

**СССР**

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

---

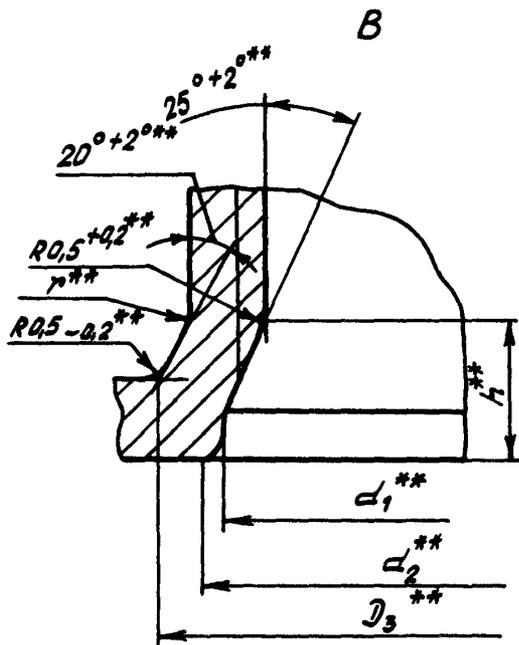
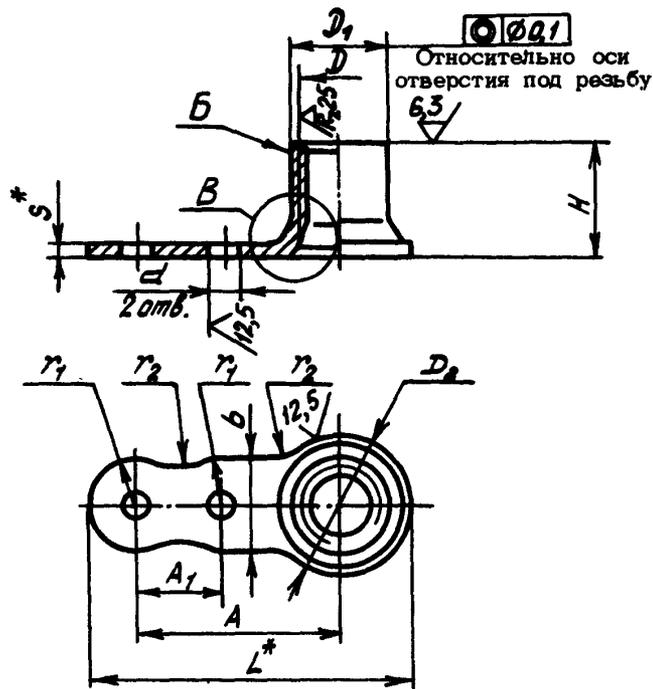
**ГАЙКИ АНКЕРНЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ**

**ОСТ 1 11378-73—ОСТ 1 11380-73**

**Издание официальное**



✓ (✓)



№ изм.	1	3
№ изв.	8572	9921

Иив. № дубликата	1691
Иив. № подлинника	

\* Размеры для справок.  
 \*\* Размеры обеспеч. инстр.

Инд. № дубликата	
Инд. № подлинника	1691

№ изм.	1	2	3										
№ изв.	8572	9713	9921										

Таблица 1

Размеры в мм

D	Применяемость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> max	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	h	H	A	A <sub>1</sub>	b	L	S	Масса 100 шт., кг	
		Предельные отклонения						Предельные отклонения											
		по h 11	±0,2	+0,3	+0,12	по H 14			±0,1	±0,2	+0,2	+0,2	±0,2	±0,2	±0,2				±0,2
MR3		4,0	5,7	4,6	2,8	3,2	3,9	1,2	3,0	3	1,5	4,0	12,5	6,5	6	18,4	0,8	0,063	
MR4		5,0	7,0	5,7		4,2	5,5					5,0	21,5			0,100			
MR5		6,1	9,0	6,9		5,2	7,0	1,5	3,5	4	2,1	6,0	14,5		7	22,5	1,0	0,152	
MR6		7,1	10,0	8,1		6,2	8,0					7,0	15,5					24,0	0,210
MR8		9,5	13,0	10,7	3,2	8,2	10,5	1,8	4,0	5	2,5	9,5	19,5	8,5	8	30,0	1,5	0,470	
MR10		12,0	15,5	13,4		10,2	13,2				3,0	11,5	21,5			33,3		1,8	0,800

2. Материал: сталь 25ХГСА.

3. Термическая обработка:  $\sigma_B = 980 \dots 1180$  МПа ( $100 \dots 120$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для  $D \leq MR5$  и 4Н5Н для  $D > MR5$ .

5. Поверхность Б обжать по ОСТ 1 33101-80 до термической обработки.

6. На диаметре  $D_2$  допускается увеличение толщины исходного материала на 15%.

7. Покрытие: Ц6.хр.блв; Кд6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2		
D	Обозначение покрытия в обозначении гайки <sup>№</sup>	
	Ц,бив	Кд
	Код ОКП	
MR3	75 9415 0941 04	75 9415 0961 00
MR4	75 9415 0942 03	75 9415 0962 10
MR5	75 9415 0943 02	75 9415 0963 09
MR6	75 9415 0944 01	75 9415 0964 08
MR8	75 9415 0945 00	75 9415 0965 07
MR10	75 9415 0946 10	75 9415 0966 06

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:  
1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

10. Технические условия - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтращейся одноушковой гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, с покрытием Ц,хр.бив.:

Гайка 6-1-Ц,бив - ОСТ 1 11378-73

То же, с покрытием Кд,хр:

Гайка 6-1-Кд - ОСТ 1 11378-73

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, с покрытием Хим,Окс:

Гайка 6-2-Хим,Окс - ОСТ 1 11378-73

№ изд. 3  
№ изд. 9921

1691

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3	4	5	-	8572	<i>Игорь</i>	18.02.82	01.01.83.
2	1, 3, 4	-	-	-	9713	<i>Игорь</i>	10.03.87	01.07.87
3	2, 3	4	-	-	9921	<i>Игорь</i>	18.02.91	01.07.91