

Тулупов проект 509-18.84 Альбомы

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
	Титульный лист	
С-1-2	Содержание	стр.2,3
ПЗ	Пояснительная записка	стр.4,6
ТХ-1	Общие данные	стр.7
ТХ-2	План расположения технологического оборудования. Тип I	стр.8
ТХ-3	План расположения технологического оборудования. тип II	стр.9
ТХ-4	Трещалпроводы. Монтажная схема. Тип I.	стр.10
ТХ-5	Трещалпроводы. Монтажная схема. Тип II	стр.11
ТХ-6	Разрезы каналов. I тип	стр.12
ТХ-7	Разрезы каналов II тип	стр.13
ТХ-8	Стойка сливной. Разрез Д-Д	стр.14
ТХ-9	Установка запорочных колодок для экипировки котельной	стр.15
ТХ-10	Оборудование колодца маслозаправочной колонки.	стр.16
ТХ-11	Оборудование колодца маслозаправочной колонки. Разрезы	стр.17
ТХ-12	Оборудование колодца маслозаправочной колонки. Трещ.	стр.18
ТХ-13	Оборудование колодца маслозаправочной колонки. Трещ.	стр.19
ТХ-14	Оборудование колодца маслозаправочной колонки. Трещ.	стр.20
ТХ-15	Оборудование колодца топливозаправочной колонки.	стр.21
ТХ-16	Оборудование колодца топливозаправочной колонки. Разрез	стр.22

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
АС-1	Общие данные (начало)	стр.23
АС-2	Общие данные (окончание)	стр.24
АС-3	Схема расположения элементов каналов и колодезь (тип I)	стр.25
АС-4	Схема расположения элементов покрытия площади (тип I)	стр.26
АС-5	Схема расположения элементов каналов и колодезь (тип II)	стр.27
АС-6	Схема расположения элементов покрытия площади (тип II)	стр.28
АС-7	Разрезы 1-1; 2-2	стр.29
АС-8	Разрезы 3-3; 4-4	стр.30
АС-9	Плита ПЛ-1	стр.31
АС-10	Плита ПЛ-2	стр.32
АС-11	Колодезь К-1 Сечение 1-1	стр.33
АС-12	Колодезь К-1 Сечение 2-2; 3-3; 5-5	стр.34
АС-13	Колодезь К-1 Сечение 4-4 Узлы 1,2	стр.35
АС-14	Крышка колодезь К-1	стр.36
АС-15	Колодезь К-2	стр.37
АС-16	Колодезь К-3	стр.38

Инв. № 123456789

				ТН 509-18.84		С	
				Экипировочные устройства для котельной теплового пункта			
				Устройство для снабжения тепловозов топливом, маслом и водой.			
Привязан				Проект	Экземпляр	Лист	Всего листов
				Провер	Ведущий	ТР	1 2
				Исполн	Колодезь		
				началь	Рылова		
Инв. №				Содержание (начало)		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ	

Альбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Стр. 39
2	Устройства типа I. Схемы электрические расположения и подключения запорачных колонок	Стр. 40
3	Устройства типа I. Ведомости материалов и объемов работ	Стр. 41
4	Устройства типа II. Схемы электрические расположения и подключения запорачных колонок	Стр. 42
5	Устройства типа II. Кабельный журнал	Стр. 43
6	Устройства типа II. Ведомости оборудования, материалов и объемов работ	Стр. 44

Типовой проект 509-1884

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта НО

Лист	Наименование	Примечание
вз-01-01	Рукав для слива отработанного масла	45
вз-02-01	Колонка для воды	46

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	
АС	Архитектурно-строительные чертежи	
ЭМ	Электротехнические чертежи	
НО	Нестандартизированное оборудование	

Ишв. № подл. Подпись и дата Ишв. № инв. №

Привязан			Проект. Зинченко			Земл.			ТН 509-1884			С		
Проверил			Провер. Вережко			Ишв.			Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта.			Статья		
Составил			Л. Кондр. Козлов			Ишв.			Устройства для снабжения тепловозов топливом, маслом и водой.			Лист		
Ишв. №			Лит. отд. Рыжко			Ишв.			Содержание (окончание)			2		
			Лит. отд. Коротченко			Ишв.						Листов		
												Харьковский		
												ПРОМТРАНСПРЕКТ		

Типовой проект 509-18.84 Альбом I

Введение

Типовой проект устройств для снабжения тепловозов промышленного транспорта разработан по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1980-1981г.г., раздел IV, п.35 взятен типового проекта 501-234.

Устройства для снабжения тепловозов топливом, маслом и водой являясь частью комплекса устройств для эквипировки локомотивов.

Основные расчетные данные

Проект разработан применительно к следующим условиям. Площадка строительства со спокойным рельефом в основаниях. Грунты непучинистые, однородные со следующими нормативными характеристиками.

- Сцепление $C^H = 2 \text{ кПа}$ (202 кгс/см^2)
- Угол внутреннего трения $\varphi^H = 28^\circ$
- Модуль деформации $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2)
- Плотность грунта $\gamma = 1,87 \text{ т/м}^3$
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Расчетная температура -20°C , -30°C (основное решение), -40°C .
- Ветровая нагрузка $q = 0,21 \text{ кПа}$ (21 кгс/м^2)
- Снеговая нагрузка $s = 0,98 \text{ кПа}$ (100 кгс/м^2)
- Класс сооружения - II
- Степень огнестойкости - II
- Степень безопасности - II

Коэффициент безопасности по грунтам $K_r = 1$

Описание

В проекте разработаны два типа размещения устройств для снабжения односекционных тепловозов на одном железнодорожном пути.

Раздаточные устройства I типа предусматривают снабжение тепловозов дизельным маслом одной марки, дизельным топливом, охлаждающей водой одной марки, водой для пополнения аккумуляторных батарей, а также слив отработавшего дизельного масла.

Раздаточные устройства II типа предусматривают снабжение тепловозов дизельным маслом двух марок, дизельным топливом, охлаждающей водой двух марок, водой для пополнения аккумуляторных батарей, а также слив отработавшего дизельного масла.

Раздаточные устройства разработаны с учетом размещения переработочных устройств и смотровой панели

Колонки для раздачи дизельного топлива и масла монтируются по проекту с подогревом паром, при отсутствии необходимости подогрева пар не подводится.

Колонки снабжены кнопками для дистанционного управления соответствующими насосами.

Все трубопроводы, кроме трубопроводов дизельного топлива, прокладываются в железобетонных каналах,

Шифр по плану. Подпись и дата. Автор и исполн.

				ТП 509-18.84		ПЗ	
				Эквипировочные устройства для локомотивов промышленного транспорта			
				Устройства для снабжения тепловозов топливом, маслом и водой		Страница Лист Уместов	
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		ТР	1 3
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ	

Привязан

Шифр №

Проект. Экономист
Людмила Сергеевна
и контролер
Ирина
Ирина
Ирина

Исполнительный лист

Технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Показатели
1	2	3	4
1.	Сметная стоимость, всего в том числе:	тыс. руб.	4,98
	- строительно-монтажных работ;	"	3,46
	- обслуживания	"	1,52
2	Сметная стоимость работ на 1 м ³ емкости	руб.	4980
3	Трудовые затраты:	ч-дн.	60,4
	- на сооружения		
	- на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ	ч-дн.	17456,6
4	Расход материалов:		
	- цемента,	т	5,72
	в т.ч. на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ;	т	1653,1
	- стали,	т	0,4

1	2	3	4
	в т.ч. на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ,	т	115,6
	- железобетона	м ³	20,83
	в т.ч. на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ,	м ³	6020,2
	- в т.ч. сборного	м ³	20,83
	в т.ч. на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ,	м ³	6020,2
	- лесоматериалов,	м ³	0,38
	в т.ч. на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ,	м ³	109,8
	- кирпича,	тыс. шт.	2,38
	в т.ч. на 1 млн. руб. строительно-монтажных работ.	тыс. шт.	687,8

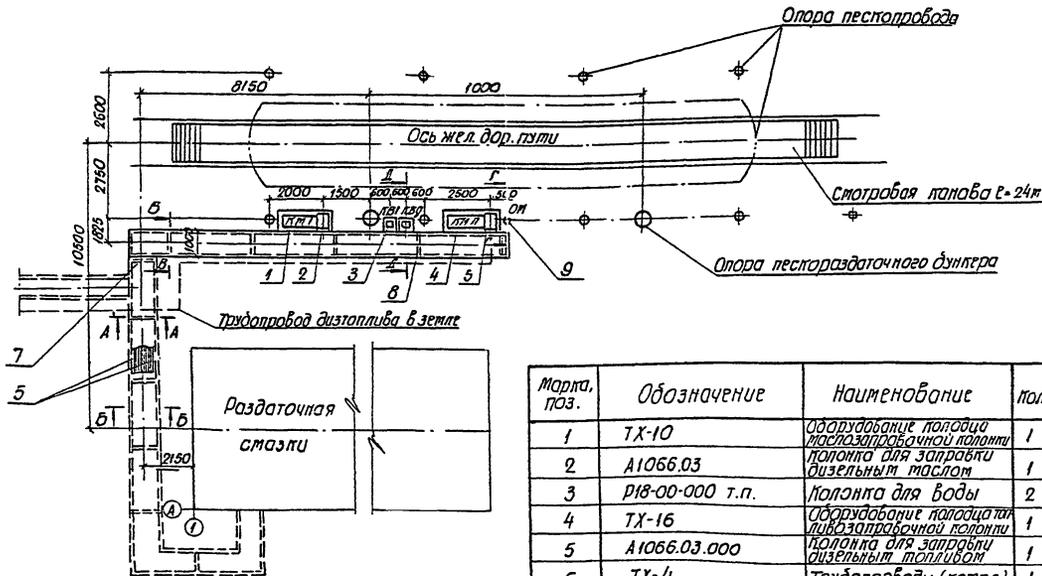
Типовой проект зор.-везд. Алюбом I

Шифр и название проекта и объекта

		ТЛ 509-1884		ПЗ	
		Эксплуатационные устройства для пароматрибов			
		промышленного транспорта			
		устройства для смазки			
		теплового двигателя, масла и вазелина			
		Пояснительная записка			
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ		Листов 3	

Примечания

Состав	Холодная вода	Тех. ж.
Пробег	березуля	30%
И.п.п.	Градусов	30%
И.п.п.	Вязкость	30%
И.п.п.	Плотность	30%



1. Место примыкания паннола на спад масел уточняется при привязке в зависимости от принятой схемы компоновки эпилубричного пункта
2. Разрезы приведены на листах ТХ-6 и ТХ-8

Условные обозначения

- КМ1 - колонна для заправки дизельным маслом
- КВ1 - " для раздачи воды
- КВ2 - " для диметиллированной воды
- КТ1 - " для заправки дизельным топливом
- Стяг - стяжка для слива отработавшего масла.

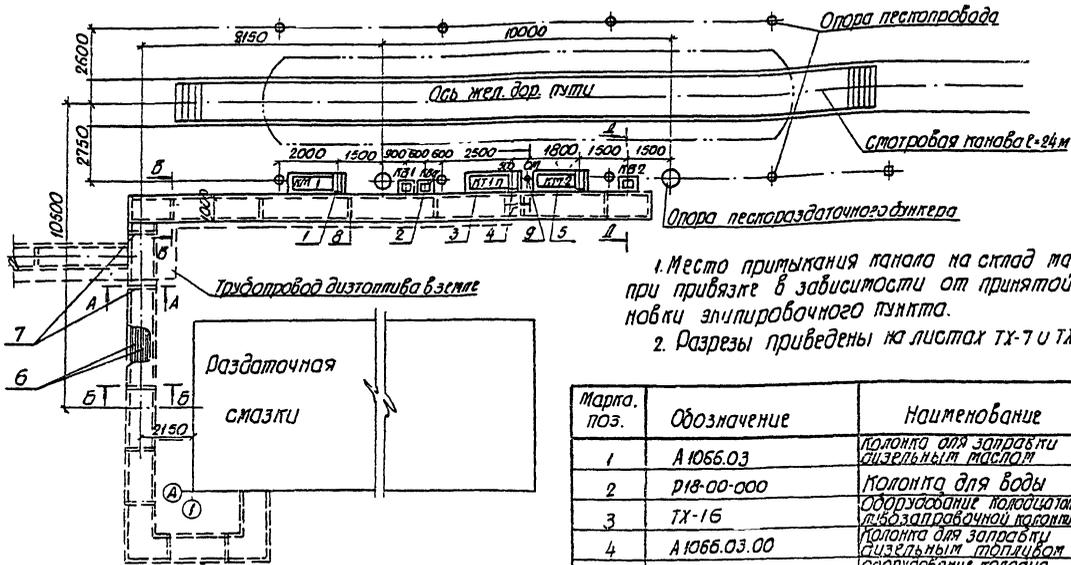
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1	ТХ-10	Оборудование площадки маслозаправочной панели	1	37,3	
2	A1066.03	Панель для заправки дизельным маслом	1	250,0	
3	Р18-00-000 т.п.	Колонна для воды	2	84,0	
4	ТХ-16	Оборудование площадки на маслозаправочной панели	1	31,69	
5	A1066.03.000	Панель для заправки дизельным топливом	1	219,0	
6	ТХ-4	Трубопроводы (полпл.)	1	357,67	
7	Серия 4.903-10 8.4	Опора неподвижная	<input type="checkbox"/>		
8	" 8.5	Опора скользящая	<input type="checkbox"/>		
9	ТХ-8	Стяжка сливной	1	1527	

Привязан

Илб. №

		ТЛ 509-1884		ТХ	
Эпилубричные устройства для ломотибов					
промышленного транспорта					
Устройство для снабжения теплового троллейб. маслом и водой				Стация лист	
				ТР 2	
План расположения технологического оборудования тип 1.				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПОРТ	

Типовой проект 509-18.84 Альбом Г



1. Место притыкания канавы на склад масла уточняется при привязке в зависимости от принятой схемы помпировки эллипсического пункта.
2. Разрезы приведены на листах ТХ-7 и ТХ-8

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	А Ю66.03	Колонна для заправки дизельным маслом	2	250.0	
2	р18-00-000	Колонна для воды	3	84.0	
3	ТХ-16	Оборудование колодца для заправочной колонны	1	31.69	
4	А Ю66.03.00	Колонна для заправки дизельным топливом	1	219.0	
5	ТХ-10	Сорудование колодца для заправочной колонны	2	57.3	
6	ТХ-5	Трубопроводы (лотпл.)	1	474.19	
7	серия 4903-10 в.4	Опора неподвижная	□		
8	" в.5	Опора скользящая	□		
9	ТХ-8	Стяжка сливной	1	132.7	

Условные обозначения

- пм 1 - колонна для заправки дизельным маслом 1^{ой} марки
- кв 1 - " для охлаждающей воды 1^{ой} марки
- кв 2 - " для дистиллированной воды
- пт 1 п - " для заправки дизельным топливом (с подогревом)
- км 2 - " для заправки дизельным маслом 2^{ой} марки
- кв 2 - " для охлаждающей воды 2^{ой} марки
- ом - стояк для слива отработанного дизельного масла

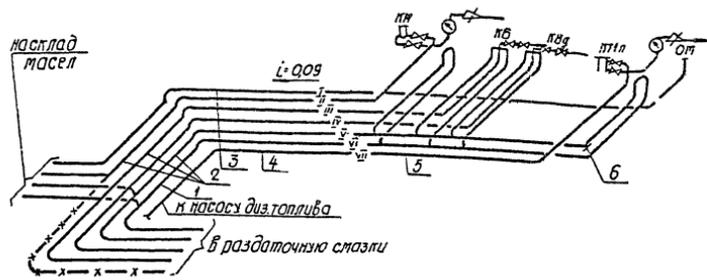
Привязан

		ТЛ 509-18.84		ТХ	
Эллипсические устройства для логотипов промышленного транспорта					
Устройство для сжиднения теплового топлива, маслом и водой					
				Лист	Листов
				ТР	3
Место расположения технологического оборудования. Тип II					
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ					

Илл. № 10000. Подпись, печать, дата

Проект Зинченко
 Провер. Березина
 Исполн. Козлов
 Нач. отд. Шняпа
 Главный инженер

Илл. №



1. План расположения технологического оборудования приведен на листе ТХ-2
2. Уклон труб в сторону уклона масел достигается за счет изменения высоты цементной подливки под опоры.
3. Длины труб, приведенные в спецификации, учтены в пределах эпитировочной позиции до раздаточной смазки.

Условные обозначения

- I - трубопровод отработавшего дизельного масла
- II - " " дизельного масла
- III - " " охлаждающей воды
- IV - " " дистиллированной воды
- V - трубопровод пара
- VI - конденсаторовод
- VII - трубопровод дизельного топлива

трубопровод дизельного масла при выдаче его из емкостей раздаточной смазки

- вентиль
- счетчик раздаточной колонки
- запорочный пистолет.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Масса, ед. л.	Примечание
1	ГОСТ 10704-76	Труба 32*2	25	1,48	
2	"	" 48*2	75	2,27	
3	"	" 60*2	18	2,66	
4	"	" 57*3,5	20	4,62	
5		Труба 2,5-32 ПП	21	0,26	
6.		Заглушка ф 55, 5-2	2	0,04	

Лист № 10 из 10 листов альбома

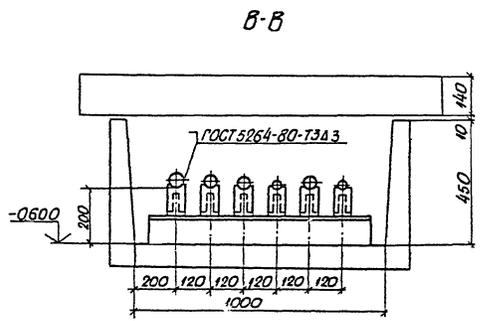
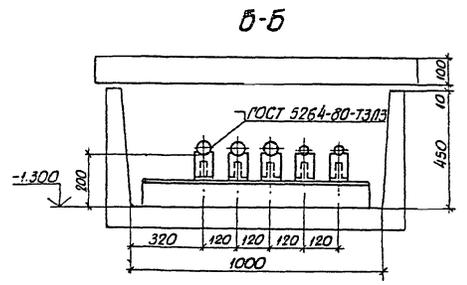
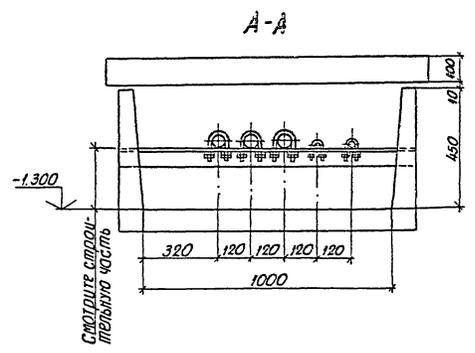
ТН 508-18.84		ТХ	
Эпитировочные устройства для котлоагрегатов промышленного назначения			
Устройства для сжигания топлива и воды		Лист	Листов
Трубопроводы монтажная схема тип I		7Э	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ			

Привязан

Проект. Зинченко
 Провер. Яковлева
 Конструктор. Козлов
 Нач. отд. Дьячкова
 Главный конструктор. Яковлев

Инв. №

Тилобой, проект 509-1884 Альбом I

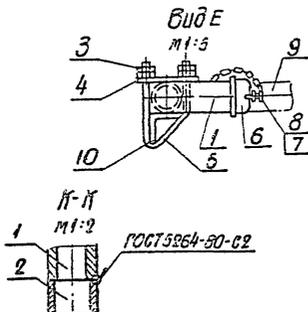
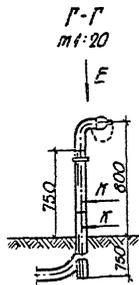
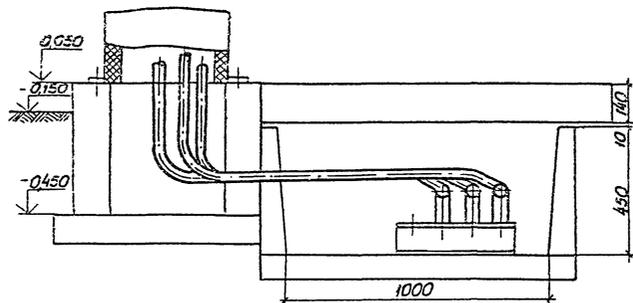


1. План расположения технологического оборудования приведен на листе ТХ-2
2. Монтажная схема трубопроводов приведена на листе ТХ-4

Центральный научно-исследовательский институт

		ТП 509-1884		ТХ	
		Экспирочные устройства для лакокрасочных теплообменников			
		Устройства для складывания теплообменников топливом, маслом и водой.			
		Разрезы каналов		ХАФАНОВСКИЙ	
		I тип. М 1:10		ПРОМТРАНСПРОЕКТ	
Привязка:		Проект: Зинченко		Страницы: 1 из 2	
		Исполн: Вереблук		Лист: 6	
		Исполн: Масалов			
		Исполн: Овсянко			
ИНВ. №		Изм. по: Проектный отдел			

Д-Д
М1:40



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 3262-75*	Труба 50x3,5 ρ -800	1	3,9	
2	ГОСТ 10704-76	Труба 60x2 м	18	2,86	
3	ГОСТ 5915-70*	Пайка М12,5	12	0,017	
4		Планка 30x10, ρ -120	2	0,05	
5		Хомут ф 12, ρ -350	3	0,31	
6	ГОСТ 8962-75*	Полпан 50	3	0,414	
7	ГОСТ 7070-75*	Цель ОН-И-А5; ρ -300	3	0,1	
8		Ушко ф 5; ρ -30	3	0,004	
9	Т.п. В 25-00-000	Муфта для слива отработавшего масла ρ -3730	1	12,6	Арматура с муфтой
10	ГОСТ 8509-72	Узелок 63×63 ρ -1500 ит.э. ГОСТ 535-79	1	8,58	

ТТ 509-1884

ТХ

Планы расположения технологического оборудования приведены на листах ТХ-2 и ТХ-3.

Грибызан

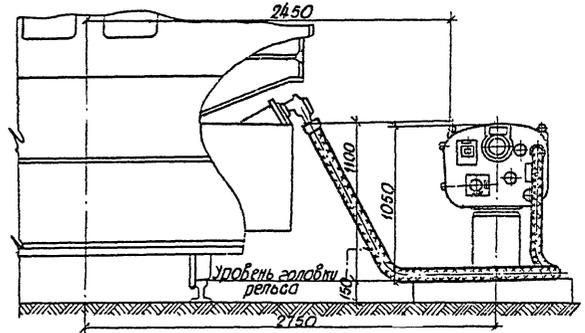
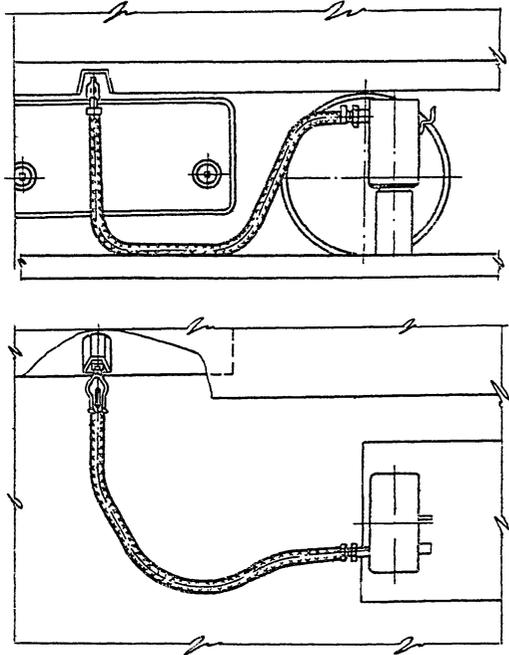
Проект. Умченко
Провер. Березина
И.п.отр. Макаров
нач.отд. Дьякова
И.п.п.пр.Фадеев

Электрические устройства для котлов и трубопроводов
устройства для снабжения теплового топлива маслом и водой.
Стояк сливной.
РАЗРЕЗ Д-Д

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМТРАНСПРОЕКТ

Инв. №

Тиловий проєкт 509-1884-18

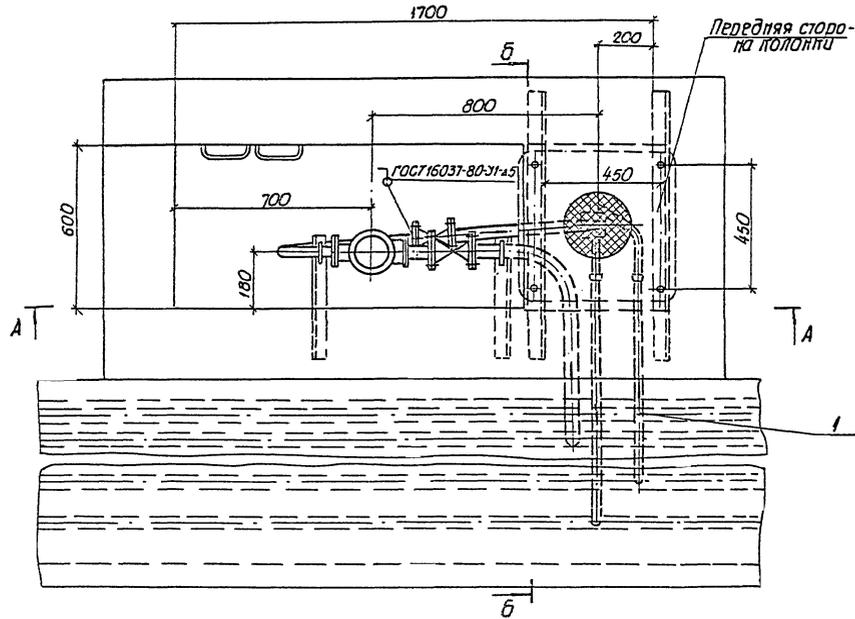


Ось ж.д. пути

Шк. № 100/1000 Проект 509-1884-18

Привязка		Проект 509-1884		ТХ			
Шк. № 100/1000	Проект 509-1884	Эксплуатационные устройства для котлов промышленного транспорта			Склад	Лист	Листов
	Устройства для смазки тепловозов топливом маслом и водой.	Тр	9				
Шк. № 100/1000	Установка запорочных лопаток для эксплуатации котлов	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ					

Тилової проєкт.спр.внв.Альбом?



Разрезы приведены на листе тх-11

Прибязон

Илв. №

Проект. Зинченко
 Прораб. Делубило
 И. Котельников
 Инж.ст. Дьяко
 Инж. на. Фортункин

ТП 509-1884

ТХ

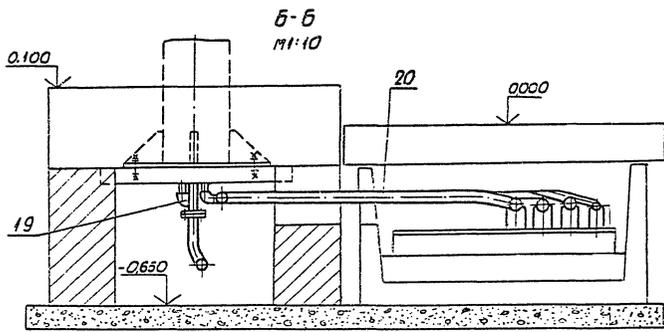
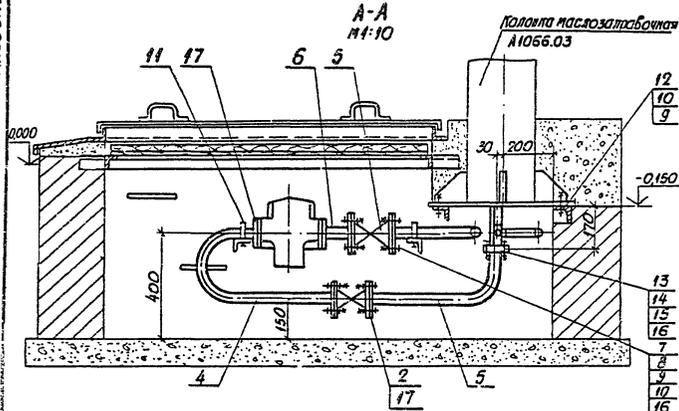
Эпилирующие устройства для локомотивов
 промышленного назначения

Устройства для снабжения
 тепловозов топливом
 маслом и водой.

Оборудование колосца
 маслозаправочный колосник
 М 1:10

Классификация	Устройства
ТР	Ю
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСОВСКИЙ	

Типовой проект 508-ММЛ-ЛомТХ



План приведен на листе ТХ-10

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 3262-75*	Труба 20х2,5	2,5	1.66	
2	ИЧ6 дк	Пран 32-10	1	6.25	
3	ИЧ6 дк	Пран 40-10	1	7.30	
4	ТХ-12	Труба	1	4.36	
5	ТХ-13	Труба	1	4.37	
6	ТХ-14	Труба	1	2.42	
7	ГОСТ 1255-67*	Фланец Ру10 Дх 40	1	1.71	
8	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х60.58	16	0.125	
9	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16.5	20	0.033	
10	ГОСТ 11371-78	Шайба 16.01.05	20	0.011	
11		Хомут ф12, Rp-200	2	0.17	
12	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х40.58	4	0.093	
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М12х45.58	4	0.055	
14	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12.5	4	0.017	
15	ГОСТ 11371-78	Шайба 12.01.05	4	0.006	
16	ГОСТ 7338-77	Прокладка ф88/45, д-2	2	0.01	
17	ГОСТ 7338-77	Прокладка ф78/38, д-2	4	0.01	
18	ГОСТ 7338-77	Прокладка ф70/38, д-2	1	0.01	
19	ГОСТ 8946-75*	Угольник 20	2	0.148	
20	ГОСТ 10704-76*	Труба 48х2	1	2.32	

Изм. № 1 от 12.01.84

Привязан:

Проект. Зинченко
 Провер. Бельвина
 И.Контроль
 Инж.ст. Вьюга
 Гл.инженер

ТТ 508-1884 ТХ

Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленности транспорта

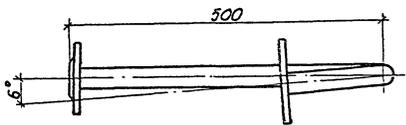
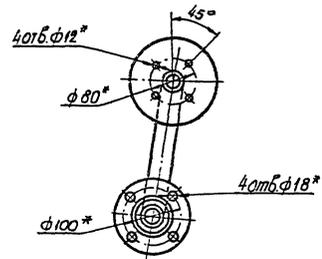
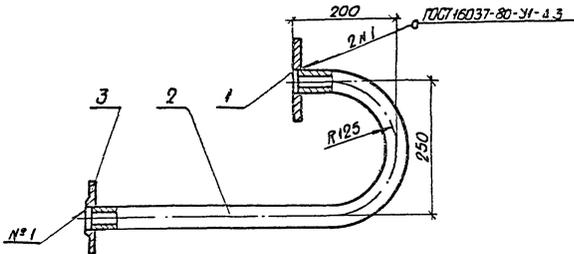
Устройства для подогрева теплового троллея, масла и воды.

Оборудование, площадь маслозастойной полости. Разрезы.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ

ТД

Трубопровод 500



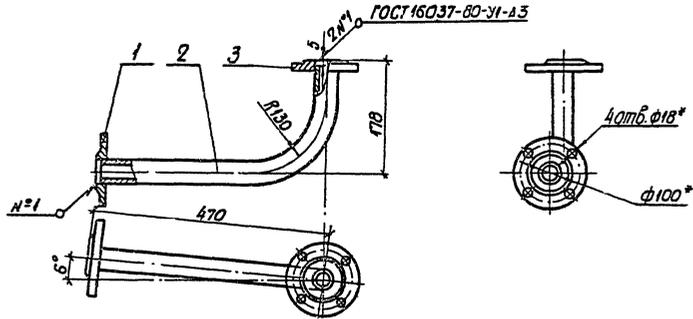
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Мат. кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 1255-67*	Фланец 100/43, S=6	1	0,38	
2	ГОСТ 3262-75*	Труба 32x3,2; Lp=835	1	2,33	
3	ГОСТ 1255-67*	Фланец Ру10 Ду 32	1	1,40	

* Размеры для справок.

		ТД 509-1884		ТХ	
Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта					
Привязан:		Устройство для складывания тепловозов топливом, маслом и водой.		Страницы 12 лист 12 листов	
		Оборудование поладца маслозаливной колонны ТРД		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ	
Изм. №		М.1-5			

Цифры в кружках означают номера листов

Типовой проект 509-18.84 А.Л.БОДИТ



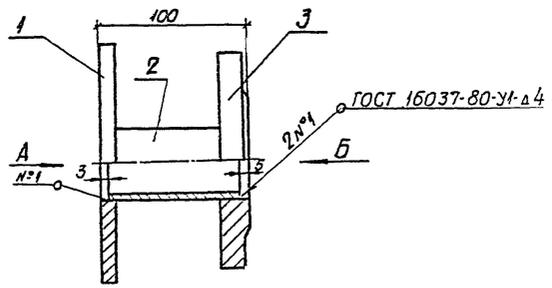
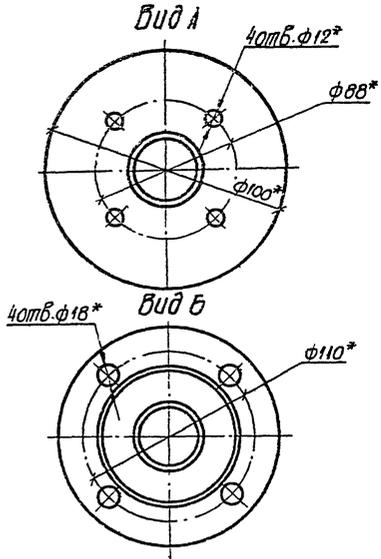
* Размеры для справок

Матр. код.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 1255-67*	Фланец Ру3; Ду32	1,4	
2	ГОСТ 3262-75*	Труба 32x3,2 Rp=575	1,78	
3	ГОСТ 1255-67*	Фланец Ру10; Ду32	1,097	

		ТП 509-18.84		ТХ	
Экспиробочные устройства для ломотибоб промышленного транспорта					
Привязан		Устройства для снабжения теплобоб проглубом маслом и водой.		Стация	Лист
		Оборудование колодца насосопрабочной колонки Труд.		7Р	13
Инб.н#		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ			

Шиб.н# 1020

Туповоз проект 509-1884 Харьков



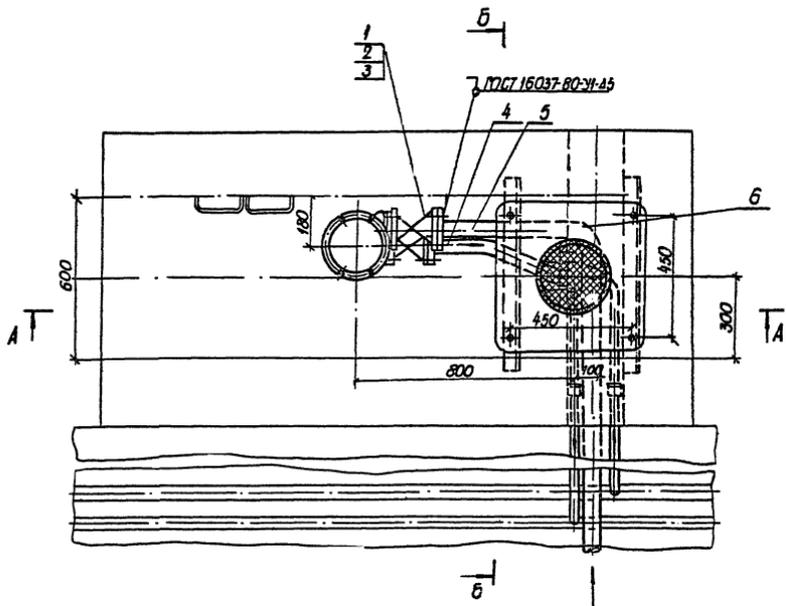
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.пг	Примечание
1	ГОСТ 1255-67*	Фланец ф 110/49; S=6	1	0,35	
2	ГОСТ 3262-75*	Труба 40x3,5; t-92	1	0,35	
3	ГОСТ 1255-67*	Фланец Ру 10; Ду 40	1	1,71	

* Размеры для справок.

Шифр № 1884 Харьковская область Харьков

Пробязан		Проект. Зинченко	Провер. Березкина	Н.понтр. Мазалов	Нач. отд. Рыжак	Гл. инж. Федотушный	ТН 509-1884	ТХ
Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта							Стадия	лист
Устройства для смазки тепловозов топливом маслом и водой.							ТР	14
Оборудование колоса маслозаправочной паланки Труба							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ	
							М 1-2	

Типовой проект сор-и.в.в.А.у.д.ом.Г.

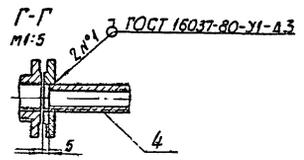
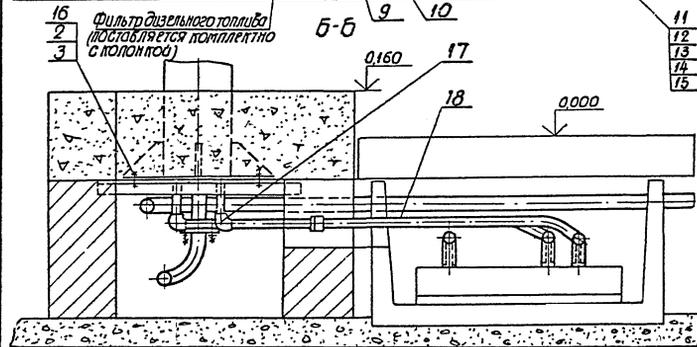
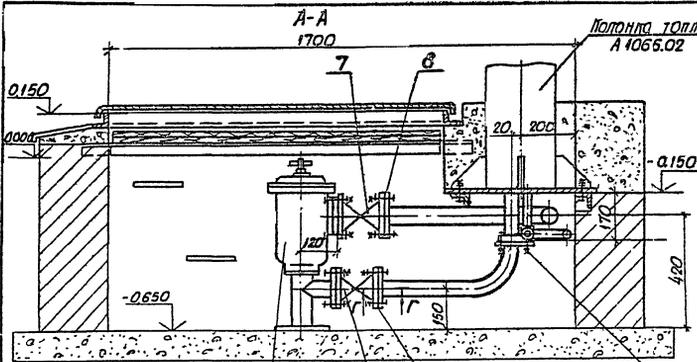


Разрезы приведены на листе ТХ-16

Инд. № 1624 Проектное задание В.В.В.И.В.В.

					ТН 509-1884	ТХ
					Этипировочные устройства для лопатотибов промышленного транспорта	
					Устройства для смазнения тепловозов, топливам маслом и водой.	Станд. лист 15
					Оборудование паллоца топливозаправочной колонки	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ
						М 1-10
Инд. №	Прибязан	Проект. Зинченко	Провер. Березкина	И.В.В.		
		И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.		
		И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.		
		И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.		
Инд. №		И.В.В.	И.В.В.	И.В.В.		

Типовой проект 509-1884 АЛЬБОМ I



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 7798-70*	Болт М16×60.58	8	0,125	
2	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16.01.05	12	0,011	
3	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16.4	12	0,033	
4	ГОСТ 3262-75*	Труба 40×3,5; lр=680	1	2,6	
5	ГОСТ 3262-75*	Труба 50×3,5; lр=500	1	2,44	
6	МН 2913-62	Отвод 90° - 57×4	1	0,82	
7	И 48 дк	Прон фланцевый 50-10	1	10,6	
8	ГОСТ 7338-77	Прокладка ф102/57 S=2	1	0,015	
9	И 48 дк	Прон фланцевый 40-10	1	2,3	
10	ГОСТ 7338-72	Прокладка ф80/48; S=2	1	0,012	
11	ГОСТ 1255-67*	Фланец 40-25	1	0,87	
12	ГОСТ 7338-77	Прокладка ф80/48 S=2	1	0,009	
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М12×60.58	4	0,22	
14	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12.4	4	0,017	
15	ГОСТ 11371-78	Шайба 12.01.05	4	0,006	
16	ГОСТ 7798-70*	Болт М16×40.58	4	0,093	
17	ГОСТ 8946-75*	Угольник 20	2	0,148	
18	ГОСТ 3262-75*	Труба 20×2,8	1	2,6	1,66

ИЗБ. ПРОЕКТ. ПОДПИСЬ ПРОЕКТА

ПРИВАЗОН

Шиф. №

ТП 509-1884		ТХ	
Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта			
Устройства для смазки тепловозов, топливом, маслом и водой	Стадия	Лист	Листов
	ТР	16	
Оборудование локомотива топливозаправочной полонки разрезной М1-10			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	
ТХ	Технологические чертежи	
АС	Архитектурно-строительные решения	
ЭМ	Электрооборудование	

Ведомость чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
АС-1	Общие данные (начало)	
АС-2	Общие данные (окончание)	
АС-3	Схема расположения элементов панелей и колодезв (тип I)	
АС-4	Схема расположения элементов покрытия площадки (тип I)	
АС-5	Схема расположения элементов панелей и колодезв (тип II)	
АС-6	Схема расположения элементов покрытия площадки (тип II)	
АС-7	Разрезы 1-1, 2-2	
АС-8	Разрезы 3-3, 4-4	
АС-9	Плита ПЛ-1	
АС-10	Плита ПЛ-2	
АС-11	Колодец К-1. Сечение 1-1	
АС-12	Колодец К-1. Сечения 2-2, 3-3, 5-5	
АС-13	Колодец К-1 Сечение 4-4 Узлы 1,2	
АС-14	Крышка колодца К-1	
АС-15	Колодец К-2	
АС-16	Колодец К-3	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инж. пр. *В.И. Фартушный*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 3.006-2	Сборные железобетонные панели и элементы из полыхых элементов	
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций	
ГОСТ 8509-72*	Сталь прокатная угловая равнополочная горячекатаная	
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент	
т.п. 501-4	Смотровые панели из сборных железобетонных элементов (лист 1 из 4 шт.)	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация к схеме расположения элементов панелей и колодезв	
9	Спецификация плиты ПЛ-1	
10	Спецификация плиты ПЛ-2	
11,12,13	Спецификация металлических изделий	
14	Спецификация крышки колодца К-1	
15	Спецификация колодца К-2	
16	Спецификация колодца К-3	
9.10	Ведомость деталей	
9.10	Ведомость расхода стали на элемент	

Прибаван:

Инв. №

И.п.н.т. В.И. Фартушный
Проект. В.И. Фартушный
Ст. инж. В.И. Фартушный
Ул. г.р. В.И. Фартушный
Г.п.н.т. В.И. Фартушный
Г.п.н.т. В.И. Фартушный

ТП 509-1884

АС

Экспериментальные устройства для лопаточной системы теплового транспорта

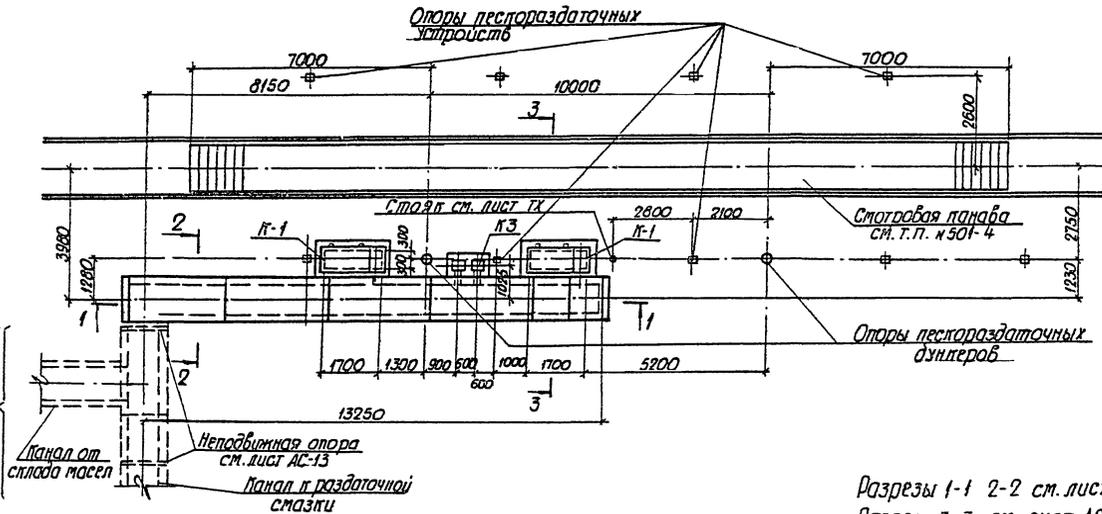
Устройства для сжигания теплоносителей топливом, мас-лом, водой.

Общие данные (начало)

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМТРАНСПРОЕКТ

Страница Лист Листов
ТР 1 16

Схема расположения элементов каналов и колодцев (тип I)



Разрезы 1-1 2-2 см. лист АС-7

Разрез 3-3 см. лист АС-8

Спецификация ж.д. элементов см. лист АС-8

509-1884
Альбом I
Тилобой проект

С.О.Ласосов.О.И.

Уточняется при привязке проекта
Ильб. №

И.Ласосов	М.Ласосов	А.Ласосов
Проектант	Инженер-проектант	Инженер
И.Ласосов	М.Ласосов	А.Ласосов
Ст. инж.	Инженер	Инженер
Инж. гр.	Инженер	Инженер

ТП 509-1884

АС

Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта

Устройство для складывания труповозов топливом, маслом, водой

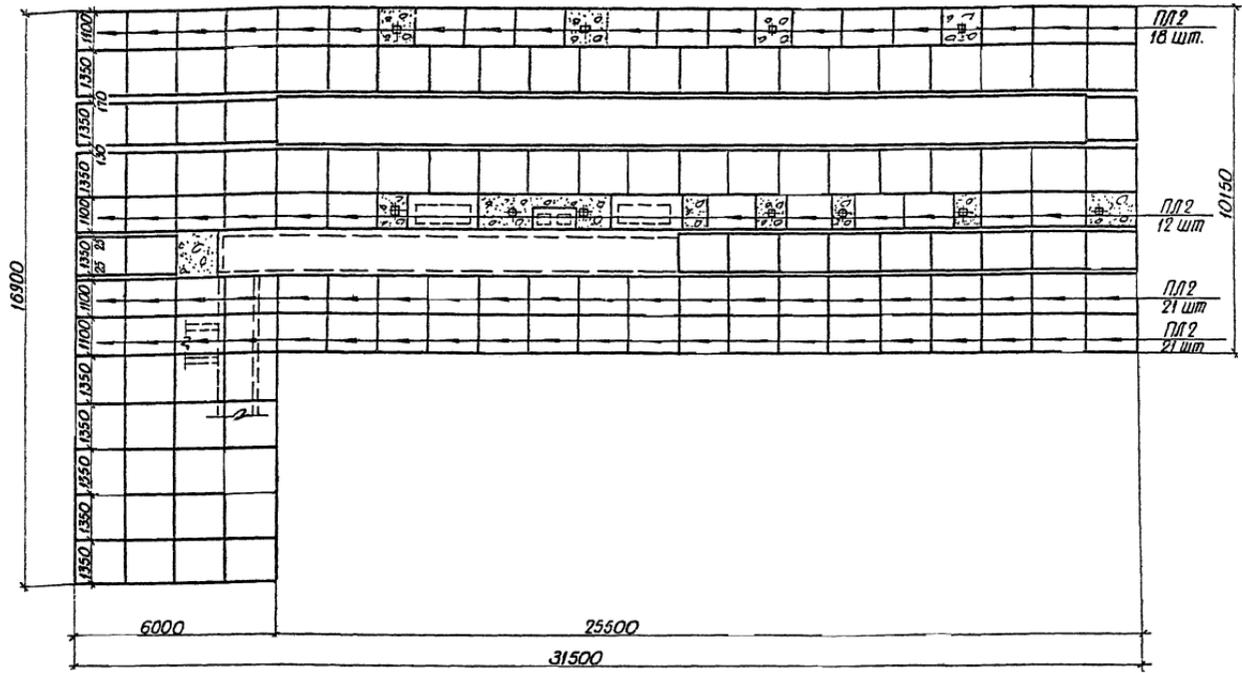
Схема расположения элементов каналов и колодцев (тип I)

Страница 3
лист 3
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМТРАНСПРОЕКТ

Привязан:

Ильб. №

Схема расположения элементов покрытия площадки



509-1884
Тилобой проект
Альдон I

Шифр в листе, Подпись и дата, Имя, Фамилия

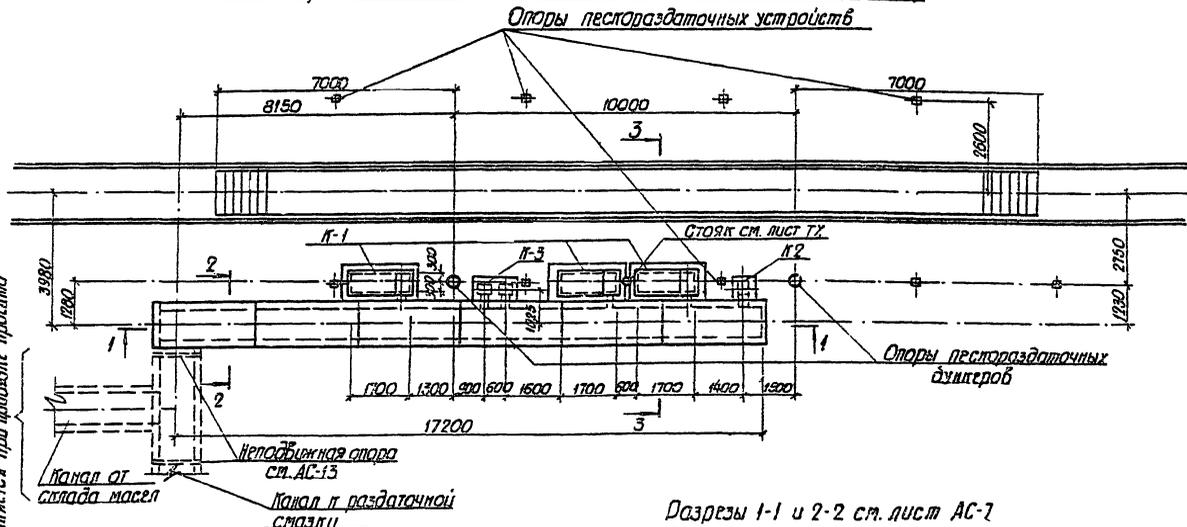
План площадки см. лист АС-3
Плиты, немаркированные на данном
листе, выполнить марки ПЛ-1 (78 шт.)

Исполнитель <i>Альдон</i>		ТН 509-1884		АС	
Проектировщик <i>Альдон</i>		Эксплуатационные устройства для поперечной			
Проктор <i>Альдон</i>		промышленного транспорта			
Ст. инж. <i>Альдон</i>		Устройство для снабжения		Склад	Лист
Дир. з/р. <i>Альдон</i>		тепловозов топливом, маслом,		ТР	4
Инж. <i>Альдон</i>		воды			
Инж. <i>Альдон</i>		Схема расположения элементов		ХАРЬКОВСКИЙ	
Инж. <i>Альдон</i>		покрытия площадки (тип I)		ПРОМТРАНСПРОЕКТ	

Привязан

Имб. л.

Схема расположения элементов панелей и полозьев (тип II)



Уточняется при привале проекта

Разрезы 1-1 и 2-2 ст. лист АС-7

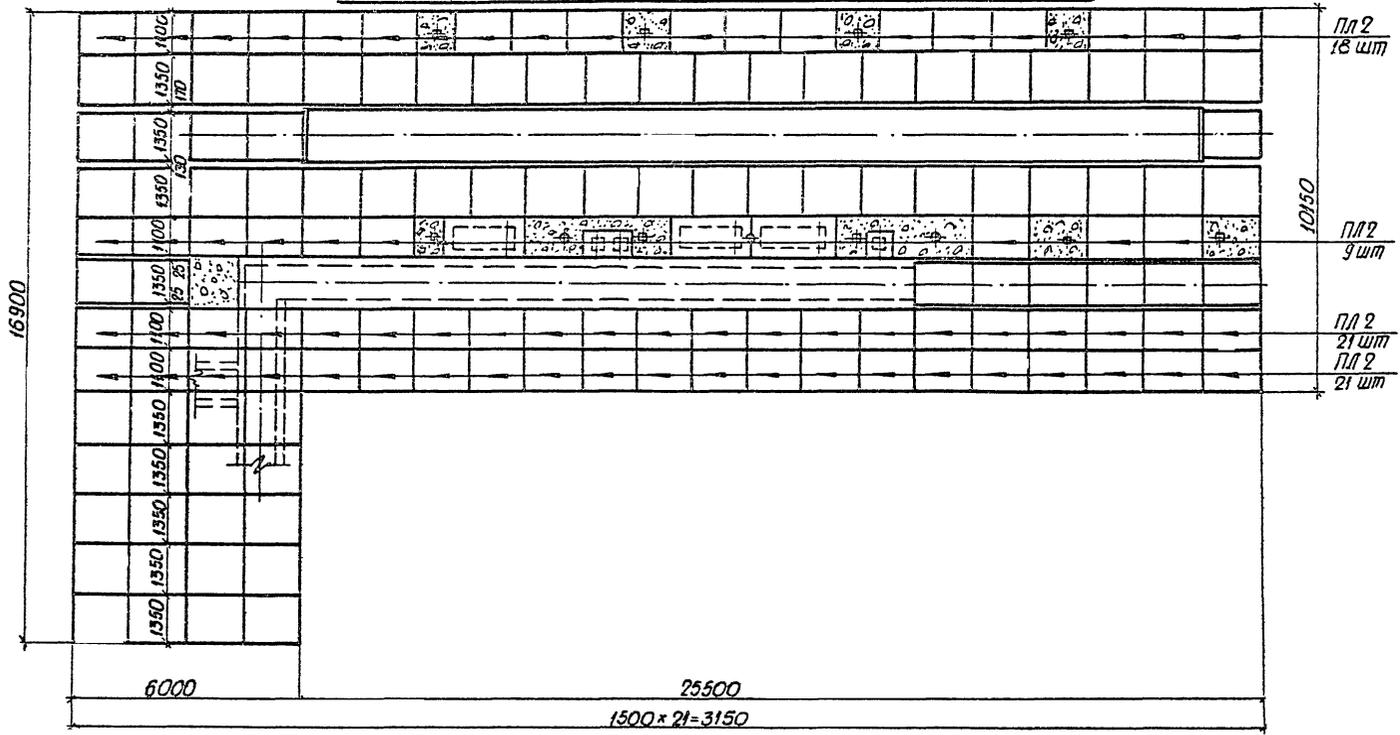
Разрез 3-3 ст. лист АС-8

Спецификация ж.д. элементов ст. лист АС-8

509-1884
 Тилобой проект
 № 509-1884
 Тилобой проект
 № 509-1884
 Тилобой проект
 № 509-1884

И.п.инж. Манзюк И.п.инж. Владимиренко Проектировщик И.п.инж. Манзюк И.п.инж. Владимиренко И.п.инж. Манзюк И.п.инж. Владимиренко И.п.инж. Манзюк И.п.инж. Владимиренко		ТЛ 509-1884		АС	
Прибыли:		Элементы устройства для локомотивов площадьюного тандемного			
Шиб. №		Устройство для складывания пандусов топлива, маслом в работу:			
		ТР		5	
		Харьковский Промтранспроект			

Схема расположения элементов покрытия площадки



509-1884 Альбом I
Тупой проект

Шп. № 125/1. Печать в бланке. Заказчик: П.И.И.

План площадки ст. лист АС-5
Плиты, незамаркированные на данном листе.
выполнить марки ПЛ-1 (15 шт.)

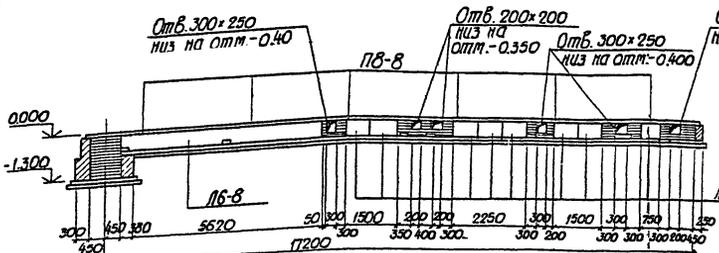
Привязан:

Инв. №

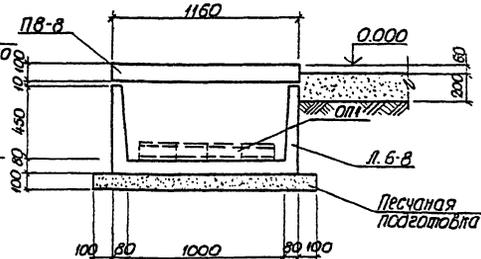
Исполн. Уманский А.И.	ТН 509-1884	АС	Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта	Складов Лист Листов
Проект. Уманский А.И.				
Проект. Попова В.С.				
С. инж. Уманская С.И.				
Инж. гр. Уманский А.И.				
Инж. гр. Уманский А.И.	Устройства для складирования теплобозов топливом, маслом, водой.	ТР	6	
Инж. гр. Уманский А.И.	Схема расположения элементов покрытия площадки (тип II)	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ		

509-1884 Альбом 1
Тепловой проект

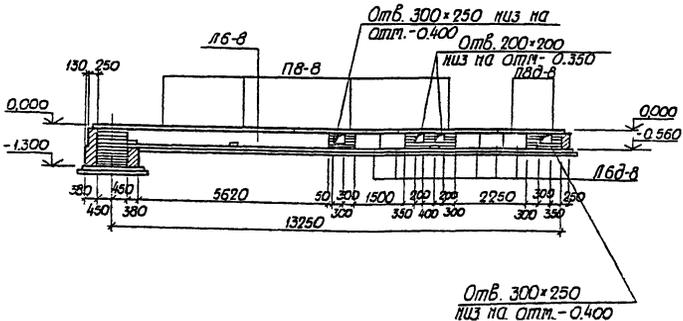
Разрез 1-1 (для типа II)



Разрез 2-2



Разрез 1-1 (для типа I)



Указанные на разрезах подушки укладываются непосредственно по дну канала. Для обеспечения уклона $i = 0.002$ остальные подушки укладываются на подбивку из цементного раствора. Превышение высот соседних подушек, укладываемых через 3 м. составляет 9 мм. Направление уклонов см. чертежи марки ТХ.

Привязан:

Удостоверен	М. С. Мухоморов
Проверен	О. И. Мухоморова
Проектант	Ю. Л. Павлов
Ст. инж.	М. С. Мухоморов
Инженер	О. И. Мухоморова
Машинист	М. С. Мухоморов
Машинист	М. С. Мухоморов

ТТ 509-1884		АС
Эксплуатационные устройства для локомотивов		
Противоугольного транспорта		
Устройства для сжатия	Станция	Лист
теплового топлива, масляного	ТР	7
Разрезы 1-1, 2-2 к листам		ХАРЬКОВСКИЙ
АС-3, АС-5		ПРОМТРАНСПРОЕКТ

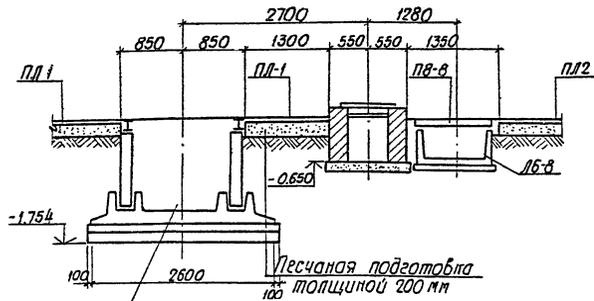
СОЗДАВАЮЩИЙ: С. И. Мухоморов
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: Ю. Л. Павлов
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: М. С. Мухоморов

509-1884
Туполобый проект

Ст. инж. Сит. Куралова

Инж. А. Давидов

Разрез 3-3



Смотровая канава
см. т. п. А 501-4

Спецификация к схеме расположения элементов каналов и колодцев

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
п8-8	Серия 3.006-2	Плита п8-8	6(4)	870	
п8д-8	то же	Плита п8д-8	(2)	210	
л6-8	"	Лоток л6-8	1(1)	2250	
л6д-8	"	Лоток л6д-8	8(5)	280	
оп-1	Серия 3.006-2 б.п-2	Опорная подушка оп	28(20)	10	
пл-1	АС-9	Плита пл-1	78(15)	305	
пл-2	АС-10	Плита пл-2	72(69)	250	
к-1	АС-13	Колодец к-1	3(2)		
к-2	АС-14	Колодец к-2	1		
к-3	АС-15	Колодец к-3	1(1)		

В скобках дано количество штук для типа I
Планы см. листы АС-3, АС-5
Разрезы 1-1, 2-2 см. лист АС-7

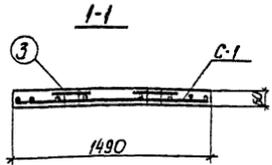
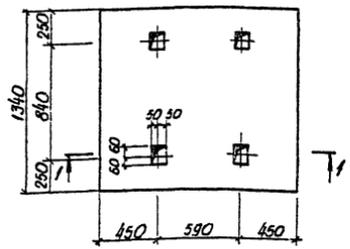
Проектная марка бетона плит покрытия канала по морозостойкости Мрз 50 для $t = -20^{\circ}C$ и Мрз 15 для $t = -30^{\circ}C$ и $t = -40^{\circ}C$

Арматуру плит покрытия канала класса А-1 выполнить из стали класса с 38/23 марки в ст 3 по ГОСТ 380-71*;
класс А III - из стали класса с 38/23 марки - 35ГС по ГОСТ 380-71.*

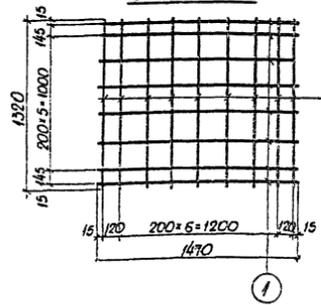
И.п.с.т.р. / Проект / План / Кол. / Мат. / Ст. инж. / Куралова / Сит. / Инж. / Давидов / И.п.с.т.р. / Проект / План / Кол. / Мат. / Ст. инж. / Куралова / Сит. / Инж. / Давидов	ТН 509-1884	АС
Устройство для снабжения теплового топливом, маслом, водой.	Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта	Станов / Листы / Листов
Привязан:	Устройство для снабжения теплового топливом, маслом, водой.	ТР 8
Инв. №	Разрез 3-3	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ

Типовой проект № 4-А/б/д/м I

Плита ПЛ-1



Сетка С-1



Отверстия после укладки плит залить бетоном.
Сборку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-75
Арматурную сталь выполнять из металла марки Ст3 сп3 по ГОСТ 380-71*

Спецификация плиты ПЛ-1

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
				Плита ПЛ-1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12			АС-9	Сетка арматурная С-1		1
				<u>Детали</u>		
				φ 8 А I ГОСТ 5781-75		
12	1		АС-9	ℓ=1470		8
12	2		ТО ЖЕ	ℓ=1320		9
				φ 10 А I ГОСТ 5781-75		
12	3		АС-9	ℓ=350		4
				<u>Материалы</u>		
				бетон М-150		0,122 м³

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
1	<u>1470</u>
2	<u>1320</u>
3	<u>350</u>

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Узлы арматурные			Общий расход
	Арматура класса А-I		Вязка	
	φ 8	φ 10		
ПЛ-1	9,4	0,9	10,3	10,3

Инструмент: ~~Лопата~~
 Пробир: ~~Линейка~~
 Прост. Попова: ~~Линейка~~
 Ст. инж. Рукавицкий: ~~Линейка~~
 Рук. гр. Оликовенко: ~~Линейка~~
 Пл. инженер: ~~Линейка~~
 Инж. студ. Угалева: ~~Линейка~~
 Инж. пер. Воронин: ~~Линейка~~

ТП 509-1884

АС

Экспирочные устройства для лопотивоб промышленности транспорта
 Устройства для снижения тепловозб топливом, маслом, водой.

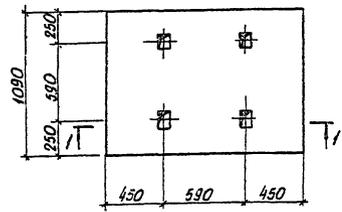
Прибызан:

Плита ПЛ-1	Харьковский ПРОМТРАНСПРОЕКТ	
	ТР	9

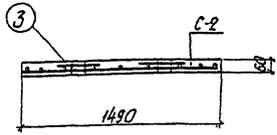
Изд. ст. 10/11. Подписано в печать 14/01/78

509-1884
Типовой проект Аппарат I

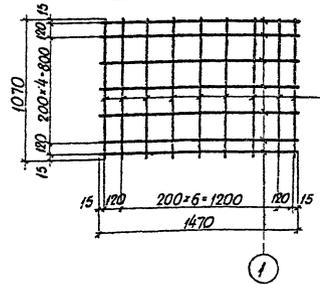
Плита ПЛ-2



1-1



Сетка С-2



Ведомость деталей

Поз	Экспз
1	1470
2	1070
3	350

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса АІ		всего	
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75		
ПЛ-2	φ8 φ:0	Итого	8,8	8,8

Отверстия после укладки плит залить бетоном.
Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-75
Арматурную сталь выполнить из металла марки Ст3 сп 3 по ГОСТ 380-71 *

Прибязан:

Спецификация плиты ПЛ-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Пол.	Примечан.
				Плита ПЛ-2		
				Сборочные единицы		
1/2			АС-10	Сетка арматурная с2		
				Детали		
				ФВАІ ГОСТ 5781-75		
1/2	1		АС-10	ℓ=1470	7	
1/2	2		ТО же	ℓ=1070	9	
				ФІО АІ ГОСТ 5781-75		
1/2	3		АС-10	ℓ=350	4	
				Материалы		
				Бетон М-150		0,1 м ³

ТН 509-1884

АС

Эти пиробочные устройства для парокотлов промышленного транспорта
Устройства для снабжения тепловозов топливом, маслом, водой.

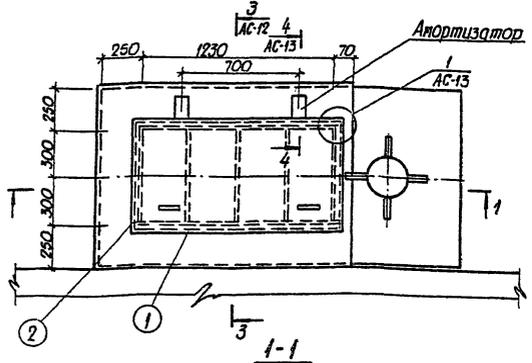
Плита ПЛ-2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМТРАНСПОРКТ

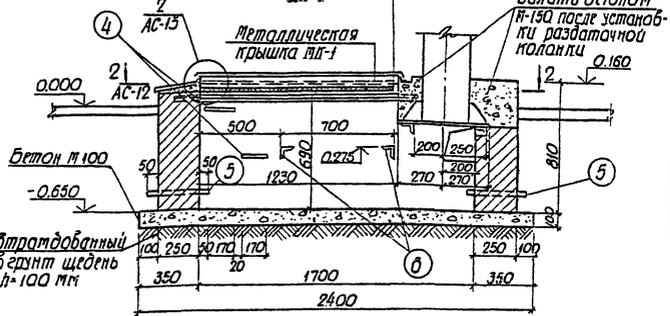
ШК. № 1-10001. Производство и отделы. Харьков, № 2

Туповой проект Альбом I

Колодец К-1

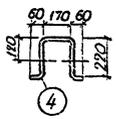


Деревянная прышка ДП-1



Отраваданный бетон щебень н-100 мм

Характеристики стали см. лист АС-12
Месторасположение колодца К-1 см. листы АС-3, АС-5.



Спецификация колодца К-1

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	мат.	Примечан.
				Колодец К-1		
				Детали		
4-3			АС-11	Опаймение колодца		
4-9			АС-11, АС-12	Отдельные элементы		
10-11			АС-13	Петли		
15			АС-13	Амортизатор		
			АС-13	Неподвижная опора		
			АС-14	Крышка колодца		
				Материалы		
				Бетон М-150		0,2 м ³
				Бетон М-100		0,31 м ³
				Литпич		0,91 м ³

Спецификация металлических изделий

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Пол-ба		Масса, кг		Примечания
				т	н	дет.	всех	
Опаймение колодца	1	L50x5	1330	2		5,0	10,0	ГОСТ 8509-72* ГОСТ 8509-72* ГОСТ 5781-75
	2	L50x5	600	2		2,25	4,5	
	3	Ф6 АТ	200	16		0,04	0,64	
Отдельные элементы	4	холодный стальной ф 16 АТ	730	2		1,15	2,3	ГОСТ 5781-75 ГОСТ 10704-76* ГОСТ 8509-72*
	5	труда ф 40	350	2		1,34	2,7	
	6	L50x5	400	2		1,5	3,0	

Н.КОНТРИМАНЮК
П.СЕРБОВ
М.ПРОХОРОВ
С.И.ИВАНОВ
Д.П.ГОЛОВИЧЕНКО
В.П.КОЗЛОВ
М.С.СЕРГЕЕВ
В.П.КОЗЛОВ

ТН 509-1884

АС

Устройства для снажения теплообменника топливом, маслом, водой.

Колодец К-1. Сечение 1-1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ

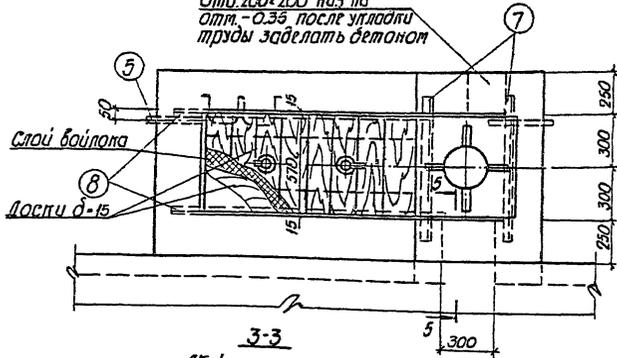
Привязка:

ШТ. №					
-------	--	--	--	--	--

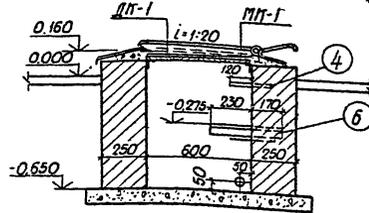
509-1884 Типовой проект Альбом I

2-2

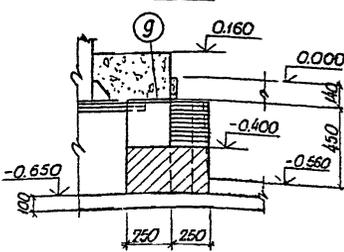
Отб. 200x200 мм на отп. -0.39 после укладки трубы забелать бетоном



3-3



5-5



Спецификация металлических изделий

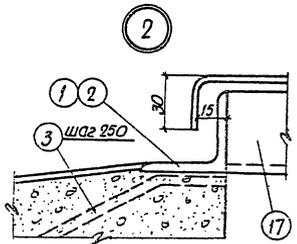
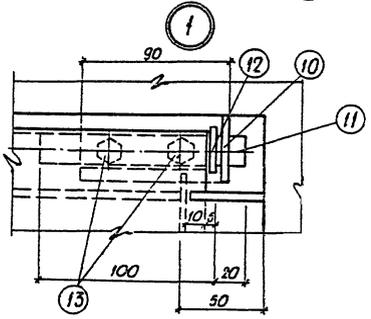
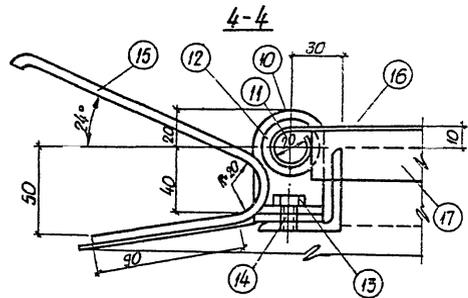
Марка	№ поз	Сечение	Длина мм	кол-во		Масса, кг		Примечания
				т	н	дет.	всех	
Отдельные элементы	7	150x5	840	2		3.16	6.3	ГОСТ 8509-72*
	8	150x5	1500	2		5.65	11.3	ГОСТ 8509-72*
	9	-250x10	400	1		7.8	7.8	ГОСТ 82-70*
							25.4	

План колодца см. лист АС-11
Характеристику стали см. лист АС-11

Шифр по плану. Детали изделия. Кол-во шт. №

И. КОНТР. Манзюк <i>В.В.</i>		ТН 509-1884		АС	
Проект. Олиферов <i>В.М.</i>		Экспирочные устройства для докотитовов промышленного транспорта			
Проектир. Попов <i>В.В.</i>		Устройства для сжигания топлива, металлом, водой.			
Ст. инж. Манзюк <i>В.В.</i>		Сварка	Лист	Листов	
Дир. эк. Олиферов <i>В.М.</i>		Т.Р	12		
Ин. локст. Нестеров <i>В.В.</i>		послед. №1			
Нач. отд. Угольков <i>В.В.</i>		Сечения 2-2, 3-3, 5-5			
Инж. пр. Фотушкин <i>В.В.</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ			
Прибызан:					
Шифр №					

509-18 84 Альбом I Типовой проект



Спецификация металлических изделий

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Масса кг			Примечания
				Т	Н	дет.	всех	марки	
Летми (2 шт.)	10	40x4	150	2		0,2	0,4		ГОСТ 103-76
	11	Ø 20 АТ	120	2		0,3	0,6		ГОСТ 5781-75
	12	Шайба 20-011		2		0,02	0,04		ГОСТ 11371-78
	13	Болт №8-14-011		4		0,01	0,04		ГОСТ 7798-70
	14	40x4	90	2		0,1	0,2	1,28	ГОСТ 103-76
Амортизатор тепловый опора	15	50x4	300	2		0,5	1,0	1,0	ГОСТ 103-76
		С 12	1200	1		12,5	12,5	12,5	ГОСТ 8240-72

Металлоконструкции выполняются из стали марки В ст 3 пп 2 класса С 58/23 по ГОСТ 380-71.*
 Спецификацию поз. 16,17 см. лист АС-14
 План колодца см. лист АС-11

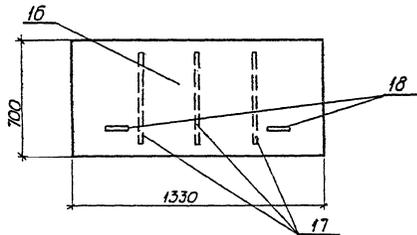
Шп. № 1001. Издание вводится взамен шп. № 2

Привязан:					
Шп. №					

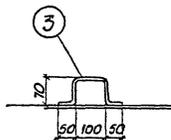
И. конст. Митяжко	Проект. Олиферт	Проект. Милова	Ст. инж. Митяжко	Инж. гр. Олиферт	Инж. конст. Митяжко	Инж. гр. Олиферт	Инж. гр. Олиферт
ТЛ 509-1884 АС							
Экспроночные устройства для локомотивов промышленного транспорта							
Устройство для складения тепловозов топливом, маслом, водой.							
Колодец №1. Сечение 4-4							
Узлы 1, 2							
					Листов 1	Листов 13	
					ТД	13	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ		

Типовой проект 509-1884 лист 1

Крышка колодца К-1



Ручка крышки



Спецификация крышки колодца К-1

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Масса, кг		Примечания
				т	шт	дет.	всех	
Крышка колодца К-1	16	- 700 × 1,5	1330	1		15,6	15,6	ГОСТ 82-70*
	17	- 300 × 4	580	3		0,5	1,5	ГОСТ 103-75
	18	Ф 12 АІ	340	2		0,3	0,6	ГОСТ 5781-75
							17,7	

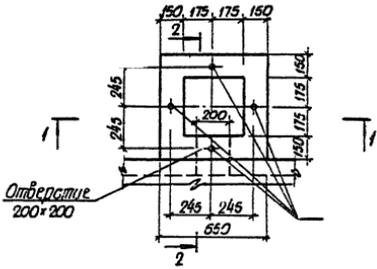
Металлоконструкции выполняются из стали марки В ст 3 кп 2 класса с 38/23 по ГОСТ 380-71*
 Крышка колодца покрывается масляными красками (ГОСТ 8292-75) за 2 раза общей толщиной 55 мкм по железному сырцу на олифе „оксоль“ при второй стелени очистки стальных конструкций от окислов по ГОСТ 9.025-74 согласно СНиП II-28-73*

Шкала № 1/2000. Прочность металла. Визуально

И. контр. Манзюк	А. Бабан	ТП 509-1884	АС
Пробир. Олиференко	И. Лемин		
Проект. Волобова	М. Комаров		
Ст. инж. Манзюк	А. Сидор		
Дир. эк. Олифер. енд. И. Лемин			
И. лок. нест. ер. ер. /		Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта	
И. лок. ер. ер. ер. /		Устройства для снабжения тепловозов топливом, маслом, водой	
И. лок. ер. ер. ер. /		Крышка колодца К-1	
Инв. №		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ	

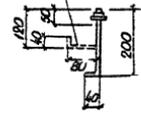
509-48.84
Титульный проект Альбом I

Колодец К-2



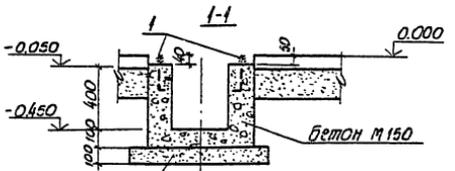
П.С.1

Болт над отверстием загнать



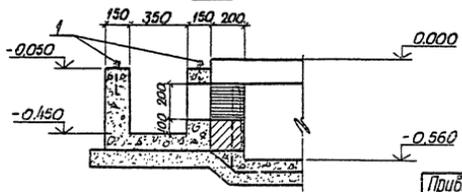
Спецификация колодца К-2

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Под.	Примечан.
				<u>Колодец К-2</u>		
				<u>Детали</u>		
				Ф 16 А I ГОСТ 5781-75 (с гайкой и шайбой)		
12	1		АС-14	ℓ=240	4	0,45 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-150		0,172 м³



песчаная подсыпка

2-2



Местоположение колодца К-2 см. лист АС-5

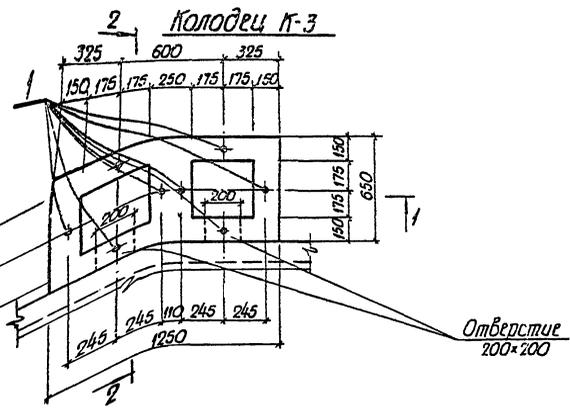
И.порт. Манжол	С.Лавин	ТЛ 509-48.84	АС
Проект. Оливерет	С.Лавин		
Проект. Ловова	С.Лавин	Эксплуатационные устройства для помпотибов промышленного транспорта	
Ст. инж. Манжол	С.Лавин	Устройства для смазки	
Инж. гр. Оливерет	С.Лавин	Стрелка	Лист
Инж. гр. Лестерев	С.Лавин	ТД	15
Инж. гр. Валентин	С.Лавин	Колодец К-2	
Инж. гр. Валентин	С.Лавин	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПРОЕКТ	

Привязан:

И.И.К. №2

И.С.С.Д.О.С.О.В.И.Н.О.
Ст. инж. С.Л. Лавин

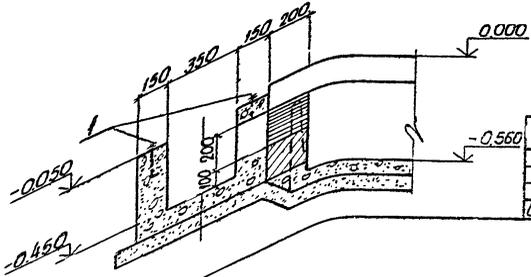
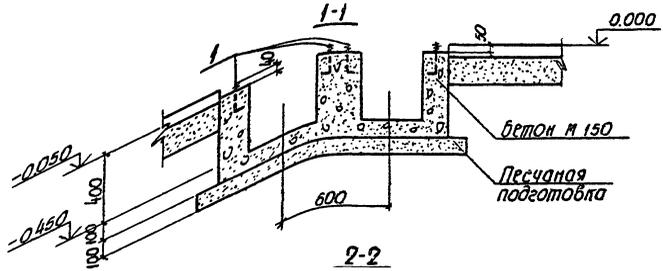
Типовой проект
 509-1884
 Колодець №3



Спецификация колодца №3

Кол-во	Б/шт	Моз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Колодець №3</u>		
				<u>Детали</u>		
				Ф16 АІ ГОСТ 5781-75 (сгайтот і шайбод)		
12	1		АС-14	г=240	8	0,45 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон м-150		0,294 м ³

Местоположение колодцев №3 см. листы АС-3, АС-5



Приязан:

Штв. №					
--------	--	--	--	--	--

Н. конст. Манзюк Проект. Олиференко Проект. Колодець Ст. инж. Манзюк Вып. гр. Олиференко Р. конст. Лестероб Нач. отд. Магалець Ин. кон. парт. устан.	ТП 509-1884 АС Эпидиобочные устройства для помомотибод промшленного транспорта Устройство для снаджания теплдиобод топлибом, маслом водою. Колодець №3 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРАНСПЕКРЕКТ
	Сводный лист листов ТР 16

Альбом 1

Ведомость основных комплексов рабочих чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечания
ПЗ	Пояснительная записка	
ТХ	Технологические чертежи	
А 0	Архитектурно-строительные решения	
ЭМ	Электромонтажные работы	

Ведомость выданных и прилагаемых документов.		
Обозначение	Наименование	Примечания
А 144(5407-1)	Заявление и заключение экспертной комиссии	
ГОСТ 103-76	Половое опьянение при работе с инструментом	
ГОСТ 13499-68*	Кавалити производящие изделия и изделия для извлечения	
ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатанная	

Титуловый лист 509-1884

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭМ		
Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Чертежи типа I. Схемы электрические разводки и подсоединения вспомогательных колонок.	
3	Чертежи типа I. Ведомости материалов и объемов работ.	
4	Чертежи типа II. Схемы электрические разводки и подсоединения вспомогательных колонок.	
5	Чертежи типа II. Кавалити журналы.	
6	Чертежи типа II. Ведомости оборудования, материалов и объемов работ.	

Пояснения

1. Проектом предусматривается подключение колонок к устройством управления народности малой, топливной и воды, расположенными в рабочей зоне, на объекте малой и вспомогательной.
2. Напряжение цепи управления 220В.
3. Для защиты персонала от поражения электрическим током металлоконструкции вспомогательных колонок должны быть заземлены путем присоединения к заземляющему устройству проводу сети. Соприкоснувшиеся заземляющего устройства не должны превышать 0м.
4. Для защиты от перенапряжения колонок должны устанавливаться в одних и тех же местах защитные устройства. Рельсы должны иметь стыковые соединения.

Лист 1 из 1

Титуловый лист разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность эксплуатации и пожаробезопасность.

Руководитель проекта *И.И. Фортунный*

Представлен:			
		77	509-1884
			ЭМ
Проектная группа	СЗ	Эксплуатационные устройства для локомотивов	
Рис. гр. В.А.Колосов	И.И.Ф.	и вспомогательного транспорта.	
И.И.Ф.	И.И.Ф.	Устройства для оповещения персонала	
И.И.Ф.	И.И.Ф.	устройствами, малой и воды.	
И.И.Ф.	И.И.Ф.	ТР	1 6
И.И.Ф.	И.И.Ф.	Общие данные	
И.И.Ф.	И.И.Ф.	И.И.Ф.	

Монтаж I

Бедомость материалов, поставляемых генподрядчиком

Бедомость объемов электромонтажных и строительных работ

Материалы	Наименование материала и единица измерения	Год		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1.	Сталь полосовая 40x4 ГОСТ 103-76	—	т	—	—	0,05

NN м.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечан
1	2	3	4	5
<u>I Электромонтажные работы</u>				
1	Прокладка шин заземления в готовых траншеях, сечением 160мм ²	м	20	
<u>II Строительные работы</u>				
1	Рытье и обратная засыпка траншеи в грунте II группы для прокладки заземления	м ³	3,5	

Типовой проект 509-18.84

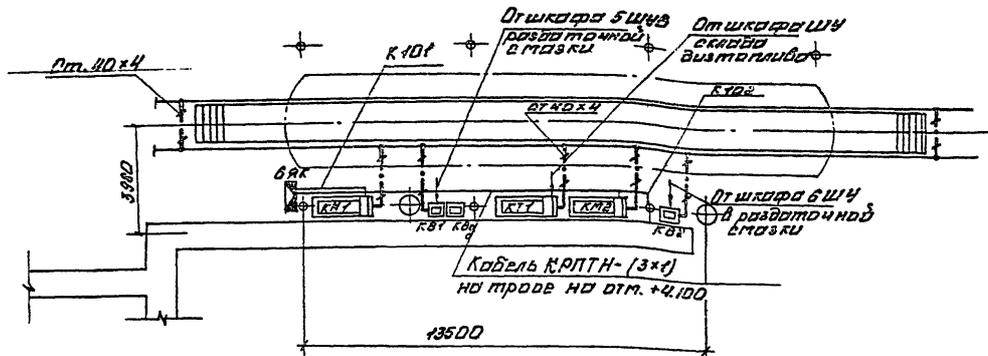
Имя, отчество, фамилия, инициалы, дата

Привязан:

Инд. №

		ТП 509-18.84		ЭМ	
Проект Власенко		Б.И.С.		Эксплуатационные устройства для закатки валь промышленного транспорта	
Провер. Барисово		В.Ф.		Устройства для смазки ниях тепловозов топливом, маслом и водой.	
Рук. гр. Волкова		В.И.		Стадия: Конт	Исполн
Н.контр. Мотрахов		И.И.		ТР	3
Схемач. Мотрахов		И.И.		Устройства типа I.	
Нач. отд. Баранко		И.И.		Бедомости материалов и объемов работ.	
				госгортехнадзор Кировской обл. ПРОМТРАНСПРОЕКТ	

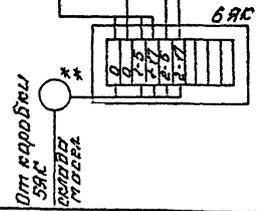
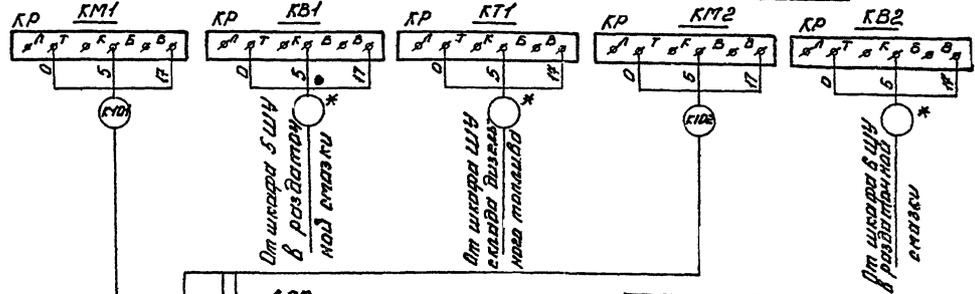
Схема электрическая расположения



БЯК - клемная коробка
 КМ1 - колонка для заправки дизельным топливом
 КВ1 - колонка для раздачи воды
 КТ1 - колонка для заправки дизельным топливом
 КМ2 - колонка для заправки дизельным топливом
 КВ2 - колонка для раздачи воды

* - кабели учтены проектом нарядными электрическими
 ** - При отсчете были не учтены устройства вкладки кабеля к коробке БЯК проложить от шкафов ШУ кабелей масла в раздаточной смазке.

Схемы электрические подключения заправочных колонок



Привязан		Проект: Владимирко	Сетка	ТП 509-1884	ЭП
		Проектировщик: Воронько	Дата: 1984	Электрические устройства для агрегатов водопроводно-технического назначения	
		Инженер: Воронько	№ 7	Устройства для измерения температуры топлива и воды	
		Инженер: Воронько	№ 7	ТР 4	
И.В.Н.		Исполнитель: Воронько	№ 7	Устройства типа ПЛД для электроснабжения и подключения заправочных колонок.	

Типовой проект ст. 509-1884 для водопроводно-технического назначения. Проект и детали в масштабе 1:100.

Кабельный журнал

Автомат

Маркировка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Проложен		
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	длина м	Марка	Количество кабелей, число жил, сечение и напряж.	длина м
1	2	3	4	5	6	7	8	9
К101	Клетная коробка ВЯК	Колонка КМ1	КРПТН	1(3x1)	7			
К102	Клетная коробка ВЯК	Колонка КМ2	КРПТН	1(3x1)	23			

Теплообмен проект 509-1884

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом.
длина, м

Число жил, сечение, напряжение	Марка		
	КРПТН		
1(3x1); 600В	30		

Сводка кабелей и проводов

	ТП 509-1884	ЭМ
Привязки:	Проект Власенко Зам. Провод Власенко Зам. Рук. пр. Власенко Зам. И. контр. Котлярова Зам. И. спец. Котлярова Зам. Нач. отд. Воронько Зам.	Электровозные устройства для вакомотив. Заб. протаклиненного транспорта Устройства для обогрева стаций и мест систем н.ч.с. тепловозов теп. лидам, маслом и водой Устройства типа И Кабельной журнал.
		ТР 5 Госстрой с сер. Карьковская ПРОМТРАНСПРОЕКТ

**Ведомость изделий и материалов,
представляемых заказчиком.**

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала.	Тип марок	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	2	3	4	5
1	Кабель шпильки переносной в резиновой изоляции сечением 1(3х1) мм ²	КРПТК 600 ГОСТ	м	30

Ведомость материалов, представляемых генподрядчиком

№ п.п.	Наименование материала и единица измерения	Код материала		Количество		
		СБ. изм.	Тип.	Инд.	Всего	
1	Сталь полковная 40х4. ГОСТ 103-76.	—	Т	—	0,04	
2	Стальная проволока Ø 8 мм ГОСТ 2390-71	—	П	—	0,012	
3	Клемная коробка типа УБ14	—	ШТ	—	1	

Ведомость объемов электромонтажных и строительных работ.

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примеч.
1	2	3	4	5
I Электромонтажные работы				
1	Установка коробки клемной на конструкции.	шт	1	
2	Подвеска кабеля на тросе	м	30	
II Строительные работы				
1	Рытье и обратная засыпка траншей в ручную в границе II группы для прокладки кабеля	м ³	5,0	

ТП 509-1884

ЭМ

Эксплуатационные устройства для локомотивов промышленного транспорта

Устройства для автоматизации тепловозов топливом, маслом и водой.

Устройства типа ИВ-600 для обработки материалов и объемов работ.

Прибыли:

Проект Дюсенко	Э.И.
Провер. Барышова	Е.Ф.
Инж. гр. Волкова	Л.В.
Н. контр. Намдровкина	Н.К.
Ин. спец. Намдровкина	Н.К.
Нач. отд. Барышова	А.И.
Инд. №	

Стоимость работ

ТР 6

Итого работ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

альбом

Типовой проект 509-1884