

УДК 621.86.061.5

Группа Г86

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ОСТ 1 00398-80**

## БАЛКИ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ ТРАВЕРС Технические условия

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9560

Распоряжением Министерства от 19 декабря 1980 г. № 087-16  
дата введения с 1 января 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на грузоподъемные балки траверс (в дальнейшем изложении – балки), предназначенные для навески грузозахватных кронштейнов и подъема с их помощью изделий или их составных частей массой не более 700 кг.

№ изм. 1  
№ изв. 1.1.197

4447

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Балки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 13775-80 - ОСТ 1 13791-80.

1.2. Поверхности деталей балки не должны иметь трещин, раковин, заусенцев и следов коррозии.

1.3. Балки должны быть устойчивыми к внешним воздействующим факторам, повышенной температуре среды 50 °С, пониженной температуре среды минус 50 °С, повышенной влажности 98% при температуре 35 °С.

1.4. Каждая балка должна выдерживать без деформации нагрузку (силу) обжатия, равную 10,5 кН (1050 кгс).

1.5. Разрушающая нагрузка балки должна быть не менее 28 кН (2800 кгс).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Балки предъявляются к приемке партией, которая согласовывается с заказчиком.

2.2. Балки подвергаются приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.3. Приемо-сдаточные испытания должны включать:

- проверку балки на соответствие требованиям настоящего стандарта;
- испытания на обжатие.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая балка, принятая отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя.

2.5. При контроле внешнего вида и качества сборки балки проверяются:

- соответствие внешнего вида, габаритных и присоединительных размеров, указанных в стандарте;
- качество антикоррозионных покрытий;
- правильность маркировки.

2.6. Результаты приемо-сдаточных испытаний оформляются актом.

2.7. Партия балок, в которой заказчиком при испытаниях обнаружено несоответствие хотя бы одному требованию настоящего стандарта, считается невыдержавшей испытания и возвращается предприятию-изготовителю для выяснения причин брака, его устранения и повторной проверки всей партии.

2.8. Забракованная заказчиком партия балок после устранения дефекта вторично предъявляется для испытания и повторной проверки ОТК.

2.8. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одной балки требованиям настоящего стандарта, испытания должны быть прекращены. Вся партия балок бракуется.

1

№ изм.

11.197

№ изв.

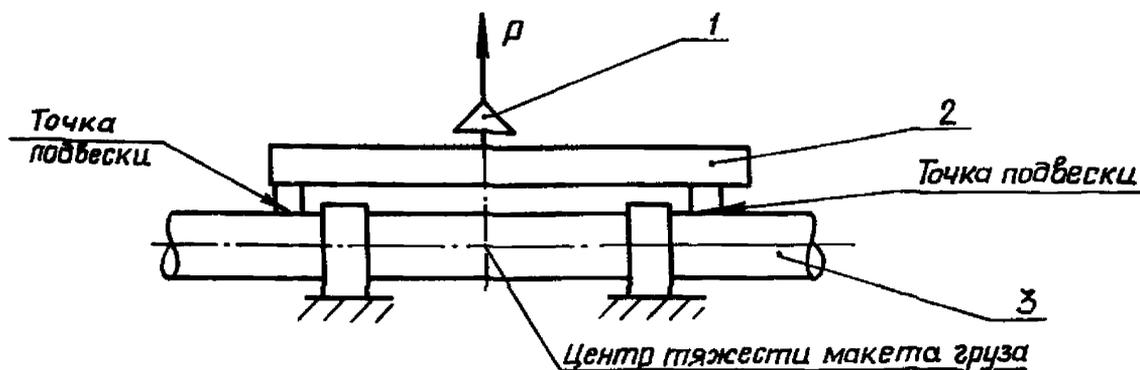
4447

№. № дубликата

№. № подлинника

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. При испытании на обжатие к балке приложить нагрузку 10,5 кН (1050 кгс) в соответствии со схемой испытаний.



1 - кольцо балки; 2 - балка; 3 - макет груза

Балку под нагрузкой выдержать в течение 10 мин. После снятия нагрузки остаточная деформация и нарушение работоспособности балки не допускаются.

3.2. При испытании на разрушение к балке приложить нагрузку 28 кН (2800 кгс) в соответствии со схемой испытаний. После снятия нагрузки балка не должна иметь остаточной деформации.

3.3. Периодические испытания проводятся по пп. 3.1; 3.2 - одна балка от первой партии, а далее при стабильности технологического процесса не реже одного раза в год.

Испытаниям подвергается по одной балке каждого типоразмера.

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и клеймение балки должны производиться ударным способом на табличке ОСТ 1 13791-80, на которой шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80 указывают:

- 1) обозначение типоразмера;
- 2) массу балки;
- 3) число, месяц и год изготовления;
- 4) число, месяц и год испытания;
- 5) клеймо окончательной приемки.

4.2. Перед упаковкой балки цепь смазать смазкой ПВК ГОСТ 19537-83.

Каждую балку завертывают в парафинированную бумагу по ГОСТ 16711-84 и укладывают в сухие деревянные ящики, выстланные внутри бумагой по ГОСТ 515-77 или другим равноценным материалом.

1

№ изм.

1.1.197

№ изм.

4447

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

4.3. В каждый ящик вкладывают акт приемки ОТК предприятия-изготовителя и упаковочный лист, в котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование изделия и его обозначение;
- количество изделий;
- дату изготовления и упаковки;
- номер партии;
- массу изделий с ящиком (брутто);
- массу изделия без ящика (нетто);
- номер и фамилию упаковщика.

4.4. Ящики с упакованными балками пломбируются ОТК предприятия-изготовителя.

4.5. Транспортировка упакованных балок разрешена всеми видами транспорта.

4.6. При длительном хранении упакованные балки должны находиться в складских помещениях или под навесами, защищенными от влаги при температуре от минус 50 до плюс 50 °С.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие балок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок службы - 10 лет с момента отгрузки балок предприятием-изготовителем.

|        |         |
|--------|---------|
| № изм. | 1       |
| № изв. | 1.1.197 |

|                  |      |
|------------------|------|
| Ив. № дубликата  |      |
| Ив. № подлинника | 4447 |

