	-
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще-	маш -ч	2,73	0,17	0,17	0,26	2,64
	го назначения 50 т				1		
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т	маш -ч	2,15	-	-	-	-
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на	маш -ч	0,05	-	-	-	-
	монтаже технологического оборудования 10 т		<u> </u>	0.03	0.02	0.26	0.03
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	-	0,03	0,03	0,26	0,02
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62	маш -ч	-	0,2	1,32	3,72	-
	кН (2 т)						1.00
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	-	-	-	-	1,88
031893	Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч	-	-	4,3	15,8	-
	подъемностью 2 т					1	
040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш -ч	11,03	117	-	-	-
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	12,53	_	1,18	4,83	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	1	0,3	5,56	5,13	14,88	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
	•	<del></del>	022-01	022-02	022-03	022-04	022-05
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	24,9	352	2,96	7,71	-
252125	мой стали до 80 мм	1	1				
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	1,45	32,66	0,67	1,22	-
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),		1				
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин		1	İ			
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	маш -ч	4,46	-	0,01	0,12	-
	до 30 м				ĺ		
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,36	1,11	0,27	3,68	1,93
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,02	0,28	0,27	2,15	0,24
	(750 лс)						
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	0,79	38,8	3,67	13,24	-
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	16,7	121	6,53	23,9	-
331002	Станок сверлильный	маш -ч	0,02	-	-	-	_
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,06	-	0,01	0,33	-
400004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т		0,21	_	<u> </u>	i - i	-
400112	Полуприцепы общего назначения, грузоподъем-	маш -ч	0,21	-	-		-
	ность 15 т		, ,,,,,				
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	_	101	_		_
101-0324	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T T	0,0009	0,0126	0,00006	0,00013	_
101-0363	ковые МА-011-0	1	0,0009	0,0120	0,00000	0,00013	_
101-1292		_	0.001	0,001	0,001	0,001	0,005
•	Уайт-спирит	Т	0,001			0,001	0,003
101-1514	Электроды диаметром 4 мм Э42А	т	1 -	0,001	0,00142		-
101-1851	Резина прессованная	кг	5	5	5	5	-
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	-	0,18	1,38	5,5	-
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	КГ	0,0032	-	-	-	-
	CB04X19H11M3		1				
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	50,5	542	9,63	32,9	-
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	4,07	21,1	0,58	2,83	•
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	-	30,3	-	-	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	13,4	17,5	13,1	13,6	16
101-3271	Фотопроявитель	л	2,61	45,1	0,251	0,514	-
101-3272	Фотофиксаж	л	2,61	45,1	0,251	0,514	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,136	-	-	-	-
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	0,018	-	-	-	-
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,184	2,71	0,015	0,031	-
102-0082	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5	M <sup>3</sup>	0,0007	0,039	0,038	0,308	0,034
	м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сор-			<i>'</i>	1	<b>1</b>	
1	та						
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной	шт	0,004	_	_	1 - 1	_
100 0020	1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2		0,00.	ĺ	İ		
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00172	0,0069	0,0013	0,0019	0,005
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,01043	0,181	0,001	0,00206	-
411-0002	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,398	0,101	0,132	0,617	_
509-0063		i	0,378	0,017	0,017	0,017	0,041
509-1212	Приспособления монтажные Вольфрамовый электрод	T		0,017	0,0047	0,026	0,041
509-3368		кг	0,037	2	2	2	
309-3308	Набивки сальниковые	КГ	1 2				
Шифр ресурса	Нацианаранна одолого соднот		Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
ттифр ресурса	Наименование элемента затрат		ед измер	022-06	022-07	022-08	022-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	3206	3013	975	656
1 1	Средний разряд работы			4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	87,93	70,15	10,21	9,46
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве тег	повых и	маш -ч	0,62	0,81	0,65	1
1 223,50	атомных электростанций 50 т			-,	-,	,	_
020600	Краны консольные 5 т		маш -ч	81,49	61,61	l <u>-</u>	_
020815	Краны мостовые электрические при работе на мо	)HT2We	маш -ч	0,15	0,19	6,87	3,38
020013	технологического оборудования общего назначе		Mani -4	0,13	0,17	0,07	2,50
040300			Mani	88,86	38,5	_	_
040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным	LOKOM	маш -ч	00,00	ر,هر ا	_	_
040501	450-1250 A		1,000		26.02	240	112
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	4.40	26,03	24,8	11,3
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянь		маш -ч	4,48	0,87	5,96	20,6
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваем	ои стали	маш -ч	213,9	175	38,2	20,8
050105	до 80 мм			4.57	5.87		
1 050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутре	HHELO	Mani -u	1 4 57	1 5 X7	1 -	ı -

маш -ч

4,57

5,87

13-01-022-04

13-01-

13-01-

13-01-

13-01-

050102

Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м $^3$ /мин

Наименование элемента затрат	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 022-06	13-01- 022-07	13-01- 022-08	13-01- 022-09
132801   Тепловота широкой колем миневровье 552 кВт (750 л с )   маш -ч   0,24   0,43   0,26   1,6   330301   машины шильфильмых электронеческие   маш -ч   64,67   76,3   29,4   26,38   73,3040   машины шильфильмых электронеческие   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,88   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,98   маш -ч     1,52   0,24   маш -ч     1,52   0,24   маш -ч     1,52   0,24   маш -ч     1,52   0,24   маш -ч     1,52   0,24   маш -ч     1,52   0,24   маш -ч     1,52   0,24   маш -ч       1,52   0,24   маш -ч       1,52   0,24   маш -ч			маш -ч	14,21	18,25	5,7	4,1
330400   Машиня шляфокальные закетрические   Маш -ч			маш -ч				2,77
330400   Машины экскуровачистные   Маш -ч   64,07   76,3   29,4   26.38   31005   Сталок трубогоревной   Маш -ч   -   1,52   0,88   4   МАТЕРИАЛЫ   Материалы   10-0324   Каспорол технический гізообразнай   Ма   7   0,001   0,0064   0,0011   0,0007   10-1-0   10-1-0   7   0,001   0,0006   0,0011   0,0007   10-1-0   10-1-0   7   0,001   0,001   0,001   0,001   10-10   10-12   10-12   10-12-11   10-12-11   10-12-11   10-12-11   10-12-11   10-12-11   10-12-11   10-12-11   10-12-11   10-12-12			маш -ч				
331005   Станов трубоогредной   Маш -ч   -   1.52   0.88	1		маш -ч				
4				64,07	1		
101-0324   Кислород технический газообразлый   м²   67,9   69,3   - 1   0,000   0,0001   0			маш -ч		-	1,52	0,88
101-0833   Краски маслявые и аленадные густогертые, цинковые МА-	:		,				
011-01-1292	1					-	-
101-1292   Уайт-стирит	101-0383		Т	0,01	0,0064	0,0011	0,0007
101-1851   Режина прессованияа   кг   3,57   5   5   5   5   5   101-2114   Проволока сварочива дявметром 2 мм СВОЯТ2С   кг   - 2,43   2,91   - 2,21   101-2273   Проволока сварочива дявметром 2 мм СВОЯТ2С   кг   - 2,43   2,91   - 2,91   - 2,21							
101-2111   Проволока сварочная дивастром 2 мм СВОВТ2С   кг							
101-2114   Проволока спарочная дивметром 2 мм СВО4X19H1IM3   кг				3,57	5	5	
101-2211   Пленка радиографическая РТ-5   дл м²   117,3   32,3   76,4   32,2   2,5   101-2278   Пропан-бутав, смесь техническая   кг   20,4   20,8				-	-	-	2,25
101-2278   Аргон газообразный, сорт высший   м²   12,65   10,5   4,32   2,51   101-2370   Санфетки хлопчагобумженые   м²   16,6   15,1   13,8   14,2   101-3271   Фотопровятися   м   м²   12,65   15,1   13,8   14,2   101-3272   Фотопровятися   м   м²   12,65   15,1   13,8   14,2   101-3272   Фотопровятися   м   м²   12,65   15,1   13,8   14,2   101-3272   Фотопровятися   м   м²   12,65   15,1   13,8   14,2   101-3272   Фотопровятися   м   м²   12,65   15,1   13,8   14,2   101-3272   Фотопровятися   м   м²   12,65   15,1   13,8   14,2   101-3296   Электролы УОНИ 13/45   мг   2,25   0,24   0,24   0,13   101-8001   Доски необрезные хвойных порол длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм   более, IV сорта   113-0003   Доски необрезные хвойных порол длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм   более, IV сорта   113-0003   Ангол технический, сорт   т   0,0058   0,0059   0,0023   113-0003   Доски необрезные хвойных порол длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм   более, IV сорта   113-0003   Ангол технический, сорт   т   0,0058   0,0059   0,0002   113-002   Вола ключический (при 10 м   м   м²   0,138   0,0898   0,0159   0,0002   113-003   Вола ключический (при 10 м   м   м²   0,23   1,27   0,31   0,144   110-005   Вола ключический отлический (при 10 м   м   м²   0,23   1,27   0,31   0,144   110-005   Вола ключический отлический (при 10 м   м   м   м   м   м   м   м   м   м	1			-			260
101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   20,4   20,8   - 101-23721   101-23721   101-32721   101-32721   101-32721   101-32721   101-32721   101-3296   101-3221   1	1		ДМ2				
101-3271   Оправодного   Оп			1				2,51
101-3272							140
101-3272   Оотгофиясаж   л   34,5   22,4   3,98   2,3			1				
101-3995   Электроды УОНИ 13/45   Кг							
101-3906   Электроды УОНИ 13/55   Кг						3,98	
101-8001   Кислота уксусная   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, топшиной 44 мм и более, IV сорта   т				2,25	0,24		
102-0082   Доски необрезные хвойных порол длиной 4-6,5 м, все широгим, толшиной 44 мм и более, IV сорта   т д 0,0058 0,0036 0,0023 0,0023 (411-0002	1		1	-	-		
13-0003						0,24	0,13
113-0003   Анготон технический, сорт 1	102-0082		M d	0,034	0,06	-	-
411-0002 Вода водопроводная м3 0,138 0,0898 0,0159 0,0092 411-0005 Вода химически очщенная м1-20 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,006 0,009 0,03 0,031 0509-1212 Вольфрамовый электрол кг 0,116 0,09 0,04 0,023 0509-3368 Набивки сальичковые кг 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	112 0002			0.0050	0.0026	0.0022	0.0007
411-0005   Вода химически очищенная   м3   0,23   1,27   0,31   0,144							
109-0063   Приспособления монтажные   т							
509-1212   Оронфрамовый электрод         кг         0,116         0,09         0,04         0,023           109-3368   Набивки сальниковые         намменование элемента затрат         Ед имер         13-01-022-10         022-11         022-12         022-12         022-13           1 Затраты труда рабочих-монтажников         чел ч         810         694         177         1551           1 Средний разряд работы         чел ч         8,9         7,56         4,71         1455           2 Затраты труда машинистов         чел ч         8,9         7,56         4,71         1,45           3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ         Краны коловые при работе на строительстве тепловых и атомных электроестанций 50 т         маш ч         4,27         3,88         2,99         0,15           020430 Краны коловые при работе на троительстве тепловых и атомных электроческие общего назначения грузоподъемностью 3,2 т         маш ч         4,27         3,88         2,99         0,15           031894 Гали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т         Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т         маш ч         -         1,887         -         -           040300 Краны кольский для сварки рагонодуговой         маш ч         -         1,887         -         -           040501 Установки для сварки ручной дуговой (пост			) i				
Б09-3368   Набивки сальниковые   Кг   2   2   2   2   2   2   2   2   2							
Наименование элемента затрат   Ед измер   13-01-   13-01-   022-10   022-11   022-12   022-13   13-01-   022-10   022-11   022-12   022-13   022-13   11   11   Средний разряд работы   4.9							
Памменование элемента заграт   Ед имер   022-10   022-11   022-12   022-12   1   1   1   Средний разряд рабочих-монтажников   чел -ч   810   694   177   1351   1   177   1351   1   1   1   1   1   1   1   1   1	309-3368	Наоивки сальниковые	KF				
1         Затраты труда рабочих-монтажников         чел -ч         810         694         177         1351           2         Затраты труда машинистов         чел -ч         8,9         7,56         4,71         1,45           3         МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ         краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т         маш -ч         0,68         -         0,67         0,6           0201101         Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т         маш -ч         4,27         3,88         2,99         0,15           031894         Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т         маш -ч         -         1,5         -         -         -           031895         Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2         маш -ч         -         -         6,47         -           040300         Установки для сварки аргонодуговой         маш -ч         -         -         6,47         -           040501         Установки для сварки рачной дуговой (постоянного тока)         маш -ч         19,5         30,5         8,97         -           041900         Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали         маш -ч         21         37	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер				13-01- 022-13
1   Средний разряд работы   4,9   4,9   4,9   4,9   2   3   3   3   3   3   3   3   3   3	1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч				
2   Затраты труда машинистов   чел -ч   8,9   7,56   4,71   1,45     3   МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ   Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомых электростанций 50 т     020815   Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т     021101   Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т     031894   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т     031895   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5,2 т     040300   Автоматы сварочные с номинальным сварочным током   450-1250 A     040501   Установки для сварки аргонодуговой   450-1250 A     040502   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   41,164     040502   Установки для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м   маш -ч   21   37,2   3,06   84,4     до 80 мм   101402   Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м   маш -ч   1,87   - 0,94   0,78     132801   Тепловозы широкой колеи 71 т   маш -ч   1,15   2,18   0,12   - 1,145     101402   Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м   маш -ч   1,87   - 0,94   0,78     132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )   маш -ч   1,06   - 0,13   0,05     330301   Машины шлифовальные электрические   маш -ч   33,2   65,1   12   84,8     331005   Станок трубоотрезной   маш -ч   - 3,62       4   МАТЕРИАЛЫ   Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА   т   0,0006   0,0001   0,	1 1				4,9	4,9	4,9
3			чел -ч				
О20430   Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т   Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т   Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5,2 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемность током   Маши -ч   41,16   450-1250 A   Тали электрические общего назначения грузоподъемносто током   Маши -ч   13,35   17,8   1,64   47,1   040502   Установки для сварки руговой (постоянного тока)   Маши -ч   19,5   30,5   8,97     41,16   47,1   10402   Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м   Маши -ч   1,95   30,5   8,97       13,260   Тепловозы широкой колеи 71 т   Маш -ч   1,87   - 0,94   0,78   132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )   Маш -ч   1,06   - 0,13   0,05   30,30   Машины электрозачистные   Маш -ч   25,8   - 6,24   26,3   31005   Станок трубоотрезной   Маш -ч   1,15   2,18   0,12   -   -     44   47,14   4,00001   Автомобили борговые, грузоподъемность до 5 т   Маш -ч   - 3,62     -     44   47,1				·			<u>'</u>
О20815   Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т (Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью (Тали электрические общего назначения грузоподъемностью (Тали электрические общего назначения грузоподъемность (Тали электрические общего назначения грузоподъемность (Тали электрические общего назначения грузоподъемность (Тали электрические общего назначения грузоподъемность (Тали электрические общего назначения грузоподъемность (Тали электрические общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрические общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемность до 5 т (Тали электрозачистные общего назначения грузоподъемност до 3, 5, 5, 5, 5, 6, 6, 24 (Сали электрозачистные общего назначения грузоподъемност	020430		маш -ч	0,68	_	0,67	0,6
О20815   Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т				,		ŕ	
Технологического оборудования общего назначения 50 т   Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т   18,87	020815		маш -ч	4,27	3,88	2,99	0,15
О21101   Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т				,	ŕ	,	•
Технологического оборудования 6,3 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т  О31895 Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т  О40300 Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А  О40501 Установки для сварки аргонодуговой (постоянного тока) о40502 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) о40900 Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм  101402 Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м маш -ч 1,87 - 0,94 0,78 132801 Тепловозы широкой колеи 71 т маш -ч 1,06 - 0,13 0,05 330301 Машины шлифовальные электрические маш -ч 25,8 - 6,24 26,3 330400 Машины шлифовальные электрические маш -ч 1,15 2,18 0,12 - 4 маш -ч 1,15 2,18 0,12 - 101-1292 Уайт-спирит т 0,0006 0,0006 0,0006 0,0006 101-1292 Уайт-спирит т 0,001 0,001 - 101-1291 Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С кг 1,6 17 2,12 4,14	021101		маш -ч	-	1,5		
031894   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т   18,87   -					, í		
Стыо 3,2 т   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   Стыо 5 т	031894		маш -ч	-	18,87	_	_
О31895   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   О40300   Автоматы сварочные с номинальным сварочным током   450-1250 A   45					ĺ		
О40300   Стыю 5 т   Автоматы сварочные с номинальным сварочным током   450-1250 A   450-1250 A   450-1250 A   97   13,35   17,8   1,64   47,1   14,16   17   19,5   30,5   8,97   2   37,2   3,06   84,4   21   37,2   3,06   84,4   21   37,2   3,06   84,4   21   37,2   3,06   84,4   21   32,80   132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )   маш -ч   1,87   - 0,94   0,78   132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )   маш -ч   1,16   - 0,13   0,05   330301   Машины шлифовальные электрические   маш -ч   1,15   2,18   0,12   - 400001   Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   маш -ч   1,15   2,18   0,12   - 400001   Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   маш -ч   7   0,0006	031895		маш -ч	-	_	6,47	-
450-1250 A   Установки для сварки аргонодуговой   маш -ч   13,35   17,8   1,64   47,1   040502   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   маш -ч   19,5   30,5   8,97   -						·	
450-1250 A   Установки для сварки аргонодуговой   маш -ч   13,35   17,8   1,64   47,1   040502   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   маш -ч   19,5   30,5   8,97   -	040300		маш -ч	-	-	-	41,16
040502         Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)         маш -ч         19,5         30,5         8,97         -           041900         Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали         маш -ч         21         37,2         3,06         84,4           до 80 мм         Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м         маш -ч         5,59         -         -         -           132601         Платформы широкой колеи 71 т         маш -ч         1,87         -         0,94         0,78           132801         Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )         маш -ч         1,06         -         0,13         0,05           330301         Машины шлифовальные электрические         маш -ч         25,8         -         6,24         26,3           331005         Станок трубоотрезной         маш -ч         1,15         2,18         0,12         -           400001         Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т         маш -ч         -         3,62         -         -           101-0383         Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- от от от от от от от от от от от от от							
040502         Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)         маш -ч         19,5         30,5         8,97         -           041900         Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали         маш -ч         21         37,2         3,06         84,4           101402         Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м         маш -ч         5,59         -         -         -           132601         Платформы широкой колеи 71 т         маш -ч         1,87         -         0,94         0,78           132801         Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )         маш -ч         1,06         -         0,13         0,05           330301         Машины шлифовальные электрические         маш -ч         25,8         -         6,24         26,3           330400         Машины электрозачистные         маш -ч         1,15         2,18         0,12         -           400001         Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т         маш -ч         -         3,62         -         -           4         МАТЕРИАЛЫ         Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-         т         0,0006         0,0006         0,0006         0,0001         -           101-1292         Уайт-спирит         т		450-1250 A					47 1
О41900   Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	040501		маш -ч	13,35	17,8	1,64	4/,1
До 80 мм   Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м   маш -ч   5,59   -		Установки для сварки аргонодуговой	i				4/,1
132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   1,87   - 0,94   0,78	040502	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	19,5	30,5	8,97	47,1 - 84,4
132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   1,87   - 0,94   0,78	040502	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	19,5	30,5	8,97	-
132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )   маш -ч   1,06   - 0,13   0,05	040502 041900	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч маш -ч	19,5 21	30,5	8,97	-
330301   Машины шлифовальные электрические   маш -ч   25,8   - 6,24   26,3   330400   Машины электрозачистные   маш -ч   33,2   65,1   12   84,8   400001   Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   маш -ч   1,15   2,18   0,12   - 4   MATEPUAЛЫ   Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	040502 041900 101402	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59	30,5	8,97 3,06	-
330400   Машины электрозачистные   маш -ч   33,2   65,1   12   84,8   331005   Станок трубоотрезной   маш -ч   1,15   2,18   0,12   - 400001   Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   маш -ч   - 3,62	040502 041900 101402 132601	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87	30,5	8,97 3,06 - 0,94	84,4 - 0,78 0,05
331005   Станок трубоотрезной   маш -ч   1,15   2,18   0,12   - 400001   Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   маш -ч   - 3,62     - 4   маш -ч   - 3,62       101-0383   Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	040502 041900 101402 132601 132801	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06	30,5	8,97 3,06 - 0,94 0,13	84,4 - 0,78
400001       Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т       маш -ч       -       3,62       -       -         4       МАТЕРИАЛЫ       Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- 011-0       т       0,0006       0,0006       0,0006       0,0006       0,0006       0,0006       0,0001       0,001       - <th< td=""><td>040502 041900 101402 132601 132801 330301</td><td>Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины шлифовальные электрические</td><td>маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч</td><td>19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8</td><td>30,5 37,2</td><td>8,97 3,06 - 0,94 0,13 6,24</td><td>84,4 - 0,78 0,05</td></th<>	040502 041900 101402 132601 132801 330301	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины шлифовальные электрические	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8	30,5 37,2	8,97 3,06 - 0,94 0,13 6,24	84,4 - 0,78 0,05
4         МАТЕРИАЛЫ           101-0383         Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- 011-0         т         0,0006         0,0001         -	040502 041900 101402 132601 132801 330301 330400	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины шлифовальные электрические Машины электрозачистные	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8 33,2	30,5 37,2 - - - - 65,1	8,97 3,06 0,94 0,13 6,24 12	84,4 - 0,78 0,05 26,3
101-0383   Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	040502 041900 101402 132601 132801 330301 330400 331005	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины шлифовальные электрические Машины электрозачистные Станок трубоотрезной	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8 33,2	30,5 37,2 - - - - 65,1 2,18	8,97 3,06 0,94 0,13 6,24 12	0,78 0,05 26,3 84,8
101-1292     Уайт-спирит     т     0,001     0,001     -       101-1851     Резина прессованная     кг     5     -     -       101-2111     Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С     кг     1,6     17     2,12     4,14	040502 041900 101402 132601 132801 330301 330400 331005 400001	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины шлифовальные электрические Машины электрозачистные Станок трубоотрезной Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8 33,2	30,5 37,2 - - - - 65,1 2,18	8,97 3,06 0,94 0,13 6,24 12	0,78 0,05 26,3 84,8
101-1292       Уайт-спирит       т       0,001       0,001       0,001       -         101-1851       Резина прессованная       кг       5       -       -       -         101-2111       Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С       кг       1,6       17       2,12       4,14	040502 041900 101402 132601 132801 330301 330400 331005 400001	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины шлифовальные электрические Машины электрозачистные Станок трубоотрезной Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8 33,2 1,15	30,5 37,2 - - - - 65,1 2,18 3,62	8,97 3,06 - 0,94 0,13 6,24 12 0,12	0,78 0,05 26,3 84,8
101-1851 Резина прессованная 101-2111 Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С кг 1,6 17 2,12 4,14	040502 041900 101402 132601 132801 330301 330400 331005 400001	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины шлифовальные электрические Машины электрозачистные Станок трубоотрезной Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8 33,2 1,15	30,5 37,2 - - - - 65,1 2,18 3,62	8,97 3,06 - 0,94 0,13 6,24 12 0,12	0,78 0,05 26,3 84,8
101-2111 Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С кг 1,6 17 2,12 4,14	040502 041900 101402 132601 132801 330301 330400 331005 400001 4 101-0383	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины шлифовальные электрические Машины электрозачистные Станок трубоотрезной Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8 33,2 1,15	30,5 37,2 - - - 65,1 2,18 3,62 0,0006	8,97 3,06 - 0,94 0,13 6,24 12 0,12 -	0,78 0,05 26,3 84,8
	040502 041900 101402 132601 132801 330301 330400 331005 400001 4 101-0383	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины шлифовальные электрические Машины электрозачистные Станок трубоотрезной Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8 33,2 1,15 - 0,0006 0,001	30,5 37,2 - - - 65,1 2,18 3,62 0,0006	8,97 3,06 - 0,94 0,13 6,24 12 0,12 -	0,78 0,05 26,3 84,8
	040502 041900 101402 132601 132801 330301 330400 331005 400001 4 101-0383	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины шлифовальные электрические Машины электрозачистные Станок трубоотрезной Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- 011-0 Уайт-спирит Резина прессованная	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т	19,5 21 5,59 1,87 1,06 25,8 33,2 1,15 - 0,0006 0,001 5	30,5 37,2 - - - 65,1 2,18 3,62 0,0006 0,001	8,97 3,06 - 0,94 0,13 6,24 12 0,12 - 0,00006 0,001	0,78 0,05 26,3 84,8

r	<del></del>					
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
шифр ресурса		1	022-10	022-11	022-12	022-13
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	41,9	138	13	200
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>				
			2,37	8,65	1,085	13,5
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	14,33	13,82	13,6	14,6
101-3271	Фотопроявитель	л	2,18	2,16	3,5	8,42
101-3272	Фотофиксаж	1	2,18	2,16		
		л			3,5	8,42
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	11,9	27,9	7,96	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,24	-	_	-
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,13	0,13	0,012	0,505
1		1	0,15		,	0,303
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для	шт	-	6,76	0,39	-
	колеи 750 мм непропитанные, тип 2					
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0074	0,0022	0,0015	0,0033
1		м <sup>3</sup>				
411-0002	Вода водопроводная		0,00873	0,00865	0,00082	0,0337
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,253	-	-	-
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,031	0,031	0,031	0,0011
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,022	0,08	0,01	0,121
509-3368	Набивки сальниковые	КГ	2	-	- 1	-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
	Transcriobanne onementa satpat	ZA NSMEP	022-14	022-15	022-16	022-17
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	312	1845	1030	1493
1 1	Средний разряд работы					
			4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	6,1	3,53	3,78	5,65
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430		) 40 YYY YY	1 1 1		0.00	1 24
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	1,11	-	0,69	1,34
	атомных электростанций 50 т					
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже	маш -ч	0,24	_	0,14	1,05
	технологического оборудования общего назначения 50 т		٠,2,		0,14	1,03
				!		
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже	маш -ч	-	3,53	-	-
	технологического оборудования 6,3 т					
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч				0.06
050401		маш	-	-	-	0,06
	T)					
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19.62 кН (2 т)	маш -ч	-	-	-	34,68
040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током	маш -ч				
040300		Maii -4	-	-	-	2,93
	450-1250 A					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	50,8	138	27,09	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч		0,81	21,12	20,46
		i .	20.65			
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	39,65	217	41	7,02
1	до 80 мм					
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	3,13	_	1,95	3,42
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	I i		_		
	•	маш -ч	1,82	-	1,13	0,96
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	1,8	210	146	28,9
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	19	250	185	30,1
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	1			105	
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	маш -ч		8,79		
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	- 1	_	2,02	1,85
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,0012	0,0067	0,00134	0,0003
101 0505	•	•	0,0012	0,0007	0,00154	0,0003
1	011-0					
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,001	_	0,001	0,002
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ	3,7	10		-
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КΓ	0,61	•	1,82	
1				-		-
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	-	-	0,35	-
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	Дм <sup>2</sup>	79,3	385	151	3,85
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	8,25	11,1	2,81	0,42
		f	0,20	11,1		
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	-	0,61	0,56
101-2348	Смазка ЦИАТИМ	кг	-	-	-	0,11
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	13,8	15,3	19,9	13,6
		l.				
101-3271	Фотопроявитель	л	4,13	24,1	4,8	1,13
101-3272	Фотофиксаж	л	4,13	24,1	4,8	1,13
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	-	0,602	11,4	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	{	1	.,002	h .	176
		кг	-	-	-	17,6
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	-	-	- 1	5,23
101-8001	Кислота уксусная	кr	0,248	1,44	0,288	0,067
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,002			
li .	<u>.</u>		0,002	0,004	0,0026	0,01
113-0362	Жидкость индикаторная	л	-	-	0,203	-
113-0383	Порошок моющий	кг	i -	-	0,14	-
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0165	0,0963	0,00857	0,00453
t I				0,0203	0,0063/	0,00433
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,0029	-	-	•
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,118	0,1	0,02	0,0038
				<del></del>	•	

#### Таблица ГЭСНм 13-01-023. Коммуникации реактора нижние (НВК)

Измеритель: 1 т 13-01-023-01 Коммуникации водяные сб 79-1, диаметр и толщина стенки 57х3,5 мм Трубопровод охлаждения каналов СУЗ, ДКЭ и КД сб 79-2, диаметр и толщина стенки: 13-01-023-02 28х2 мм 13-01-023-03 325х12 мм Трубопроводы парогазовой смеси сб 174-1, диаметр и толщина стенки 13-01-023-04 325х14 мм 13-01-023-05 426х14 мм Трубопроводы дренажные сб 174-2, диаметр и толщина стенки. 13-01-023-06 38х5 мм 13-01-023-07 48х4 мм 13-01-023-08 57х8 мм 13-01-023-09 121х10 мм 13-01-023-10 168x11 мм Трубопроводы подвода и отвода азота сб 174-3, диаметр и толщина стенки 13-01-023-11 57х8 мм 13-01-023-12 70х6 мм Наращивание трактов 13-01-023-13 технологических каналов дет 26-7, диаметр и толщина стенки 121х7 мм 13-01-023-14 каналов СУЗ сб.28-2 и контрольных сб 47, диаметр и толщина стенки 133х6 мм и 133х7 мм 13-01-023-15 Компенсаторы сильфонные сб 26-3 и сб 28-3

Цифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 023-01	13-01- 023-02	13-01- 023-03	13-01- 023-04	13-01- 023-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	941	5430	266	309	195
11	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	12.42	17,38	5,92	14,7	9,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				-7		'
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,99	1,12	0,69	0,84	0,67
020810	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще-	маш -ч	1,23	-	-	-	-
021101	го назначения 5 т Краны на автомобильном ходу при работе на	маш -ч	0,22	-	-	-	-
021703	монтаже технологического оборудования 6,3 т Краны портальные (КП-640) грузоподъемностью 640 т	маш -ч	-	0,24	0,17	0,19	0,17
030401	очо т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	-	-	18,03	0,08	0,02
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	-	-	-	25,3	17,24
040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш -ч	54,33	88,83	-	-	-
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	_	-	3,24	7,39	3,17
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	10,82	0,22	17,81	12,74	8,61
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- мой стали до 80 мм	маш -ч	76,79	306	7,95	13,98	4,86
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	-	12,98	1,06	-	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	28,8	50,83	3,27	-	-
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,23	3,07	1,19	1,69	1,01
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,02	0,6	0,36	0,68	0,21
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	133,24	401	25,93	35,26	24,48
331002	Станок сверлильный	маш -ч	0,98	-	-	<u>-</u>	_
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	8,95	-	2,08	10,9	6,98
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,5		<b>-</b>	-	-
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	40,07	-	-	-
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Т	0,0031	0,012	0,00013	0,00023	0,000
101-1292	Уайт-спирит	T	0,0017	0,001	0,001	0,001	0,00
101-1851	Резина прессованная	кг	8,25	3,5	5	-	´-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
			023-01	023-02	023-03	023-04	023-05
101-1922 101-2111	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ KГ	-	_	4,46	6,4	3,34
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	КГ	5,03	_	-	-	-
	CB04X19H11M3		,				
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	135	511	30,28	52	20,72
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	10,5	19,85	2,02	3,25	1,72
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	Kr 2		12,02	-	12.10	12.04
101-2370 101-3271	Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель	M <sup>2</sup>	22,47 11,25	17,08 42,55	0,334 0,473	13,19 0,813	13,04 0,324
101-3271	Фотоброявитель	л	11,25	42,55	0,473	0,813	0,324
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,75	0,0582	6,69	10,49	6,31
101-8001	Кислота уксусная	ΚΓ	0,675	2,55	0,0284	0,049	0,019
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0017	0,0064	0,00042	0,0015	0,0013
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,045	0,17	0,00189	0,00325	0,0013
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	1,12	0,778	1,14	-	-
509-0063 509-0941	Приспособления монтажные	T	0,0098	0,142 0,002	0,93 0,002	-	0,03
309-0941	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного плетения, квадратные, круглые, марки	Т	-	0,002	0,002	-	-
	АП-31, диаметром 4-5 мм		ļ				
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,075	0,171	0,0178	0,028	0,015
			13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	023-06	023-07	023-08	023-09	023-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1392	1596	1597	867	449
1 1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	47,83	52,78	109,42	23,83	13,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,7	1,19	17,91	1,86	0,69
021703	тепловых и атомных электростанций 50 т		0,17	0,25	2,93	0,36	0,19
021703	Краны портальные (КП-640) грузоподъемностью 640 т	маш -ч	0,17	0,23	2,93	0,50	0,19
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	маш -ч	-	-	_	0,37	0,13
	кН (0,59 т)					ĺ	
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	-	-	-	28,91	20,78
	31,39 кН (3,2 т)						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	15,66	24,7	32,43	12,44	3,1
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	26,09	35,69	44,89	17,92	10,68
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	68,21	73,64	100	30,87	11,78
	мой стали до 80 мм		33,27	,	100	2 3,0 .	11,70
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	маш -ч	8,21	10,44	-	-	-
	до 30 м						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,18	3,34	51,25	5,25	1,9
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВ1	маш -ч	0,99	1,95	30,94	3,1	1,03
330400	(750 л с ) Машины электрозачистные	маш -ч	114	129	124	81,08	43,54
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	- 114	-	-	12,47	8,96
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	43,77	45,5	-	-	-
4	МАТЕРИАЛЫ	_					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	35,01	36,4	32,59	-	-
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,0027	0,0027	0,003	0,0008	0,0002
101-1292	ковые MA-011-0 Уайт-спирит		0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
101-1292	Резина прессованная	T KT	5	5	0,001	0,001	0,001
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	5,41	8,69	_	_	_
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КΓ	-	-	10,93	5,53	3,14
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	114	124	178	71,24	28,62
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	5,57	9,41	12,04	4,51	1,2
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ 2	10,51	10,92	9,78	12.4	12.22
101-2370 101-3271	Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель	M <sup>2</sup>	14,31 9,47	14,63 9,79	1,11 11,11	13,4 2,97	13,38 0,745
101-3271	Фотопроявитель Фотофиксаж	л л	9,47	9,79	11,11	2,97	0,745
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KL.	3,14	4,86	17,78	9,05	6,57
101-8001	Кислота уксусная	KL	0,568	0,587	0,667	0,178	0,045
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,003	0,0033	0,0024	0,0051	0,0006
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,03789	0,03846	0,04444	0,01187	0,00298
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,151	0,291	-	0.451	0.151
509-0063	Приспособления монтажные	T		L		0,451	0,151

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 023-06	13-01- 023-07	13-01- 023-08	13-01- 023-09	13-01- 023-10
509-0941	Набивки плетеные пропитанные асбестовые,	Т	-	0,002		-	-
}	сквозного плетения, квадратные, круглые, марки						
1	АП-31, диаметром 4-5 мм						
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,0441	0,071	0,11	0,0371	0,0124
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
тифр ресурса		ед измер	023-11	023-12	023-13	023-14	023-15
1 1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	780	957	1125	1044	1620
11	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	15,62	8,38	1,84	2,22	7,06
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	2,56	1,38	0,6	0,62	1,38
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
021703	Краны портальные (КП-640) грузоподъемностью 640 т	маш -ч	0,46	0,27	0,15	0,15	1,06
040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 A	маш -ч	-	-	37,97	40,94	70,4
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	16,08	23,26	_	_	_
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	13,49	15,02	-	-	-
	ного тока)			ĺ			
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	27,98	33,4	47,28	41,98	9,11
	мой стали до 80 мм			i			
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	маш -ч	4,56	5,8	-	- !	-
122601	до 30 м		<b>~ ~</b> ~	2.0	0.75	2.24	
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	7,28	3,9	0,75	0,94	2,41
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	4,33	2,27	0,02	0,19	0,03
220400	(750 л с)		60.70	75.24	00.25	00.70	114
330400	Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ	маш -ч	60,78	75,24	99,35	89,78	114
101-0324	МА і ЕГИАЛЫ Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	18,32	23,38			
101-0324	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T T	0,0009	0,001	0,0013	0,0011	0,0004
101-0363	ковые МА-011-0	1	0,000	0,001	0,0013	0,0011	0,0004
101-1292	Уайт-спирит	T	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ	3,03	2,55	5,82	5,29	6,17
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	кг	-	-	-	-	0,213
	CB04X19H11M3						ĺ
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	49,74	66,79	109	97	15,19
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	3,47	3,9	6,91	6,27	16,73
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,5	7,01	-	-	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	13,52	13,85	13,71	13,63	12,8
101-3271	Фотопроявитель	л	3,11	3,48	4,55	4,04	1,27
101-3272	Фотофиксаж	л	3,11	3,48	4,55	4,04	1,27
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	7,25	5,53	-	-	-
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,19	0,21	0,273	0,242	0,076
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0019	0,0023	0,0021	0,002	0,001
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,01244	0,01392	0,01819	0,01615	0,00506
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,155	0,26	-	-	-
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0311	0,0355	0,061	0,056	0,166

# Таблица ГЭСНм 13-01-024. Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ)

Измеритель	: 1т
13-01-024-01	Сепаратор пара
13-01-024-02	Трубопроводы опускной, напорный, перемычки из стали 0Х18Н10Т, с задвижками и пружинными подвесками, диаметр и толщина стенки 325х16 мм
13-01-024-03	Коллектор напорный и всасывающий с опорами
13-01-024-04	Трубопроводы напорные и всасывающие контура многократной принудительной циркуляции с задвижками, клапанами обратными и дроссельными, опорами и подвесками диаметр условного прохода 752/800 мм
13-01-024-05	Оборудование контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ) Насос главный циркуляционный
13-01-024-06	Коллектор групповой, сталь 0X18H10T, диаметр и толщина стенки 325x15 мм, с блоками трубопровода Ду 300, с регулирующими клапанами и опорами
13-01-024-07	Привод к регулирующему клапану

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 024-01	13-01- 024-02	13-01- 024-03	13-01- 024-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	60,3	494	214	301
11	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,6	25,69	25,58	8,86
3 020121	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны башенные при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	-	0,8	7,18	0,25
020430	го оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	0,02	1,32	9,14	0,39
020811	атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже	маш -ч	-	6,51	-	2,78
020815	технологического оборудования общего назначения 10 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т	маш -ч	-	-	-	1,69
021703	Краны портальные (КП-640) грузоподъемностью 640 т	маш -ч	0,3	-	-	-
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш -ч	-	-	9,32	-
030204	Домкраты гидравлические грузоподъемностью до 100 т	маш -ч	1,95	-	-	-
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш -ч	-	0,15	-	0,13
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	2,17	0,16	-	-
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	-	10,3		-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,04	15,66	1,81	27
041201	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 150 Гц	маш -ч	-	-	-	2,3
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	-	-	2,64
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	-	10,87	-	1,66
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность $5 \text{ м}^3/\text{мин}$	маш -ч	1,09	-	-	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	1,21	0,84	1	0,35
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,06	1,9	0,9	0,63
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,56	0,01	0,06	0,01
320800	Платформы широкой колеи 200 т	маш -ч	0,77	-	-	-
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	-	17,22	5,87	2,88
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,05	45	6,28	37,83
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	-	15,72	-	3,34
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	-	-	-	15,49
400001 400004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т	маш -ч	-	1,91	-	-
400112	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш -ч маш -ч	-	-	-	0,55
4	МАТЕРИАЛЫ	Mani				0,55
101-0114	Веревка техническая из пенькового волокна	T	_ 1	_		0,0012
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	1,5	_	0,138	0,0012
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Т	-	0,0002	-	0,00003
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Ť	-	_	-	0,0003
101-0620	Мел природный молотый	т	-	-	-	0,0001
101-0820	Проволока черная диаметром 0,55 мм	т	0,00009	-	-	-
101-1052	Двутавры с параллельными гранями полок нормальные «Б», сталь спокойная, № 20-24	Т	0,0002	-	-	-
101-1053	Двутавры с параллельными гранями полок нормальные «Б», сталь спокойная, № 26-40	Т	-	-	0,001	0,005
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,002	-	-	0,0035
101-1620	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром 20 мм	Т	-	0,0006	-	-
101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм	Т	0,0005	-	-	-
101-1628	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 8-20 мм	T	0,00007	-	-	0,0002
101-1730	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18пс, шириной полок 110-250 мм	т	-	0,0006	-	-
101-1787	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	Т	-	0,0007	-	-
101-1799	Сталь угловая равнополочная, марка стали 18пс, шириной полок 35-56 мм	Т	-	0,0001	-	-
101-1802	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс	т	-	0,0002	0,0015	_
101-1851	Резина прессованная	кг	0,03	5	5	1,64-
101-1880	Смазка графитовая	КГ	-	-	-	0,2
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	-	8,29	-	2,38
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КГ	<u> </u>	0,054	-	-

Проявитель для цветной дефектоскопии	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13 <b>-</b> 01- 024-01	13-01- 024-02	13-01- 024-03	13-01- 024-04
101-22173   Плепка радиографическая РТ-5   дм3	101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л				0,038
101-2273   Аргон газообразный, сорт высший   м³	101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	-		-	6,1
101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая	101-2273		M <sup>3</sup>	-		-	-
101-2370   Смаяжа ЦЙАТИМ   Смарстки хлопчатобумажные   м²   12,8   9,38   1,16   2,6   101-3271   Фотопроявитель   л - 0,53   - 0,04   101-3272   Фотофиксаж   л - 0,53   - 0,04   101-3996   Олектроды УОНИ 13/55   кг   1,08   0,32   1,03   10,7   101-4002   3лектроды ЭА-395   кг   - 0,03   - 0,04   101-3906   3лектроды ЭА-395   кг   - 0,03   - 0,00   102-0030   Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной   то   то   то   то   то   то   то	101-2278			0,45		0.041	0,112
101-3270   Салфетки хлопчатобумажные	101-2348		кг		-	•	0,4
101-3271   Фотопроявитель	101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>		9.38		2,69
101-3272   Фотофиксаж   Л	101-3271		л			-,	0,047
101-3996   Олектроды УОНИ 13/55   Кг   1,08   0,32   1,03   10,7	101-3272		л	-		-	0,047
101-4002   Электроды ЭЛ-395   Кислота уксусная   Кислота уксусная   Кислота уксусная   Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, виириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, IV сорта   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более. IV сорта   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСТ-2кп-БСТ-4кп и БСТ-2пс-БСТ-4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм   - 0,106   0,00	101-3996		ĸг	1.08		1.03	10,71
101-8001   Кислота уксусная   Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, IV сорта   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более. IV сорта   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСТ2кп-БСТ4кп и БСТ2пс-БСТ4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм   - 0,106   0,00	101-4002					•	1,19
102-0030 Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, IV сорта 102-0070 Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта 102-0082 Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта 103-0132 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм 103-0136 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм 103-0204 Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм 103-0204 Плалы из древесны хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2 113-0003 Ацетон технический, сорт I т 0,002 0,001 0,002 0,00 113-0362 Жилкость индикаторная л - 0,063 - 0,02 113-0383 Порошок моющий кг - 0,033 - 0,002 113-005 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,006 11005 Вода водопроводная монтажные липиной 1,8 мм т 0,002 - 0,000 1090-0915 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм 1090-0963 Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,0174 0,000				_	0.03	-	0,005
102-0070   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта   102-0082   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта   103-0132   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм   - 0,106   0,00     103-0136   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,0 мм   - 0,106   0,00     103-0204   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм   0,00     106-0026   Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2   0,04     113-0003   Ацетон технический, сорт 1   т 0,002   0,001   0,002   0,001   113-0362   Жидкость индикаторная   л - 0,063   - 0,002   113-0383   Порошок моющий   кг - 0,033   - 0,006   113-0383   Порошок моющий   кг - 0,033   - 0,006   113-003   Вода водопроводная   м³   - 0,006   0,000   113-0005   Вода химически очищенияя   т 0,011   0,005   0,098   0,00   0,000-0063   Приспособления монтажные   т 0,011   0,005   0,098   0,00   0,000-0063   Приспособления монтажные   т 0,011   0,005   0,098   0,00   0,000-0063   Приспособления монтажные   т 0,011   0,005   0,098   0,00   0,000-0063   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000				_	-		0,00005
102-0070   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 19-22 мм, IV сорта   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной тель и марон БСт-2кп-БСТ-4кп и БСТ-2пс-БСТ-4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм   - 0,14					ļ		0,00005
102-0082	102-0070		M <sup>3</sup>	_	0.00005	-	_
102-0082   Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более. IV сорта   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСТ2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм   0,00					0,0000		
рины, толщиной 44 мм и более. IV сорта Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм По6-0026 Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колси 750 мм непропитанные, тип 2  113-0003 Ацетон технический, сорт 1 т 0,002 0,001 0,002 0,001 113-0362 Жидкость индикаторная л - 0,063 - 0,02 113-0383 Порошок моющий кгг - 0,033 - 0,00 411-0002 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,000 411-0002 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,000 411-0005 Вода химически очищенная м³ 0,16 0,45 0,086 0,3 509-0063 Приспособления монтажные л т 0,000 509-0919 Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 т 0,000 - 0,000 Толщиной 4 и 6 мм  509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм  509-0963 Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,007	102-0082		м <sup>3</sup>	_	0.0014	_	_
103-0132   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм. толщина стенки 3 мм   - 0,106   0,00					0,001		
фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм  Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм  Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм  Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2  113-0003 Ацетон технический, сорт 1 т 0,002 0,001 0,002 0,001 113-0362 Жидкость индикаторная л - 0,063 - 0,02 113-0383 Порошок моющий кг - 0,033 - 0,004 411-0002 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,000 411-0005 Вода химически очищенная м³ 0,16 0,45 0,086 0,3 509-0063 Приспособления монтажные т 0,011 0,005 0,098 0,000 509-0919 Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 т 0,002 - 0,000 509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм  509-0963 Ткаль асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,0174 0,0074	103-0132		M	_	0.14	_	_
наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм 106-0026 Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2 113-0003 Апетон технический, сорт 1 113-0362 Жидкость индикаторная л - 0,003 - 0,002 113-0383 Порошок моющий кг - 0,033 - 0,002 411-0002 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,000 411-0005 Вода химически очищенная м³ 0,16 0,45 0,086 0,3 509-0063 Приспособления монтажные т 0,011 0,005 0,098 0,000 509-0919 Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм 509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм 509-0963 Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,0174 0,00174 0,00174		фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс			0,1		
103-0136   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм   0,00							
фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2  113-0003 Ацетон технический, сорт 1 т 0,002 0,001 0,002 0,001 113-0362 Жидкость индикаторная л - 0,063 - 0,02 113-0383 Порошок моющий кг - 0,033 - 0,00 411-0002 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,000 411-0005 Вода химически очищенная м³ 0,16 0,45 0,086 0,3 509-0063 Приспособления монтажные т 0,011 0,005 0,098 0,00 509-0919 Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 т 0,002 - 0,000 509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм т 0,002 - 0,000 509-1212 Вольфрамовый электрод	103-0136		M	_	0.106	_	_
Наружный диаметр 48 мм, толщина стенки 3,0 мм	100 0100				0,100		
103-0204   Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм   106-0026   Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2   113-0003   Ацетон технический, сорт 1   т   0,002   0,001   0,002   0,001   113-0362   Жидкость индикаторная   л   -   0,063   -   0,02   113-0383   Порошок моющий   кг   -   0,003   -   0,002   113-0383   Вода водопроводная   м³   -   0,002   -   0,000   113-0383   Вода водопроводная   м³   -   0,002   -   0,000   113-0383   Вода химически очищенная   м³   0,16   0,45   0,086   0,3   0,00   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   113-0383   -   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,00						1	
фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм  Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2  113-0003 Ацетон технический, сорт I т 0,002 0,001 0,002 0,001 113-0362 Жидкость индикаторная л - 0,063 - 0,02 113-0383 Порошок моющий кг - 0,033 - 0,00 411-0002 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,000 411-0005 Вода химически очищенная м³ 0,16 0,45 0,086 0,3 509-0063 Приспособления монтажные т 0,011 0,005 0,098 0,00 509-0919 Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 т 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000 1 0,000	103-0204		M	_	_	_	0.002
Наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм  Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2  113-0003 Ацетон технический, сорт I т 0,002 0,001 0,002 0,001 113-0362 Жидкость индикаторная л - 0,063 - 0,02 113-0383 Порошок моющий кг - 0,033 - 0,002 411-0002 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,000 411-0005 Вода химически очищенная м³ 0,16 0,45 0,086 0,3 509-0063 Приспособления монтажные т 0,011 0,005 0,098 0,000 509-0919 Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 т 0,000 толщиной 4 и 6 мм  509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм  509-0963 Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,000 тольфамовый электрод кг - 0,0174	105 0201			_			0,002
106-0026   Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2			ļ				
колеи 750 мм непропитанные, тип 2  113-0003 Ацетон технический, сорт I  113-0362 Жидкость индикаторная  Порошок моющий  Вода водопроводная  Вода водопроводная  411-0002 Вода химически очищенная  Вода химически очищенная  Приспособления монтажные  509-0063 Приспособления монтажные  толщиной 4 и 6 мм  509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм  Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм  Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм  Тольфрамовый электрод  Колеи 750 мм непропитанные долого 0,002 0,001 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002 0,002	106-0026		IIIT	_	_	_	0,044
113-0003       Ацетон технический, сорт I       т       0,002       0,001       0,002       0,001         113-0362       Жидкость индикаторная       л       -       0,063       -       0,02         113-0383       Порошок моющий       кг       -       0,033       -       0,00         411-0002       Вода водопроводная       м³       -       0,00267       -       0,000         411-0005       Вода химически очищенная       м³       0,16       0,45       0,086       0,3         509-0063       Приспособления монтажные       т       0,011       0,005       0,098       0,00         509-0919       Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1       т       -       -       -       0,00         толщиной 4 и 6 мм       набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм       т       -       -       0,00       -       0,00         509-0963       Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм       т       -       -       -       -       -       0,00         509-1212       Вольфрамовый электрод       кг       -       0,0174       -       -       -       -       -       -       -       -       -       - <td>100 0020</td> <td></td> <td>  "</td> <td></td> <td></td> <td>_</td> <td>0,017</td>	100 0020		"			_	0,017
113-0362 Жидкость индикаторная л - 0,063 - 0,02 113-0383 Порошок моющий кг - 0,033 - 0,00 411-0002 Вода водопроводная м³ - 0,00267 - 0,000 411-0005 Вода химически очищенная м³ 0,16 0,45 0,086 0,3 509-0063 Приспособления монтажные т 0,011 0,005 0,098 0,000 509-0919 Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 т 0,002 - 0,000 толщиной 4 и 6 мм 509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм т 0,002 - 0,000 509-0963 Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,0174 0,0074 0,0074	113-0003		<sub>T</sub>	0.002	0.001	0.002	0,0024
113-0383   Порошок моющий   кг   - 0,033   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000   - 0,000			1	0,002		0,002	
411-0002       Вода водопроводная       м³       - 0,00267       - 0,00267       - 0,00267       - 0,006       0,33         509-0063       Приспособления монтажные       т 0,011       0,005       0,098       0,000         509-0919       Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм       т - 0,002       - 0,000         509-0953       Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм       т - 0,002       - 0,00         509-0963       Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм       т 0,0174       - 0,0174         509-1212       Вольфрамовый электрод       кг - 0,0174       - 0,0174			1			_	
411-0005       Вода химически очищенная       м³       0,16       0,45       0,086       0,3         509-0063       Приспособления монтажные       т       0,011       0,005       0,098       0,00         509-0919       Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1       т       -       -       -       0,00         толщиной 4 и 6 мм       Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм       т       -       0,002       -       0,00         509-0963       Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм       т       -       -       -       0,00         509-1212       Вольфрамовый электрод       кг       -       0,0174       -       -				_		_	
509-0063         Приспособления монтажные         т         0,011         0,005         0,098         0,000           509-0919         Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1         т         -         -         -         0,000           509-0953         Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм         т         -         0,002         -         0,00           509-0963         Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм         т         -         -         -         0,0174         -           509-1212         Вольфрамовый электрод         кг         -         0,0174         -         -				0.16		0.086	
509-0919 Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 т 0,000 толщиной 4 и 6 мм 509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм т 0,002 - 0,00 ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,00 509-1212 Вольфрамовый электрод кг - 0,0174			l .				0,0044
толщиной 4 и 6 мм Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,002 Вольфрамовый электрод кг - 0,0174			ì	0,011	0,003	0,098	
509-0953 Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,00 диаметром 6-14 мм т 0,002 - 0,00 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,00 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,00 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,00 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,00 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,002 - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбестовые, марки АС, т - 0,000 точения сухие асбес	309-0919		1	-	-	_	0,00030
диаметром 6-14 мм 509-0963 Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,00 509-1212 Вольфрамовый электрод кг - 0,0174	500.0053	· ·			0.002		0.0004
509-0963 Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм т 0,00 509-1212 Вольфрамовый электрод кг - 0,0174	309-0733		ı ı	_	0,002	-	0,0004
509-1212 Вольфрамовый электрод кг - 0,0174	500 0063		_				0.0042
509-3368 Набивки сальниковые КГ - 0,0174 2 -			1	] -	0.0174	-	0,0043
лачивки сальниковыс КГ 2 -			1	_	0,0174	-	-
	309-3308	Гаоивки сальниковые	KT				

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 024-05	13-01- 024-06	13-01- 024-07
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	87	223	752
11	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,2	9,64	3,95
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического обору-	маш -ч	0,35	0,29	1,07
	дования 25-75 т				
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных	маш -ч	0,36	0,56	1,38
ľ	электростанций 50 т				
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологи-	маш -ч	-	5,3	-
	ческого оборудования общего назначения 10 т	ļ		ļ	
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологи-	маш -ч	4,01	-	-
	ческого оборудования общего назначения 50 т				
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	-	19,57	53,8
031894	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т	маш -ч	0,13	-	-
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	-	3	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,09	6,31	0,1
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	-	4,02	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	2,89	-
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,96	2,42
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,06	0,06	0,06
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	4,5	9,4	46,4
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,12	17,75	46,4
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	-	2,81	-
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч		0,59	

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 024-05	13-01- 024-06	13-01- 024-07
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	2,16	0,056	0,288
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	T	_	0,00007	
101-1292	Уайт-спирит	T	0,0002	0,001	0,00002
101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм	т	0,0001	-	· •
101-1628	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной 8-20 мм	Т	0,00004	-	-
101-1755	Сталь полосовая, марка стали Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	Т	0,0001	-	-
101-1783	Швеллеры № 10-14 сталь марки 18сп	т	0,00001	_	_
101-1763	Резина прессованная	кг	0,00001	5	12,9
101-1880	Смазка графитовая	кг	3,78	_	12,7
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	3,70	4,51	_
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	_	0,022	_
101-2114	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	_	0,069	_
101-2211	Пленка радиографическая РГ-5	л дм <sup>2</sup>	_	16,3	_
101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм	T T	0.001	10,5	_
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,001	1,19	_
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	0,65	0,017	0,086
101-2345	Смазка ВНИИНП-226	кг	0,03	- 0,017	0,18
101-2348	Смазка ЦИАТИМ	КГ	0,055	_	0,10
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,029	1,84	0,38
101-2370	Фотопроявитель	л	0,029	0,23	0,56
101-3271	Фотофиксаж	л	-	0,23	_
101-3272	Электроды УОНИ 13/55	KL	0,88	0,23	0,108
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,00	0.014	0,108
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00002	0,0012	0,00004
113-0003	Жидкость индикаторная	i	0,00002	0,0012	0,00004
113-0302	лидкость индикаторная Порошок моющий	л КГ	-	0,028	-
411-0002	Порошок моющии Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	-	0,00118	-
411-0002	вода водопроводная Вода химически очищенная	M <sub>3</sub>	-	0,00118	-
		1	0.005		-
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,005	0,012	-
509-0953	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки АС, диаметром 6-14 мм	Т	-	0,002	-
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,001	-	-
509-0965	Паронит	τ	0,0023	-	-
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	-	0,0073	-
509-3368	Набивки сальниковые	кг	0,91	-	-

# Таблица ГЭСНм 13-01-025. Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО) и защита межрядная

Измеритель: 1 т

13-01-025-01 Короба системы контроля герметичности оболочек (КГО)

13-01-025-02 Оборудование системы контроля герметичности оболочек (КГО)

13-01-025-03 Защита межрядная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 025-01	13-01- 025-02	13-01- 025-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	248	232	73
1 1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	6,04	2,86	1,2
3 020121	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	3,2	-	0,48
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	1,38	1,38	0,32
030204	Домкраты гидравлические грузоподъемностью до 100 т	маш -ч	-	5,4	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 г)	маш -ч	-	11,47	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	9,5	2,34	-
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,4	2,41	0,58
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,04	0,05	0,04
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	27	-	0,57
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	27		0,57
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,58_	0,58	0,113

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 025-01	13-01- 025-02	13-01- 025-03
101-1292	Уайт-спирит	T	0,002	0.001	- 023-03
101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки	T	0,0002	0,0001	-
101-1027	ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм		0,00003	0,00013	-
101-1628	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки	Т	0,00004	0,00051	-
j	ВСт3пс5 толщиной 8-20 мм				
101-1783	Швеллеры № 10-14 сталь марки 18сп	Т	-	0,002	-
101-1896	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3сп, шириной полок	Т	0,0041	· -	0,0005
	75-90 мм	1	,		,
101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	T	0,00002	- ,	_
101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм	T	0,00006	0,0001	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,173	0,173	0,034
101-2348	Смазка ЦИАТИМ	КГ	0,11	0,11	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	13,48	12,93	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	3,11	0,377	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0028	0,0012	-
509-0063	Приспособления монтажные	Т	-	0,0006	- ,

## Таблица ГЭСНм 13-01-026. Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ)

#### Измеритель: 1 т

Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ).

	газгрузочно-загрузочная машина (гэгvi).
13-01-026-01	пути подкрановые
13-01-026-02	мост
13-01-026-03	тележка
13-01-026-04	контейнер
13-01-026-05	скафандр
13-01-026-06	ферма
13-01-026-07	оборудование технологическое
13-01-026-08	стенд тренажерный
13-01-026-09	перекрытие защитное тренажерного стенда
13-01-026-10	гнезда тренажерного стенда
13-01-026-11	устройство наводящее
13-01-026-12	шахта направляющая
13-01-026-13	механизм разгрузки кассет
13-01-026-14	оборудование помещения скафандра

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 026-01	13-01- 026-02	13-01- 026-03	13-01- 026-04	13-01- 026-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	59	127	65	101	752
11	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,39	2,34	1,68	1,94	17,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно- логического оборудования 25-75 т	маш -ч	1,07	0,25	0,24	0,21	0,63
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	1,38	0,32	0,32	0,29	0,82
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т	маш -ч	0,42	1,37	0,68	1,07	7,85
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	4,63	-	-	0,09	29,2
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	-	-	-	-	7,66
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	-	-	-	6,8
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,45	0,79	0,59	0,51	1,51
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,07	0,04	0,06	0,04	0,1
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	1,05	3,45	1,71	2,7	19,8
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,7	2,3	1,14	1,8	13,2
331002	Станок сверлильный	маш -ч	-	0,11	0,06	-	
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород гехнический газообразный	M <sup>3</sup>	0,126	0,414	-	0,324	-
101-0967	Круглый и квадратный горячекатаный прокат	Т	-	0,016	0,015	-	-
	размером 52-70 из углеродистой стали марки Ст3пс						

Шифр ресурса         Наименование элемента затрат         Ед измер         13-01- 026-01         13-01- 026-02	13-01-	1 12 01	
026-01 026-02	1	13-01-	13-01-
101 1062	026-03	026-04	026-05
101-1053 Двутавры с параллельными гранями полок нор- т - 0,0024	0,0024	-	-
мальные «Б», сталь спокойная, № 26-40	1		1
101-1112 Прокат рифленый ромбического рифления, ши- т - 0,004	0,0045	-	-
риной от 1 до 1,9 м из горячекатаных листов с			i
обрезными кромками сталь С235, толщиной 6			
мм	!	Į	}
101-1292 Уайт-спирит т 0,001 0,001	0,001	0,001	0,001
101-1619 Сталь круглая углеродистая обыкновенного ка- т - 0,0004	0,0004	-	-
чества марки ВСт3пс5-1 диаметром 18 мм		1	
101-1646   Швеллеры № 16 сталь марки Ст3пс5	0,0025	-	-
101-1714 Болты с гайками и шайбами строительные т - 0,0056	0,0055	-	-
101-1755 Сталь полосовая, марка стали Ст3сп шириной т 0,0205 0,0002	0,0002	-	-
50-200 мм толщиной 4-5 мм			1
101-1922   Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У   кг   4,39   -	-	0,097	25,92
101-2278 Пропан-бутан, смесь техническая кг 0,0378 11,87	-	0,097	-
101-2326 Смазка жидкая МАС-35 кг 1,54 1,54	1,54	-	1,54
101-2354 Спирт этиловый ректификованный технический, кг - 0,44	0,44	-	0,44
сорт І			
101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м <sup>2</sup>   6,76   6,4	6,4	6,4	6,4
101-3996   Электроды УОНИ 13/55   кг	-	-	0,93
113-0003   Ацетон технический, сорт I	0,001	0,001	0,001
113-0454         Жидкость кремнийорганическая         кг         -         1,97	1,97	- '	1,97
201-0835 Подкладки металлические кг	-	0,5	-
411-0005 Вода химически очищенная м <sup>3</sup>	-	- '	0,0135
509-0063 Приспособления монтажные т - 0,021	0,021	0,01	0,0044
509-1214 Молибден дисульфид кг - 1,32	1,32		1,32
13-01- 13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
Шифр ресурса   Наименование элемента затрат   Ед измер   13-01-   13-01-   026-06   026-07	026-08	026-09	026-10
1 Затраты труда рабочих-монтажников чел -ч 58 290	952	62	326
1 1 Средний разряд работы 4,3 4,3	4,3	4,3	4,3
2 Затраты труда машинистов чел -ч 2,6 6,6	33,45	4,39	15,04
3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	33,43	7,57	15,04
020121 Краны башенные при работе на монтаже техно- маш -ч 0,48 0,88	_	ĺ <u>.</u>	[
логического оборудования 25-75 т	-		
020430 Краны козловые при работе на строительстве маш -ч 0,62 1,13	1,42	0,83	1,38
тепловых и атомных электростанций 50 т	1,12	0,05	1,50
020815 Краны мостовые электрические при работе на маш -ч 0,12 2,86	30,01	2,43	11,42
монтаже технологического оборудования обще-	30,01	2,13	11,12
го назначения 50 т	1	}	1
040502 Установки для сварки ручной дуговой (постоян- маш -ч 29,31 11,36	30,22		_
ного тока)	50,22		]
132601 Платформы широкой колеи 71 т маш -ч 1,44 2,25	2,75	1,58	2,81
132801 Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт маш -ч 0,38 0,3	0,3	0,15	0,43
(750 л с)	0,5	0,15	0,15
330301 Машины шлифовальные электрические маш -ч 0,3 7,2	24,3	1,5	8,7
330400 Машины электрозачистные маш -ч 0,2 4,8	16,2	1	5,8
4 МАТЕРИАЛЫ	10,2	<del> </del>	
101-0324 Кислород технический газообразный м <sup>3</sup> 0,036 -	60,48		_
101-1292 Уайт-спирит т - 0,001	0,001	0,001	0,001
101-1646 Швеллеры № 16 сталь марки Ст3пс5 т 0,00054 -	0,001	0,001	0,001
101-1922 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У кг 16,72 10,15		_	
101-1922	20,16	_	_
101-2276 Пропан-бутан, смесь техническая кг б,611 - 101-2370 Салфетки хлопчатобумажные м² 0,555 6,97	7,04	6,4	6,4
101 0000	2,52	0,	0,4
101-3996 Электроды УОНИ 13/55 кг 113-0003 Ацетон технический, сорт I т 0,0007 0,0017	0,0018	0,001	0,001
Шифр ресурса Наименование элемента затрат Ед измер 026.11	13-01-	13-01-	13-01-
020-11	026-12	026-13	026-14
1 Затраты труда рабочих-монтажников чел -ч 525	283	425	282
1 1 Средний разряд работы 4,3	4,3	4,3	4,3
2         Затраты труда машинистов         чел -ч         19,25	10,17	14,29	12,7
3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
1 DEMOND 1 Management of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the s	0,46	0,24	1,39
020430 Краны козловые при работе на строительстве тепловых и маш -ч 0,6	1	1	1
атомных электростанций 50 т			
атомных электростанций 50 т 020815 Краны мостовые электрические при работе на монтаже маш -ч 17,59	8,93	13,73	9,64
атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т			
атомных электростанций 50 т 020815 Краны мостовые электрические при работе на монтаже маш -ч 17,59	8,93 12,53 0,94	13,73 10,16 0,42	9,64 6,98 2,53

Шифр ресурса	Наименование элемента затра г	Ед измер	13-01- 026-11	13-01- 026-12	13-01- 026-13	13-01- 026-14
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,23	0,16	0,04	0,14
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	14,4	7,2	11,4	7,2
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	9,6	4,8	7,6	4,8
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	1,38	-	-
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,001	0,001	0,001	0,001
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	-	-	5,11
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	0,415	-	•
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	6,4	6,79	6,49	6,73
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	1,93	1,05	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,001	0,0015	0,0011	0,0014

# Таблица ГЭСНм 13-01-027. Оборудование систем аварийного охлаждения реактора (CAOP) и спринклерно-охладительной (COC)

Измеритель: 1 т

13-01-027-01 Гидроемкость системы аварийного охлаждения реактора (САОР)

13-01-027-02 Насос балонной системы аварийного охлаждения реактора (САОР)

13-01-027-03 Теплообменники системы аварийного охлаждения реактора (САОР) и спринклерно-

охладительной системы (СОС)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 027-01	13-01- 027-02	13-01- 027-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	57,6	79	46
1 1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,82	6,64	0,85
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического обору- дования 25-75 т	маш -ч	3,18	3,38	0,19
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,25	0,75	0,25
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	-		0,02
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	~	-	2,76
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	-	1,45	0,74
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,53	-	-
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,49	2,15	0,5
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,07	0,88	0,08
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	-	5,76
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	- [	1,73
101-2296	Масло авиационное	кг	-	1,74	-
101-2350	Смазка 1-13 жировая	T	-	0,000448	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,9	0,318	1,6
101-3263	Масло турбинное	кг	-	1,72	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	1,5	0,768
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, голщиной 0.1 мм	Т	-	0,00038	-
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	ШТ	0,356	-	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00042	0,00011	0,001
201-0835	Подкладки мегаллические	КГ	´ <b>-</b>	10	-
201-0855	Клинья парные	T	-	0,02	-
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,577	-	-
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,068	0,0065	0,046

# Таблица ГЭСНм 13-01-028. Оборудование бассейна локализации аварий

#### Измеритель: 1 т

Оборудование бассейна локализации аварий:

13-01-028-01 конденсатор поверхностного типа
13-01-028-02 щит лобовой к конденсатору поверхностного типа
13-01-028-03 панель обратных клапанов
13-01-028-04 клапан обратный помещений НВК
13-01-028-05 клапан перепускной Ду 110
13-01-028-06 насос центробежный

13-01-028-07 агрегат питательный насосный

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 028-01	13-01- 028-02	13-01- 028-03	13-01- 028-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	41,3	256	206	118
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,34	14,46	2,68	2,85
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	0,24	1,3	0,64	0,51
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,23	1,68	0,83	0,67
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш -ч	_	-	2,79	-
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	0,05	0,65	0,07	0,07
	т)		,		ŕ	,
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	3,64	3,7	9,35	7,49
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	-		-	0,52
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,29	42,18	39,79	18,64
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,84	7,78	1,6	1,64
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,32	4,9	0,19	0,5
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	0,51		4,62	-
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	-	-	4,74	
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	1,62	-	-	15,67
101-1292	Уайт-спирит	Т	-	-	-	0,0012
101-1851	Резина прессованная	κг	-	-	-	1
101-1880	Смазка графитовая	КΓ	-	-	-	0,2
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	-	-	-	0,002
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	-	-	-	0,0793
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,487	-	-	4,7
101-2348	Смазка ЦИАТИМ	кг	-	-	-	0,4
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,68	3,46	3,19	1,47
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	KΓ	-	-	-	5,89
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,815	14,5	15,08	-
113-0003	Ацетон технический. сорт I	Т	0,0011	0,00342	0,003	0,0024
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,048	0,003	0,003	0,0065
509-1212	Вольфрамовый электрод	кr	•	-	-	0,0007
509-3368	Набивки сальниковые	кг			_	0,4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 028-05	13-01- 028-06	13-01- 028-07
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	185	140	94
1 1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,59	3,3	1,57
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического обору-	маш -ч	0,57	0,58	0,29
	дования 25-75 т			·	,
020430	Краны козловые при работе на сгроительстве тепловых и атомных	маш -ч	0,75	0,76	0,38
]	электростанций 50 т	į			
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	0,23	0,08	0,07
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	13,02	4,35	3,61
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	6,58	3,03	1,76
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	3,04	1,9	0,89
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	1,76	0,6	0,26
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-1292	Уайт-спирит	т	0,0012	-	-
101-1851	Резина прессованная	кг	1	-	-
101-1880	Смазка графитовая	КГ	0,2	-	_
101-2296	Масло авиационное	кг	-	1,71	1,47
101-2348	Смазка ЦИАТИМ	кг	0,4	-	-
101-2350	Смазка 1-13 жировая	T	-	0,00034	0,00044
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,52	0,328	0,329
101-3263	Масло турбинное	кг	-	1,71	1,47
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	4,45	3,13	1,83
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, тол-	Г	-	0,00034	0,00044
	щиной 0,1 мм	1			
113-0003	Ацегон технический, сорт I	T	0,0025	0,00012	0,00011
201-0835	Подкладки металлические	кг	-	6,8	5,9
201-0855	Клинья парные	T	-	0,0137	0,0088
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,007	0,0068	0,0063
509-3368	Набивки сальниковые	КГ	0,4	<u> </u>	

13-01-

0.00001

0,0013

0,00013

13-01-

#### Таблица ГЭСНм 13-01-029. Контроль герметичности монтажных сварных соединений

Измеритель: 1 м

Контроль герметичности монтажных сварных соединений при укрупнении и после монтажа плит.

13-01-029-01 нижней <OP> 13-01-029-02 верхней <E>

Контроль герметичности монтажных сварных соединений.

13-01-029-03 нижнего компенсатора и межкомпенсаторных пространств плит нижней <OP> и верхней <E>, межреакторного пространства, дренажных и газовых трубопроводов сб 171 и гильз

термопар сб.160 (метод гелиевого щупа)

Наименование элемента затрат

13-01-029-04 пароводяных верхних коммуникаций реактора

13-01-029-05 реакторного пространства

Контроль герметичности монтажных сварных соединений нижних водяных коммуникаций

13-01-029-06 трубопроводов парогазовой смеси сб 174-1 при укрупнении и после монтажа и дренажных сб 174-2 после монтажа (метод гелиевого щупа)

Измеритель: стык

Шифр ресурса

113-0003

Ацетон технический, сорт I

13-01-029-07 каналов СУЗ сб 28 и технологических сб 26 при наращивании (метод гелиевого щупа)

Измеритель: компенсатор

13-01-029-08 компенсаторов сильфонных сб.26-3 и сб 28-3 (метод избыточного давления)

шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	029-01	029-02	029-03	029-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	5,8	4,65	5,85	49
1 1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,68	0,66	1,54	7,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,02	0,01	-	0,52
042400	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметич-	маш -ч	0,76	0,55	0,95	8,35
	ности шва		,		·	
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,38	0,44	1,16	3,82
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,04	0,04	0,01	1,01
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,095	0,087	0,017	2,85
101-1697	Гелий	M <sup>3</sup>	0,146	0,303	0,12	0,217
101-1851	Резина прессованная	ΚΓ	0,0011	0,001	0,004	0,063
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	0,029	0,026	0,005	0,856
101-2324	Смазка вакуумная	кг	0,0008	0,0006	-	0,003
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,007	0,003	0,042	0,008
101-3260	Масло вакуумное	кг	0,044	0,024	•	0,069
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,019	0,017	0,004	0,535
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00001	0,00001	0,0002	0,00001
			13-01-	13-01-	13-01-	13-01-
Шифр ресурса	Наименование элемента заграт	Ед измер	029-05	029-06	029-07	029-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	3,46	41,4	3,48	20,3
1 1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,45	6,85	0,18	2,11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,02	0,07	0,06	0,26
042400	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметич-	маш -ч	0,74	8,98	0,3	0,22
	ности шва		ĺ	· ·		
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,15	3,26	0,06	2,02
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность	,				
	5 м <sup>3</sup> /мин					İ
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,03	0,16	0,13	0,51
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,097	0,316	0,307	1,39
101-1697	Гелий	M <sup>3</sup>	0,298	2,1	0,0096	0,064
101-1851	Резина прессованная	кг	0,083	0,117	0,002	0,016
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,029	0,095	0,092	0,416
101-2324	Смазка вакуумная	кг	0,004	-	-	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	m <sup>2</sup>	0,01	1,62	0,168	-
101-3260	Масло вакуумное	кг	0,095	-	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,019	0,075	0,058	0,261
112 0002	A	1	0.00001	0.0012	0.00012	1

13-01-

# Таблица ГЭСНм 13-01-030. Индивидуальные испытания

Таблица 1	ГЭСНм 13-01-030. Индивидуальные	е испыта	ания								
Измеритель: 1 компл.											
	Индивидуальные испытания										
13-01-030-01	контура многократной принудительно	ой циркул	яции								
13-01-030-02	системы локализации аварий										
13-01-030-03	системы продувки и расхолаживания										
13-01-030-04	системы дренажно-трапной реакторно	ого отделе	кин								
13-01-030-05	системы накопления и подачи обессол	системы накопления и подачи обессоленной воды									
13-01-030-06	системы питания уплотнения и гидростатического подшипника ГЦН и гидроиспытания										
	(СПУ, ГСП и ГИ)										
13-01-030-07	маслосистемы главного циркуляцион	ного насос	а (ГЦН)								
13-01-030-08	спецводоочисток СВО-1 - СВО-8										
13-01-030-09	узлов подготовки ионообменных смо	л, намыва	а перлита	, перекач	ки ионос	бменных	смол и				
	пульпы, приготовления регенерацио	нных дез	активиру	ющих ра	астворов,	повторн	юго ис-				
	пользования дезактивирующих раств	юров, вын	юсной ре	генераци	ни, систе	мы дезак	тивации				
	оборудования										
13-01-030-10											
13-01-030-11	газового контура - схемы воздушной				рного пр	остранст	ва и по-				
	лостей металлоконструкций реактора	и установ	ки очисть	и гелия							
13-01-030-12	системы управления и защиты										
13-01-030-13	промконтура реакторного отделения										
13-01-030-14	системы охлаждения строительных ко	нструкци	й								
13-01-030-15	бассейна выдержки кассет										
13-01-030-16	баков нижнего <Л> и верхнего <Д>										
13-01-030-17	системы аварийного охлаждения реак										
13-01-030-18	компрессорной станции сжатого возду										
13-01-030-19	системы подачи сжатого воздуха высо										
13-01-030-20				МПЦ							
13-01-030-21	системы технической воды реакторно	го отделе	кин								
13-01-030-22	НТУ бассейнов выдержки										
13-01-030-23	реактора										
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 030-01	13-01- 030-02	13-01- 030-03	13-01- 030-04	13-01- 030-05				
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	32942	163236	6830	22759	2955				
1 1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3				
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1362								
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ										
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	681	-	-	-	-				
030405	тепловых и атомных электростанций 50 т	j	220		i i						
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кH (5 т)	маш -ч	238	-	-	-	-				
4	МАТЕРИАЛЫ	<del> </del>	<del> </del>								
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	2	_	-		_				
1771	77	P	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-				
Шифр ресурса	Наименование элемента заграт	Ед измер	030-06	030-07	030-08	030-09	030-10				
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	2552	2835	23999	4701	8010				
11	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3	4,3				
411,0022	МАТЕРИАЛЫ				300						
411-0022 411-0041	Пар Электроэнергия	т кВт-ч	_	-	200 5130	390	-				
411-0041	электроэпертия	KD1-4									
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 030-11	13-01- 030-12	13-01- 030-13	13-01- 030-14	13-01- 030-15				
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1001	7284	5670	6729	4348				
111	Средний разряд работы	1000	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3				
4	МАТЕРИАЛЫ				,	,2					
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	-	-	300	-	-				
411-0031	Сжатый воздух	100 м <sup>3</sup>	-	2000		-	-				
Illudo nagunas	University of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of th		En unuar	13-01-	13-01-	13-01-	13-01-				
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	030-16	030-17	030-18	030-19				
1 1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	2734	11389	468	177.				
11	Средний разряд работы			4,3	4,3	4,3	4,3				
411-0041	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Электроэнергия		кВт-ч	400	Ì						
711-0041	<b>Электроэнергия</b>		P-1QA	+00	<u> </u>	•					

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-01- 030-20	13-01- 030-21	13-01- 030-22	13-01- 030-23
1	Затрагы труда рабочих-монтажников	чел -ч	113	4409	1041	10068
_ 1 1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3

# ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК, СПЕЦВОДООЧИСТКИ, ВОДОПОДГОТОВКИ, УСТАНОВКИ БИТУМИРОВАНИЯ И ХРАНИЛИЩА РАДИОАКТИВНЫХ ОТХОДОВ

#### Вводные указания.

- 1 В нормах учтены затраты:
- а) по нормам 13-02-001-01 13-02-001-08 на предварительную сборку, разборку и установку дренажной системы с проверкой ее горизонтальности,
- б) по нормам 13-02-001-01 13-02-001-08, 13-02-004-01 и 13-02-004-02 на загрузку оборудования фильтрующими материалами и промывку этих материалов
- 2. В нормах не учтены затраты на монтаж обвязочных трубопроводов, арматуры и дистанционных приводов, определяемые по нормам отделов 05, 06 и 07
- 3. При определении затрат на монтаж фильтров с кожухом к нормам таблицы 13-02-001 следует применять коэффициент 1,3.
- 4 При определении затрат на монтаж фильтра высокотемпературного ионообменного следует применять норму 13-02-001-04
- 5 Для определения затрат на монтаж оборудования установки битумирования и хранилища радиоактивных отходов, отсутствующего в нормах таблиц 13-02-007 и 13-02-008, следует применять соответствующие нормы таблиц 13-02-001 13-02-006
- 6 При определении затрат на монтаж оборудования масса загрузочных фильтрующих материалов к массе оборудования не добавляется

#### Таблица ГЭСНм 13-02-001. Фильтры

#### Измеритель: 1 т

Фильтр механический, катионитный, анионитный, смешанного действия (ионитный, ионообменный ионитный и активированного угля, ионитный смешанного действия, угольный, осветлительный), вертикальный, диаметр / высота

13-02-001-01	до 1000 / до 2500 мм
13-02-001-02	1000 / до 3000 мм
13-02-001-03	1000 / свыше 3000 мм
13-02-001-04	1200 /свыше 3000 мм
13-02-001-05	1500-1600 / свыше 3000 мм
13-02-001-06	2000-2600 / свыше 3000 мм
13-02-001-07	3000 / свыше 3000 мм
13-02-001-08	3400 / свыше 3000 мм

Фильтр аэрозольный, самоочищающийся <Фартос>, битумный, цеолитовый, электромагнитный, намывной ионитный, намывной механический, барабанный, фильтр-ловушка, -адсорбер, -контейнер, -регенератор; маслофильтр, воздухосборник, отстойник, масса

13-02-001-09	до 0,15 т
13-02-001-10	до 0,25 т
13-02-001-11	до 0,35 т
13-02-001-12	до 0,6 т
13-02-001-13	до 1 т
13-02-001-14	до 3 т
13-02-001-15	до 6 т
13-02-001-16	до 10 т
13-02-001-17	до 13 т
13-02-001-18	до 15 т
13-02-001-19	до 18 т
13-02-001-20	до 21т и свыше

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 001-01	13-02- 001-02	13-02- 001-03	13-02- 001-04	13-02- 001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	603	299	166	151	117
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,83	2,62	2,35	2,62	2,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	1,33	0,72	-	1,66	2,18
020430	логического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве	140111 11	1 75	0.05	0.45	0.40	0.4
020430	тепловых и атомных электросганций 50 т	маш -ч	1,75	0,95	0,45	0,48	0,4
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки)	маш -ч	0,39	_		_	_
	3,2 T		0,02			·	
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	-	1,45	-	•
031893	Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч	-	3,72	-	-	-
	подъемностью 2 т						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	14,96	7,84	3,4	3,61	3,13
101402	ного тока) Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	маш -ч	5,73	2,78	10	2.42	2.16
101402	до 30 м	Maui -4	3,73	2,70	1,8	2,42	2,16
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,18	0,57	0,19	0,2	0,16
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	11,8	5,77	2,23	1,75	1,57
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	7,7	3,89	1,52	1,71	1,3
4	МАТЕРИАЛЫ					-	·
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	12,7	6,17	6,76	4,7	3,36
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	4,35	2,26	2,18	1,97	0,833
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг м²	3,82	1,86	2,03	1,41	1,01
101-2370 101-3995	Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45		5,18	2,51	0,84	0,89	0,69
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Kr T	3,41 0,002	1,77 0,001	0,77 0,0004	0,89 0,0004	0,658
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	2,44	2,51	2,3	1,73	0,0003 1,6
509-3368	Набивки сальниковые	кг	8,82	4,29	3,88	3,22	1,17
			13-02-	13-02-	13-02-		
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	001-06	001-07	001-08	13-02- 001-09	13-02- 001-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	98,9	93,6	88,2	353	222
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,82	1,28	0,67	4,14	3,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	0,48	0,52	0,17	-	-
020430	логического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве		0.67	0.2			
020430	тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,67	0,2	0,14	2,07	1,95
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки)	маш -ч	-	_	_	49,7	35
	3,2 т					72,7	33
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5	маш -ч	1,86	-	-	-	-
}	τ						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	1,9	1,2	0,6	4,15	14,36
101402	ного тока)		1.76	1.04	0.40		
101402	Насосы для подачи воды, подача $160 \text{ м}^3/\text{ч}$ . напор до $30 \text{ м}$	маш -ч	1,75	1,24	0,42	16,22	9,27
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	_	0,3	0,27		
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	-	0,18	0,27	-	-
	(750 лс)			, -	-,-,		_
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,1	0,06	0,03	0,25	0,14
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	1,01	0,3	0,17	-	-
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	0,95	<del></del>	-	21,17	12,25
101-0324	МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	2 02	2.2	, ,		
101-0324	Кислород техническии газоооразный Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	M KГ	2,03 0,545	2,3 0,35	1,2	4	4,57
101-1922	Пропан-бутан, смесь техническая	KΓ	0,545	0,33	0,11 0,36	1.2	1 27
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,98	0,09	0,36	1,2 0,29	1,37 0,35
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,427	0,301	0,107	11,8	6,76
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T,	0,0002	0,0001	0,00006	0,0009	0,0009
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	-	-	-	0,583	0,367
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	1,52	1,4	1,4	_	-
509-3368	Набивки сальниковые	КГ	0,75	0,45	0,24	<u> </u>	
Шифр ресурса	Наименование элемента затраг	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
1	Затраты груда рабочих-монтажников	чел -ч	001-11 149	93	001-13	001-14	001-15
11	Средний разряд работы	1031 -4	4,1	4,1	47 4,1	38	37
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<u> </u>	·	7,4	7,1	4,1	4,1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
	·	•	001-11	001-12	001-13	001-14	001-15
3	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,82	3,64	3,54	3,48	2,44
020121	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	-	-	-	-	1,62
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	1,91	1,82	1,77	1,74	0,41
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т	маш -ч	32,8	29,5	27,1	26,8	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	9,14	8,45	7,78	7,49	0,8
101402	Насосы для подачи воды, подача $160 \text{ м}^3/\text{ч}$ , напор до $30 \text{ м}$	маш -ч	5,9	3,39	2,05	0,65	0,38
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,09	0,05	0,03	0,01	0,01
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	7,92	5,27	4,86	3,96	2,9
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	2,91	2,38	2	1,68	0,252
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KΓ	0,87	0,71	0,6	0,5	0,075
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,35	0,35	0,352	0,352	3,52
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	KΓ	4,3	3,86	3,79	0,273	0,193
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00091	0,00086	0,00091	0,0009	0,001
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,878	0,87	0,79	0,29	0,29
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 001-16	13-02- 001-17	13-02- 001-18	13-02- 001-19	13-02- 001-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	29	23	18	12	6
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2,05	2,01	1,86	1,69	1,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	1,09	1,23	1,12	1,03	-
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,26	0,24	0,24	0,23	0,23
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	-	-	-	0,8
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,37	0,27	0,27	0,26	0,26
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,25	0,16	0,13	0,11	0,09
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,68	0,57	0,53	0,49	0,46
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,22	0,15	0,13	0,1	0,08
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
4	МАТЕРИАЛЫ				1		
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,244	0,162	0,158	0,157	0,155
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,074	0,049	0,047	0,047	0,047
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,52	3,52	3,52	3,52	3,52
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,174	0,124	0,123	0,117	0,116
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,103	0,103	0,296	0,295	0,295

# Таблица ГЭСНм 13-02-002. Монжюсы

#### Измеритель: 1 т

Монжюс, вместимость 1 м<sup>3</sup>, масса до 1 т 1 м<sup>3</sup>, масса до 2 т 10 м<sup>3</sup>, масса свыше 2 т 13-02-002-01 13-02-002-02 13-02-002-03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 002-01	13-02- 002-02	13-02- 002-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	91	53	24
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,57	1,41	4,72
3	МАЩИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического обору-	маш -ч	0,99	-	2,7
	дования 25-75 т			ĺ	_
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных	маш -ч	1,29	0,51	1,01
	электростанций 50 т				<u> </u>

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02 <b>-</b> 002-01	13-02- 002-02	13-02- 00 <b>2-</b> 03
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т	маш -ч	11,42	-	-
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	0,39	-
031891	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т	маш -ч	-	3,12	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	3,21	10,18	1,64
101402	Насосы для подачи воды, подача $160 \text{ м}^3/\text{ч}$ , напор до $30 \text{ м}$	маш -ч	4,03	1,16	2,26
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	5,5	1,81	1,33
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	-	1,73
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,5	3,52	3,52
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	2,88	1,82	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00091	0,00091	0,001
201-0835	Подкладки металлические	кг	-	0,01	-
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	5,18	1,5	4,45

# Таблица ГЭСНм 13-02-003. Теплообменное оборудование

#### Измеритель: 1 т

Теплообменники, подогреватели, компенсаторы объема, испарители, охладители, доохладители, холодильники (двухточечный и др ), поставляемые в собранном виде, масса.

13-02-003-01	до 0,1 т
13-02-003-02	до 0,3 т
13-02-003-03	до 0,5 т
13-02-003-04	до 0,6 т
13-02-003-05	до 0,8 т
13-02-003-06	до 0,9 т
13-02-003-07	до 1 т
13-02-003-08	до 3 т
13-02-003-09	до 11 т
13-02-003-10	до 20 т
13-02-003-11	до 40 т
13-02-003-12	до 50 т и свыше

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 003-01	13-02- 003-02	13-02- 003-03	13-02- 003-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	416	376	316	288
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	21,09	17,68	12,99	11,05
3 020430	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	3,47	2,59	1,59	1,21
021802 040502	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 г Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч маш -ч	14,15 22,64	12,5 20,07	9,81 10,39	8,63 9,95
330400 400001	Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч маш -ч	4 11,54	1,82 11,66	0,83 5,52	0,67 4,5
4 101-0324	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	2,3	2,03	2	1.97
101-0324	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,69	0,61	0,6	0,591
101-2370 101-3995	Салфетки хлопчагобумажные Электроды УОНИ 13/45	м <sup>2</sup> кг	1,52 8	1,52 7,44	3 52 5,84	3,52 4,37
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009
201-0835	Подкладки металлические	ΚΓ	10	7,3	3,3	3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
шпфр ресурси	Transcribbanne ssiementa sarpa.	дд измер	003-05	003-06	003-07	003-08
, 1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	228	164	131	105
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	8,46	5,38	4,12	3,82
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	1,04	0,79	0,68	0,54
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	6,38	3,8	2,76	2,74
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	9,57	9,55	9,5	9,48
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,5	0,45	0,37	0,26
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	3,44	3,14	2,64	1,9
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	_1,96	1,95	1,87	1,83

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 003-05	13-02- 003-06	13-02- 003-07	13-02- 003-08
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,59	0,59	0,57	0,55
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,52	3,52	3,52	3,52
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	4,19	4,17	4,16	4,15
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009
201-0835	Подкладки металлические	кг	2,8	0,018	0,015	0,01
Шифр ресурса	Наименование элемента заграт	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
тифр ресурса	·	Ед пэмер	003-09	003-10	003-11	003-12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	54	44	31	23
11	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,74	3,33	2,64	2,44
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	0,3	0,29	0,26	0,24
	атомных электростанций 50 т					
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	2,8	2,51	2	1,86
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	3,33	2,57	0,8	0,43
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,73	0,6	0,51	0,46
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,17	0,12	0,06	0,05
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,09	0,06	0,78	0,54
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,592	0,509	0,141	0,118
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,178	0,153	0,042	0,035
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,52	3,52	3,52	3,52
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	1,64	1,32	0,429	0,19
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009
201-0835	Подкладки металлические	кг	0,002	•		

#### Таблица ГЭСНм 13-02-004. Баки

#### Измеритель: 1 т

13-02-004-01

Баки из коррозионностойкой и углеродистой стали, поставляемые в собранном виде, вмести-

мость до 0,1 м<sup>3</sup> до 0,5 м<sup>3</sup>

13-02-004-02 до 0,5 м 13-02-004-03 до 1 м<sup>3</sup> 13-02-004-04 до 5 м<sup>3</sup>

13-02-004-05 до 10 м<sup>3</sup> 13-02-004-06 до 16 м<sup>3</sup> 13-02-004-07 до 40 м<sup>3</sup>

13-02-004-08 Баки из коррозионн<br/>стойкой стали рулонной заготовки вместимость 40 м $^3$  и 75 м $^3$ 

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 004-01	13-02- 004-02	13-02- 004-03	13-02- 004-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	393	198	83	70
11	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	27,03	13,72	5,58	3,11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	7,57	3,78	1,56	-
	го оборудования 25-75 т					
020430	Краны козловые при работе на строигельстве тепловых и	маш -ч	9,73	4,97	2,01	1,12
	атомных электростанций 50 т					
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	-	-	0,87
031891	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	28,07	14,04	5,32	-
	стью 0,5 т					
031895	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	-	-	-	9,64
1	стью 5 т					1
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	7,38	3,9	2,29	4,74
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	7,27	3,64	1,38	0,71
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	46	23,11	8,95	4,76
4	МАТЕРИАЛЫ		<u> </u>			
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	18,2	9,09	3,45	1,78
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KΓ	5,46	2,73	1,04	0,534
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6	1,6	1,6
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	ΚΓ	3,09	1,64	0,966	5,06
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,001	0,001	0,001	0,001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 004-05	13-02- 004-06	13-02- 004-07	13-02- 004-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	59	45	26	350
1 1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,72	1,65	1,46	1,75
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			1,05	1,.0	1,75
010311	Тракгоры на гусеничном ходу при работе на других видах строительства 59 кВт (80 л с )	маш -ч	-	-	-	0,2
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	-	-	-	1,33
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,62	0,6	0,19	0,11
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,48	0,45	1,08	-
031895	Тали электрические общего назначения грузоподъемно- стью 5 т	маш -ч	4,16	3,92	_	-
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	•		_	1,5
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	4,7	4,69	4,13	72,86
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш -ч	-	-	_	0,09
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	-	-	-	2,82
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	-	-	1,73
330206	Дрели электрические	маш -ч	-	-	-	0,82
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,33	0,29	0,15	84
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	•		_	72,86
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,79	1,65	0,73	-
400131	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш -ч	-	_	_	0,42
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т		-	-	0,001
101-0324	Кислород гехнический газообразный	м <sup>3</sup>	0,711	0,612	0,576	0,4
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA- 011-0	т	-	-	•	0,045
101-0620	Мел природный молотый	τ	-	_	-	0,0005
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	-	-	25,2
101-2115	Проволока сварочная диаметром 1,6 мм СВ08Х19Н10Г2Б	кг	-		_	0,042
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	-	_	-	23,7
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	-	-	-	1,83
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,213	0,184	0,173	0,12
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6	1,6	3,87
101-3271	Фотопроявитель	л	-	-	_	0,209
101-3272	Фотофиксаж	л	_		-	0,209
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	4,24	3,62	2,85	-
101-8001	Кислота уксусная	кг	_	-	-	0,007
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,00483
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	´-	· _	<b>.</b>	0,0235
509-0063	Приспособления монтажные	т	-	-	-	0,027
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	-		-	0,019
509-2160	Прокладки паронитовые	кг	-	-	-	0,05

# Таблица ГЭСНм 13-02-005. Насосы

#### Измеритель: 1 т

Насос горизонтальный, центробежный, одно- и многоступенчатый, двухстороннего всасывания, с электродвигателем, масса

13-02-005-01	до 0,2 т
13-02-005-02	до 0,3 т
13-02-005-03	до 0,5 т
13-02-005-04	до 1 т
13-02-005-05	до 2 т
13-02-005-06	до 3 т
13-02-005-07	до 4 т
13-02-005-08	до 5 т
13-02-005-09	до 6 т
13-02-005-10	до 7 т
13-02-005-11	до 8 т и свыше

Насос консольный, центробежный, одно- и многоступенчатый, с электродвигателем, масса

13-02-005-12 до 0,14 т 13-02-005-13 до 0,16 т

```
13-02-005-14
                   до 0,2 т
13-02-005-15
                   до 0,25 т
13-02-005-16
                   до 0,3 т
13-02-005-17
                   до 0,35 т
13-02-005-18
                   до 0,5 т
13-02-005-19
                   до 0,7 т
13-02-005-20
                   до 1 т
13-02-005-21
                   до 2 т
13-02-005-22
                   до 3 т
13-02-005-23
                   до 4 т
13-02-005-24
                   до 5 т
13-02-005-25
                   до 6 т
13-02-005-26
                   до 7 т
13-02-005-27
                   до 8 т
13-02-005-28
                   до 9 т и свыше
                 Насос поршневой с электродвигателем, масса
13-02-005-29
                   до 0.05 т
                   до 0,2 т
13-02-005-30
13-02-005-31
                   до 0,3 т
                   до 0,6 т
13-02-005-32
13-02-005-33
                   до 1 т
13-02-005-34
                   до 1,5 т
13-02-005-35
                   до 2 т
13-02-005-36
                   до 3 т и свыше
                 Насос конденсатный центробежный с электродвигателем, масса:
13-02-005-37
                   до 0,4 т
13-02-005-38
                   до 0,6 т
13-02-005-39
                   до 1,3 т
```

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 005-01	13-02- 005-02	13-02- 005-03	13-02- 005-04	13-02- 005-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	587	444	391	357	280
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	7,74	5,58	4,83	3,93	1,94
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	2,8	2,01	1,75	1,38	0,69
	тепловых и атомных электростанций 50 т			1	1	1	
020815	Краны мостовые электрические при работе на	маш -ч	-	1,56	-	-	-
	монтаже технологического оборудования обще-		ļ	j		Ì	
	го назначения 50 т						
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	2,14	-	1,33	1,17	0,56
031891	Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч	50,92	-	-	-	-
	подъемностью 0,5 т						
031893	Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч	-	36,8	-	-	-
	подъемностью 2 т						
031895	Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч	-	-	32,13	18,21	11,15
	подъемностью 5 т						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	14,38	9,92	8,46	4,43	4,25
	ного тока)				ĺ		
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,5	1,72	1,47	1,08	0,57
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	12,86	8,95	7,7	5,27	2,54
4	МАТЕРИАЛЫ	,					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	5	3,45	2,94	2,31	1,22
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	1,5	1,03	0,822	0,692	0,365
101-2296	Масло авиационное	kL	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
101-2350	Смазка 1-13 жировая	T <sub>2</sub>	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
101-3263	Масло турбинное	КГ	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КΓ	14,8	10,2	6,71	3,55	2,63
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей	T	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
	мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм						
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00012		0,00012	0,00012	0,00012
201-0835	Подкладки металлические	Kr	197	138	73	52	48
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	112	98,6	-	-	-
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19

Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Памировскуез   Пам	<del></del>							
1	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
1 1         Средний разрад работы         9.9 ч. ч. ч. ч. ч. ч. ч. т. т. т. т. т. д. 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.3         3.9 3.9         3.9 3.9         3.9 3.3         3.9 3.3         3.9 3.3         3.9 3.9         3.9 3.3         <		·	<u> </u>					005-10
2   Запраты груда машиниястов   мел. ч   1,53   1,26   1,25   1,89   1,7	_		чел -ч	1			1	62,5
3   МАЦИННЫ И МЕХАНИЗМЫ   МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА МЕДНА М		Средний разряд работы		3,9	3,9		3,9	3,9
3	2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,53	1,36	1,25	1,89	1,72
020450   Кранья коллоные при работе на строительстве телловки и толоным электроголиция 50 г   0,49   0,45   0,44   0,4   0,4   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,31895   0,3189	3			1				
О21802   Петановых и атомных эксктростанций 50 т   Краны стреловые на ревьсовым колу 75-130 т   Лаш эксктроческие общего цазначения грузового роздемностью 5 т   О40902   Установык дак сварки ручной дуговой (постоя»   Маш ч	1		Maiii -4	0.55	0.49	0.45	0.44	0,42
0.21802   Крапыя стреловые на рельсовом ходу 75-130	020.50		Main	0,55	,,,,	3,.5	, , , ,	0,
031895   Тани электррические общего назначения грузопольствомостью 5 т   040502   Установки для свярки ручной дуговой (постоян- постоям)   132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш ч   2,44   1,66   1,24   0,99   0,8   платформы широкой колеи миневровые 552 кВт   (750 л.с.)   0,344   0,20   0,21   0,17   0,1   132801   Платформы широкой колеи миневровые 552 кВт   (750 л.с.)   0,344   0,20   0,21   0,17   0,1   132801   Машины электрозачистные   маш ч   0,33   0,29   0,21   0,17   0,1   14   Матины электрозачистные   маш ч   1,7   1,34   1,13   0,2   0,2   101-2237   Масто повышлютное   кг   0,21   0,162   0,121   0,009   0,0   101-2237   Смаркат 1-13 жировая   т   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000	021802			0.43	0.38	0.35	0.33	0.32
Подъемностью 5 т   Подъемностью 5 т   Подъемностью 5 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемностью 6 т   Подъемност								
34000   Остановки діве сварки ручной дутовой (постоян- посто тока)   132801   Платформы широкой колеи 71 г	031693		маш -ч	1,03	0,57	3,01	3,1	4,0
132601   Платформы широкой колеи 71 т   1340   132801   Телновозы широкой колеи 71 т   1340   0.2   0.34   0.2   0.34   0.2   0.34   0.2   0.34   0.2   0.34   0.2   0.34   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.30   0.	0.40500		1		1.66	, , ,	0.00	0.00
1332601   Платформы широкой колеи 71 г   132801   телномозы широкой колеи манеровые 552 кВт (750 л.с.)   маш.ч     - 0.34   0.2	040502	- • • · · · · · · · · · · · · · · · · ·	маш -ч	2,44	1,66	1,24	0,99	0,82
132801   Тепловозы пирокой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)   330400   Авилины электрогачистные   330400   330   0.29   0.21   0.17   0.14   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400000   400001   400000   400001   400000   400001   400000   4000001   400000   400000   400000   400000   400000   400000   400000   400000   4000000   400000   400000   400000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   40000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   4000000   40000000   40000000   40000000   40000000   40000000   40000000   400000000	1		]	)				
330400   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   4000001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   400001   4000001   4000001   4000001   400001   400001   400001   400001   400001   40000			маш -ч	-	-	-		
330400   Машины электрозачистные   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш   маш	132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	-	-	-	0,34	0,28
4 МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   М		(750 л с )	ĺ	1				
4 МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   МАТЕРИАЛЬ   М	330400		маш -ч	0.33	0.29	0.21	0.17	0,14
101-0324   МАТЕРИАЛЫ   101-0324   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-0327   101-032	400001		1				_	
101-0324   Кислород технический газообразынай   м³   0,7   0,541   0,405   0,318   0,20			Maii I	1,,,	.,5	.,		
101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   0,21   0,162   0,121   0,096   0,0   101-2350   Масло вывационное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,			3	0.7	0.541	0.405	0.210	0.266
101-2296   Масло авиационное								
101-2350   Смажка 1-13 жировая   т   0,00046   0,00046   0,00046   0,000   0,00046   0,000   0,00046   0,000   0,00046   0,00046   0,000   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00			1 .					
101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м²   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32			КΓ					1,72
101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,74   1,00-1234   100-1234   100-1234   100-1234   100-1234   100-1234   100-1234								0,00046
101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,74   1,04   104-104-104-104-104-104-104-104-104-104-		Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
104-1298   Электролы УОНИ 13/45   Кг   1,51   1,03   0,771   0,607   0,507   0,507   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041   1,041			кг					1,72
104-1298   Фольга алкоминиевая для технических целей	101-3995		!					0,506
Мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм   Т   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,0								0,00038
13-0003	104-1250		•	0,00056	0,00050	0,00030	0,00050	0,00030
201-0835   Подкладки металлические   Rr   28   19   15   11   10   10   509-0063   Приголособления монтажные   Rr   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,010   0,010   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000   0,000	112 0002		_	0.00012	0.00013	0.00013	0.00012	0.00013
Тороно   Приспособления монтажные   Тороно   1,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,015   0,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,005   13,			l l				l	
Пифр ресурса   Наименование элемента затрат   Ед измер   13-02-   005-12   005-13   005-13   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14   005-14				1				
Пифер ресурса   Наименование элемента затрат   Ед. измер   005-11   005-12   005-13   005-14   005-1	509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019
Пифер ресурса   Наименование элемента затрат   Ед. измер   005-11   005-12   005-13   005-14   005-1				13.02.	13-02-	13-02-	13.02-	13-02-
1	Шифр ресурса	Наименование эпемента затрат	Ед измер					005-15
1   Средний разряд работы   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9	1	Zernami i mnure neferius i companyanan						
2   Затраты труда машинистов   чел. ч   1,63   11,62   7   8,13   7,1			чел -ч					
3								
020430   Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т   Краны мостовые электрические при работе на маш -ч   - 3,2   - 2,25   1,9			чел -ч	1,63	11,62	/	8,13	/,13
О20815   Краны мостовые электрические при работе на маш -ч   - 3,2   - 2,25   1,9								
О20815   Краны мостовые электрические при работе на маш -ч	020430		маш -ч	0,42	4,21	3,5	2,94	2,59
Монтаже технологического оборудования обще- то назначения 50 т								
монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т  020901 Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т  021802 Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т польемностью 1 т  031893 Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т  031895 Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т  040502 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)  132601 Платформы широкой колеи 71 т 132801 Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)  330400 Машины электрозачистные маш ч 0,12 3,85 3,13 2,63 2,2 (750 л с)  330400 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т маш ч 0,12 3,85 3,13 2,63 2,2 (750 л с)  4 МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный м³ 0,234 7,69 6,25 5,26 4,5 (101-2278 Пропан-буган, смесь техническая кг 0,07 2,31 1,88 1,58 1,3 (101-2296 Масло авиационное кг 1,72 1,72 1,72 1,72 1,72 1,72 1,72 101-2350 Смазка 1-13 жировая т 0,00046 0,00046 0,00046 (0,00046 0,00046 101-3270 Салфетки хлопчатобумажные м² 0,32 0,32 0,32 0,32 0,33 101-3263 Масло турбинное кг 1,72 1,72 1,72 1,72 1,72 1,72 1,72 1,72	020815	Краны мостовые электрические при работе на	маш -ч	-	3,2	-	2,25	1,95
То назначения 50 т   Краны подвесные электрические (кран-балки)   Маш -ч   -   1,75   -   37, 32, т   32 т	į į			1				
О20901   Краны подвесные электрические (кран-балки)   Маш -ч   -   1,75   -   37;   3.2 т		• •						
3,2 т   1,2	020901		Maiii -u	_	_	1.75	_	377
021802   Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т дали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т дали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т дали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т дали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т дали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т дали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т дали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т дали электрические общего назначения грузоподъемность до 5 т дали электрические общего назначения грузоподъемность до 5 т дали электрические общего назначения грузоподъемность до 5 т дали электрические общего назначения грузоподъемность до 5 т дали электровачистные дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дали и дал	020701		Mam -4		_	1,75		57,7
О31892   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 1 т   О31893   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 2 т   О31895   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 5 т   О40502   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   О40502   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи 71 т   О40502   Отанформы широкой колеи маневровые 552 кВт   О40502   Отанформы широкой колеи маневровые 552 кВт   О40502   Отанформы иноворяющей и О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   О40502   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой колеи 71 т   Отанформы инорокой коле	021802			0.21				
ПОДЪЕМНОСТЬЮ 1 Т   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 2 т   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 5 т   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 5 т   О40502   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   Платформы широкой колеи 71 т   Маш -ч   О,72   20,88   16,94   14,27   12, ного тока)   Платформы широкой колеи 71 т   Маш -ч   О,95			1	0,31	-	-	41.4	- 1
О31893   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 2 т	031892		маш -ч	<b>-</b>	-	-	41,4	-
031895   Подъемностью 2 т   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 5 т   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   0,72   20,88   16,94   14,27   12, 132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт   маш -ч   0,95				]				
031895   Тали электрические общего назначения грузо-подъемностью 5 т   040502   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   0,95   -	031893		маш -ч	-	53,4	-	-	-
Подъемностью 5 т   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   0,72   20,88   16,94   14,27   12, 132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт   маш -ч   0,95   -	}							
Подъемностью 5 т   Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   0,72   20,88   16,94   14,27   12, 132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт   маш -ч   0,24   -   -   -   -   -   -   -   -   -	031895		маш -ч	4,62	-	-	-	-
040502         Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)         маш -ч         0,72         20,88         16,94         14,27         12, ного тока)           132601         Платформы широкой колеи 71 т (750 л с)         маш -ч (0,95)		подъемностью 5 т	ĺ					
Ного тока   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   0,95   -   -   -   -   -   -	040502		маш -ч	0.72	20.88	16.94	14.27	12,3
132601 Платформы широкой колеи 71 т				-,	,	,	,-,-	,
132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)   330400   Машины электрозачистные   маш -ч   0,12   3,85   3,13   2,63   2,2   400001   Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   маш -ч   - 19,6   15,9   13,52   11,6   101-0324   Кислород технический газообразный   м³   0,234   7,69   6,25   5,26   4,5   101-2278   Пропан-буган, смесь техническая   кг   0,07   2,31   1,88   1,58   1,3   101-2296   Масло авиационное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   101-2350   Смазка 1-13 жировая   т   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м²   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   101-3995   Электроды УОНИ 13/45   кг   0,445   21,6   17   14,8   12, 104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей   т   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038	132601		10000	0.05				
330400   Машины электрозачистные   маш -ч   0,12   3,85   3,13   2,63   2,2   400001   Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   маш -ч   - 19,6   15,9   13,52   11,6   101-0324   Кислород технический газообразный   м³   0,234   7,69   6,25   5,26   4,5   101-2278   Пропан-буган, смесь техническая   кг   0,07   2,31   1,88   1,58   1,3   101-2296   Масло авиационное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   101-2350   Смазка 1-13 жировая   т   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м²   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   101-3995   Электроды УОНИ 13/45   кг   0,445   21,6   17   14,8   12, 104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей   т   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,0			1		_	-	_	
330400   Машины электрозачистные   маш -ч   0,12   3,85   3,13   2,63   2,2	132801		маш -ч	0,24	_	-	-	•
400001         Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т         маш -ч         -         19,6         15,9         13,52         11,6           4         МАТЕРИАЛЫ         Материалы         м³         0,234         7,69         6,25         5,26         4,5           101-0324         Кислород технический газообразный         м³         0,234         7,69         6,25         5,26         4,5           101-2278         Пропан-буган, смесь техническая         кг         0,07         2,31         1,88         1,58         1,3           101-2296         Масло авиационное         кг         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72 <td< td=""><td></td><td></td><td>ļ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>			ļ					
4         МАТЕРИАЛЫ           101-0324         Кислород технический газообразный         м³         0,234         7,69         6,25         5,26         4,5           101-2278         Пропан-буган, смесь техническая         кг         0,07         2,31         1,88         1,58         1,3           101-2296         Масло авиационное         кг         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         <			маш -ч	0,12				2,27
4         МАТЕРИАЛЫ           101-0324         Кислород технический газообразный         м³         0,234         7,69         6,25         5,26         4,5           101-2278         Пропан-буган, смесь техническая         кг         0,07         2,31         1,88         1,58         1,3           101-2296         Масло авиационное         кг         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         <	400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч		19,6	15,9	13,52	11,66
101-0324   Кислород технический газообразный   м³   0,234   7,69   6,25   5,26   4,5	4							
101-2278   Пропан-буган, смесь техническая   кг   0,07   2,31   1,88   1,58   1,3	101-0324		M <sup>3</sup>	0.234	7.69	6.25	5.26	4,55
101-2296   Масло авиационное	1							1,36
101-2350   Смазка 1-13 жировая   т   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,0004	l e		1					1,72
101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м²   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72			1					
101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72								0,00046
101-3995   Электроды УОНИ 13/45   кг   0,445   21,6   17   14,8   12,			ı					0,32
104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей т 0,00038 0,00038 0,00038 0,00038 0,000			кг			t ·		1,72
	101 2005	I Электролы VOHИ 13/45	KΓ	0,445	21,6			12,8.
			1					1
[			1		0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
113-0003 Ацетон технический, сорт I т 0,00012 0,00012 0,00012 0,00012 0,000			1		0,00038	0,00038	0,00038	0,00038

Подкаждая металинеское   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No.   No	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
411-0041   Завстропъергая разворова   т		•		005-11	005-12	005-13	005-14	
Пифер ресурса   Наименование эксимента виграт   1				-			210	182
Пифр ресурса   Наименование элемента затрат   Ел. имер   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13-02   13							0.010	0.010
1   Заграты трука рабочка-монтавия минимара   005-16   005-17   005-18   005-19   005-10   120	303-0003	приспосооления монтажные						
1   3атраты труда рабочис-монгажников   чел ч 377   293   251   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205   205	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер					
1 1         Средивий разрам работы         чел - ч.         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         3,9         2,7         2,1         1,9           020430         Краны постовае при работе на строительстве тегьповых и аниминах электрические при работе на монтиже технологического оборудования общето польчемностью об то памачения грузопольчемностью об то памачения грузопольчемностью об то памачения грузопольчемностью об током польчемностью об тама мами ч г г г г г г г г г г г г г г г г г г								
2   Запраты трудая машиняютстов   мел. чел. чел. чел. чел. чел. чел. чел. ч	_		4CH -4	T T				
3			чел -ч					
Осторов   Прина предоставления общето надачения бот недажностью в тельновых засетрогования общето назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то назачения бот то то переворования общето назачения грузоподъемностью 5 т общето назачения грузоподъемностью 5 т общето назачения грузоподъемностью 5 т общето назачения грузоподъемностью 5 т общето назачения грузоподъемностью 5 т общето назачения грузоподъемностью бот то то то то то то то то то то то то т							2,77	
Оставата   Сотавата   тавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотава   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотавата   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава   Сотава	020430		маш -ч	2,12	1,75	1,33	1,01	0,76
Монтаже технопогического оборудования общего пазначения 50 г от пазначения 50 г од 1892 год 1893 год 1893 год 1893 год 1893 год 1893 год 1893 год 1893 год 1893 год 1893 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 год 1894 г	000015							j
Тоназивачения 50 T	020815		маш -ч	1,53	1,33	1	0,75	-
031893   Паиз нетрические общего назначения грузонольемностью 2 т деля экспрические общего назначения грузонольемностью 2 т деля экспрические общего назначения грузоном деля деля деля деля деля деля деля деля							}	
33 1893   Тали электрические общего назначения грузо- полъемностью 2 т   Тали электрические общего назначения грузо- полъемностью 2 т   Тали электрические общего назначения грузо- полъемностью 2 т   Тали электрические общего назначения грузо- полъемностью 2 т   Тали электрические общего назначения грузо- полъемностьюха   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчистные   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозвчиствания   Тали электрозв	021802		маш -ч	_	_	_ 1	_	0.58
Подъемнюстью 2 т   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000   10,000				34,45	31,44	-	25.4	-
Подъемностью 5 т   маш -ч   9,86   7,98   5,9   4,18   2,95				,	,		,	
Оченовки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Машины электрозачистные   Материальность до 5 т   Машины   1,82	031895	Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч	-	-	28,19	-	23,08
Ного токар								
3034000   Машины электрозачистные   маш -ч   1,82   1,47   1,09   0,62   0,44	040502		маш -ч	9,86	7,98	5,9	4,18	2,95
4 МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРОВВЯЯ ПРОВВЯЯ   МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРОВВИЯ ВОГОВЯННОЕТНОЕТНОЕТНОЕТНОЕТНОЕТНОЕТНОЕТНОЕТНОЕ	330400		MOTIL -II	1.82	1.47	1.00	0.62	0.44
4								
101-0324   Кислород технический газообразный   м²   3,64   2,94   2,17   1,54   1,09			Mulli 1	10,00	,00	3,74	7,10	3,03
101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   1,09   0,882   0,652   0,462   0,326   101-2296   Масло авиационное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72	101-0324		M <sup>3</sup>	3,64	2,94	2,17	1,54	1,09
101-2370   Смажа 1-13 жировая   т   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046	101-2278		кг					
101-2370   Санфстки хлопчатобумажные   м²   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   1032   101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74			КΓ	1,72		1,72	1,72	1,72
101-3263   Масло турбиное   Кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1	1							
101-3995   Электроды УОНИ 13/45   кг   10,2   8,26   6,11   4,32   3,05   104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей   т   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0			M <sup>2</sup>					
104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулюнная, толщиюй 0,1 мм мяткая, рулонная, толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая толживая			J .					
113-0003			l					
13-0003   Ацетон технический, сорт 1   г   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,00012   0,000522   0,005-24   0,05-25   0,05-22   0,05-22   0,05-22   0,05-22   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-22   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-25   0,05-22   0,05-22   0,05-22   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-22   0,05-22   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-23   0,05-24   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25   0,05-25	104-1298		Т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
201-0835   Подкладки металлические   кг   145   145   108   92   65   509-0063   Приспособления монтажные   т   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,019   0,0		і мягкая, рулонная, голщиной оді мм				i		
Тригонособления монтажные   Тригонособления монтажные   Тригонособления монтажные   Тригонособления монтажные   Тригонособления монтажные   Тригонособления монтажные   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Тригонособления   Три	113-0003		г	0.00012	0.00012	0.00012	0.00012	0.00012
Пифр ресурса   Наименование элемента затрат   Ед измер   005-21   005-22   005-23   005-24   005-25     1   Затраты труда рабочих-монтажников   чел -ч   140   101   91   80   72     2   Затраты труда машинистов   чел -ч   2,25   1,41   1,36   1,21   1,98     3   МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ   Краны коэловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т   Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т   Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т   маш -ч   0,73   -		Ацетон технический, сорт I	,				· 1	
Пифр ресурса   Наименование элемента затрат   Ед измер   005-21   005-22   005-23   005-24   005-25     1   Затраты труда рабочих-монтажников   чел -ч   140   101   91   80   72     2   Затраты труда машинистов   чел -ч   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9     3   МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ   Краны коэловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т   Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т   Краны трудовые на рельсовом ходу 75-130 т   маш -ч   0,73   -   -   -   -     021802   Краны трудовые на рельсовом ходу 75-130 т   маш -ч   19,26   10,24   8,73   6,26   -     подъемностью 5 т   маш -ч   2,05   3,34   2,77   1,83   1,64     ного тока   132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   -   -   -   -   -   1,08     132801   Тепловозы широкой колеи 71 т   маш -ч   -   -   -   -   -   -       132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )   330400   Машины электрозачистные   маш -ч   2,86   1,46   1,31   1,06   -     4   МАТЕРИАЛЫ   Кислород технический газообразный   мг   0,227   0,17   0,159   0,106   0,094     101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   0,227   0,17   0,159   0,106   0,0046     101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   мг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72     101-2350   Масло авиационное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72     101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72     101-3295   Омазка 1-13 жировая   т   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,000	201-0835	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические	кг	145	145	108	92	65
1   Средний разряд работы   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9   3,9	201-0835 509-0063	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные	KF T	145 0,019	145 0,019	108 0,019	92 0,019	65 0,019
2   Затраты труда машинистов   чел -ч   2,25   1,41   1,36   1,21   1,98	201-0835 509-0063	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные	KF T	145 0,019	145 0,019	108 0,019	92 0,019	65 0,019
3	201-0835 509-0063 Шифр ресурса	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников	кг Т Ед измер	145 0,019 13-02- 005-21 140	145 0,019 13-02- 005-22 101	108 0,019 13-02- 005-23 91	92 0,019 13-02- 005-24 80	65 0,019 13-02- 005-25 72
020430   Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	201-0835 509-0063 Шифр ресурса 1	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	кг т Ед измер чел -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9
Тепловых и атомных электростанций 50 т   Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т   Суданы стреловые на рельсовом ходу 75-130 т   Маш -ч   19,26   10,24   8,73   6,26   - 10,05   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   10,24   1	201-0835 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 1 2	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	кг т Ед измер чел -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9
О20815   Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т   О21802   Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т   О21895   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   О40502   Усгановки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   Платформы широкой колеи 71 т   Маш -ч   Субу 3,34   2,77   1,83   1,64   1,32601   Платформы широкой колеи маневровые 552 кВт   (750 л с )   О320   О330400   Машины электрозачистные   Маш -ч   Субу 3, 0,26   О,22   О,19   О,17   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170   О,170	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	кг т Ед измер чел -ч чел -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98
Монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т   Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т   Маш -ч   - 0,39   0,38   0,33   0,46   031895   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   19,26   10,24   8,73   6,26   - 10,04502   Усгановки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   132601   Платформы широкой колеи 71 т   Маш -ч     - 1,08   132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт   Маш -ч     - 0,32   (750 л с )   330400   Машины электрозачистные   Маш -ч   0,3   0,26   0,22   0,19   0,17   (750 л с )   Машины электрозачистные   Маш -ч   2,86   1,46   1,31   1,06   -     4   MATEPMAЛЫ   Кислород технический газообразный   м³   0,758   0,566   0,531   0,352   0,314   101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   0,227   0,17   0,159   0,106   0,094   101-2296   Масло авиационное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,73   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74   1,74	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве	кг т Ед измер чел -ч чел -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98
То назначения 50 т   Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т   Тали электрические общего назначения грузонодъемностью 5 т   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб тока   То нооб ток	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	кг т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98
О31895   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   О40502   Усгановки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   Патформы широкой колеи 71 т   Маш -ч   С750 л с )   О330400   Машины электрозачистные   Маш -ч   О,3   О,26   О,22   О,19   О,17   О,150 л с   О,32   О,26   О,22   О,19   О,17   О,27   О,17   О,159   О,106   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046   О,00046	201-0835 509-0063 Шифр ресурса  1 11 2 3 020430	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на	кг т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98
О31895   Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т   О40502   Усгановки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   2,05   3,34   2,77   1,83   1,64	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще-	кг Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98
040502         Усгановки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)         маш -ч         2,05         3,34         2,77         1,83         1,64           132601         Платформы широкой колеи 71 т         маш -ч         -         -         -         -         1,08           132801         Тепловозы широкой колеи мансвровые 552 кВт (750 л с)         маш -ч         -         -         -         -         0,32           330400         Машины электрозачистные 400001         маш -ч         0,3         0,26         0,22         0,19         0,17           4         МАТЕРИАЛЫ         Кислород технический газообразный 101-2278         маш -ч         2,86         1,46         1,31         1,06         -           101-2278         Пропан-бутан, смесь техническая 101-2296         кг         0,227         0,17         0,159         0,106         0,094           101-2296         Масло авиационное кг         кг         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72 <t< td=""><td>201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 1 1 2 3 020430 020815</td><td>Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т</td><td>кг т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч</td><td>145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25</td><td>145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51</td><td>108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49</td><td>92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44</td><td>65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44</td></t<>	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 1 1 2 3 020430 020815	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т	кг т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44
132601   Платформы широкой колеи 71 т   маш -ч   -   -   -   1,08     132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )   330400   Машины электрозачистные   маш -ч   0,3   0,26   0,22   0,19   0,17     400001   Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   маш -ч   2,86   1,46   1,31   1,06   -     4   МАТЕРИАЛЫ   Кислород технический газообразный   м³   0,758   0,566   0,531   0,352   0,314     101-0324   Кислород технический газообразный   кг   0,227   0,17   0,159   0,106   0,094     101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   0,227   0,17   0,159   0,106   0,094     101-2296   Масло авиационное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72     101-2350   Смазка 1-13 жировая   т   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046     101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м²   0,32   0,32   0,32   0,32     101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72     101-3995   Электроды УОНИ 13/45   кг   2,12   2,11   1,75   1,16   1,04     104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей   т   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо-	кг т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44
132601 Платформы широкой колеи 71 т	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 1 1 2 3 020430 020815  021802 031895	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т	кг т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44
132801   Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 1 1 2 3 020430 020815  021802 031895	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян-	кг т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44
330400   Машины электрозачистные   маш -ч   0,3   0,26   0,22   0,19   0,17	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока)	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64
330400   Машины электрозачистные   Маш - Ч   О,3   О,26   О,22   О,19   О,17	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64
400001         Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т         маш -ч         2,86         1,46         1,31         1,06         -           4         МАТЕРИАЛЫ         Материалы         м³         0,758         0,566         0,531         0,352         0,314           101-2278         Пропан-бутан, смесь техническая         кг         0,227         0,17         0,159         0,106         0,094           101-2296         Масло авиационное         кг         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64
4         МАТЕРИАЛЫ         м³         0,758         0,566         0,531         0,352         0,314           101-2278         Пропан-бутан, смесь техническая         кг         0,227         0,17         0,159         0,106         0,094           101-2296         Масло авиационное         кг         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72         1,72	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32
101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   0,227   0,17   0,159   0,106   0,094	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73 	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17
101-2296   Масло авиационное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400 400001 4	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)  Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34 - 0,26 1,46	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77 - 0,22 1,31	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19 1,06	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17
101-2350   Смазка 1-13 жировая   т   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,00046   0,0004	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400 400001 4 101-0324	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Установки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34 - 0,26 1,46	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77 - 0,22 1,31	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19 1,06	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17 -
101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м²   0,32   0,32   0,32   0,32   0,32   101-3263   Масло турбинное   кг   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,72   1,04   104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей   т   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,000	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400 400001 4 101-0324 101-2278	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73 - 19,26 2,05 - 0,3 2,86 0,758 0,227	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34 - 0,26 1,46 0,566 0,17	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77 - 0,22 1,31 0,531 0,159	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19 1,06	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17 -
101-3263     Масло турбинное     кг     1,72     1,72     1,72     1,72     1,72       101-3995     Электроды УОНИ 13/45     кг     2,12     2,11     1,75     1,16     1,04       104-1298     Фольга алюминиевая для технических целей     т     0,00038     0,00038     0,00038     0,00038     0,00038	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400 400001 4 101-0324 101-2278 101-2296	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Масло авиационное	кг т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73 - 19,26 2,05 - 0,3 2,86 0,758 0,227 1,72	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34 - 0,26 1,46 0,17 1,72	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77 - 0,22 1,31 0,531 0,159 1,72	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19 1,06	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17 - 0,314 0,094 1,72
101-3995   Электроды УОНИ 13/45   кг   2,12   2,11   1,75   1,16   1,04   104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей   т   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400 400001 4 101-0324 101-2278 101-2296 101-2350	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Масло авиационное Смазка 1-13 жировая	КГ Т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73 - 19,26 2,05 - 0,3 2,86 0,758 0,227 1,72 0,00046	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34 - 0,26 1,46 0,566 0,17 1,72 0,00046	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77 - 0,22 1,31 0,531 0,159 1,72 0,00046	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19 1,06 0,352 0,106 1,72 0,00046	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17 - 0,314 0,094 1,72 0,00046
104-1298   Фольга алюминиевая для технических целей т   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038   0,00038	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400 400001 4 101-0324 101-2278 101-2296 101-2350 101-2370	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Масло авиационное Смазка 1-13 жировая Салфетки хлопчатобумажные	кг т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73 - 19,26 2,05 - 0,3 2,86 0,758 0,227 1,72 0,00046 0,32	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34 - 0,26 1,46 0,566 0,17 1,72 0,00046 0,32	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77 - 0,22 1,31 0,531 0,159 1,72 0,00046 0,32	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19 1,06 0,352 0,106 1,72 0,00046 0,32	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17 - 0,314 0,094 1,72 0,00046 0,32
	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400 400001 4 101-0324 101-2278 101-2296 101-2350 101-2370 101-3263	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования обще- го назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Масло авиационное Смазка 1-13 жировая Салфетки хлопчатобумажные Масло турбинное	КГ Т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73 - 19,26 2,05 - 0,3 2,86 0,758 0,227 1,72 0,00046 0,32 1,72	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34 - 0,26 1,46 0,17 1,72 0,00046 0,32 1,72	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77 - 0,22 1,31 0,531 0,159 1,72 0,00046 0,32 1,72	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19 1,06 0,352 0,106 1,72 0,00046 0,32 1,72	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17 - 0,314 0,094 1,72 0,00046 0,32 1,72
мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	201-0835 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020430 020815  021802 031895 040502 132601 132801 330400 400001 4 101-0324 101-2278 101-2296 101-2350 101-2370 101-3263 101-3995	Ацетон технический, сорт I Подкладки металлические Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т Усгановки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Масло авиационное Смазка 1-13 жировая Салфетки хлопчатобумажные Масло турбинное Электроды УОНИ 13/45	КГ Т Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	145 0,019 13-02- 005-21 140 3,9 2,25 0,76 0,73 - 19,26 2,05 - 0,3 2,86 0,758 0,227 1,72 0,00046 0,32 1,72 2,12	145 0,019 13-02- 005-22 101 3,9 1,41 0,51 - 0,39 10,24 3,34 - 0,26 1,46 0,17 1,72 0,00046 0,32 1,72 2,11	108 0,019 13-02- 005-23 91 3,9 1,36 0,49 - 0,38 8,73 2,77 - 0,22 1,31 0,531 0,159 1,72 0,00046 0,32 1,72 1,75	92 0,019 13-02- 005-24 80 3,9 1,21 0,44 - 0,33 6,26 1,83 - 0,19 1,06 0,352 0,106 1,72 0,00046 0,32 1,72 1,16	65 0,019 13-02- 005-25 72 3,9 1,98 0,44 - 0,46 - 1,64 1,08 0,32 0,17 - 0,314 0,094 1,72 0,00046 0,32 1,72 1,04

Шифр ресурса		I	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
	Наименование элемента затрат	Ед измер	005-21	005-22	005-23	005-24	005-25
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
201-0835	Подкладки металлические	кг	45	23	19	12	11
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,019	0,019	0,019	0,019	0,029
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 005-26	13-02- 005-27	13-02- 005-28	13-02- 005-29	13-02- 005-30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	61	48	36	1611	573
1 1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,6	1,67	1,59	42,25	13,72
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,35	0,4	0,4	15,35	4,97
020815	Краны мостовые электрические при работе на	маш -ч	_	_		11,55	3,78
	монтаже технологического оборудования обще-	j				-,	,,,,,
	го назначения 50 т					1	
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,34	0,41	0,39	_	_
031893	Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч	-	-	-,	_	38,63
001010	подъемностью 2 т						50,05
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	1,43	1,17	1,01	7,76	24,71
0.0002	ного тока)		1,15	.,.,	1,51	.,.0	2 ,,, ,
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,03	0,94	0,9	_	_
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,28	0,23	0,2	_	_
152001	(750 л c)	MULL	0,20	0,23	0,2		_
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,14	0,12	0,1	8,57	3,64
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	0,14	-	-	71,94	23,11
4	МАТЕРИАЛЫ	Matti -4				71,74	23,11
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,273	0,224	0,195	14,3	9,09
		1		0,224	0,193		
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,082			4,29	2,73
101-2296	Масло авиационное	КГ	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
101-2350	Смазка 1-13 жировая	T,	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
101-3263	Масло турбинное	КГ	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кr	0,899	0,739	0,641	80,3	25,5
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей	Т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
	мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	İ					
113-0003	Ацетон технический, сорт I	τ	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
		_		0,00012	0,0001		
201-0835	Подкладки металлические	кг	10	8	7	285	91
411-0041	Электроэнергия		10	8 -	7	285 78,6	91 102
1		кг				285	91
411-0041 509-0063	Электроэнергия Приспособления монтажные	кг кВт-ч т	10 - 0,029	8 - 0,029	7 - 0,029	285 78,6 0,019	91 102 0,019
411-0041	Электроэнергия	кг кВт-ч	10 - 0,029	8 - 0,029	7 - 0,029	285 78,6	91 102 0,019
411-0041 509-0063	Электроэнергия Приспособления монтажные Наименование элемента затрат	кг кВт-ч т	10 0,029 13-02- 005-31	8 - 0,029 13-02- 005-32	7 - 0,029 13-02- 005-33	285 78,6 0,019 13-02- 005-34	91 102 0,019 13-02- 005-35
411-0041 509-0063 Шифр ресурса	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников	кг кВт-ч т	10 - 0,029 13-02- 005-31 401	8 - 0,029 13-02- 005-32 351	7 - 0,029 13-02- 005-33 282	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181	91 102 0,019 13-02- 005-35 85
411-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 1	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9	7 - 0,029 13-02- 005-33 282 3,9	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181 3,9	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9
411-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 1 2	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	кг кВт-ч т	10 - 0,029 13-02- 005-31 401	8 - 0,029 13-02- 005-32 351	7 - 0,029 13-02- 005-33 282	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181	91 102 0,019 13-02- 005-35 85
411-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 1	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехно-	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9	7 - 0,029 13-02- 005-33 282 3,9	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181 3,9	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9
411-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 1 2 3 020121	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181 3,9 1,53	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26
411-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 1 2 3	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9	7 - 0,029 13-02- 005-33 282 3,9	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181 3,9	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9
411-0041 509-0063 Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181 3,9 1,53	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26
411-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 1 2 3 020121	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ  Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т  Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т  Краны подвесные электрические (кран-балки)	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181 3,9 1,53	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181 3,9 1,53	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы  Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузо-	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019 13-02- 005-34 181 3,9 1,53	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802 031893	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26
411-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 1 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802 031893	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3	7 0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45
411-0041 509-0063 Шифр ресурса  1 1 1 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	кг кВт-ч Т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04 1,43
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 1 1 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55 - - 12,3 1,82	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3 - 5,22 0,77	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98 0,44	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15  0,37	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04 1,43 0,3
411-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 111 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400 400001	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04 1,43
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400 400001 4	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55 - - 12,3 1,82 11,66	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3 - 5,22 0,77 5,11	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98 0,44 3,06	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15 0,37 2,19	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04 1,43 0,3 1,56
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400 400001 4 101-0324	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55 - - 12,3 1,82 11,66	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3 - 5,22 0,77 5,11	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98 0,44 3,06	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15 0,37 2,19	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 7,04 1,43 0,3 1,56
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400 400001 4 101-0324 101-2278	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55 - 12,3 1,82 11,66 4,55 1,36	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3 - 5,22 0,77 5,11	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98 0,44 3,06	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15 0,37 2,19  1,12 0,336	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04 1,43 0,3 1,56
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400 400001 4 101-0324	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55 - - 12,3 1,82 11,66	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3 - 5,22 0,77 5,11 1,92 0,577 1,72	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98 0,44 3,06	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15 0,37 2,19  1,12 0,336 1,72	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 7,04 1,43 0,3 1,56
411-0041 509-0063  Шифр ресурса  1 11 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400 400001 4 101-0324 101-2278	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55 - 12,3 1,82 11,66 4,55 1,36	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3 - 5,22 0,77 5,11	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98 0,44 3,06	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15 0,37 2,19  1,12 0,336	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04 1,43 0,3 1,56
11-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 11 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400 400001 4 101-0324 101-2278 101-2296	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Масло авиационное	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55 - 12,3 1,82 11,66 4,55 1,36 1,72	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3 - 5,22 0,77 5,11 1,92 0,577 1,72	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98 0,44 3,06	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15 0,37 2,19  1,12 0,336 1,72	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04 1,43 0,3 1,56
11-0041 509-0063 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020121 020430 020901 021802 031893 031894 040502 330400 400001 4 101-0324 101-2278 101-2296 101-2350	Электроэнергия Приспособления монтажные  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже гехнологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая Масло авиационное Смазка 1-13 жировая	кг кВт-ч т Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	10 - 0,029 13-02- 005-31 401 3,9 7,05 1,95 2,55 21,55 - 12,3 1,82 11,66 4,55 1,36 1,72 0,00046	8 - 0,029 13-02- 005-32 351 3,9 3,3 - 1,19 - 0,92 12,3 - 5,22 0,77 5,11 1,92 0,577 1,72 0,00046	7 -0,029 13-02- 005-33 282 3,9 2,14 - 0,77 - 0,6 9,25 - 2,98 0,44 3,06 1,65 0,495 1,72 0,00046	285 78,6 0,019  13-02- 005-34  181 3,9 1,53  - 0,54  - 0,45 8  - 2,15 0,37 2,19  1,12 0,336 1,72 0,00046	91 102 0,019 13-02- 005-35 85 3,9 1,26 - 0,45 - 0,36 - 7,04 1,43 0,3 1,56 0,746 0,224 1,72 0,00046

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 005-31	13-02- 005-32	13-02- 005-33	13-02- 005-34	13-02- 005-35
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1 мм	Т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
201-0835	Подкладки металлические	кг	182	115	66	45	30
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	139	42,3	-	-	-
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,019	0,019	0,019	0,019	0,019

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 005-36	13-02- 005-37	13-02- 005-38	13-02- 005-39
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	77	293	226	113
11	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,08	4,8	2,99	1,72
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	-	1,3	0,81	0,46
	го оборудования 25-75 т					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	0,39	1,75	1,09	0,63
	атомных электростанций 50 т					
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки) 3.2 т	маш -ч	-	-	-	7,5
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,3	-	-	-
031892	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	-	23,5	14,3	-
	стью 1 т					
031894	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	7,44	- '	-	-
	стью 3,2 т					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,08	7,98	4,61	2,23
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,26	1,47	0,85	0,57
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,25	7,66	4,55	2,35
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,56	2,94	1,69	1,23
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,168	0,882	0,508	0,369
101-2296	Масло авиационное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72
101-2350	Смазка 1-13 жировая	T	0,00046	0,00046	0,00046	0,00046
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,32	0,32	0,32	0,32
101-3263	Масло турбинное	KI	1,72	1,72	1,72	1,72
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	1,11	8,26	4,76	2,3
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, ру-	т	0,00038	0,00038	0,00038	0,00038
	лонная, толщиной 0,1 мм					
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
201-0835	Подкладки металлические	КΓ	22	0,118	0,102	0,05
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	-	88,2	173	-
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,019	0,019	0,019	0,019

# Таблица ГЭСНм 13-02-006. Разное оборудование

Измеритель:	1 т
-	Доупариватель, аппарат выпарной, масса.
13-02-006-01	до 3 т
13-02-006-02	свыше 3 т
	Электроподогреватель типа ОКБ-1359, контактный чан, мешалка, масса
13-02-006-03	до 0,3 т
13-02-006-04	до 0,5 т
13-02-006-05	до 7 т
	Бак пеногасителя, контактный аппарат, масса:
13-02-006-06	до 0,2 т
13-02-006-07	до 0,5 т
	Дефлегматор сдувок, камера отбора проб и камера сдувок, маслоохладитель, маслоотделитель,
	расширитель продувки, конденсатор-дегазатор, конденсатор барботажный, насос водоструй-
	ный, масса.
13-02-006-08	до 0,1 т
13-02-006-09	до 0,3 т
13-02-006-10	до 0,8 т
13-02-006-11	до 1,3 т
13-02-006-12	до 2 т
13-02-006-13	до 3 т
	Шкаф сушильный, каплеуловитель, масса.
13-02-006-14	до 0,3 т

13-02-006-15 до 0,6 т

Ванна из коррозионностойкой стали, поставляемая в собранном виде, масса:

13-02-006-16 0,2 т 13-02-006-17 0,4 т 13-02-006-18 3 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 006-01	13-02- 006-02	13-02- 006-03	13-02- 006-04	13-02- 006-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	71	30	873	93	17
11	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2,38	1,89	74,01	2,83	1,71
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	1,18	0,93	-	-	-
	логического оборудования 25-75 т						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,6	0,48	2,08	0,47	0,27
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	-	69,85	1,89	1,17
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	1,02	0,3	13,46	7,19	-
	ного тока)						
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	маш -ч	1,4	0,76	-	11,43	1,58
	до 30 м						
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,59	11	9,31	4,36	0,71
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	-	1,03	-	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	-	-	0,307	-	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6	3,54	3,51	3,52
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КГ	0,485	0,143	3,82	7,68	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0001	0,0001	0,0009	0,0009	0,0009
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	2,54	3,78	-	13,2	4,26

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 006-06	13-02- 006-07	13-02- 006-08	13-02- 006-09	13-02- 006-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	155	147	635	184	159
11	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	8,13	18,95	34,49	5,78	2,49
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	2,25	15,35	-	-	-
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	2,94	1,8	13,42	2,15	0,9
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 50 т	маш -ч	-	-	7,65	-	0,69
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т	маш -ч	14,93	-	-	25,65	-
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	-	-	1,48	-
031895	Тали электрические общего назначения грузо- подъемностью 5 т	маш -ч	-	-	33,19	-	6,84
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	2,69	11,83	-	0,64	1,33
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	10,25	5,86	-	7,21	8,16
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	13,52	7,88	19,51	9,6	3,7
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	1,25	-	-	0,043
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	-	0,377	-	-	0,013
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	3,52	3,52	3,52	3,52
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,474	3,73	-	0,259	0,594
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,232	0,232	-	0,216	0,216
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	32,2	-	-		-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 006-11	13-02- 006-12	13-02- 006-13	13-02- 006-14
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	47 4,1	28 4,1	27 4,1	116 4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,06	3,17	1,08	18,9
3 020121	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	-	-	-	14,88

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и		006-11	006-12	006-13	006-14
020430	атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,67	0,47	0,39	2,01
020815	Краны мостовые электрические при работе на монтаже	MON! !!	0,52	0,37	0.2	
020013	технологического оборудования общего назначения 50 т	маш -ч	0,32	0,37	0,3	-
020901	Краны подвесные электрические (кран-балки) 3,2 т	маш -ч			3,32	
031895	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	2,38	1,37	3,32	-
031073	стью 5 т	маш -ч	2,36	1,5/	•	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	_	_	_	1,76
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	5,06	2,89	1,35	5,05
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,76	1,74	1,55	5,05
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	1,6	0,93	_	_
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,0	-	1,22	8,95
4	МАТЕРИАЛЫ	Maiii -4			1,22	0,93
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,52	3,52	3,52	3,52
101-2370	Электроды УОНИ 13/45	м КГ	3,32	3,32	3,32	0,966
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0009	0,0009	0,0009	0,0009
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	5	3,18	0,0003	2,38
411-0005	вода химих синоднико имээгимих адоб	M				
Шифр ресурса	Наименование элемента затра г	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
	•	Ед измер	006-15	006-16	006-17	006-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	74	132	89	35
11	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	12,01	8,81	3,61	1,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	9,63	2,45	0,13	0,48
	го оборудования 25-75 т					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	1,19	3,18	1,74	0,63
	атомных электростанций 50 т					
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	•	-	3,1	1,75	0,85
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,92	0,96	0,63	0,28
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	3,68	6,07	3,06	1,23
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	-	1,11	0,06	0,01
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	5,04	9,27	4,89	1,28
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	8	8,14	8,06
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	1	0,657	0,289
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	2,4	2,44	2,42
101-2370	Салфетки улопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,52	1,61	1,63	1,6
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,34	-	-	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0009	0,001	0,001	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	2,49	1,22	0,629	7,41
509-0063	Приспособления монтажные	T	-	0,022	0,02	0,019

# Таблица ГЭСНм 13-02-007. Оборудование установки битумирования

# Измеритель: 1 т

	Оборудование установки битумирования:
13-02-007-01	битуматор
13-02-007-02	аппарат ГО
13-02-007-03	узел пробоотбора
13-02-007-04	узел расфасовки с электродвигателем
13-02-007-05	шибер герметичный с электродвигателем
13-02-007-06	кран с электроприводом
13-02-007-07	маслосборник
13-02-007-08	бак конденсата
13-02-007-09	сосуд для подогрева битума
13-02-007-10	сосуд для приема битума с электродвигателем
13-02-007-11	бак хранения битума
13-02-007-12	насос погружной с электродвигателем
13-02-007-13	насос винтовой с мотором-редуктором

Шифр ресурса	11	En manage	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
	Наименование элемента затрат	Ед измер	007-01	007-02	007-03	007-04	007-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	24,4	33	26,2	49	75
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,44	0,75	0,7	3,54	1,08

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 007-01	13-02- 007-02	13-02- 007-03	13-02- 007-04	13-02- 007-05
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		00.01	007 02	007 03	- 007 01	007.00
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	0,86	-	-	2,3	-
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,29	-	-	0,62	-
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5	маш -ч	-	0,56	0,6	-	1,36
021101	т Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т	маш -ч	-	0,75	0,7	-	1,08
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,07	_	_	0,06	_
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,27	-	1,68	0,41	2,48
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,11	0,63	0,26	-	-
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,28	-	0,51	0,26	0,84
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш ч	,,,,,	0,82	0,75	-	1,24
400004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т		0,49	-	-	0,53	•
400112	Полуприцепы общего назначения, грузоподъем-	маш -ч	0,49	_ }	_	0,53	_
4	ность 15 т		0,12				
1	МАТЕРИАЛЫ					0.205	
101-2127	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08X20H9	кг	-	-	-	0,285	-
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,00051	-	-	0,0005	-
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	$M_2^3$	0,0088	-	-	0,011	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	m <sup>2</sup>	1,63	1,6	1,6	1,61	1,6
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	KΓ	0,131	-	-	0,174	-
101-4002	Электроды ЭА-395	КΓ	-	-	0,5	-	1,23
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,001	0,001	0,001	0,0036	0,001
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,00025	-	-	0,0002	-
113-0383	Порошок моющий	КΓ	0,00002	-	-	0,00001	-
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,139	2,53	0,0002	-	-
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,00008		•	0,00012	
	••	· 1	-	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	007-06	007-07	007-08	007-09
1.1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы		чел -ч	220	124	44 4,1	29 4,1
2				4,1 5,5	4,1 4,7	1,22	0,74
3	Затраты труда машинистов		чел -ч	3,3	4,/	1,22	0,74
020902	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			0.55	1.54	0.46	0.24
	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т		маш -ч	8,55	1,54	0,46	0,24
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на мог технологического оборудования 6,3 т		маш -ч	5,5	4,7	1,22	0,74
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянн		маш -ч	-	-	1,89	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	до 30 м	1				
330400	3.4		маш -ч	-	4,51	1,08	0,5
4000	Машины электрозачистные		маш -ч маш -ч	-	-		-
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т			- - 6,74	4,51 - 5,74	1,08	0,5 - 0,82
4	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т <b>МАТЕРИАЛЫ</b>		маш -ч маш -ч		5,74	1,08 0,6 1,41	0,82
4 101-2370	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т <b>МАТЕРИАЛЫ</b> Салфетки хлопчатобумажные		маш -ч	- - 6,74 1,59	-	1,08 0,6 1,41	-
4 101-2370 101-3995	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т <b>МАТЕРИАЛЫ</b> Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45		маш -ч маш -ч	1,59	5,74 1,62	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576	0,82 1,6
4 101-2370 101-3995 113-0003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт I		маш -ч маш -ч м <sup>2</sup> кг т		5,74 1,62 - 0,001	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001	0,82 1,6 - 0,001
4 101-2370 101-3995	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т <b>МАТЕРИАЛЫ</b> Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45		маш -ч маш -ч м <sup>2</sup> кг	1,59	5,74 1,62	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576	0,82 1,6
4 101-2370 101-3995 113-0003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт I		маш -ч маш -ч м <sup>2</sup> кг т	1,59	5,74 1,62 - 0,001	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001	0,82 1,6 - 0,001
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт I Вода химически очищенная Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников		маш -ч маш -ч мг кг т м <sup>3</sup>	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21	5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86	0,82 1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 1	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы		маш -ч маш -ч мг т м <sup>3</sup> Ед измер чел -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1	5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 1 2	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов		маш -ч маш -ч м <sup>2</sup> кг т м <sup>3</sup>	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21	5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86	0,82 1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 2 3	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		маш -ч маш -ч мг т м <sup>3</sup> Ед измер чел -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75	5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 1 2	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 г Краны на автомобильном ходу при работе на мог	Γ	маш -ч маш -ч мг т м <sup>3</sup> Ед измер чел -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1	5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020902 021101	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 - Краны на автомобильном ходу при работе на могтехнологического оборудования 6,3 т	таже	маш -ч маш -ч маш -ч м² кг т м³  Ед измер чел -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75 0,25	5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64 21,71 3,64
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020902	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 г Краны на автомобильном ходу при работе на мог	таже	маш -ч маш -ч маш -ч м² кг т м³  Ед измер чел -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75 0,25	5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020902 021101	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 - Краны на автомобильном ходу при работе на могтехнологического оборудования 6,3 т	г нтаже	маш -ч маш -ч мг т м <sup>3</sup> Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75 0,25	- 5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9 14,69 0,9	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64 21,71 3,64
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020902 021101 040502	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  МАТЕРИАЛЫ  Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45  Ацетон технический, сорт І  Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ  Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 г Краны на автомобильном ходу при работе на монтехнологического оборудования 6,3 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянн	г нтаже	маш -ч маш -ч мг т м³ Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75  0,25 0,75	- 5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82 0,76 0,82	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9 14,69 0,9 0,63 -	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64 21,71 3,64 4,34 -
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020902 021101 040502 101402	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 г Краны на автомобильном ходу при работе на монтехнологического оборудования 6,3 т Установки для сварки ручной дуговой (постояни Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч напор	г нтаже	маш -ч маш -ч мг т м³ Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75  0,25 0,75	- 5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82 0,76 0,82 0,79 1,55	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9 14,69 0,9	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64 21,71 3,64
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020902 021101 040502 101402 330400	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 г Краны на автомобильном ходу при работе на монтехнологического оборудования 6,3 т Установки для сварки ручной дуговой (постояни Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч напор Машины электрозачистные	г нтаже	маш -ч маш -ч маш -ч  м² кг т м³  Ед измер чел -ч  чел -ч  маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75  0,25 0,75  - 0,52 -	- 5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82 0,76 0,82 0,79 1,55 0,5	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9 14,69 0,9 0,63 -	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64 21,71 3,64 4,34 -
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса  1 1 2 3 020902 021101 040502 101402 330400 400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 - Краны на автомобильном ходу при работе на могтехнологического оборудования 6,3 т Установки для сварки ручной дуговой (постояни Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч напор Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	г нтаже	маш -ч маш -ч мг т м³ Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75  0,25 0,75  - 0,52 -	- 5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82 0,76 0,82 0,79 1,55 0,5	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9 14,69 0,9 0,63 -	1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64 21,71 3,64 4,34 -
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса  1 1 1 1 2 3 020902 021101 040502 101402 330400 400001 4 101-0324 101-2278	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 г Краны на автомобильном ходу при работе на монтехнологического оборудования 6,3 т Установки для сварки ручной дуговой (постояни Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч напор Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Пропан-бутан, смесь техническая	г нтаже	маш -ч маш -ч маш -ч  м² кг т м³  Ед измер чел -ч  чел -ч  маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75  0,25 0,75  - 0,52 -	- 5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82 0,76 0,82 0,79 1,55 0,5 0,9	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9 14,69 0,9 0,63 - 0,97	0,82 1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64 21,71 3,64 4,34 - 4,03
4 101-2370 101-3995 113-0003 411-0005 Шифр ресурса  1 1 1 2 3 020902 021101 040502 101402 330400 400001 4 101-0324	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Электроды УОНИ 13/45 Ацетон технический, сорт І Вода химически очищенная  Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 г Краны на автомобильном ходу при работе на монтехнологического оборудования 6,3 т Установки для сварки ручной дуговой (постояни Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч напор Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	г нтаже	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч  Ед измер чел -ч  чел -ч  маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,59 - 0,001 - 13-02- 007-10 21 4,1 0,75  0,25 0,75  - 0,52 -	- 5,74 1,62 - 0,001 0,231 13-02- 007-11 25 4,1 0,82 0,76 0,82 0,79 1,55 0,5 0,9	1,08 0,6 1,41 1,6 0,576 0,001 2,14 13-02- 007-12 86 4,1 0,9 14,69 0,9 0,63 -	0,82 1,6 - 0,001 1,48 13-02- 007-13 215 4,1 3,64 21,71 3,64 4,34 -

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02- 007-10	13-02- 007-11	13-02- 007-12	13-02- 007-13
101-2350	Смазка 1-13 жировая	Т	-	•	0,00046	0,00046
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	1,66	1,66	0,32	0,317
101-3263	Масло турбинное	кг	-	-	1,72	1,73
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	-	0,193	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	0,65	4,49
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, ру-	Т	-	-	0,00038	0,00037
	лонная, толщиной 0,1 мм	1				
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,00012	0,00012
201-0835	Подкладки металлические	кг	-	-	0,0016	0,058
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	1,52	9,14	-	-
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	-	-	6,65	46,04
509-0063	Приспособления монтажные	T	•	-	0,0187	0,0187

# Таблица ГЭСНм 13-02-008. Оборудование хранилища радиоактивных отходов

#### Измеритель: 1 т

Оборудование хранилища радиоактивных отходов:

13-02-008-01	аппарат кипящего слоя
13-02-008-02	узел загрузки, узел выгрузки
13-02-008-03	компенсатор с шибером
13-02-008-04	конвейер вибрационный
13-02-008-05	гидроагрегат с электродвигателем
13-02-008-06	пресс Брикет-2
13-02-008-07	насос водокольцевой с электродвигателем

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-02-	13-02-	13-02-	13-02-
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		008-01	008-02	008-03	008-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	858	144	945	172
11	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	15,47	2,91	16,83	3,91
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	26,04	3,63	44,76	5,99
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже	маш -ч	15,47	2,91	16,83	3,91
	технологического оборудования 6,3 т			,		
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	41,23	9,13	-	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	15,87	-	- '	-
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	14,05	2,82	-	-
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	19,15	3,51	20,84	4,77
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	1,62	1,6	1,62	1,59
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	KL	14,32	-	-	-
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	-	4,11	-	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00014	0,001	0,001	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,41	-		

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13 <b>-</b> 02- 008-05	13-02- 008-06	13-02- 008-07
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	138	24	199
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,41	0,82	1,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	5,15	2,12	11,86
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологиче-	маш -ч	3,41	0,82	1,42
	ского оборудования 6,3 т	1	•		1
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч		-	0,88
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	4,14	0,9	1,5
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-2296	Масло авиационное	кг	-	-	1,72
101-2350	Смазка 1-13 жировая	т	-	-	0,00046
101-2370	Салфетки улопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6	0,319
101-3263	Масло турбинное	кг	-	-	1,72
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	0,91
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, тол-	Т	-	-	0,00038
	щиной 0,1 мм	ļ			
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,001	0,001	0,001
201-0835	Подкладки металлические	KL	-	-	0,0158
509-0063	Приспособления монтажные	Т	-	-	0,019

# ОТДЕЛ 03. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ

#### Вводные указания.

- 1 В нормах раздела 1 учтены затраты на:
- а) монтаж всего оборудования, входящего в соответствии с техническими условиями в комплектную поставку завода-изготовителя турбин,
- б) установку постоянных подкладок и закладных опорных плит под фундаментные рамы турбин и генераторов, поставляемых заводом-изготовителем
  - 2 В расценках не учтены затраты
- а) по нормам 13-03-001-1 и 13-03-001-4 на облопачивание роторов низкого давления, определяемые по нормам таблицы 13-10-033;
  - б) по нормам таблицы 13-03-020:
  - на монтаж щитов управления, контроля, сигнализации, резервного возбудителя и выводов;
  - на монтаж трубопроводов, определяемые по соответствующим нормам отдела 05,
  - на монтаж металлических конструкций камер генератора и ограждений газового поста

#### Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

#### Таблица ГЭСНм 13-03-001. Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

#### Измеритель: 1 т

Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, частота вращения:

13-03-001-01	25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, четырехцилиндровая
13-03-001-02	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-03	50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт, пятицилиндровая
13-03-001-04	50 сек-1 (3000 об/мин), мошность 1000000 кВт, пятицилиндровая

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-03- 001-01	13-03- 001-02	13-03- 001-03	13-03- 001-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	166	70	82	124
1 1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	14,01	8,15	8,89	15,85
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	2,51	0,39	1,5	2,68
	атомных электростанций 50 т				·	
020600	Краны консольные 5 т	маш -ч	-	1,93	-	-
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже	маш -ч	-	2,33	1,23	-
	технологического оборудования общего назначения 125 т					
020820	Краны мостовые электрические при работе на монтаже	маш -ч	2,21	-	-	2,19
	технологического оборудования общего назначения 200 т					
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	11,4	1,88	7,86	14,04
	T)					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,29	0,39	0,13	0,23
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,5	0,55	0,24	0,43
041201	Установки с гибким индуктором для индукционного на-	маш -ч	0,32	0,22	0,27	0,49
	грева токами частотой 150 Гц					
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,32	-	0,27	0,49
042200	Стилоскопы универсальные	маш -ч	0,11	0,02	0,09	0,16
042500	Установки для химической очистки маслопроводов	маш -ч	0,13	0,01	0,1	0,19
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	1,22	0,6	0,85	1,51
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность $5 \text{ м}^3$ /мин					
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч. напор до 30 м	маш -ч	0,2	0,16	0,16	0,28
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,03	0,05	0,01	0,02
320800	Платформы широкой колеи 200 т	маш -ч	0,19	0,45	0,09	0,17
330206	Дрели электрические	маш -ч	3,51	17,1	2,67	4,76
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	2,46	6,96	1,7	3,03
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,11	0,35	1,46	2,6
330600	Машины для райберовки отверстий	маш -ч	0,7	0,35	0,49	0,87
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,59	0,63	0,4	0,72
331002	Станок сверлильный	маш -ч	1,17	-	0,81	1,44
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,59	-	0,4	0,72
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	1,19	1,16	0,81	1,44
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,7	-	0,49	0,87
331541	Станок точильный двусторонний	маш -ч	1,76	0,58	1,22	2,17

1 Seria 2001 13 Goopy godanie Grownisky stektor reaktive relation 1						
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-03- 001-01	13-03- 001-02	13-03- 001 <b>-</b> 03	13-03- 001-04
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	1,17	0,58	0,81	1,44
4	МАТЕРИАЛЫ		.,			
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,965	0,882	0,555	0,991
101-0529	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разре-	T	0,00002	0,00001	0,00001	0,00002
	занная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм,					
101 1262	сталь марки Ст3сп		0.102	0.050	0.050	0.102
101-1362	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром от 2,5 до 3,5 мм	KΓ	0,102	0,058	0,058	0,103
101-1614	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества мар-	т	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
101.01.	ки ВСт3пс5-1 диаметром 16 мм	•	, 0,0001	0,000	",000"	0,000
101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества	т	0,0001	-	0,0001	0,0001
	марки ВСт3пс5 толщиной 4-6 мм	į				
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	T	0,0001	0,0006	0,00008	0,00015
101-1756	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной 0,50 мм	T	0,0001 0,00002	0,00002	0,0001 0,00001	0,0001
101-1760 101-1787	Спирт бутиловый синтетический Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной	T T	0,00002	0,00002	0,0001	0,00002
101-1787	полок 60-100 мм		0,0001	_	0,0001	0,0001
101-1796	Краски масляные земляные марки МА-0115 мумия, сурик	ΚΓ	0,049	0,051	0,027	0,05
	железный		Í			·
101-1805	Гвозди строительные	T	0,00014	0,00013	0,00008	0,00014
101-1825	Олифа натуральная	КГ	0,08	0,04	0,05	0,08
101-1851	Резина прессованная	КГ	0,055	0,051	0,031	0,055
101-1858 101-2112	Жесть белая Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08ХМФ	KΓ	0,012 0,003	0,004	0,007 0,004	0,012 0,006
101-2112	Проволока сварочная диаметром 2 мм СвозлигФ Аргон газообразный, сорт высший	КГ M <sup>3</sup>	0,003	0,004	0,004	0,005
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	0,289	0,265	0,166	0,297
101-3263	Масло турбинное	КΓ	0,051	0,479	0,029	0,052
101-3267	Краски масляные и алкидные, готовые к применению бе-	кг	0,068	0,064	0,039	0,069
	лила титановые МА-25					1
101-3551	Лак бакелитовый	КΓ	0,02	0,019	0,011	0,02
101-3559	Лак спиртовой	кг	0,051	0,017	0,029	0,052
101-3976 101-3995	Графит серебристый Электроды УОНИ 13/45	KL	0,035 0,86	0,128 0,295	0,02 0,173	0,035 0,311
101-3998	Электроды УОГИ 15/45	KT KT	0,855	0,295	0,173	0,311
102-0029	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной		0,005	0,002	0,002	0,005
102	75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	į		,	ĺ	
102-0082	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ши-	м <sup>3</sup>	0,055	0,051	0,031	0,055
	рины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	,				
102-0262	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной 4	M <sup>3</sup>	0,0001	-	0,00005	0,0001
106-0026	мм Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для	*****	0,123	0,204	0,109	0,123
106-0026	колеи 750 мм непропитанные, тип 2	ШТ	0,123	0,204	0,109	0,123
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,859	0,766	0,484	0,864
506-0995	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-	Т	0,00003	0,00002	0,00001	0,00001
	3000 мм, шириной 1250-1800 мм, толщиной 3 мм			·	į	
506-1003	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1	T	0,00004	-	0,00002	0,00004
	мм, размер 600х1500, 600х2000 мм		0.007	0.004	0.004	0.007
506-1014	Листы свинцовые нормальной точности марки С0, толщи-	KΓ	0,007	0,004	0,004	0,007
506-1177	ной 2-3 мм Прутики медные	кг	0,034	0,032	0,019	0,034
506-1196	Олово марки 01ПЧ	КΓ	0,001	0,032	0,006	0,001
506-1203	Свинец марки С0	T	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,007	0,006	0,0097	0,016
509-0860	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,239	0,223	0,135	0,241
509-0895	Текстолит листовой марки ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	KΓ	0,007	-	0,037	0,067
<b>509-</b> 0919	Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1	T	0,0013	0,00065	0,001	0,0017
500,0041	толщиной 4 и 6 мм	_	0,00007	0,00019	0,00004	0,00007
509-0941	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного плетения, квадратные, круглые, марки АП-31, диаметром	T	0,00007	0,00019	0,00004	0,00007
į	14-5 мм					
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0006	0,0005	0,0003	0,0006
509-0965	Паронит	Т	0,00047	0,00045	0,00026	0,00047
509-1196	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диа-	Т	0,00063	0,0005	0,00041	0,00074
	метром 22 мм					
509-1212	Вольфрамовый электрод	ΚΓ	0,0004	0,0003	0,0005	0,0009
509-1936	Скобы металлические для монтажа	КΓ	0,058	-	0,033	0,059
509-3370	Набивки сальниковые псньковые, пропитанные	KL	0,07	0.2	0,04	0,069
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	KL	1 0,07	0,2	0,04	1 0,009

### Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ

#### Таблица ГЭСНм 13-03-010. Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

Измеритель: 1 т

Конденсаторная группа к турбине паровой стационарной, частота вращения

13-03-010-01 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт 13-03-010-02 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000 кВт 13-03-010-04 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 750000 кВт 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-03- 010-01	13-03- 010-02	13-03- 010-03	13-03- 010-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	118	62	91	118
11	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,9	1,96	2,77	3,54
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	-	-	0,8	1,53
	го оборудования 25-75 т					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	1,39	0,44	0,34	0,25
	атомных электростанций 50 т					
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже	маш -ч	-	1,02	1,23	-
	технологического оборудования общего назначения 125 т					
020820	Краны мостовые электрические при работе на монтаже	маш -ч	0,96	-	-	1,44
	технологического оборудования общего назначения 200 т					
030204	Домкраты гидравлические грузоподъемностью до 100 т	маш -ч	-	2,26	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	4,03	6,97	6,19	5,42
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,06	-	0,13	0,15
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	-	0,49	0,32	-
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,05	0,03	0,03	0,02
320800	Платформы широкой колеи 200 т	маш -ч	0,31	-	-	0,16
330206	Дрели электрические	маш -ч	2,26	6,91	6,31	5,71
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,89	0,59	0,67	0,74
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	-	-	-	2,96
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	T	0,00003	0,00001	-	-
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,037	0,13	0,108	0,087
101-1796	Краски масляные земляные марки МА-0115 мумия, сурик	KΓ	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
	железный					
101-1805	Гвозди строительные	T	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
101-1851	Резина прессованная	ΚΓ	0,464	0,449	0,447	0,445
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	0,011	0,039	0,033	0,026
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	6,57	8,54	7,78	7,02
102-0082	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6.5 м, все ши-	M <sup>3</sup>	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
	рины, толщиной 44 мм и более, IV сорта					
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для	шт	0,11	0,09	0,1	0 11
	колеи 750 мм непропитанные, тип 2					
201-0835	Подкладки металлические	КГ	-	4	1	0,1
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	7,92	6,07	4,54	3
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,032	0,023	0,018	0,013
509-0919	Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1	T	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001
500 0045	толщиной 4 и 6 мм			0 0000:	0.0000:	0.0000:
509-0941	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного	Т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
	плетения, квадратные, круглые, марки АП-31, диаметром		]			
500 0010	4-5 MM	1	0.000	0.000		0.0000
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	T	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
509-2160	Прокладки паронитовые	кг	0,464	0,449	0,447	0,445
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	КΓ	0,029	0,03	0,031	0,029

#### Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ

#### Таблица ГЭСНм 13-03-020. Турбогенераторы

Измеритель: 1 т

Турбогенератор с возбудителем, частота вращения

13-03-020-01 25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт

# 13-03-020-02 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 500000- 1000000 кВт

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-03- 020-01	13-03- 020-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	27,4	38
11	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,38	4,61
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электро-	маш -ч	0,1	0,14
	станций 50 т			
020820	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического	маш -ч	2,71	3,64
020204	оборудования общего назначения 200 т		0.41	
030204 040502	Домкраты гидравлические грузоподъемностью до 100 т	маш -ч	0,61	3,13
040302	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до	маш -ч	0,01	0,01
030102	686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,42	0,6
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,56	1,68
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,01	0,02
320800	Платформы широкой колеи 200 т	маш -ч	0,01	0,02
330206	Дрели электрические	маш -ч	0,05	0,11
330600	Машины для райберовки отверстий	маш -ч	0,3	0,2
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,01	0,02
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,01	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ			
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	Т	0,00076	0,00085
101-0529	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах	Т	0,00003	0,00003
	толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки Ст3сп		·	
101-1627	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщи-	T	0,0006	0,0006
	ной 4-6 мм			
101-1629	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщи-	Т	0,0023	-
	ной 30 мм			
101-1714	Болты с гайками и шайбами строительные	Т	0,00051	0,00057
101-1802	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс	T	0,00008	0,00009
101-1805	Гвозди строительные	T	0,0003	0,0003
101-1987	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения диаметром 2 мм	KΓ	0,0076	0,009
101-2216	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм	T	0,0007	0,0008
101-2353	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	Т	0,00001	0,0000
101-3263	Масло турбинное	КГ	0,126	0,142
101-3551	Лак бакелитовый	KΓ	0,025	0,028
101-3559	Лак спиртовой	КΓ	0,0126	0,0148
101-3976	Графит серебристый Электроды УОНИ 13/45	KL	0,051	0,057
101-3995 104-1298	Электроды у Оги 13/43  Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1	Kr T	0,003 0,0001	0,004 0,0001
104-1296	мм	1	0,0001	0,0001
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм не-	шт	0,378	0,37
100 0020	пропитанные, тип 2		0,570	0,57
201-0835	Подкладки металлические	кг	4	_
506-0995	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной	T	0,00003	0,0000
	1250-1800 мм, толщиной 3 мм	_	}	-,
506-1014	Листы свинцовые нормальной точности марки С0, толщиной 2-3 мм	кг	0,013	0,014
506-1177	Прутики медные	кг	0,076	0,085
506-1884	Проволока свинцовая	кг	0,025	0,028
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,0017	0,007
509-0895	Текстолит листовой марки ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,101	0,113
509-0919	Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0003	0,0003
509-0941	Набивки плетеные пропитанные асбестовые, сквозного плетения, квадратные,	т	0,00004	0,0000
	круглые, марки АП-31, диаметром 4-5 мм			
509-0965	Паронит	Т	0,00076	0,0008
509-1196	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 22 мм	T	0,0001	0,0001
509-1230	Фреон	T	0,0002	0,0002
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	KL	0,05	0,055

# ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И ДЕАЭРАТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

#### Вводные указания.

- 1 В нормах таблиц 13-04-001 13-04-006 не учтены затраты на монтаж трубопроводов и арматуры, определяемые по отделам 05-07
- 2. В нормах 13-04-001-3, 13-04-002-1, 13-04-006-1 и 13-04-006-2 учтены затраты на монтаж оборудования, поставляемого в разобранном виде.
  - 3. В норме 13-04-002-2 учтены затраты на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде.

#### Таблица ГЭСНм 13-04-001. Сепараторы-пароперегреватели

Измеритель: 1 т

Сепаратор-пароперегреватель, тип

13-04-001-01 СПП-500 13-04-001-02 СПП-750 13-04-001-03 СПП-1000

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 001-01	13-04- 001-02	13-04- 001-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	13,2	18,6	24
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,98	1,83	1,71
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологи-	маш -ч	1,58	0,81	0,79
	ческого оборудования общего назначения 125 т				
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологиче-	маш -ч	-	0,14	0,14
	ского оборудования 10 т	[			
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	-	1,04	0,98
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	•	0,32	0,24
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,14	5,51	5,24
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	0,31	0,24
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	0,14	1,24	1,12
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	машч	0,21	0,26	0,2
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,02	0,04	0,02
321000	Транспортные устройства с кантователями	маш -ч	0,36	0,72	0,68
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,07	3,13	2,91
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	-	0,07	0,06
331003	Станок фрезерный	маш -ч	-	0,03	0,02
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	-	0,05	0,04
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	-	2,47	2,2
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	-	0,01	0,01
400004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т	маш -ч	-	0,14	0,14
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,054	0,264	0,203
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	т	-	0,00001	0,00001
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	-	0,00004	0,00003
101-0620	Мел природный молотый	Т	-	0,001	0,001
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,042	-	-
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КΓ	-	0,003	0,002
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	-	0,003	0,002
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,325	4,45	4,25
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	-	0,079	0,061
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,016	0,079	0,061
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	-	0,731	0,659
101-3271	Фотопроявитель	л	0,014	0,056	0,043
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,014	0,056	0,043
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	KΓ	0,042	0,01	0,01
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	0,0136	2,3	2,2
101-8001	Кислота уксусная	KΓ	0,001	0,001	0,001
102-0030	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, IV сорта	M <sup>3</sup>	-	0,01	0,01
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	-	0,00045	0,00034
113-0362	Жидкость индикаторная	л	_	0,001	0,001
113-0383	Порошок моющий	кг	-	0,001	0,001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 001-01	13-04- 001-02	13-04- 001-03
201-0835	Подкладки металлические	КГ	-	0,163	0,125
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,00005		_
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	1,91	0,991	0,984
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,007	0,005	0,005
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	-	0,001	0,001

# Таблица ГЭСНм 13-04-002. Подогреватели

Измеритель: 1 т

Подогреватель

13-04-002-01 высокого давления 13-04-002-02 низкого давления

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 002-01	13-04- 002-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	27	20
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,22	0,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,13	0,13
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 125 т	маш -ч	2,6	0,68
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,56	1,49
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,36	-,
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до	маш -ч	0,05	-
	686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин		7	
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,34	0,33
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,03	0,2
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	машч	0,02	0,02
321000	Транспортные устройства с кантователями	маш -ч	0,26	-
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,47	-
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,02	-
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,01	-
4	МАТЕРИАЛЫ			
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,048	-
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00004	-
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,001	-
101-2209	Проявитель для цвегной дефектоскопии	л	0,002	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,014	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,647	3,52
101-3976	Графит серебристый	кг	0,023	-
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,356	0,238
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные, тип 2	шт	0,287	-
112 0002			0,00043	0,00091
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T		0,00091
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,001	-
113-0383	Порошок моющий	КГ	0,01	-
201-0835	Подкладки металлические	Kr M <sup>3</sup>	1,15	-
411-0002	Вода водопроводная		0,00067	0.722
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,001	0,733
509-0063	Приспособления монтажные	T	0.00014	0,031
509-0965	Паронит	T	0,00014	-

### Таблица ГЭСНм 13-04-003. Конденсаторы технологические

Измеритель: 1 т

13-04-003-01 Конденсатор технологический

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 003-01
1	Затраты труда рабочил-монтажников	чел -ч	43
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,33
3 020818	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 125 т	маш -ч	3,27

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 003-01
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,8
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,41
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,06
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,03
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,57
4	МАТЕРИАЛЫ		
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	1,01
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,304
101-3976	Графит серебристый	кг	0,041
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,684
103-0161	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок	M	1,22
	БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм		
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные,	шт	0,41
	тип 2		
201-0855	Клинья парные	Т	0,012
411-0002	Вода водопроводная	$M^3$	2,63
<b>509-</b> 0965	Паронит	Т	0,001

# Таблица ГЭСНм 13-04-004. Испарители

Измеритель: 1 т

13-04-004-01 Испаритель

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 004-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	33
1 1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,22
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования	маш -ч	3,18
	общего назначения 125 т		
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,13
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,33
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,78
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,02
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,45
4	МАТЕРИАЛЫ		
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,793
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,238
101-3976	Графит серебристый	ΚΓ	0,023
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,0365
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм непропитанные.	шт	0,44
	тип 2		
201-0855	Клинья парные	T	0,0066
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,68
509-0965	Паронит	т	0,00014

#### Таблица ГЭСНм 13-04-005. Насосы

Измеритель: 1 т

Насос питательный для паротурбинного агрегата, мощность

13-04-005-01 500000 кВт с электроприводом

13-04-005-02 750000 -1000000 кВт с турбинным приводом

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 005-01	13-04- 005-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	32	90
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,99	6,52
<b>3</b> 020430	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,08	0,25
020600	Краны консольные 5 т	маш -ч		0,86
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 125 т	маш -ч	3,71	4,23
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,86	1,76

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 005-01	13-04- 005-02
041201	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 150 Гu	маш -ч	•	0,77
041701	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали до 25 мм	маш -ч	-	0,46
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	0,03
042200	Стилоскопы универсальные	маш -ч	-	0,01
042500	Установки для химической очистки маслопроводов	маш -ч	-	0,02
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до	маш -ч	-	0,5
	686 кПа (7 ат), производительность 5 $\text{м}^3$ /мин			
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	0,05
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,14	1,43
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,06	0,09
330206	Дрели электрические	маш -ч	-	2,3
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	-	2,03
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,56	1,13
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	-	0,08
331003	Станок фрезерный	маш -ч	-	0,08 0,08
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	-	0,08
331541	Станок точильный двусторонний	маш -ч		0,08
4	МАТЕРИАЛЫ	,		21,4
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	-	0,00003
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	T	-	0,00012
101-0529	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах	T	-	0,00012
	толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки Ст3сп			0,101
101-1362	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром от 2,5 до 3,5 мм	кг	-	0,003
101-1614	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диа-	Т	- 1	0,000
101 1755	метром 16 мм	_	_	0,003
101-1755	Сталь полосовая, марка стали Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной 0,50 мм	T	_	0,001
101-1756 101-1787	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной 0,50 мм Сталь угловая равнополочная, марка стали 18сп, шириной полок 60-100 мм	T T	_	0,002
101-1787	Краски масляные земляные марки МА-0115 мумия, сурик железный	КГ	_	0,232
101-1790	Швеллеры № 16-24 сталь марки 18пс	T	_	0,025
101-1802	Гвозди строительные	T	-	0,247
101-1805	Олифа натуральная	кг	_	1
101-1823	Резина прессованная	кг	-	1,51
101-1858	Жесть белая	Kr	-	0,124
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	-	0,001
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	-	3,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	-	0,001
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KΓ	-	6,42
101-2290	Кислота соляная техническая	Т	- '	0,00003
101-2350	Смазка 1-13 жировая	т	0,00046	
101-2353	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I	т	0,001	0,00003
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	0,062	0,09
101-3263	Масло турбинное	KΓ	1,72	0,45
101-3267	Краски масляные и алкидные, готовые к применению белила титановые МА-	КГ	-	0,156
	25	'		0,054
101-3271	Фотопроявитель	л	-	0,054
101-3272	Фотофиксаж	л	-	1,15
101-3551	Лак бакелитовый	кг	-	0,371
101-3559	Лак спиртовой	кг	0.1	1,15
101-3976	Графит серебристый	КΓ	0,1	0,94
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	KΓ	-	0,005
101-8001	Кислота уксусная	KIT3	-	0,003
102-0029	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщи-	M <sup>3</sup>	-	*,***
100 0000	ной 100, 125 мм, III сорта	M <sup>3</sup>		0,007
102-0082	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44	M	1	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
104 1200	мм и более, IV сорта	_	0,00038	
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, толщиной 0,1	Т	0,00050	
100,000	MM		_	0,2
106-0026	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм не-	шт	1 -	",-
1	пропитанные, тип 2		2	5
201 0025	Подкладки металлические	кг		0,0132
201-0835		3	-	1 0.0152
411-0002	Вода водопроводная	$M^3$	-	0,052
1		M <sup>3</sup> M <sup>3</sup> T	-	

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 005-01	13-04- 005-02
506-1003	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер 600х1500, 600х2000 мм	T	•	0,00017
506-1014	Листы свинцовые нормальной точности марки СО, толщиной 2-3 мм	кг	-	0.007
<b>5</b> 06-1196	Олово марки 01ПЧ	кг	-	0.046
506-1884	Проволока свинцовая	кг	-	0.05
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,006	0,006
509-0860	Прессшпан листовой, марки А	кг	-	0,497
509-08 <b>95</b>	Текстолит листовой марки ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	-	0,066
509-0919	Картон асбестовый общего назначения марки КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	T	-	0,001
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1.8 мм	т	-	0,001
509-1196	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН диаметром 22 мм	Т	-	0,00017
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	-	0,001
509-1936	Скобы металлические для монтажа	кг	-	0,662
509-2160	Прокладки паронитовые	кг	-	1,28
509-3370	Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные	кг	-	0,067
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	-	0,957

# Таблица ГЭСНм 13-04-006. Деаэраторы

**Измеритель:** 1 т 13-04-006-01 Бак деаэраторный 13-04-006-02 Колонка деаэрационная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 006-01	13-04- 006-02
1	Затраты груда рабочих-монтажников	чел -ч	83	78
1 1	Средний разряд работы		4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,3	4,57
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
010313	Тракторы на гусеничном ходу при работе на других видах строительства 96 кВт (130 л с)	маш -ч	0,03	0,04
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	2,93	3,74
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электро- станций 50 т	маш -ч	0,13	0,24
021403	Краны на пневмоколесном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 40 т	маш -ч	-	0,07
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,19	0,23
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	4,12	9,91
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	0,23	0,73
101402	Насосы для подачи воды подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,3	0,36
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	3	6,89
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,11	0,17
331001	Станок фрезерный	маш -ч	0,03	0,05
331003	Станок фрезерным Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,05	0,19
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч	3,18	0,27
351500	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,02	0,03
400131	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш -ч	0,28	0,44
4	МАТЕРИАЛЫ	Main	0,20	<u></u>
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,668	0,069
101-0324	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	T	0,000	0,00001
101-0383	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	Kr.	2,64	0,002
101-2111	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,001	0,004
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,927	3,6
101-2277	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,1	0,077
101-2273	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,2	0,021
101-2278	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,115	0,212
101-2370	Фотопроявитель	л	0,015	0,036
101-3271	Фотопроявитель	1	0,015	0,036
101-3272	Электроды МР-3	Л	0,013	0,050
		KL	2,18	3,39
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,001	0,001
101-8001	Кислота уксусная	кг м <sup>3</sup>	0,001	0,001
102-0029	Бруски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта			
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00013	0,00026
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,001	0,002
113-0383	Порошок моющий	кг	0,001	0,001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 006-01	13-04- 006-02
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00007	0,000001
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	3,84	3,19
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,145	0,025
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,001

#### Таблица ГЭСНм 13-04-007. Пароэжекторные машины

Измеритель: 1 т

Пароэжекторная машина, масса.

13-04-007-01

10 т

13-04-007-02 16 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-04- 007-01	13-04- 007-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	83	60
1 1	Средний разряд работы		4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	6,75	5,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электро-	маш -ч	0,3	0,23
	станций 50 т			
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического	маш -ч	5,5	4,12
	оборудования общего назначения 125 т			
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,06	0,05
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до	маш -ч	0,07	0,22
	686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	ļ		
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,84	0,59
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,29	0,16
4	МАТЕРИАЛЫ			
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,52	3,52
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,065	0,05
509-0965	Паронит	T	0,00011	0,00013

#### ОТДЕЛ 05. ТРУБОПРОВОДЫ

#### Вводные указания.

- 1 В ГЭСНм учтены затраты на:
- а) по нормам разделов 1 и 2 на монтаж сварных соединений трубопроводов I категории, при определении затрат на монтаж трубопроводов со сварными соединениями II и III категории к нормам таблиц ГЭСНм 13-05-002, 13-05-004 следует применять коэффициент 0,6, а по нормам остальных таблиц ГЭСНм разделов 1 и 2 0,8;
  - б) по нормам раздела 2 на монтаж трубопроводов, поставляемых заводскими блоками
- в) по разделу 3 на очистку и промывку ортофосфорной кислотой, а также изготовление на месте монтажа маслопроводов,
  - г) по нормам таблицы 13-05-025 на монтаж трубопроводов из деталей и узлов,
- д) по ГЭСНм 13-05-020-1 на монтаж маслопроводов, не входящих в комплектную поставку с турбиной и генератором
  - 2. В ГЭСНм не учтены затраты на.
  - а) монтаж арматуры, определяемые по ГЭСНм отдела 06;
  - б) промывку, продувку и протравку трубопроводов, определяемые по ГЭСНм Отдела 10;
  - в) врезку и присоединение к действующим магистралям, определяемые по индивидуальным калькуляциям.
- 3. В ГЭСНм на монтаж маслопроводов (раздел 3) не учтен расход ортофосфорной кислоты, учитываемый в ГЭСНм на монтаж турбины отдел 03
- 4. При определении сметных норм на монтаж трубопроводов из легированных сталей к нормам таблиц ГЭСНм 13-05-002, 13-05-004, 13-05-011, 13-05-013 следует применять коэффициент 1,3
- 5 При определении сметных норм на монтаж маслопроводов, монтируемых в боксах, к затратам труда и времени работы машин и механизмов по нормам таблицы ГЭСНм 13-05-020 следует применять коэффициент 1,1.
- 6 Состав работ, учтенный сметными нормами отдела 05 перемещение в зону монтажа; установка трубопроводов с установкой и снятием монтажных приспособлений, аргонодуговая или комбинированная сварка стыковых соединений, подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль, контроль монтажных сварных соединений визуальный и измерительный контроль, гаммаграфический контроль, капиллярный контроль (цветная дефектоскопия), ультразвуковая дефектоскопия

(для норм таблиц 13-05-002, 13-05-004, 13-05-11, 13-05-13), сварка контрольных стыков и изготовление образцов для проведения испытаний разрушающими методами.

# Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕЙ

# Таблица ГЭСНм 13-05-001. Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

#### Измеритель: 1 т

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>), диаметр наружный

13-05-001-01	14 мм
13-05-001-02	18 мм
13-05-001-03	25 мм
13-05-001-04	32 мм
13-05-001-05	38 мм
13-05-001-06	57 мм
13-05-001-07	76 мм
13-05-001-08	89 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 001-01	13-05- 001-02	13-05- 001-03	13-05- 001-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	7033	4410	3403	2957
1 1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	200,72	126,31	103,15	91,53
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	8,45	5,41	3,27	2,96
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	2,86	1,8	1,04	0,94
	т)		ĺ	,	,	,
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2)	маш -ч	701	440	389	349
	т)		·			
040501	Установки для <b>сварки ар</b> гонодуговой	маш -ч	316	248	193	210
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	26,6	23,64	17,92	17,56
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш -ч	180	113	101	90,58
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	917	575	336	346
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,07	0,04	0,02	0,01
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	45,68	28,65	16,77	15,08
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	8,45	5,41	3,27	2,96
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	362	227	148	184
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	3,19	2	1,17	1,05
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,58	0,36	0,21	0,19
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	72,17	45,27	41,49	36,03
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	111	69,82	54,89	49,38
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,58	0,36	0,21	0,19
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,0087	0,0076	0,0082	0,008
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,041	0,026	0,015	0,014
	011-0					
101-1292	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
101-1851	Резина прессованная	КΓ	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,88	0,55	0,55	0,58
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	55	34,27	20,25	15,8
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	503	315	185	577
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	56,49	38,44	37,61	38,23
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кr	0,004	0,0035	0,0038	0,0037
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	51,23	36,91	34,5	32
101-3271	Фотопроявитель	л	148	92,73	54,26	50,24
101-3272	Фотофиксаж	л	148	92,73	54,26	50,24
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0036	0,0032	0,0035	0,0034
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KГ	13,74	12,22	9,26	9,07
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	13,74	12,22	9,26	9,07
101-8001	Кислота уксусная	KΓ	8,87	5,56	3,26	2,89
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,02	0,013	0,0081	0,0073

<del></del>						
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13 <b>-</b> 05- 001-01	13-05- 001-02	13-05- 001-03	13-05- 001-04
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	22,67	14,22	8,32	7,37
113-0383	Порошок моющий	кг	11,83	7,42	4,34	3,85
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,0073	0,0064	0,0069	0,0067
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,788	0,495	0,289	0,257
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,18	0,11	0,29	0,26
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т Т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	1,04	0,665	0,668	0,0002
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,08	0,04
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	KΓ	2	2	2	2
307 3371	паоньки сывниковые клоп штобумажные, пропитанные	KI				
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
	2		001-05	001-06	001-07	001-08
1 1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	2454	1290	948	812
11	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	80,91	41,03	27,56	24,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	2,15	1,49	0,84	0,72
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	0,66	0,43	0,22	0,16
	т)					
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	310	160	106	90,94
	T)			. ]		
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	175	119	62,76	71,46
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	15,97	11,58	5,83	6,81
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш -ч	76,86	40,68	26,83	22,49
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	244	119	86,47	66,27
ì	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01
1	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность		1		·	1
	5 м <sup>3</sup> /мин					
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	17,69	9,26	4,66	4,46
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,15	1,49	0,84	0,72
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	157	116	70,22	66,92
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,74	0,48	0,24	0,19
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,14	0,09	0,04	0,03
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	30,4	14,93	10,99	9,77
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	46,06	23,02	14,84	13,49
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,14	0,09	0,04	0,03
4	МАТЕРИАЛЫ	1	-,,,,		0,01	0,05
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,008	0,0079	0,0088	0,0081
101-0324	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,000	0,0075	0,0031	0,0024
101-0505	011-0		0,01	0,0040	0,0051	0,0024
101-1292	Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
101-1292	Резина прессованная	1	3,72	3,72		
		КГ	0,54		3,72	3,72
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	i i	0,33	0,27	0,26
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л	12,63	6,17	3,1	2,38
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup>	406	198	160	122
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	1	34,5	25,46	17,04	15,79
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KΓ 2	0,0037	0,0036	0,0037	0,0037
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	36,49	24,36	20,95	20,32
101-3271	Фотопроявитель	Л	33,84	16,52	11,09	8,5
101-3272	Фотофиксаж	л	33,84	16,52	11,09	8,5
101-3992	Электроды МР-3	КГ	0,0034	0,0033	0,0033	0,0034
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	8,24	5,97	3,01	3,51
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	8,24	5,97	3,01	3,51
101-8001	Кислота уксусная	КГ	2,03	0,99	0,67	0,51
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0055	0,0033	0,0031	0,0026
113-0362	Жидкость индикаторная	л	5,19	2,53	1,27	0,98
113-0383	Порошок моющий	кг	2,71	1,32	0,67	0,51
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,0067	0,0066	0,0067	0,0068
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,181	0,0881	0,0554	0,0425
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,27	0,47	0,44	0,47
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм		0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,56	0,38	0,28	0,26
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2
	1 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -		<u> </u>			

# Таблица ГЭСНм 13-05-002. Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/  $cm^2$ ), диаметр наружный.

	map j milion
13-05-002-01	14 мм
13-05-002-02	18 мм
13-05-002-03	25 мм
13-05-002-04	32 мм
13-05-002-05	38 мм
13-05-002-06	57 мм
13-05-002-07	76 мм
13-05-002-08	89 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 002-01	13-05- 002-02	13-05- 002-03	13-05- 002-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	5405	4160	3002	2472
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	101,97	77,16	53,96	40,47
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		,	,.	,	,
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	8,63	6,58	4,65	3,59
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	2,9	2,19	1,53	1,16
020.01	т)		-,-	-,	1,50	1,10
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кH (3,2	маш -ч	156,6	118,3	82,55	62,64
	T)					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	359,3	346,5	322,2	297,1
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	26,96	28,87	14,21	26,07
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	984,7	744	519,1	451,1
	до 80 мм					
101402	Насосы для подачи воды, подача $160 \text{ м}^3/\text{ч}$ , напор до $30 \text{ м}$	маш -ч	30,9	23,35	16,28	12,36
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	8,63	6,58	4,65	3,59
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	257,5	194,6	135,7	151,1
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	8,97	6,78	4,73	3,59
331003	Станок фрезерный	маш -ч	3,24	2,44	1,71	1,29
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	12,65	9,56	6,67	5,06
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	38,82	29,33	20,47	14,94
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	30	22,67	15,81	12
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	1,47	1,11	0,78	0,59
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	90	68	47,44	36
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,045	0,034	0,023	0,018
	011-0		Í	1	,	,
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	1,03	0,78	0,85	0,8
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	59,3	44,8	31,28	23,7
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	540	408	284,7	751,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высщий	M <sup>3</sup>	31,76	28	30,7	29,24
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	28,5	21,53	15,02	11,41
101-2370	Салфетки улопчатобумажные	M <sup>2</sup>	54,09	44	46,29	38,12
101-3271	Фотопроявитель	л	158,8	120	83,72	62,65
101-3272	Фотофиксаж	л	158,8	120	83,72	62,65
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0032
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	27,88	29,87	29,4	26,96
101-8001	Кислота уксусная	КГ	9,53	7,2	5,02	3,76
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,021	0,016	0,012	0,009
113-0362	Жидкость индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	9,74
113-0383	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	5,08
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,0074	0,0067	0,007	0,0065
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,847	0,64	0,447	0,335
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	1,02	0,77	0,54	0,41
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,32	0,24	0,28	0,25
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
JU9-1221						

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 002-05	13-05- 002-06	13-05- 002-07	13-05- 002-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	2198	1093	791	659
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3

Шифр ресурса	Наименование элемента затра г	Ед измер	13 <b>-</b> 05- 00 <b>2-</b> 05	13-05- 002-06	13-05- 002-07	13-05- 002-08
2	Затраты труда машинисгов	чел -ч	34,14	15,08	11,38	8,46
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	3,06	1,5	1,17	0,92
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	0,98	0,44	0,32	0,24
	т)		,	,	,	
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	58,58	34,03	29,09	21,29
	τ)		,	Í	Í	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	294,2	136	105,4	89,18
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	25,73	12,13	9,93	8,24
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	379,6	124,2	133	97,27
	до 80 мм	[				
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	10,4	4,65	3,44	2,52
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	3,06	1,5	1,17	0,92
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	147	72,12	68,56	62,93
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	3,02	1,35	1	0,73
331003	Станок фрезерный	маш -ч	1,09	0,49	0,36	0,26
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	4,26	1,9	1,41	1,03
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	12,57	5,18	3,93	2,88
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	10,1	4,51	3,34	2,45
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,5	0,22	0,16	0,12
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	30,3	18,06	16,73	12,24
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,015	0,0048	0,0048	0,0035
	011-0				,	,
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	κг	0,84	0,35	0,41	0,38
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	12,63	6,17	3,1	2,38
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	632,7	207,1	245,5	179,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	31,63	16,11	15,34	13,72
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	9,6	8,58	6,36	4,65
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	49,71	24,88	25,33	23,84
101-3271	Фотопроявитель	л	52,72	17,26	17,05	12,47
101-3272	Фотофиксаж	л	52,72	17,26	17,05	12,47
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0032	0,0033	0,0033	0,003
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	26,61	27,64	10,48	8,49
101-8001	Кислота уксусная	КГ	3,16	1,04	1,02	0,75
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0079	0,0034	0,0041	0,0033
113-0362	Жидкость индикаторная	л	8,08	2,65	1,96	1,43
113-0383	Порошок моющий	кг	4,22	1,38	1,02	0,75
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,0065	0,0066	0,0066	0,006
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,281	0,092	0,085	0,062
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,505	0,474	0,97	0,709
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,28	0,12	0,14	0,07
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2

# Таблица ГЭСНм 13-05-003. Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 т

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 М $\Pi$ а (25 кгс/см $^2$ ), диаметр наружный

13-05-003-01 14 мм 13-05-003-02 18 мм 13-05-003-03 25 мм 13-05-003-04 32 мм 13-05-003-05 38 мм 13-05-003-06 57 мм 13-05-003-07 76 мм 13-05-003-08 89 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 003-01	13-05- 003-02	13-05- 003-03	13-05- 003-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	7033	4453	3180	2399
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	200,82	126,31	103,15	112,43

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 003-01	13-05-	13-05-	13-05-
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		003-01	003-02	003-03	003-04
- 1	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	8,5	5,41	3,27	2.50
	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	2,85	1,8	1,05	3,59
	T)		_,	,,,	1,05	1,16
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	701	440	388	429
	T)			,		
	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	316	248	193	258
	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	26,56	23,62	17,96	21,59
	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш -ч	180	113	101	111
1	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	917	575	336	426
	до 80 мм		0.07	0.04	0.0=	
	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность	маш -ч	0,07	0,04	0,02	0,01
	5 м <sup>3</sup> /мин					
	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	45,68	28,65	16,77	10.54
	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	8,5	5,41	3,27	18,54 3,59
	Машины электрозачистные	маш -ч	362	227	148	2 <b>2</b> 6
	Станок строгальный по металлу	маш -ч	3,19	2	1,17	1,29
	Станок фрезерный	маш -ч	0,58	0,36	0,21	0,24
	Станок трубоотрезной	маш -ч	72,17	45,27	41,49	44,29
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	111	69,82	54,89	60,71
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,58	0,36	0,21	0,24
4	МАТЕРИАЛЫ					
	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,014	0,012	0,013	0,012
	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,041	0,026	0,015	0,017
	011-0					
	Уайт-спирит	T	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
	Резина прессованная	КΓ	3,72	3,72	3,72	3,72
	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,87	0,55	0,53	0,71
	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л _ 2	55,2	34,67	20,26	22,07
	Пленка радиографическая РТ-5	Дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup>	502,3	315	185	709
	Аргон газообразный, сорт высший Пропан-бутан, смесь техническая		56,49	38,44	37,61	47
	Салфетки хлопчатобумажные	кг м²	0,0041 51,23	0,0035 36,91	0,0038 34,5	0,0036
	Фотопроявитель	л	147,8	92,73	54,26	36,54 59,12
	Фотофиксаж	л	147,8	92,73	54,26	59,12
	Электроды МР-3	KΓ	0,0036	0,0032	0,0035	0,0032
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	13,74	12,22	9,26	11,15
101-4002	Электроды ЭА-395	KГ	13,74	12,22	9,26	11,15
101-8001	Кислота уксусная	ĸг	8,87	5,56	3,26	3,55
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,02	0,013	0,0081	0,0088
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	22,67	14,22	8,32	9,06
	Порошок моющий	ΚΓ	11,83	7,42	4,34	4,73
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,0072	0,0064	0,0069	0,0065
. ,	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,788	0,495	0,289	0,315
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,177	0,111	0,293	0,324
	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	T	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
	Вольфрамовый электрод Паста ГОИ	KF	1,04	0,654	0,673	0,78
	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	KT KT	0,14 2	0,14 2	0,14 2	0,14
307-3371	паоным салыниковые хлопчатооумажные, пропитанные	Ki				2
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
	·		003-05	003-06	003-07	003-08
1 11	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	1922 4,9	950 4,9	842	717
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	63,03	30,28	4,9 26,3	4,9 19,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	40,1-4	03,03	30,26	20,3	19,96
· · ·	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	1,73	0,9	0,65	0,46
, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	0,52	0,23	0,03	0,40
			٠,٥_	0,23	0,15	0,11
030401		J	ł	J	l	,
	т)	маш -ч	241	84.7	102	783
030401	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	241	84,7	102	78,3
030401	т)	маш -ч маш -ч	241 153	84,7 88,51	102 70	
030401	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)					78,3 59,6 5,64
030401 030404 040501 040502 040700	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	153	88,51	70	59,6
030401 030404 040501 040502	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч <b>ма</b> ш -ч	153 14,42	88,51 8,46	70 6,58	59,6 5,64

			12.05	12.06	12.05	12.05
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 003-05	13-05- 003-06	13-05- 003-07	13-05- 003-08
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,01	0,01	- 003-07	003-06
030102	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность		0,01	0,01	_	_
	5 м <sup>3</sup> /мин					
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	13,75	7,4	4,71	4,06
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,73	0,9	0,65	0,46
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	122	63,3	56,5	49,1
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,58	0,26	0,22	0,17
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,11	0,05	0,05	0,03
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	23,64	10,88	10,51	7,78
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	35,81	17,54	14,44	11,25
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,11	0,05	0,05	0,03
4	МАТЕРИАЛЫ				,	
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,0125	0,0134	0,0128	0,0126
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,0074	0,0025	0,0021	0,0016
	011-0		ŕ			
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	ΚΓ	0,37	0,16	0,17	0,17
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л	9,82	3,29	2,09	1,55
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	316	141	143	106
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	25,96	13,96	11,72	10,4
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	0,0036	0,0039	0,0037	0,0037
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	31,26	19,28	18,28	17,69
101-3271	Фотопроявитель	л	26,31	8,8	7,46	5,52
101-3272	Фотофиксаж	л	26,31	8,8	7,46	5,52
101-3992	Электроды МР-3	KΓ	0,0033	0,0035	0,0034	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	7,45	4,36	3,39	2,9
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	7,45	4,36	3,39	2,9
101-8001	Кислота уксусная	КГ	1,58	0,528	0,448	0,331
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0046	0,0027	0,0025	0,0021
113-0362	Жидкость индикаторная	л	4,03	1,35	0,858	0,635
113-0383	Порошок моющий	КГ	2,1	0,704	0,448	0,331
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	τ	0,0065	0,007	0,0067	0,0066
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,14	0,047	0,037	0,028
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,208	0,204	0,251	0,259
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	T	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
509-1212	Вольфрамовый электрод	KL	0,416	0,22	0,188	0,172
509-1221	Паста ГОИ	КГ	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	КГ	2	2	2	2

# Таблица ГЭСНм 13-05-004. Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/  ${\rm cm}^2$ ), диаметр наружный

13-05-004-01	14 мм
13-05-004-02	18 мм
13-05-004-03	25 мм
13-05-004-04	32 мм
13-05-004-05	38 мм
13-05-004-06	57 мм
13-05-004-07	76 мм
13-05-004-08	89 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 004-01	13-05- 004-02	13-05- 004-03	13-05- 004-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	5405	4160	3002	1245
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	101,87	77,24	54,06	16,19
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	8,58	6,62	4,7	1,55
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	2,9	2,19	1,53	0,45
030404	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	156,7	118	82,55	37,64

Шифр ресурса						
і шишо оссубса	Наименование элемента затрал	Ед измер	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
	·	· · · · · · · · ·	004-01	004-02	004-03	004-04
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	360	347	322	159
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	26,96	28,87	28,42	14,27
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	-	-	40,34
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	985	744	519	218
	до 80 мм	1				İ
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	30,9	23,35	16,28	4,78
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	8,58	6,62	4,7	1,55
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	258	195	129	67,36
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	8,82	6,67	4,65	1,36
331003	Станок фрезерный	маш -ч	3,24	2,44	1,71	0,5
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	12,65	9,56	6,67	1,95
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	38,82	29,33	20,47	6
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	30	22,67	15,81	4,64
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	1,47	1,11	0,78	0,23
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	144	109	75,89	37,1
101-0324	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,044	0,034	0,023	0,0084
101-0565	011-0	1	0,044	0,034	0,023	0,0004
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т				0,0029
101-0383		1	-		-	0,0029
· ·	Мел природный молотый	T	2 72	2 72	2 72	
101-1851	Резина прессованная	КГ	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	1	0,78	0,85	0,25
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л 2	59	45	31,28	9,16
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	540	408	285	387
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	31,76	28	30,7	8,88
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KL	43,19	32,63	22,77	11,14
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	54,12	44	46,28	26,16
101-3271	Фотопроявитель	л	159	120	83,72	24,2
101-3272	Фотофиксаж	л	159	120	83,72	24,2
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0037	0,0033	0,0035	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	27,88	29,87	29,4	14,73
101-8001	Кислота уксусная	кг	9,53	7,2	5,02	1,45
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,021	0,016	0,012	0,0043
113-0362	Жидкость индикаторная	л	24,35	18,4	12,84	3,76
113-0383	Порошок моющий	кг	12,71	9,6	6,7	1,96
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,0074	0,0067	0,007	0,0066
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,847	0,64	0,447	0,13
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	1,02	0,77	0,54	0,081
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,32	0,24	0,28	0,08
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг і	2	1 2	2	,
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	КГ	2	2	2	2
509-3371			13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
509-3371 Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 004-05	13-05- 004-06	13-05- 004-07	13-05- 004-08
509-3371 Шифр ресурса	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников		13-05- 004-05 1267	13-05- 004-06 685	13-05- 004-07 573	13-05- 004-08 499
509-3371 Шифр ресурса 1 1 1	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	Ед измер чел -ч	13-05- 004-05 1267 5,3	13-05- 004-06 685 5,3	13-05- 004-07 573 5,3	13-05- 004-08 499 5,3
509-3371 Шифр ресурса 1 1 1 2	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	Ед измер	13-05- 004-05 1267	13-05- 004-06 685	13-05- 004-07 573	13-05- 004-08 499
509-3371 Шифр ресурса  1 1 1 2 3	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	Ед измер чел -ч	13-05- 004-05 1267 5,3	13-05- 004-06 685 5,3	13-05- 004-07 573 5,3 7,9	13-05- 004-08 499 5,3
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	Ед измер чел -ч	13-05- 004-05 1267 5,3	13-05- 004-06 685 5,3	13-05- 004-07 573 5,3	13-05- 004-08 499 5,3
509-3371 Шифр ресурса  1 1 1 2 3	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	Ед измер чел -ч чел -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24	13-05- 004-06 685 5,3 11,66	13-05- 004-07 573 5,3 7,9	13-05- 004-08 499 5,3 6,69
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24	13-05- 004-06 685 5,3 11,66	13-05- 004-07 573 5,3 7,9	13-05- 004-08 499 5,3 6,69
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52	13-05- 004-06 685 5,3 11,66	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24	13-05- 004-06 685 5,3 11,66	13-05- 004-07 573 5,3 7,9	13-05- 004-08 499 5,3 6,69
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52	13-05- 004-06 685 5,3 11,66	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 101402	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64 - 201 5,5	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28 - 130 3,55	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61 2,67	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81 2,24
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 101402 132601	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64 - 201 5,5 1,71	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28 - 130 3,55 1,21	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61 2,67 0,71	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81 2,24 0,63
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 101402 132601 330400	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64 - 201 5,5 1,71 77,72	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28 - 130 3,55 1,21 55,16	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61 2,67 0,71 42,21	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81 2,24 0,63 42,01
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 101402 132601 330400 331001	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64 - 201 5,5 1,71 77,72 1,52	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28 - 130 3,55 1,21 55,16 0,98	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61 2,67 0,71 42,21 0,49	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81 2,24 0,63 42,01 0,41
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 101402 132601 330400 331001 331003	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64 - 201 5,5 1,71 77,72 1,52 0,58	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28 - 130 3,55 1,21 55,16 0,98 0,37	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61 2,67 0,71 42,21 0,49 0,19	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81 2,24 0,63 42,01 0,41 0,16
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331004	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок токарно-винторезный	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64 - 201 5,5 1,71 77,72 1,52 0,58 2,25	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28 - 130 3,55 1,21 55,16 0,98 0,37 1,46	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61 2,67 0,71 42,21 0,49 0,19 0,73	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81 2,24 0,63 42,01 0,41 0,16 0,61
1 1 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331004 331005	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок токарно-винторезный Станок трубоотрезной	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64 - 201 5,5 1,71 77,72 1,52 0,58 2,25 6,65	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28 - 130 3,55 1,21 55,16 0,98 0,37 1,46 3,96	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61 2,67 0,71 42,21 0,49 0,19 0,73 2,97	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81 2,24 0,63 42,01 0,41 0,16 0,61 2,49.
509-3371 Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331004	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0 59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок токарно-винторезный	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-05- 004-05 1267 5,3 18,24 1,71 0,52 37,17 176 15,64 - 201 5,5 1,71 77,72 1,52 0,58 2,25	13-05- 004-06 685 5,3 11,66 1,21 0,34 26,03 104 9,28 - 130 3,55 1,21 55,16 0,98 0,37 1,46	13-05- 004-07 573 5,3 7,9 0,71 0,16 20,06 73,88 6,8 15,86 84,61 2,67 0,71 42,21 0,49 0,19 0,73	13-05- 004-08 499 5,3 6,69 0,63 0,14 16,79 68,1 6,25 14,75 70,81 2,24 0,63 42,01 0,41 0,16 0,61

Шифр ресурса	Наимснование элемента затрат	Ед измер	13-05- 004-05	13-05- 004-06	13-05- 004-07	13-05- 004-08
4	МАТЕРИАЛЫ					-
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	34,19	22,1	19,37	16,21
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA- 011-0	T	0,0078	0,005	0,0029	0,0024
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	-	-	0,00212	0,00207
101-0620	Мел природный молотый	т	-	-	0,026	0,022
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,39	0,27	0,19	0,23
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	10,42	6,75	2,47	2,06
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	ДM <sup>2</sup>	335	216	169	142
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	15,24	12,32	7,49	7,78
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	10,26	6,63	5,81	4,86
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	32,36	25,45	21,92	21,91
101-3271	Фотопроявитель	л	27,88	18	8,81	7,38
101-3272	Фотофиксаж	л	27,88	18	8,81	7,38
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0033	0,0034	0,0034	0,0032
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	16,28	9,45	6,83	6,55
101-8001	Кислота уксусная	кг	1,67	1,1	0,53	0,44
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0048	0,0035	0,0027	0,0025
113-0362	Жидкость индикаторная	л	4,27	2,76	1	0,85
113-0383	Порошок моющий	кг	2,23	1,44	0,53	0,44
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,0065	0,0068	0,0068	0,0064
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,149	0,096	0,044	0,037
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,208	0,362	0,441	0,369
509-1212	Вольфрамовый электрод	KΓ	0,13	0,088	0,066	0,074
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	ΚΓ	2	2	2	2

## Раздел 2.ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ

# Таблица ГЭСНм 13-05-010. Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ )

### Измеритель: 1 т

Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/  ${\rm cm}^2$ ), диаметр наружный  ${\rm cm}^2$ 

13-05-010-01	57 мм
13-05-010-02	76 мм
13-05-010-03	89 мм
13-05-010-04	108 мм
13-05-010-05	133 мм
13-05-010-06	159 мм
13-05-010-07	219 мм
13-05-010-08	273 мм
13-05-010-09	325 мм
13-05-010-10	377 мм
13-05-010-11	426-530 мм
13-05-010-12	630 мм
13-05-010-13	720-1220 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 010-01	13-05- 010-02	13-05- 010-03	13-05- 010-04	13-05- 010-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	955	612	570	435	366
1 1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	12,57	8,77	7,66	5,78	5,45
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	1,49	0,87	0,71	0,32	0,5
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	0,43	0,22	0,17	0,03	0,09
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	12,1	77,42	65,86	59,13	45,21
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	63,77	33,39	18,75	57,15	15,55

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 010-01	13-05- 010-02	13-05- 010-03	13-05- 010-04	13-05-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	7,1	3,6	2,03	130	010-05 22,5
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш -ч	30,66	19,84	16,36	14,29	11,17
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- мой стали до 80 мм	маш -ч	73,74	53,61	40,98	31,34	30,13
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),	маш -ч	0,01	0,01	0,01	-	-
101402	производительность 5 $\text{м}^3$ /мин Насосы для подачи воды, подача 160 $\text{м}^3$ /ч, напор до 30 м	маш -ч	18,15	10,3	7,86	7,13	5,29
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,49	0,87	0,71	0,32	0,5
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	64,65	43,26	41,45	38,47	35
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,48	0,24	0,19	0,04	0,1
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,09	0,04	0,03	0,01	0,02
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	9,49	6,98	6,2	5,13	4,43
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,09	0,04	0,03	0,01	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ				, , ,		0,02
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA-011-0	Т	0,0029	0,0019	0,0015	0,0011	0,00081
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	-	_	5,02	4,49
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм CB04X19H11M3	кг	0,2	0,18	0,05	0,15	0,12
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	3,86	1,93	1,48	1,12	0,89
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	123	98,98	75,66	57,88	69,53
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	15,7	10,51	5,65	9,21	8,18
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0038	0,0038	0,0039	0,0038	0,0038
101-2370	Салфетки хлопчагобумажные	M <sup>2</sup>	20	17,85	17,45	16,76	16,42
101-3271	Фотопроявитель	л	10,24	6,87	5,25	4,02	2,9
101-3272	Фотофиксаж	л	10,24	6,87	5,25	4,02	2,9
101-3992	Электроды МР-3	ΚΓ	0,0033	0,0033	0,0034	0,0033	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	3,66	1,84	1,03	2,25	1,79
101-4002	Электроды ЭА-395	KΓ	3,66	1,84	1,03	2,25	1,79
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,615	0,412	0,315	0,241	0,174
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0025	0,0024	0,0021	0,002	0,0019
113-0362	Жидкость индикаторная	л	1,57	0,79	0,6	0,46	0,33
113-0383	Порошок моющий	кг	0,819	0,412	0,315	0,241	0,174
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,0066	0,0067	0,0068	0,0066	0,0065
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,055	0,034	0,026	0,02	0,014
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,463	0,432	0,458	0,554	0,61
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщи-	T	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
	ной 1,8 мм						
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,233	0,172	0,119	0,146	0,129
509-1221	Паста ГОИ	КГ	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-05- 010-06	13-05- 010-07	13-05- 010-08	13-05- 010-09
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы		чел -ч	317 4,7	202 4,7	157 4,7	102 4,7
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	4,33	2,91	2,08	1,64
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313 030401	Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	кН (0,59	маш -ч маш -ч	0,31 0,03	0,29 0,02	0,27 0,02	0,25
030404	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3 т)	9 кН (3,2	маш -ч	41,1	22,68	14,48	12,44
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	16,36	7,96	5,95	5,34
040502	Установки для сварки аргонодуговой (постоянн	OD TOKA)	маш -ч	20,33	15,11	11,28	9,44
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки мета		маш -ч	10,31	5,57	4,76	4,06
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемо до 80 мм		маш -ч	23,7	14,64	9,16	7,37
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	до 30 м	маш -ч	4,8	2,25	1,53	1,37

Шифр ресурса						
	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
	•	Ед измер	010-06	010-07	010-08	010-09
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,31	0,29	0,27	0,25
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	34,32	21,37	16,54	14,88
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,03	0,04	0,03	0,01
1						0,01
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,01	0,01	0,01	-
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	3,7	2,32	1,53	1,14
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,06	0,01	0,01	-
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,013	0,012	0,013	0,013
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-		0,00064			
101-0363		T	0,00064	0,00026	0,00016	0,00012
	011-0					
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,21	6,39	4,99	4,39
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3		0,13	0,06	0,053	0,05
		кг				
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,64	0,26	0,162	0,12
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	54,67	35,58	22,27	27,42
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	7,93	4,77	3,77	3,47
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0038	0,0036	0,0038	0,0038
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	16,11	14,74		
					14,25	14,1
101-3271	Фотопроявитель	Л	2,28	0,93	0,58	0,43
101-3272	Фотофиксаж	л	2,28	0,93	0,58	0,43
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0034	0,0032	0,0033	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	1,66	1,01	0,77	0,66
101-4002	Электроды ЭА-395		1,66	1,01	0,77	0,66
		кг				
101-8001	Кислота уксусная	Kr .	0,137	0,056	0,035	0,026
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0018	0,0016	0,0014	0,0015
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,262	0,11	0,067	0,049
113-0383	Порошок моющий	кг	0,137	0,056	0,035	0,026
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа		0,0067	0,0064		
1		T			0,0067	0,0067
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,011	0,005	0,003	0,002
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,7	0,53	0,668	0,741
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,125	0,076	0,057	0,052
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
303-1221	1 lacta i Ori	, KI	V,14	U,14	U. 14 I	0.14
500 2271	11-5				. 1	
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2
			2	2	2	2
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные. пропитанные Наименование элемента затрат	кг Ед измер	13-05-	13-05-	2	2
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 010-10	2 13-05- 010-11	2 13-05- 010-12	2 13-05- 010-13
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников		13-05- 010-10 188	2 13-05- 010-11 138	2 13-05- 010-12 150	13-05- 010-13 117
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 010-10 188 4,7	13-05- 010-11 138 4,7	13-05- 010-12 150 4,7	2 13-05- 010-13 117 4,7
Шифр ресурса 1 1 1 2	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников	Ед измер	13-05- 010-10 188	13-05- 010-11 138	2 13-05- 010-12 150	2 13-05- 010-13 117 4,7
Шифр ресурса 1 1 1 2	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	Ед измер чел -ч	13-05- 010-10 188 4,7	13-05- 010-11 138 4,7	13-05- 010-12 150 4,7	13-05- 010-13 117
Шифр ресурса  1 1 1 2 3	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	Ед измер чел -ч чел -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6
Шифр ресурса  1 11 2 3 021313	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6
Шифр ресурса  1 1 1 2 3	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	Ед измер чел -ч чел -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01
Шифр ресурса  1 11 2 3 021313	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки аргонодуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 -	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501 4 101-0324	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 -	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1 -
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 -	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 - 0,013 0,00021	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01 0,013 0,00023	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01 0,013 0,00015	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1 - 0,013 0,00008
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 -	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01 0,013 0,00125	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1 - 0,013 0,00008 0,00125
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 - 0,013 0,00021	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01 0,013 0,00023	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01 0,013 0,00015	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1 - 0,013 0,00008
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Резина прессованная	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 - 0,013 0,00021 0,00125 3,72	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01 0,013 0,00023 0,00125 3,72	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01 0,013 0,00125 3,72	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1 - 0,013 0,00008 0,00125 3,72
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-1851 101-1922	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом  МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- 011-0 Уайт-спирит Резина прессованная Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 - 0,013 0,00021 0,00125 3,72 3,38	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01 0,013 0,00023 0,00125 3,72 3,51	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01 0,013 0,0015 0,00125 3,72 2,73	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1 - 0,013 0,00008 0,00125 3,72 3,45
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 040700 041900 101402 132601 330400 331001 331003 331005 351501 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки металла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч, напор до 30 м Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станок трубоотрезной Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Резина прессованная	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	2 13-05- 010-10 188 4,7 3,03 0,3 0,02 23,44 11,12 13,12 7,64 10,48 2,47 0,3 24,85 0,03 - 2,43 - 0,013 0,00021 0,00125 3,72	2 13-05- 010-11 138 4,7 2,36 0,29 0,02 15,82 7,73 9,31 5,16 13,19 1,67 0,29 20,69 0,03 0,01 1,77 0,01 0,013 0,00023 0,00125 3,72	2 13-05- 010-12 150 4,7 2,06 0,29 0,02 13,71 5,57 6,79 4,45 9,39 1,7 0,29 15,96 0,03 0,01 1,47 0,01 0,013 0,00125 3,72	2 13-05- 010-13 117 4,7 1,6 0,25 0,01 10,02 4,12 10,05 3,27 7,2 1,17 0,25 15,73 0,01 - 1,1 - 0,013 0,00008 0,00125 3,72

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 010-10	13-05- 010-11	13-05- 010-12	13-05- 010-13
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	ДM <sup>2</sup>	48,59	32,1	26,21	19,1
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	6,37	5,1	3,92	3,24
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0038	0,0038	0,0038	0,0038
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	15,4	14,82	14,37	14,1
101-3271	Фотопроявитель	л	0,759	0,835	0,55	0,298
101-3272	Фотофиксаж	л	0,759	0,835	0,55	0,298
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0033	0,0033	0,0033	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	1,1	0,75	0,53	0,62
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	1,1	0,75	0,53	0,62
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,046	0,05	0,033	0,018
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0016	0,0015	0,0015	0,0014
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,087	0,069	0,046	0,036
113-0383	Порошок моющий	кг	0,046	0,025	0,016	0,0089
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,0066	0,0066	0,0067	0,0067
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,004	0,004	0,002	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	1,84	1,95	2,34	2,74
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,099	0,078	0,06	0,05
509-1221	Паста ГОИ	КΓ	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	kΓ	2	2	2	2

# Таблица ГЭСНм 13-05-011. Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ )

Измеритель: 1 т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²), диаметр наружный.

	napy mibin.
13-05-011-01	57 мм
13-05-011-02	76 мм
13-05-011-03	89 мм
13-05-011-04	108 мм
13-05-011-05	133 мм
13-05-011-06	159 мм
13-05-011-07	219 мм
13-05-011-08	273 мм
13-05-011-09	325 мм
13-05-011-10	377 мм
13-05-011-11	426-630 мм
13-05-011-12	720 мм
13-05-011-13	820-1020 мм
13-05-011-14	1220 мм
13-05-011-15	1420 мм
13-05-011-16	1620-1840 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05-	13-05-	13-05- 011-03	13-05- 011-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	011-01 779	011-02 678	512	427
1 1	Средний разряд работы	4CJI -4	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	10,04	8,63	6,44	5,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	1,5	1,17	0,92	0,73
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	0,44	0,32	0,23	0,17
	T)	)				
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	43,12	41,88	30,6	24,1
}	T)					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	85,62	66,41	56,17	33,15
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	7,41	6,1	5,03	35,47
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	106	84,39	61,73	44,38
	до 80 мм					1
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	4,55	3,38	2,47	1,77
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,5	1,17	0,92	0,73
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	47,37	45,82	45,28	34,12
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	1,33	0,98	0,72	0,52
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,49	0,36	0,26	0,19
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	1,9	1,41	1,03	0,74

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 011-01	13-05- 011-02	13-05- 011-03	13-05- 011-04
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	4,65	4,52	3,31	2,69
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,22	0,16	0,12	0,09
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	39,67	37,26	27,25	21,26
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Т	0,031	0,03	0,022	0,016
	011-0					
101-1851	Резина прессованная	КГ	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,22	0,26	0,24	0,086
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л дм <sup>2</sup>	4,09	3,03	2,22 114	1,5 82
101-2211 101-2273	Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший	ДМ м <sup>3</sup>	131 10,22	156	8,71	7,29
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	м КГ	11,9	9,74 11,18	8,18	6,38
101-2278	Пропан-оутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	20,46	20,75	19,81	18,1
101-3271	Фотопроявитель	л	10,95	10,82	7,91	5,69
101-3272	Фотофиксаж	л	10,95	10,82	7,91	5,69
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0033	0,0033	0,0034	0,0034
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	7,54	6,39	5,18	5,57
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,657	0,649	0,475	0,341
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0026	0,003	0,0025	0,0022
113-0362	Жидкость индикаторная	л	1,68	1,24	0,91	0,615
113-0383	Порошок моющий	ΚΓ	0,876	0,649	0,475	0,321
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,0066	0,0066	0,0067	0,0069
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,058	0,054	0,0396	0,028
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,465	0,951	0,695	0,741
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,073	0,087	0,079	0,029
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	КΓ	2	2	2	2
	TV.	Б	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	011-05	011-06	011-07	011-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	387	365	276	179
1 1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,64	3,71	2,61	1,82
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		ļ			
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,63	0,52	0,37	0,33
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	0,14	0,1	0,05	0,03
030404	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	23,85	21,46	14,1	9,27
040501	Т)	1,0111 11	31,32	24,6	13,75	9,16
040502	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч маш -ч	33,47	31,19	18,11	11,63
040302	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	33,47	31,17	5,43	3,77
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	44,78	33,41	17,67	9,58
041500	до 80 мм	Mulli I	11,70	55, 11	17,07	7,50
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	2,16	2,16	1,25	0,88
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,63	0,52	0,37	0,33
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	34,53	32,35	23,25	15,74
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,42	0,31	0,21	0,15
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,15	0,11	0,09	0,06
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,6	0,45	0,32	0,23
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	2,63	2,11	1,46	0,87
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,07	0,05	0,04	0,03
4	МАТЕРИАЛЫ	,				
101-0324 101-0383	Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	M <sup>3</sup>	22,68 0,0012	19,58 0,0009	12,69 0,00049	9,86 0,00027
	011-0					
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	-	-	0,00101	0,00066
101-0620	Мел природный молотый	Т	-	-	0,0043	0,0023
101-1851	Резина прессованная	Kr	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	Kr -	0,19	0,18	0,11	0,078
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	1,2	0,9	0,42	0,23
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup>	103	77	58	31,2
101-2273	Аргон газообразный, сорт высщий	I .	7,1	6,59	4,13	2,88
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные	кг м <sup>2</sup>	6,81 18,18	5,88	3,81	2,96
101-2370	Фотопроявитель		4,31	13,57	17,17	15,64 0,81
101-3271	Фотофиксаж	л	4,31	3,21	1,5	0,81
101-3272	Электроды МР-3	л кг	0,0033	0,0034	0,0033	0,0033
101-3772	Chonipodbi itii -2	1 11	0,0000		L 0,0000	1_0,0033

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
		Ед измер	011-05	011-06	011-07	011-08
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	11,18	9,85	8,04	5,39
101-8001	Кислота уксусная	kг	0,258	0,193	0,1	0,049
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0023	0,002	0,0018	0,0015
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,495	0,369	0,172	0,093
113-0383	Порошок моющий	кг	0,258	0,0062	0,09	0,049
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,0067	0,0067	0,0067	0,0066
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0007	0,0007		
The state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the s	•	M 3			0,007	0,004
411-0005	Вода химически очищенная		0,938	0,969	0,87	0,96
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,062	0,059	0,036	0,026
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2
		1	13-05-	13-05-	12.06	12.05
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	011-09	011-10	13-05- 011-11	13-05- 011-12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	170	152	125	
11		4011-4				108
	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,73	1,62	1,33	1,34
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	ŧ				
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,31	0,3	0,29	0,26
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	0,03	0,02	0,02	0,01
	T)					
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	7,92	7,71	6,04	5,67
	т)				· ·	ĺ
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	9,35	15,92	6,52	5,97
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	11,01	11,92	7,9	7,1
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	3,55	3,46	2,23	2,25
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	l				
041900		маш -ч	9,38	7,18	10,33	9,96
101400	до 80 мм	1	0.53	0 440	a <b>-</b> .	2.50
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,73	0,78	0,71	0,59
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,31	0,3	0,29	0,26
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	16,19	14,48	11	11,85
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,12	0,09	0,07	0,05
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,05	0,04	0,03	0,02
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,19	0,15	0,12	0,08
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,87	0,83	0,6	0,72
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,02	0,02	0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ	маш -ч	0,02	0,02	0,01	0,01
4		3	0.00	0.77	7.07	6.40
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	8,99	8,77	7,07	6,48
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Т	0,00022	0,00017	0,0002	0,00015
	011-0					
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00065	0,0006	0,00051	0,00051
101-0620	Мел природный молотый	Τ	0,002	0,0015	0,00093	0,00068
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,078	0,067	0,062	0,062
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,19	0,15	0,09	0,08
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	43,5	33,28	25,1	23
101-2271	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	2,89	2,54	2,25	2,25
		l .				
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг м <sup>2</sup>	2,7	2,63	2,12	1,94
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	l .	15,7	15,33	15,2	15,02
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,68	0,52	0,65	0,52
101-3272	Фотофиксаж	л	0,68	0,52	0,65	0,52
101-3992	Электроды МР-3	КГ	0,0033	0,0034	0,0034	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	5,29	6,7	4,01	3,86
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,041	0,031	0,039	0,029
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0016	0,0012	0,0015	0,0015
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,078	0,06	0,054	0,045
113-0383	Порошок моющий	кг	0,041	0,031	0,02	0,014
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,0067	0,0067	0,0067	0,0067
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,003	0,003	0,003	0,002
411-0002	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	1,16	1,19	1,96	2,7
		1				
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,026	0,022	0,02	0,02
509-1221	Паста ГОИ	КГ	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчагобумажные, пропитанные	КГ	2	2	22	2
		Ī.	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	011-13	011-14	011-15	011-16
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	106	94	91	82
1 1	Средний разряд работы	1001 -4	4,8	4,8	4,8	4,8
		100				
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,15	0,96	0,9

Шифр ресурса	Наименование элемента затра г	Ед измер	13-05- 011-13	13-05- 011-14	13-05- 011-15	13-05- 011-16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,25	0,25	0,24	0,24
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кH (0,59 т)	маш -ч	0,01	0,01	-	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	5,17	5,1	3,49	3,29
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	4,52	3,97	3,05	2,74
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного гока)	маш -ч	11,12	8,34	7,52	6,09
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	1,76	1,55	1,3	1,25
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	7,26	7,6	8,15	10,42
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,65	0,81	0,48	0,47
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,25	0,25	0,24	0,24
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	9,51	8,45	7,81	7,57
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,03	0,04	0,08	0,05
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,01	0,01	0,03	0,02
331004	Станок токарио-винторезный	маш -ч	0,05	0,05	0,03	0,02
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,58	0,59	0,42	0,38
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01
4	МАТЕРИАЛЫ		-,			
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	5,94	5.89	4,02	3,8
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,00009	0,00009	0,00006	0,00006
	011-0	-	,,,,,,,,	0,0000	.,	.,
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00041	0,00037	0,00029	0,00029
101-0620	Мел природный молотый	т	0,0004	0,0003	0,0002	0,0002
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,05	0,04	0,03	0,03
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,065	0,06	0,043	0,046
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	19,17	19,45	16,63	17,1
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,78	1,59	1,24	1,22
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,78	1,77	1,21	1,14
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	14,56	14,38	14,1	14,1
101-3271	Фотопроявитель	л	0,65	0,3	0,21	0,213
101-3272	Фотофиксаж	л	0,65	0,3	0,21	0,213
101-3992	Электроды МР-3	ΚΓ	0,0034	0,0034	0,003	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	ΚΓ	4,82	4,92	4,84	4,62
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,018	0,018	0,012	0,013
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00142	0,00139	0,00136	0,00135
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,037	0,033	0,026	0,026
113-0383	Порошок моющий	кг	0,009	0,0061	0,0042	0,0032
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,0067	0,0067	0,0067	0,0067
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,0009	0,00091
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	2,76	3,86	3,05	3,97
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0121	0,0143	0,0111	0,011
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	КГ	2	2	2	2

# Таблица ГЭСНм 13-05-012. Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ )

Измеритель: 1 т Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/  $cm^2$ ), диаметр наружный

13-05-012-01	57 мм
13-05-012-02	76 мм
13-05-012-03	89 мм
13-05-012-04	108 мм
13-05-012-05	133 мм
13-05-012-06	159 мм
13-05-012-07	219 мм
13-05-012-08	245 мм
13-05-012-09	273 мм
13-05-012-10	325 мм
13-05-012-11	351 мм
13-05-012-12	377 мм

13-05-012-13 426 MM 13-05-012-14 630 MM

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 012-01	13-05- 012-02	13-05- 012-03	13-05- 012-04	13-05- 012-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	660	557	422	326	278
11	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	8,72	7,98	6,08	4,58	4,15
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,9	0,65	0,55	0,44	0,23
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	маш -ч	0,23	0,15	0,11	0,07	0,05
. 1	кН (0,59 т)						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кH (3,2 т)	маш -ч	89,99	74,5	57,8	42,93	37,78
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	54,88	42,91	36,77	12,81	8,12
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	5,17	3,99	3,45	18,17	17,18
	ного тока)						
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки ме-	маш -ч	23,28	18,91	14,29	10,67	9,57
į	талла						
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	30,11	44,1	32,88	21,72	21,74
	мой стали до 80 мм						
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	маш -ч	13,3	9,92	7,96	6,02	4,33
	до 30 м						
	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,9	0,65	0,55	0,44	0,23
	Машины электрозачистные	маш -ч	39,27	34,76	30,44	25,53	23,79
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,26	0,22	0,17	0,11	0,1
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	6,87	6,64	4,95	3,68	3,67
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	т	0,00094	0,0013	0,00096	0,00064	0,00043
	ковые МА-011-0		.,	, ,	,	,.	, .
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	3,72	5,75	3,72	6,11	6,43
101-1322	Проволока сварочная диаметром 2 мм	КГ	0,13	0,1	0,1	0,077	0,43
101-2114	СВ04Х19Н11М3	Kı	0,15	0,1	0,1	0,077	0,00
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	2,04	1,29	0,96	0,64	0,43
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	53,52	88,15	65,75		
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший		8,6	7,16	6,41	43,43	36,79
101-2273		l	0,004			5,34	4,66
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ M <sup>2</sup>		0,004	0,004	0,004	0,004
	Салфетки хлопчатобумажные		16,62	16,18	15,83	15,03	14,71
101-3271	Фотопроявитель	л	3,35	4,59	3,43	2,26	1,53
101-3272	Фотофиксаж	Л	3,35	4,59	3,43	2,26	1,53
101-3992	Электроды МР-3	КГ	0,0035	0,0033	0,0033	0,0033	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,66	2,05	1,77	1,33	1,09
101-4002	Электроды ЭА-395	КГ	2,66	2,05	1,77	1,33	1,09
101-8001	Кислота уксусная	Кľ	0,2	0,28	0,21	0,14	0,092
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0019	0,002	0,0018	0,0016	0,0016
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,84	0,53	0,39	0,26	0,18
113-0383	Порошок моющий	КГ	0,44	0,28	0,21	0,14	0,092
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для	Т	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
411.0000	монтажа	] ,	0.00==			1	
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0207	0,023	0,017	0,011	0,00765
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,2	0,24	0,25	0,24	0,25
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщи-	Т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
	ной 1,8 мм		1				,
509-1212	Вольфрамовый электрод	ΚΓ	0,14	0,11	0,11	0,086	0,07
509-1221	Паста ГОИ	КΓ	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, про-	кг	2	2	2	2	2
	питанные		<u> </u>			1 -	-
			13-05-	13-05-	10.00	<del></del>	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	012-06	012-07	13-05-	13-05-	13-05-
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	214	200	012-08	012-09	012-10
	Средний разряд работы	10,1 = 1	4,7		174	170	150
		1	1 7,7	4,7	4,7	4,7	4,7
1 1		UAN -II	4 52				
1 1 2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,52	3,07	2,41	2,36	1,92
1 1		чел -ч маш -ч	4,52 0,48				

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 012-06	13-05- 012-07	13 <b>-</b> 05- 012-08	13-05- 012-09	13-05- 012-10
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	маш -ч	0,08	0,02	0,02	0,02	0,01
030404	кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	27,79	21,7	15,94	14,77	12,7
040501	31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой	MOIN II	6,24	4,7	4,87	4,25	5,59
040502	Установки для сварки аргонодуговой (постоян-	маш -ч маш -ч	16,27	13,07	13,7	17,1	9,85
040700	ного тока) Аппараты для воздушной плазменной резки ме-	маш -ч	6,93	5,39	5,2	4,87	4,14
041900	талла Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	17,57	11,24	11,38	8,04	7,79
	мой стали до 80 мм						
101402	Насосы для подачи воды, подача $160 \text{ м}^3/\text{ч}$ , напор до $30 \text{ м}$	маш -ч	2,76	1,95	1,36	1,62	1,38
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,48	0,29	0,28	0,37	0,27
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	17,12	17,98	17,53	14,52	8,02
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,22	0,05	0,05	0,05	0,03
331003	Станок фрезерный	машч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
331005	Станок трубоотрезной	машч	3,53	2,48	1,84	1,61	1,37
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,03	0,01	0,01	0,01	0,01
4	МАТЕРИАЛЫ	,			0.010	0.040	
101-0324 101-0383	Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цип-	м <sup>3</sup> т	0,013 0,00029	0,013 0,00016	0,013 0,00015	0,013 0,00012	0,013 0,00013
101-1292	ковые МА-011-0 Уайт-спирит	т	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
101-1851	Резина прессованная	i	3,72	3,73	3,72	3,72	3,72
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KL	9,7	8,99	7,95	5,88	4,64
101-1922		кг					
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04X19H11M3	КГ	0,06	0,038	0,041	0,038	0,05
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,29	0,16	0,16	0,12	0,13
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	30,64	28,14	26,2	20,1	29
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	3,89	3,33	3,48	2,93	3,62
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KL.	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	14,6	14,07	14,2	13,9	14,2
101-3271	Фотопроявитель	л	1,02	0,59	0,54	0,42	0,45
101-3271	Фотофиксаж	л	1,02	0,59	0,54	0,42	0,45
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	1	4,48	0,0034	0,828	0,676	0,672
101-3990	Электроды ЭА-395	кг				1 '	0,672
		кг	4,48	0,79	0,828	0,676	
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,061	0,035	0,033	0,025	0,027
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0019	0,0014	0,0014	0,0015	0,0015
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,12	0,067	0,063	0,048	0,052
113-0383	Порошок моющий	кг	0,061	0,035	0,033	0,025	0,027
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,005	0,003	0,0027	0,0021	0,0023
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,2	0,26	0,334	0,436	0,745
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	T	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,062	0,05	0,053	0,045	0,054
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2	2
III				13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
Шифр ресурса			Ед измер	012-11	012-12	012-13	012-14
1 1.1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы		чел -ч	122 4,7	153 4,7	86,9 4,7	81,4
2	Затраты труда машинистов		uan n	1,52	2,13	1,72	1,59
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		чел -ч	1,34	4,13	1,12	1,09
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т		маш -ч	0,25	0,27	0,25	0,27
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	9 кН (0,59	маш -ч	-	0,01	0,01	0,01
030404	т)  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3 г)	39 кН (3,2	маш -ч	8,98	13,1	6,94	8,02
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	2,1	4,29	2,08	2,69
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постояни	ного тока)	маш -ч	13,5	14,3	12,1	9,19
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки мет		маш -ч	2,96	4,33	2,27	2,62
L			<u> </u>	L	L	1	

<del></del>			12.05	12.05	10.05	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 012-11	13-05- 012-12	13-05- 012-13	13-05- 012-14
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	2,97	6,63	1,93	3,07
	до 80 мм		_,,,,	0,00	1,55	3,07
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,75	1,41	0,65	0,24
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,25	0,27	0,25	0,27
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	10,13	14	8,51	8,8
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,01	0,03	0,03	0,02
331003	Станок фрезерный	маш -ч	<b>-</b>	0,01	0,01	-
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	1,02	1,58	1,21	1,05
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	-	0,01	0,01	
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,013	0,013	0,013	0,013
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,00004	0,00008	0,00003	0,00005
	011-0		,	,	,	,
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00125	0,00125	0,00125	0,00125
101-1851	Резина прессованная	ΚΓ	3,72	3,73	3,72	3,72
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	ΚΓ	8,71	5,79	7,95	6,6
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КΓ	0,015	0,037	0,012	0,07
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л	0,04	0,08	0,03	0,03
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	11,4	23,9	7,44	15,5
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	2,61	2,93	2,32	1,98
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	0,004	0,004	0,004	0,004
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	13,3	13,8	13,2	13,3
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,14	0,3	0,09	0,19
101-3272	Фотофиксаж	л	0,14	0,3	0,09	0,19
101-3992	Электроды МР-3	ΚГ	0,0033	0,0033	0,0034	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	ΚГ	0,702	0,814	0,617	0,525
101-4002	Электроды ЭА-395	ΚГ	0,702	0,814	0,617	0,525
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,01	0,02	0,01	0,01
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0013	0,0014	0,0013	0,0013
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,016	0,034	0,011	0,016
113-0383	Порошок моющий	KΓ	0,086	0,018	0,006	0,006
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,007	0,007	0,007	0,007
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0007	0,00149	0,0005	0,00087
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,212	0,64	0,239	0,496
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	Т	0,0062	0,0062	0,0062	0,0062
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,033	0,044	0,027	0,027
509-1221	Паста ГОИ	КГ	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	ΚΓ	2	2	2	2

# Таблица ГЭСНм 13-05-013. Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

### Измеритель: 1 т

Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/  ${\rm cm}^2$ ), диаметр наружный.

13-05-013-01	57 мм
13-05-013-02	76 мм
13-05-013-03	89 мм
13-05-013-04	108 мм
13-05-013-05	133 мм
13-05-013-06	159 мм
13-05-013-07	219 мм
13-05-013-08	245 мм
13-05-013-09	273 мм
13-05-013-10	325 мм
13-05-013-11	377 мм
13-05-013-12	426 мм
13-05-013-13	530 мм
13-05-013-14	630 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 013-01	13-05- 013-02	13-05- 013-03	13-05- 013-04	13-05- 013 <b>-</b> 05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	521	409	356	313	233
1 1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	7,68	4,99	4,25	3,79	3,07

3   МАШИПЫ И МЕХАНИЗМЫ   Тереворовороворовороворовороворовороворов	TTT	11	E	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
2021313   Краван на железиодпожном ходу 25 т   маш ч   1,2   0,71   0,64   0,57   0,44	Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер					
303401   Лебедием электрические татовым усилием до 5,79   маш -ч   32,9   26,33   22,16   20,6   16,7   33,9 кт (3.27)   20,33   22,16   20,6   16,7   33,9 кт (3.27)   20,33   22,16   20,6   16,7   33,9 кт (3.27)   20,33   22,16   20,6   16,7   33,9 кт (3.27)   20,33   22,16   20,6   16,7   33,9 кт (3.27)   20,33   22,16   20,6   16,7   33,9 кт (3.27)   20,33   22,16   20,6   16,7   33,9 кт (3.27)   20,33   22,16   20,6   16,7   33,9 kt (3.27)   20,33   22,16   20,6   16,7   33,9 kt (3.27)   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   22,10   20,33   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20,34   20			MOIII II	1.2	0.71	0.64	0.57	0.44
304044         Небодии электроческие таговым усилием до 31,39 кН (3.2 т)         маш -ч 32,9 2 (6,33 22,16 20,6 16,7 13,93 кН (3.2 т)         20,0 16,7 13,93 кН (3.2 т)           040501         Установия для сварки вргонодуговой установих для сварки ручной дуговой (постовы маш -ч 5,68 4,15 3,85 28,1 19 мини от тока)         44,803 7,60 1,80 1,80 1,80 1,80 1,80 1,80 1,80 1,8								
Водоно   Пределем должирические тактовым усилием до должи   32,0   26,33   22,16   20,6   16,7   31,9 кг (13,2 ) кгановки для сварки аргоподутовой   маш ч   64,72   45,3   43,2   21   15,53   19   1040502   Установки для сварки ручной дуговой (постоян ното тока)   маш ч   6,73   45,3   38,5   28,1   19   104002   Пасмъл-дефектосковны с толицикой просвечиваем дой сталия дой могатил дой могатил дой договной просвечиваем дой сталия дой дом дой сталия дой дом дол дой маш ч   1,2   0,71   0,64   0,57   0,44   33,4000   33,4000   дама инфекторазментные маш ч   1,2   0,71   0,64   0,57   0,44   33,000   0,35   0,31   33,000   0,30   м   маш ч   0,37   0,44   0,77   0,64   0,57   0,44   33,000   0,75   0,44   маш ч   0,37   0,91   0,16   0,35   0,31   33,000   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31   0,31	050101		Main 1	0,5 .	0,.0		,,,,	0,07
Оченов   Оченовки для сварки артополуговой   Маш ч   64,72   45,3   45,2   21   15,53	030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	32,9	26,33	22,16	20,6	16,7
Очетовования две сварки ручной дуговой (постоян- пототока)   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Очетовования   Оч	0.40.504				45.0	40.0		
ПОТОТОКА    041803   Дефестоскопы ультравлуковые   маш -ч   - 9,15   8,57   8,77   5,91     04090   Бамма-дефектоскопы с толициной просвечивае— маш -ч   3,48   2,62   2,2   2,41   1,84     101402   Насосы для подачи воды, подача 160 м/ч, напор до 30 м     132601   Плагформы широкой колек 71 т   маш -ч   1,2   0,71   0,64   0,57   0,44     330400   Машины электроэчистные   маш -ч   0,37   0,19   0,16   0,35   0,31     331001   Станок строгальный по металлу   маш -ч   0,37   0,19   0,16   0,35   0,31     331004   Станок строргальный по металлу   маш -ч   0,37   0,19   0,16   0,35   0,31     331005   Станок строргальный по металлу   маш -ч   1,46   0,73   0,61   0,5   0,48     331005   Станок толаро-вниторенный   маш -ч   1,46   0,73   0,61   0,5   0,48     331005   Станок толаро-вниторенный   маш -ч   0,07   0,03   0,03   0,06   0,05     4			1					
Дефектоскопы ультравнуковые мант - 9,15 8,57 8,77 8,97   5,91	040502	1 10 1	маш -ч	3,08	4,15	3,83	28,1	19
Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Онароворования   Она	041803		маш -ч	-	9,15	8.57	8.77	5.91
Насосы для подачи воды, подача 160 м²уч, напор подачи воды, подача 160 м²уч, напор подача воды платъровям индросов колеи 71 т			1	60,3				
132601   Пататформы широкой колен 71 т   маш -ч   1,2   0,71   0,64   0,57   0,44								
Падтформы широкой колем 71 т   маш -ч   3,61   2,77   27,6   23,32   22,21	101402		маш -ч	3,48	2,62	2,2	2,41	1,84
331001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1001   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За102   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   За1002   З	122601			1.2	0.71	0.64	0.57	0.44
331001   Станок строгальный по металлу   маш ч   0,27   0,17   0,11   0,13   0,13   0,13   31103   311004   Станок токарно-винторезный   маш ч   1,46   0,73   0,61   0,5   0,48   маш ч   3,55   2,67   2,25   2,02   1,02   0,05   0,48   маш ч   0,07   0,03   0,03   0,06   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05   0,05			1					
331003   Станок фрезерный   маш ч   0,27   0,17   0,11   0,13   0,13   331004   331005   Станок трубоогрезной   маш ч   3,55   2,67   2,25   2,02   1,58   маш ч   3,55   2,67   2,25   2,02   1,58   маш ч   3,55   2,67   2,25   2,02   1,58   маш ч   3,55   2,67   2,25   2,02   1,58   маш ч   3,55   2,67   2,25   2,02   1,58   маш ч   3,55   2,67   2,25   2,02   1,58   маш ч   3,03   2,36   19,9   19,9   19,9   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   10,035   1								
331004   Станок токврио-виггорсный   маш -ч   1,46   0,73   0,61   0,5   0,48   33105   Станки с абразивным кругом   маш -ч   3,55   2,67   2,25   2,02   1,58   351501   Станки с абразивным кругом   маш -ч   0,07   0,03   0,03   0,06   0,05								
331500   Станок трубоогрезной   маш -ч   0,07   0,03   0,03   0,06   0,05	1							
МАТЕРИАЛЫ   МАТЕРИАЛЫ   МЗ   30,3   23,6   19,9   19,9   15,7   101-0383   Кислород технический газообразный   т   0,0024   0,0018   0,0015   0,0012   0,00073   0,0016   0,0015   0,0012   0,00073   0,0016   0,0015   0,0016   0,0015   0,0016   0,0016   0,0017   0,00073   0,0016   0,0016   0,0017   0,00073   0,0016   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018   0,0018	331005		маш -ч		2,67			1,58
101-0324   Кислород технический газообразный   т			маш -ч	0,07	0,03	0,03	0,06	0,05
101-0383   Краски масляные и алкидные густотертые, шинковые МА-011-0   0,00073   0,0002   0,00073   0,00020   0,00073   0,00020   0,00073   0,00020   0,00020   0,00019   0,0009   0,00020   0,00119   0,0009   0,00020   0,00119   0,0009   0,0005   0,00119   0,0009   0,00119   0,0009   0,00119   0,0009   0,00119   0,0009   0,00119   0,0009   0,00119   0,0009   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,00119   0,0			,	20.2	22.6	100	100	155
101-0585   Масло дизельное моторное М-10ДМ								
101-0585   Маслю дязельное моториюе М-10ДМ	101-0383		τ	0,0024	0,0018	0,0015	0,0012	0,000/3
101-16520   Мед природный молотый   Т кг 3,72 3,72 3,72 3,72 3,72 101-211   Проволока сварочная диаметром 2 мм СВОВТ2С кг 0,163 0,119 0,144 0,129 0,093   101-2219   Проволока сварочная диаметром 2 мм СВОВТ2С кг 0,163 0,119 0,144 0,129 0,093   101-2273   Провитсль для цветной дефектоскопии	101-0585		т		0.00122	0.0012	0.00119	0.0009
101-1851   Резина прессованная   проволока сварочная диаметром 2 мм СВОВТ2С   кг   0,163   0,119   0,144   0,129   0,093   101-2211   Провытель для цветной дефектоскопии   л   3,12   1,57   1,33   1,01   0,63   101-2211   Плекка радиографическая РТ-5   дм²   101   108   90,7   69,9   53,4   101-2278   Пропан-бутан, смесь техническая   кг   9,1   7,08   5,98   5,95   4,72   101-3270   Салфетки хлопчатобумажные   м²   18,7   15,4   18,47   17,9   16,7   101-3271   Фотопровитель   л   8,38   5,59   4,71   3,63   2,22   101-3272   Фотофиксаж   л   8,38   5,59   4,71   3,63   2,22   101-3272   Фотофиксаж   л   8,38   5,59   4,71   3,63   2,22   101-3996   Электроды МР-3   кг   0,0034   0,0034   0,0032   0,0032   0,0036   101-3996   Электроды МР-3   кг   0,0034   0,0034   0,0032   0,0032   0,0036   101-3906   Хиклота уксусная   кг   0,51   0,34   0,29   0,22   0,13   113-0030   Ацетон технический, сорт   т   0,0023   0,0021   0,002   0,002   0,002   0,003   113-0362   Хиклость индикаторная   л   1,29   0,64   0,44   0,42   0,25   13-035   13-035   13-035   13-035   13-035   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308   10-0308				-				
101-2111   Проволока сварочная диамстром 2 мм СВОВГ2С   кг   0,163   0,119   0,144   0,129   0,093   101-2211   Пленка радиографическая РТ-5   дм²   101   108   90,7   69,9   53,4   101-2273   Аргон газообразный, сорт высший   м²   7,53   4,75   4,97   4,53   3,44   101-2273   Аргон газообразный, сорт высший   м²   7,53   4,75   4,97   4,53   3,44   101-2273   Салфетки хлопчатобумажные   м²   18,7   15,4   18,47   17,9   16,7   101-3271   Фотопроявитель   л   8,38   5,59   4,71   3,63   2,22   101-3272   Фотопроявитель   л   8,38   5,59   4,71   3,63   2,22   101-3992   Электроды МР-3   кг   0,0034   0,0034   0,0032   0,0032   0,0032   101-3996   Олектроды УОНИ 13/55   кг   0,577   4,17   4,03   8,91   7,71   101-8001   Кислота уксусная   кг   0,51   0,34   0,29   0,22   0,13   113-003   Аштон технический, сорт   т   0,0023   0,0021   0,002   0,0018   0,0018   131-3038   Порошок моющий   кг   0,68   0,34   0,29   0,22   0,13   13-038   Порошок моющий   кг   0,68   0,34   0,29   0,22   0,13   0,14   0,000   0,006   0,007   0,006   0,006   0,007   0,006   0,006   0,007   0,006   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,006				3,72				
101-2213   Пленка радиографическая РТ-5   дм²   101   108   90,7   69,9   53,4	l I							
101-2273   Аргон газообразный, сорт высший   м³   7,53   4,75   4,97   4,53   3,44								
Пот.2278   Пропан-бутан, смесь техническая   Кг   9,1   7,08   5,98   5,95   4,72			ДМ <sup>2</sup>					
101-2370   Салфетки хлопчатобумажные								
101-3271   Фотопроявитель			ΚΓ • 2					
101-3272   Фотофиксаж   л	l I							
101-3992   Электроды МР-3   КГ   0,0034   0,0032   0,0032   0,0036   101-3996   Электроды УОНИ 13/55   КГ   5,77   4,17   4,03   8,91   7,71   101-8001   Кислота уксусная   КГ   0,51   0,34   0,029   0,22   0,13   113-0003   Анетон технический, сорт   Т   0,0023   0,0021   0,002   0,0018   0,0018   113-0362   Жидкость индикаторная   Л   1,29   0,64   0,54   0,42   0,25   113-0383   Порошок моющий   КГ   0,68   0,34   0,29   0,22   0,13   0,007   0,007   0,006   0,006   0,007   0,007   0,007   0,006   0,006   0,007   0,007   0,007   0,006   0,006   0,007   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0								
101-3996   Электроды УОНИ 13/55   Кг   5,77   4,17   4,03   8,91   7,71	1							
113-0003   Ацетон технический, сорт	101-3996		кг	5,77				
113-0362   Жидкость индикаторная   Л   1,29   0,64   0,54   0,42   0,25     113-0383   Порошок моющий   КГ   0,68   0,34   0,29   0,22   0,13     201-0783   Конструкции стальные приспособлений для   Т   0,007   0,007   0,006   0,006   0,007     монтажа   М³   0,0447   0,028   0,0236   0,0181   0,0111     411-0002   Вода водопроводная   М³   0,355   0,43   0,364   0,47   0,42     509-1212   Вольфрамовый электрод   КГ   0,054   0,042   0,047   0,042     509-1212   Вольфрамовый электрод   КГ   0,14   0,14   0,14   0,14     509-3371   Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные   КГ   2   2   2   2   2   2   2     Шифр ресурса   Наименование элемента затрат   Ед измер   13-05   013-05   013-05   013-05   013-05     1   Затраты труда рабочих-монтажников   Чел - Ч   159   138   144   168   117     1   Средний разряд работы   Чел - Ч   2,8   1,66   1,24   1,46   1,21     3   МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ   О21313   Краны на железнодорожном ходу 25 т   маш - Ч   0,08   0,03   0,02   0,02   0,01     030404   Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79   маш - Ч   0,08   0,03   0,02   0,02   0,01     030404   Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79   маш - Ч   0,08   0,03   0,02   0,02   0,01     040501   Установки для сварки аргонодуговой   маш - Ч   11,1   9,89   5,32   7,11   5,59     040501   Установки для сварки аргонодуговой (постоян ного тока)   маш - Ч   16,7   13,8   10   12,08   10,73     041803   Дефектоскопы ультразвуковые   маш - Ч   16,7   10,2   8,09   9,3   6,58		Кислота уксусная	кг					
113-0383		•						
201-0783   Конструкции стальные приспособлений для монтажа монтажа   май   0,007   0,007   0,006   0,006   0,007   0,006   0,006   0,007   0,006   0,006   0,007   0,007   0,006   0,006   0,007   0,007   0,006   0,007   0,006   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,007   0,007   0,006   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007   0,007								
Монтажа   Вода водопроводная   Ма	l I							
411-0002         Вода водопроводная         м³         0,0447         0,028         0,0236         0,0181         0,0111           411-0005         Вода химически очищенная         м³         0,355         0,43         0,364         0,47         0,42           509-1212         Вольфрамовый электрод         кг         0,054         0,042         0,047         0,042         0,031           509-1221         Паста ГОИ         кг         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14         0,14	201-0763		1	0,007	0,007	0,000	0,000	0,007
411-0005   Вода химически очищенная   М3   0,355   0,43   0,364   0,47   0,42	411-0002		м <sup>3</sup>	0,0447	0,028	0,0236	0,0181	0,0111
Бор-1221   Паста ГОИ   Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные   Кг   2   2   2   2   2   2   2   2   2	411-0005		M <sup>3</sup>	0,355	0,43	0,364	0,47	0,42
Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные   Кг   2   2   2   2   2   2   2   2   2			КΓ					
Шифр ресурса   Наимснование элемента затрат   Ед измер   13-05-   13-05-   013-08   013-09   013-10     1				1 -	1 -	1		
Шифр ресурса Наименование элемента затрат Ед измер 13-05- 013-06 013-07 013-08 013-05- 013-05- 013-05- 013-06 013-07 013-08 013-09 013-10  1 Затраты труда рабочих-монтажников 1 1 Средний разряд работы 1	509-3371		КГ	2	2	2	2	2
Наименование элемента затрат  1 Затраты труда рабочих-монтажников чел -ч 159 138 144 168 117 1 Средний разряд работы 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9		питанные	L	L	L	L	<u> </u>	<u></u>
1         Затраты труда рабочих-монтажников         чел -ч         159         138         144         168         117           1         Средний разряд работы         чел -ч         159         138         144         168         117           2         Затраты труда машинистов         чел -ч         2,8         1,66         1,24         1,46         1,21           3         МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ         краны на железнодорожном ходу 25 т         маш -ч         0,46         0,31         0,3         0,31         0,27           030401         Лебедки электрические тяговым усилием до кН (0,59 т)         маш -ч         0,08         0,03         0,02         0,02         0,01           040501         Установки для сварки аргонодуговой (постоянного тока)         маш -ч         16,7         13,8         10         12,08         10,73           041803         Дефектоскопы ультразвуковые         маш -ч         3,96         3,21         1,99         2,29         2,74           041900         Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-         маш -ч         16,7         10,2         8,09         9,3         6,58	Шифр ресурса	Наименование элемента заттат	Ед измер			1		
1 1 Средний разряд работы 4,9 4,9 4,9 4,9 4,9 2 3атраты труда машинистов чел -ч 2,8 1,66 1,24 1,46 1,21 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ 021313 Краны на железнодорожном ходу 25 т маш -ч 0,46 0,31 0,3 0,31 0,27 030401 Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 маш -ч 0,08 0,03 0,02 0,02 0,01 кН (0,59 т) маш -ч 11,1 9,89 5,32 7,11 5,59 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой маш -ч 6,46 5,64 3,54 4,63 3,98 040502 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) 041803 Дефектоскопы ультразвуковые маш -ч 3,96 3,21 1,99 2,29 2,74 041900 Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-маш -ч 16,7 10,2 8,09 9,3 6,58				<del></del>				
2       Затраты труда машинистов       чел -ч       2,8       1,66       1,24       1,46       1,21         3       МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ       Имаш -ч       0,46       0,31       0,3       0,31       0,27         030401       Лебедки электрические тяговым усилием до кН (0,59 т)       маш -ч       0,08       0,03       0,02       0,02       0,01         030404       Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)       маш -ч       11,1       9,89       5,32       7,11       5,59         040501       Установки для сварки аргонодуговой (постоянного тока)       маш -ч       6,46       5,64       3,54       4,63       3,98         041803       Дефектоскопы ультразвуковые или для сварки от тока)       маш -ч       3,96       3,21       1,99       2,29       2,74         041900       Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- маш -ч       16,7       10,2       8,09       9,3       6,58			чел-ч	1		1	1	
3         МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ           021313         Краны на железнодорожном ходу 25 т         маш -ч         0,46         0,31         0,3         0,31         0,27           030401         Лебедки электрические тяговым усилием до кН (0,59 т)         маш -ч         0,08         0,03         0,02         0,02         0,01           030404         Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)         маш -ч         11,1         9,89         5,32         7,11         5,59           040501         Установки для сварки аргонодуговой (постоян- ного тока)         маш -ч         6,46         5,64         3,54         4,63         3,98           041803         Дефектоскопы ультразвуковые         маш -ч         3,96         3,21         1,99         2,29         2,74           041900         Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-         маш -ч         16,7         10,2         8,09         9,3         6,58		†	чеп -и					
021313         Краны на железнодорожном ходу 25 т         маш -ч         0,46         0,31         0,3         0,31         0,27           030401         Лебедки электрические тяговым усилием до кН (0,59 т)         маш -ч         0,08         0,03         0,02         0,02         0,01           030404         Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)         маш -ч         11,1         9,89         5,32         7,11         5,59           040501         Установки для сварки аргонодуговой 040502         маш -ч         6,46         5,64         3,54         4,63         3,98           041803         Дефектоскопы ультразвуковые 041800         Маш -ч         3,96         3,21         1,99         2,29         2,74           041900         Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- маш -ч         16,7         10,2         8,09         9,3         6,58			1031 - 4	2,0	1,00	+ <del></del>	1,70	1,21
030401         Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79         маш -ч         0,08         0,03         0,02         0,02         0,01           кН (0,59 т)         Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)         маш -ч         11,1         9,89         5,32         7,11         5,59           040501         Установки для сварки аргонодуговой 040502         маш -ч         6,46         5,64         3,54         4,63         3,98           040502         Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)         маш -ч         16,7         13,8         10         12,08         10,73           041803         Дефектоскопы ультразвуковые         маш -ч         3,96         3,21         1,99         2,29         2,74           041900         Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-         маш -ч         16,7         10,2         8,09         9,3         6,58			маш -ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
Name			1					
040501   Установки для сварки аргонодуговой   маш -ч   6,46   5,64   3,54   4,63   3,98   (040502   Установки для сварки ручной дуговой (постоян- маш -ч   16,7   13,8   10   12,08   10,73   ного тока)   О41803   Дефектоскопы ультразвуковые   маш -ч   3,96   3,21   1,99   2,29   2,74   041900   Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- маш -ч   16,7   10,2   8,09   9,3   6,58			}					
040501         Установки для сварки аргонодуговой 040502         маш -ч 16,46         5,64 13,54         4,63 3,98 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 10,73 12,08 12,08 10,73 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08 12,08	030404		маш -ч	11,1	9,89	5,32	7,11	5,59
040502     Установки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока)     маш -ч     16,7     13,8     10     12,08     10,73       041803     Дефектоскопы ультразвуковые 041900     маш -ч     3,96     3,21     1,99     2,29     2,74       041803     Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- маш -ч     маш -ч     16,7     10,2     8,09     9,3     6,58	0.40501				5.4	2.54	1	2.00
Ного тока)   Дефектоскопы ультразвуковые   маш -ч   3,96   3,21   1,99   2,29   2,74   041900   Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- маш -ч   16,7   10,2   8,09   9,3   6,58			1		1			
041803     Дефектоскопы ультразвуковые     маш -ч     3,96     3,21     1,99     2,29     2,74       041900     Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-     маш -ч     16,7     10,2     8,09     9,3     6,58	040302		маш -ч	10,7	13,0	10	12,00	10,73
041900 Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- маш -ч 16,7 10,2 8,09 9,3 6,58	041803		маш -ч	3.96	3.21	1.99	2.29	2.74
						1 '		
					<u>L</u>			

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 013-06	13 <b>-</b> 05- 013-07	13 <b>-</b> 05- 013-08	13-05- 013-09	13-05 <b>-</b> 013-10
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	маш -ч	1,46	1,34	0,71	0,99	0,76
	до 30 м	}	0.46				
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,46	0,31	0,3	0,31	0,27
330400 331001	Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу	маш -ч маш -ч	9,23 1,74	7,61 0,55	7,83 0,06	9,8 0,07	7,87 0,05
331001	Станок строгальный по металлу Станок фрезерный	маш -ч	1,77	0,55	0,00	0,07	0,03
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,79	0,22	0,15	0,17	0,03
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	1,09	0,82	0,46	0,63	0,52
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,3	0,1	0,01	0,01	0,01
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	10,4	9,14	5,55	8,07	6,33
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00032	0,00018	0,00011	0,00014	0,0001
101 0606	ковые МА-011-0	_	0.00045	0.00042	0.00007	0.00004	0.00000
101-0585 101-0620	Масло дизельное моторное М-10ДМ Мел природный молотый	T	0,00045	0,00043	0,00027	0,00034	0,00028
101-0020	Резина прессованная	T KL	3,72	3,72	0,001 3,72	0,001 3,72	0,0009 3,72
101-1831	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ	0,033	0,046	0,025	0,037	0,033
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,27	0,18	0,023	0,037	0,033
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	29,1	24,7	26,5	33,5	23,7
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,63	1,67	0,943	1,36	1,16
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,12	2,74	1,67	2,43	1,9
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	14,7	14,7	14	14,3	14,1
101-3271	Фотопроявитель	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
101-3272	Фотофиксаж	л	0,97	0,64	0,331	0,419	0,296
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0032	0,0034	0,0034	0,0033	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	ΚΓ	11,2	7,32	5,92	7,38	8,05
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0015	0,0015	0,0013	0,0014	0,0014
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,11	0,07	0,038	0,048	0,034
113-0383	Порошок моющий	КΓ	0,06	0,04	0,02	0,025	0,018
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,006	0,006	0,007	0,007	0,007
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00486	0,00322	0,00166	0,00209	0,00148
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,17	0,42	0,248	0,00203	0,00146
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,015	0,015	0,0083	0,0126	0,0105
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, про-	кг	2	2	2	2	2
	питанные	<u></u>	<u> </u>	<u> </u>			
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-05- 013-11	13-05- 013-12	13-05- 013-13	13-05- 013-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	115	75,8	66,2	63,7
1 1	Средний разряд работы			4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	1,33	0,91	0,93	0,62
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	/00	маш -ч	0,27	0,25	0,26	0,11
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 т)	кН (0,59	маш -ч	0,02	-	-	-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3	9 кН (3.2	маш -ч	6,59	4,63	3,62	3,92
040501	Т)		140555	5 72	2 51	2.02	2 02
040501	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянн	יייייייייייייייייייייייייייייייייייייי	маш -ч	5,72 19,23	3,51	2,93	2,83
040302	установки для сварки ручной дуговой (постоянн Дефектоскопы ультразвуковые	oro roka)	маш -ч маш -ч	2,43	11,7 1,45	8,79 1,16	10,64 1,08
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемо	й стапи	маш -ч	6,26	2,07	3,07	2,66
0,1700	до 80 мм	,,, viwiri	mam - 1	0,20	2,07	5,07	2,00
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор	до 30 м	маш -ч	0,78	0,76	0,58	0,64
132601	Платформы широкой колеи 71 т		маш -ч	0,27	0,25	0,26	0,11
330400	Машины электрозачистные		маш -ч	10,18	6,93	5,85	5,74
331001	Станок строгальный по металлу		маш -ч	0,05	0,1	0,12	0,06
331003	Станок фрезерный		маш -ч	0,03	0,03	0,04	0,02
331004	Станок токарно-винторезный		маш -ч	0,12	0,04	0,07	0,03
331005	Станок трубоотрезной		маш -ч	0,64	0,34	0,3	0,35
351501	Станки с абразивным кругом		маш -ч	0,01	0,02	0,02	0,01
101.0224	МАТЕРИАЛЫ		3	7.00	6.30	416	1
101-0324	Кислород технический газообразный	onuc NAA	M <sup>3</sup>	7,69	5,38	4,16	2,44
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0	овые МА-	T	0,00012	0,00004	0,00006	0,00005
101-0585	011-0   Масло дизельное моторное М-10ДМ		T	0,00042	0,00017	0,00015	0,00016
101-0202	тивело дизельное моторное методия		1	L 0,000 <del>4</del> 2	1 0,0001/	10,00013	1 0,00010

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05-	13-05-	13-05-	13-05-
		-д полор	013-11	013-12	013-13	013-14
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0011	0,0004	0,0003	0,0002
101-1851	Резина прессованная	кг	3,72	3,72	3,72	3,72
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,047	0,018	0,016	0,017
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,102	0,037	0,04	0,025
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	23,3	10,5	15,5	13,46
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	1,75	0,68	0,6	0,633
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,31	1,61	1,85	0,74
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	14,4	13,54	13,51	13,48
101-3271	Фотопроявитель	л	0,364	0,131	0,194	0,168
101-3272	Фотофиксаж	л	0,364	0,131	0,194	0,168
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,003	0,0035	0,0033	0,0033
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	κг	7,67	6,89	7,77	6,42
101-8001	Кислота уксусная	KГ	0,022	0,008	0,012	0,01
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0014	0,0013	0,0013	0,0012
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,042	0,015	0,016	0,014
113-0383	Порошок моющий	кг	0,022	0,0078	0,0059	0,0051
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,007	0,007	0,007	0,007
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00182	0,00066	0,00087	0,00076
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,79	0,43	0,49	0,67
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,0155	0,0061	0,0053	0,0056
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,14	0,14	0,14	0,14
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2	2

## Раздел 3. МАСЛОПРОВОДЫ

## Таблица ГЭСНм 13-05-020. Маслопроводы

Измеритель: 1 т

Маслопроводы

13-05-020-01 турбин и генераторов

13-05-020-02 оборудования

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 020-01	13-05- 020-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	382	467
1 1	Средний разряд работы	1011 - 4	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	9,82	10,71
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	1031	2,02	10,71
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического	маш -ч	3,42	3,08
020010	оборудования общего назначения 125 т		٥,,	2,00
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,29	0,35
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	_	0,13
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	35,6	47,77
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	машч	13	10
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	машч	11,67	14,73
042500	Установки для химической очистки маслопроводов	машч	2,44	2,89
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до	маш -ч	4,13	4,72
	686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин			
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	2,54	2,97
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,29	0,35
330301	Машины шлифовальные электрические	маш -ч	8,15	8,8
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	15,62	20,2
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,09	0,08
351201	Шинотрубогиб	маш -ч	0,62	0,97
4	МАТЕРИАЛЫ		ļ	
101-0319	Картон строительный прокладочный марки Б	Т	0,00087	0,000
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	5,62	8,15
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Т	0,00031	0,0004
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,0016	0,001
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,02	0,02
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,157	0,189
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	6,06	7,54
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,69	2,45
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,72	3,4
101-3992	Электроды МР-3	кг _	0,006	0,00

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 020-01	13-05- 020-02
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	7,6	6,85
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,0013
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,61	0,59
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,051	0,067

## Раздел 4. ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ

# Таблица ГЭСНм 13-05-025. Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

#### Измеритель: 1 т

Трубопроводы технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности на условное давление до  $0,6~\rm M\Pi a~(6~\kappa rc/~cm^2)$ , диаметр условный.

13-05-025-01	800 мм
13-05-025-02	1000 мм
13-05-025-03	1200 мм
13-05-025-04	1400 мм
13-05-025-05	1600 мм
13-05-025-06	1800 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 025-01	13-05- 025-02	13-05- 025-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	101	83	57,7
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	6,59	5,57	4,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			· · · · ·	
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш -ч	6,52	5,5	3,96
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	5,8	4,12	2,81
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	10,8	7,66	6,09
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	2,16	1,86	1,36
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	2,83	2,45	1,56
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	1,03	0,89	0,68
152202	Тракторы на гусеничном ходу 96 кВт (130 л с)	маш -ч	0,03	0,03	0,03
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	18,63	13,54	8,9
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,01	0,01	0,01
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,01	0,01	0,01
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,03	0,03	0,04
400131	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш -ч	0,22	0,22	0,22
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	3,5	2,91	2,06
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	г	0,00005	0,00004	0,00002
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00065	0,00046	0,00032
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,00077	0,00043	0,00025
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,073	0,052	0,036
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	8,17	6,93	4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	2,71	1,9	1,31
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,05	0,87	0,62
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	14,2	13,8	13,5
101-3271	Фотопроявитель	л	0,13	0,11	0,062
101-3272	Фотофиксаж	л	0,13	0,11	0,062
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,01	0,01	0,01
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	5,24	3,67	3,17
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,032	0,038	0,028
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,008	0,006	0,004
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,002	0,001	0,001
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,02	0,02	0,02
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00373	0,00404	0,00416
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,024	0,017	0,012
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	2	2	2

			12.05	10.05	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-05- 025-04	13-05- 025-05	13-05- 025-06
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	54,4	45,3	41,6
1 1 1	Средний разряд работы	4011-4	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,09	3,01	2,88
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	1031 - 1	3,00	3,01	2,00
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	3,05	2,97	2,8
021202	го оборудования 25 т	Maiii -4	2,02	2,97	2,0
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	2,08	2	1,61
040502	Установки для сварки артоподуговой (постоянного тока)	маш -ч	12,53	4,64	3,5
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	1,08	1,03	0,82
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	1,6	1,79	1,62
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	0,55	0,58	0,66
152202	Тракторы на гусеничном ходу 96 кВт (130 л с)	маш -ч	0,03	0,03	0,03
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	7,69	7,44	2,75
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,01	0,01	2,75
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,01	0,01	0,01
331005	Станок токарно-винтореный Станок трубоотрезной	маш -ч	0,01	0,01	0,04
400131	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш -ч	0,22	0,22	0,04
4	МАТЕРИАЛЫ	Matti -1	0,22	0,22	0,22
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	1,58	1,61	1,19
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	т	0,00001	0,00001	0,00001
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00024	0,00024	0,00019
101-0620	Мел природный молотый	T	0,00014	0,00024	0,00014
101-3020	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ	0,00014	0,00014	0,00014
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	3,27	3,25	2,66
101-2271	Аргон газообразный, сорт высший	дм м <sup>3</sup>	0,98	0,95	0,764
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KΓ	0,38	0,48	0,764
101-2278	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	13,3	13,3	13,2
101-3271	Фотопроявитель	л	0,04	0,04	0,13
101-3271	Фотофиксаж	л	0,04	0,04	0,13
101-3272	Электроды МР-3	кг	0,04	0,04	0,13
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	K	3,06	2,95	2,34
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	0,014	0,02	0,056
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,014	0,02	0,002
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,002	0,002	0,002
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00374	0,00424	0,00528
509-1212	Вольфрамовый электрод	Kr Kr	0,00374	0,00424	0,00328
509-3371	Набивки сальниковые хлопчатобумажные. пропитанные	KΓ	0,009	2	0,007
303-3371	Hadriski Caristinkussic Arunaatuuymarkisic. Hpolintahiisic		<u> </u>	<u> </u>	<del></del>

## ОТДЕЛ 06. АРМАТУРА

#### Вводные указания.

- 1. В ГЭСНм по разделу 1 учтены затраты на монтаж сварных соединений I категории, при определении затрат на монтаж сварных соединений II и III категории к нормам следует применять коэффициент 0,8.
  - 2 В ГЭСНм 13-06-010-1 учтены затраты на установку и приварку к трубопроводу ответных фланцев
- 3 В ГЭСНм не учтены затраты на монтаж дистанционных приводов, определяемые по соответствующим ГЭСНм отдела 7.
- 4 При определении затрат на монтаж арматуры со встроенным электроприводом к затратам труда и времени работы машин и механизмов следует применять коэффициент 1,2
- 5 Состав работ, учтенный сметными нормами отдела 06: перемещение в зону монтажа; установка арматуры с установкой и снятием монтажных приспособлений, аргонодуговая или комбинированная сварка стыковых соединений, подготовка поверхности монтажных сварных соединений и околошовной зоны под контроль, контроль монтажных сварных соединений. визуальный и измерительный контроль, гаммаграфический контроль, капиллярный контроль (цветная дефектоскопия), ультразвуковая дефектоскопия (для норм таблиц 13-06-002, 13-06-004)

## Раздел 1. АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ

# Таблица ГЭСНм 13-06-001. Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Измеритель: 1 шт.

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до  $2.5~\rm M\Pi a~(25~\rm krc/~cm^2)$ , диаметр условного прохода

13-06-001-01 13-06-001-02 50 мм 100 мм 13-06-001-03 125 мм 13-06-001-04 13-06-001-05 150 мм 13-06-001-06 200 мм 13-06-001-07 250 мм 13-06-001-08 300 мм 13-06-001-09 350 мм 400 мм 13-06-001-10

13-06-001-11 500 mm 13-06-001-12 600 mm 13-06-001-13 800 mm 13-06-001-14 1200 mm

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 001-01	13-06- 001-02	13-06- 001-03	13-06- 001-04	13-06- 001 <b>-</b> 05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	12,3	14,8	42,8	49	73,5
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,6
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	-	-	0,2	0,2	0,2
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	-	-	1,43	2,18	2,18
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,36	2,25	2,16	2,59	2,96
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,12	0,22	2,95	3,26	4,91
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- мой стали до 80 мм	маш -ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,6
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,49	2,37	4,61	6,18	7,33
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,00017	0,00071	0,0017	0,0023	0,0027
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин- ковые MA-011-0	Т	0,00008	80000,0	0,00011	0,00011	0,00011
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00001	0,00002	0,00004	0,00005	0,00007
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	-	0,5	0,62	0,74
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04X19H11M3	кг	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	3,6	3,6	5,76	9,6	9,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,14	0,28	0,52	0,65	0,8
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00008	0,00032	0,0008	0,001	0,0013
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,14	0,25	0,47	0,6	0,71
101-3271	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,00007	0,0003	0,0007	0,001	0,0012
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,06	0,114	0,234	0,264	0,308
101-4002	Электроды ЭА-395	KΓ	0,06	0,114	0,234	0,264	0,306
101-8001	Кислота уксусная	KΓ	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00005	0,00006	0,00011	0,00016	0,00017
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,00014	0,0006	0,0014	0,0019	0,0023

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 001-01	13-06- 001-02	13-06- 001-03	13-06- 001-04	13-06- 001-05
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0056	0,0072
			13-06-	12.06			
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	001-06	13-06- 001-07	13 <b>-</b> 06- 001-08	13-06-	13-06-
1	Затраты труда рабочих-монтажников		93,1	108	120	001-09	001-10
11	Средний разряд работы	чел -ч	4,8	4,8		127	149
					4,8	4,8	4,8
3	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,22	1,24	1,28	1,28	1,34
021313	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		0.61	0.62	0.64	0.64	0.67
030401	Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	маш -ч	0,61	0,62 0,2	0,64	0,64	0,67
030401	леоедки электрические тяговым усилием до 5,79 кH (0,59 т)	маш -ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до		2,97	2,49	3,09	4,11	4,11
030404	31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	2,97	2,49	3,09	4,11	4,11
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,56	4,22	5,14	6,06	6,88
040502	Установки для сварки аргонодуговой (постоян-	маш -ч	6,61	8,06	9,16	7,18	8,31
040302	ного тока)	маш -ч	0,01	0,00	7,10	7,10	0,51
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	6,32	6,32	6,88	5,52	6
041900	мой стали до 80 мм	Maii -9	0,52	0,32	0,00	3,32	١
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,61	0,62	0,64	0,64	0,67
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	11	12,69	15,73	15,51	18,49
4	МАТЕРИАЛЫ	Maiii -4	11	- 12,07	13,73	13,31	10,49
101-0324	матегиалы Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,004	0,0054	0,0067	0,008	0,009
101-0324		I	0,00011	0,0034			
101-0363	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
101-1292	Уайт-спирит		0,00009	0,00011	0,00013	0,00014	0,00016
101-1232	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	T	2,76	3,48	4,1		2,7
101-1922	Проволока сварочная диаметром 2 мм	KL	0,03	0,036	0,04	1,78 0,05	0,06
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04X19H11M3	KL	0,05	0,030	0,04	0,05	0,00
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии		0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
101-2209	Пленка радиографическая РТ-5	л дм <sup>2</sup>	15,4	15,4	25,6	25,6	25,6
101-2271	Аргон газообразный, сорт высший	дм м <sup>3</sup>	1,06	1,37	1,65	1,98	2,22
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая		0,0019	0,0025	0,003	0,0038	0,0042
101-2370	Пропан-оутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные	кг м <sup>2</sup>	1,02	1,22	1,47	1,65	1,9
101-2370	Фотопроявитель	1	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3271	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3272	Электроды МР-3	Л	0,0017	0,0023	0,0028	0,0034	0,004
101-3992	Электроды МГ-3	KL KL	0,0017	0,0023	0,0028	0,606	0,688
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	0,462	0,56	0,64	0,606	0,688
101-8001	Кислота уксусная	Kr	0,024	0,024	0,024	0,024	0,034
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00028	0,0003	0,00037	0,0004	0,00046
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,00028	0,046	0,046	0,0004	0,046
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,040	0,024	0,040	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для	T	0,0034	0,024	0,0056	0,024	0,024
201-0765	монтажа	1	0,0034	0,0043	0,0050	0,0007	0,000
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,002	0,002	0,0148	0,002	0,0204
307-1212	Вольфрамовый электрод		0,0072				
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-06-	13-06-	13-06-	13-06-
			БД 110.114	001-11	001-12	001-13	001-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	163	184	249	386
1 1	Средний разряд работы			4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затрагы труда машинистов		чел -ч	1,38	1,42	1,52	1,72
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				_		
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т		маш -ч	0,69	0,71	0,76	0,86
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	9 кН (0,59	маш -ч	0,2	0,2	0,2	0,2
1	т)						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3	39 кН (3,2	маш -ч	3,57	4,67	6,5	9,69
]	т)						
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	7,64	8,51	10,22	14,95
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постояни		маш -ч	9,28	10,47	18,49	27,64
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваем	ой стали	маш -ч	12,64	13,76	17,76	27,12
	до 80 мм						
132601	Платформы широкой колеи 71 т		маш -ч	0,69	0,71	0,71	0,86
330400	Машины электрозачистные	····	маш -ч	21,35	25,52	36,08	53,7
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	_	м <sup>3</sup>	0,012	0,014	0,019	0,03
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинк	овые МА-	Т	0,00022	0,00022	0,00022	0,00034
	011-0		<u>L</u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06-	13-06-	13-06-	13-06-
		<del>                                     </del>	001-11	001-12	001-13	001-14
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00021	0,00026	0,00036	1 '
101-1922	Элекгроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KL	3,36	4	8,26	12,28
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,08	0,09	0,12	0,17
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,11	0,12	0,15	0,22
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	30,7	38,4	51,2	76,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	2,76	3,28	4,22	6,3
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кr	0,0055	0,0067	0,009	0,014
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,56	2,82	3,6	4,4
101-3271	Фотопроявитель	л	0,8	0,8	0,8	1,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,8	0,8	0,8	1,2
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,005	0,006	0,008	0,013
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,774	0,858	1,29	1,92
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	0,774	0,858	1,29	1,92
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048	0,072
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00055	0,00066	0,00088	0,00133
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,066	0,068	0,088	0,13
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,01	0,012	0,016	0,025
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,025	0,03	0,038	0,057

## Таблица ГЭСНм 13-06-002. Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

### Измеритель: 1 шт.

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до  $2,5~\mathrm{M\Pi a}$  ( $25~\mathrm{krc/~cm^2}$ ), диаметр условного прохода

	, ,
13-06-002-01	до 25 мм
13-06-002-02	50 мм
13-06-002-03	100 мм
13-06-002-04	125 мм
13-06-002-05	150 мм
13-06-002-06	200 мм
13-06-002-07	250 мм
13-06-002-08	300 мм
13-06-002-09	350 мм
13-06-002-10	400 мм
13-06-002-11	500 мм
13-06-002-12	600 мм
13-06-002-13	700 мм
13-06-002-14	800 мм
13-06-002-15	1200 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 002-01	13-06- 002-02	13-06- 002-03	13-06- 002-04	13-06- 002-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	9,81	12,3	35,7	39,3	60
11	Средний разряд работы	10/1	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,16	1,16	1,2	1,22
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	маш -ч	-	-	0,2	0,2	0,2
	кН (0.59 т)						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	-	-	0,59	0,73	0,87
	31,39 кН (3,2 т)		)				
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,48	2,46	2,58	3,03	3,18
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	0,14	0,23	2,77	3,26	4,07
	ного тока)						
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	2,16	2,16	3,12	4,16	4,16
	мой стали до 80 мм						1
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,58	0,58	0,6	0,61
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,52	0,85	1,59_	2	2,48
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,00015	0,0006	0,0014	0,0024	0,0033
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00008	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011
	ковые МА-011-0						

							<u> </u>
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 002-01	13-06- 002-02	13-06- 002-03	13-06- 002-04	13-06-
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	145	0,004	0,01	0,01		002-05
101-2111	Проявитель для цветной дефектоскопии	кг				0,02	0,02
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	л дм <sup>2</sup>	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
			3,6	3,6	5,76	9,6	9,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,14	0,28	0,55	0,66	0,82
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00008	0,00029	0,00057	0,0011	0,00152
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	0,148	0,258	0,474	0,6	0,71
101-3271	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,00007	0,00025	0,0006	0,001	0,0014
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KΓ	0,144	0,236	0,892	1,08	1,27
101-8001	Кислота уксусная	KΓ	0,018	0,018	0,024	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	l .	0,00005	0,0006	0,00011		
t t		Т				0,00016	0,00017
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
113-0383	Порошок моющий	KΓ	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для	Т	0,00013	0,0005	0,0012	0,002	0,0028
	монтажа						
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,002	0,002	0,002
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0012	0,002	0,0048	0,0058	0,0074
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06-	13-06-	13-06-	13-06-	13-06-
шифр ресурса	·	Ед измер	002-06	002-07	002-08	002-09	002-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	77	87,2	96,7	109	116
1 1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,24	1,28	1,3	1,36	1,38
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		,	.,=0	-,-	-,50	-,,,,,,
021313			0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
,	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч					
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	маш -ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
	кН (0,59 т)					}	
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	1,35	1,17	1,45	1,72	2,11
	31,39 кН (3,2 т)					. 1	
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,82	4,7	5,74	6,57	7,6
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	5,07	6,03	6,84	9,66	11,55
0.0002	ного тока)		5,07	0,02	٠,٠.	,,,,,	1.,00
041803	Дефектоскопы ультразвуковые		1.26	1 50	1,8	2,26	2,52
		маш -ч	1,26	1,58			
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	4,72	4,72	5,52	5,52	6
•	мой стали до 80 мм						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,62	0,64	0,65	0,68	0,69
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	3,83	4,38	5,41	6,33	6,57
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,005	0,007	0,009	0,011	0,012
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
101-0303		'	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
101.0505	ковые МА-011-0		0.00020	0.00024	0.0004	0.00048	0.00054
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,00028	0,00034	0,0004	0,00048	0,00054
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0018
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112	0,112
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	15,36	15,36	25,6	25,6	25,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,1	1,42	1,7	1,95	2,22
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КΓ	0,0023	0,0032	0,004	0,005	0,006
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,36	1,64	1,99	2,3	2,58
		1					0,4
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4	
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,0022	0,0029	0,0037	0,0044	0,005
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,2	2,73	3,2	5,27	6,03
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00028	0,0003	0,00037	0,00044	0,00046
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046	0,046
		1	0,040	0,040	0,024	0,024	0,024
1 112 02 02		КΓ	0,024		1		
113-0383	Порошок моющий	_		0,0058	0,0073	0,0088	0,01
113-0383 201-0783	Конструкции стальные приспособлений для	T	0,0043	-,		1	
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа						
	Конструкции стальные приспособлений для	T M <sup>3</sup>	0,0043	0,002	0,002	0,002	0,002
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа Вода водопроводная				0,002 0,0154	0,002 0,0172	0,002
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	M <sup>3</sup>	0,002 0,0096	0,002 0,0126	0,0154	0,0172	0,02
201-0783 411-0002 509-1212	Конструкции стальные приспособлений для монтажа Вода водопроводная Вольфрамовый электрод	M <sup>3</sup> KT	0,002 0,0096	0,002 0,0126	0,0154	0,0172	0,02
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа Вода водопроводная Вольфрамовый электрод	M <sup>3</sup>	0,002 0,0096 13-06- 002-11	0,002 0,0126 13-06- 002-12	0,0154 13-06- 002-13	0,0172 13-06- 002-14	0,02 13-06- 002-15
201-0783 411-0002 509-1212	Конструкции стальные приспособлений для монтажа Вода водопроводная Вольфрамовый электрод	M <sup>3</sup> KT	0,002 0,0096	0,002 0,0126 13-06- 002-12 161	0,0154 13-06- 002-13 187	0,0172	0,02 13-06- 002-15 343
201-0783 411-0002 509-1212 Шифр ресурса	Конструкции стальные приспособлений для монтажа Вода водопроводная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат	м <sup>3</sup> кг Ед измер	0,002 0,0096 13-06- 002-11	0,002 0,0126 13-06- 002-12	0,0154 13-06- 002-13	0,0172 13-06- 002-14	0,02 13-06- 002-15
201-0783 411-0002 509-1212 Шифр ресурса	Конструкции стальные приспособлений для монтажа Вода водопроводная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников	м <sup>3</sup> кг Ед измер	0,002 0,0096 13-06- 002-11 142	0,002 0,0126 13-06- 002-12 161	0,0154 13-06- 002-13 187	0,0172 13-06- 002-14 211	0,02 13-06- 002-15 343
201-0783 411-0002 509-1212 Шифр ресурса	Конструкции стальные приспособлений для монтажа Вода водопроводная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников	м <sup>3</sup> кг Ед измер	0,002 0,0096 13-06- 002-11 142	0,002 0,0126 13-06- 002-12 161	0,0154 13-06- 002-13 187	0,0172 13-06- 002-14 211	0,02 13-06- 002-15 343

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 002-11	13-06- 002-12	13-06- 002-13	13-06- 002-14	13-06- 002-15
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		332	002 12	002-13	002-14	002-13
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
i i	кН (0,59 т)			-,-	,-		-,-
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	2,77	3,7	4,63	5,54	9,25
}	31,39 кН (3,2 т)			} ′	, , , , ,	,-	,
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	8,36	9,31	10,4	11,17	16,3
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	10,22	11,55	12,53	20,38	34,73
1	ного тока)		1		ĺ	ĺ	-
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	2,34	2,7	3,24	2,8	5,32
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	12,64	13,76	16,64	17,76	30
ľ	мой стали до 80 мм						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,74	0,76	0,8	0,83	0,98
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	8,23	18,44	22,9	26,16	39,75
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	$M^3$	0,017	0,02	0,024	0,027	0,042
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,00024	0,00024	0,00024	0,00024	0,00036
	ковые МА-011-0						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00066	0,0008	0,0009	0,001	0,0015
101-0620	Мел природный молотый	τ	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,08	0,09	0,1	0,12	0,22
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,118	0,136	0,154	0,22
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	30,72	38,4	38,4	51,2	76,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	$M^3$	2,76	3,28	3,76	4,24	6,28
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KΓ	0,0076	0,0093	0,0114	0,0133	0,019
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,2	3,82	4,44	4,88	6,32
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,8	0,8	0,8	0,8	1,2
101-3992	Электроды МР-3	KΓ	0,007	0,009	0,01	0,012	0,018
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KΓ	5,06	5,9	6,62	11,62	20,06
101-8001	Кислота уксусная	ΚГ	0,048	0,048	0,048	0,048	0,072
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00055	0,00066	0,00077	0,00088	0,00133
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,066	0,068	0,076	0,088	0,13
113-0383	Порошок моющий	KΓ	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для	T	0,014	0,017	0,02	0,023	0,035
	монтажа	1					
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0036	0,0036	0,0036	0,0036	0,0052
509-1212	Вольфрамовый электрод	ΚΓ	0,025	0,03	0,034	0,038	0,057

# Таблица ГЭСНм 13-06-003. Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ )

#### Измеритель: 1 шт.

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более  $2,5~\mathrm{M\Pi a}~(25~\mathrm{krc/~cm^2})$ , диаметр условного прохода

13-06-003-01	до 25 мм
13-06-003-02	50 мм
13-06-003-03	100 мм
13-06-003-04	125 мм
13-06-003-05	150 мм
13-06-003-06	200 мм
13-06-003-07	250 мм
13-06-003-08	300 мм
13-06-003-09	350 мм
13-06-003-10	400 мм
13-06-003-11	500-600 мі

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06-	13-06-	13-06-	13-06-
		<u> </u>	003-01	003-02	003-03	003-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	12,3	18,3	67,4	82,1
1 1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,16	1,28	1,36
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				-	
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,58	0,64	0,68

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06-	13-06-	13-06-	13-06-
	-		003-01	003-02	003-03	003-04
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	-	-	0,2	0,2
000404	т)					
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	-	-	2,38	3,17
040501	T)		1 26	2 12	224	2.10
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,36	3,13	2,34	2,19
040502 041900	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,12	0,3	3,35	4,7
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	2,16	2,7	3,84	5,68
132601	до оо мм Платформы широкой колеи 71 т	140117 17	0,57	0,58	0,65	0,68
330400	Платформы широкой колей 71 1 Машины электрозачистные	маш -ч	1,79	1,82	6,01	8,1
4	материалы материалы	маш -ч	1,79	1,02	0,01	0,1
101-0324	матьгиалы Кислород технический газообразный	м³	0,00024	0,0024	0,0133	0,0192
101-0324	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T I	0,00024	0,00008	0,0133	0,00011
101-0505	011-0	•	0,00000	0,0000	0,00011	0,00011
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00001	0,00002	0,00004	0,00005
101-1232	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	- 0,00001	0,00002	1,08	1,68
101-1322	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,004	0,01	0,01	0,02
101-2114	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	3,6	4,8	7,68	9,6
101-2271	Аргон газообразный, сорт высший	дм м <sup>3</sup>	0,14	0,26	0,48	0,58
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KΓ	0,00007	0,00072	0,004	0,0058
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,14	0,00072	0,474	0,0038
101-2370	Фотопроявитель		0,14	0,23	0,474	0,6
101-3271	Фотопроявитель	л	0,3	0,3	0,4	0,4
	Электроды МР-3	Л		0,00065		0,005
101-3992		KΓ	0,00007	0,00063	0,0035 0,252	0,003
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,06			
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	0,06	0,156	0,252	0,306
101-8001	Кислота уксусная	KΓ	0,018	0,018	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T -	0,00005	0,00006	0,00011	0,00015
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T .3	0,00013	0,0013	0,007	0,01
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,002	0,002
500 1010	D 1		0.0010	0.0010	0.0044	0.0052
509-1212	Вольфрамовый электрод	KΓ	0,0012	0,0019	0,0044	0,0052
			13-06-	13-06-	13-06-	13-06-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 003-05	13-06- 003-06	13-06- 003-07	13-06- 003-08
Шифр ресурса <b>1</b>	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников		13-06- 003-05 93,1	13-06- 003-06 129	13-06- 003-07 154	13-06- 003-08 170
Шифр ресурса 1 1 1	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	Ед измер чел -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8	13-06- 003-06 129 4,8	13-06- 003-07 154 4,8	13-06- 003-08 170 4,8
Шифр ресурса 1 1 1 2	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	Ед измер	13-06- 003-05 93,1	13-06- 003-06 129	13-06- 003-07 154	13-06- 003-08 170
Шифр ресурса  1 1 1 1 2 3	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	Ед измер чел -ч чел -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38	13-06- 003-06 129 4,8 1,5	13-06- 003-07 154 4,8 1,58	13-06- 003-08 170 4,8 1,66
Шифр ресурса  1 11 2 3 021313	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38	13-06- 003-06 129 4,8 1,5	13-06- 003-07 154 4,8 1,58	13-06- 003-08 170 4,8 1,66
Шифр ресурса  1 1 1 1 2 3	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	Ед измер чел -ч чел -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38	13-06- 003-06 129 4,8 1,5	13-06- 003-07 154 4,8 1,58	13-06- 003-08 170 4,8 1,66
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2
Шифр ресурса  1 11 2 3 021313	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38	13-06- 003-06 129 4,8 1,5	13-06- 003-07 154 4,8 1,58	13-06- 003-08 170 4,8 1,66
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,0224 0,00011	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,0224 0,00011	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00001	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,0224 0,00011 0,00007 3,8	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00011 0,00009 6,14	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 0,00011 5,62	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-1922 101-2114	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	Ед измер чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  т  кг	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,00224 0,00007 3,8 0,02	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00011 0,00009 6,14 0,03	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 0,00011 5,62 0,04	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011 0,00013 4,1 0,04
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-1922 101-2114 101-2209	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  т  кг  кг	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,00224 0,00007 3,8 0,02 0,112	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00009 6,14 0,03 0,112	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 5,62 0,04 0,112	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011 0,00013 4,1 0,04 0,112
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11МЗ Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  кг  кг  л  дм²	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,00224 0,00007 3,8 0,02 0,112 12	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00009 6,14 0,03 0,112 19,2	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 5,62 0,04 0,112 19,2	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011 0,00013 4,1 0,04 0,112 25,6
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные  МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11МЗ Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший	Ед измер чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  кг  кг  л  дм²  м³	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,00224 0,00007 3,8 0,02 0,112 12 0,68	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00011 0,00009 6,14 0,03 0,112 19,2 0,98	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 5,62 0,04 0,112 19,2 1,32	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011 0,00013 4,1 0,04 0,112 25,6 1,65
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2278	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные  МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11МЗ Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Пропан-бутан, смесь техническая	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,00224 0,00007 3,8 0,02 0,112 12 0,68 0,00672	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00011 0,00009 6,14 0,03 0,112 19,2 0,98 0,00912	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 5,62 0,04 0,112 19,2 1,32 0,012	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011 0,00013 4,1 0,04 0,112 25,6 1,65 0,0144
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2278 101-2370	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные  МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11МЗ Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные	Ед измер  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,00224 0,00007 3,8 0,02 0,112 12 0,68 0,00672 0,71	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00011 0,00009 6,14 0,03 0,112 19,2 0,98 0,00912 1,02	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 5,62 0,04 0,112 19,2 1,32 0,012 1,22	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011 0,00013 4,1 0,04 0,112 25,6 1,65 0,0144 1,47
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2278 101-2370 101-3271	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные  МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11МЗ Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель	Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,0024 0,00007 3,8 0,02 0,112 12 0,68 0,00672 0,71 0,4	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00011 0,00009 6,14 0,03 0,112 19,2 0,98 0,00912 1,02 0,4	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 5,62 0,04 0,112 19,2 1,32 0,012 1,22 0,4	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011 0,00013 4,1 0,04 0,112 25,6 1,65 0,0144 1,47 0,4
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-1922 101-2211 101-2273 101-2278 101-2278 101-3271 101-3272	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные  МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- 011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11МЗ Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж	Ед измер  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,0224 0,00011 0,00007 3,8 0,02 0,112 12 0,68 0,00672 0,71 0,4 0,4	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00011 0,00009 6,14 0,03 0,112 19,2 0,98 0,00912 1,02 0,4 0,4	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 5,62 0,04 0,112 19,2 1,32 0,012 1,22 0,4 0,4	13-06- 003-08 170 4,8 1,66  0,83 0,2  8,46  5,14 9,16 6,88  0,82 20,36  0,048 0,00011  0,00013 4,1 0,04 0,112 25,6 1,65 0,0144 1,47 0,4 0,4
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-1292 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2278 101-2370 101-3271	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные  МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11МЗ Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Пропан-бутан, смесь техническая Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель	Ед измер чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-06- 003-05 93,1 4,8 1,38 0,69 0,2 3,76 2,58 6,82 6,88 0,69 9,34 0,0024 0,00007 3,8 0,02 0,112 12 0,68 0,00672 0,71 0,4	13-06- 003-06 129 4,8 1,5 0,75 0,2 5,54 3,33 9,33 7,68 0,74 15,67 0,0304 0,00011 0,00009 6,14 0,03 0,112 19,2 0,98 0,00912 1,02 0,4	13-06- 003-07 154 4,8 1,58 0,79 0,2 4,22 4,21 11 7,68 0,79 16,32 0,04 0,00011 5,62 0,04 0,112 19,2 1,32 0,012 1,22 0,4	13-06- 003-08 170 4,8 1,66 0,83 0,2 8,46 5,14 9,16 6,88 0,82 20,36 0,048 0,00011 0,00013 4,1 0,04 0,112 25,6 1,65 0,0144 1,47 0,4

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06-	13-06-	13-06-	13-06-
77 77			003-05	003-06	003-07	003-08
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	0,426	0,58	0,7	0,64
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,024	0,024	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00017	0,00028	0,0003	0,00037
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,012	0,016	0,021	0,025
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,002	0,002	0,002	0,002
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0069	0,0088	0,012	0,0148
IIIda maaymaa			En unvon	13-06-	13-06-	13-06-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	003-09	003-10	003-11
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	209	298	303

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 003-09	13-06- 003-10	13-06- 003-11
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	209	298	303
1 1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,68	1,76	2,02
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,84	0,88	1,01
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	0,2	0,2	0,2
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	9,91	11	12,6
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	6	9,45	11,6
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	20,1	55,6	39,7
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	8,88	16,64	12,64
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,87	0,87	1
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	25,76	43,12	44
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,056	0,064	0,08
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	т	0,00011	0,00022	0,00022
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00014	0,00016	0,00021
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	7,76	34,2	27,2
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,05	0,05	0,07
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	32	64	64
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,88	1,88	2,46
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,017	0,0192	0,024
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,65	1,8	2,56
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,8	0,8
101-3272	Фотофиксаж	л	0,4	0,8	0,8
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,015	0,017	0,021
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	1,18	3,04	2,37
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	1,18	3,04	2,37
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,048	0,048
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00038	0,00046	0,00055
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,066
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,029	0,034	0,042
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,002	0,0036	0,0036
509-1212	Вольфрамовый электрод	кr	0,0168	0,017	0,022

# Таблица ГЭСНм 13-06-004. Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 шт.

Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ ), диаметр условного прохода

13-06-004-01	до 25 мм
13-06-004-02	50 мм
13-06-004-03	100 мм
13-06-004-04	150 мм
13-06-004-05	200 мм
13-06-004-06	250 мм
13-06-004-07	300 мм
13-06-004-08	350 мм
13-06-004-09	400 мм
13-06-004-10	500 мм
13-06-004-11	600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 004-01	13-06- 004-02	13-06- 004-03	13-06-
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	14,8	15,5	65	004-04 89,4
11	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9
_2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,16	1,24	1,34
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,58	0,62	0,67
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	-	-	0,2	0,2
030404	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	-	-	2,01	2,92
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,88	2,46	2,4	2,81
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,17	0,24	3,25	7,54
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,5	0,5	0,78	1,44
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	2,7	2,16	3,84	6,88
	до 80 мм				1	1
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,58	0,62	0,67
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,63	3,33	4,11	7,79
4 101-0324	МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,00024	0,0024	0.0074	0.016
101-0324	Кислород технический газоооразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	M T	0,00024	0,0024	0,0074 0,00013	0,016 0,00013
101-0303	011-0	1	0,0001	0,0001	0,00013	0,00013
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00004	0,00004	0,00014	0,0002
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,004	0,01	0,01	0,02
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	4,8	3,6	7,68	12
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,195	0,28	0,5	0,672
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	KĽ	0,00007	0,0007	0,0022	0,0048
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,184	0,294	0,644	0,95
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,3	0,3	0,4	0,4
101-3272 101-3992	Фотофиксаж Электроды MP-3	Л	0,3	0,3	0,4	0,4
101-3992	Электроды ИГ-3 Электроды УОНИ 13/55	<b>к</b> г	0,00007 0,204	0,00065 0,236	0,002 1,02	0,004 4,73
101-8001	Кислота уксусная	KΓ	0,204	0,230	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00005	0,00006	0,00011	0,00017
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0,046	0,046
113-0383	Порошок моющий	ΚΓ	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,00013	0,0013	0,0039	0,0083
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,002	0,002
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,0015	0,002	0,0046	0,006
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 004-05	13-06- 004-06	13-06- 004-07	13-06- 004-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	102	123	143	159
11	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,42	1,52	1,62	1,72
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		0.71	0.76	0.01	0.00
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,71	0,76	0,81	0,86
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кH (0,59 т)	маш -ч	0,2	0,2	0,2	0,2
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	3,86	3,57	4,19	4,88
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,64	4,61	5,59	6,54
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	5,74	12,18	15,27	22,28
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	1,72	1,9	3,16	2,26
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	6,32	7,68	8,88	6,88
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,71	0,76	0,81	0,86
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	10,71	11,86	16,19	14,81
101 0224	МАТЕРИАЛЫ	3	0.0224	0.022	0.04	0.040
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,0224	0,032	0,04	0,048
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	T	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00028	0,00034	0,0004	0,00048
101-0620	Мел природный молотый	T	0,00028	0,00034	0,0004	0,00048
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,03	0,04	0,04	0,05
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,112	0,112
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	15,36	19,2	32	25,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	1,04	1,32	1,57	1,92

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 004-05	13-06- 004-06	13-06- 004-07	13-06- 004-08
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ	0,0067	0,0096	0,012	0,014
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,36	1,64	1,99	2,25
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,006	0,0085	0.011	0,03
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	4,64	7,17	10,66	8,63
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,024	0.024	0.024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00026	0,00028	0,00037	0,00038
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,046	0.046	0,046
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,012	0,017	0,021	0,025
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,002	0.002	0.002	0,002
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,009	0,012	0,014	0,017
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-06- 004-09	13-06- 004-10	13-06- 004-11

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 004-09	13-06- 004-10	13-06- 004-11
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	196	258	290
1 1	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,84	2	2,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,92	1	1,12
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	0,2	0,2	0,2
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	5,58	5,97	8,36
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	11,15	12,67	13,92
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	мали -ч	37,27	43,85	52,73
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	3,7	4,5	4,5
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	12,64	12,64	12,64
132601	Платформы широкой колеи 71 т	машч	0,92	i	1,12
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	25,2	29,18	44,04
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,058	0,072	0,09
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Т	0,00024	0,00024	0,00024
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00054	0,00066	0,0008
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0012	0,0012	0,0012
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КΓ	0,06	0,07	0,08
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,112	0,112	0,118
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	64	64	64
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	2,06	2,46	3
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0174	0,0216	0,027
101-2370	Салфетки улопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,58	3,4	3,82
101-3271	Фотопроявитель	л	0,8	0,8	0,8
101-3272	Фотофиксаж	л	0,8	0,8	0,8
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,015	0,019	0,024
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	21,26	32,48	30,92
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,048	0,048	0,048
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00046	0,00055	0,00066
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,046	0,066	0,068
113-0383	Порошок моющий	kг	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,03	0,038	0,047
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0036	0,0036	0,0036
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,018	0,022	0,027

## Раздел 2. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ

Таблица ГЭСНм 13-06-010. Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности

Измеритель: 1 шт.

13-06-010-01 Задвижка клиновая фланцевая, устанавливаемая на трубопроводах технического водоснабже-

ния ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности,

диаметр условного прохода 800 мм

Лаз смотровой, устанавливаемый на трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности, диаметр условного прохода

13-06-010-02	800 мм
13-06-010-03	1000 мм
13-06-010-04	1200 мм
13-06-010-05	1400 мм
13-06-010-06	1600 мм
13-06-010-07	1800 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 010-01	13-06- 010-02	13-06- 010-03	13-06- 010-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	149	125	174	202
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	11,13	7,23	11,38	12,45
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже техно-	маш -ч	10,56	6,7	10,83	11,9
	логического оборудования 25 т					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	9,09	9,09	11,4	13,5
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	17,2	16,9	21,2	29
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	3,38	3,38	5,16	6,54
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	4,44	4,44	6,78	7,5
	до 80 мм					
152202	Тракторы на гусеничном ходу 96 кВт (130 л с)	маш -ч	0,57	0,53	0,55	0,55
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	29,25	29,25	37,62	42,83
400131	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш -ч	1,5	0,58	0,88	0,92
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,17	0,01	0,069	0,077
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Т	0,00008	0,00008	0,0001	0,0001
	011-0					
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00102	0,00102	0,00128	0,00154
101-0620	Мел природный молотый	т	0,0012	0,0012	0,0012	0,0012
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	-	0,12	0,144	0,172
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	12,8	12,8	19,2	19,2
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	-	4,24	5,26	6,28
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,051	0,003	0,021	0,023
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,12	5,32	25,7	28,8
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,3	0,3
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,3	0,3
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,045	0,0025	0,018	0,02
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	-	8,26	10,3	15,4
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,018	0,018
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,0035	0,0031	0,0035
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,089	0,005	0,036	0,04
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0012	0,0012
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ		0,038	0,0474	0,057

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 010-05	13-06- 010-06	13 <b>-</b> 06- 010-07
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	253	291	326
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	13,65	14,86	16,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	13,1	14,3	15,6
	го оборудования 25 т				
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	15,2	12,3	19,4
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	37,7	39,6	41,5
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	7,92	8,92	9,9
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	11,76	15,4	19,52
152202	Тракторы на гусеничном ходу 96 кВт (130 л с )	маш -ч	0,55	0,56	0,56
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	56,51	64,26	72,41
400131	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш -ч	1,02	1,07	1,07
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,096	0,102	0,102
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	т	0,0001	0,00012	0,00013
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,00178	0,00204	0,00232
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0012	0,0012	0,0012
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,194	0,222	0,249
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	24	28	32
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	7,18	8,18	9,18

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-06- 010-05	13-06- 010-06	13-06- 010-07
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	0,029	0,031	0,031
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	35,7	38,7	39,3
101-3271	Фотопроявитель	л	0,3	0,35	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,3	0,35	0,4
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,025	0,027	0,027
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	22,6	25,6	28,9
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,021	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0043	0,0047	0,005
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,05	0,054	0,054
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0012	0,0014	0,0016
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,064	0,073	0,082

## ОТДЕЛ 07. ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ Раздел 1. ДИСТАНЦИОННЫЕ РУЧНЫЕ ПРИВОДЫ

## Таблица ГЭСНм 13-07-001. Приводы колонковые

Измеритель: 1 т

Привод колонковый, количество штанг.

13-07-001-01 1 13-07-001-02 2 13-07-001-03 3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-07- 001-01	13-07- 001-02	13-07- 001-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	124	160	202
1 1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	13,24	12,52	11,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	6,62	6,26	5,95
031891	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0.5 т	маш -ч	11,09	15,02	18,68
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	11,09	15,02	18,68
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	6,62	6,26	5,95
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	0,0012	0,0013	0,0013
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	15,3	20,8	25,9
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	4,6	6,25	7,8
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	12,8	12,8	12,8
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	11,4	15,6	19,2
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,001	0,001	0,001
509-1207	Автол	кг	0,222	0,211	0,2

## Таблица ГЭСНм 13-07-002. Приводы бесколонковые

Измеритель: 1 т

Привод бесколонковый, количество штанг.

13-07-002-01 1 13-07-002-02 2 13-07-002-03 3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-07- 002-01	13-07- 00 <b>2</b> -02	13-07- 002-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	457	559	658
1 1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	55,8	44,86	37,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	27,9	22,43	18,87
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	33,3	43,73	51,07
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	27,9	22,43	18,87
4	МАТЕРИАЛЫ				•
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	0,002	0,0022	0,0018
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	45,9	60,4	70,6
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	13,9	18,1	21,04

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-07- 002-01	13-07- 002-02	13-07- 002-03
101-2370	Салфетки хлончатобумажные	M <sup>2</sup>	12,9	12,81	12,85
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	34,4	45,4	52,8
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0015	0,0012	0,001
509-1207	Автол	кг	0,96	0,77	0,65

## Раздел 2. ДИСТАНЦИОННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

## Таблица ГЭСНм 13-07-005. Электроприводы колонковые

## Измеритель: 1 т

	Электропривод колонковый, масса.
13-07-005-01	до 0,05 т, количество штанг 1
13-07-005-02	до 0,05 т, количество штанг 2
13-07-005-03	до 0,05 т, количество штанг 3
13-07-005-04	до 0,15 т, количество штанг 1
13-07-005-05	до 0,15 т, количество штанг 2
13-07-005-06	до 0,15 т, количество штанг 3
13-07-005-07	до 0,25 т, количество штанг 1
13-07-005-08	до 0,25 т, количество штанг 2
13-07-005-09	до 0,25 т, количество штанг 3
13-07-005-10	до 0,5 т, количество штанг 1
13-07-005-11	до 0,5 т, количество штанг 2
13-07-005-12	до 0,5 т, количество штанг 3

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-07- 005-01	13-07- 005-02	13-07- 005-03	13-07- 005-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	361	511	631	130
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	29,16	29,16	29,16	9,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	14,58	14,58	14,58	4,62
031891	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	28,71	39,73	50,75	9,72
	стью 0,5 т			1		
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	28,71	39,73	50,75	13,4
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	14,58	14,58	14,58	4,62
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	40	54,3	69,5	13,2
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	12	16,3	20,75	3,92
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	12,8	12,8	12,8	12,8
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КГ	29,9	41	52,5	10,1
509-1207	Автол	кг	0,5	0,5	0,5	0,5

Шифр ресурса	University of the Maritin Company	En union	13-07-	13-07-	13-07-	13-07-
шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	005-05	005-06	005-07	005-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	165	203	74	109
1 1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	9,24	9,24	5,74	5,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	4,62	4,62	2,87	2,87
031891	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	13,1	16,5	6,72	8,78
	стью 0,5 т					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	13,1	16,5	6,72	8,78
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	4,62	4,62	2,87	2,87
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	_	_	0,00001	0,00001
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	17,92	22,61	9,28	12,19
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,3	6,76	2,76	3,91
101-2370	Салфетки улопчатобумажные	M <sup>2</sup>	12,8	12,8	12,8	12,8
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КΓ	13,5	17,1	5,66	9,09
113-0003	Ацегон технический, сорт I	T	-	-	0,00001	0,00001
509-1207	Автол	кг	0,5	0,5	0,09	0,09

Шифр ресурса	Наименованне элемента затрат	Ед измер	13-07- 005-09	13-07- 005-10	13-07- 005-11	13-07- 005-12
1	Затрагы труда рабочих-монтажников	чел -ч	137	68,5	84,5	99,2
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,74	4,18	4,18	4,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	2,87	2,09	2,09	2,09
031891	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	10,88	5,28	6,76	8,18
	стью 0,5 т	1				
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	10,88	5,28	6,76	8,18
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,87	2,09	2,09	2,09
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0069	Бензин авиационный Б-70	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	15,04	7,23	9,26	11,3
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	4,47	2,16	2,76	3,36
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	12,8	12,8	12,8	12,8
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КГ	11,23	5,46	7	8,46
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
509-1207	Автол	кг	0,09	0,06	0,06	0,06

## ОТДЕЛ 08. ПРОХОДКИ

#### Вводные указания.

- 1 В нормах разделов 2,3 учтены затраты:
- а) по нормам таблиц13-08-005-5-13-08-010, 13-08-017, 13-08-018 и нормам 13-08-011-1-13-08-011-3 на монтаж на проектных отметках проходок трубопроводов и корпусов проходок (закладных деталей под проходки),
- б) по нормам таблиц 13-08-015, 13-08-016 и нормам 13-08-012-1-13-08-012-4, 13-08-013-1-13-08-013-3, 13-08-014-1, 13-08-014-2 на монтаж на проектных отметках предварительно укрупненных на сборочной площадке блоков проходок трубопроводов с корпусами проходок,
  - в) по нормам 13-08-011-4-13-08-011-8- на монтаж на строительном полигоне корпусов проходок;
- г) по нормам 13-08-012-5, 13-08-012-6, 13-08-013-4 13-08-013-10 и 13-08-014-3 на монтаж на строительном полигоне предварительно укрупненных на сборочной площадке блоков проходок трубопроводов с корпусами проходок.

## Раздел 1. ПРОХОДКИ ШТОКОВЫЕ (АРМАТУРНЫЕ)

#### Таблица ГЭСНм 13-08-001. Проходки штоковые (арматурные)

Измеритель: 1 шт.

Проходка штоковая (арматурная) через стену толщиной до 2000 мм, корпус прохода:

	ттролодка шт
13-08-001-01	до 20 мм
13-08-001-02	до 32 мм
13-08-001-03	до 89 мм
13-08-001-04	до 110 мм
13-08-001-05	до 159 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 001-01	13-08- 001-02	13-08- 001-03	13-08- 001-04	13-08- 001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	44	49	71	81	98
11	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,14	1,2	1,28	1,46
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,57	0,6	0,64	0,73
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
030402	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш -ч	2,25	2,9	6,87	8,46	11,36
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,8	2,1	3,47	3,93	5,13
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,57	0,6	0,64	0,73
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,032	0,128	0,576	0,736	1,15

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 001-01	13-08- 001-02	13-08- 001-03	13-08- 001-04	13-08- 001-05
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0096	0,038	0,173	0,221	0,345
101-3976	Графит серебристый	кг	0,057	0,057	0,057	0,057	0,057
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,0385	0,063	0,196	0,242	0,35

## Раздел 2. ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ

## Таблица ГЭСНм 13-08-005. Проходки из коррозионностойкой стали

Измеритель: 1 шт.

13-08-005-01

Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного

прохода трубопровода и корпуса проходки. 80х325 мм, с воздухораспределителем

13-08-005-02 300х530 мм, с воздухораспределителем

13-08-005-03 25х114, 32х114, 50х114 мм, без воздухораспределителя

13-08-005-04 100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя

13-08-005-05 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали, диаметры условного

прохода трубопровода и корпуса проходки

13-08-005-06 80х321, 100х321 мм, с воздухораспределителем

13-08-005-07 20х114, 30х114, 50х114 мм,без воздухораспределителя

13-08-005-08 50х159, 150х219 мм, без воздухораспределителя

13-08-005-09 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 005-01	13-08- 005-02	13-08- 005-03	13-08- 005-04	13-08- 005-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	63	127	23	41	79
11	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,03	5,36	3,18	3,51	4,32
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны бащенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	0,69	_	-	_	-
	логического оборудования 25-75 т						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,6	0,17	0,12	0,13	0,14
	тепловых и атомных электростанций 50 т				1		
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на мон-	маш -ч	-	1,18	0,19	0,34	0,72
	таже технологического оборудования 25 т						
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	1,32	0,23	0,39	0,8
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	-	9,4	-	5,1	9,48
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	13,38	41,99	2,39	4,93	13,92
	ного тока)						
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	1,18	-	-	-	-
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	-	2,58	3,76	5,76	2,59
	мой стали до 80 мм		}				
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,59	-	-	-	-
ļ	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),		1				
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,99	1,54	1,44	1,46	1,49
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
	(750 л с)						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	5,06	11,97	2,67	5,7	10,72
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,03	-	-	-	-
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,01	-	-	-	-
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,02	-	-	-	-
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,01				
4	МАТЕРИАЛЫ	-					
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00021	-	-	-	-
101-0620	Мел природный молотый	T	0,00001		0 00005	-	0.00102
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00035	0,00175	0,00005	0,00048	0,00103
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ		8,9	0,65	3,37	8,9
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	КГ	0,00001	0,038	0,008	0,015	0,038
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм CB04X19H11M3	KΓ	-	0,067	0,036	0,067	-
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,015	0,027	0,01	0,013	0,025
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	-	19,2	3,84	7,68	19,2
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	-	2,46	-	1,32	2,46

Шифр ресурса         Наименование элемента затрат         Ед измер 005-01         13-08- 005-02 005-03 005-03 005         13-08- 005-02 005-03 005           101-2370         Салфетки хлопчатобумажные 101-3271         м² 4,78 18,87 0,74 5, 0,192 0,038 0,005         5,005-02 0,038 0,005	04 005-05
101-2370         Салфетки хлопчатобумажные         м²         4,78         18,87         0,74         5,           101-3271         Фотопроявитель         л         -         0,192         0,038         0,0	
101-3271 Фотопроявитель л - 0,192 0,038 0,0	
1 101 2070   3 1	
101-3272 Фотофиксаж л - 0,192 0,038 0,0	76 0,192
101-3996 Электроды УОНИ 13/55 кг 10,67 12.42	-
101-4002 Электроды ЭА-395 кг - 12,43 - 0.0052 0.0012 0.00	0 0059
101-8001 Кислота уксусная кг - 0,0058 0,0012 0,00	
113-0003   Ацетон технический, сорт I	
113-0362 Жидкость индикаторная л 0,0092 0,014 0,006 0,0	
113-0383 Порошок моющий кг 0,0005 0,0008 0,0004 0,0	
411-0002 Вода водопроводная м <sup>3</sup> 0,0004 0,0019 0,0004 0,00	
411-0005 Вода химически очищенная м <sup>3</sup> 0,00005 0,00008 0,00004 0,00	
509-1212 Вольфрамовый электрод кг - 0,022 - 0,0	2 0,022
Шифр ресурса         Наименование элемента затрат         Ед измер         13-08- 005-06         13-08- 005-07         13- 005-07	1
1     Затраты труда рабочих-монтажников     чел -ч     48     22     3       1 1     Средний разряд работы     5,1     5,1     5,1	1
2         Затраты труда машинистов         чел -ч         4,94         3,13         4,	
3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	3,55
020121 Краны башенные при работе на монтаже технологическо- маш -ч 0,6 - 0,	2 -
го оборудования 25-75 т	-
020430 Краны козловые при работе на строительстве тепловых и маш -ч 0,6 0,12 0,	8 0,12
атомных электростанций 50 т	",""
021202 Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже техно- маш -ч - 0,17	0,39
логического оборудования 25 т	, ,,,,,
021802 Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т маш -ч - 0,2	0,44
040501 Установки для сварки аргонодуговой маш -ч -	3,87
040502 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) маш -ч 12,82 1,89 9,5	
041803 Дефектоскопы ультразвуковые маш -ч 1,18 -	-
041900 Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали маш -ч - 1,88	3,16
до 80 мм	2,20
050102 Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего маш -ч 0,59 - 0,	8   -
сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность	
5 м <sup>3</sup> /мин	ľ
132601 Платформы широкой колеи 71 т маш -ч 1,99 1,44 1,	8 1,44
132801 Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) маш -ч 1,26 1,26 1,	
330400 Машины электрозачистные маш -ч 4,89 2,6 3,	
331001 Станок строгальный по металлу маш -ч 0,04 - 0,	
331003 Станок фрезерный маш -ч 0,01 - 0,	
331004 Станок токарно-винторезный маш -ч 0,02 - 0,	
351501 Станки с абразивным кругом маш -ч 0,01 - 0,	
4 МАТЕРИАЛЫ	
101-0585 Масло дизельное моторное М-10ДМ т 0,00021 -	-
101-0620 Мел природный молотый т 0,00001 -	_
101-1292 Уайт-спирит т 0,00039 0,00002 0,0	01 0,00013
101-1922 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У кг - 0,65 4,	
101-1994 Краски маркировочные МКЭ-4 кг 0,00001 0,108	0,026
101-2114 Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 кг 0,0005 0,0004 0,0	
101-2209 Проявитель для цветной дефектоскопии л 0,015 0,01 0,	
101-2211 Пленка радиографическая РТ-5 дм <sup>2</sup> - 3,84	12,8
101-2273 Аргон газообразный, сорт высший м3	1,32
101-2370 Салфетки хлопчатобумажные м <sup>2</sup> 5,18 0,46 1,	
101-3063 Мыло хозяйственное жидкое кг 0,002 - 0,0	
101-3271 Фотопроявитель л - 0,038	0,13
101-3272 Фотофиксаж л - 0,038	0,13
101-3995 Электроды УОНИ 13/45 кг - 0,	
101-3996 Электроды УОНИ 13/55 кг 10,67 -	1 -
101-4002 Электроды ЭА-395	1 -
101-8001 Кислота уксусная кг - 0,001	0,0004
113-0003 Ацетон технический, сорт I т 0,0012 0,00013 0,00	
113-0362 Жидкость индикаторная л 0,0092 0,006 0,0	
113-0383 Порошок моющий кг 0,0005 0,0004 0,0	
411-0002 Вода водопроводная м <sup>3</sup> 0,0004 0,0004 0,0	
411-0005 Вода химически очищенная м³ 0,00005 0,00004 0,00	
509-1212 Вольфрамовый электрод кг	0,012

### Таблица ГЭСНм 13-08-006. Проходки из углеродистой стали

Измеритель: 1 шт.

Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода

трубопровода и корпуса проходки

13-08-006-01 80х273 мм, с воздухораспределителем 13-08-006-02 200х299 мм, без воздухораспределителя 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали, диаметры условного прохода

трубопровода и корпуса проходки

13-08-006-04 80x273,100x273 мм, с воздухораспределителем 13-08-006-05 400x650 мм, с воздухораспределителем 600x850 мм, с воздухораспределителем 30x114 мм, без воздухораспределителя 13-08-006-08 150x273 мм, без воздухораспределителя 13-08-006-09 300x530 мм, без воздухораспределителя 400x650 мм, без воздухораспределителя

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 006-01	13-08- 006-02	13-08- 006-03	13-08- 006-04	13-08- 006-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	44	29	57	40	125
1 1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,49	3,37	3,88	3,68	5,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,14	0,13	0,14	0,58	1,32
	тепловых и атомных электростанций 50 т		·	·			
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на мон-	маш -ч	0,24	0,27	0,5	-	-
	таже технологического оборудования 25 т	i '					
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,45	0,32	0,58	-	-
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	5,07	-	-	3,84	8,9
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	12,4	6,66	17,16	8,43	44,46
	ного тока)						
041803	Дефектоскопы уль гразвуковые	маш -ч	0,75	0,75	1,65	0,75	2,3
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,48	1,45	1,49	1,45	1,55
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
	(750 л с )	i					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	4,25	3,91	7,15	4,28	12,29
4	МАТЕРИАЛЫ	ļ					
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00017	0,00019	0,00033	0,00017	0,00041
101-0620	Мел природный молотый	T	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,04	0,04	0,08	0,04	0,1
101-2126	Проволока сварочная СВ08А	КΓ	0,036	-	-	0,036	0,082
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014	0,025	0,013	0,031
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,32	-	-	1,32	3
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	8,14	5,17	11,17	3,66	21,77
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	6,19	3,37	8,9	0,19	35,07
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00104	0,00068	0,0015	0,00064	0,00072
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,007	0,008	0,014	0,007	0,017
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0004	0,0005	0,0008	0,0004	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00004	0,00005	0,00008	0,00004	0,0001
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,012	-		0,012	0,027

Шифр ресурса	Наименование элемента затрал	Ед измер	13-08- 006-06	13-08- 006-07	13-08- 006-08	13-08- 006-09	13-08- 006-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	159	13	26	50	78
1.1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,74	3,06	3,4	3,84	4,32
3 020430	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	1,61	0,27	0,44	0,66	0,9
	тепловых и атомных электростанций 50 т	Wall		, 0,27	0,44	0,00	0,5
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	12,75	-	-	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	58,66	1,88	5,1	13,34	24,82
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	2,75	0,34	0,75	1,65	2,3
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,55	1,44	1,44	1,46	1,48
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	14,73	1,75	3,94	7,03	11,41

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08-	13-08-	13-08-	13-08-	13-08-
		<u> </u>	006-06	006-07	006-08	006-09	006-10
4	МАТЕРИАЛЫ	ł	İ			1	
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00053	0,00007	0,00017	0,00033	0,00041
101-0620	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,13	0,02	0,04	0,08	0,1
101-2126	Проволока сварочная СВ08А	кг	0,082	-	-	-	-
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л	0,04	0,01	0,013	0,025	0,031
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	3	-	-	-	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	28,69	0,56	1,71	7,22	9,24
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	46,13	0,65	3,37	8,9	19,82
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00357	0,00013	0,00036	0,0011	0,00131
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,006	0,007	0,014	0,017
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0013	0,0004	0,0004	0,0008	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,0001	0,00004	0,00004	0,00008	0,0001
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,027	-	-	-	_

### Таблица ГЭСНм 13-08-007. Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб

Измеритель: 1 шт.

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали вертикальных трубопроводов, диаметры

условного прохода трубопроводов и корпуса проходки

13-08-007-01 10x219 мм, количество труб в пучке 7 13-08-007-02 10х299 мм, количество труб в пучке 12 13-08-007-03 10х600 мм, количество труб в пучке 37

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали горизонтальных трубопроводов, диаметры

условного прохода трубопроводов и корпуса проходки:

13-08-007-04 10x219 мм, количество труб в пучке 7 13-08-007-05 30х299 мм, количество труб в пучке 8

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 007-01	13-08- 007-02	13-08- 007-03	13-08- 007-04	13-08- 007-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	44	42	93	43	38
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,72	3,52	4,71	4,68	3,75
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						····
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно- логического оборудования 25-75 т	маш -ч	0,41	-	-	0,37	-
020430	погического оборудования 23-73 г Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,58	0,12	0,13	0,58	0,12
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш -ч	-	0,37	0,92	-	0,47
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	_	0,39	1,01	_	0,52
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	10,02	10,61	18,56	10,23	7,33
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,77	0,12	0,26	0,77	0,12
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,6	-	-	Ó,6	-
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,98	1,44	1,45	1,98	1,44
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	3,73	4,23	9,15	3,65	4,5
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,03	4,23	9,13	0,03	4,5
331001	Станок фрезерный	маш -ч	0,03		_	0,03	_
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,02	_	_	0,02	
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,02	_	_	0,01	_
4	МАТЕРИАЛЫ	Main	0,01			0,01	
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00014	0,00002	0,00004	0,00014	0,00002
101-0620	Мел природный молотый	T	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00005	0,00014	0,00044	0,00004	0,0001
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	4,3	7,4	-	4,3
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,31	0.04	0,08	0,31	0,04
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопин	л	0,0103	0,01	0,03	0,0103	0,014
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,36	2,04	5,78	1,35	1,56
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	5,01	0,38	0,9	5,01	0,29
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00074	0,00053	0,00132	0,00074	0,00048
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,0061	0,008	0,016	0,0061	0,008

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 007-01	13-08- 007-02	13-08- 007-03	13-08- 007-04	13-08- 007-05
113-0383	Порошок моющий	кг	0,00031	0,0005	0,0009	0,00031	0,0005
411-0001	Вода	м <sup>3</sup>	0,0004	-	-	0,0004	-
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00003	0,00005	0,00009	0,00003	0,00005

## Таблица ГЭСНм 13-08-008. Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых трубопроводов

Измеритель: 1 шт.

13-08-008-01 Прохо

Проходка вертикальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода 300 мм и 600 мм, количество труб в проходке соответственно 6 и 2

Проходка горизонтальных групповых трубопроводов из коррозионностойкой и углеродистой стали, диаметр условного прохода трубопроводов 300 мм, количество труб в проходке

13-08-008-02 3 13-08-008-03 11

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 008-01	13-08- 008-02	13-08- 008-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	504	288	780
11	Средний разряд работы		5,6	5,6	5,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	9,56	8,8	14,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического обору-	маш -ч	1,99	1,7	4,8
	дования 25-75 т				
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных	маш -ч	0,88	0,75	1,17
	электростанций 50 т				
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	323,47	153,6	425,29
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	2,72	1,34	3,59
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания дав-	маш -ч	3,17	2,96	4,4
	лением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин				
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,62	2,36	3,19
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	1,32	1,32	1,32
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	6,58	5,11	14
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,0007	0,00043	0,00115
101-0620	Мел природный молотый	т	0,00001	0,0001	0,00001
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00903	0,00495	0,01813
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,02	0,01	0,03
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	96,54	53,21	192,41
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	κг	139,27	85,41	233,94
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,01	0,01	0,03
411-0001	Вода	M <sup>3</sup>	0,002	0,0014	0,0038

## Таблица ГЭСНм 13-08-009. Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации

Измеритель: 1 шт.

13-08-009-01 Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 009-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	29
11	Средний разряд работы		4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,61
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,12
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш -ч	0,21
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,25
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	9,09
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,17
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7	маш -ч	0,39
	ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин		
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,44
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	1,26

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 009-01
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	3,93
4	МАТЕРИАЛЫ		
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00003
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,00001
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00009
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,00001
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,02
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,58
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,75
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	2,97
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00048
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,1
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0007
411-0001	Вода	M <sup>3</sup>	0,0003
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,00007

#### Таблица ГЭСНм 13-08-010. Проходки из коррозионностойкой стали еливных устройств

Измеритель: 1 шт.

13-08-010-01 Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 010-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	70
11	Средний разряд работы		4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,13
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш -ч	0,52
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,58
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	20,37
041803	Дефектоскопы ульгразвуковые	маш -ч	0,24
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7	маш -ч	0,92
	ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин		
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,46
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	1,35
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	10,63
4	МАТЕРИАЛЫ		
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00005
101-0620	Мел природный молотый	T	0,00001
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00055
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	ΚΓ	0,00001
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,06
101-2370	Салфетки алопчатобумажные	M <sup>2</sup>	7,39
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KΓ	1,29
101-4002	Электроды ЭА-395	ΚΓ	8,5
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00151
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,03
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0019
411-0001	Вода	M <sup>3</sup>	0,0006
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00019

## Таблица ГЭСНм 13-08-011. Корпуса проходок (закладные детали под проходки) из углеродистой стали

Измеритель: 1 шт.

Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали вертикального трубопровода, диаметр корпуса проходки

13-08-011-01 114 мм

13-08-011-02 273, 299, 426 MM 13-08-011-03 530, 600, 1220 MM

Корпус проходки (закладные детали под проходки) из углеродистой стали горизонтального

трубопровода, диаметр корпуса проходки:

13-08-011-04 114 мм

13-08-011-05	273, 299 мм
13-08-011-06	530 мм
13-08-011-07	650 мм
13-08-011-08	850 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 011-01	13-08- 011-02	13-08- 011-03	13-08- 011-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	10	21	42	10
1 1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,15	3,75	4,77	3,28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				-3,,,	
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,12	0,13	0,13	0,27
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш -ч	0,1	0,24	0,39	-
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,13	0,29	0,45	_
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,15	3,11	8,19	1,87
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,16	0,44	1,15	0,22
132601	Ллатформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,44	1,46	1.46	1,44
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с.)		1,44		1,46	
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,22	1,26 1,05	1,26 2,66	1,26 0,22
4	МАТЕРИАЛЫ	маш -ч	0,22	1,03	2,00	0,22
101-2370	матегиалы Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1 70	5.26	7.12	1.20
101-2370	Электроды УОНИ 13/55		1,78	5,26	7,13	1,29
		КГ	0,69	1,96	5,14	1,02
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T M <sup>3</sup>	0,00037	0,00096	0,00184	0,00029
411-0001	Вода	M	0,0001	0,0003	8000,0	0,0002
Шифр ресурса	Наименование элеменга затрат	Ед измер	13-08- 011-05	13-08- 011-06	13-08- 011-07	13-08- 011-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	17	26	32	41
1 1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,6	4,13	4,56	5,01
3						
	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,36	0,52	0,66	0,81
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т			,	·	
020430 040502	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	3,03	4,77	5,95	7,42
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч маш -ч		,	·	
020430 040502	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин	маш -ч маш -ч	3,03 0,36	4,77 0,57	5,95 0,72	7,42 0,87
020430 040502 050102	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч маш -ч	3,03 0,36	4,77 0,57	5,95 0,72	7,42 0,87
020430 040502 050102 132601	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	3,03 0,36 1,45 1,26	4,77 0,57 1,5 1,26	5,95 0,72 1,51 1,26	7,42 0,87 1,55 1,26
020430 040502 050102 132601 132801 330400	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные	маш -ч маш -ч маш -ч	3,03 0,36	4,77 0,57	5,95 0,72	7,42 0,87
020430 040502 050102 132601 132801 330400	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	3,03 0,36 1,45 1,26 0,66	4,77 0,57 1,5 1,26 1,4	5,95 0,72 1,51 1,26 1,61	7,42 0,87 1,55 1,26 1,96
020430 040502 050102 132601 132801 330400 4 101-2370	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	3,03 0,36 1,45 1,26 0,66	4,77 0,57 1,5 1,26 1,4	5,95 0,72 1,51 1,26 1,61	7,42 0,87 1,55 1,26 1,96
020430 040502 050102 132601 132801 330400	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	3,03 0,36 1,45 1,26 0,66	4,77 0,57 1,5 1,26 1,4	5,95 0,72 1,51 1,26 1,61	7,42 0,87 1,55 1,26 1,96

## Таблица ГЭСНм 13-08-012. Проходки из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

Изм	aen:	ите	пь	 1 ,	шт.
ELDI	исы	n 1 C.	ив		

Вода

411-0001

Проходка вертикального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки:

0,0005

0.0003

0,0006

0,0007

13-08-012-01	300х530 мм, с воздухораспределителем
13-08-012-02	25x114, 32x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя
13-08-012-03	100x273, 125x273 мм, без воздухораспределителя
13-08-012-04	300x530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки

из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки

13-08-012-05 20x114, 30x114, 50x114 мм, без воздухораспределителя 13-08-012-06 80x273, 100x273, 200x299 мм, без воздухораспределителя

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 012-01	13-08- 012-02	13-08- 012-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	140	34	63
1 1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,22	2,72	3,46
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,35	0,24	0,26
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологи- ческого оборудования общего назначения 10 т	маш -ч	1,96	0,87	1,08
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	0,49	0,13	0,29
021802	го оборудования 25 т		0.7	0.24	0.42
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,7	0,24	0,43
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	6,87	-	3,61
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	29,46	2,99	5,59
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	1,17	1,68	2,6
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,53	0,16	0,3
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,92	0,7	0,76
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,42	0,42	0,42
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	12,81	2,87	6,27
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,58	1,42	1,46
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-1292	Уайт-спирит	т	0,00175	0,00005	0,00048
101-1232	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У		8,9	0,667	3,37
101-1922	Краски маркировочные МКЭ-4	KL			0,015
		KΓ	0,038	0,008	
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КГ	0,067	-	0,036
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,025	0,01	0,013
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	19,2	3,84	7,68
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	2,46	-	1,32
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	38,28	2,5	11,84
101-3271	Фотопроявитель	π	0,192	0,038	0,076
101-3272	Фотофиксаж	л	0,192	0,038	0,076
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,37	0,7	1,34
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	12,43	-	
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,0058	0,001	0,002
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00424	0,00051	0,00157
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,014	0,006	0,008
					0,0004
113-0383	Порошок моющий	Kr !	0.0009	()()()()()()(4	
113-0383	Порошок моющий	кг м <sup>3</sup>	0,0009	0,0004	
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0023	0,0005	0,001
411-0002 411-0005	Вода водопроводная Вода химически очищенная	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup>	0,0023 0,00009		0,001 0,00004
411-0002 411-0005 509-1212	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг	0,0023 0,00009 0,022	0,0005 0,00004 - 13-08-	0,001
411-0002 411-0005	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup>	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04	0,0005 0,00004 -	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06 59
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг Ед измер чел -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06 59 4,8
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06 59
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг Ед измер чел -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06 59 4,8
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2 3	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологи-	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг Ед измер чел -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020430	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологическо-	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг Ед измер чел -ч чел -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 2 3 020430 020811 021202	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса  1 1 2 3 020430 020811 021202 021802	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020430 020811 021202 021802 040501	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 11 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86	0,001 0,00004 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 11 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - - 3,71 1,68	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 11 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900 050102	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - 3,71 1,68 0,22	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900 050102 132601	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - - 3,71 1,68 0,22	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 11 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900 050102 132601 132801	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительносгь 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53 0,87 0,42	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - 3,71 1,68 0,22 0,7 0,42	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36 0,73 0,42
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 1 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900 050102 132601 132801 330400	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53 0,87 0,42 11,87	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - 3,71 1,68 0,22 0,7 0,42 2,87	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36 0,73 0,42 6,35
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 11 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900 050102 132601 132801	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53 0,87 0,42	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - 3,71 1,68 0,22 0,7 0,42	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36 0,73 0,42
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020430 020811 021202 041802 040501 040502 041900 050102 132601 132801 330400	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53 0,87 0,42 11,87 1,55	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - 3,71 1,68 0,22 0,7 0,42 2,87	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36 0,73 0,42 6,35 1,43
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900 050102 132601 132801 330400 400001	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Уайт-спирит	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53 0,87 0,42 11,87	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - 3,71 1,68 0,22 0,7 0,42 2,87	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36 0,73 0,42 6,35 1,43
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900 050102 132801 132801 132801 132801 130400 1400001	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т МАТЕРИАЛЫ Уайт-спирит	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53 0,87 0,42 11,87 1,55	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - 3,71 1,68 0,22 0,7 0,42 2,87 1,41	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36 0,73 0,42 6,35 1,43
411-0002 411-0005 509-1212 Шифр ресурса 1 1 1 2 3 020430 020811 021202 021802 040501 040502 041900 050102 132801 132801 132801 132801 132801 400001 4	Вода водопроводная Вода химически очищенная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения 10 т Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> кг  Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	0,0023 0,00009 0,022 13-08- 012-04 107 4,8 4,74 0,32 1,55 0,49 0,69 6,87 13,55 1,17 0,53 0,87 0,42 11,87 1,55	0,0005 0,00004 - 13-08- 012-05 31 4,8 2,9 0,49 0,86 - - 3,71 1,68 0,22 0,7 0,42 2,87 1,41	0,001 0,0000 0,012 13-08- 012-06 59 4,8 3,51 0,62 1,07 - 3,61 6,47 2,86 0,36 0,73 0,42 6,35

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 012-04	13-08- 012-05	13-08- 012-06
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,025	0,013	0,014
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	19,2	3,84	12,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	2,46	_	1,32
101-2370	Салфегки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	30,72	1,78	5,6
101-3271	Фотопроявитель	л	0,192	0.038	0,13
101-3272	Фотофиксаж	л	0,192	0,038	0,13
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,37	1,02	1,68
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,0058	0,001	0,004
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00407	0,00046	0,0011
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,014	0,006	0,008
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0009	0,0004	0,0005
411-0001	Вода	M <sup>3</sup>	0,0023	0,0006	0,0016
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00009	0,00004	0,00005
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,022	•	0,012

### Таблица ГЭСНм 13-08-013. Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали

#### Измеритель: 1 шт.

Проходка вертикального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки

13-08-013-01 80х273 мм, с воздухораспределителем 13-08-013-02 200х299 мм, без воздухораспределителя 300х530 мм, без воздухораспределителя

Проходка горизонтального трубопровода из углеродистой стали с корпусами проходок из уг-

леродистой стали, диаметры условного прохода трубопровода и корпуса проходки

леродистой стали, диаметры условного прохода тр 80x273, 100x273 мм, с воздухораспределителем 400x650 мм, с воздухораспределителем 600x850 мм, с воздухораспределителем 30x114 мм, без воздухораспределителя 150x273 мм, без воздухораспределителя 300x530 мм, без воздухораспределителя 400x650 мм, без воздухораспределителя

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 013-01	13-08- 013-02	13-08- 013-03	13-08- 013-04	13-08- 013-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	59	45	84	54	148
11	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,34	3,2	4,22	3,36	5,26
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,27	0,26	0,32	0,55	0,89
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
020811	Краны мостовые электрические при работе на	маш -ч	1,11	0,98	1,32	1,07	1,92
	монтаже технологического оборудования обще-					}	
	го назначения 10 т						
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на мон-	маш -ч	0,2	0,2	0,35	-	-
	таже технологического оборудования 25 т						
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,35	0,33	0,54	-	-
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,55	-	-	3,55	8,24
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	9,74	6,99	15,97	11,01	45,96
	ного тока)						
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,68	0,68	1,49	0,68	2,07
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,3	0,33	0,53	0,35	0,72
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),						
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,77	0,76	0,87	0,74	0,9
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
	(750 л с)			4.0			
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	4,58	4,3	8	4,58	13,01
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,47	1,46	1,55	1,44	1,57
4	МАТЕРИАЛЫ		0.000.7	0.00010	0.00022	0.000.7	0 0004.
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00017	0,00019	0,00033	0,00017	0,00041
101-0620	Мел природный молотый	T	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	КГ	0,004	0,004	0,008	0,004	0,01
101-2126	Проволока сварочная СВ08А	КГ	0,036	<u> </u>	<u> </u>	0,036	0,082

			13-08-	13-08-	13-08-	13-08-	13-08-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	013-01	013-02	013-03	013-04	013-05
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,014	0,025	0,013	0,03
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,32	-		1,32	3
101-2370	Салфетки улопчатобумажные	M <sup>2</sup>	14,64	11,92	31,2	7,75	36,81
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	7,53	4,82	11,27	7,79	38,35
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,002	0,00167	0,0039	0,00122	0,0047
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,008	0,014	0,007	0,017
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0006	0,0008	0,0004	0,001
411-0001	Вода	M <sup>3</sup>	0,0002	0,0002	0,0004	0,0003	0,0006
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00004	0,00005	0,00008	0,00004	0,0001
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,012	-	<b>.</b> .	0,012	0,027
			13-08-	13-08-	13-08-	13-08-	13-08-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	013-08-	013-08-	013-08	013-09	013-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	187	25	42	75	105
11	Средний разряд работы	4021 - 4	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	6,06	2,73	3,23	4,09	4,72
3	машины и механизмы	4031 74	0,00	2,73	3,23	7,07	7,72
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	1,06	0,44	0,55	0,71	0,83
020450	тепловых и атомных электростанций 50 т	Mani-1	1,00	0,44	0,55	0,71	0,05
020811	Краны мостовые электрические при работе на	маш -ч	2,23	0,79	0,94	1,26	1,5
020011	монтаже технологического оборудования обще-	Mulli	2,25	0,72	0,51	1,20	.,5
	го назначения 10 т						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	11,79	_	_	_	_
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	60,2	3,62	7,6	16,95	28,47
0.0002	ного тока)	india i	00,2	5,02	,,0	. 0,,,,	20,
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	2,48	0,3	0,68	1,49	2,07
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,87	0,22	0,35	0,57	0,72
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат).		","	٠,	, ,,,,,	-,-	-,
1 1	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,96	0,7	0,73	0,8	0,83
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
	(750 л с)		ĺ	ŕ	,		
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	15,64	1,93	4,3	8	12,14
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,62	1,41	1,43	1,49	1,52
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,00053	0,00007	0,00017	0,00033	0,00041
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,00001	0,0001	0,00001	0,00001	0,00001
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,013	0,002	0,004	0,008	0,01
101-2126	Проволока сварочная СВ08А	кг	0,082	-	-	-	
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,04	0,011	0,013	0,025	0,03
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	3	-	-	-	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	50,14	1,67	4,97	11,52	23,2
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0061	0,00039	0,00104	0,00255	0,00328
113-0362	Жидкость индикаторная	IL	0,023	0,006	0,007	0,014	0,017
113-0383	Порошок моющий	КГ	0,0013	0,0004	0,0004	0,0008	0,001
411-0001	Вода	M <sup>3</sup>	0,0007	0,0002	0,0003	0,0005	0,0006
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,0001	0,00004	0,00004	0,00008	0,0001
509-1212	Вольфрамовый электрод	kΓ	0,027		-		

### Таблица ГЭСНм 13-08-014. Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок из углеродистой стали

#### Измеритель: 1 шт.

Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали вертикальных трубопроводов, диаметры условного прохода трубопроводов и корпуса проходки.

13-08-014-01 10х299 мм, количество труб в пучке 12 13-08-014-02 10х600 мм, количество труб в пучке 37

13-08-014-03 Проходка пучка труб из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали горизонтальных трубопроводов, диаметр условного прохода трубопроводов 30 мм, диаметр корпуса проходки 299 мм, количество труб в пучке 8

13-08-13-08-13-08-Шифр ресурса Наименование элемента затрат Ед измер 014-01 014-02 014-03 1 Затраты труда рабочих-монтажников 136 чел -ч 66 56 1.1 Средний разряд работы 4,6 4,6 4,6 2 Затраты труда машинистов чел -ч 3,6 5,37 3,61

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 014-01	13-08- 014-02	13-08- 014-03
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных	маш -ч	0,26	0,32	0,62
	электростанций 50 т			·	
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологи-	маш -ч	1,2	2,12	1,17
	ческого оборудования общего назначения 10 т				
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	0,29	0,49	-
	го оборудования 25 т			·	
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,42	0,69	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	9,59	17,12	9,8
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,11	0,23	0,11
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания дав-	маш -ч	0,33	0,59	0,36
	лением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин				
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,75	0,87	0,73
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,42	0,42	0,42
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	5,21	11,7	5,33
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,44	1,55	1,43
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00002	0,00004	0,00002
101-0620	Мел природный молотый	т	0,00001	0,00001	0,00001
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00014	0,00044	0,0001
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,3	7,4	4,3
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,004	0,008	0,004
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,014	0,028	0,014
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	8,74	30,54	5,36
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	1,83	3,55	1,97
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00147	0,00424	0,00107
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,008	0,016	0,008
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0005	0,0009	0,0005
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0002	0,0004	0,0003
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00005	0,00009	0,00005

### Таблица ГЭСНм 13-08-015. Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с корпусами проходок из углеродистой стали

#### Измеритель: 1 шт.

13-08-015-01 Проходка вертикальная трапов спецканализации из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода трапа 100 мм, диаметр корпуса проходки 426 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 015-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	59
1 1	Средний разряд работы		4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,82
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,25
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования	маш -ч	0,89
	общего назначения 10 т		
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш -ч	0,34
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,46
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	8,54
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,15
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7	маш -ч	0,79
	ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин		
1 <b>32</b> 601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,74
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,42
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	5,12
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,43
4	МАТЕРИАЛЫ		
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00003
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,00001
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00009
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,001
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,02
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	6,8
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,71
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	2,97

Шифр ресурса	Наименование элемента заграт	Ед измер	13-08- 015-01
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0004
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,01
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0007
411-0001	Вода	M <sup>3</sup>	0,0006
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00007

### Таблица ГЭСНм 13-08-016. Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами проходок из углеродистой стали

#### Измеритель: 1 шт.

13-08-016-01 Про

Проходка вертикальная сливных устройств из коррозионностойкой стали с корпусами проходок из углеродистой стали, диаметр условного прохода сливного устройства 600 мм, диаметр корпуса проходки 1220 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 016-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	109
1 1	Средний разряд работы		4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,67
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,27
020811	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования общего назначения $10 ext{T}$	маш -ч	1,23
021202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш -ч	0,47
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	0,62
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	21,12
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,21
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	1,97
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,77
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,42
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	13,5
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	1,46
4	МАТЕРИАЛЫ		
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,00005
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,00001
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00055
101-1994	Краски маркировочные МКЭ-4	КГ	0,001
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л	0,06
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	14,46
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	ΚΓ	6,43
101-4002	Электроды ЭА-395	ΚΓ	8,5
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0033
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,03
113-0383	Порошок моющий	ΚΓ	0,0019
411-0001	Вода	$M^3$	0,0014
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,00019

#### Раздел 3. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ

#### Таблица ГЭСНм 13-08-017. Изделия закладные из коррозионностойкой стали

#### Измеритель: 1 шт.

Изделие закладное из коррозионностойкой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев

13-08-017-01	1, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)
13-08-017-02	1, диаметр корпуса изделия закладного 427 мм (ЗДП)
13-08-017-03	2, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП)
13-08-017-04	3, диаметр корпуса изделия закладного 20, 57м (МН)
13-08-017-05	3, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (ЗДП)
13-08-017-06	3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП)

13-08-017-07 13-08-017-08 13-08-017-09 13-08-017-10 13-08-017-11 13-08-017-12 13-08-017-13	3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП) 3, диаметр корпуса изделия закладного 378, 427 мм (ЗДП) 3, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (ЗДП) 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127 мм (МН) 4, диаметр корпуса изделия закладного 159 мм (МН) 4, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН) 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН) 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН) 4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН)
13-08-017-14 13-08-017-15	4, диаметр корпуса изделия закладного 720 мм (МН) 4, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН)

мой стали до 80 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 017-01	13-08- 017-02	13-08- 017-03	13-08- 017-04	13-08- 017 <b>-</b> 05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	33,7	53	97,6	28,9	54,2
11	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,5	5,84	6,83	4,41	5,02
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны бащенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	0,48	0,82	1,21	0,39	0,61
	логического оборудования 25-75 т		·	·		<i>'</i>	,
<b>0204</b> 30	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,58	0,6	0,58	0,58	0,58
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	10,92	30,46	45,61	5,57	17,47
	ного тока)						
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	0,74	3,08	6,59	0,98	1,42
	мой стали до 80 мм						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,34	1,29	1,93	0,34	0,73
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),						
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,93	1,94	1,94	1,93	1,93
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
	(750 лс)						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,4	8,24	12,92	1,82	4,55
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,04	0,07	0,07	0,01	0,04
331003	Станок фрезерный	маш -ч	-	0,01	0,01	-	-
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,01	0,03	0,03		0,01
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-	T	•	0,00012	0,0002	0,00002	0,0000
	2						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	-	0,00002	0,00003	-	0,0000
	ковые МА-011-0						
101-0620	Мел природный молотый	T	-	0,00005	0,00008	0,00007	0,00002
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00013	0,00035	0,00043	0,015	0,0001
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	4,94	12,48	18,76	1,41	7,03
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0755	0,025	0,039	0,056	0,012
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	1,97	12,2	14,64	1,81	3,63
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,58	4,64	5,96	0,46	1,64
101-3271	Фотопроявитель	л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,02	0,122	0,142	0,02	0,04
101-4002	Электроды ЭА-395	КГ	0,98	4,06	5,8	1,09	2,52
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,0006	0,00041	0,00041	0,0005	0,001
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00046	0,0015	0,0021	0,0004	0,0008
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,013	0,025	0,003	0,011
113-0383	Порошок моющий	KΓ	0,0002	0,001	0,0013	0,0002	0,0005
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0004	0,002	0,031	0,0004	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,00002	0,0001	0,00004	0,00002	0,0001
IIIdam.a	I I a management of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second of the second	E	13-08-	13-08-	13-08-	13-08-	13-08-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	017-06	017-07	017-08	017-09	017-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	66,2	87,9	106	145	49,4
1 1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,29	5,69	4,89	6,25	4,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	0,73	0,81	0,63	1,1	0,61
	логического оборудования 25-75 т						1
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,58	0,6	0,6	0,6	0,58
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	20,97	15,82	15,32	33,36	12,95
	ного тока)		,,,,,	,	'	, ,	
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	2,18	3,06	1,13	3,29	1,89
	мой стапи по 80 мм	1	1 ′	1 ′	1	1	'

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08-	13-08-	13-08-	13-08-	13-08-
	·		017-06	017-07	017-08	017-09	017-10
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 $\text{м}^3$ /мин	маш -ч	0,88	1,16	0,53	1,42	0,45
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,93	1,94	1,94	1,94	1,93
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	5,98	7,31	3,87	9,3	3,43
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,04	0,04	0,07	0,07	0,01
331003	Станок фрезерный	маш -ч	-	•	0,01	0,01	<b>-</b>
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,01	0,01	0,03	0,03	0,01
101-0322	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	Т	0,00007	0,0001	-	0,00013	0,00008
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA-011-0	т	0,00001	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001
101-0620	Мел природный молотый	T	0,00003	0,00004	-	0,00005	0,00003
101-1292	Уайт-спирит	T	0,00017	0,00024	0,00033	0,0004	0,00052
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	8,51	11,1	6,75	13,69	4,15
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,0235	0,026	0,01	0,026	0,01
101-2211 101-2370	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup> м <sup>2</sup>	5,81	12,1	4,2	12,2	4,81
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель		2,44 0,06	5,23 0,12	3,8 0,042	5,23 0,122	1,13 0,05
101-3271	Фотофиксаж	л л	0,06	0,12	0,042	0,122	0,05
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	2,93	3,7	1,48	4,4	2,88
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,004	0,0011	0,0041	0,001
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,001	0,0014	0,0008	0,0017	0,0007
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,012	0,013	0,004	0,013	0,007
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0006	0,001	0,003	0,001	0,0004
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,002	0,0009
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,0001	0,0001	0,00003	0,0001	0,00004
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 017-11	13-08- 017-12	13-08- 017-13	13-08- 017-14	13-08- 017-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	56,6	133	153	174	192
1 1 2	Средний разряд работы	1107 11	5,2 4,91	5,2 6,05	5,2 6,44	5,2 6,86	5,2 7,13
3	Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	чел -ч	4,71	0,03	0,44	0,80	7,13
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	маш -ч	0,71	1,11	1,26	1,51	1,58
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,58	0,58	0,6	0,6	0,6
1	тепловых и атомных электростанций 50 т					0,0	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	15,05	44,67	52,93	60,43	68,51
041900	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	1,89	5,83	6,4	60,43 6,72	7,29
	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-			·		60,43	
041900	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,89	5,83 1,25 1,93	6,4 1,45 1,94	60,43 6,72 1,62	7,29 1,82 1,97
041900 050102 132601 132801	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,89 0,52 1,93 1,26	5,83 1,25 1,93 1,26	6,4 1,45 1,94 1,26	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26	7,29 1,82 1,97 1,26
041900 050102 132601 132801 330400	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,89 0,52 1,93 1,26 4,3	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67	6,4 1,45 1,94 1,26	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42
041900 050102 132601 132801 330400 331001	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,89 0,52 1,93 1,26	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52	1,45 1,94 1,26 11,28 0,52	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,89 0,52 1,93 1,26 4,3 0,04	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01	1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003 351501	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станки с абразивным кругом	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,89 0,52 1,93 1,26 4,3	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52	1,45 1,94 1,26 11,28 0,52	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,89 0,52 1,93 1,26 4,3 0,04	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01	1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003 351501	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,89 0,52  1,93 1,26  4,3 0,04 - 0,01  0,0001  0,00001	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01 0,03 0,0003	6,4 1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01 0,03 0,0004	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01 0,03 0,0005	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00005
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003 351501 4 101-0322 101-0383	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Мел природный молотый	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	1,89 0,52  1,93 1,26  4,3 0,04 - 0,01  0,0001  0,00001  0,00004	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01 0,03 0,0003 0,00003 0,00003	6,4 1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01 0,03 0,0004 0,00004	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00004 0,00018	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00005 0,00005
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003 351501 4 101-0322 101-0383 101-0620 101-1292	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Мел природный молотый Уайт-спирит	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т т	1,89 0,52  1,93 1,26  4,3 0,04 - 0,01  0,0001  0,00001  0,00004 0,062	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01 0,03 0,0003 0,00003 0,00003	6,4 1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01 0,03 0,0004 0,00004 0,000016 0,00028	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00004 0,00018 0,00036	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00005 0,00005
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003 351501 4 101-0322 101-0383 101-0620 101-1292 101-1922	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Мел природный молотый Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т т	1,89 0,52  1,93 1,26  4,3 0,04 - 0,01  0,0001  0,00001  0,00004 0,062 5,21	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01 0,03 0,0003 0,00003 0,00003 17,45	6,4 1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01 0,03 0,0004 0,00004 0,00004 0,00028 20,78	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00004 0,00018 0,00036 23,71	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00005 0,00001 0,00099 27,01
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003 351501 4 101-0322 101-0383 101-0620 101-1292 101-1922 101-2209	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Мел природный молотый Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проявитель для цветной дефектоскопии	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т т	1,89 0,52  1,93 1,26  4,3 0,04 - 0,01  0,0001  0,00001  0,00004  0,062 5,21 0,01	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01 0,03 0,0003 0,00003 0,00003 17,45 0,04	6,4 1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01 0,03 0,0004 0,00004 0,00016 0,00028 20,78 0,04	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00004 0,00018 0,00036 23,71 0,05	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00005 0,00005 0,00009 27,01 0,05
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003 351501 4 101-0322 101-0383 101-0620 101-1292 101-1922 101-2209 101-2211	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Мел природный молотый Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т т т	1,89 0,52  1,93 1,26  4,3 0,04 - 0,01  0,0001  0,00001  0,00004  0,062 5,21 0,01 4,83	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01 0,03 0,0003 0,00003 0,00003 17,45 0,04 15,55	6,4 1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01 0,03 0,0004 0,00004 0,00016 0,00028 20,78 0,04 19,44	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00004 0,00018 0,00036 23,71 0,05 19,44	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00005 0,00005 0,00009 27,01 0,05 25,92
041900 050102 132601 132801 330400 331001 331003 351501 4 101-0322 101-0383 101-0620 101-1292 101-1922 101-2209	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Плагформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с) Машины электрозачистные Станок строгальный по металлу Станок фрезерный Станки с абразивным кругом МАТЕРИАЛЫ Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Мел природный молотый Уайт-спирит Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проявитель для цветной дефектоскопии	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т т	1,89 0,52  1,93 1,26  4,3 0,04 - 0,01  0,0001  0,00001  0,00004  0,062 5,21 0,01	5,83 1,25 1,93 1,26 9,67 0,52 0,01 0,03 0,0003 0,00003 0,00003 17,45 0,04	6,4 1,45 1,94 1,26 11,28 0,52 0,01 0,03 0,0004 0,00004 0,00016 0,00028 20,78 0,04	60,43 6,72 1,62 1,94 1,26 12,54 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00004 0,00018 0,00036 23,71 0,05	7,29 1,82 1,97 1,26 14,42 0,52 0,01 0,03 0,0005 0,00005 0,00005 0,00009 27,01 0,05

Шифр ресурса	Наименование элемента заграт	Ед измер	13-08- 017-11	13-08- 017-12	13-08- 017-13	13-08- 017-14	13-08- 017-15
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	3,17	6,6	7,54	8,38	9,3
101-8001	Кислота уксусная	ΚΓ	0,001	0,005	0,006	0,006	0,008
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0008	0,002	0,002	0,003	0,004
113-0362	Жидкость индикаторная	п	0,007	0,02	0,02	0,03	0,03
113-0383	Порошок моющий	кг	0,0004	0,001	0,001	0,001	0,002
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	0,00004	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002

#### Таблица ГЭСНм 13-08-018. Изделия закладные из углеродистой стали

#### Измеритель: 1 шт.

Изделие закладное из углеродистой стали вертикального трубопровода, количество фланцев 1, диаметр корпуса изделия закладного

13-08-018-01 76 мм (ЗДП) 13-08-018-02 325 мм (ЗДП)

Изделие закладное из углеродистой стали горизонтального трубопровода, количество фланцев:

13-08-018-03 2, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (ЗДП) 13-08-018-04 2, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП) 13-08-018-05 3, диаметр корпуса изделия закладного 105 мм (МН) 13-08-018-06 3, диаметр корпуса изделия закладного 219 мм (МН) 13-08-018-07 3, диаметр корпуса изделия закладного 325 мм (ЗДП) 13-08-018-08 3, диаметр корпуса изделия закладного 530 мм (МН) 13-08-018-09 3, диаметр корпуса изделия закладного 820 мм (МН) 13-08-018-10 3, диаметр корпуса изделия закладного 844 мм (ЗДП) 13-08-018-11 3, диаметр корпуса изделия закладного 1220 мм (МН) 4, диаметр корпуса изделия закладного 114, 127, 159 мм (МН) 13-08-018-12

13-08-018-13 4, диаметр корпуса изделия закладного 219, 325, 377, 426 мм (МН)

13-08-018-14 4, диаметр корпуса изделия закладного 630 мм (МН)

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 018-01	13-08- 018-02	13-08- 018-03	13-08- 018-04	13-08- 018-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	10,8	38,5	32,5	44,6	33,7
1 1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,05	4,63	4,36	4,51	4,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	0,24	0,52	0,45	0,5	0,45
	логического оборудования 25-75 т		ĺ	Í	•	,	,
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,58	0,6	0,58	0,6	0,58
	тепловых и атомных электростанций 50 т		ŕ	ŕ	-		
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	1,64	11,4	9,8	13,77	11,5
Ì	ного тока)					ì	
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,06	0,31	0,6	0,91	0,44
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,13	0,39	0,23	0,29	0,37
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат).	ļ					
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,93	1,94	1,93	1,94	1,93
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
	(750 л с )						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,48	1,69	2,26	2,65	1,79
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,01
350401	Насос вакуумный 3,6 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	_		0,15	0,18	0,12
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-	т т	0,0002	0,001	0,00014	0,002	0,0001
	2	İ					
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	-	-	-	-	0,00001
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,00001	0,00001	0,00006	0,00008	0,00004
101-1851	Резина прессованная	КГ	-	-	0,0008	0,001	0,0007
101-2173	Шланг вакуумный	M	-	-	0,02	0,02	0,01
101-2197	Оргстекло листовое ТОСП толщиной 5 мм бес-	кг	-	-	0,02	0,03	0,02
	цветное						
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	$M^2$	0,21	3,08	1,73	3,34	1,16
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	ΚΓ	0,9	6,56	4,81	6,83	7,24
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0001	0,0007	0,00057	0,00092	0,0006
113-0304	Клей резиновый № 88-Н	кг	-	-	0,05	0,06	0,04
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,00002	0,0001	0,0003	0,004	0,0004

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 018-06	13-08- 018-07	13-08- 018-08	13-08- 018-09	13-08- 018-10
1	Затрагы труда рабочих-монтажников	чел -ч	45,8	61,4	150	130	139
1 1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,88	4,86	5,67	6,45	6,01
020121	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже техно- логического оборудования 25-75 т	маш -ч	0,54	0,6	0,82	1,15	1,12
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,58	0,58	0,61	0,6	0,61
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	14,74	20,5	75,39	50,52	53,93
041803	ного тока) Дефектоскопы ультразвуковые	140111 11	0,99	1,36	3,94	3,13	3,27
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч маш -ч	0,66	0,58	1,1	1,57	1,14
030102	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),	Wain - 1	0,00	0,50	*,1	1,57	1,17
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,93	1,93	1,96	1,94	1,96
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
	(750 л с )			,-	,	-,	.,
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,7	3,67	8,38	8,17	10,9
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,02	0,02	0,05	0,04	0,05
331003	Станок фрезерный	маш -ч	-	-	0,01	0,01	0,01
350401	Насос вакуумный 3,6 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,15	0,18	0,34	0,33	0,36
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	-	-	0,01	0,01	0,01
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ- 2	Т	0,002	0,0003	0,001	0,0008	0,0008
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин- ковые MA-011-0	т	-	0,00001	0,00002	0,00001	0,00001
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00001	0,00018	0,00068	0,00062	0,00049
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,00008	0,0001	0,0004	0,0003	0,0003
101-1851	Резина прессованная	ΚΓ	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002
101-2173	Шланг вакуумный	М	0,02	0,02	0,04	0,04	0,04
101-2197	Оргстекло листовое ТОСП толщиной 5 мм бесцветное	KΓ	0,02	0,03	0,05	0,05	0,05
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	1,75	3,41	9,32	5,12	10,8
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	7,18	10,21	46,21	24,22	28,22
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0008	0,0114	0,003	0,002	0,0029
113-0304	Клей резиновый № 88-Н	Kr 3	0,05	0,06	0,1	0,1	0,1
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0007	0,0007	0,002	0,002	0,0016
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-08- 018-11	13-08- 018-12	13-08- 018-13	13-08- 018-14
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы		чел -ч	118 5,2	44,6 5,2	92,8 5,2	125 5,2
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	5,57	4,54	5,08	5,38
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			· · · · · ·			
020121	Краны башенные при работе на монтаже техноло го оборудования 25-75 т	гическо-	маш -ч	1,24	0,52	0,76	0,9
020430	Краны козловые при работе на строительстве теп атомных электростанций 50 т	ловых и	маш -ч	0,6	0,58	0,58	0,55
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянн	ого тока)	маш -ч	34,12	15,02	36,59	53,18
041803	Дефектоскопы ультразвуковые		маш -ч	2,4	0,74	2,31	2,68
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутрен сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производи		маш -ч	0,6	0,34	0,63	0,85
132601	5 м <sup>3</sup> /мин Платформы широкой колеи 71 т		Morn P	1,94	1.02	1 02	1.02
132801	Платформы широкой колей / Гт Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	750 7.63	маш -ч	1,94	1,93 1,26	1,93	1,93
330400	1 епловозы широкои колеи маневровые 552 квт ( Машины электрозачистные	730 H C )	маш -ч	9,41	2,81	1,26 5,28	1,26 7,63
331001	Станок строгальный по металлу		маш -ч маш -ч	0,08	0,03	0,05	0,05
331001	Станок фрезерный		маш -ч маш -ч	0,08	- 5,05	0,03	0,03
350401	Насос вакуумный 3,6 м <sup>3</sup> /мин		маш -ч	0,78	0,21	0,39	0,53
351501	Станки с абразивным кругом		маш -ч	0,01		0,01	0,01
	МАТЕРИАЛЫ		-				<u> </u>
4		2	_	0,0001	0,0002	0,0005	0,0008
4 101-0322	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-	2	T	0,0001	0,0002	0,000	0,000
1 - 1	Краски масляные и алкидные густотертые, цинко		Т	0,00001	-	0,00001	0,00001
101-0322	Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0			0,00001	-	0,00001	0,00001
101-0322 101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинко		т		0,00014		

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-08- 018-11	13-08- 018-12	13-08- 018-13	13-08- 018-14
101-2173	Шланг вакуумный	М	0,09	0,002	0,05	0,06
101-2197	Оргстекло листовое ТОСП толщиной 5 мм бесцветное	КГ	0,1	0,03	0,06	0,08
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	6,15	1,21	3,37	4,74
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	14,74	8,01	19,35	27,95
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,002	0,0008	0,001	0,002
113-0304	Клей резиновый № 88-Н	кг	0,3	0,07	0,1	0,2
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0012	0,0004	0,001	0,0014

#### ОТДЕЛ 09. АМОРТИЗАТОРЫ

#### Вводные указания.

В нормах учтены затраты на предварительную и окончательную установку гидроамортизаторов с регулировкой и выверкой.

#### Таблица ГЭСНм 13-09-001. Гидроамортизаторы

#### Измеритель: 1 т

Гидроамортизатор с кронштейнами и элементами крепления на нагрузку:

 13-09-001-01
 до 50 т

 13-09-001-02
 до 100 т

 13-09-001-03
 до 170 т

 13-09-001-04
 до 300 т

 13-09-001-05
 до 450 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-09- 001-01	13-09- 001-02	13-09- 001-03	13-09- 001-04	13-09- 001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1685	1361	918	671	422
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	68,41	55,24	35,3	23,91	12,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			-			
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	6,54	5,11	2,91	2,18	1,37
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
020811	Краны мостовые электрические при работе на	маш -ч	8,63	6,74	3,94	3,07	2,04
	монтаже технологического оборудования обще-						
	го назначения 10 т						
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом	маш -ч	10,71	8,82	5,96	3,81	1,65
	43 м	1					
030201	Домкраты гидравлические грузоподъемностью	маш -ч	197,7	154	88,32	54,8	24,21
	6,3 т						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	33,35	26,6	16,62	10,03	3,77
	31,39 кН (3,2 т)						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	329,2	306,7	265,12	219	168
	ного тока)					,	_
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	9,79	7,63	4,35	3,98	2
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	1,93	1,5	0,85	0,62	0,4
	(750 л с )						
250901	Тележки вспомогательные перегонные	маш -ч	34,3	27,7	18,08	10,02	4,13
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	42,37	33,87	21,19	12,34	5,21
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	2,54	2,04	1,25	1,04	0,8
4	МАТЕРИАЛЫ	2					***
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	450,8	339	209,72	134,25	58,78
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	110,33	91,2	64,72	50,26	35,8
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кŗ	132,6	99,67	61,74	39,53	17,31
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	102,07	84,33	60,29	46,78	33,28
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	84,71	70,13	49,82	38,69	27,55
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,202	0,167	0,118	0,093	0,067
509-0963	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1 толщи-	Т	0.068	0,056	0,039	0,031	0,022
L	ной 1,8 мм					L	

#### ОТДЕЛ 10. РАЗНЫЕ РАБОТЫ

#### Вводные указания.

- 1 В нормах учтены затраты
- а) по нормам таблиц 13-010-009, 13-10-010 на подсоединение трубопровода к временной магистрали и отсоединение,
- б) по нормам таблиц 13-10-011 13-10-018 на изготовление вставок из прямых труб с подготовкой концов под сварку, установку и пристыковку к трубопроводу (1 вставка – 1 стык) или вставок с отводами заводского изготовления (1 комплект - 3 стыка), сварку, подготовку под контроль и контроль монтажных сварных соединений, обрезку концов труб стыкуемого трубопровода с одной или двух сторон
- в) по нормам таблиц 13-10-019, 13-10-020 на врезку и приварку готовых штуцеров, рассверловку отверстий в трубах, продувку блока трубопровода после рассверловки, подготовку поверхности под контроль и контроль монтажных сварных соединений:
- г) по нормам таблицы 13-10-021 на полный комплекс работ по исправлению эллипсности стыков трубопроводов, включая подготовку, установку с прихваткой ручной дуговой сваркой, газовую резку и снятие приспособлений с зачисткой на трубопроводе мест среза,
- д) по нормам таблиц 13-10-022, 13-10-023 на изготовление и сварку контрольных стыков трубопроводов с подготовкой поверхности под контроль и контроль монтажных сварных соединений.
  - 2. В нормах не учтены затраты
- а) по нормам таблиц 13-10-005 13-10-020 на работы по сварке контрольных стыков трубопроводов, определяемые по нормам таблиц 13-10-022, 13-10-023, и изготовление образцов для испытания сварных стыков трубопроводов, определяемые по нормам таблиц 13-10-024 – 13-10-027,
- б) по нормам таблиц 13-10-009 13-10-010 на монтаж и демонтаж временных схем трубопроводов, определяемых по соответствующим нормам отделов 0,5 и 06 с коэффициентом
  - 0,7 на монтаж,
  - 0,5 на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются);
- д) по нормам таблиц 13-10-011 13-10-018 на сборку, сварку и контроль одного стыка при установке вставок и отводов, учтенные в нормах на монтаж трубопроводов по отделу 05.
- 3 При определении затрат на монтаж и демонтаж вставок для временных трубопроводов следует применять нормы таблиц 13-10-011 – 13-10-018 с коэффициентами:
  - 0,7 на монтаж;
  - 0,5 на демонтаж (нормы расхода материалов не учитываются)
- 4 В нормах таблиц 13-10-029 13-10-032 учтены затраты на установку приварных заглушек на вертикальные трубопроводы (стык горизонтальный)
- 5 При производстве работ в боксах к затратам труда и времени работы машин и механизмов следует применять коэффициент 1,1
- 6 В нормах учтены затраты на работы, выполняемые на высоте до 25 м, при производстве работ на высоте свыше 25м к затратам труда и времени работы машин и механизмов следует применять коэффициенты
  - 1,1 при высоте до 40м,
  - 1,3 при высоте до 70м.

#### Таблица ГЭСНм 13-10-001. Поддержание чистоты при монтаже оборудования

Измеритель: 100 м<sup>2</sup>

13-10-001-01

Влажная уборка помещений и оборудования

13-10-001-02 Уборка помещений и оборудования вакуумной установкой

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 001-01	13-10- 001-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	0,82	4
1.1	Средний разряд работы		3	3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
350401	Насос вакуумный 3,6 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	-	3,9
4	МАТЕРИАЛЫ			
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1	-
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,5	

### Таблица ГЭСНм 13-10-002. Сдача оборудования, подведомственного Госатомнадзору России

Измеритель: 1 дм<sup>2</sup>

13-10-002-01 Зачистка поверхности оборудования и сварного соединения

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 002-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	0,61 4,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,6

#### Таблица ГЭСНм 13-10-003. Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования

Измеритель: 1 дм<sup>2</sup>

Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования

13-10-003-01 механизированная с глубиной обработки до 0,05 мм 13-10-003-02 механизированная добавлять на последующие 0,01 мм

13-10-003-03 вручную с глубиной обработки до 0,05 мм 13-10-003-04 вручную добавлять на последующие 0,01 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 003-01	13-10- 003-02	13-10- 003-03	13-10- 003-04
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	1 6	0,21 6	<b>2</b> 6	0,51 6
<b>3</b> 330400	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Машины электрозачистные	маш -ч	1,3	0,24	_	-

#### Таблица ГЭСНм 13-10-004. Трапы

Измеритель: 1 т

Трап из коррозионностойкой стали с вентилем или съемной решеткой с нижним отводом во-

ды, диаметр и толщина стенки:

13-10-004-01 57x3,5 mm 13-10-004-02 89x4,5 mm 13-10-004-03 108x6 mm

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 004-01	13-10- 004-02	13-10- 004-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	821	976	1013
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	63,86	63,86	57,48
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	31,93	31,93	28,74
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	349	341	239
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	259	238	392
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш -ч	2,58	41,25	39,44
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	72,78	109	107
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	31,93	34,93	28,74
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	410	476	464
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Т	0,00233	0,00311	0,0028
101-1851	Резина прессованная	кг	4,17	4,17	3,85
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	•	54
101-2114	Проволока сварочная диамегром 2 мм СВ04Х19Н11М3	KL	1,56	1,56	1,35
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	6,22	6,22	5,6
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	173	293	288
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	49,1	62,22	62,5
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	53,61	40,56	58,75
101-3271	Фотопроявитель	л	8,33	11,11	10
101-3272	Фотофиксаж	л	8,33	11,11	10
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	76,67	76,67	69
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,5	0,67	0,6
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00822	0,00989	0,009
113-0362	Жидкость индикаторная	л	3,83	3,83	3,45
_113-0383	Порошок моющий	кг	0,036	0,036	0,036

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 004-01	13-10- 004-02	13-10- 004-03
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,06667	0,07778	0,07
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,5	0,722	0,75

# Таблица ГЭСНм 13-10-005. Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 блок

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²), диаметр условного прохода.

13-10-005-01	до 50 мм
13-10-005-02	до 100 мм
13-10-005-03	до 150 мм
13-10-005-04	до 200 мм
13-10-005-05	до 250 мм
13-10-005-06	до 400 мм
13-10-005-07	до 500 мм
13-10-005-08	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 005-01	13-10- 005-02	13-10- 005-03	13-10- 005-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	19,6	56,4	66,2	83,4
11	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,14	1,16	1,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	1-1-1-		-,-		
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,57	0,58	0,58
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	-	0,2	0,2	0,2
	т)			-,-	.,	ĺ
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	-	1,17	1,53	1,72
	т)			-,	,	, í
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	2,25	2,16	2,96	3,56
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,22	2,93	3,7	6,6
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш -ч	0,24	0,39	0,51	0,63
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	2,16	3,12	4,16	6,32
	до 80 мм			ŕ	·	
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,57	0,58	0,58
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,28	4,39	6,77	9,89
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,00003	0,0001	0,0005	0,0006
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011
	011-0					
101-1292	Уайт-спирит	т	0,00002	0,00004	0,00007	0,00009
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	0,5	0,74	2,76
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,006	0,015	0,022	0,028
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	3,6	5,76	9,6	15,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,446	0,92	1,4	2,08
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00001	0,00002	0,0001	0,0002
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,27	0,49	0,83	1,1
101-3271	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,00001	0,00003	0,00013	0,00017
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	0,114	0,234	0,306	0,462
101-4002	Электроды ЭА-395	KL	-	0,234	0,306	0,462
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,018	0,024	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00006	0,00011	0,00017	0,00026
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T,	0,00001	0,00005	0,00026	0,00034
411-0002	Вода водопроводная	м³	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016
509-1212	Вольфрамовый электрод	ΚΓ	0,007	0,015	0,022	0,033

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 005-05	13-10- 005-06	13-10- 005-07	13-10- 005-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	94,4	99,3	143	153
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7
2	Затраты труда машинисгов	чел -ч	1,18	1,2	1,2	1,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,59	0,6	0,6	0,6
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59	маш -ч	0,2	0,2	0,2	0,2
030404	т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	1,88	2,51	2,91	3,17
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	4,22	6,88	7,64	8,51
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	8,04	8,28	9,25	10,43
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки металла	маш -ч	0,86	1,28	1,45	1,57
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	6,32	6	12,6	13,8
	до 80 мм		ĺ		,	,
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,59	0,6	0,6	0,6
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	12,2	17,1	20,8	24,2
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,001	0,002	0,002	0,002
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,00011	0,00011	0,00022	0,00022
	011-0					
101-1292	Уайт-спирит	т	0,00011	0,00016	0,00021	0,00026
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	3,44	2,7	3,36	4
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,036	0,062	0,076	0,09
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,09	0,106	0,118
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	15,4	25,6	30,7	38,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	$M^3$	2,63	3,98	4,96	5,9
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0003	0,0004	0,0004	0,0005
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,3	2,08	2,46	2,82
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,8	0,8
101-3272	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,8	0,8
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,00031	0,00039	0,00045	0,00051
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,56	0,688	0,774	0,858
101-4002	Электроды ЭА-395	кг	0,56	0,688	0,774	0,858
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,048	0,048
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00028	0,00046	0,00055	0,00066
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,032	0,052	0,06	0,068
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	т	0,00061	0,00078	0,00089	0,00101
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
509-1212	Вольфрамовый электрод	KΓ	0,04	0,062	0,078	0,093

# Таблица ГЭСНм 13-10-006. Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 блок

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²), диаметр условного прохода:

13-10-006-01	до 50 мм
13-10-006-02	до 100 мм
13-10-006-03	до 150 мм
13-10-006-04	до 200 мм
13-10-006-05	до 250 мм
13-10-006-06	до 300 мм
13-10-006-07	до 350 мм
13-10-006-08	до 400 мм
13-10-006-09	до 500 мм
13-10-006-10	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 006-01	13-10- 006-02	13-10- 006-03	13-10- 006-04	13-10- 006-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	15,9	50,3	51,6	69,9	76
11	Средний разряд работы		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 006-01	13-10- 006-02	13-10- 006-03	13-10- 006-04	13-10- 006-05
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,16	1,16	1,18	1,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	-	0,2	0,2	0,2	0,2
030404	кн (0,391) Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	_	0,37	0,5	0,72	0,62
050,01	31,39 кН (3,2 т)	Man		0,57	0,5	0,72	0,02
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	2,46	2,58	3,18	3,82	4,7
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	0,23	2,77	4,06	5,05	6,01
	ного тока)						
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	-	-	1,5	1,94
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	2,16	3,12	4,16	4,72	4,72
	мой стали до 80 мм		0.57	0.50	0.50	0.50	0.50
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,58	0,58	0,59	0,59
330400	Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ	маш -ч	1,41	2,7	4,23	6,51	7,92
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,25	0,32	0,45	0,67	0,87
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	M T	0,00008	0,00011	0,00011	0,00013	0,00013
101 0505	ковые МА-011-0	•	0,00000	0,00011	0,00011	0,00015	0,00015
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	-	_	-	0,00028	0,00034
101-0620	Мел природный молотый	T	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,006	0,015	0,022	0,03	0,038
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	3,6	5,76	9,6	15,4	15,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,28	0,546	0,82	1,1	1,42
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	ΚΓ 2	0,08	0,11	0,13	0,2	0,26
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	0,27	0,494	0,83	1,44	1,72
101-3271 101-3272	Фотопроявитель Фотофиксаж	л	0,3 0,3	0,4 0,4	0,4	0,4 0,4	0,4 0,4
101-3272	Электроды МР-3	л кг	0,00003	0,00007	0,4 0,00015	0,00022	0,00035
101-3996	Электроды VOHИ 13/55	KΓ	0,236	0,892	1,152	1,2	2,73
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00006	0,00011	0,00017	0,00026	0,00028
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для	T	0,00001	0,00014	0,00025	0,00043	0,00069
411.000	монтажа	2					
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
EAR 1313 )	D - 4		0.000				0,013
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,005	0,007	0,01	
509-1212 Шифр ресурса	Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат		13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
	Наименование элемента затрат	кг	13-10- 006-06	13-10- 006-07	13-10- 006-08		
Шнфр ресурса		кг Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10- 006-09	13-10- 006-10
Шифр ресурса 1 1 1 2	Наименование элемента затрат Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	кг Ед измер	13-10- 006-06 85,8	13-10- 006-07 93,2	13-10- 006-08 102	13-10- 006-09 130	13-10- 006-10 142
Шифр ресурса  1 1 1 2 3	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	кг Ед измер чел -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24	13-10- 006-08 102 4,7 1,26	13-10- 006-09 130 4,7 1,26	13-10- 006-10 142 4,7 1,26
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т	кг Ед измер чел -ч чел -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24	13-10- 006-08 102 4,7 1,26	13-10- 006-09 130 4,7 1,26	13-10- 006-10 142 4,7 1,26
Шифр ресурса  1 1 1 2 3	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	кг Ед измер чел -ч чел -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24	13-10- 006-08 102 4,7 1,26	13-10- 006-09 130 4,7 1,26	13-10- 006-10 142 4,7 1,26
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до	кг Ед измер чел -ч чел -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24	13-10- 006-08 102 4,7 1,26	13-10- 006-09 130 4,7 1,26	13-10- 006-10 142 4,7 1,26
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	кг Ед измер Чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404 040501	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой	кг Ед измер Чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	кг Ед измер Чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84
Пифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404 040501 040502	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	кг Ед измер Чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые	кг Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28
Пифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404 040501 040502	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	кг Ед измер Чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	кг Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 132601 330400	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	кг Ед измер чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18 5,52	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78 5,52	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08 6	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88 12,6	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28 13,8
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 132601 330400 4	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ	КГ Ед измер Чел -Ч Чел -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18 5,52 0,6 9,78	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78 5,52 0,62 11,4	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08 6	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88 12,6 0,63 14,2	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28 13,8 0,63 16,8
Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 132601 330400 4 101-0324	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный	кг Ед измер Чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18 5,52 0,6 9,78	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78 5,52 0,62 11,4	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08 6 0,63 11,3	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88 12,6 0,63 14,2	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28 13,8 0,63 16,8
Шифр ресурса  1 1 1 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 132601 330400 4	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	КГ Ед измер Чел -Ч Чел -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч маш -Ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18 5,52 0,6 9,78	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78 5,52 0,62 11,4	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08 6	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88 12,6 0,63 14,2	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28 13,8 0,63 16,8
Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	кг Ед измер Чел -ч Чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18 5,52 0,6 9,78	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78 5,52 0,62 11,4 1,28 0,00013	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08 6 0,63 11,3	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88 12,6 0,63 14,2 2,18 0,00024	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28 13,8 0,63 16,8 2,56 0,00024
Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг  Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18 5,52 0,6 9,78 1,09 0,00013	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78 5,52 0,62 11,4 1,28 0,00013	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08 6 0,63 11,3 1,47 0,00013	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88 12,6 0,63 14,2 2,18 0,00024 0,00066	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28 13,8 0,63 16,8 2,56 0,00024 0,0008
Пифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383 101-0585 101-0620	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Масло дизельное моторное М-10ДМ Мел природный молотый	кг  Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  т  т	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18 5,52 0,6 9,78 1,09 0,00013	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78 5,52 0,62 11,4 1,28 0,00013	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08 6 0,63 11,3 1,47 0,00013	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88 12,6 0,63 14,2 2,18 0,00024 0,00066 0,001	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28 13,8 0,63 16,8 2,56 0,00024 0,0008 0,001
Шифр ресурса  1 11 2 3 021313 030401 030404 040501 040502 041803 041900 132601 330400 4 101-0324 101-0383	Наименование элемента затрат  Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов  МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны на железнодорожном ходу 25 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Платформы широкой колеи 71 т Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ Кислород технический газообразный Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0 Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг  Ед измер  чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	13-10- 006-06 85,8 4,7 1,2 0,6 0,2 0,77 5,74 6,81 2,18 5,52 0,6 9,78 1,09 0,00013	13-10- 006-07 93,2 4,7 1,24 0,62 0,2 0,93 6,57 9,64 2,78 5,52 0,62 11,4 1,28 0,00013	13-10- 006-08 102 4,7 1,26 0,63 0,2 1,06 7,6 11,52 3,08 6 0,63 11,3 1,47 0,00013	13-10- 006-09 130 4,7 1,26 0,63 0,2 1,59 8,37 10,17 2,88 12,6 0,63 14,2 2,18 0,00024 0,00066	13-10- 006-10 142 4,7 1,26 0,63 0,2 1,84 9,31 11,5 3,28 13,8 0,63 16,8 2,56 0,00024 0,0008

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
		<u> </u>	006-06	006-07	006-08	006-09	006-10
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,7	1,95	2,22	2,76	3,28
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,33	0,38	0,44	0,65	0,77
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
101-3272	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,4	0,8	0,8
101-3992	Электроды МР-3	κr	0,00049	0,00073	0,00094	0,00097	0,001
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	Kr	3,2	5,27	6,03	5,06	5,9
101-8001	Кислота уксусная	кr	0,024	0,024	0,024	0,048	0,048
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00037	0,00038	0,00046	0,00055	0,00066
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для	Т	0,00099	0,00145	0,00188	0,00194	0,00203
	монтажа						
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,015	0,017	0,02	0,025	0,03

# Таблица ГЭСНм 13-10-007. Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 блок

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/см²), диаметр условного прохода

13-10-007-01	до 50 мм
13-10-007-02	до 100 мм
13-10-007-03	до 150 мм
13-10-007-04	до 200 мм
13-10-007-05	до 250 мм
13-10-007-06	до 300 мм
13-10-007-07	до 350 мм
13-10-007-08	до 400 мм
13-10-007-09	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 007-01	13-10- 007-02	13-10- 007-03	13-10- 007-04	13-10- 007-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	23,3	61,3	83,4	99,3	108
11	Средний разряд работы		4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,14	1,16	1,18	1,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,57	0,58	0,59	0,59
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0.59 т)	маш -ч	-	0,2	0,2	0,2	0,2
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	-	1,46	2,18	2,97	2,25
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,13	2,34	2,58	3,33	4,21
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	0,3	3,35	6,81	9,31	10,99
	ного тока)						
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки ме-	маш -ч	0,32	0,49	0,73	0,99	1,13
1	талла						
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	2,7	3,84	6,88	7,68	7,68
	мой стали до 80 мм						
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,57	0,58	0,59	0,59
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,67	5,22	7,98	13,5	14,6
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,0001	0,0002	0,0004	0,001	0,001
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	т	0,00008	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011
	ковые МА-011-0						
101-1292	Уайт-спирит	Т	0,00002	0,00004	0,00007	0,00009	0,00011
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	0,5	3,8	6,14	5,62
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04X19H11M3	кг	0,006	0,013	0,022	0,026	0,036
101-2209			0.012	0.02	0.036	0,046	0,056
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л 2	0,012	0,02	0,036	1 ′	
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	ДM <sup>2</sup>	4,8	7,68	12	19,2	19,2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 007-01	13-10- 007-02	13-10- 007-03	13-10- 007-04	13-10- 007-05
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,5	0,96	1,6	2,32	2,86
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,00002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0003
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,27	0,49	0,83	1,1	1,3
101-3271	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3992	Электроды МР-3	кг	0,5	0,0005	0,00011	0,00025	0,00034
101-3996	Электроды VOHИ 13/55	КГ	0,156	0,192	0,426	0,48	0,00054
101-4002	Электроды ЭА-395	КГ	0,150	0,192	0,426	0,48	0,7
101-8001	Кислота уксусная	KL	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
113-0003			0,00006	0,0011	0,00017	0,00026	0,0024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0000	0,00011	0,00017	0,00020	0,00028
113-0302	Жидкость индикаторная Порошок моющий	Л	0,000	0,012	0,024	0,020	0,032
1		Kr					
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для	Т	0,00004	0,00011	0,00022	0,00051	0,00069
411 0000	монтажа	м <sup>3</sup>	0.0013	0.0016	0.0016	0.0016	0.0016
411-0002	Вода водопроводная	l	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,007	0,016	0,026	0,035	0,044
TTT - 1	II		Г.,	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	007-06	007-07	007-08	007-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	131	156	230	244
11	Средний разряд работы			4,9	4,9	4,9	4,9
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	1,2	1,2	1,22	1,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т		маш -ч	0,6	0,6	0,61	0,65
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79	кН (0.59	маш -ч	0,2	0,2	0,2	0,2
050101	T)	KII (0,53		٠,٢	0,2	٠,٢	٠,٠
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3 т)	9 кН (3,2	маш -ч	4,49	4,76	5,28	6,6
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	5,14	6	9,45	12,76
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянн	ого тока)	маш -ч	9,14	20,07	45,56	47,79
040700	Аппараты для воздушной плазменной резки мета		маш -ч	2,26	2,32	2,62	3,25
041900	Гамма-дефектоскопы с голщиной просвечиваемо		маш -ч	6,88	8,88	12,6	12,6
041500	до 80 мм	netain	WIGHT 1	0,00	0,00	12,0	12,0
132601	Платформы широкой колеи 71 т		маш -ч	0,6	0,6	0,61	0,65
330400	Машины электрозачистные		маш -ч	16,9	21,3	38,2	43
4	МАТЕРИАЛЫ		маш - ч	10,5	21,3	30,2	73
101-0324			M <sup>3</sup>	0.002	0,002	0,002	0,004
	Кислород технический газообразный	STIO MA		,	0,002		0,0004
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинко	BHE MA-	Т	0,00011	0,00011	0,00022	0,00024
101 1202	011-0		_	0.00012	0.00014	0.00016	0.00036
101-1292	Уайт-спирит		Т	0,00013	0,00014	0,00016	0,00026
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	T1 13 43	кг	6,1	7,16	24,2	27,2
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н	11 IWI3	КГ	0,044	0,05	0,052	0,08
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии		л,	0,062	0,07	0,09	0,118
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5		дм <sup>2</sup>	25,6	32	64	64
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший		M <sup>3</sup>	3,25	4,02	10,7	8,94
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	,	кг	0,0004	0,0005	0,0006	0,001
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные		M <sup>2</sup>	1,47	1,65	2,08	2,82
101-3271	Фотопроявитель		Л	0,4	0,4	0,8	0,8
101-3272	Фотофиксаж		л	0,4	0,4	0,8	0,8
101-3992	Электроды МР-3		КГ	0,00043	0,00052	0,00062	0,0008
101-3996	Электроды УОНИ 13/55		кг	0,84	1,18	2,04	2,37
101-4002	Электроды ЭА-395		кг	0,84	1,18	2,04	2,37
101-8001	Кислота уксусная		кг	0,024	0,024	0,048	0,048
113-0003	Ацетон технический, сорт I		T	0,00037	0,00038	0,00046	0,00066
113-0362	Жидкость индикаторная		л	0,034	0,04	0,052	0,068
113-0383	Порошок моющий		кг	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для мон-	гажа	т	0,00087	0,00105	0,00125	0,00231
411-0002	Вода водопроводная		M <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032
509-1212	Вольфрамовый электрод		кг	0,049	0,061	0,127	0,125
							•

# Таблица ГЭСНм 13-10-008. Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 блок

Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/  $\text{cm}^2$ ), диаметр условного прохода

13-10-008-01	до 50 мм
13-10-008-02	до 100 мм
13-10-008-03	до 150 мм
13-10-008-04	до 200 мм
13-10-008-05	до 250 мм
13-10-008-06	до 300 мм
13-10-008-07	до 350 мм
13-10-008-08	до 400 мм
13-10-008-09	до 500 мм
13-10-008-10	до 600 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 008-01	13-10- 008-02	13-10- 008-03	13-10- 008-04	13-10- 008-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	19,6	65	80,9	89,5	103
11	Средний разряд работы		5	5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,14	1,14	1,16	1,16	1,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	-	0,2	0,2	0,2	0,2
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	-	1,21	1,69	1,94	1,72
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	2,46	2,4	2,81	3,64	4,61
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	0,23	3,24	7,51	8,98	16,7
	ного тока)		,	,	. ,	<i>'</i>	ĺ
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	1	1,78	2,08	2,28
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	2,16	3,84	6,88	6,32	7,68
	мой стали до 80 мм			·		·	
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,57	0,57	0,58	0,58	0,6
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,92	3,42	6,63	9,05	10,3
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,8	1,12	1,47	1,79	2,37
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00008	0,00013	0,00013	0,00013	0,00013
	ковые МА-011-0						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	-	0,00014	0,0002	0,00028	0,00034
101-0620	Мел природный молотый	Т	-	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,006	0,014	0,018	0,028	0,036
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,012	0,02	0,036	0,046	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	3,6	7,68	12	15,4	19,2
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,28	0,5	0,67	1,04	1,32
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,24	0,34	0,44	0,54	0,71
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,27	0,66	1,07	1,44	1,72
101-3271	Фотопроявитель	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3992	Электроды МР-3	KL	0,0001	0,0003	0,00009	0,0002	0,0004
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	0,236	1,016	4,73	4,64	7,17
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,018	0,024	0,024	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00006	0,00011	0,00017	0,00026	0,00028
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,006	0,012	0,02	0,026	0,032
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	T	0,00002	0,00005	0,00017	0,00045	0,00086
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0012	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,005	0,006	0,009	0,012

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 008-06	13-10- 008-07	13-10- 008-08	13-10- 008-09	13-10- 008-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	104	128	164	212	228
1 1	Средний разряд работы		5	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 008-06	13-10- 008-07	13-10- 008-08	13-10- 008-09	13-10- 008-10
2	Затраты труда машинисгов	чел -ч	1,22	1,26	1,32	1,44	1,56
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
021313	Краны на железнодорожном ходу 25 т	маш -ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш -ч	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	2,11	2,52	2,65	3,94	3,97
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	5,59	6,52	11,15	12,64	13,92
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	15,2	22,16	37,12	43,73	52,55
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	3,86	2,78	4,56	5,06	5,46
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	8,88	6,88	12,6	12,6	12,6
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,61	0,63	0,66	0,72	0,78
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	14,4	12,8	22,7	26,5	29,7
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	2,91	3,52	3,68	5,28	5,44
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые цин- ковые MA-011-0	Τ	0,00013	0,00013	0,00024	0,00024	0,00024
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,0004	0,00048	0,00054	0,00066	0,0008
101-0620	Мел природный молотый	T	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,044	0,052	0,056	0,066	0,08
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,062	0,07	0,09	0,106	0,118
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	32	25,6	64	64	64
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,57	1,92	2,06	2,46	3
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	0,87	1,06	1,1	1,58	1,63
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,99	2,25	2,76	3,3	3,82
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
101-3272	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,8	0,8	0,8
101-3992	Электроды МР-3	KΓ	0,0007	8000,0	0,0015	0,002	0,003
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	11,01	8,63	21,26	32,48	30,92
101-8001	Кислота уксусная	ΚΓ	0,024	0,024	0,048	0,048	0,048
113-0003	Ацетон технический, сорт I	τ	0,00037	0,00038	0,00046	0,00055	0,00066
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,034	0,04	0,052	0,06	0,068
113-0383	Порошок моющий	кг	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
201-0783	Конструкции стальные приспособлений для монтажа	Т	0,00135	0,00171	0,00295	0,00484	0,00645
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,0032	0,0032	0,0032
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,014	0,017	0,019	0,022	0,027

#### Таблица ГЭСНм 13-10-009. Промывка трубопроводов водой

#### Измеритель: 100 м

Промывка водой трубопроводов, диаметр внутренний:

13-10-009-01	до 100 мм
13-10-009-02	до 200 мм
13-10-009-03	до 250 мм
13-10-009-04	до 400 мм
13-10-009-05	до 500 мм
13-10-009-06	до 700 мм
13-10-009-07	до 900 мм
13-10-009-08	до 1200 мм
13-10-009-09	до 1400 мм
13-10-009-10	до 1800 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 009-01	13-10- 009-02	13-10- 009-03	13-10- 009-04	13-10- 009-05
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	18,5 4,4	21,6 4,4	36 4,4	43,2 4,4	49,4 4,4
3 101402	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	7,83	9,06	9,89	11,85	13,49
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 009-06	13-10- 009-07	13-10- 009-08	13-10- 009-09	13-10 <b>-</b> 009-10
			60.7		== 0	0.7.0	110

							1
1 Затраты труда рабочих-монтажников   чел -ч   58,7   69   77,2   1	97,8   118	77,2		58,7	чел -ч	Затраты труда рабочих-монтажников	1
1 1 Средний разряд работы 4,4 4,4 4,4	4,4 4,4	4,4	4,4 4,4 4,	4,4		Средний разряд работы	11

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 009-06	13-10- 009-07	13-10- 009-08	13-10- 009-09	13-10- 009-10
3 101402	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	15,97	18,64	21,12	26,68	32,14

#### Таблица ГЭСНм 13-10-010. Продувка трубопроводов

Измеритель: 100 м

	Продувка паром трубопроводов, диаметр внутренний
13-10-010-01	до 100 мм
13-10-010-02	до 150 мм
13-10-010-03	до 250 мм
13-10-010-04	до 350 мм
13-10-010-05	до 550 мм
13-10-010-06	до 700 мм
13-10-010-07	до 1000 мм
	Продувка воздухом трубопроводов, диаметр внутренний
13-10-010-08	до 100 мм
13-10-010-09	до 150 мм

	1
13-10-010-08	до 100 мм
13-10-010-09	до 150 мм
13-10-010-10	до 225 мм
13-10-010-11	до 500 мм
13-10-010-12	до 700 мм
13-10-010-13	до 1000 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	010-01	010-02	010-03	010-04	010-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	46,32	51,47	90,59	105	127
1 1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 010-06	13-10- 010-07	13-10- 010-08	13-10- 010-09
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	145 4,4	186 4,4	33,4 4,4	41,8 4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч			8,91	10,02
3 050102	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	-	-	8,91	10,02

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 010-10	13-10- 010-11	13-10- 010-12	13-10- 010-13
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	74	103	118	152
11	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	17,54	18,37	21,1	27,14
3 050102	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	17,54	18,37	21,1	27,14

## Таблица ГЭСНм 13-10-011. Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: 1 шт.

Установка в трубопровод на условное давление до  $2,5\,\mathrm{M\Pi a}$  ( $25\,\mathrm{krc/cm^2}$ ) из коррозионностой-кой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный.

13-10-011-01	до 57 мм
13-10-011-02	до 76 мм
13-10-011-03	до 89 мм
13-10-011-04	до 108 мм
13-10-011-05	до 133 мм
13-10-011-06	до 159 мм
13-10-011-07	до 219 мм
13-10-011-08	до 273 мм
13-10-011-09	до 377 мм

13-10-011-10	до 426 мм
13-10-011-11	до 530 мм
13-10-011-12	до 630 мм
13-10-011-13	до 720 мм
13-10-011-14	до 820 мм
13-10-011-15	до 1020 мм
13-10-011-16	до 1220 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
ттфр ресурса	·	ед пэмер	011-01	011-02	011-03	011-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	12,4	13,4	14,4	16,5
1 1	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,26	1,49	1,6	1,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,46	1,73	1,86	2,02
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,92	1,08	1,16	1,26
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	1,08	1,08	1,08	1,08
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,2	2,69	3,09	3,53
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	1,25	1,48	1,59	1,73
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006
	011-0					
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	kΓ	-	-	-	0,25
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	ĸг	0,006	0,0061	0,007	0,0073
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	1,8	2,88	2,88	2,88
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,208	0,217	0,239	0,26
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,115	0,177	0,177	0,208
101-3271	Фотопроявитель	п	0,15	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	KΓ	0,009	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,005	0,006
113-0383	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,002	0,002	0,0024

Illuda accumos	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	паименование элемента затрат	гд измер	011-05	011-06	011-07	011-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	19,6	22,7	38,1	42,2
11	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2,06	2,52	4,85	4,83
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	-	-	0,88	1,29
	T)					1
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	2,39	2,92	3,51	4,38
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,5	1,83	2,9	2,76
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	2,08	2,08	3,16	3,16
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,01	0,02	0,02	0,03
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
İ	5 м <sup>3</sup> /мин					1
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	4,32	5,37	8,61	11,97
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	2,05	2,5	4,83	4,8
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
	011-0					
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,303	0,342	1,38	1,59
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,0088	0,01	0,014	0,023
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,013	0,018	0,023	0,028
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	4,8	4,8	7,68	7,68
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,315	0,355	0,53	0,864
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,25	0,35	0,459	0,539
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012

	1 ЭСТІМ-2001-13 Оборудова	inc arown	BIX STICK!	ph teckna	- Classique	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 011-05	13-10- 011-06	13-10- 011-07	13-10- 011-08
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00005	0,00005	0,00009	0,00009
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,007	0,01	0,013	0,016
113-0383	Порошок моющий	KΓ	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	ΚГ	0,003	0,003	0,0046	0,008
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 011-09	13-10- 011-10	13-10- 011-11	13-10- 011-12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	48,4	60,7	73,1	84,4
1 1	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,4	6,49	7,69	8,9
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кH (3,2 т)	маш -ч	1,44	1,44	1,24	2,34
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	4,9	6,31	7,48	8,65
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	3,1	3,78	5,54	6,41
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	2,76	3	6,32	6,88
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,04	0,04	0,04	0,05
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	13,44	16,62	19,94	23,3
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	5,36	6,45	7,65	8,85
4	МАТЕРИАЛЫ			•		
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA-011-0	Т	0,00006	0,00006	0,00012	0,00012
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	kΓ	1,83	2,27	2,75	3,26
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КГ	0,026	0,032	0,039	0,046
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,035	0,045	0,053	0,059
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	12,8	12,8	15,4	19,2
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	$M^3$	0,99	1,16	1,42	1,67
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,685	0,88	1,02	1,15
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,4	0,4
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0001	0,0002	0,0002	0,0002
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,02	0,026	0,03	0,034
113-0383	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,002	0,002
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0016	0,0016
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0087	0,01	0,013	0,015
F			13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	011-13	011-14	011-15	011-16
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	95,7	109	133	159
11	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	10,06	11,45	14,06	18,99
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	}	1.07	2.12	261	3.53
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	1,87	2,12	2,61	3,53
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	9,79	11,11	13,69	18,44
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	7,25	8,24	10,13	13,69
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	8,32	8,88	11,6	15
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,05	0,05	0,07	0,09
030102	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность	1	, 0,05	0,03	0,07	0,05
1	5 м <sup>3</sup> /мин		_			1
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	27,48	31,55	38,4	49,3
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	10,01	11,4	13,99	18,9
4	МАТЕРИАЛЫ					ļ
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Т	0,00011	0,00011	0,00017	0,00017
	011-0		2.55		_	
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	ΚΓ	3,62	4,17	5	5,92
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КΓ	0,051	0,059	0,07	0,083
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,068	0,081	0,096	0,11
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	19,2	25,6	38,4	38,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	$M_2^3$	1,86	2,14	2,57	3,04
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,31	1,56	1,86	2,23
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,6	0,6
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,4	0,4	0,6	0,6

Шифр ресурса	Наимснование элемента затрат	Ед измер	13-10- 011-13	13-10- 011-14	13-10- 011-15	13-10- 011-16
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,036	0,036
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,0002	0,0003	0,0003	0,0004
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,038	0,046	0,054	0,065
113-0383	Порошок моющий	кг	0,002	0,003	0,003	0,004
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,0024	0,0024
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0167	0,019	0,023	0,027

## Таблица ГЭСНм 13-10-012. Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

#### Измеритель: 1 шт.

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-012-01	до 57 мм
13-10-012-02	до 76 мм
13-10-012-03	до 89 мм
13-10-012-04	до 108 мм
13-10-012-05	до 133 мм
13-10-012-06	до 159 мм
13-10-012-07	до 219 мм
13-10-012-08	до 273 мм
13-10-012-09	до 377 мм
13-10-012-10	до 426 мм
13-10-012-11	до 530 мм
13-10-012-12	до 630 мм
13-10-012-13	до 720 мм
13-10-012-14	до 820 мм
13-10-012-15	до 1020 мм
13-10-012-16	до 1220 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	012-01 25,7	012-02 31,9	012-03 36	012-04 42,2
1 1	Средний разряд работы	4CJI -4	5	51,5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,01	1,17	1,34	1,54
3	машины и механизмы	4cn -4	1,01	1,17	1,54	1,54
1 -	1		4.51	£ 3.5		601
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	4,51	5,25	6	6,91
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	3,19	3,71	4,25	4,88
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	3,24	4,68	4,68	4,68
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,03	0,03	0,04	0,04
i	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	5,16	6,38	7,71	9,23
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,98	1,14	1,3	1,5
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017
	011-0		ĺ	,	,	1
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	-	-	0,75
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	ΚΓ	0,0104	0,012	0,018	0,0219
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л	0,018	0,027	0,027	0,03
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	5,4	8,64	8,64	8,64
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,372	0,422	0,658	0,78
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,345	0,531	0,531	0,621
101-3271	Фотопроявитель	л	0,45	0,06	0,06	0,06
101-3272	Фотофиксаж	л	0,45	0,06	0,06	0,06
101-8001	Кислота уксусная	ΚΓ	0,027	0,036	0,036	0,036
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00006	0,0001	0,0001	0,0001
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018
113-0383	Порошок моющий	КΓ	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,0013	0,0024	0,006	0,0072
30751414	Больфрамовый электрод	NI NI	0,0054	0,004	0,000	0,0072

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 012-05	13-10- 012-06	13-10- 012-07	13-10- 012-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	46,3	50,4	94,7	113
11	Средний разряд работы	70,1-4	5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,83	2,17	4,26	4,48
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	1031	1,05		4,20	7,70
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	-	-	3,4	5,16
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	8,27	9,77	11,89	15,43
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	5,83	6,9	11,23	11,48
041900	до 80 мм	маш -ч	6,24	6,24	9,48	9,48
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,04	0,05	0,06	0,08
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	11,4	14,1	22,1	30,6
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	1,79	2,12	4,2	4,4
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	0,842	1,65	4,14	5,2
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,025	0,031	0,042	0,05
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,039	0,054	0,069	0,084
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	14,4	14,4	23,04	23,04
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,876	1,1	1,59	2,62
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,75	1,05	1,38	1,62
101-3271	Фогопроявитель	Л	0,6	0,6	0,6	0,6
101-3272	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0002	0,0002	0,0003	0,0003
113-0362	Жидкосгь индикаторная	л	0,021	0,03	0,039	0,048
113-0383	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,002	0,003
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,008	0,01	0,0138	0,023
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 012-09	13-10- 012-10	13-10- 012-11	13-10- 012-12
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	128 5	159 5	190 5	221 5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,74	5,76	6,88	7,78
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2				1	6.53
i i		маш -ч	5,77	5,92	6,26	6,53
040501	т)	маш -ч маш -ч			·	6,53 29
040501 040502	т) Установки для сварки аргонодуговой		5,77 17,21 11,79	21,46	6,26 25,75 21,46	
	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	17,21		25,75	29
040502	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	17,21 11,79	21,46 17,98	25,75 21,46	29 24,24
040502 041900 <b>050</b> 102	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	17,21 11,79 8,28 0,09	21,46 17,98 9 0,09	25,75 21,46 20,6 0,1	29 24,24 25 0,12
040502 041900 <b>050</b> 102 330400	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	17,21 11,79 8,28 0,09	21,46 17,98 9 0,09	25,75 21,46 20,6 0,1	29 24,24 25 0,12
040502 041900 050102 330400 331005	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	17,21 11,79 8,28 0,09	21,46 17,98 9 0,09	25,75 21,46 20,6 0,1	29 24,24 25 0,12
040502 041900 050102 330400	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	17,21 11,79 8,28 0,09	21,46 17,98 9 0,09	25,75 21,46 20,6 0,1	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- 011-0	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг кг	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup>	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4 2,97	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4 3,61	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1 4,29	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6 4,98
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т т кг кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup> м <sup>2</sup>	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4 2,97 2,06	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4 3,61 2,64	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1 4,29 3,06	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6 4,98 3,45
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370 101-3271	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг кг л дм² м³ м² л	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4 2,97 2,06 0,6	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4 3,61 2,64 0,6	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1 4,29 3,06 1,2	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6 4,98 3,45 1,2
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-3270 101-3271 101-3272	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг кг л дм² м³ м² л	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4 2,97 2,06 0,6	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4 3,61 2,64 0,6 0,6	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1 4,29 3,06 1,2 1,2	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6 4,98 3,45 1,2 1,2
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-3270 101-3271 101-3272 101-8001	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг кг л дм² м³ м² л л	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4 2,97 2,06 0,6 0,6 0,036	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4 3,61 2,64 0,6 0,6 0,036	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1 4,29 3,06 1,2 1,2 0,072	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6 4,98 3,45 1,2 1,2 0,072
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-3271 101-3272 101-8001 113-0003	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг кг л дм² м³ м² л кг т	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4 2,97 2,06 0,6 0,6 0,036 0,0001	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4 3,61 2,64 0,6 0,6 0,036 0,0005	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1 4,29 3,06 1,2 1,2 0,072 0,0005	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6 4,98 3,45 1,2 1,2 0,072 0,0006
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-3271 101-3272 101-8001 113-0003 113-0362	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I Жидкость индикаторная	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг кг л дм² м³ м² л кг т	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4 2,97 2,06 0,6 0,036 0,0001 0,06	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4 3,61 2,64 0,6 0,036 0,036 0,0005 0,078	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1 4,29 3,06 1,2 1,2 0,072 0,0005 0,09	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6 4,98 3,45 1,2 1,2 0,072 0,0006 0,102
040502 041900 050102 330400 331005 4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-3271 101-3272 101-8001 113-0003	т) Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин Машины электрозачистные Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые. цинковые МА- 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I	маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч т кг кг л дм² м³ м² л кг т	17,21 11,79 8,28 0,09 34,5 4,65 0,00017 5,81 0,078 0,105 38,4 2,97 2,06 0,6 0,6 0,036 0,0001	21,46 17,98 9 0,09 42,9 5,67 0,00017 7,02 0,099 0,135 38,4 3,61 2,64 0,6 0,6 0,036 0,0005	25,75 21,46 20,6 0,1 52 6,78 0,00034 8,36 0,118 0,16 46,1 4,29 3,06 1,2 1,2 0,072 0,0005	29 24,24 25 0,12 59,9 7,66 0,00034 9,69 0,137 0,18 57,6 4,98 3,45 1,2 1,2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 012-13	13-10- 012-14	13-10- 012-15	13-10 <b>-</b> 012-16
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	248	278	338	397
11	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	8,83	9,96	12,08	14,31
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			·		
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	7,41	8,36	10,2	12,06
	т)				Í	,
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	32,99	37,24	45,36	53,59
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	23,75	31,1	37,93	44,78
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	25	26,6	40,8	45
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,13	0,14	0,18	0,21
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	72,2	81	100	120
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	8,7	9,82	11,9	14,1
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA- 011-0	T	0,00034	0,00034	0,0005	0,0005
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	10,86	12	14,7	17,4
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	ΚΓ	0,153	0,169	0,207	0,245
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,2	0,24	0,29	0,33
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	57,6	76,8	115	115
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	5,58	6,18	7,55	8,93
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,93	4,68	5,58	6,69
101-3271	Фотопроявитель	л	1,2	1,2	1,8	1,8
101-3272	Фотофиксаж	Л	1,2	1,2	1,8	1,8
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,108	0,108
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,0007	0,0008	0,001	0,0011
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,114	0,138	0,162	0,195
113-0383	Порошок моющий	кг	0,007	0,009	0,01	0,011
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0048	0,0048	0,0072	0,0072
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,05	0,055	0,074	0,08

## Таблица ГЭСНм 13-10-013. Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

#### Измеритель: 1 шт.

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см<sup>2</sup>) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный

13-10-013-01	до 57 мм
13-10-013-02	до 76 мм
13-10-013-03	до 89 мм
13-10-013-04	до 108 мм
13-10-013-05	до 133 мм
13-10-013-06	до 159 мм
13-10-013-07	до 219 мм
13-10-013-08	до 273 мм
13-10-013-09	до 325 мм
13-10-013-10	до 426 мм
13-10-013-11	до 530 мм
13-10-013-12	до 630 мм
13-10-013-13	до 720 мм
13-10-013-14	до 820 мм
13-10-013-15	до 1020 мм
13-10-013-16	до 1220 мм
13-10-013-17	до 1420 мм
13-10-013-18	до 1620 мм
13-10-013-19	до 1840 мм

i	Шифр ресурса	Наименование эпемента затрат	Ед измер	13-10- 013-01	13-10- 013-02	13-10- 013-03	13-10- 013-04	13-10- 013-05
	1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	5,15	7	8,1	9,06	12,4
	1 1	Средний разряд работы		5	5	5	5	5

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 013-01	13-10- 013-02	13-10- 013-03	13-10- 013-04	13-10- 013-05
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,14	0,18	0,2	0,22	0,27
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,37	1,83	2,05	2,24	2,74
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	0,65	0,87	0,98	1,07	1,31
	ного тока)		·	, i	,	,	
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	1,08	1,56	1,56	1,56	2.08
	мой стали до 80 мм			ĺ	, i	ĺ	
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
-	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),				,	ŕ	•
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,78	1,02	1,25	1,48	1,86
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,13	0,17	0,19	0,21	0,26
4	МАТЕРИАЛЫ						<u>-</u>
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
	ковые МА-011-0		, i	ŕ	ĺ	·	,
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,005	0,006	0,007	0,0073	0,01
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,01	0,013	0,018
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	1,8	2,88	2,88	2,88	4,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,204	0,223	0,273	0,273	0,362
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,115	0,177	0,273	0,273	0,302
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,115	0,177	0,207	0,237	0,33
101-3271	Фотофиксаж		0,15	0,2		0,2	0,2
101-3272	Электроды УОНИ 13/55	Л	0,13	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3990	Кислота уксусная	КΓ	0.000	0.012	0.010		
1		кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003	0,00005
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
113-0383	Порошок моющий	Kr <sub>2</sub>	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,002	0,002	0,002	0,0024	0,003
		_	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
<b>Шифр</b> ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	013-06	013-07	013-08	013-09	013-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	14,4	19,6	24,7	29,9	38,1
1 1	Средний разряд работы		<b>5</b>	5	5	<b>5</b>	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,31	0,63	0,91	1,09	1,38
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч		0,12	0,15	0,18	0,23
	31,39 кН (3,2 т)			.,	3,70	*,	-,
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,2	2,43	4,12	4,94	6,25
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	1,52	2	2,51	3	3,8
0.0202	ного тока)	Mull !	1,52	_	2,51		5,0
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч		0,75	0,97	1,09	1,19
041803	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	2,08	2,36	2,36	2,76	3
071700	мой стали до 80 мм	Maili -4	2,00	2,50	2,30	2,70	ر
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	Mour "	0,01	0,01	0.01	0,01	0,01
030102	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	1	1				
330400	производительность 5 м /мин Машины электрозачистные		22	2 02	176	5 02	607
		маш -ч	2,3	3,83	4,76	5,83	6,87
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,3	0,62	0,9	1,08	1,37
4	МАТЕРИАЛЫ		0.0000	0.0000=	0.0000=	0.0000#	0.0000
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
101 07	ковые МА-011-0					0.005-:	
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	-	0,00014	0,00017	0,00024	0,00027
101-0620	Мел природный молотый	Т	-	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,012	0,015	0,017	0,021	0,026
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,023	0,028	0,031	0,035	0,045
	L DT 6	дм <sup>2</sup>	4,8	7,68	7,68	12,8	12,8
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5			0,552	0,637	0,792	0,975
	Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,452	0,555	, .,		
101-2211			0,452	0,709	0,789	0,945	1,22
101-2211 101-2273 101-2370	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>3</sup>	0,43	0,709	0,789		
101-2211 101-2273 101-2370 101-3271	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л	0,43 0,2	0,709 0,2	0,789 0,2	0,2	0,2
101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л	0,43 0,2 0,2	0,709 0,2 0,2	0,789 0,2 0,2	0,2 0,2	0,2 0,2
101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-3996	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л л	0,43 0,2 0,2 0,331	0,709 0,2 0,2 0,69	0,789 0,2 0,2 1,24	0,2 0,2 1,54	0,2 0,2 1,9
101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-3996 101-8001	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55 Кислота уксусная	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л л кг кг	0,43 0,2 0,2 0,331 0,012	0,709 0,2 0,2 0,69 0,012	0,789 0,2 0,2 1,24 0,012	0,2 0,2 1,54 0,012	0,2 0,2 1,9 0,012
101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-3996 101-8001 113-0003	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55 Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л кг кг кг	0,43 0,2 0,2 0,331 0,012 0,00005	0,709 0,2 0,2 0,69 0,012 0,00009	0,789 0,2 0,2 1,24 0,012 0,00009	0,2 0,2 1,54 0,012 0,00012	0,2 0,2 1,9 0,012 0,00013
101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-3996 101-8001 113-0003 113-0362	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55 Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I Жидкость индикаторная	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л л кг кг т	0,43 0,2 0,2 0,331 0,012 0,00005 0,013	0,709 0,2 0,2 0,69 0,012 0,00009 0,016	0,789 0,2 0,2 1,24 0,012 0,00009 0,017	0,2 0,2 1,54 0,012 0,00012 0,02	0,2 0,2 1,9 0,012 0,00013 0,026
101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-3996 101-8001 113-0003 113-0362 113-0383	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55 Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I Жидкость индикаторная Порошок моющий	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л кг кг т т	0,43 0,2 0,2 0,331 0,012 0,00005 0,013 0,001	0,709 0,2 0,2 0,69 0,012 0,00009 0,016 0,001	0,789 0,2 0,2 1,24 0,012 0,00009 0,017 0,001	0,2 0,2 1,54 0,012 0,00012 0,02 0,001	0,2 0,2 1,9 0,012 0,00013 0,026 0,002
101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-3996 101-8001 113-0003 113-0362	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55 Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I Жидкость индикаторная	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л л кг кг т	0,43 0,2 0,2 0,331 0,012 0,00005 0,013	0,709 0,2 0,2 0,69 0,012 0,00009 0,016	0,789 0,2 0,2 1,24 0,012 0,00009 0,017	0,2 0,2 1,54 0,012 0,00012 0,02	0,2 0,2 1,9 0,012 0,00013 0,026

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 013-11	13-10- 013-12	13-10- 013-13	13-10- 013-14	13-10- 013-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	45,3	52,5	59,7	67	
1 1	Затраты труда раоочих-монтажников Средний разряд работы		43,3	52,5 5	59,7	5	80,3
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2,15	2,49	2,78	3,06	4,1
3	мащины и механизмы	- TCJI = 4	2,13	2,49	2,70	2,00	4,1
030404	МАШИНЫ И МЕХАПИЗМЫ Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	0,48	0,55	0,61	0,68	0,82
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	7,22	8,34	9,34	10,27	12,53
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	3,28	4,37	4,9	5,38	6,57
0.0002	ного тока)		,,,,,	.,.,	.,,,	,,,,,	0,57
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	1,44	1,64	1,98	1,69	2,58
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	6,32	6,88	8,32	8,88	13,6
	мой стали до 80 мм						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),	маш -ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	9,09	10,7	12,8	14,6	17,7
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	2,13	2,47	2,76	3,04	4,07
4	МАТЕРИАЛЫ			0.0004.0			
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин- ковые MA-011-0	τ	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012	0,00018
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00027	0,0004	0,00045	0,00051	0,00064
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ	0,04	0,047	0,052	0,059	0,072
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,053	0,059	0,068	0,081	0,096
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	15,36	19,2	19,2	25,6	38,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,46	1,69	1,88	2,12	2,59
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,36	1,65	1,88	2,2	2,66
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,4	0,4	0,6
101-3272 101-3996	Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55	Л	0,4 1,77	0,4	0,4	0,4	0,6
101-3990	Упектроды УОНИ 13/33 Кислота уксусная	KL	0,024	2,05 0,024	2,28 0,024	2,57 0,024	3,14 0,036
113-0003	кислота уксусная Ацетон технический, сорт I	KГ T	0,00017	0,0024	0,0024	0,0024	0,00032
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,00017	0,0002	0,00023	0,046	0,00032
113-0382	Порошок моющий	KΓ	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0016	0,0016	0,0016	0,0016	0,0024
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,013	0,015	0,017	0,019	0,023
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-10- 013-16	13-10- 013-17	13-10- 013-18	13-10- 013-19
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	94,8	109	123	138
11	Средний разряд работы		10.1	5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	4,35	4,98	5,55	6,32
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			1,00	1,70		0,52
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3 т)	9 кН (3,2	маш -ч	0,96	1,1	1,23	1,39
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	14,62	16,7	18,56	21,23
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянн	ого тока)	маш -ч	7,66	8,76	9,76	11,1
041803	Дефектоскопы ультразвуковые		маш -ч	3,07	3,96	4,46	4,95
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемо до 80 мм		маш -ч	15	21,4	35,2	43,9
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутрен сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производи		маш -ч	0,03	0,05	0,05	0,06
330400	5 м <sup>3</sup> /мин			21	27.5	21.2	24.0
330400	Машины электрозачистные Станок трубоотрезной		маш -ч	21 4,32	27,5	31,2	34,6
331003	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		маш -ч	7,32	4,93	5,5	6,26
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0	вые МА-	T	0,00018	0,00021	0,00023	0,00026
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ		Т	0,00077	0,00089	0,0001	0,00012
101-0620	Мел природный молотый		T	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С		ΚΓ	0,081	0,09	0,104	0,116
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии		Л	0,11	0,13	0,146	0,17
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	i	дм <sup>2</sup>	38,4	56	64	72
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший		$M^3$	2,93	3,27	3,74	4,2
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные		$M^2$	3,19	3,72	4,23	4,81.
101-3271	Фотопроявитель		л	0,6	0,7	0,8	0,9
		1	11				
101-3271 101-3272 101-3996	Фотопроявитель Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55		л кг	0,6 3,55	0,7 3,96	0,8 4,54	0,9 5,1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 013-16	13-10- 013-17	13-10- 013-18	13-10- 013-19
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,036	0,042	0,048	0,054
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00038	0,00045	0,00051	0,00058
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,065	0,076	0,087	0,098
113-0383	Порошок моющий	кг	0,004	0,004	0,005	0,006
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0024	0,0028	0,00322	0,00362
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,026	0,03	0,03	0,038

## Таблица ГЭСНм 13-10-014. Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

#### Измеритель: 1 шт.

Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный

13-10-014-01	до 57 мм
13-10-014-02	до 76 мм
13-10-014-03	до 89 мм
13-10-014-04	до 108 мм
13-10-014-05	до 133 мм
13-10-014-06	до 159 мм
13-10-014-07	до 219 мм
13-10-014-08	до 273 мм
13-10-014-09	до 325 мм
13-10-014-10	до 426 мм
13-10-014-11	до 530 мм
13-10-014-12	до 720 мм
13-10-014-13	до 820 мм
13-10-014-14	до 920 мм
13-10-014-15	до 1220 мм
13-10-014-16	до 1420 мм
13-10-014 <b>-</b> 17	до 1620 мм
13-10-014-18	до 1840 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 014-01	13-10- 014-02	13-10- 014-03	13-10- 014-04	13-10- 014-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	16,5	19,6	23,7	27,8	34
1 1	Средний разряд работы		5	5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	4,01	5,02	6,03	7,44	9,05
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	2,22	2,77	3,33	4,11	5
	ного тока)						ĺ
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	3,24	4,68	4,68	4,68	6,24
	мой стали до 80 мм						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат).	İ					
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,24	2,89	3,63	4,48	5,58
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	_0,11	0,14	0,17	0,21	0,26
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
	ковые МА-011-0						
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,013	0,015	0,018	0,021	0,026
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	5,4	8,64	8,64	8,64	14,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,51	0,603	0,703	0,82	1
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,345	0,531	0,621	0,711	1,05
101-3271	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
101-3272	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	0,6	0,731
101-8001	Кислота уксусная	KГ	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00006	0,0001	0,0001	0,0001	0,00015
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,009	0,015	0,018	0,021	0,03
113-0383	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002

Нифр ресурса  Наименование элемента заграт  411-0002 Вода водопроводная Вольфрамовый электрод  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат  Наименование элемента затрат	0,007 13-10- 014-09 86,5 5 1,12 2,02 16,47 11,83	13-10- 014-05 0,0024 0,009 13-10- 014-10 111 5 1,4 2,1 20,57 14,69
411-0002         Вода водопроводная         м³         0,0018         0,0024         0,0024         0,0024         0,0024         0,0024         0,006         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0         0	0,0024 0,007 13-10- 014-09 86,5 5 1,12 2,02 16,47 11,83	0,0024 0,009 13-10- 014-10 111 5 1,4 2,1 20,57
Бор-1212   Вольфрамовый электрод   Кг   0,004   0,005   0,006	0,007 13-10- 014-09 86,5 5 1,12 2,02 16,47 11,83	0,009 13-10- 014-10 111 5 1,4 2,1 20,57
Шифр ресурса         Наименование элемента затрат         Ед измер 014-06 014-06 014-07 014-08         13-10- 014-08 014-07 014-08           1         Затраты труда рабочих-монтажников 1 1 1 Средний разряд работы 5 5 5         чел -ч 42,2 58,7 73,1 5 5 5           2         Затраты труда машинистов 4 чел -ч 0,33 0,64 0,95           3         МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ 7 маш -ч 1,34 1,7 31,39 кН (3.2 т)           040501         Установки для сварки аргонодуговой ного тока) 040502         маш -ч 11,05 11,41 13,9 46,1 7,61 9,96 маш -ч 6,1 7,61 9,96 маш -ч 6,1 7,61 9,96 маш -ч 6,24 7,08 7,08 маш -ч 6,24 7,08 7,08 маш -ч 6,24 7,08 7,08 маш -ч 6,24 7,08 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24 7,08 маш -ч 6,24	13-10- 014-09 86,5 5 1,12 2,02 16,47 11,83	13-10- 014-10 111 5 1,4 2,1 20,57
Ппорресурса   Наименование элемента затрат   ЕД измер   014-06   014-07   014-08	014-09 86,5 5 1,12 2,02 16,47 11,83	014-10 111 5 1,4 2,1 20,57
1 Затраты труда рабочих-монтажников чел -ч 42,2 58,7 73,1 Средний разряд работы 5 5 5 5 5 2 Затраты труда машинистов чел -ч 0,33 0,64 0,95 3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3.2 т) Установки для сварки аргонодуговой маш -ч 11,05 11,41 13,9 040502 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Дефектоскопы ультразвуковые маш -ч 6,1 7,61 9,96 маш -ч Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемый -ч 6,24 7,08 7,08 маш -ч 6,24 7,08 7,08	86,5 5 1,12 2,02 16,47 11,83	111 5 1,4 2,1 20,57
1 1     Средний разряд работы     5     5       2     Затраты труда машинистов     чел -ч     0,33     0,64     0,95       3     МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ     Пебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)     маш -ч     -     1,34     1,7       040501     Установки для сварки аргонодуговой (постоянного тока)     маш -ч     6,1     7,61     9,96       040502     Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)     маш -ч     6,1     7,61     9,96       041803     Дефектоскопы ультразвуковые (постоянного тока)     маш -ч     -     -     -       041900     Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваеной стали до 80 мм     маш -ч     6,24     7,08     7,08	5 1,12 2,02 16,47 11,83	5 1,4 2,1 20,57
2     Затраты труда машинистов     чел -ч     0,33     0,64     0,95       3     МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ     Пебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3.2 т)     маш -ч     -     1,34     1,7       040501     Установки для сварки аргонодуговой 040502     маш -ч     11,05     11,41     13,9       040502     Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)     маш -ч     6,1     7,61     9,96       041803     Дефектоскопы ультразвуковые 041900     Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм     маш -ч     6,24     7,08     7,08	1,12 2,02 16,47 11,83	1,4 2,1 20,57
3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ О30404 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3.2 т) О40501 Установки для сварки аргонодуговой маш -ч 11,05 11,41 13,9 О40502 Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) О41803 Дефектоскопы ультразвуковые маш -ч 6,1 7,61 9,96 Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемай -ч 6,24 7,08 7,08	2,02 16,47 11,83	2,1 20,57
030404   Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)   О40501   Установки для сварки аргонодуговой (постоянного тока)   О41803   Дефектоскопы ультразвуковые   Самма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-маш -ч   6,24   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08   7,08	16,47	20,57
040501   Установки для сварки аргонодуговой   маш -ч   11,05   11,41   13,9   14,05   14,41   13,9   14,05   14,41   13,9   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   13,9   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,41   14,05   14,41   14,05   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41   14,41	16,47	20,57
040501       Установки для сварки аргонодуговой (постояного тока)       маш -ч (б,1)       11,41       13,9         040502       Установки для сварки ручной дуговой (постояного тока)       маш -ч (б,1)       7,61       9,96         041803       Дефектоскопы ультразвуковые (гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм       маш -ч (б,24)       7,08       7,08	11,83	
040502       Установки для сварки ручной дуговой (постоян- ного тока)       маш -ч       6,1       7,61       9,96         041803       Дефектоскопы ультразвуковые       маш -ч       -       -       -         041900       Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- мой стали до 80 мм       маш -ч       6,24       7,08       7,08	11,83	
041803   Дефектоскопы ультразвуковые	-	
041803       Дефектоскопы ультразвуковые       маш -ч       -       -       -         041900       Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-       маш -ч       6,24       7,08       7,08         мой стали до 80 мм       маш -ч       6,24       7,08       7,08	-	14,09
041900 Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- маш -ч 6,24 7,08 7,08 мой стали до 80 мм	-	3.57
мой стали до 80 мм	0.00	3,57
	8,28	9
	0.02	0.02
	0,02	0,03
реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин		
	16.5	20.2
	16,5	20,3
331005 Станок трубоотрезной маш -ч 0,31 0,62 0,93 4 МАТЕРИАЛЫ	1,1	1,37
	0.00018	0.00010
101-0383 Краски масляные и алкидные густотертые, цин- ковые MA-011-0	0,00018	0,00018
	0.00073	0.00001
		0,00081
	0,002	0,002
	0,063	0,078
101-2209   Проявитель для цветной дефектоскопии	0,105	0,135
	38,4	38,4
101-2273   Аргон газообразный, сорт высший   м³   1,2   1,6   1,81   101-2370   Салфетки хлопчатобумажные   м²   1,29   2,13   2,37	2,39	2,93
	2,84 0,6	3,66
	0,6	0,6 0,6
101-3272   Фотофиксаж	4,64	5,7
	0,036	0,036
		0,00045
113-0362   Жидкость индикаторная   л   0,039   0,048   0,051	0,00030	0,00043
	0,004	0,005
		0,0024
		0,0258
	13-10-	13-10-
014-11 014-12		014-14
	192	214
	3,16	5 3,51
2     Затраты труда машинистов     чел -ч     2,54     2,82       3     МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	3,10	3,31
030404 Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 маш -ч 6,17 6,88	7,7	8,58
т)	,,'	0,50
	35,03	39,09
	20,88	20,88
041803 Дефектоскопы ультразвуковые маш -ч 4,32 4,92	5,94	7,44
041900 Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали маш -ч 19 20,6	26,6	36,6
до 80 мм	20,0	5 0,0
050102 Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего маш -ч 0,06 0,06	0,07	0,07
сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность	<i>'</i>	,
5 м <sup>3</sup> /мин		
330400 Машины электрозачистные маш -ч 27,4 30,8	35,4	48
331005 Станок трубоотрезной маш -ч 2,48 2,76	3,09	3,44
4 МАТЕРИАЛЫ		
101-0383   Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА- т   0,00035   0,00035   0	0,00035	0,00035
011-0		
	0,00153	0,00186
	0,002	0,002
101-2111 Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С кг 0,123 0,156	0,167	0,186
101-2209 Проявитель для цветной дефектоскопии л 0,16 0,2	0,24	0,08
101-2211 Пленка радиографическая РТ-5 дм <sup>2</sup> 46,1 57,6	76,8	96,8
101-2273 Аргон газообразный, сорт высший м <sup>3</sup> 4,45 5,64	6,03	6,73

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 014-11	13-10- 014-12	13-10- 014-13	13-10- 014-14
101-2370	Салфетки улопчатобумажные	M <sup>2</sup>	4,08	5,64	6,6	7,41
101-3271	Фотопроявитель	л	1,2	1,2	1,2	1,5
101-3272	Фотофиксаж	л	1,2	1,2	1,2	1,5
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	5,7	6,84	7,32	8,16
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,072	0,072	0,072	0,09
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00051	0,0006	0,00069	0,00087
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,09	0,102	0,138	0,15
113-0383	Порошок моющий	кг	0,005	0,007	0,008	0,01
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0048	0,0048	0,0048	0,006
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,04	0,051	0,055	0,061

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 014-15	13-10- 014-16	13-10- 014-17	13-10- 014-18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	275	317	357	408
11	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,53	5,18	5,88	6,67
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	11,07	12,64	14,38	16,24
	т)					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	50,34	57,65	65,31	74,12
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	30	34,3	38,98	44,2
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	9,21	11,9	13,4	14,9
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	45	82,3	106	132
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,09	0,1	0,12	0,14
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	62,6	82,3	95,8	104
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	4,44	5,08	5,76	6,53
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA- 011-0	T	0,00051	0,0006	0,00068	0,00077
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00231	0,00267	0,00306	0,00348
101-0620	Мел природный молотый	L	0,002	0,002	0,002	0,002
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ	0,237	0,268	0,307	0,351
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л	0,09	0,11	0,13	0,15
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	115	168	192	219
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	8,56	9,7	11,1	12,7
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	9,57	11,2	12,7	14,4
101-3271	Фотопроявитель	л	1,8	2,1	2,4	2,7
101-3272	Фотофиксаж	л	1,8	2,1	2,4	2,7
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	10,4	11,8	13,4	15,4
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,108	0,126	0,144	0,162
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00114	0,00135	0,00153	0,00174
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,195	0,228	0,261	0,294
113-0383	Порошок моющий	кг	0,011	0,012	0,015	0,018
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0072	0,0084	0,00966	0,0102
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,077	0,088	0,1	0,115

## Таблица ГЭСНм 13-10-015. Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы

#### Измеритель: 1 шт.

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см<sup>2</sup>) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный

13-10-015-01	до 57 мм
13-10-015-02	до 76 мм
13-10-015-03	до 89 мм
13-10-015-04	до 108 мм
13-10-015-05	до 133 мм
13-10-015-06	до 159 мм
13-10-015-07	до 219 мм
13-10-015-08	до 273 мм
13-10-015-09	до 325 мм
13-10-015-10	до 377 мм

13-10-015-11 до 426 мм 13-10-015-12 до 530 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 015-01	13-10- 015-02	13-10- 015-03	13-10- 015-04
1	Заграты груда рабочих-монтажников	чел -ч	11,3	14,4	16,5	19,6
11	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,15	1,61	1,84	2,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,55	2,18	2,48	3,02
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,76	1,06	1,22	1,47
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	1,35	1,92	1,92	1,92
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,02
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					1
330400	5 м <sup>3</sup> /мин Машины электрозачистные		2,15	,	2.61	4,37
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч маш -ч	1,14	3 1,6	3,51 1,83	2,22
4	МАТЕРИАЛЫ	Maiii -4	1,14	1,0	1,03	2,22
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Т	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006
101-0505	011-0	•	17,00004	0,00000	0,00000	0,00000
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	-	-	_	0,54
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КГ	0,005	0,005	0,006	0,0067
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	2,4	3,84	3,84	3,84
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,162	0,18	0,212	0,24
101-2370	Салфетки улопчатобу мажные	m <sup>2</sup>	0,15	0,177	0,177	0,486
101-3271	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,15	0,2	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	ΚΓ	0,009	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003
113-0362	Жидкость индикаторная	п	0,003	0,005	0,005	0,006
113-0383	Порошок моющий	КΓ	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,002	0,002	0,002	0,0022
Illuda necunca	<b>Поличено поличения затист</b>	Еп измар	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	015-05	015-06	015-07	015-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	26,8	31,9	46,3 5	56,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5 3,11	5 3,68	5,99	6,39
3	машины и механизмы	4CH -4	3,11	3,08	3,99	0,39
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	_	_	1,1	1,74
050404	T)	man - 1		_	.,,	1,74
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,02	3,13	3,51	4,38
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,47	2,05	4,16	6,66
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	1,92	2,84	3,84	3,84
	до 80 мм		·		,	·
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,02	0,02	0,03	0,04
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин	}				
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	4,37	6,01	10,9	15,2
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	3,09	3,66	5,96	6,35
4	МАТЕРИАЛЫ			0.0000	0.0000	0.0000
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
101 1022	011-0		1	204	2.07	2 24
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KL	1,42	2,04	3,07	3,34
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04X19H11M3 Проявитель для цветной дефектоскопии	Kr 7	0,009	0,011	0,013	0,021
101-2209 101-2211	проявитель для цветнои дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5	л дм <sup>2</sup>	0,013 4,8	0,018 6	0,0 <b>23</b> 9,6	0,028 9,6
101-2211	пленка радиографическая г 1-3 Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,334	0,396	0,49	0,81
101-2273	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,334	0,390	0,459	0,539
101-3271	Фотопроявитель	л	0,23	0,33	0,435	0,337
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00005	0,00005	0,00009	0,00009
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,007	0,01	0,013	0,016
113-0383	Порошок моющий	ΚΓ	0,001	0,001	0,001	100,0
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,003	0,004	0,0044	0,007

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 015-09	13-10- 015-10	13-10- 015-11	13-10- 015-12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	65,9	75,2	82,4	99,9
11	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	7,52	8,71	9,65	11,88
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2	маш -ч	2	2,32	2,58	3,17
	т)					, ·
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	5,15	5,96	6,61	8,14
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	7,83	9,06	10,05	12,41
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	3,44	3,44	4,16	6,36
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,05	0,06	0,06	0,08
į	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	17	20,7	21,1	32,8
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	7,47	8,65	9,59	11,8
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	T	0,00006	0,00006	0,00006	0,00011
	011-0					
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КΓ	3,62	3,88	4,29	4,86
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,023	0,025	0,028	0,031
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	Л	0,031	0,035	0,045	0,053
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	12,8	12,8	16	32
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,88	0,94	1,04	1,18
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	$M^2$	0,61	0,685	0,88	1,02
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,2	0,2	0,2	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,4
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,012	0,012	0,012	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00012	0,00012	0,00015	0,00017
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,017	0,02	0,026	0,03
113-0383	Порошок моющий	ΚΓ	0,001	0,001	0,002	0,002
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,0016
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,008	0,0084	0,009	0,011

## Таблица ГЭСНм 13-10-016. Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

#### Измеритель: 1 шт.

Установка в трубопровод на условное давление более  $2,5\,\mathrm{M}\Pi\mathrm{a}$  ( $25\,\mathrm{krc/\,cm^2}$ ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный:

13-10-016-01	до 57 мм
13-10-016-02	до 76 мм
13-10-016-03	до 89 мм
13-10-016-04	до 108 мм
13-10-016-05	до 133 мм
13-10-016-06	до 159 мм
13-10-016-07	до 245 мм
13-10-016-08	до 273 мм
13-10-016-09	до 325 мм
13-10-016-10	до 377 мм
13-10-016-11	до 426 мм
13-10-016-12	до 530 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 016-01	13-10- 016-02	13-10- 016-03	13-10- 016-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	25,7	34	40.2	49,4
1 1	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда мащинистов	чел -ч	1,17	1,39	1,66	2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				1	
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	5,78	7,44	8,26	9,91
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	3,29	4,23	4,71	5,65
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	4,05	5,76	5,76	5,76
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,03	0,03	0,04	0,05

		-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	016-01	016-02	016-03	016-04
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	5,84	7,38	9,02	11,3
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	1,14	1,36	1,62	1,95
101-0383	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,00013	0,00017	0,00017	0,00017
101-1922	011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг		_	_	1,02
101-1922	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	KΓ	0,009	0,013	0,015	0,02
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,013	0,013	0,02
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	7,2	11,5	11,5	11,5
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,33	0,464	0,53	0,72
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,345	0,531	0,531	0,621
101-3271	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6
101-3272	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,027	0,036	0,036	0,036
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00006	0,0001	0,0001	0,0001
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,009	0,015	0,015	0,018
113-0383	Порошок моющий	KL.	0,001	0,001	0,001	0,002
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0018	0,0024	0,0024	0,0024
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,003	0,004	0,005	0,0066
Шифр ресурса	Наименование элемента затраг	Ед измер	13-10- 016-05	13-10- 016-06	13-10- 016-07	13-10- 016-08
] 1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	62,8	78,2	124	135
11	Средний разряд работы		5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2,5	3,16	5,61	5,63
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				4.40	C 13
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	•	-	4,48	6,43
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	9,91	10,88	11,87	14,96
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	7,06	8,94	16,14	25,87
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	8,52	10,3	11,5	11,5
	до 80 мм		,	. ,.	,	,
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность	маш -ч	0,06	0,07	0,08	0,1
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	14,8	18,4	32,2	37,4
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	2,44	3,09	5,53	5,53
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA- $011-0$	Т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00017
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	1,84	2,61	9,21	9,94
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,025	0,031	0,039	0,064
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л_2	0,039	0,054	0,069	0,084
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup>	14,4	18	28,8 1,47	28,8
101-2273 101-2370	Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,22 0,75	1,35	1,38	2,41 1,62
101-2370	Салфетки хлопчатооумажные Фотопроявитель	м	0,73	1,05 0,6	0,6	0,6
101-3271	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,036	0,036	0,036	0,036
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00015	0,00015	0,00026	0,00026
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,021	0,03	0,039	0,048
113-0383	Порошок моющий	кг	0,001	0,001	0,002	0,003
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,011	0,012	0,0132	0,021
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 016-09	13-10- 016-10	13-10- 016-11	13-10- 016-12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	155	177	198	242
1 1	Средний разряд работы Затраты труда машинистов	цоп ч	6,28	7,19	7,94	9,75
3	машины и механизмы	чел -ч	0,20	1,19	1,,,,,	9,13
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч	7,63	8,73	9,64	11,83
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	17,75	20,28	22,39	27,49
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	30,74	35,16	38,74	47,68
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	10,3	10,3	14	19,1
	до 80 мм					
					<u> </u>	

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 016-09	13-10- 016-10	13-10- 016-11	13-10- 016-12
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность	маш -ч	0,12	0,14	0,16	0,19
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	41,3	50,8	49,8	61,1
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	6,16	7,05	7,78	9,56
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Т	0,00017	0,00017	0,00017	0,00034
	011-0					
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	Кľ	10,9	11,64	12,79	14,7
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,07	0,075	0,082	0,095
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,93	0,105	0,153	0,16
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	38,4	38,4	48	96
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	2,64	2,82	3,1	3,56
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,82	2,06	2,64	3,06
101-3271	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	1,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	1,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,072
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00036	0,00036	0,00045	0,00051
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,051	0,06	0,078	0,09
113-0383	Порошок моющий	КГ	0,003	0,004	0,005	0,005
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0024	0,0024	0,0024	0,0048
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,024	0,025	0,028	0,032

### Таблица ГЭСНм 13-10-017. Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы

Измеритель: 1 шт.

Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы, диаметр наружный:

13-10-017-01 до 57 мм 13-10-017-02 до 76 мм 13-10-017-03 до 89 мм 13-10-017-04 до 108 мм 13-10-017-05 до 133 мм 13-10-017-06 до 159 мм 13-10-017-07 до 219 мм 13-10-017-08 до 245 мм 13-10-017-09 до 273 мм 13-10-017-10 до 325 мм 13-10-017-11 до 426 мм 13-10-017-12 до 530 мм 13-10-017-13 до 630 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 017-01	13-10- 017-02	13-10- 017-03	13-10- 017-04	13-10- 017 <b>-</b> 05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	6,08	8,03	9,06	10,3	15,5
1.1	Средний разряд работы		5	5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,12	0,16	0,18	0,24	0,31
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	2,02	2,16	2,31	3,07	3,18
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	0,54	0,76	0,87	1,96	2,58
	ного тока)						
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	0,36	0,4	0,5	0,55
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	1,08	1,92	1,92	1,92	2,08
	мой стали до 80 мм						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),	Į					
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,52	1,09	1,31	1,51	2,27
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,11	0,15	0,17	0,23	0,3
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	т	0,00004	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
	ковые МА-011-0						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	-	0,00005	0,00006	0,00007	0,00008

1 Эсты-2001-13 Соорудование втомных электрических станции. Книга 1							
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 017-01	13-10- 017-02	13-10- 017-03	13-10- 017 <b>-</b> 04	13-10- 017-05
101-0620	Мел природный молотый	Т	-	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	KΓ	0,003	0,005	0,006	0,007	0,01
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,006	0,009	0,009	0,01	0,013
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	1,8	3,84	3,84	3,84	4,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,117	0,164	0,187	0,25	0,34
l I		M <sup>2</sup>					
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные		0,115	0,237	0,247	0,292	0,35
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг		-	-	0,25	0,34
101-8001	Кислота уксусная	кі	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003	0,00005
113-0362	Жидкость индикаторная	п	0,003	0,005	0,005	0,006	0,007
113-0383	Порошок моющий	KΓ	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,0006	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,0011	0,0015	0,0017	0,0023	0,003
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
L	•			017-06	017-07	017-08	017-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	18,5	25,8	28,8	30,9
1 1	Средний разряд работы			5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	0,37	0,8	1,02	1,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3 т)	9 кН (3,2	маш -ч	-	0,18	0,2	0,23
040501				2.60	2.60	4,3	4,55
	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	3,69	3,69		
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянн	ого тока)	маш -ч	3,12	4,35	5,71	5,8
041803	Дефектоскопы ультразвуковые		маш -ч	0,89	1,04	1,14	1,14
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемо	й стали	маш -ч	3,44	3,16	4,44	4,44
,	до 80 мм						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутрен	него	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01
l	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производи				,	ĺ	
ļ	5 м <sup>3</sup> /мин						
330400	Машины электрозачистные		маш -ч	3,12	4,78	5,62	5,85
331005			1	0,36	0,79	1,01	1,15
	Станок трубоотрезной		маш -ч	0,30	0,79	1,01	1,13
4	МАТЕРИАЛЫ						0.0000
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинко	вые МА-	Т	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
)	011-0						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ		T	0,0001	0,00014	0,00017	0,00017
101-0620	Мел природный молотый		т	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С		кг	0,011	0,014	0,016	0,019
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии		Л	0,018	0,023	0,028	0,028
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5		дм <sup>2</sup>	6	3,68	16	16
101-2273			M <sup>3</sup>	1		1	0,65
1	Аргон газообразный, сорт высший			0,4	0,52	0,59	
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные		M <sup>2</sup>	0,47	0,629	0,75	0,75
101-3271	Фотопроявитель		л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж		л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55		кг	0,96	1,74	1,83	2,03
101-8001	Кислота уксусная		КГ	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I		τ	0,00005	0,00009	0,00009	0,00009
113-0362	Жидкость индикаторная		л	0,01	0,013	0,016	0,016
113-0383	Порошок моющий		КГ	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная		M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212			l .				
309-1212	Вольфрамовый электрод		КГ	0,004	0,0045	0,005	0,006
7771	11		, .	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	017-10	017-11	017-12	017-13
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	36,1	45,3	55,6	64,9
11	Средний разряд работы		1031 -4	50,1	5	55,0	5
			VI 0 =				
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	1,38	1,81	2,33	2,76
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3	9 кН (3,2	маш -ч	0,27	0,35	0,45	0,53
]	т)						
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	5,38	6,24	7,98	9,49
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)		маш -ч	6,89	9,06	11,6	13,8
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	,	маш -ч	1,93	2,28	2,53	2,73
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемо	й стапи	маш -ч	4,44	3,16	3,16	3,16.
0.1700	до 80 мм	n ciwin	Maill -9	7,44	3,10	2,10	3,10.
	AO OO MM				1		

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 017-10	13-10- 017-11	13-10- 017-12	13-10- 017-13
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,01	0,01	0,02	0,02
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность		.,	•,	-,	.,
1	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	7,77	12,1	14,2	16,2
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	1,37	1,8	2,31	2,74
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,00007	0,00007	0,00013	0,00013
	011-0		,	,	,	,
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,0002	0,00027	0,00033	0,0004
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,001	0,001	0,001	0,001
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кΓ	0,022	0,026	0,032	0,041
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,031	0,045	0,056	0,059
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	$дм^2$	16	16	32	32
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,714	0,96	1,13	1,39
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	$M^2$	0,87	1,22	1,44	1,65
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,2	0,2	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,4	0,4
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	κr	2,31	2,99	3,66	4,42
101-8001	Кислота уксусная	κr	0,012	0,012	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00012	0,00015	0,00017	0,0002
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,017	0,025	0,03	0,034
113-0383	Порошок моющий	кг	0,001	0,002	0,002	0,002
411-0002	Вода водопроводная	$M^3$	0,0008	0,0008	0,0016	0,0016
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,007	0,0085	0,01	0,012

#### Таблица ГЭСНм 13-10-018. Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов

Измеритель: 1 шт. Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов, диаметр наружный.

13-10-018-01	до 57 мм
	до 57 MM
13-10-018-02	до 76 мм
13-10-018-03	до 89 мм
13-10-018-04	до 108 мм
13-10-018-05	до 133 мм
13-10-018-06	до 159 мм
13-10-018-07	до 219 мм
13-10-018-08	до 245 мм
13-10-018-09	до 273 мм
13-10-018-10	до 325 мм
13-10-018-11	до 377 мм
13-10-018-12	до 426 мм
13-10-018-13	до 530 мм
13-10-018-14	до 630 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 018-01	13-10- 018-02	13-10- 018-03	13-10- 018 <b>-</b> 04	13-10-   018-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	17,5	23,7	26,8	31,9	42,2
1 1	Средний разряд работы		5	5	5	5	5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,12	0,15	0,22	0,25	0,33
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,91	4,88	6,83	7,81	10,78
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	2,45	3,05	4,27	4,89	6,74
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	_	1,08	1,2	1,5	1,65
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- мой стали до 80 мм	маш -ч	3,24	5,76	5,76	5,76	6,24
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,8	3,31	4,08	4,54	6,97
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,11	0,14	0,2	0,23	0,31

[ ·		Τ	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	018-01	018-02	018-03	018-04	018-05
4	МАТЕРИАЛЫ			0.0000	0.0000	0.0000	0.000
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,00013	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
101-0585	ковые MA-011-0 Масло дизельное моторное M-10ДМ			0,00014	0,00017	0,0002	0,00025
101-0383	Мел природный молотый	T T	_	0,00014	0,00017	0,002	0,00023
101-0020	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,011	0,014	0,0018	0,0021	0,0026
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,018	0,027	0,027	0,03	0,039
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	5,4	11,5	11,5	11,5	14,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,42	0,54	0,66	0,75	1,06
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,345	0,711	0,741	0,876	1,05
101-3271	Фотопроявитель	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
101-3272	Фотофиксаж	л	0,45	0,6	0,6	0,6	0,6
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	0,75	0,99
101-8001	Кислота уксусная	кr	0,027	0,036	0,036	0,036	0,036
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00006	0,0001	0,0001	0,0001	0,00015
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,009	0,015	0,015	0,018	0,021
113-0383	Порошок моющий	КГ М <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
411-0002	Вода водопроводная		0,0018	0,0024 0,0051	0,0024 0,006	0,0024 0,0069	0,0024 0,0086
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,0041	0,0031	0,000	0,0009	0,0000
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
L	·		018-06	018-07	018-08	018-09	018-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	53,6	76,2	85,5	93,7	109
11	Средний разряд работы		5	5	5	5	5
3	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,43	0,88	1,33	1,47	1,7
030404	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			2,13	2,75	3,05	3,51
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш -ч		2,13	2,73	3,03	3,31
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	23,69	14,36	15,43	16,82	18,68
040502	Установки для сварки артонодуговой (постоян-	маш -ч	8,55	25,66	30,62	31,09	32,94
040302	ного тока)	With 1	0,55	23,00	50,02	51,05	52,5
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	2,67	3,12	3,42	3,42	5,79
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	10,3	12,5	13,3	13,3	13,3
1	мой стали до 80 мм		,		·		-
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),						
1	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	9,59	14,7	17,1	18,1	24,7
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,4	0,85	1,3	1,44	1,66
4	МАТЕРИАЛЫ	}	0.0000	0.0000	0.0000	0.0002	0,0002
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
101-0585	ковые MA-011-0 Масло дизельное моторное M-10ДМ	_	0,0003	0,00042	0,00051	0,00051	0,0006
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0003	0,00042	0,00031	0,00031	0,000
101-0020	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	T KF	0,002	0,002	0,002	0,06	0,002
101-2111	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,054	0,042	0,084	0,084	0,093
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	л дм <sup>2</sup>	18	24	48	48	48
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,39	1,56	2,02	2,18	2,51
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,41	1,89	2,25	2,25	2,6
101-3271	Фотопроявитель	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
101-3272	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,44	5,22	6,19	7,04	7,86
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,036	0,036	0,036	0,036	0,036
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00015	0,00026	0,00026	0,00026	0,00032
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,03	0,039	0,048	0,048	0,051
113-0383	Порошок моющий	КГ 3	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024	0,0024
509-1212	Вольфрамовый электрод	KL	0,11	0,0135	0,017	0,02	
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
	·			018-11	018-12	018-13	018-14
1 1	Затраты труда рабочих-монтажников	İ	чел -ч	125	139	171	202
11	Средний разряд работы		1107 :-	1 02	2.10	2.60	3,12
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	1,93	2,19	2,69	3,14
3 030404	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ  Пебелии электрические тягорым усилием по 31.3	0 vH /2 2	Monu 17	3,99	4,51	5,57	6,45
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31.3 т)	7 KII (3,4	маш -ч	2,37	7,51	,,,,,	0,75
040501	ту Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	20,56	23,2	28,65	33,18
040502	Установки для сварки аргонодуговой (постоянн	ого тока)	маш -ч	35,16	39,67	49,07	56,72
V 10302	Transpar day couplin by mon dyrobon (noctoann	olo loka)		, 55,10	22,07	.,,,,,,	,,-=

Шнфр ресурса	Наименование элемента заграт	Ед измер	13-10- 018-11	13-10- 018-12	13-10- 018-13	13-10- 018-14
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	5,81	5,84	7,59	8,19
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	25,3	12,5	12,5	12,5
0.1300	ло 80 мм		25,5	12,5	12,5	12,5
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,05	0,06	0,07	0,08
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность		,	,,,,,	.,	, -,
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	22,2	38,1	43,8	49,9
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	1,88	2,13	2,62	3,04
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые цинковые МА-	T	0,0002	0,0002	0,0004	0,0004
	011-0					
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,00072	0,00081	0,00099	0,0012
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,002	0,002	0,002	0,002
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,078	0,09	0,104	0,122
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,105	0,135	0,16	0,18
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	48	48	96	96
101-2273	Аргон газообразный, сорт высщий	M <sup>3</sup>	2,88	3,17	3,83	4,49
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,96	3,66	4,32	4,95
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,6	0,6	1,2	1,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,6	0,6	1,2	1,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КΓ	8,97	9,87	11,9	14
101-8001	Кислота уксусная	ΚΓ	0,036	0,036	0,072	0,072
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00032	0,00045	0,00051	0,0006
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,06	0,078	0,09	0,102
113-0383	Порошок моющий	кг	0,004	0,005	0,005	0,006
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0024	0,0024	0,0048	0,0048
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,026	0,028	0,034	0,04

# Таблица ГЭСНм 13-10-019. Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы

Измеритель: 1 шт.

Врезка штуцера из коррозионностойкой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода-

13-10-019-01	2-7 мм, диаметр штуцера 14-32 мм
13-10-019-02	2-7 мм, диаметр штуцера 38 мм
13-10-019-03	2-7 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-019-04	2-7 мм, диаметр штуцера 76 мм
13-10-019-05	2-7 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-06	2-7 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-019-07	8-10 мм, диаметр штуцера 89 мм
13-10-019-08	8-10 мм, диаметр штуцера 108 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 019-01	13-10- 019-02	13-10- 019-03	13-10- 019-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	6,1	7,1	8	10,1
1 1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,04	0,04	0,06	0,09
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,57	0,75	0,94	0,97
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	0,93	1,08	1,08	1,08
	до 80 мм					
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,04	0,04	0,06	0,09
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность					
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330206	Дрели электрические	маш -ч	0,5	0,5	0,69	0,87
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,22	0,36	0,54	0,7
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	Т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
	011-0					
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,0018	0,0021	0,003	0,0048
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л_	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,51	1,8	1,8	1,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,07	0,082	0,14	0,18
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,06	0,105	0,105	0,147
101-3271	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,15	0,15	0,15	0,15

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 019-01	13-10- 019-02	13-10- 019-03	13-10- 019-04
101-8001	Vuototta vuovavat	V.D.	0,009	0,009	0,009	0,009
113-0003	Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I	КГ T	0,0002	0,00002	0,00002	0,0003
113-0003	Жидкость индикаторная	л	0,00002	0,00002	0,00002	0,0003
113-0362	лидкость индикаторная Порошок моющий		0,023	0,023	0,023	0,023
411-0002	Вода водопроводная	КГ M <sup>3</sup>	0,0006	0,0006	0,006	0,0006
509-1212	Вольфрамовый электрод	l	0,0006	0,0007	0,000	0,0006
309-1212	вольфрамовый электрод	кг	0,0000	0,0007	0,001	0,0010
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 019-05	13-10- 019-06	13-10- 019-07	13-10- 019-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	11,3	16,5	15,4	16,5
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,09	0,1	0,09	0,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				<del></del>	
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,45	0,9	1,83	0,1
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	-	1,02	_	1,18
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	1,08	1,44	1,08	1,44
	до 80 мм		,	,	,	_,
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,09	0,1	0,09	0,1
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность		,	,	,	,
	5 м <sup>3</sup> /мин					
330206	Дрели электрические	маш -ч	1,2	1,38	1,2	1,38
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,9	1,11	ĺ	1,26
4	МАТЕРИАЛЫ					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
	011-0		,	ŕ	Í	,
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кГ	-	0,25	-	0,54
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,0061	0,0073	0,0061	0,0067
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	1,8	2,4	1,8	2,4
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,22	0,26	0,2	0,24
101-2370	Салфетки улопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,177	0,197	0,177	0,197
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,15	0,2	0,15	0,2
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,15	0,2	0,15	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,009	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	КГ	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0006	0,0008	0,0006	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,0024	0,002	0,0022

## Таблица ГЭСНм 13-10-020. Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы

#### Измеритель: 1 шт.

Врезка штуцера из углеродистой стали в трубопроводы, толщина стенки трубопровода

13-10-020-01	2-4 мм, диаметр штуцера 14-25 мм
13-10-020-02	2-4 мм, диаметр штуцера 32-38 мм
13-10-020-03	2-4 мм, диаметр штуцера 57 мм
13-10-020-04	2-4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-05	2-4 мм, диаметр штуцера 108 мм
13-10-020-06	свыше 4 мм, диаметр штуцера 32 мм
13-10-020-07	свыше 4 мм, диаметр штуцера 76-89 мм
13-10-020-08	свыше 4 мм, диаметр штуцера 108 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 020-01	13-10- 020-02	13-10- 020-03	13-10- 020-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	5	6,1	7,1	9,1
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,02	0,02	0,04	0,05
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,56	0,81	1,13	1,36
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	0,93	1,08	1,08	1,17
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м <sup>3</sup> /мин	маш -ч	0,02	0,02	0,04	0,05
330206	Дрели электрические	маш -ч	0,44	0,44	0,6	1,04
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,17	0,27	0,24	0,66

Л

кг м<sup>3</sup>

0,023

0,012

0,001

0,0024

0,023

0,012

0,0008

0,0005

0,023

0,012

0,0008

0,002

0,023

0,012

0,001

0,0023

	ГЭСНм-2001-13 Оборудова	ние атомн	ых элект	рических	станций	Книга
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 020-01	13-10- 020-02	13-10- 020-03	13-10- 020-04
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA- 011-0	Т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,0015	0,0024	0,003	0,0011
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,51	1,8	1,8	2,16
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,055	0,05	0,14	0,22
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,06	0,105	0,11	0,18
101-3271	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15
101-3272	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0005	0,0008	0,001	0,002
			13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	020-05	020-06	020-07	020-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	10,3	6,1	11,3	12,4
11	Средний разряд работы		4,6	4,6	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,05	0,02	0,05	0,05
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,16	0,94	1,76	1,07
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,5	-	-	1,75
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	1,56	1,08	1,17	1,56
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего	маш -ч	0,05	0,02	0,05	0,05
	сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин					
330206	Дрели электрические	маш -ч	1,2	0,44	1,04	1,2
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,81	0,27	0,72	0,81
4	МАТЕРИАЛЫ			-,		,
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	т	0,00006	0,00004	0,00004	0,00006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	kг	0,0073	0,0015	0,0061	0,007
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	2,88	1,8	2,16	2,88
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,21	0,055	0,21	0,25
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,2	0,06	0,18	0,2
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,15	0,15	0,2
101-3271	Фотофиксаж	л	0,2	0,15	0,15	0,2
101-3272	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,2	-	-	0,25
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,012	0,009	0,009	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00003	0,00002	0,00003	0,00003
113-0003	and the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of the state of t	1 '	0,0000	0,00002	3,00003	0,00003

# Таблица ГЭСНм 13-10-021. Исправление эллипсности стыка трубопроводов

Измеритель:	10 стыков
	Исправление эллипсности стыка трубопроводов, диаметр наружный:
13-10-021-01	219 мм
13-10-021-02	325 мм
13-10-021-03	377 мм
13-10-021-04	426 мм
13-10-021-05	530 мм
13-10-021-06	630 мм
13-10-021-07	720 мм
13-10-021-08	820 мм
13-10-021-09	1020 мм
13-10-021-10	1220 мм
13-10-021-11	1420 мм

113-0362

113-0383

411-0002

509-1212

Жидкость индикаторная

Вольфрамовый электрод

Порошок моющий

Вода водопроводная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		021-01	021-02	021-03	021-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	90,6	127	141	154
11_	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,16	1,74	2,09	2,32
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,53	2,28	2,64	3
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	2,06	3,06	3,54	4
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,613	0,91	1,06	1,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,613	0,91	1,06	1,2
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,022	0,024	0.024	0,026

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 021-05	13-10- 021-06	13-10- 021-07	13-10- 021-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	196	227	257	299
1 1	Средний разряд работы		3,8_	3,8	3,8	3,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	2,9	3,48	3,83	4,41
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	3,8	4,4	5	5,8
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	5,14	6,24	7,04	8
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,63	1,87	2,11	2,4
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	1,5	1,8	1,92	2,24
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,026	0,026	0,028	0,03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 021-09	13-10- 021-10	13-10- 021-11
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	371	443	515
1 1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	машч	5,45	6,5	7,54
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	7,2	8,6	10
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	10	12	14,1
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3	3,6	4,22
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,76	3,28	3,8
509-0063	Приспособления монгажные	Т Т	0,03	0,037	0,037

# Таблица ГЭСНм 13-10-022. Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали

#### Измеритель: 1 стык

Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали, толщина стенки труб.

py 0.
2-6 мм, диаметр труб 14-18 мм
2-6 мм, диаметр труб 25-32 мм
2-6 мм, диаметр труб 38-57 мм
2-6 мм, диаметр труб 76 мм
2-6 мм, диаметр труб 89 мм
2-6 мм, диаметр труб 108 мм
2-6 мм, диаметр труб 133 мм
2-6 мм, диаметр труб 159 мм
2-6 мм, диаметр труб 377 мм
7-10 мм, диаметр труб 76 мм
7-10 мм, диаметр труб 89 мм
7-10 мм, диаметр труб 108 мм
7-10 мм, диаметр труб 426 мм
7-10 мм, диаметр труб 530 мм
7-10 мм, диаметр труб 630 мм
7-10 мм, диаметр труб 720 мм
7-10 мм, диаметр труб 820 мм
7-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм
7-10 мм, диаметр труб 1220 мм
11-15 мм, диаметр труб 133 мм
11-15 мм, диаметр труб 219 мм
11-15 мм, диаметр труб 273 мм

13-10-022-23	11-15 мм, диаметр труб 325 мм
13-10-022-24	16-20 мм, диаметр труб 159 мм
13-10-022-25	16-20 мм, диаметр труб 219-273 мм
13-10-022-26	16-20 мм, диаметр труб 377 мм
13-10-022-27	21-30 мм, диаметр труб 530-630 мм
13-10-022-28	свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм
13-10-022-29	свыше 30 мм, диаметр труб 426 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 022-01	13-10- 022-02	13-10- 022-03	13-10- 022-04	13-10- 022 <b>-</b> 05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	5,04	6,07	8,03	9,06	11,3
1 1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,18	0,27	0,41	0,61	0,73
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,35	0,57	0,94	0,97	1,45
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	0,93	1,08	1,08	1,56	1,56
	мой стали до 80 мм						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	-	-	-	0,01	0,01
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат).					-	
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,88	0,95	1,63	2,01	2,53
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,18	0,27	0,41	0,6	0,72
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006
	ковые МА-011-0						
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	кг	0,001	0,002	0,003	0,005	0,006
	CB04X19H11M3						
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,51	1,8	1,8	2,88	2,88
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,035	0,07	0,14	0,18	0,215
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	0,039	0,06	0,105	0,147	0,177
101-3271	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0.012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 022-06	13-10- 022-07	13-10- 022-08	13-10- 022-09	13-10- 022-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	13,4	16,5	19,6	42,2	10,1
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,91	1,09	1,32	2,8	0,87
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	-	-	-	0,13	-
	31,39 кН (3,2 т)						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,9	1,08	1,24	2,52	1,61
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	1,02	1,13	1,28	2,48	-
	ного тока)						
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	1,56	2,08	2,08	2,76	1,92
	мой стали до 80 мм						
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),						
<u> </u>	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	3,15	4,11	5,17	11,7	2,24
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,9	1,08	1,31	2,79	0,86
4	МАТЕРИАЛЫ		į				}
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
ļ	ковые МА-011-0	,	}				
101-0620	Мел природный молотый	T	-	-	-	<b>-</b>	0,0006
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,25	0,31	0,37	0,89	-
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	кг	0,007	0,009	0,011	0,026	0,005
	CB04X19H11M3	1		1			
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	2,88	4,8	4,8	12,8	3,84
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,26	0,323	0,4	0,99	0,167
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,197	0,25	0,29	0,685	0,147
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ед измер	022-06	022-07	022-08	022-09	022-10
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00003	0,00005	0,00005	0,00012	0,00003
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	Kŗ	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,002	0,003	0,004	0,009	0,002
		T	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	022-11	022-12	022-13	022-14	022-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	15,4	17,5	45,3	53,5	64,9
1 1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,87	1,09	3,16	3,8	4,52
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	1037	0,07	1,00	3,10	3,0	1,02
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	_	_	0,12	0,13	0,14
030404	31,39 кH (3,2 т)	Wall -1	-	_	0,12	0,15	0,14
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,83	1	2,85	3,17	3,53
040502	Установки для сварки аргонодуговой (постоян-	маш -ч	1,05	1,18	2,85	3,21	3,65
040302		маш -ч	_	1,10	2,03	3,41	3,03
041900	ного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	Main "	1,92	1,92	3	6,32	6,88
041900	памма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	1,94	1,72	J	0,52	0,00
050102			0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
030102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат).						
220400	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин		2.24	1 22	2 27	1 4 1	174
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,24	1,32	3,27	14,1	17,4
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,86	1,08	3,15	3,78	4,5
4	МАТЕРИАЛЫ		0.0000	0.0000	0.00006	0.00011	0.00011
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00011	0,00011
	ковые МА-011-0				0.0004		
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	-	0,54	1,35	1,68	2
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	КГ	0,006	0,007	0,031	0,038	0,045
	CB04X19H11M3						
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	3,84	3,84	12,8	15,4	19,2
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,2	0,24	1,11	1,38	1,64
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,177	0,197	0,79	1,07	1,15
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00003	0,00003	0,00015	0,00017	0,0002
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	м <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001	0,0018
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,002	0,002	0,01	0,013	0,015
		T	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	022-16	022-17	022-18	022-19	022-20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	76,2	86,5	145	164	20,6
11	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	5,24	5,69	7,08	7,04	1,36
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	10.1		5,07	7,00	, -	1,50
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	0,15	0,16	0,18	0,21	_
030404	31,39 кH (3,2 т)	Main -3	0,13	0,10	0,10	0,21	_
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	4,11	4,33	5,36	6,31	0,94
040502	Установки для сварки аргонодуговой (постоян-	маш -ч	5,85	6,58	8,19	9,79	1,68
040302	ного тока)	маш -ч	3,03	0,50	0,17	5,75	1,00
041900	ного тока) Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	8,32	8,88	13,6	15	2,84
041900	мой стали до 80 мм	Maiii -4	0,52	0,00	13,0	13	2,04
050102	мои стали до во мм Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
030102	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),	main -4	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
	производительность 5 м <sup>3</sup> /мин		]			1	
220400			25.1	27.0	25.2	124	4.0
330400	Машины электрозачистные Станок трубоотрезной	маш -ч	25,1	27,9 5.67	35,3 7,06	42,4	4,9
331005		маш -ч	5,22	5,67	7,00	7,02	1,35
101 0282	МАТЕРИАЛЫ Уролуу маслануу и олуулуу на бустатартуу	_	0.00011	0,00011	0,00011	0.00011	0.0000
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00011	0,00006
101.0630	ковые МА-011-0	_	0.0006	0,0006	0,0006	0,0006	
101-0620	Мел природный молотый	T	0,0006				0.04
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	3,62	4,13	5,13	6,14	0,84

		,	1210	10.10			
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 022-16	13-10- 022-17	13-10- 022-18	13-10- 022-19	13-10-
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	кг	0,051	0,058	0,072		022-20
101-2114	СВ04Х19Н11М3	Ki	0,031	0,056	0,072	0,088	0,008
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,059	0,068	0,096	0,11	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	л дм <sup>2</sup>	19,2	25,6	38,4	38,4	4,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,86	2,11	2,63	3,15	0,29
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,31	1,5	1,86	2,23	0,25
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,23
101-3271	Фотофиксаж	л	0,4	0,4	0,6	0,6	0,2
101-3272	Кислота уксусная	кг	0,024	0,024	0,036	0,036	0,023
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00023	0,00026	0,00032	0,0038	0,00005
113-0003	Жидкость индикаторная	л	0,00023	0,00020	0,00032	0,00038	0,0003
113-0302	Порошок моющий	KΓ	0,012	0,012	0,012	0,003	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0018	0,0018	0,0026	0,0026	0,012
509-1212	Вольфрамовый электрод	Kr	0,0018	0,0018	0,0020	0,0020	0,001
307-1212	польфрамовый электрод	Kı			0,024	0,027	0,003
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
		LA Hismop	022-21	022-22	022-23	022-24	022-25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	31,9	36	52,5	28,8	40,1
11	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2,53	3,07	3,52	2,26	3,52
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	0,08	0,09	0,12	0,06	0,07
	31,39 кН (3,2 т)						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,48	1,79	2,17	1,09	1,57
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	2,34	2,85	3,21	2,48	3,8
	ного тока)						
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	3,16	3,16	3,44	3,44	3,84
	мой стали до 80 мм			·			·
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внут-	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
	реннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат),						
	производительность 5 м³/мин						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	7,87	9,87	12,1	6,67	10,6
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	2,52	3,06	3,51	2,25	3,51
4	МАТЕРИАЛЫ			·	,		
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
	ковые МА-011-0	İ		,	,	,,	
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	1,38	1,72	2,05	1,9	2,92
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	ΚΓ	0,014	0,019	0,022	0,011	0,015
	CB04X19H11M3		.,.	, ,	,	,	.,.
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	7,68	7,68	12,8	6	9,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,53	0,685	0,824	0,34	0,57
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	m <sup>2</sup>	0,419	0,5	0,605	0,29	0,5
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00009	0,00009	0,00012	0,00005	0,00009
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,000
113-0302	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,023
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001	0,012
509-1212	Вольфрамовый электрод		0,001	0,001	0,007	0,001	0,001
309-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,003	0,000	0,007	0,004	0,003
IIIudn necunca	<b>Паименование элемента затиат</b>		Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		ед измер	022-26	022-27	022-28	022-29
1	Затраты труда рабочих-монтажников		чел -ч	57,6	127	82,4	119
1.1	Средний разряд работы			5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	6,31	11,71	11,31	14,01
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,	39 кH (3,2	маш -ч	0,12	0,2	0,13	0,15
	T)	ζ- <b>)</b> —			'		<u> </u>
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	2,52	5,34	2,53	3,92
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян	ного тока)	маш -ч	7,31	17,52	14,38	20,42
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали		маш -ч	4,44	6,32	3,16	4,16
	до 80 мм		]	<b>'</b>	'	1	
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутре	еннего	маш -ч	0,01	0,01	0,01	0,01
330.02	сторания давлением до 686 кПа (7 ат), производ			-,,,,		',	-,
1	5 м <sup>3</sup> /мин			1	]	1	1
330400	Машины электрозачистные		маш -ч	15,8	33,6	22,7	28,5
331005	Станок трубоотрезной		маш -ч	6,3	11,7	11,3	14
221002	т станок трубоотрезной		I Main -4	1_0,5	1 1,,	11,5	1

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 022-26	13-10- 022-27	13-10- 022-28	13-10- 022-29
4	МАТЕРИАЛЫ		022			
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	т	0,00006	0,00011	0,00006	0,00006
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	3,88	12,4	12,1	17,1
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	КΓ	0,026	0,04	0,021	0,026
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	16	32	16	16
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,94	1,5	0,775	0,94
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	0,685	1,15	0,685	0,79
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,0002	0,00012	0,00015
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,034	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,0018	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,008	0,013	0,007	0,009

#### Таблица ГЭСНм 13-10-023. Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали

				_	
Из	Men	ите	Th:	1 сть	IK

Сварка контрольных стыков трубопроводов из углеродистой стали, толщина стенки труб-13-10-023-01 2-5 мм, диаметр труб 14-32 мм 13-10-023-02 2-5 мм, диаметр труб 38-57 мм 2-5 мм, диаметр труб 76-89 мм 13-10-023-03 13-10-023-04 2-5 мм, диаметр труб 108 мм 13-10-023-05 2-5 мм, диаметр труб 133-159 мм 13-10-023-06 6-10 мм, диаметр труб 32 мм 6-10 мм, диаметр труб 76-108 мм 13-10-023-07 13-10-023-08 6-10 мм, диаметр труб 133 мм 13-10-023-09 6-10 мм, диаметр труб 219 мм 13-10-023-10 6-10 мм, диаметр труб 273 мм 13-10-023-11 6-10 мм, диаметр труб 325-377 мм 13-10-023-12 6-10 мм, диаметр труб 426-530 мм 13-10-023-13 6-10 мм, диаметр труб 630 мм 13-10-023-14 6-10 мм, диаметр труб 720 мм 13-10-023-15 6-10 мм, диаметр труб 820 мм 13-10-023-16 6-10 мм, диаметр труб 920-1020 мм 13-10-023-17 11-15 мм, диаметр труб 219 мм 13-10-023-18 11-15 мм, диаметр труб 377 мм 13-10-023-19 11-15 мм, диаметр труб 1220 мм 13-10-023-20 11-15 мм, диаметр труб 1420 мм 13-10-023-21 11-15 мм, диаметр труб 1620 мм 13-10-023-22 11-15 мм, диаметр труб 1840 мм 13-10-023-23 16-19 мм, диаметр труб 159 мм 13-10-023-24 16-19 мм, диаметр труб 245-273 мм 13-10-023-25 16-19 мм, диаметр труб 325 мм 13-10-023-26 24-28 мм, диаметр труб 426 мм 13-10-023-27 24-28 мм, диаметр труб 530 мм 13-10-023-28 24-28 мм, диаметр труб 630 мм 13-10-023-29 свыше 30 мм, диаметр труб 351 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 023-01	13-10- 023-02	13-10- 023-03	13-10- 023-04	13-10- 023-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	4,02	6,08	7,11	9,06	11,3
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,63	1,02	1,23	1,08	1,33
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	-	-	-	0,95	1,4 •
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,23	0,31	0,4	0,5	0,6

r			13-10-	12.10	12.10	12.10	12.10
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	023-01	13-10- 023-02	13-10- 023-03	13-10- 023-04	13-10- 023-05
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	0,85	0,77	1,16	1,06	1,48
	мой стали до 80 мм		, , , , ,	-,	-,	1,00	1,,,0
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,59	1,03	1,69	2,1	3,43
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00004	0,00004	0,00006	0,00006	0,00006
	ковые МА-011-0						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00002	0,00004	0,00006	0,00007	0,00008
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,00 <b>06</b>	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,002	0,003	0,005	0,007	0,011
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	ДM <sup>2</sup>	1,8	1,8	2,88	2,88	4,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,07	0,14	0,22	0,273	0,41
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,06	0,105	0,177	0,197	0,29
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	0.000	0.000	0.000	0,2	0,3
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003	0,00005
113-0362 113-0383	Жидкость индикаторная Порошок моющий	Л	0,023	0,023 0,012	0,023	0,023	0,023
411-0002	Порошок моющии Вода водопроводная	кг м <sup>3</sup>	0,008	0,008	0,01 <b>2</b> 0,001	0,012 0,001	0,012
509-1212	Вольфрамовый электрод	м КГ	0,0008	0,0008	0,001	0,001	0,001 0,004
309-1212	вольфрамовый электрод	- Ki					0,004
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
1	·		023-06	023-07	023-08	023-09	023-10
11	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	6,08 5,5	10,1 5,5	11,3 5,5	16,5 5,5	22,7 5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	1031 1	0,12	0,13		0,22	0,54
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	_	_	_	0,02	0,02
050101	31,39 кН (3,2 т)	mani i				0,02	0,02
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,85	1,01	1,22	1,59	1,98
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	_	1,13	1,24	1,76	2,09
	ного тока)			,	-,	2,,.0	_,0>
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	0,23	0,5	0,55	0,75	0,97
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	1,35	1,92	2,36	2,36	2,36
l i	мой стали до 80 мм		ĺ	,	ĺ	,	,
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,59	1,81	2,89	4,54	5,7
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,12	0,15	0,22	0,22	0,34
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00005	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
	ковые МА-011-0						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00002	0,00007	0,0001	0,00014	0,00017
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	KΓ	0,002	0,007	0,009	0,015	0,019
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	2,4	3,84	4,8	7,68	7,68
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	$M_2^3$	0,055	0,25	0,31	0,55	0,71
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,282	0,282	0,37	0,59	0,71
101-3271	Фотопроявитель	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KΓ	-	0,25	0,42	0,69	0,87
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00002	0,00003	0,00005	0,00009	0,00009
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	КГ M <sup>3</sup>	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002 509-1212	Вода водопроводная Вольфрамовый электрод	ı	0,0008	0,001 0,002	0,001	0,001	0,001
509-1212	Больфрамовый электрод	кг					0,006
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
		ļ	023-11	023-12	023-13	023-14	023-15
	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	28,8	34	41,2	50,5	58,7
11	Средний разряд работы	1140 "	5,5	5,5	5,5 2,85	5,5 3,04	5,5 3,42
3	Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	чел -ч	0,03	0,72	2,03	3,04	3,42
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	0,02	0,03	0,05	0,05	0,06
330707	31,39 кН (3,2 т)	·········	0,02	0,03	,,,,,	0,05	0,00
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	2,39	3,46	3,85	4,4	4,7
3.0501		1			1 2,00	<del></del>	<u></u>

		<del></del>	12.10	12.10	10.10	12.10	
Шифр ресурса	Наименование элеменга заграт	Ед измер	13-10- 023-11	13-10- 023-12	13-10- 023-13	13-10- 023-14	13-10- 023-15
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	2,33	3,54	4,03	4,34	7,24
	ного тока)						
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	1,09	1,44	1,64	1,98	1,69
041900	Гамма-дефектоскопы с голщиной просвечивае- мой стали до 80 мм	маш -ч	2,76	4,32	5,88	7,32	8,88
330400	мои стали до во мм Машины электрозачистные	маш -ч	6,98	10,4	12,1	14,8	16,3
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	0,63	0,72	2,85	3,04	3,42
4	МАТЕРИАЛЫ					<u>,,,,</u>	
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
	ковые МА-011-0			0.000			
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,000 <b>2</b> 0,0006	0,00033	0,0004	0,00045	0,00051
101-0620 101-2111	Мел природный молотый Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	Т KГ	0,000	0,0008	0,0006	0,0006	0,0006 0,058
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,032	0,038
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	12,8	15,4	19,2	19,2	25,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,85	1,38	1,64	1,88	2,12
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,865	1,49	1,65	1,88	2,14
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж Электроды УОНИ 13/55	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3990	Улектроды у ОНИ 13/33 Кислота уксусная	KT KT	1,03 0,012	1,06 0,024	0,024	2,28 0,024	4,13 0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00012	0,0014	0,0016	0,00019	0,0024
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,008	0,013	0,015	0,017	0,019
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
			023-16	023-17	023-18	023-19	023-20
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	121 5,5	25,8 5,5	39,1 5,5	137 5,5	199 5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		,-		1,00	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	3,7.
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до	маш -ч	0,08	0,02	0,03	0,09	0,1
040501	31.39 кН (3,2 т)		5.03	1.54	2.54	6.07	7.75
040501 040502	Установки для сварки аргонодуговой Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч маш -ч	5,83 9	1,54 3,21	2,74 8,04	6,87 12,38	7,75 16,08
040302	ного тока)	маш -ч	9	3,41	0,04	12,36	10,00
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	2,58	1,04	1,39	3,27	3,96
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	13,62	3,16	3,44	20,53	23,54
	мой стали до 80 мм						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	21,2	5,64	8,27	25,5	33,9
331005	Станок трубоотрезной МАТЕРИАЛЫ	маш -ч	4,37	0,57	1,05	7,98	8,74
101-0383	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	т	0,00018	0,00007	0,00007	0,00018	0,00018
101-0303	ковые МА-011-0		0,00010	0,00007	0,00007	0,00010	0,00010
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00006	0,00014	0,00024	0,0007	0,00087
101-0620	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	КГ	0,072	0,014	0,026	0,086	0,097
101-2209 101-2211	Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5	л дм <sup>2</sup>	0,096	0,056	0,056	0,11	0,13 48
101-2211	пленка радиографическая Р1-5 Аргон газообразный, сорт высший	ДМ <sup>3</sup>	38,4 <b>2,</b> 63	7,66 0,52	12,8 0,96	38,4 3,14	48 3,59
101-2273	Аргон тазоооразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,66	0,589	0,985	3,14	3,39
101-3271	Фотопроявитель	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
101-3272	Фотофиксаж	л	0,6	0,2	0,2	0,6	0,6
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,63	1,74	2,99	6,14	10,3
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,024	0,012	0,012	0,036	0,036
113-0003 113-0362	Ацетон технический, сорт I	T	0,00032	0,00009	0,00012	0,00038	0,00045
113-0383	Жидкость индикаторная Порошок моющий	л кг	0,034	0,023	0,023	0,003	0,076
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,012	0,012	0,0026	0,0026
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,024	0,0045	0,0085	0,0283	0,032
111	Uaunayaaaaaa ahaaaaa	E	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	023-21	023-22	023-23	023-24	023-25
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	224 5,5	255 5,5	22,7 5,5	28,8 5,5	34 · 5,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
			,			L	, -

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 023-21	13-10- 023-22	13-10- 023-23	13-10- 023-24	13-10- 023-25
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		323 2.				
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кH (3,2 т)	маш -ч	0,13	0,14	0,01	0,02	0,03
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	8,75	9,88	1,18	1,94	2,35
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	16,88	17,69	2,74	4,34	5,46
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	4,46	4,95	0,89	1,14	1,93
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае- мой стали до 80 мм	маш -ч	30,84	39,05	3,44	3,84	4,44
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	40	43,1	4,01	6,75	9,43
331005	Станок трубоотрезной	маш -ч	9,69	9,5	0,48	0,74	1,33
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин- ковые MA-011-0	Т	0,00021	0,00023	0,00007	0,00007	0,00007
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	Т	0,00102	0,00116	0,0001	0,00017	0,0002
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,111	0,0125	0,009	0,018	0,022
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,15	0,17	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	56	64	6	9,6	16
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	4,09	4,59	0,336	0,66	0,784
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	4,23	4,8	0,41	0,709	0,865
101-3271	Фотопроявитель	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,7	0,8	0,2	0,2	0,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KГ	12,8	14,4	1,9	2,81	4,55
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,042	0,048	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00051	0,00058	0,00005	0,00009	0,00012
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,087	0,098	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	Kr 3	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,003	0,0034	0,001	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	Kr_	0,037	0,041	0,003	0,006	0,0071
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-10- 023-26	13-10- 023-27	13-10- 023-28	13-10- 023-29
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы		чел -ч	61,8 5,5	71,1 5,5	84,5 5,5	68 5,5
2	Затраты труда машинистов		чел -ч	2	2,28	7,6	2,95
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		1031 - 4		2,20	7,0	2,73
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,3 т)	9 кН (3,2	маш -ч	0,05	0,06	0,06	0,03
040501	Установки для сварки аргонодуговой		маш -ч	4,61	5,29	5,83	2,76
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянн	юго тока)	маш -ч	13,5	16,1	19,3	15,8
041803	Дефектоскопы ультразвуковые		маш -ч	2,28	2,53	2,75	2,28
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемо до 80 мм	ой стали	маш -ч	3,16	6,32	6,32	6
330400	Машины электрозачистные		маш -ч	15,3	17,5	20	19
331005	Станок трубоотрезной		маш -ч	2	2,28	7,6	2,95
<b>4</b> 101-0383	<b>МАТЕРИАЛЫ</b> Краски масляные и алкидные густотертые, цинко	овые МА-	т	0,00007	0,00012	0,00012	0,00007
	011-0						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ		Т	0,00027	0,00033	0,0004	0,00027
101-0620	Мел природный молотый		T	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С		KΓ	0,028	0,033	0,04	0,022
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии		л	0,056	0,056	0,059	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5		дм <sup>2</sup>	16	32	32	16
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший		$M_2^3$	1,03	1,23	1,5	0,8
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные		M <sup>2</sup>	1,13	1,49	1,65	1,35
101-3271	Фотопроявитель		л	0,2	0,4	0,4	0,2
101-3272	Фотофиксаж		л	0,2	0,4	0,4	0,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55		КГ	8,38	13,6	12,4	12,1
101-8001	Кислота уксусная		KΓ	0,012	0,024	0,024	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I		T	0,00015	0,00017	0,0002	0,00012
113-0362	Жидкость индикаторная		Л	0,023	0,033	0,034	0,023
113-0383	Порошок моющий		кг	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная		M <sup>3</sup>	0,001	0,0018	0,0018	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод		КГ	0,008	0,011	0,013	0,007

# Таблица ГЭСНм 13-10-024. Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение)

#### Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на разрыв (статическое растяжение), толщина стенки.

13-10-024-01	до 6 мм
13-10-024-02	до 10 мм
13-10-024-03	до 14 мм
13-10-024-04	до 20 мм
13-10-024-05	до 24 мм
13-10-024-06	до 32 мм
13-10-024-07	до 40 мм
13-10-024-08	до 50 мм
13-10-024-09	до 60 мм
13-10-024-10	до 70 мм
13-10-024-11	до 90 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
шт.фр ресурса		Ед пэмер	024-01	024-02	024-03	024-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	0,93	1	2	2
11	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,49	0,77	0,94	1,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,06	0,1	0,12	0,14
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,43	0,67	0,82	0,98

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 024-05	13-10- 024-06	13-10- 024-07	13-10- 024-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	2	2	3	3
1 1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,29	1,51	1,73	2,01
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,16	0,19	0,22	0,25
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	1,13	1,32	1,51	1,76

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 024-09	13-10- 024-10	13-10- 024-11
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	3	4	4
1 1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2,31	2,59	3,17
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,29	0,32	0,4
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	2,02	2,27	2,77

# Таблица ГЭСНм 13-10-025. Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание)

#### Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание), толщина стенки:

13-10-025-01	до 6 мм
13-10-025-02	до 10 мм
13-10-025-03	до 20 мм
13-10-025-04	до 32 мм
13-10-025-05	до 40 мм
13-10-025-06	до 50 мм
13-10-025-07	до 60 мм
13-10-025-08	до 70 мм
13-10-025-09	до 80 мм
13-10-025-10	до 90 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 025-01	13-10- 025-02	13-10- 025 <b>-</b> 03	13-10- 025-04	13-10- 025-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	0,61	0,8	1	1	2
1 1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 025-01	13-10- 025-02	13-10- 025-03	13-10- 025-04	13-10- 025-05
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,19	0,28	0,39	0,57	0,7
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,03	0,05	0,07	0,1	0,12

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 025-06	13-10- 025-07	13-10- 025-08	13-10- 025-09	13-10- 025-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	2	2	2	3	3
11	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,84	0,97	1,13	1,3	1,46
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24

# Таблица ГЭСНм 13-10-026. Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию

#### Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на металлографию,

толщина стенки.

ло 6 мм 13-10-026-01 13-10-026-02 до 10 мм до 14 мм 13-10-026-03 до 24 мм 13-10-026-04 13-10-026-05 до 40 мм до 50 мм 13-10-026-06 13-10-026-07 до 60 мм до 80 мм 13-10-026-08 до 90 мм 13-10-026-09

!!! <b></b>		E- vove	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	026-01	026-02	026-03	026-04	026-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	0,51	0,61	0,71	0,8	1
1 1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,11	0,15	0,21	0,3	0,4
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 026-06	13-10- 026-07	13-10- 026-08	13-10- 026-09
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1	1	1	2
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,08	0,09	0,11	0,13
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
331001	Станок строгальный по металлу	маш -ч	0,46	0,52	0,68	0,76
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,08	0,09	0,11	0,13
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,08	0,09	0,11	0,13

# Таблица ГЭСНм 13-10-027. Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на ударную вязкость

Измеритель: 1 образец

Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на

13-10-027-01 ударную вязкость с прорезкой канавки 13-10-027-02 ударную вязкость без прорезки канавки

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 027-01	13-10- 027-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	2	1
11	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,33	0,87

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 027-01	13-10- 027-02
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
331001	Сганок строгальный по металлу	маш -ч	1	-
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,33	0,11
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	-	0,76
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	0,17	-

#### Таблица ГЭСНм 13-10-028. Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение металла

Измеритель: 1 образец

13-10-028-01 Изготовление образцов для испытания сварных соединений трубопроводов на растяжение ме-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 028-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	0,8
1 1	Средний разряд работы		3,9
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	0,41
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
331003	Станок фрезерный	маш -ч	0,05
331004	Станок токарно-винторезный	маш -ч	0,36

#### Таблица ГЭСНм 13-10-029. Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см<sup>2</sup>)

#### Измеритель: 1 заглушка

Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до

 $2,5 \, \text{МПа} \, (25 \, \text{кгс/cm}^2),$  диаметр наружный

13-10-029-01 14-18 мм 13-10-029-02 25-32 мм 13-10-029-03 38-57 мм 13-10-029-04 76-89 мм 13-10-029-05 108 mm 13-10-029-06 133-159 мм 13-10-029-07 219-273 мм 325-426 мм 13-10-029-08 530 мм 13-10-029-09 13-10-029-10 630 мм 13-10-029-11 720 мм 13-10-029-12 820 мм 920 mm 13-10-029-13 13-10-029-14 1020-1220 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 029-01	13-10- 029-02	13-10- 029-03	13-10- 029-04	13-10- 029-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	7,1	8,03	10,1	12,4	15,4
1 1	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,38	0,79	1,31	2,03	1,25
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	-	-	-	-	1,73
]	ного тока)			i			
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
	мой стали до 80 мм						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,44	0,44	1,05	1,81	3,25
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
1	ковые МА-011-0						
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	КГ	-	-	-	-	0,25
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	КГ	0,0009	0,0018	0,003	0,0061	0,0073
•	CB04X19H11M3						
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,51	1,8	1,8	2,16	2,88
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,03	0,07	0,14	0,215	0,26
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	0,039	0,06	0,105	0,177	0,197

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
		Ед Пэмер	029-01	029-02	029-03	029-04	029-05
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
101-8001	Кислота уксусная	КΓ	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00005
113-0362	Жидкость индикаторная	Л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	Kr	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	0,0003	0,0006	0,001	0,002	0,0024
			13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	029-06	029-07	029-08	029-09	029-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	20,6	37,1	48,4	61,8	72,1
11	Средний разряд работы		5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		<del> </del>				
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,72	2,44	3,54	4,48	4,99
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	2,18	4,73	4,19	5,42	6,09
040302	ного тока)	Man -1	2,10	4,75	7,17	3,72	0,00
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	2,08	3,16	3,44	6,32	6,88
041300	п амма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	Main -4	2,00	5,10	J, <del>77</del>	0,24	0,00
330400	• •	Main -m	4,2	8,08	9,83	13,02	14,83
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	+ +, -	0,00	2,03	13,02	14,03
•	МАТЕРИАЛЫ		0,00007	0,00006	0,00006	0,00011	0,00011
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00007	0,00000	0,00000	0,00011	0,00011
101 1022	ковые МА-011-0		0.37	1 70	200	1.60	2
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	KΓ	0,37	1,72	2,05	1,68	2
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм	KΓ	0,014	0,018	0,022	0,038	0,045
	CB04X19H11M3						
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	ДM <sup>2</sup>	4,8	7,68	12,8	15,36	19,2
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,4	0,685	0,824	1,38	1,64
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,29	0,499	0,605	1,07	1,15
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,4	0,4
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорг I	т	0,00009	0,00009	0,00012	0,00017	0,0002
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,033	0,034
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,0018	0,0018
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0036	0,0061	0,0074	0,0125	0,0149
				12.10	12.10	13-10-	12.10
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат		Ед измер	13-10- 029-11	13-10- 029-12	029-13	13-10- 029-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников		пел п	86,5	94,7	114	145
1 1 1	Средний разряд работы		чел -ч	5,1	5,1	5,1	5,1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			<u> </u>	3,1	3,1	3,1
040501	Установки для сварки аргонодуговой			5,57	5,93	6,74	8,64
040502	Установки для сварки аргонодуговой (постоянн	om move)	маш -ч				16,24
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемо		маш -ч	9,52 8,32	10,8	16,7	15
041900	до 80 мм	и стали	маш -ч	0,34	8,88	9,68	13
	AO OO MM						
1 220400	Manualla paramagania			10.00	21 01	20 66	21 /0
330400	Машины электрозачистные		маш -ч	19,08	21,81	28,66	31,48
4	МАТЕРИАЛЫ						
	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинк	овые МА-	маш -ч	0,00011	0,00011	0,00011	0,00017
4 101-0383	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0	овые МА-	т	0,00011	0,00011	0,00011	0,00017
4 101-0383 101-1922	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У		т	0,00011	0,00011	0,00011 4,63	0,00017 6,14
4 101-0383 101-1922 101-2114	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19		T KF KF	0,00011 3,62 0,051	0,00011 4,13 0,058	0,00011 4,63 0,065	0,00017 6,14 0,086
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х191 Проявитель для цветной дефектоскопии		т кг кг л	0,00011 3,62 0,051 0,068	0,00011 4,13 0,058 0,077	0,00011 4,63 0,065 0,087	0,00017 6,14 0,086 0,11
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5		т кг кг л	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший		т кг кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup>	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные		т кг кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup> м <sup>2</sup>	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86 1,31	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11 1,5	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38 1,68	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15 2,23
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370 101-3271	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х191 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель		т кг кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup>	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86 1,31 0,4	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11 1,5 0,4	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38 1,68 0,4	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15 2,23 0,6
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х191 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж		т кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86 1,31 0,4 0,4	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11 1,5 0,4 0,4	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38 1,68 0,4 0,4	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15 2,23 0,6 0,6
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-8001	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х191 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная		т кг кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup> м <sup>2</sup>	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86 1,31 0,4 0,4 0,024	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11 1,5 0,4 0,4 0,024	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38 1,68 0,4 0,4 0,04 0,024	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15 2,23 0,6 0,6 0,036
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-8001 113-0003	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х191 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная Ацетон технический, сорт I		т кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86 1,31 0,4 0,4 0,024 0,0024 0,00023	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11 1,5 0,4 0,04 0,024 0,00026	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38 1,68 0,4 0,4 0,024 0,00029	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15 2,23 0,6 0,6 0,036 0,0003
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-8001 113-0003 113-0362	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х191 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная Ацетон технический, сорт І Жидкость индикаторная		т кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86 1,31 0,4 0,04 0,024 0,0023 0,038	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11 1,5 0,4 0,024 0,0024 0,00026 0,044	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38 1,68 0,4 0,4 0,024 0,0029 0,049	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15 2,23 0,6 0,6 0,036 0,0003 0,0003 0,065
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-8001 113-0003 113-0362 113-0383	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х191 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная Ацетон технический, сорт І Жидкость индикаторная Порошок моющий		т кг кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л кг т	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86 1,31 0,4 0,04 0,024 0,0023 0,038 0,012	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11 1,5 0,4 0,024 0,0024 0,00026 0,044 0,012	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38 1,68 0,4 0,4 0,024 0,0029 0,049 0,012	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15 2,23 0,6 0,6 0,036 0,0003 0,0003 0,065 0,012
4 101-0383 101-1922 101-2114 101-2209 101-2211 101-2273 101-2370 101-3271 101-3272 101-8001 113-0003 113-0362	МАТЕРИАЛЫ Краски масляные и алкидные густотертые, цинко 011-0 Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х191 Проявитель для цветной дефектоскопии Пленка радиографическая РТ-5 Аргон газообразный, сорт высший Салфетки хлопчатобумажные Фотопроявитель Фотофиксаж Кислота уксусная Ацетон технический, сорт І Жидкость индикаторная		т кг л дм <sup>2</sup> м <sup>3</sup> м <sup>2</sup> л кг т	0,00011 3,62 0,051 0,068 19,2 1,86 1,31 0,4 0,04 0,024 0,0023 0,038	0,00011 4,13 0,058 0,077 25,6 2,11 1,5 0,4 0,024 0,0024 0,00026 0,044	0,00011 4,63 0,065 0,087 25,6 2,38 1,68 0,4 0,4 0,024 0,0029 0,049	0,00017 6,14 0,086 0,11 38,4 3,15 2,23 0,6 0,6 0,036 0,0003 0,065

# Таблица ГЭСНм 13-10-030. Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 заглушка

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 М $\Pi$ а (25 кгс/ см<sup>2</sup>), диаметр наружный

13-10-030-01	14-25 мм
13-10-030-02	32-38 мм
13-10-030-03	57 мм
13-10-030-04	76-89 мм
13-10-030-05	108 мм
13-10-030-06	133-159 мм
13-10-030-07	219 мм
13-10-030-08	273 мм
13-10-030-09	325 мм
13-10-030-10	377 мм
13-10-030-11	426 мм
13-10-030-12	530 мм
13-10-030-13	630 мм
13-10-030-14	720 мм
13-10-030-15	820 мм
13-10-030-16	920 мм
13-10-030-17	1020 мм
13-10-030-18	1220 мм
13-10-030-19	1420 мм
13-10-030-20	1620 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 030-01	13-10- 030-02	13-10- 030-03	13-10- 030-04	13-10- 030-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	6,1	7,1	8	10,1	12,4
11	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,41	1,02	1,44	1,75	1,5
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	0,93	1,08	1,08	1,17	1,56
	мой стали до 80 мм						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,3	0,51	0,77	1,21	1,52
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
	ковые МА-011-0						
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,0009	0,0024	0,0048	0,0061	0,0073
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,51	1,8	1,8	2,16	2,88
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	м <sup>3</sup>	0,035	0,09	0,14	0,22	0,273
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,039	0,105	0,105	0,177	0,197
101-3271	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
101-3272	Фотофиксаж	n	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	КΓ	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0003	0,0008	0,001	0,002	0,0024

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 030-06	13-10- 030-07	13-10- 030-08	13-10- 030-09	13-10- 030-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	16,5	22,6	27,8	32,9	36
1.1	Средний разряд работы		5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,84	2,23	2,71	3,35	3,8
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	2,39	2,96	3,53	4,03	5,66
	ного тока)						
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	0,63	0,79	0,9	1,13
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	2,08	2,36	2,36	2,76	2,76
	мой стали до 80 мм	ì					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,42	3,9	4,89	6,01	7,02
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00006	0,00007	0,00007	0,00007	0,00007
	ковые МА-011-0	L					

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
	Management		030-06	030-07	030-08	030-09	030-10
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0.0006	0,00014	0,00017	0,0002	0,00024
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	KΓ	0,011	0,015	0,019	0,023	0,026
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л 2	0,056	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	4,8	7,68	7,68	12,8	12,8
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,41	0,552	0,71	0,85	0,975
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	0,29	0,589	0,709	0,865	0,985
101-3271	Фотопроявитель	Л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	Л	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,3	0,69	0,87	1,03	1,9
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00005	0,00009	0,00009	0,00012	0,00012
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	KΓ	0,0037	0,0048	0,0063	0,0077	0,0086
			13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	030-11	030-12	030-13	030-14	030-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	42,2	53,5	60,7	70	79,3
11	Средний разряд работы	1031 1	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		3,3				
040501			1 4 4 4	4,91	E 16	6	6 17
1	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	4,44		5,46		6,47
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	6,79	5,95	6,7	7,27	11,91
041902	ного тока)		1.26	1.44	1.64	1.00	1.60
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	1,26	1,44	1,64	1,98	1,69
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	3	6,32	6,88	8,32	8,88
220400	мой стали до 80 мм		7.45	0.00	10.53	12.01	14.00
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	7,45	8,83	10,52	12,81	14,28
4	МАТЕРИАЛЫ				2 2224 2		
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	T	0,00007	0,00012	0,00012	0,00012	0,00012
1	ковые МА-011-0						
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	τ	0,00027	0,00033	0,0004	0,00045	0,00051
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,03	0,038	0,045	0,052	0,058
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,059	0,068	0,077
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	12,8	15,36	19,2	19,2	25,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	1,11	1,38	1,64	1,88	2,12
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,13	1,49	1,65	1,88	2,14
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,4	0,4	0,4	0,4
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,14	1,68	2	2,28	4,13
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,024	0,024	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00015	0,00017	0,002	0,00023	0,00026
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,033	0,034	0,038	0,044
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,0018	0,0018	0,0018	0,0018
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,01	0,0125	0,0149	0,017	0,019
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
		-	030-16	030-17	030-18	030-19	030-20
1	Затраты труда рабочих-монгажников	чел -ч	96,8	116	137	182	221
1 1	Средний разряд работы	ļ	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	7,35	8,1	9,43	10,64	12
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	18,34	14,89	20,36	27,48	30,24
	ного тока)				!		
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	2,48	2,58	3,27	3,96	4,46
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечивае-	маш -ч	9,68	13,56	15	23,52	30,8
	мой стали до 80 мм					1	
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	16,7	18,54	21,42	29,18	34,58
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цин-	Т	0,00012	0,00018	0,00018	0,00018	0,00021
	ковые МА-011-0			-			
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T	0,00058	0,00064	0,00077	0,00089	0,001
101-0620	Мел природный молотый	т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-3323	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С		0,065	0,072	0,086	0,097	0,11
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,087	0,096	0,11	0,13	0,05
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	25,6	38,4	38,4	48	56
101-2211	1 - merina pagnoi pagni teonan i 1-3	YYIAI	1 20,0	1 20,7	1 20,7	1	<del></del>

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 030-16	13-10- 030-17	13-10- 030-18	13-10- 030-19	13-10- 030-20
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	2,38	2,63	3,14	3,59	4,09
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,4	2,66	3,19	3,71	4,28
101-3271	Фотопроявитель	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
101-3272	Фотофиксаж	л	0,4	0,6	0,6	0,6	0,7
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KΓ	4,63	5,13	7,69	11,3	12,8
101-8001	Кислота уксусная	КГ	0,024	0,036	0,036	0,036	0,042
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00029	0,00032	0,00038	0,00045	0,00058
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,049	0,054	0,065	0,076	0,087
113-0383	Порошок моющий	Kr	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	$M^3$	0,0018	0,0026	0,0026	0,0026	0,003
509-1212	Вольфрамовый электрод	KL	0,0214	0,0237	0,0283	0,032	0,0366

### Таблица ГЭСНм 13-10-031. Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

#### Измеритель: 1 заглушка

Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ ), диаметр наружный.

13-10-031-01	14-18 мм
13-10-031-02	25-38 мм
13-10-031-03	57 мм
13-10-031-04	76-89 мм
13-10-031-05	108 мм
13-10-031-06	133 мм
13-10-031-07	159 мм
13-10-031-08	219-325 мм
13-10-031-09	351 мм
13-10-031-10	377 мм
13-10-031-11	426-530 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 031-01	13-10- 031 <b>-</b> 02	13-10- 031-03	13-10- 031-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	7,1	9,1	11,3	13,4
1.1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,49	0,94	1,82	2,64
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	0,93	1,08	1,35	0,23
1	до 80 мм					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,44	0,74	1,39	2,2
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00004
	011-0					
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,0009	0,0024	0,0028	0,0061
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,51	1,8	2,4	2,88
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,035	0,09	0,13	0,2
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,039	0,105	0,105	0,177
101-3271	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,15
101-3272	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,15
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,009
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00003
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0003	0,0008	0,00094	0,002

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
шифр ресурса	таименование элемента заграт	Ед измер	031-05	031-06	031-07	031-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	18,5	23,7	29,9	44,3
1 1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2	5,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,35	1,25	1,48	2,42
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	1,97	2,76	4	6,5
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	1,92	2,84	3,44	3,84
	до 80 мм					
330400	Машины электрозачистные	машч	2,99	4,06	5,64	9,03

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 031-05	13-10- 031-06	13-10- 031-07	13-10- 031-08
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA- 011-0	т	0,00006	0,00006	0,00006	0,00006
101-1922	Элекгроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,54	0,84	1,9	2,81
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,0067	0,0079	0,011	0,018
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	3,84	4,8	6	9,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,24	0,29	0,34	0,66
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,197	0,25	0,29	0,5
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00003	0,00005	0,00005	0,00009
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0022	0,0026	0,0035	0,006

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 031-09	13-10- 031-10	13-10- 031-11
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	80,3	58,7	103
1 1	Средний разряд работы		5,2	5,2	5,2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,48	3,54	5,53
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	22,78	4,19	32,68
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш -ч	4,16	4,44	4,16
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	18,8	12,83	24,29
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-011-0	Т	0,00006	0,00006	0,00006
101-1922	Электроды диаметром 3 мм ЭА 400/10У	кг	12,05	3,88	17,1
101-2114	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ04Х19Н11М3	кг	0,021	0,025	0,026
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	16	16	16
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,775	0,94	0,94
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,685	0,685	0,79
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2
101-8001	Кислота уксусная	КL	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00012	0,00015
113-0362	Жидкость индикаторная	п	0,023	0,023	0,023
113-0383	Порошок моющий	ΚΓ	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	КΓ	0,0068	0,0084	0,0085

# Таблица ГЭСНм 13-10-032. Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см $^2$ )

#### Измеритель: 1 заглушка

Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5 МПа ( $25 \, \mathrm{krc/cm^2}$ ), диаметр наружный.

13-10-032-01	14-25 мм
13-10-032-02	32-57 мм
13-10-032-03	76-89 мм
13-10-032-04	108 мм
13-10-032-05	133 мм
13-10-032-06	159 мм
13-10-032-07	219 мм
13-10-032-08	245-273 мм
13-10-032-09	325-377 мм
13-10-032-10	426 мм
13-10-032-11	530 мм
13-10-032-12	630 мм

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
шифр ресурса		Ед измер	032-01	032-02	032-03	032-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	6,1	8	10,3	13,4
1.1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Усгановки для сварки аргонодуговой	маш -ч	0,52	1,44	2,24	1,39
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	-	-	_	1,9
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	0,93	1,08	1,44	1,92
[	до 80 мм			·	-	·
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,3	0,77	1,39	1,54
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,00004	0,00004	0,00004	0,00006
	011-0		,	<b>,</b>		<b>_</b>
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,0009	0,0024	0,0061	0,007
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	0,51	1,8	2,88	3,84
101-2273	Аргон газообразный сорт высший	M <sup>3</sup>	0,035	0,14	0,211	0,25
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,039	0,105	0,177	0,197
101-3271	Фотопроявитель	л	0,15	0,15	0,15	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,15	0,15	0,15	0,2
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	0,25
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,009	0,009	0,009	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00002	0,00002	0,00003	0,00003
113-0003	Жидкость индикаторная	л	0,00002	0,00002	0,00003	0,0003
113-0302	Торошок моющий		0,023	0,023	0,023	0,023
	Порошок моющии Вода водопроводная	кг м <sup>3</sup>	0,0008	0,012	0,0008	0,012
411-0002			0,0003			
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0003	0,001	0,002	0,0023
IIIdu maasmaa	Herman and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second and a second a second and a second and a second and a second and a second an	Cu manas	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	032-05	032-06	032-07	032-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	15,5	22,7	29,9	36
11	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	1,68	1,62	2,1	2,67
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	2,1	4,4	5,32	7,16
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	-	-	0,86	0,95
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	2,08	3,44	3,16	3,84
	до 80 мм		,	ĺ	,	,
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	2,39	3,26	4,85	5,81
4	МАТЕРИАЛЫ					·
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые МА-	т	0,00006	0,00006	0,00007	0,00007
101 000	011-0		.,	.,	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	-,
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	T		_	0,00014	0,00017
101-0620	Мел природный молотый	Т	-	_	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,0085	0,009	0,014	0,018
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	4,8	6	7,68	9,6
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,31	0,336	0,52	0,66
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	 м <sup>2</sup>	0,25	0,29	0,59	0,71
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,2	0,2
101-3272	Электроды УОНИ 13/55	кг	0,42	1,9	1,74	2,92
101-8001	Кислота уксусная	КΓ	0,012	0,012	0,012	0,012
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00005	0,00005	0,00009	0,00009
113-0003	Ацегон технический, сорт г Жидкость индикаторная	л	0,0003	0,00003	0,00009	0,00009
113-0302	-		0,023	0,023	0,023	0,023
	Порошок моющий	КГ М <sup>3</sup>	0,012			
411-0002	Вода водопроводная	1	0,001	0,001	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	КГ	U,0020	0,003	0,0045	0,006
Illudo necunca	Наименование эпемента заттат	Ед измер	13-10-	13-10-	13-10-	13-10-
Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	ļ <u>.</u>	032-09	032-10	032-11	032-12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	45,3	67,9	86,5	98,8
1 1	Средний разряд работы		5,5	5,5	5,5	5,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	1				
040501	Установки для сварки аргонодуговой	маш -ч	3,8	6,54	7,38	8,1
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	13,1	21,84	25,52	30,81
041803	Дефектоскопы ультразвуковые	маш -ч	1,13	1,85	2,53	2,73
041900	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали	маш -ч	3,44	3,16	6,32	6,32
	до 80 мм					
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	7,18	13,15	14,92	17,15
1	·			L		

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 032-09	13-10- 032-10	13-10- 032-11	13-10- 032-12
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0383	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые MA-011-0	Т	0,00007	0,00007	0,00012	0,00012
101-0585	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т	0,00024	0,00027	0,00033	0,0004
101-0620	Мел природный молотый	Т	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006
101-2111	Проволока сварочная диаметром 2 мм СВ08Г2С	кг	0,026	0,028	0,033	0,04
101-2209	Проявитель для цветной дефектоскопии	л	0,056	0,056	0,056	0,056
101-2211	Пленка радиографическая РТ-5	дм <sup>2</sup>	12,8	16	32	32
101-2273	Аргон газообразный, сорт высший	M <sup>3</sup>	0,96	1,03	1,23	1,5
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,985	1,13	1,49	1,65
101-3271	Фотопроявитель	л	0,2	0,2	0,4	0,4
101-3272	Фотофиксаж	л	0,2	0,2	0,4	0,4
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	2,99	8,38	13,6	12,4
101-8001	Кислота уксусная	кг	0,012	0,012	0,024	0,024
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,00015	0,00017	0,0002
113-0362	Жидкость индикаторная	л	0,023	0,023	0,033	0,034
113-0383	Порошок моющий	кг	0,012	0,012	0,012	0,012
411-0002	Вода водопроводная	M <sup>3</sup>	0,001	0,001	0,001	0,001
509-1212	Вольфрамовый электрод	кг	0,0085	0,0093	0,011	0,0133

#### Таблица ГЭСНм 13-10-033. Облопачивание роторов

Измеритель: 1 ротор

Облопачивание роторов низкого давления турбин типа <К>, частота вращения:

13-10-033-01

25 сек-1 (1500 об/мин), мощность 1000000 кВт, 6-я и 7-я ступень

13-10-033-02 50 сек-1 (3000 об/мин), мощность 1000000 кВт, 5-я ступень

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 033-01	13-10- 033-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	47671	23833
1 1	Средний разряд работы		4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2909	1454
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического	маш -ч	908	453
Ì	оборудования общего назначения 125 т			
321000	Транспортные устройства с кантователями	маш -ч	2001	1001
330206	Дрели электрические	маш -ч	561	281
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	561	281
351501	Станки с абразивным кругом	маш -ч	1682	841
4	МАТЕРИАЛЫ			
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	35,3	17,7
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	1,058	0,529
509-0063	Приспособления монтажные	T	13,5	6,75

#### Таблица ГЭСНм 13-10-034. Кантовка оборудования

Измеритель: 1 т

13-10-034-01 Кантовка оборудования

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-10- 034-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	0,74
11	Средний разряд работы		6
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	2,84
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
020842	Краны кругового действия 320-160 т, пролетом 43 м	маш -ч	0,71

# ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ

#### Вводные указания.

- 1. В нормах таблиц ГЭСНм 13-11-001, 13-11-002 учтены затраты на проверку люков и дверей на открывание и закрывание
- 2 Состав работ, учтенный сметными нормами отдела 11 перемещение в зону монтажа, установка оборудования, ручная электродуговая сварка стыковых соединений, визуальный и измерительный контроль (для норм таблиц 13-11-002, 13-11-003)

## Таблица ГЭСНм 13-11-001. Люки

Измеритель:	1	T
-------------	---	---

13-11-001-01	Люки защитные герметичные масса до 1 т, марка 3Г-200х100
	Люки защитные герметичные масса
13-11-001-02	до 5 т, марка 3Г-520х520х260
13-11-001-03	до 5 т, марка 3Г-1000х1000х160
13-11-001-04	до 5 т, марка 3Г-2500х1800х70
13-11-001-05	до 5 т, марка 3Г-1300х160
13-11-001-06	до 5 т, марка 3Г-1500х1200х160, 3Г-1500х2500х70
13-11-001-07	до 5 т, марка 3Г-1000х250
13-11-001-08	до 10 т, марка 3Г-2000х3000х70
13-11-001-09	до 10 т, марка 3Г-1500х1500х180
13-11-001-10	до 10 т, марка 3Г-1800х160
13-11-001-11	до 10 т, марка 3Г-2500х2500х100
13-11-001-12	до 10 т, марка 3Г-2000х2000х160
13-11-001-13	свыше 10 т, марка 3Г-3-1500х1500х180
13-11-001-14	свыше 10 т, марка 3Г-2-2810х2910х180
13-11-001-15	свыше 10 т, марка 3Г-4300х160

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-11- 001-01	13-11- 001-02	13-11- 001-03	13-11- 001-04	13-11- 001-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	315	278	218	269	227
1 1 1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	6,76	4,54	2,4	1,52	2,06
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	2,26	1,82	0,98	0,62	0,86
)	логического оборудования 25-75 т	]					
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,74	0,45	0,25	0,17	0,22
	тепловых и атомных электростанций 50 т	1	4				
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,34	1,44	0,77	0,5	0,65
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	1,51	0,91	0,46	0,28	0,38
	(750 л с.)						
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
113-0003	Ацетон технический, сорг I	Т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-11- 001-06	13-11- 001-07	13-11- 001-08	13-11- 001-09	13-11-
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	191	178	258	202	184
11	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,53	2,07	1,37	1,37	1,24
3 020121	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже техно- логического оборудования 25-75 т	маш -ч	0,63	0,87	0,63	0,63	0,58
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,17	0,22	0,14	0,14	0,13
132601 132801	Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч маш -ч	0,5 0,28	0,66 0,38	0,42 0,23	0,42 0,23	0,37
4 101-2370 113-0003	МАТЕРИАЛЫ  Салфетки хлопчатобумажные  Ацетон технический, сорт I	м <sup>2</sup> т	1,6 0,001	1,6 0,001	1,6 0,001	1,6 0,001	1,6 0,001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-11- 001-11	13-11- 001-12	13-11- 001-13	13-11- 001-14	13-11- 001-15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	162	140	192	106	94
1 1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,02	0,9	0,8	0,57	0,63
3 020121	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже техно- логического оборудования 25-75 т	маш -ч	0,48	0,42	0,5	0,35	0,41
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,11	0,1	0,07	0,06	0,06
132601 132801	Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч маш -ч	0,31 0,16	0,28 0,14	0,19 0,08	0,14 0,05	0,15 0,05
4 101-2370 113-0003	МАТЕРИАЛЫ Салфетки хлопчатобумажные Ацетон технический, сорт I	M <sup>2</sup>	1,6 0,001	1,6 0,001	1,6 0.001	1,6 0,001	1,6 0,001

#### Таблица ГЭСНм 13-11-002. Двери

Измеритель: 1 т

Двери герметичные, масса до 1 т, марка. 13-11-002-01 Γ-600x1600 13-11-002-02 Γ-900x1600 Γ-800x2000 13-11-002-03 13-11-002-04 Γ-1500x2000 Двери защитные герметичные, масса 13-11-002-05 до 5 т, марка 3Г-900х1600х50 13-11-002-06 до 5 т, марка 3Г-600х1200х150 13-11-002-07 до 5 т, марка 3Г-1200х1800х80 13-11-002-08 до 5 т, марка 3Г-900х1600х100 13-11-002-09 до 5 т, марка 3Г-600х1900х150 до 5 т, марка 3Г-900х1600х150 13-11-002-10 до 10 т, марка 3Г-600х1200х250 13-11-002-11 13-11-002-12 до 10 т, марка 3Г-1000х2000х150 13-11-002-13 до 10 т, марка 3Г-1000х2000х200 13-11-002-14 до 10 т, марка 3Г-900х1600х150 13-11-002-15 до 10 т, марка 3Г-600х1200х400, 3Г-900х1600х250 13-11-002-16 свыше 10 т, марка 3Г-600х1900х310 13-11-002-17 свыше 10 т, марка 3Г-2200х3000х200 13-11-002-18 свыше 10 т, марка 3Г-1500x2800x400, 3Г-1800x2800x400

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-11- 002-01	13-11- 002-02	13-11- 002-03	13-11- 002-04	13-11- 002-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	793	769	682	582	296
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	18,34	15,69	14,01	9,89	3,32
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно- логического оборудования 25-75 т	маш -ч	4,06	3,51	3,15	2,27	1,06
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	2,29	1,95	1,74	1,22	0,38
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	-	-	-	-	2,45
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	7,42	6,36	5,65	3,99	1,21
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	4,85	4,14	3,69	2,59	0,75
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	_	-	-	-	0,31
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	-	-	1,82
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-11- 002-06	13-11- 002-07	13-11- 002-08	13-11- 002-09	13-11- 002-10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	229	209	198	190	188
11	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,75	1,56	1,48	1,45	1,36
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
020121	Краны башенные при работе на монтаже техно-	маш -ч	0,63	0,58	0,56	0,55	0,52
	логического оборудования 25-75 т						
020430	Краны козловые при работе на строительстве	маш -ч	0,2	0,18	0,17	0,17	0,16
	тепловых и атомных электростанций 50 т						
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоян-	маш -ч	1,62	2,07	1,71	1,71	1,42
	ного тока)	İ					
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,62	0,55	0,51	0,49	0,45
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт	маш -ч	0,36	0,31	0,29	0,28	0,26
	(750 л с )						
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,18	0,26	0,21	0,19	0,18
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	1,48	1,53	1,26	1,53	1,04
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-11- 002-11	13-11- 002-12	13-11- 002-13	13-11- 002-14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	172	140	112	156
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,25	1,16	1,02	1,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			- 1,10	1,02	1,7
020121	Краны башенные при работе на монтаже технологическо-	маш -ч	0,57	0,54	0,5	0,62
	го оборудования 25-75 т		-,-,-	٠,٥،	0,5	0,02
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	0,13	0,12	0,11	0,15
	атомных электростанций 50 т		*,	٠,,,2	0,	0,13
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,74	1,26	0,92	1,45
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,39	0,35	0,31	0,44
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,21	0,19	0,15	0,24
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,08	0,16	0,11	0,18
4	МАТЕРИАЛЫ		-,		,	0,70
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	м <sup>2</sup>	1,6	1,6	1,6	1,6
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	KΓ	0,7	0,94	0,68	1,07
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,001	0,001	0,001	0,001
Шифр ресурса	Наименование элемента затраг	Ед измер	13-11- 002-15	13-11- 002-16	13-11- 002-17	13-11- 002-18
Шифр ресурса 1	Затраты труда рабочих-монтажников	Ед измер чел -ч				
	·		002-15	002-16	002-17	002-18 118
1	Затраты труда рабочих-монтажников		002-15 108	002-16 137	002-17 126	002-18
1 1 1	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы	чел -ч	002-15 108 4,2	002-16 137 4,2	002-17 126 4,2	002-18 118 4,2
1 1 1 2	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов	чел -ч	002-15 108 4,2	002-16 137 4,2	002-17 126 4,2	002-18 118 4,2 0,8
1 1 1 2 3	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	чел -ч чел -ч	002-15 108 4,2 1,01	002-16 137 4,2 1,25	002-17 126 4,2 0,91	002-18 118 4,2
1 1 1 2 3	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т	чел -ч чел -ч	002-15 108 4,2 1,01	002-16 137 4,2 1,25	002-17 126 4,2 0,91	002-18 118 4,2 0,8
1 1 1 2 3 020121	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологическо-	чел -ч чел -ч маш -ч	002-15 108 4,2 1,01 0,49	002-16 137 4,2 1,25 0,81	002-17 126 4,2 0,91 0,67	002-18 118 4,2 0,8
1 1 1 2 3 020121	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	чел -ч чел -ч маш -ч	002-15 108 4,2 1,01 0,49	002-16 137 4,2 1,25 0,81	002-17 126 4,2 0,91 0,67	002-18 118 4,2 0,8
1 1 1 2 3 020121 020430	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч	002-15 108 4,2 1,01 0,49 0,11	002-16 137 4,2 1,25 0,81 0,1 3,92	002-17 126 4,2 0,91 0,67 0,06	002-18 118 4,2 0,8 0,62 0,05
1 1 1 2 3 020121 020430 040502	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Платформы широкой колеи 71 т	чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч	002-15 108 4,2 1,01 0,49 0,11 0,87	002-16 137 4,2 1,25 0,81 0,1	002-17 126 4,2 0,91 0,67 0,06	002-18 118 4,2 0,8 0,62 0,05
1 1 1 2 3 020121 020430 040502 132601	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	002-15 108 4,2 1,01 0,49 0,11 0,87 0,3	002-16 137 4,2 1,25 0,81 0,1 3,92 0,24	002-17 126 4,2 0,91 0,67 0,06 0,42 0,15	002-18 118 4,2 0,8 0,62 0,05 0,48 0,13
1 1 1 2 3 020121 020430 040502 132601 132801	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	002-15 108 4,2 1,01 0,49 0,11 0,87 0,3 0,15	002-16 137 4,2 1,25 0,81 0,1 3,92 0,24 0,12	002-17 126 4,2 0,91 0,67 0,06 0,42 0,15 0,06	002-18 118 4,2 0,8 0,62 0,05 0,48 0,13 0,04
1 1 1 2 3 020121 020430 040502 132601 132801 330400	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные	чел -ч чел -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч маш -ч	002-15 108 4,2 1,01 0,49 0,11 0,87 0,3 0,15	002-16 137 4,2 1,25 0,81 0,1 3,92 0,24 0,12	002-17 126 4,2 0,91 0,67 0,06 0,42 0,15 0,06	002-18 118 4,2 0,8 0,62 0,05 0,48 0,13 0,04
1 1 1 2 3 020121 020430 040502 132601 132801 330400 4	Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы Затраты труда машинистов МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) Платформы широкой колеи 71 т Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с ) Машины электрозачистные МАТЕРИАЛЫ	чел -ч  чел -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч  маш -ч	002-15 108 4,2 1,01 0,49 0,11 0,87 0,3 0,15 0,11	002-16 137 4,2 1,25 0,81 0,1 3,92 0,24 0,12 0,53	002-17 126 4,2 0,91 0,67 0,06 0,42 0,15 0,06 0,05	002-18 118 4,2 0,8 0,62 0,05 0,48 0,13 0,04 0,05

### Таблица ГЭСНм 13-11-003. Плиты

Измеритель: 1 т

13-11-003-01 Плита защитная

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-11- 003-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	55,9
11	Средний разряд работы		4,5
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,52
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
020401	Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования 12,5 т	маш -ч	1,41
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,91
020818	Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования	маш -ч	1,17
	общего назначения 125 т		
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,4
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	1,61
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,06
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	6,38
4	МАТЕРИАЛЫ		
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	1,61
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,48
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	ΚΓ	0,48

### ОТДЕЛ 12. РЕЗЕРВНАЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ

#### Вводные указания.

- 1. В ГЭСНм 13-12-001-1 учтены затраты на монтаж дизеля и генератора, поставляемых отдельно
- 2 В нормах таблиц ГЭСНм 13-12-002 13-12-009 учтены затраты на монтаж оборудования на проектных отметках, в том числе на отметках ниже 3 м от поверхности земли, в стесненных условиях, в боксах
- 3. Состав работ, учтенный сметными нормами отдела 12 перемещение в зону монтажа, установка оборудования; ручная электродуговая сварка стыковых соединений, визуальный и измерительный контроль

#### Таблица ГЭСНм 13-12-001. Дизель-генераторы стационарные

Измеритель: 1 т

13-12-001-01 Дизель-генератор стационарный, мощность 5600 кВт

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 001-01
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	137
11	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,79
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	0,29
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования	маш -ч	0,05
	6,3 т		
021204	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 50-	маш -ч	0,53
	63 т		
030203	Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т	маш -ч	12,3
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	2,08
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,34
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	0,44
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с )	маш -ч	0,05
330206	Дрели электрические	маш -ч	0,09
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	12,2
330600	Машины для райберовки отверстий	маш -ч	0,73
400002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш -ч	0,12
4	МАТЕРИАЛЫ		
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,178
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,053
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	KГ	0,132
201-0835	Подкладки металлические	кг	17,5
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,2007

#### Таблица ГЭСНм 13-12-002. Фильтры. Блоки фильтров

Измеритель: 1 т

Фильтр воздушный, грубой очистки топлива; блок фильтров

13-12-002-01тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,045 т13-12-002-02тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,144 т13-12-002-03тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 0,292 т13-12-002-04тонкой очистки топлива, воздухозабора, масса 4,615 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 002-01	13-12- 002-02	13-12- 002-03	13-12- 002-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1197	305	265	51
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	37,8	23,99	4,56	1
3 020430	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	13,45	4,38	2,28	0,5
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	-	-	9,95	1,71
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т	маш -ч	10,9	-	-	-
021802	Краны сгреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	15,23	-	-
031893	Тали электрические общего назначения грузоподъемно- стью 2 т	маш -ч	0,26	_	-	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	57,19	0,64	24,13	2,84

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 002-01	13-12- 002-02	13-12- 002-03	13-12- 002-04
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	8,16	4,45	1,14
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	40,9	-	13,4	1,87
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	29,32	8,93	4,63	-
400002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш -ч	<u>-</u>		-	0,86
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	24,2	1,56	4,05	0,499
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	7,27	0,465	1,22	0,15
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,56	1,6	1,61	1,6
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	14	-	6,2	0,769
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00011	0,0007	0,00103	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	м <sup>3</sup>	-	0,486	0,377	6,2
<b>50</b> 9-0063	Приспособления монтажные	T	0,8	0,049	0,353	0,07

#### Таблица ГЭСНм 13-12-003. Блоки систем

Измеритель: 1 т

Блок системы:

13-12-003-01 аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 0,773 т аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 1 т аварийного подогрева, охлаждения, масляной, масса 7,888 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 003-01	13-12- 003-02	13-12- 003-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	207	244	17
11	Средний разряд работы	1007	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	10,88	1,66	2,48
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных	маш -ч	1,02	0,83	0,32
	электростанций 50 т	}		0.22	
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	-	8,32	-
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	8,08	-	1,76
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	12,76	-	1,11
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	6,3	[ -
132601	Платформы широкой колеи 71 т	маш -ч	2,17	-	0,59
132801	Тепловозы широкой колеи маневровые 552 кВт (750 л с)	маш -ч	0,38	-	0,04
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	•	1,62	<b>-</b>
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,994	-	0,13
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,298	-	0,039
101-2296	Масло авиационное	кг	1,72	-	1,72
101-2350	Смазка 1-13 жировая	T	0,00047	-	0,00046
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6	1,6
101-3263	Масло турбинное	КГ	1,72	-	1,72
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	2,47	-	0,284
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, тол-	T	0,00038	-	0,00038
	щиной 0,1 мм		'		
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,001	0,00012
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>		0,88	-
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	124	-	-
509-0063	Приспособления монтажные	т	0,087	-	0,03

## Таблица ГЭСНм 13-12-004. Теплообменники. Холодильники

Измеритель: 1 т

13-12-004-01 Холодильник концевой

13-12-004-02 Теплообменник пластинчатый

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 004-01	13-12- 004-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1740	856
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	13,93	4,4
<b>3</b> 0 <b>2</b> 0430	<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b> Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	5,15	2,2
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	-	23,14

Шифр ресурса	Наименование элемента затра г	Ед измер	13-12- 004-01	13-12- 004-02
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т	маш -ч	3,63	-
031893	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т	маш -ч	168	-
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	5,22	5,24
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	45,01	22,56
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	1,58	1,25
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	10,71	4,46
4	МАТЕРИАЛЫ			
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	2,32
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	0,697
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,58	1,58
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КГ	2,42	1,12
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,001	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,067	0,066

## Таблица ГЭСНм 13-12-005. Баки

Измеритель: 1	lΤ
---------------	----

	Бак, вместимость
13-12-005-01	0,1 м <sup>3</sup> ; масса 0,09 т
13-12-005-02	0,5 м <sup>3</sup> , масса 0,517 т
13-12-005-03	1 м <sup>3</sup> ; масса 0,204 т
13-12-005-04	1 м <sup>3</sup> ; масса 0,39 т
13-12-005-05	2,5 м <sup>3</sup> ; масса 0,34 т
13-12-005-06	10 м <sup>3</sup> ; масса 1,15 т
13-12-005-07	10 м <sup>3</sup> , масса 1,49 т

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 005-01	13-12- 005-02	13-12- 005-03	13-12- 005-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	434	100	308	125
1 1	Средний разряд работы	1031	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	19,33	2,8	6,3	4,97
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	6,88	1,4	3,15	1,77
ì	атомных электростанций 50 т	i				
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	-	1,85	4,7	-
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже	маш -ч	5,57	-	-	1,43
	технологического оборудования 6,3 т	1				
031893	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	7,09	-	-	1,46
ļ	стью 2 т	1				
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	12,53	3,91	17,63	-
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	13,18	2,39	7,98	3,36
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	4,33	2,03	9,61	•
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	14,93	2,78	6,41	3,75
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	$M^3$	3,2	1,24	1,41	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,956	0,371	0,422	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	2,11	1,82	2,6	1,59
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	2,67	0,928	4,61	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00078	0,00027	0,00147	0,00011
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	1,22	1,06	5,39	2,82
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,111	0,135	0,1	-

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 005-05	13-12- 005-06	13-12- 005-07
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	731	427	310
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4	3,52	3,38
3 020430	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	2	1,27	1,04
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	3,32	1,48	-
021802	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т	маш -ч	-	0,98	1,3
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	24,6	29,6	36,9
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	5 <b>,5</b> 4	2,76	1,71
330400	Машины электрозачистные	машч	16,1	17,6	20,6
331300	Вентиляторы во взрывобезопасном исполнении	маш -ч		1,64	0,88

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 005-05	13-12- 005-06	13-12- 005-07
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	4,04	2,3	1,85
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	0,847	1,92	3,14
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,253	0,576	0,941
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	3,62	3,77	4,3
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	7,5	7,82	10,4
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00265	0,00261	0,00336
411-0005	Вода химически очищенная	м³	8,09	9,57	7,38
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,059	0,165	0,329

#### Таблица ГЭСНм 13-12-006. Насосы. Блоки насосов

#### Измеритель: 1 т

Насос, блок насосов, поставляемый на раме с электродвигателем в собранном виде, масса

13-12-006-01	0,094 т
13-12-006-02	0,099 т
13-12-006-03	0,16 т
13-12-006-04	0,196 т
13-12-006-05	0,32 т
13-12-006-06	0,36 т
13-12-006-07	<b>12,4</b> 12 т

13-12-006-08 Насос с электродвигателем, поступающий в разобранном виде

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12-	13-12-	13-12-	13-12-
шифр ресурса		Ед пэмер	006-01	006-02	006-03	006-04
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	1199	978	754	548
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	13,16	12,5	7,88	6,56
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	6,58	6,25	3,94	3,28
	атомных электростанций 50 т	J				
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	70,91	67,6	43,4	36,3
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	35,3	•	9,5	16,9
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	13,5	12,9	8,11	6,67
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	-	5,8	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	-	1,74	-
101-2296	Масло авиационное	кг	1,7	1,72	1,75	1,73
101-2350	Смазка 1-13 жировая	T	0,00046	0,00051	0,00044	0,00046
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,319	0,303	0,313	0,321
101-3263	Масло турбинное	кг	1,7	1,72	1,75	1,73
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	-	-	2,31	-
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	КГ	36,5	-	-	17,5
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, ру-	т	0,00039	0,00041	0,00038	0,00038
	лонная, толщиной 0,1 мм					
113-0003	Ацетон технический, сорт I	т	0,00012	0,0001	0,00013	0,0001
201-0835	Подкладки металлические	кг	106	-	<b>-</b>	51
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	128	121	110	163
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,168	0,03	0,144	0,024
		,	12.12	12.12	13.13	12.12

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 006-05	13-12- 006-06	13-12- 006-07	13-12 <b>-</b> 006-08
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	397	295	47	160
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	4,24	3,76	0,76	0,76
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и	маш -ч	2,12	1,88	0,38	0,38
	атомных электростанций 50 т					
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	23,8	21,8	5,27	-
031900	Тали электрические общего назначения грузоподъемно-	маш -ч	-	-	-	19,26
	стью 10 т				ļ	
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	4,03	0,26	0,27	0,48
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	4,26	3,82	0,66	_0,68_
4	МАТЕРИАЛЫ					
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	1,4	0,533	-	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,419	0,161	-	-
101-2296	Масло авиационное	Kr_	1,72	1,72	1,72	1,72

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 006-05	13-12- 006-06	13-12- 006-07	13-12- 006-08
101-2350	Смазка 1-13 жировая	Т	0,00047	0,00047	0,00046	0,00046
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,313	0,333	0,32	0,32
101-3263	Масло турбинное	кг	1,72	1,72	1,72	1,72
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	1,16	-	-	0,08
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	-	-	0,276	
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, ру-	Т	0,00038	0,00039	0,00038	0,00038
	лонная, толщиной 0,1 мм	•				
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00013	0,00013	0,00012	0,00012
201-0835	Подкладки металлические	кг	-	-	2,42	1,17
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	55	122	-	-
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,119	0,033	0,027	0,019

### Таблица ГЭСНм 13-12-007. Компрессоры. Компрессорные установки

Измеритель: 1 т

Компрессор, компрессорная установка, масса.

13-12-007-01 2,55 T 13-12-007-02 4,5 T

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 007-01	13-12- 007-02
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	245	147
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	1,35	1,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электро-	маш -ч	0,48	0,37
	станций 50 т			
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического обо-	маш -ч	0,39	0,3
1	рудования 6,3 т			
031895	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т	маш -ч	21,81	12,41
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	0,92	-
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	0,62	-
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	0,93	0,7
4	МАТЕРИАЛЫ	_		
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	0,1	-
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,03	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,6	1,6
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	0,298	-
113-0003	Ацетон технический, сорт I	Т	0,00011	0,00011
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,011	-

# Таблица ГЭСНм 13-12-008. Аппараты

Измеритель: 1 т

13-12-008-01 Влагоотделитель

13-12-008-02 Баллон пускового воздуха 13-12-008-03 Расширитель продувок

13-12-008-04 Глушитель выхлопа

13-12-008-05 Блок осушки воздуха с электродвигателем

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 008-01	13-12- 008-02	13-12- 008-03	13-12- 008-04	13-12- 008-05
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	870	184	43	42	34
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	21,3	3,4	1,19	2,44	0,88
3 020430	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	10,65	1,7	-	0,51	-
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5	маш -ч	41,61	5,21	-	-	-
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т	маш -ч	-	-	1,19	-	0,88
021802 030405	Краны стреловые на рельсовом ходу 75-130 т Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч маш -ч	-	-	-	1,42	0,67

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 008-01	13-12- 008-02	13-12- 008-03	13-12- 008-04	13-12- 008-05
031893	Тали электрические общего назначения грузо-	маш -ч	_	-	1,52	-	-
040502	подъемностью 2 т Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	5,29	15,1	1,08	-	1,96
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	20,6	1,88	0,85	0,55	0,59
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	3,68	8,16	0,77	-	1,37
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	22,02	3,06	1,36	0,93	0,94
4	МАТЕРИАЛЫ						
101-0324	Кислород технический газообразный	м <sup>3</sup>	2,81	6,74	•	-	0,177
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	КГ	0,842	2,02	-	-	0,053
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	1,58	1,6	1,6	1,6	1,6
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	КГ	1,23	-	-	-	0,612
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	ΚΓ	-	4,81	-	-	· _
102-0061	Доски обрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м,	м <sup>3</sup>	-	-	-	-	0,118
	шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и более, III						,
i	сорта						
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,0011	0,00098	0,001	0,0011	0,001
411-0005	Вода химически очищенная	M <sup>3</sup>	0,351	0,67	0,553	2,43	2,88
509-0063	Приспособления монтажные	Т	0,246	0,425	0,043	-	0,038

# Таблица ГЭСНм 13-12-009. Аппараты в комплекте с электродвигателем. Машины

Измеритель: 1 т

13-12-009-01 Сепаратор с электродвигателем 13-12-009-02 Маслоочистительная машина 13-12-009-03 Сетка водоочистная вращающаяся

Шифр ресурса	Наименование элемента затрат	Ед измер	13-12- 009-01	13-12- 009-02	13-12- 009-03
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел -ч	554	274	309
1 1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел -ч	3,46	2,12	0,81
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
020430	Краны козловые при работе на строительстве тепловых и атомных электростанций 50 т	маш -ч	1,73	1,06	-
020902	Краны подвесные электрические (кран-балки) 5 т	маш -ч	24,97	15,05	-
021101	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 6,3 т	маш -ч	-	-	0,81
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш -ч	-	-	15,54
040502	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш -ч	8,29	4,61	5,3
101402	Насосы для подачи воды, подача 160 м <sup>3</sup> /ч, напор до 30 м	маш -ч	-	•	0,99
330400	Машины электрозачистные	маш -ч	-	-	4,11
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш -ч	3,49	2,1	1,41
4	МАТЕРИАЛЫ				
101-0324	Кислород технический газообразный	M <sup>3</sup>	-	-	14,1
101-1299	Топливо дизельное из малосернистых нефтей	Т	-	-	0,01245
101-2278	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	-	-	4,23
101-2296	Масло авиационное	кг	1,73	1,72	-
101-2350	Смазка 1-13 жировая	T	0,00046	0,00046	-
101-2370	Салфетки хлопчатобумажные	M <sup>2</sup>	0,325	0,319	3,52
101-3263	Масло турбинное	кг	1,73	1,72	-
101-3995	Электроды УОНИ 13/45	кг	-	-	5,49
101-3996	Электроды УОНИ 13/55	кг	8,58	4,76	-
104-1298	Фольга алюминиевая для технических целей мягкая, рулонная, тол-	Т	0,00038	0,00038	-
ł	щиной 0,1 мм				
113-0003	Ацетон технический, сорт I	T	0,00013	0,00013	-
201-0835	Подкладки металлические	кг	100	55,6	16,8
411-0001	Вода	M <sup>3</sup>	-	-	18
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	80	44,4	-
509-0063	Приспособления монтажные	T	0,191	0,031	0,192

#### Приложение 1

# ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ, НЕ УЧТЕННЫХ В НОРМАХ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

- 1 Арматура трубопроводная диаметром до 200 мм без привода, устанавливаемая на трубопроводах условным давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²)
- 2 Детали, вставки, штуцеры и блоки с диафрагмами трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).
  - 3. Заглушки.
  - 4 Колонки к приводам дистанционным для арматуры диаметром до 200 мм
  - 5. Кронштейны
  - 6 Крепежные детали трубопроводов.
  - 7. Опоры и подвески трубопроводов.
  - 8. Приводы дистанционные ручные к арматуре.
  - 9 Трапы
  - 10 Трубы и узлы трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)

Приложение 2

## РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ХИМИЧЕСКУЮ ОЧИСТКУ, ПРОМЫВКУ И ПРОДУВКУ

Таблица 1 Расход материальных ресурсов на индивидуальные испытания оборудования

ž		(Sa	Вод	а, м3			Peare	енты, т		, Å		
Шифр расценки	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Техническая	Химиически очищенная	Конденсат, т	Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота	Электроэнергия, кВт ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-01- 004-02	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	231480	-	-
13-01- 008-01	компл	-	-	-	6450	-	•	-	-	2676	-	-
13-01- 008-02	компл	-	-	-	970	-	-	-	-	342160	-	-
13-01- 008-03	компл	-	-	-	8568	-	-	-	-	42510	-	-
13-01- 008-04	компл	-	-	-	96	-	-	-	-	7531	12	-
13-01- 008-05	компл	670(160)	-	-	2930	-	-	•	-	23359	10	-
13-01- 008-06	компл	-	-	_	34	-	-	-	-	8556	1,5	-
13-01- 008-07	компл	-	-	-	13100	•	-	-	-	102943	-	-
13-01- 008-08	компл	-	-	-	3400	-	-	-	-	8280	•	-
13-01- 008-09	компл	-	-	-	8315	-	-	-	-	121248	•	-
13-01- 008-10	компл	-	-	-	2340	-	-	-	-	48072	-	-
13-01- 008-11	компл	-	-	-	1330	-	-	-	-	4752	-	-
13-01- 008-12	компл	-	-	-	10400	-	-	-	-	55384	-	-
13-01- 008-13	компл	-	-	_	2500		-	-	-	5931	-	-
13-01- 008-14	компл	-	-	-	3130	•	•	-	-	7632	-	-
13-01- 008-15	компл	-	-	-	5100	-	-	-	-	20027	-	-
13-01- 008-16	компл	-	-	<u> </u>	7400	•	-	-	-	56693	-	-
13-01- 008-17	компл	-	-	-	4800	-	-	-	-	61674	-	-
13-01- 008-18	компл	-	168000	-	-	-	-	~	-	134422	-	-
13-01- 008-19	компл	-	92000	-	-	•	-	-	-	121029	-	-

K		ад)	Вода	а, м3	<u></u>		Peare	енты, т		ИЯ,	3	
Шифр расценки	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Техническая	Химиически очищенная	Конденсат, т	Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота	Электроэнергия, кВт ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-01- 008-20	компл	3226 (770)	-	-	340	-	-	-	-	2112	-	-
13-01- 008-21	компл	-	•	<u>-</u>	11750	•	-	-	-	6088	-	-
13-01- 008-22	компл	-	•	-	420	-	-	-	-	-	-	-
13-01- 008-23	компл	-	-	•	370	-	-	-	-	-	-	-
13-01- 008-24	компл	-	-	-	840	-	-	-	-	3740	-	-
13-01- 008-26	компл.	-	-	-	-	-	-	-	-	27000	-	-
13-01- 008-27	компл	50(12)	-	_	44	-	-	-	-	2837	_	-
13-01- 008-28	компл	-	-	-	5350	-	<u>-</u>	-	-	27376	-	-
13-01- 008-29	компл	-	~	-	6200		-	_	-	14817	-	-
13-01- 008-30	компл	-	1300	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13-01- 008-31	компл	•	-	-	3780	-	-	-	-	5280	-	-
13-01- 008-32	компл	-	-	<u>-</u>	650	-	-	-	-	2112	-	-
13-01- 009-01	компл	-	-	-	2690	-	-	-	-	3158	-	-
13-01- 009-02	компл	-	-	-	8100	-	-	-	-	2539	-	-
13-01- 009-04	компл	-	-	-	300	_	-	-	-	-	-	-
13-01- 009-05	компл	-	-	-	1890	-	-	-	-	4648	-	-
13-01-	компл	-	-	-	13800	-	-	-	-	16466	-	-
13-01-	компл	-	-	-	11700	-	-	-	-	12001	-	-
13-01-	компл	_	-	-	4540	-	-	-	-	5091	_	-
13-01-	компл	_	-	-	1800	-	_	-	-	201	-	-
13-01- 009-10	компл	-	-	-	3800	-	-	-	-	2882	-	-
13-01- 009-11	компл	-	-	-	400	-	-	-	-	3456	-	-
13-01-	компл	-	-	-	600	-	-	-	-	8951	-	-
13-01- 009-13	компл	-	-	-	690	-	-	-	_	2540	-	-

Шифр расценки	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, м3		<u>_</u>		Pear	енты, т		ИЯ,		
			Техническая	Химиически очищенная	Конденсат, т	Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота	Электроэнергия, кВт ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
12.01	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-01- 009-14	компл	-	-	-	730	-	-	-	,	3600	<u>-</u>	-
13-01- 009-15	компл	-	158000	-	-	_	-	-	<u>-</u>	183372	•	-
13-01- 009-16	компл	-	-	-	300	-	-	-	-	38040	-	-
13-01- 010-01	компл	-	-	22000	•	0,66	1,1	0,081	•	6284360	_	-
13-01- 010-02	компл	•	-	20600	-	0,62	1,03	0,007	<u>-</u>	8115060	-	-
13-01- 010-03	компл	<del>-</del>	-	5000	~	-		-	258	-	-	-
13-01- 024-05	ТШ	-	-	277200	-	-	-	-		396000	-	-
13-01- 027-02	шт	-	-	28	-	-	-	-	_	384	<u>-</u>	-
13-01- 028-06	шт	-	-	4752	-	-	-	-	-	2000	-	-
13-01- 028-07	шт	-	-	1100	-	<u>.</u>	-	_	-	6400	-	-
13-01- 030-01	компл	-	-	111120	-	•	-	-	-	9608320	-	-
13-01- 030-02	компл	-	-	33000	-	-	-	-	-	77800	-	-
13-01- 030-03	компл	-	-	43200	-	•	-	-	-	62240	-	-
13-01- 030-04	компл	•	-	13040	-	-	-	-	-	14400	-	-
13-01- 030-05	компл	-	-	10700	-	-   -	-	_	-	29920	-	-
13-01- 030-06	компл	-	-	1950-	-	-	-	_	_	26700	•	-
13-01- 030-07	компл	-	-	-	-	-	-	-	-	17760	36	-
13-01- 030-08	компл	-	-	5900	-	-	_	-	-	-	-	-
13-01- 030-09	компл	-	-	1660	-	-	-	-	-	-	•	-
13-01- 030-11	компл	-	-	-	-	-	-	-	-	3350	_	-
13-01- 030-12	компл	-	-	3500	-	-	-	-	-	216120	<del>-</del>	-
13-01- 030-13	компл	-	-	800	_	-	-	-	-	120700	<u> </u>	-
13-01- 030-14	компл	-	-	1500	-	-	-	-	-	119200	-	-
13-01- 030-15	компл	-	-	20400	-	-	-	-	-	4460	-	-

Шифр расценки	Единица измерения	Пар. ГДж (Гкал)	Вода, м3			Реагенты, т				<u> </u>		
			Техническая	Химиически очищенная	Конденсат, т	Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота	Электроэнергия, кВт ч	Масло, т	Дизельное топливо, т
13-01-	2	3	4	5 3200	6	7	8	9	10	11	12	13
030-16	компл		-		-	-	•	-	-		-	-
13-01- 030-17	компл	-	-	35200	<u>-</u>	-	•	-	<u>-</u>	367620	-	-
13-01- 030-18	компл	-	-	-	-	-	-	-	-	5300	-	-
13-01- 030-20	компл	-	-	200	-	-	-	-	-	-	-	-
13-01- 030-23	компл	-	-	1000	-	-	-	-	•	15365240	-	-
13-02- 005-03	шт	-	-	-	-	-	-	-	-	136	-	-
13-02- 005-04	шт	•	-	-	-	-	-	-	-	336	-	-
13-02- 005-05	ШТ		-	-	-	•	-	-	-	1280	-	-
13-02- 005-06	шт											
13-02- 005-07, 13-02- 005-08	шт	-	_	-	-	-	-	-	-	1696	-	-
13-02- 005-09, 13-02- 005-10	шт	•	-	-	-	-	-	-	-	4000	-	-
13-02- 005-11	шт	-	-	-	-	-	-	-	-	6400	-	-
13-02- 005-15	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	104	_	-
13-02- 005-16	ТШ	-	-	-	-	-	-	-	-	120	-	-
13-02- 005-17,	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	144	-	-
13-02- 005-18, 13-02- 005-19	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	240	-	_
13-02- 005-20,	шт	-	-	-	-	-	-	-	-	440	-	-
13-02- 005-21, 13-02- 005-22, 13-02- 005-23,	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	1056	-	-
13-02- 005-24, 13-02- 005-25	шт	-	-	-	-	-	-	-	-	1056	-	-
13-02- 005-26	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	3520	-	-

		F	Вол	а м3			Peare	енты, т		æ,		
Шифр расценки	Единица измерения	Пар, ГДж (Гкал)	Техническая	Химиически очищенная	Конденсат. т	Гидразин гидрат	Аммиак	Кальций гидроокись	Борная кислота	Электроэнергия, кВт ч	Масло, т	Дизельное топливо т
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13-02- 005-27	шт	-	-	-	-	-	-	-	-	4000	-	-
13-02- 005-28	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	6400	-	-
13-02- 005-33, 13-02- 005-34	шт	-	-	<del>-</del>	-	-	-	-	-	88	-	-
13-02- 005-35	шт	-	-	-	-	-	-	-	-	384	-	-
13-02- 005-36	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	440	-	-
13-02- 005-39	ШТ	-	-	•	-	•	-	-	<del>-</del>	240	-	-
13-02- 008-07	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	1056	-	-
13-03- 001-01	компл	556800 (132720)	14000	10000	15000	-	-	-	-	4485600	-	-
13-03- 001-02	компл	248890 (59450)	7000	5000	7500	-	-	-	-	2716350	-	-
13-03- 001-03	компл	382130 (91270)	10400	7300	11300	-	-	-	-	3905420	-	-
13-03- 001-04	компл	516210 (123290)	14100	9600	15300	-	-	-	-	4701870	-	-
13-04- 005-01	компл	-	-	-	-	-	-	-	-	40000	-	-
13-04- 005-02, 13-04- 005-03	компл	6042 (1443)	288	115	-	-	-	-	-	53475	-	-
13-12- 001-01	шт	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,833	65
13-12- 002-21	шт	-	-	-	-	-	-	-	-	5040	-	-
13-12- 002-22	ШТ	-	-	-	-	-	-	-	-	12800	-	-

Таблица 2 Расход воды на загрузку и промывку фильтрующих материалов для фильтров

На 1 шт

На 1 Шифр	шт Наименование и	Фильтрующий м	IOTANUA II	Day	OVON DOHLL	io 1 division 143		Pows
расценки	техническая	Фильтрующии м		Pac	сход воды н	ia 1 фильтр, м <sup>3</sup>		Вода
расценки	характеристика оборудования	наименование	объем, м <sup>3</sup>	на загрузку	на отмывку	на взрыхление	всего	
	Фильтр механический, диаметр, мм							
13-02- 001-01	1000	Дробленый антрацит	0,8	8	12	•	20	техническая
13-02- 001-01	300-400	Бау (активированный уголь)	0,1	1	1,5	-	2,5	осветленная
13-02- 001-01	600	Бау (активированный уголь)	0,3	3	2	•	5	осветленная
13-02- 001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,2	12	5	-	17	осветленная
13-02- 001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,4	14	5	-	19	осветленная
13-02- 001-06	2600	Бау (активированный уголь)	14,3	143	32	-	175	осветленная
13-02- 001-06	2600	Сульфоуголь	6,3	63	24	19	107	осветленная
	Фильтр катионитный, анионитный, диаметр, мм							осветленная
13-02- 001-01	300-400	Катионит	0,1	1	1	0,5	2,5	химочищенная
13-02- 001-01	500	Катионит	0,2	2	1,5	0,6	4,1	химочищенная
13-02- 001-01	600	Катионит	0,3	3	2	0,6	5,6	химочищенная
13-02- 001-01	700	Катионит	0,38	4	3	1,5	8,5	химочищенная
13-02- 001-02, 13-02- 001-03	1000	Катионит	0,8	8	4	3	15	химочищенная
13-02- 001-03	1000	Катионит	1,2	12	6	3	21	химочищенная
13-02- 001-04	1200	Катионит	1,1	11	7	4	22	химочищенная
13-02- 001-05	1500	Катионит	1,8	18	9	6	33	химочищенная
13-02- 001-05	1500	Катионит	2,7	27	13	6	46	химочищенная
13-02- 001-05	1600	Катионит	3	30	13	6	49	химочищенная
13-02- 001-06	2000	Катионит	3,1	31	20	11	62	химочищенная
13-02- 001-06	2000	Катионит	4,65	46,5	29	11	86,5	химочищенная
13-02- 001-06	2400	Катионит	5,3	53	26	19	98	химочищенная

Шифр	Наименование и	Фильтрующий м	атериал	Расход воды на 1 фильтр, м <sup>3</sup>				Вода	
расценки	техническая характеристика оборудования	наименование	объем, м <sup>3</sup>	на загрузку	на отмывку	на взрыхление	всего		
13-02- 001-06	2500-2600	Катионит	5,5	55	31	19	105	химочищенная	
13-02- 001-07	3000	Катионит	7,1	71	35	25	131	химочищенная	
13-02- 001-08	3400	Катионит	9,2	92	46	32	170	химочищенная	
13-02- 001-01	300-400	Анионит	0,1	1	1	0,5	2,5	химочиценная	
13-02- 001-01	500	Анионит	0,2	2	2,5	1	5,5	химочищенная	
13-02- 001-01	600	Анионит	0,3	3	4	1	8	химочищенная	
13-02- 001-01	700	Анионит	0,38	4	5	1,5	10,5	химочищенная	
13-02- 001-02, 13-02- 001-03	1000	Анионит	0,8	8	10	3	21	химочищенная	
13-02- 001-03	1000	Анионит	1,2	12	14	3	29	химочищенная	
13-02- 001-04	1200	Анионит	1,1	11	13	4	28	химочищенная	
13-02- 001-05	1500	Анионит	2,7	27	32	6	65	химочищенная	
13-02- 001-05	1600	Анионит	3	30	32	6	68	химочищенная	
13-02- 001-06	2000	Анионит	3,1	31	38	11	80	химочищенная	
13-02- 001-06	2000	Анионит	4,65	47	57	11	115	химочищенная	
13-02- 001-06	2400	Анионит	5,3	53	64	19	136	химочищенная	
13-02- 001-06	2500-2600	Анионит	5,5	55	66	20	141	химочищенная	
13-02- 001-07	3000	Анионит	7,1	71	85	26	182	химочищенная	
13-02- 001-08	3400		9,2	92	110	33	235	химочищенная	
	Фильтр смешанного действия, диаметр, мм								
13-02- 001-03	1000	Катионит и анионит	1,1	11	11	6	28	химочищенная	
13-02- 001-06	2000	Катионит и анионит	5	50	46	22	118	химочищенная	
13-02- 001-06	2600	Катионит и анионит	6,36	64	106	38	208	химочищенная	
13-02- 001-07	3000	Катионит и анионит	7,1	71	120	51	242	химочищенная	
13-02- 001-08	3400	Катионит и анионит	9,2	92	156	65	313	химочищенная	

Шифр расценки	Наименование и техническая	Фильтрующий материал		Расход воды на 1 фильтр, м <sup>3</sup>				Вода
	характеристика оборудования	наименование	объем, м <sup>3</sup>	на загрузку	на отмывку	на взрыхление	всего	
13-02- 001-04	Фильтр высокотемператур- ный, ионообменный диаметром 1200 мм	Анионит (порошок титановый марки ПТХ-2-1)	0,7	-	-	3	3	химочищенная

Таблица 3 Расход ортофосфорной кислоты на промывку маслопроводов паротурбинных агрегатов

на 1 компл Шифр	Ортофосфорная кислота, т	
расценки	Ортофосформах клемога, т	
13-03-001-01	20	
13-03-001-02	10	
13-03-001-03	15	
13-03-001-04	18	
13-04-005-01	0,23	
по		
13-04-005-03		

Таблица 4 Расход материальных ресурсов на промывку и продувку трубопроводов по нормам, приведенным в таблицах ГЭСНм 13-10-009 и 13-10-010

Диаметр внутренний, мм,	Расход ресурсов на длину трубопровода, принятую для одновременной промывки или продувки								
до	Вода, м <sup>3</sup> Пар, т								
,,	,,,,	Давление пара, МПа (кгс/см²)							
		0,8 (8)	1,2 (12)	1,6 (16)	2,2 (22)	3,2 (32)			
25	2,6	0,05	0,08	0,1	0,13	0,2			
50	11	0,21	0,24	0,43	0,55	0,85			
80	27	0,52	0,84	1,1	1,4	2,1			
100	43	0,84	1,4	1,7	2,2	3,4			
150	108	2,2	3,3	4,3	5,5	8,5			
200	187	3,7	5,9	7,4	10	15			
250	297	5,8	9,3	12	15	23			
300	407	8	13	16	20	32			
350	500	11	17	21	27	42			
400	680	13	21	27	35	53			
500	1060	20	34	42	55	84			
600	1600	29	49	60	78	121			
700	2080	39	64	79	103	159			
800	2850	50	81	104	138	207			
900	3550	63	106	131	170	261			
1000	4240	78	130	161	210	323			
1100	5150	95	158	195	254	390			
1200	6100	-	-		-				
1400	8300	-	•	-	•	<u> </u>			
2000	17000	-	-	-		-			

Таблица 5 Расход материальных ресурсов на обезжиривание, промывку и протравку трубопроводов по нормам, приведенным в таблицах ГЭСНм 13-10-009 и 13-10-010

Диаметр	Расход ресу	урсов на 1 м трубопровода, кт	, на
внутренний,	обезжиривание	промывку	протравку
мм, до	Дихлорэтан, четыреххлористый углерод, кг	Вода химически очищенная, кг	Кислота, кг
10	0,1	0,05	0,03
20	0,19	0,09	0,06
25	0,32	0,16	0,09
32	0,48	0,24	0,14
50	0,97	0,45	0,23
65	1,11	0,55	0,27
80	1,27	0,6	0,31
100	1,43	0,7	0,36
125	1,59	0,8	0,4
150	2,23	1	0,5
200	2,86	1,2	0,57
250	3,5	1,4	0,7
300	4,6	1,6	0,75
350	4,8	1,8	0,8
400	4,8	2	0,85
450	6	2,1	0,9
500	6,5	2,4	0,95
550	7,2	2,6	1
600	8	2,8	1,2

### Приложение 3

## РАСХОД ФИЛЬТРУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ АППАРАТОВ

На 1 шт

На 1 шт					
Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Наименование фильтрующего материала	Высота слоя, м	Объем, м <sup>3</sup>	Масса, т
1	2	3	4	5	6
-	Фильтр механический, диаметр, мм				
13-02-001-01	1000	Дробленый антрацит	1	0,8	0,64
13-02-001-01	300-400	Бау (активированный уголь)	1	0,1	0,03
13-02-001-01	600	уголь) Бау (активированный уголь)	1	0,3	0,08
13-02-001-03	1000	уголь) Бау (активированный уголь)	1,5	1,2	0,3
13-02-001-03	1000	Бау (активированный уголь)	1,7	1,4	0,35
13-02-001-06	2600	Бау (активированный уголь)	2,5	14,3	3,6
13-02-001-06	2600	Сульфоуголь	1	6,3	5
13-02-001-00	Фильтр катионитный, анионит- ный, диаметр, мм	Сульфоуголь		0,3	
13-02-001-01	300-400	Катионит	1	0,1	0,04
13-02-001-01	500	Катионит	1	0,2	0,07
13-02-001-01	600	Катионит	1	0,3	0,1
13-02-001-01	700	Катионит	1	0,38	0,13
13-02-001-01	1000	Катионит	1	0,8	0,27
13-02-001-02,	1000	Катионит	1	0,0	0,27
13-02-001-03	1000	Катионит	1,5	1,2	0,41
13-02-001-03	1200	Катионит	1	1,1	0,37
13-02-001-04	1500	Катионит	1	1,8	0,61
13-02-001-05	1500	Катионит	1,5	2,7	0,92
13-02-001-05	1600	Катионит	1,5	3	1
13-02-001-05	2000	Катионит	1	3,1	1,1
13-02-001-06	2000	Катионит	1,5	4,65	1,6
13-02-001-06	2400	Катионит	1	5,3	1,8
13-02-001-06	2500-2600	Катионит	1,2	5,5	1,9
13-02-001-00	3000	Катионит	1,2	7,1	2,4
13-02-001-07	3400	Катионит	1	9,2	3,1
13-02-001-08	300-400	Анионит	1	0,1	0,04
13-02-001-01	500		1	0,1	0,07
13-02-001-01	600	Анионит	1	0,3	0,1
	700	Анионит	1	0,38	0,13
13-02-001-01		Анионит	1	0,38	0,15
13-02-001-02 13-02-001-03	1000	Анионит			
13-02-001-03	1000	Анионит	1,5	1,2	0,4
13-02-001-04	1200	Анионит	1	1,1	0,36
13-02-001-05	1500	Анионит	1,5	2,7	0,9
13-02-001-05	1600	Анионит	1,5	3	0,99
13-02-001-06	2000	Анионит	1,5	4,65	1,6
13-02-001-06	2400	Анионит	11	5,3	1,75
13-02-001-06	2500-2600	Анионит	1,2	5,5	1,8
13-02-001-07	3000	Анионит	1	7,1	2,3
13-02-001-08	3400	Анионит	1	9,2	3
	Фильтр смешанного действия, диаметр, мм				
	1000	Катионит	0,8	0,6	0,2
13-02-001-03	1000	Kathonni	0,0	0,0	, -,-

ГЭСНм-2001-13 Оборудование атомных электрических станций Книга 1

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Наименование фильтрующего материала	Высота слоя, м	Объем, м <sup>3</sup>	Масса, т
1	2	3	4	5	6
13-02-001-06	2000	Катионит	0,8	2,5	0,85
		Анионит	0,8	2,5	0,83
13-02-001-06	2600	Катионит	0,6	3,18	1,08
		Анионит	0,6	3,18	1,05
13-02-001-07	3000	Катионит	0,6	3,55	1,21
		Анионит	0,6	3,55	1,17
13-02-001-08	3400	Катионит	0,6	4,6	1,56
		Анионит	0,6	4,6	1,52
13-02-001-04	Фильтр высокотемпературный, ионообменный, диаметр 1200 мм	Анионит (порошок титановый марки ПТХ-2-1)	0,6	0,7	1,1
13-02-006-01	Доупариватель, аппарат выпарной	Кольца Рашига	-	1	0,53
13-02-006-02	Доупариватель, аппарат выпарной	Кольца Рашига	-	2	1,1

### Приложение 4

# РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ СИСТЕМ ПАРОТУРБИННЫХ АГРЕГАТОВ

#### На 1 компл

Шифр нормы	Масло, т	Силикагель, т	Водород, кг	Углекислота, т
13-03-001-01	190	1,5	61	1,4
13-03-001-02	110	1,3	36	0,8
13-03-001-03	140	1,4	48	1,1
13-03-001-04	170	1,5	61	1,4
C 13-04-005-01	14,9	0,7	-	-
по 13-04-005-03		1		1

ГЭСНм-2001-13 Оборудование атомных электрических станций. Книга 1
ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

## СОДЕРЖАНИЕ:

ТЕХНИЧЕСКА <b>Я ЧАС</b> ТЬ	3
Вводные указания	
(ВВЭР)	. 4
Таблица ГЭСНи 13-01-001 Замладные детали	4
Таблица ГЭСНм 13-01-002 Оборудование шахты реактора	7
Таблица ГЭСНм 13-01-003 Оборудование первого контура	/ و
Таблица ГЭСНм 13-01-005 Трубопроводы первого контура, питательной воды и <острого> пара	
Таблица ГЭСНм 13-01-005 прубопроводы первого контура, питательной воды и чострогом пара .	14
Таблица ГЭСНм 13-01-006 Оборудование транспортно-технологическое	17
Таблица ГЭСНм 13-01-008. Индивидуальные испытания систем реакторного отделения	17
Таблица ГЭСНм 13-01-009 Индивидуальные испытания систем спецкорпуса Таблица ГЭСНм 13-01-010 Индивидуальные испытания оборудования первого контура	19
Раздел 2 ОБОРУДОВАНИЕ С РЕАКТОРОМ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ КИПЯЩИМ	•
	20
Таблица ГЭСНм 13-01-020. Конструкции реактора - схемы	
Таблица ГЭСНм 13-01-021 Внутрикорпусные устройства, кладка и каналы	
Таблица ГЭСНм 13-01-022. Коммуникации реактора верхние пароводяные (ПВК)	
	29
Таблица ГЭСНм 13-01-024. Оборудование контура многократной принудительной циркуляции	
(KMIII)	31
(КМПЦ)	-
межрядная	34
Таблица ГЭСНм 13-01-026 Разгрузочно-загрузочная машина (РЗМ)	35
Таблица ГЭСНм 13-01-027 Оборудование систем аварийного охлаждения реактора (САОР) и	-
спринклерно-охладительной (СОС)	37
Таблица ГЭСНм 13-01-028 Оборудование бассейна локализации аварий	37
Таблица ГЭСНм 13-01-029 Контроль герметичности монтажных сварных соединений	39
Таблица ГЭСНм 13-01-030 Индивидуальные испытания	40
ОТДЕЛ 02 ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ РЕАКТОРНЫХ УСТАНОВОК,	10
СПЕЦВОДООЧИСТКИ, ВОДОПОДГОТОВКИ, УСТАНОВКИ БИТУМИРОВАНИЯ И	
хранипиша ралиоактивных отхолов	41
	41
Таблица ГЭСНм 13-02-001 Фильтры	41
Таблица ТЭСНм 13-02-002 Монжюсы	43
Таблица ГЭСНм 13-02-003 Теплообменное оборудование	44
Таблица ГЭСНм 13-02-004 Баки	45
Таблица ГЭСНм 13-02-005 Насосы	46
Таблица ГЭСНм 13-02-006 Разное оборудование	51
Таблица ГЭСНм 13-02-007 Оборудование установки битумирования	53
Таблица ГЭСНм 13-02-008 Оборудование хранилища радиоактивных отходов	
ЭТЛЕП 03. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ	56
ОТДЕЛ 03. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ	. 56
Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ	
Таблица ГЭСНм 13-03-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара	. 56
Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ	58
Таблица ГЭСНм 13-03-010 Конденсаторы к турбинам паровым стационарным	
Раздел 3 ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ	58
Таблица ГЭСНм 13-03-020 Турбогенераторы	58
ОТДЕЛ 04 ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ТУРБИННОЕ МАШИННОГО ЗАЛА И	-
ДЕАЭРАТОРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ	60
Вводные указания	
Таблица ГЭСНы 13-04-001 Сепараторы пароперетератели	60
Таблица ГЭСНм 13-04-001 Сепараторы-пароперегреватели	61
Таблица ГЭСНм 13-04-002. Подогреватели	61
Таблица ГЭСНм 13-04-003 Конденсаторы технологические	61
Таблица ГЭСНи 13-04-004 конарители	6
Таблица ГЭСНм 13-04-005 Насосы	. 64
таолица т эсти тэ-о-оо деаэраторы	J-

Таблица ГЭСНм 13-04-007 Пароэжекторные машины
ОТДЕЛ 05 ТРУБОПРОВОДЫ
Вводные указания
Раздел 1. ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ДЕТАЛЕИ
Таблица ГЭСНм 13-05-001. Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5
МПа (25 кгс/см²)
Таблица ГЭСНм 13-05-002. Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление до 2,5 МПа
(25 krc/ cm²)
(25 кгс/ см²)
2,5 МПа (25 кгс/ см²)
Таблица ГЭСНм 13-05-004. Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5
МПа (25 кгс/ см²)
Раздел 2 ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УЗЛОВ И БЛОКОВ СВАРНЫХ
Таблица ГЭСНм 13-05-010. Трубопроводы из коррозионностойкой стали на условное давление до 2,5
MΠa (25 кгс/ cм²)
МПа (25 кгс/ см²)
(25 kgc/cm²)
(25 кгс/ см²)
2,5 МПа (25 кгс/ см²)
Таблица ГЭСНм 13-05-013. Трубопроводы из углеродистой стали на условное давление более 2,5
МПа (25 кгс/ см²) 82
Раздел 3 МАСЛОПРОВОДЫ
Таблица ГЭСНм 13-05-020. Маслопроводы
Раздел 4 ТРУБОПРОВОДЫ НАРУЖНЫЕ
Таблица ГЭСНм 13-05-025 Трубопроводы технического волоснабжения ответственных потребителей
систем обеспечения радиационной и ядерной безопасности
ОТДЕЛ 06 АРМАТУРА
ОТДЕЛ 06 АРМАТУРА
Раздел 1 АРМАТУРА ПРИВАРНАЯ
Таблица ГЭСНм 13-06-001 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой
стали на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/см²)
Таблица ГЭСНм 13-06-002 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на
условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)
Таблица ГЭСНм 13-06-003 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из коррозионностойкой
стали на условное давление более 2.5 МПа (25 кгс/ cм²)
Таблица ГЭСНм 13-06-004 Арматура, устанавливаемая на трубопроводах из углеродистой стали на
условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)
Раздел 2. АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ И СМОТРОВЫЕ ЛАЗЫ
Таблица ГЭСНм 13-06-010 Арматура фланцевая и смотровые лазы, устанавливаемые на
трубопроводах технического водоснабжения ответственных потребителей систем обеспечения
радиационной и ядерной безопасности 96
ОТДЕЛ 07 ПРИВОДЫ ДИСТАНЦИОННЫЕ
Раздел 1 ДИСТАНЦИОННЫЕ РУЧНЫЕ ПРИВОДЫ
Таблица ГЭСНм 13-07-001. Приводы колонковые
Таблица ГЭСНм 13-07-002 Приводы бесколонковые
Раздел 2 ДИСТАНЦИОННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ       99         Таблица ГЭСНм 13-07-005       Электроприводы колонковые
Таблица ГЭСНм 13-07-005         Электроприводы колонковые
ОТДЕЛ 08 ПРОХОДКИ 100
Вводные указания
Раздел 1 ПРОХОДКИ ШТОКОВЫЕ (АРМАТУРНЫЕ)
Таблица ГЭСНм 13-08-001 Проходки штоковые (арматурные)
Раздел 2 ПРОХОДКИ ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ
Таблица ГЭСНм 13-08-005         Проходки из коррозионностойкой стали
Таблица ГЭСНм 13-08-006 Проходки из углеродистой стали
Таблица ГЭСНм 13-08-007 Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб 104 Таблица ГЭСНм 13-08-008 Проходки из коррозионностойкой и углеродистой стали групповых
Thylographore
Ly F C
Таблица ГЭСНм 13-08-009 Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации 105
Таблица ГЭСНм 13-08-009 Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации
Таблица ГЭСНм 13-08-009 Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации 105 Таблица ГЭСНм 13-08-010 Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств 106 Таблица ГЭСНм 13-08-011 Корпуса проходок (закладные детали под проходки) из углеродистой
Таблица ГЭСНм 13-08-009 Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации

Таблица ГЭСНм 13-08-013 Проходки из углеродистой стали с корпусами проходок из углеродистой	
стали	109
Таблица ГЭСНм 13-08-014 Проходки из коррозионностойкой стали пучка труб с корпусами проходок	
из углеродистой стали	110
Таблица ГЭСНм 13-08-015. Проходки из коррозионностойкой стали трапов спецканализации с	
корпусами проходок из углеродистой стали	111
Таблица ГЭСНм 13-08-016 Проходки из коррозионностойкой стали сливных устройств с корпусами	
	112
Раздел З ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГЕРМЕТИЧНОЙ ЗОНЫ СИСТЕМЫ	112
ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙ 1 Таблица ГЭСНм 13-08-017 Изделия закладные из коррозионностойкой стали	112
	112
ОТДЕЛ 09 АМОРТИЗАТОРЫ	
	117
Таблица ГЭСНм 13-09-001 Гидроамортизаторы	117
	118
	118
·	118
Таблица ГЭСНм 13-10-002. Сдача оборудования, подведомственного Госатомнадзору России . 1	
Таблица ГЭСНм 13-10-003 Обработка сопрягаемых поверхностей оборудования	
Таблица ГЭСНм 13-10-004. Трапы	
Таблица ГЭСНм 13-10-005 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной	
диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное	
давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)	120
Таблица ГЭСНм 13-10-006 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной	
диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление	
до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)	121
Таблица ГЭСНм 13-10-007 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной	
диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из коррозионностойкой стали на условное	
	123
Таблица ГЭСНм 13-10-008 Блоки с диафрагмами (сварные соединения с измерительной	
диафрагмой), устанавливаемые на трубопроводах из углеродистой стали на условное давление	
более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)	125
Таолица ТЭСНм 13-10-009, Промывка трубопроводов водой	126
Таблица ГЭСНм 13-10-010 Продувка трубопроводов	127
Таблица ГЭСНм 13-10-011. Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы	127
из коррозионностоикои стали вставки из прямои трубы	12/
из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов	120
из коррозионностоикой стали вставки из прямой трубы и двух отводов Таблица ГЭСНм 13-10-013. Установка в трубопровод на условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)	130
	132
из углеродистои стали вставки из примои трубы	132
	135
Таблица ГЭСНм 13-10-015 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/	133
см <sup>2</sup> ) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы	137
Таблица ГЭСНм 13-10-016 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/	157
см²) из коррозионностойкой стали вставки из прямой трубы и двух отводов	139
Таблица ГЭСНм 13-10-017 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/	
${\sf cm}^2$ ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы	141
Таблица ГЭСНм 13-10-018 Установка в трубопровод на условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/	
${\sf cm}^2$ ) из углеродистой стали вставки из прямой трубы и двух отводов	143
Таблица ГЭСНм 13-10-019 Врезка штуцеров из коррозионностойкой стали в трубопроводы	145
Таблица ГЭСНм 13-10-020 Врезка штуцеров из углеродистой стали в трубопроводы	146
Таблица ГЭСНм 13-10-021 Исправление эллипсности стыка трубопроводов	147
Таблица ГЭСНм 13-10-022 Сварка контрольных стыков трубопроводов из коррозионностойкой стали.	148
	152
Таблица ГЭСНм 13-10-024 Изготовление образцов для испытания сварных соединений	
трубопроводов на разрыв (статическое растяжение)	156
Таблица ГЭСНм 13-10-025 Изготовление образцов для испытания сварных соединений	
трубопроводов на изгиб (статический изгиб, сплющивание)	156
Таблица ГЭСНм 13-10-026 Изготовление образцов для испытания сварных соединений	
трубопроводов на металлографию	157

T-5 FOCH 12 10 007 H
Таблица ГЭСНм 13-10-027. Изготовление образцов для испытания сварных соединений
трубопроводов на ударную вязкость
Таблица ГЭСНм 13-10-028. Изготовление образцов для испытания сварных соединений
трубопроводов на растяжение металла
Таблица ГЭСНм 13-10-029 Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на
условное давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)
Таблица ГЭСНм 13-10-030. Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное
давление до 2,5 МПа (25 кгс/ см²)
Таблица ГЭСНм 13-10-031 Установка заглушек на трубопроводы из коррозионностойкой стали на
условное давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)
Таблица ГЭСНм 13-10-032. Установка заглушек на трубопроводы из углеродистой стали на условное
давление более 2,5 МПа (25 кгс/ см²)
Таблица ГЭСНм 13-10-033 Облопачивание роторов
Таблица ГЭСНм 13-10-034 Кантовка оборудования
ОТДЕЛ 11 ОБОРУДОВАНИЕ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ
Вводные указания
Таблица ГЭСНм 13-11-001 Люки
Таблица ГЭСНы 13-11-002 Двери
Таолица ТЭСНм 13-11-003 Плиты
ОТДЕЛ 12 РЕЗЕРВНАЯ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ
Вводные указания
Таблица ГЭСНм 13-12-001 Дизель-генераторы стационарные
Таблица ГЭСНм 13-12-002 Фильтры Блоки фильтров
Таблица ГЭСНм 13-12-003 Блоки систем
Таблица ГЭСНм 13-12-001 Дизель-генераторы стационарные       169         Таблица ГЭСНм 13-12-002 Фильтры Блоки фильтров       169         Таблица ГЭСНм 13-12-003 Блоки систем       170         Таблица ГЭСНм 13-12-004. Теплообменники Холодильники       170
Таблица ГЭСНм 13-12-005 Баки
Таблица ГЭСНм 13-12-006 Насосы Блоки насосов
Таблица ГЭСНм 13-12-007 Компрессоры Компрессорные установки
Таблица ГЭСНм 13-12-008 Аппараты 173
Таблица ГЭСНм 13-12-009 Аппараты в комплекте с электродвигателем Машины 174
Приложение 1. ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ, НЕ УЧТЕННЫХ В НОРМАХ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ
Приложение 2 РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ, ХИМИЧЕСКУЮ ОЧИСТКУ, ПРОМЫВКУ И ПРОДУВКУ
Приложение 3 РАСХОД ФИЛЬТРУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ АППАРАТОВ 185
Приложение 4. РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ СИСТЕМ
ПАРОТУРБИННЫХ АГРЕГАТОВ

Заказ № 83 Тираж 300 экз Отпечатано в тип ООО «Корина-офсет», Б Якиманка, 38 «А»