

УДК 621.884:629.7

Группа Г34

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК  
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  $\angle 90^\circ$   
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА р6**

**ОСТ 1 11387-74  
ОСТ 1 11388-74**

На 9 страницах

**Конструкция и размеры**

Введен впервые

Проверен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

ОКП 75 8324

Распоряжением Министерства от 22 июля 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

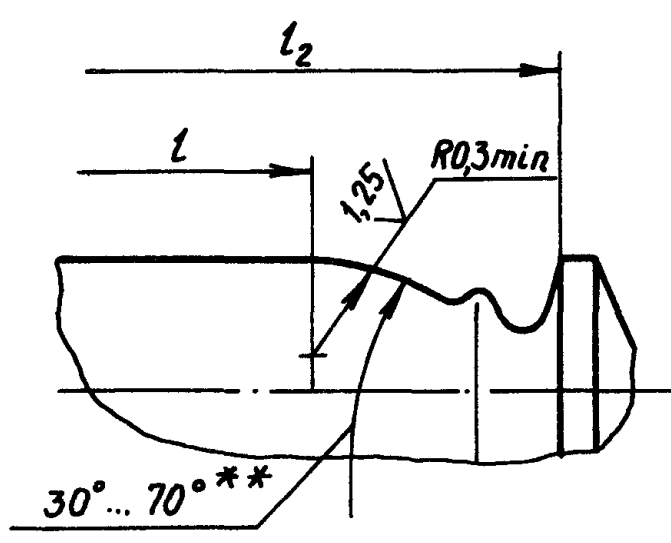
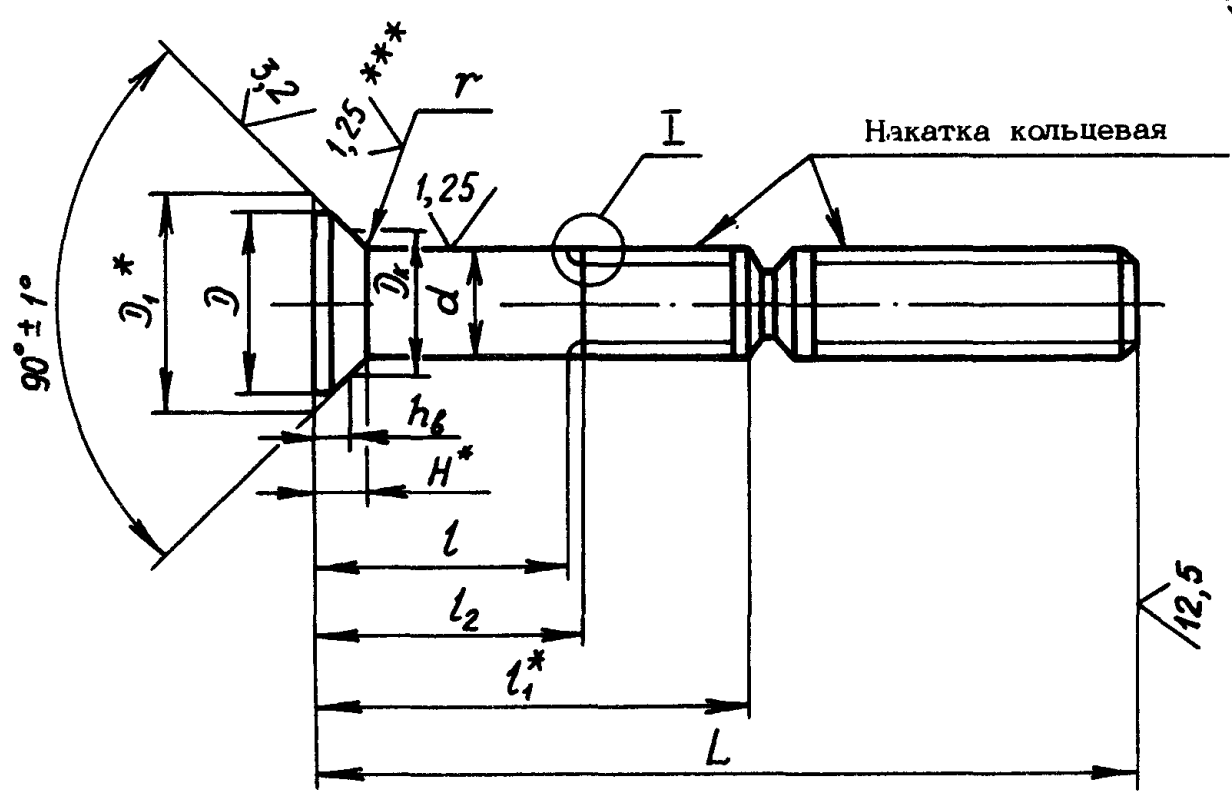
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры  $h_g$  и  $D_k$  - по ОСТ 1 30045-83, раздел 3.

№ раз.	№ изд.	2	4	5
		7283	8572	9807

Изд. № дубликата	1978
Изд. № подлинника	

6,3 / (✓)



Т а б л и ц а 1

мм

d Пред. откл. по р6	D min	D <sub>1</sub>	H	r	
				Сталь	Титановый сплав
				Пред. откл.	
				-0,2	-0,3
4	6,8	7,6	1,8	0,4	0,5
5	8,6	9,4	2,2	0,5	0,7
6	10,4	11,2	2,6	0,7	
8	13,8	14,8	3,4		0,8
10	17,4	18,4	4,2	0,8	

\* Размеры для справок.

\*\* Размер обеспеч. инстр.

\*\*\* Для стержней из титанового сплава - ✓.

④ Зам. Изв. № 9572

№ изм. 5  
№ изв. 9807

4 9572

Изм. № дубликата 1978

Изм. № подлинника

мм

Номинал.	Пред. откл.	L																													
		4						5						6						8						10					
		Применяемость		Пред. откл. по h 14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h 14	l <sub>2</sub>	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h 14	l <sub>2</sub>	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h 14	l <sub>2</sub>	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h 14	l <sub>2</sub>						
		Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава				
28				3,0	9,2	4,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					
30				4,5	10,7	5,7			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					
31				6,0	12,2	7,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					
33				7,5	13,7	8,7			3,0	11,2	4,5			-	-	-			-	-	-			-	-	-					
34				9,0	15,2	10,2			4,5	12,7	6,0			4,5	13,6	6,4			-	-	-			-	-	-					
36				10,5	16,7	11,7			6,0	14,2	7,5			6,0	15,1	7,9			-	-	-			-	-	-					
37				12,0	18,2	13,2			7,5	15,7	9,0			7,5	16,6	9,4			-	-	-			-	-	-					
39				13,5	19,7	14,7			9,0	17,2	10,5			9,0	18,1	10,9			-	-	-			-	-	-					
40				15,0	21,2	16,2			10,5	18,7	12,0			10,5	19,6	12,4			-	-	-			-	-	-					
42				16,5	22,7	17,7			12,0	20,2	13,5			12,0	21,1	13,9			-	-	-			-	-	-					
43				18,0	24,2	19,2			13,5	21,7	15,0			13,5	22,6	15,4			-	-	-			-	-	-					
45				19,5	25,7	20,7			15,0	23,2	16,5			15,0	24,1	16,9			-	-	-			-	-	-					
46				21,0	27,2	22,2			16,5	24,7	18,0			16,5	25,6	18,4			6,0	18,4	8,5			-	-	-					
48				-	-	-			18,0	26,2	19,5			18,0	27,1	19,9			7,5	19,9	10,0			-	-	-					
49				-	-	-			19,5	27,7	21,0			19,5	28,6	21,4			9,0	21,4	11,5			-	-	-					
51				-	-	-			21,0	29,2	22,5			21,0	30,1	22,9			10,5	22,9	13,0			-	-	-					
52				-	-	-			22,5	30,7	24,0			22,5	31,6	24,4			12,0	24,4	14,5			7,5	21,6	10,5					
54				-	-	-			24,0	32,2	25,5			24,0	33,1	25,9			13,5	25,9	16,0			9,0	23,1	12,0					
55				-	-	-			-	-	-			-	-	-			15,0	27,4	17,5			10,5	24,6	13,5					
57				-	-	-			-	-	-			-	-	-			16,5	28,9	19,0			12,0	26,1	15,0					
58				-	-	-			-	-	-			-	-	-			18,0	30,4	20,5			13,5	27,6	16,5					
60				-	-	-			-	-	-			-	-	-			19,5	31,9	22,0			15,0	29,1	18,0					
61				-	-	-			-	-	-			25,5	34,6	27,4			21,0	33,4	23,5			16,5	30,6	19,5					
63				-	-	-			-	-	-			27,0	36,1	28,9			22,5	34,9	25,0			18,0	32,1	21,0					
64				-	-	-			-	-	-			28,5	37,6	30,4			24,0	36,4	26,5			19,5	33,6	22,5					
66				-	-	-			-	-	-			30,0	39,1	31,9			25,5	37,9	28,0			21,0	35,1	24,0					
67				-	-	-			-	-	-			-	-	-			27,0	39,4	29,5			22,5	36,6	25,5					
69				-	-	-			-	-	-			-	-	-			28,5	40,9	31,0			24,0	38,1	27,0					
70				-	-	-			-	-	-			-	-	-			30,0	42,4	32,5			25,5	39,6	28,5					
72				-	-	-			-	-	-			-	-	-			31,5	43,9	34,0			27,0	41,1	30,0					
73				-	-	-			-	-	-			-	-	-			33,0	45,4	35,5			28,5	42,6	31,5					
75				-	-	-			-	-	-			-	-	-			34,5	46,9	37,0			30,0	44,1	33,0					
76				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			31,5	45,6	34,5					

4  
№ изм. № 8672

1878

№ дубляжа № подлинника

④ Зам. Изв. № 8672

мм

L		d																										
Номинал.	Пред. откл.	4						5					6					8					10					
		Применяемость		Пред. откл. по h.14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h.14	l <sub>2</sub>	Применяемость		Пред. откл. по h.14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h.14	Применяемость		Пред. откл. по h.14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h.14	Применяемость		Пред. откл. по h.14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h.14	Применяемость		Пред. откл. по h.14	l <sub>1</sub>	Пред. откл. по h.14	
		Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали
78				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					33,0	47,1	36,0
79				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					34,5	48,6	37,5
81				-	-	-			-	-	-			-	-	-			36,0	48,4	38,5					36,0	50,1	39,0
82				-	-	-			-	-	-			-	-	-			37,5	49,9	40,0					37,5	51,6	40,5
84				-	-	-			-	-	-			-	-	-			39,0	51,4	41,5					39,0	53,1	42,0
91				-	-	-			-	-	-			-	-	-			40,5	52,9	43,0					40,5	54,6	43,5
93				-	-	-			-	-	-			-	-	-			42,0	54,4	44,5					42,0	56,1	45,0
94	±0,8			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					43,5	57,6	46,5
100				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					45,0	59,1	48,0
102				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					46,5	60,6	49,5
103				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					48,0	62,1	51,0
109				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					49,5	63,6	52,5
111				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					51,0	65,1	54,0
112				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					52,5	66,6	55,5
115				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-					54,0	68,1	57,0

2. Материал: сталь 13X11H2B2MФ-Ш; титановый сплав BT16.

3. Термическая обработка стержней:

- из стали -  $\sigma_B = 883 \dots 1030$  МПа ( $90 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из титанового сплава -  $\sigma_B = 1030 \dots 1177$  МПа ( $105 \dots 120$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Накатка кольцевая стержней из стали - по ОСТ 1 00120-74, из титанового сплава - по ОСТ 1 30053-84.

5. Поверхность радиуса R стержней из титанового сплава обкатать после термической обработки.

6. Покрытие стержней:

- из стали - Хим.Пас;

- из титанового сплава - Ан.Окс 2-3.

7. Масса стержней из стали должна соответствовать указанной в табл. 3.

4  
№ изв. 8572

№ дубликата  
№ подлинника 1978

Таблица 3

L, мм	d, мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
	С хвос- ТОВИКОМ	Без хвос- ТОВИКА	С хвос- ТОВИКОМ	Без хвос- ТОВИКА	С хвос- ТОВИКОМ	Без хвос- ТОВИКА	С хвос- ТОВИКОМ	Без хвос- ТОВИКА	С хвос- ТОВИКОМ	Без хвос- ТОВИКА
28	0,303	0,103	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,318	0,118	-	-	-	-	-	-	-	-
31	0,333	0,133	-	-	-	-	-	-	-	-
33	0,410	0,148	0,462	0,196	-	-	-	-	-	-
34	0,425	0,163	0,486	0,220	0,821	0,322	-	-	-	-
36	0,440	0,178	0,508	0,242	0,854	0,355	-	-	-	-
37	0,455	0,183	0,532	0,266	0,887	0,388	-	-	-	-
39	0,470	0,208	0,555	0,289	0,921	0,422	-	-	-	-
40	0,484	0,222	0,574	0,308	0,952	0,453	-	-	-	-
42	0,497	0,237	0,597	0,331	0,984	0,486	-	-	-	-
43	0,512	0,252	0,620	0,354	1,019	0,520	-	-	-	-
45	0,592	0,267	0,643	0,377	1,052	0,553	-	-	-	-
46	0,606	0,281	0,666	0,400	1,085	0,586	1,755	0,763	-	-
48	-	-	0,691	0,423	1,119	0,620	1,815	0,823	-	-
49	-	-	0,713	0,447	1,152	0,653	1,874	0,882	-	-
51	-	-	0,741	0,475	1,183	0,684	1,938	0,946	3,048	1,293
52	-	-	0,765	0,499	1,216	0,717	1,998	1,005	3,141	1,386
54	-	-	0,788	0,522	1,250	0,751	2,057	1,065	3,233	1,478
55	-	-	-	-	-	-	2,116	1,124	3,329	1,574
57	-	-	-	-	-	-	2,175	1,183	3,421	1,666
58	-	-	-	-	-	-	2,234	1,242	3,514	1,759
60	-	-	-	-	-	-	2,294	1,302	3,607	1,852
61	-	-	-	-	1,426	0,784	2,348	1,356	3,699	1,944
63	-	-	-	-	1,446	0,817	2,407	1,415	3,792	2,037
64	-	-	-	-	1,481	0,851	2,466	1,474	3,884	2,129
66	-	-	-	-	1,520	0,892	2,526	1,534	3,970	2,215
67	-	-	-	-	-	-	2,585	1,593	4,062	2,307
69	-	-	-	-	-	-	2,644	1,652	4,155	2,400
70	-	-	-	-	-	-	2,708	1,716	4,248	2,493
72	-	-	-	-	-	-	2,768	1,776	4,340	2,585
73	-	-	-	-	-	-	2,828	1,835	4,433	2,678
75	-	-	-	-	-	-	2,886	1,894	4,528	2,773
76	-	-	-	-	-	-	-	-	4,648	2,866

4

2

№ изм.

9572

7285

№ изв.

1978

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

ОСТ 1 11387-74 Стр. 6

ОСТ 1 11388-74

Продолжение табл.3

L, мм	d, мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика
78	-	-	-	-	-	-	-	-	4,768	2,858
79	-	-	-	-	-	-	-	-	4,889	3,051
81	-	-	-	-	-	-	3,179	1,953	4,898	3,143
82	-	-	-	-	-	-	3,243	2,013	4,991	3,236
84	-	-	-	-	-	-	3,304	2,072	5,083	3,328
91	-	-	-	-	-	-	3,764	2,126	5,471	3,424
98	-	-	-	-	-	-	3,909	2,187	5,571	3,516
94	-	-	-	-	-	-	-	-	5,621	3,609
100	-	-	-	-	-	-	-	-	6,109	3,702
102	-	-	-	-	-	-	-	-	6,202	3,794
103	-	-	-	-	-	-	-	-	6,282	3,887
109	-	-	-	-	-	-	-	-	7,179	3,979
111	-	-	-	-	-	-	-	-	7,320	4,075
112	-	-	-	-	-	-	-	-	7,367	4,167
115	-	-	-	-	-	-	-	-	7,556	4,260

Примечание. Для определения массы стержней, изготовленных из титанового сплава, значение массы, указанное в таблице, должно быть умножено на коэффициент 0,6.

8. Коды ОКП стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 90045-83.

Пример наименования и обозначения стержня болт-заклепки с потайной головкой  $\angle 90^\circ$ , с полем допуска диаметра р6, диаметром  $d = 6$  мм и длиной  $L = 48$  мм, из стали, пассивированного:

Стержень 6-48-Хим.Пас-ОСТ 1 11387-74\*

То же, из титанового сплава, анодированного:

Стержень 6-48-Ан.Окс-ОСТ 1 11388-74\*

\* Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.85, наименование и обозначение стержней болт-заклепок по типу: "Стержень 6-48-ОСТ 1 11387-74", "Стержень 6-48-ОСТ 1 11388-74".

4

8572

2

7285

№ изм.

№ изв.

1978

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

## ОСТ 1 11387-74, ОСТ 1 11388-74 Стр. 7

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

## КОДЫ ОКП СТЕРЖНЕЙ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК

Таблица 1

Обозначение стандарта	Код ОКП		КЧ
	XX XXXX X	XXX	
ОСТ 1 11387-74	75 9324 5	По табл. 2	Колонка 1
ОСТ 1 11388-74	75 9324 6		Колонка 2

Таблица 2

L	d														
	4			5			6			8			10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
1		2	1		2	1		2	1		2	1		2	
28	001	03	10												
30	002	02	09												
31	003	01	08												
33	004	00	07	016	07	03									
34	005	10	06	017	06	02	035	04	00						
36	006	09	05	018	05	01	036	03	10						
37	007	08	04	019	04	00	037	02	09						
39	008	07	03	020	00	07	038	01	08						
40	009	06	02	021	10	06	039	00	07						
42	010	02	09	022	09	05	040	07	03						
43	011	01	08	023	08	04	041	06	02						
45	012	00	07	024	07	03	042	05	01						
46	013	10	06	025	06	02	043	04	00	054	01	08			
48				026	05	01	044	03	10	055	00	07			
49				027	04	00	045	02	09	056	10	06			
51				028	03	10	046	01	08	057	09	05	079	03 10	
52				029	02	09	047	00	07	058	08	04	080	10 06	
54				030	09	05	048	10	06	059	07	03	081	09 05	
55										060	03	10	082	08 04	
57										061	02	09	083	07 03	
58										062	01	08	084	06 02	
60										063	00	07	085	05 01	
61							049	09	05	064	10	06	086	04 00	
63							050	05	01	065	09	05	087	03 10	

Нов. Изв. № 9572

1978

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

Продолжение табл. 2

L	d														
	4			5			6			8			10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
64						051	04	00	066	08	04	088	02	09	
66						052	03	10	067	07	03	089	01	08	
67									068	06	02	090	08	04	
69									069	05	01	091	07	03	
70									070	01	08	092	06	02	
72									071	00	07	093	05	01	
73									072	10	06	094	04	00	
75									073	09	05	095	03	10	
76												096	02	09	
78												097	01	08	
79												098	00	07	
81									074	08	04	099	10	06	
82									075	07	03	100	01	08	
84									076	06	02	101	00	07	
91									077	05	01	106	06	02	
93									078	04	00	107	05	01	
94												108	04	00	
100												112	08	04	
102												113	07	03	
103												114	06	02	
109												115	05	01	
111												116	04	00	
112												117	03	10	
115												118	02	09	

№ изм.	Нов.
№ изв.	9672

1978

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Аяну- лпро- ванных				
1	2	-	-	-	6810			01.07.77
2	1	2, 3, 4, 6	-	5, 8	7285			01.01.79
3	-	-	-	-	7509			01.07.79
4	1, 6, 7	2, 3, 4	7, 8, 9	-	9572	<i>Аншому</i>	<i>10.05.84</i>	01.01.85
5	1, 2	-	-	-	9807	<i>Анш</i>	<i>23.06.89</i>	01.01.90