

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-427.86

БЛОК ПРЕАЭРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

(3 типоразмера)

АЛЬБОМ У

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VII 198X года

Заказ № 6185 Тираж 510 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2 - 427.86

Блок преазраторы- отстойники первичные горизонтальные

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая и электротехническая части
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные
- Альбом IV - Строительные изделия
- Альбом V - Спецификации оборудования
- Альбом VI - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VII - Сметы

Применяемые типовые материалы:

Серия 3.90I-I3-Выпуск 2. Колонка управления задвижками Ду 200-400 мм
с электрическим приводом типа Б

АЛЬБОМ V

Разработан ЦНИИЭП
инженерного оборудования

Утвержден Госгражданстроем
5 сентября 1986 г. приказ № 280
Введен в действие институтом
Приказ № 58 от 16 сентября 1986 г.

Главный инженер института
Главный инженер проекта



А.Кетаов
М.Сирота

№ п/п	Наименование	Марка обозначения	Стр.
1	2	3	4
	Спецификации оборудования к основному комплекту марки чертежей ТХ		
1	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ТХ.СО	3-5
2	Оборудование и изделия, поставляемые подрядчиком	ТХ.СО	6
	Спецификации оборудования к основному комплекту марки чертежей ЭМ		
3	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ЭМ.СО	7
4	Оборудование и изделия, поставляемые подрядчиком	ЭМ.СО	8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	М1								
I	Механизм скребковый первичных отстойников, завод "Водомашоборудование"	МС01-9А.00							
		00.000	шт	796				2	5350
2	Затвор щитовой ЗЩ-600х900, Севастопольский электро-ремонтный завод	МК.833.00.00							
		000.015	шт	796				2	125
	М2								
I	Задвижка параллельная с неподвижным шпинделем, фланцевая, Ду 600, Ру I МПа								
		30чI56р	шт	796		372I236I0II		I	1180
	И2								
I	Труба поворотная в том числе	ТХ-9	шт	796				I	1023,4
I.1	Коуш I8	ГОСТ 2224-72	шт	796				8	0,025
I.2	Болт М16-6д х 70.58	ГОСТ 7798-70	шт	796		I280000000		64	7,6
I.3	Гайка М16-6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт	796		I283000000		64	2,2
I.4	Шайба I6	ГОСТ 6402-70	шт	796		I280000000		64	0,5
I.5	Канат 5.2-Г-П-Н-I470(I50)	ГОСТ 3062-80	м	006				58	8,5

		Привязан	
Инв. №			
Провер		ТП 902-2-427.86	
Инж.		ТХ.СО	
Рук.гр		Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	
Гл. спец		Студия	
Н.контр		Лист	
Нач.отд		Листов	
		РП	
		I	
		4	
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.6	Ст3	ГОСТ 380-71	кг	I66					
I.7	Бронза Бр ОЦС 5-5-5	ГОСТ 613-79	кг	I66					
I.8	Труба 219x4	ГОСТ I0704-76							
		В-Ст3 ГОСТ I0705-80	м	006				0,7	I4,8
I.9	Труба 325x5	ГОСТ I0704-76							
		В-Ст3 ГОСТ I0705-80	м	006				I7,5	69I
I.I0	Труба 35IхII	ГОСТ 8732-78							
		В-Ст3 ГОСТ 8734-74	м	006				I	92,3
I.II	Швеллер	ГОСТ 8240-72							
		Ст3-П ГОСТ 535-79	м	006		2925000000		I5	I56
2	Задвижка клиновая с неподвижным шпинделем, фланцевая Ду 200, Ру I МПа	30ч6бр	шт	796		372I25I005		I	II6,2
	ИЗ								
I	Задвижка клиновая с неподвижным шпинделем, фланцевая Ду 200, Ру I МПа	30ч6бр	шт	796		372I25I005		2	II6,2
2	Колонка управления задвижками Ду 200 с электроприводом типа Б	серия З.90I-I3							
		выпуск 2	шт	796				2	34,7

Привязан			
Инв. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	М1								
3	Труба 426x4	ГОСТ 10704-76	м	006		I383000000		2	41,63
	М2								
2	Труба 630x7	ГОСТ 10704-76	м	006		I38I000000		16	107,55
3	Отвод 90° 630x12	ГОСТ 17375-83	шт	796		I468II0I80		4	325,8
4	Переход К 630x7 - 426x4	Изготовить на месте	"	796				2	50
	И2								
3	Труба 219x3,2	ГОСТ 10704-76	м	006		I383000000		18	17,03
4	Отвод 90° 219x8	ГОСТ 17375-83	шт	796		I468II00I42		1	19,9
	И3								
3	Труба 219x3,2	ГОСТ 10704-76	м	006		I383000000		48	17,03
	П2								
2	Труба 219x3,2	ГОСТ 10704-76	м	006		I383000000		54	17,03
3	Отвод 45° 219x8	ГОСТ 17375-83	шт	796		I468II0740		2	9,8
4	Отвод 90° 219x8	То же	"	796		I468II00I42		2	19,9
	АО								
3	Труба 89x4	ГОСТ 10704-76	м	006		I373000000		24	8,39
4	Труба 57x3 (с отверстиями)	То же	"	006		I373000000		68	4
5	Труба 32x1,2 (с отверстиями)	"	"	006		I373000000		18	0,911
6	Труба 325x4	"	"	006		I383000000		18	31,67

Количество оборудования и материалов приведено для одной секции.

Приказ			
Имя №			

ТП 902-2- 427.86

ТХ.СО

Лист
4

21724-05 7

