

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-89

**СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ**  
**ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ**  
**С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л**  
**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,2 ТЫС. м<sup>3</sup>/СУТКИ**

**СОСТАВ ПРОЕКТА:**

- Альбом I — Архитектурно - строительная часть  
Альбом II — Технологическая и санитарно - техническая часть  
Альбом III — Электротехническая часть  
Альбом IV — Нестандартизированное оборудование. Задание заводам - изготовителям  
Альбом V — Заказные спецификации  
Альбом VI — Сметы

**Альбом IV**

14154-04

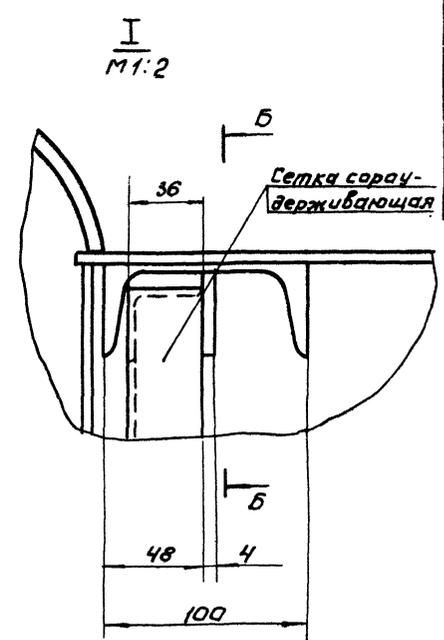
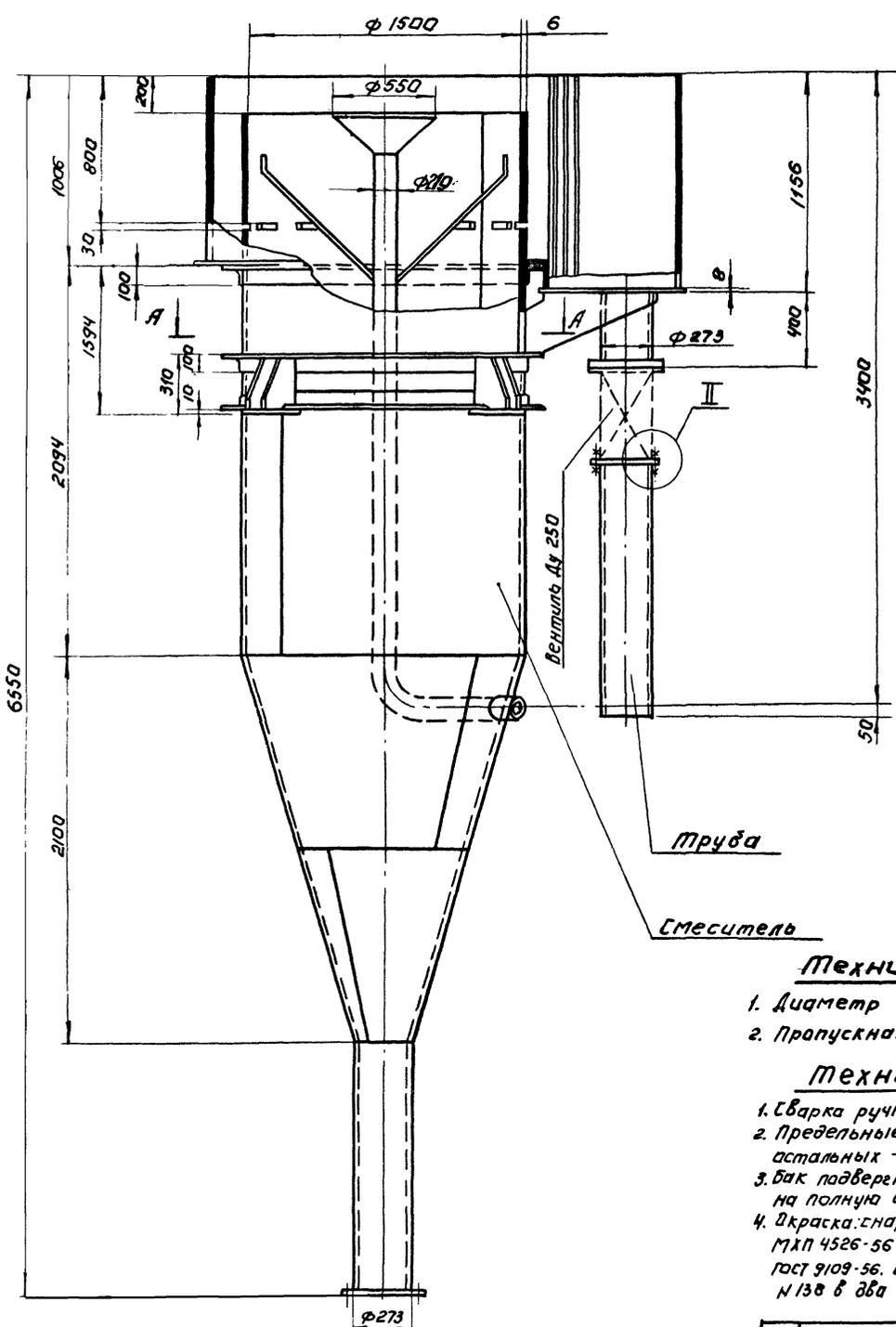
**РАЗРАБОТАН**  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
городов, жилых и общественных зданий

**УТВЕРЖДЕН ГОССТРОИТЕЛЕМ**  
31 июля 1975 г. Приказ № 163  
**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП инженерного оборудования**  
29 июля 1976 г. Приказ № 48 от 16 июля 1976 г.

**Нестандартизированное оборудование и задание  
заводу - изготовителю.**

<i>Нестандартизированное оборудование.</i>		
<i>Обозначение.</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ листа</i>
	<i>Обложка.</i>	<i>б/н</i>
	<i>Содержание альбома.</i>	<i>1</i>
<i>492.00.000.80.</i>	<i>Вихревой смеситель ф 15 Лист I. Чертеж общего вида.</i>	<i>2</i>
<i>492.00.000.80.</i>	<i>Вихревой смеситель ф 15 Лист II. Чертеж общего вида.</i>	<i>3.</i>
<i>493.00.000.80.</i>	<i>Карыто для прамывки сетки. Чертеж общего вида.</i>	<i>4</i>
<i>495.00.000.80.</i>	<i>Регулятор уровня. Лист 1 Чертеж общего вида.</i>	<i>5</i>
<i>495.00.000.80.</i>	<i>Регулятор уровня. Лист 2. Чертеж общего вида.</i>	<i>6</i>
<i>496.00.000.80.</i>	<i>Заслонка поворотная регулирующая. Чертеж общего вида.</i>	<i>7</i>
<i>499.00.000.80</i>	<i>Гребёнка Ду 150. Чертеж общего вида.</i>	<i>8</i>
<i>500.00.000.80.</i>	<i>Гребёнка Ду 50. Чертеж общего вида.</i>	<i>9.</i>
<i>Задание заводу - изготовителю. Щит технологического вида.</i>		
<i>АВ-1</i>	<i>Заказная спецификация щитов. Заказная специфика- ция электроаппаратуры.</i>	<i>10</i>
<i>АВ-2</i>	<i>Щит оператора. Сварочный чертеж. (Общий вид)</i>	<i>11</i>
<i>АВ-3</i>	<i>Щит оператора. Панель 1-2. Схема монтажная.</i>	<i>12</i>
<i>АВ-4</i>	<i>Щит оператора. Панель 1. Схема монтажная.</i>	<i>13</i>
<i>АВ-5</i>	<i>Щит оператора. Панель 2. Схема монтажная.</i>	<i>14</i>
<i>АВ-6</i>	<i>Щит оператора. Панель 3. Схема монтажная. Лист 1.</i>	<i>15</i>
<i>АВ-6</i>	<i>Щит оператора. Панель 3. Схема монтажная. Лист 2.</i>	<i>16</i>

492.00.000 80

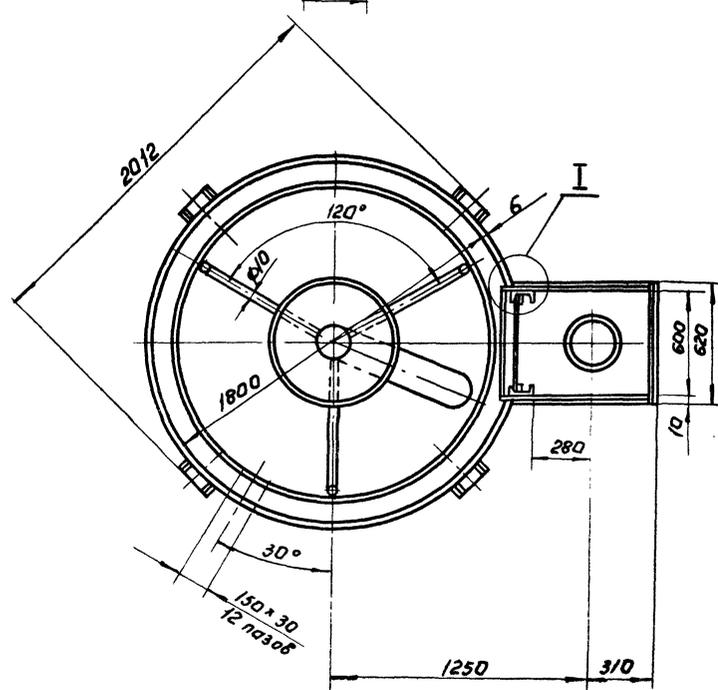


**Техническая характеристика.**

1. Диаметр смесителя - 1,5 м.
2. Пропускная способность - 125 м<sup>3</sup>/час.

**Технические требования.**

1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения отверстий - по Я7; валов - по в7; остальных - по С18.
3. Бак подвергнуть гидравлическому испытанию наливом воды на полную емкость.
4. Окраска: снаружи перхлорвиниловой эмалью ПХВ 715 ВТУ МЛП 4526-56 в серый цвет с предварительной грунтовкой ФЛ-03-к ГОСТ 9109-56. изнутри эмалью ХСЭ с предварительной грунтовкой М13В в два слоя.



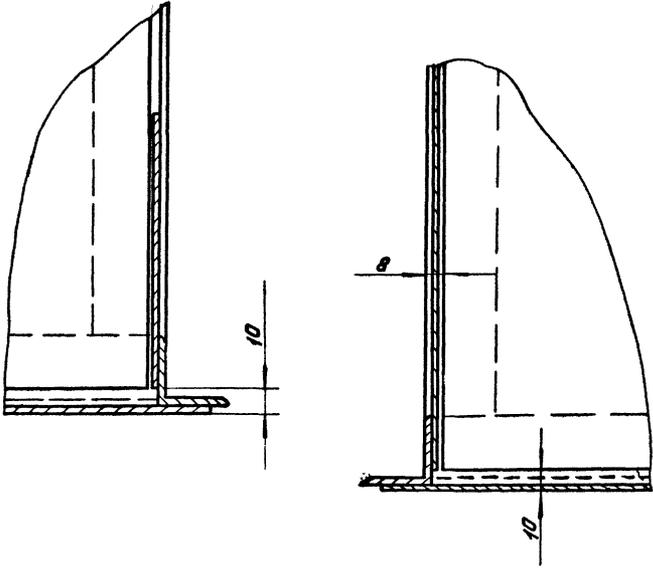
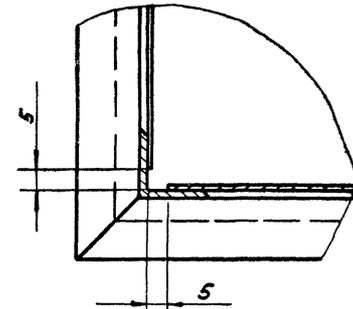
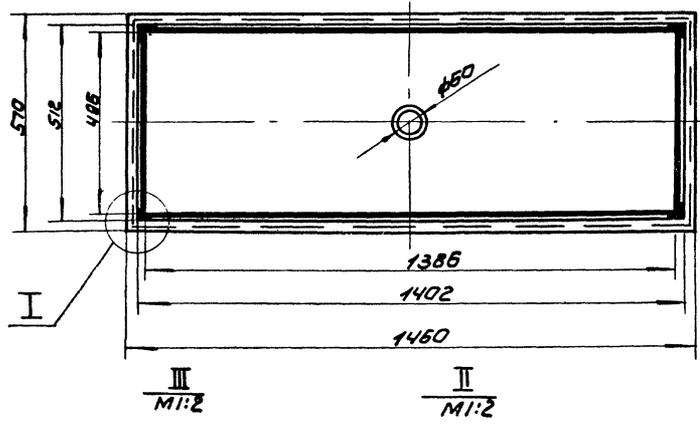
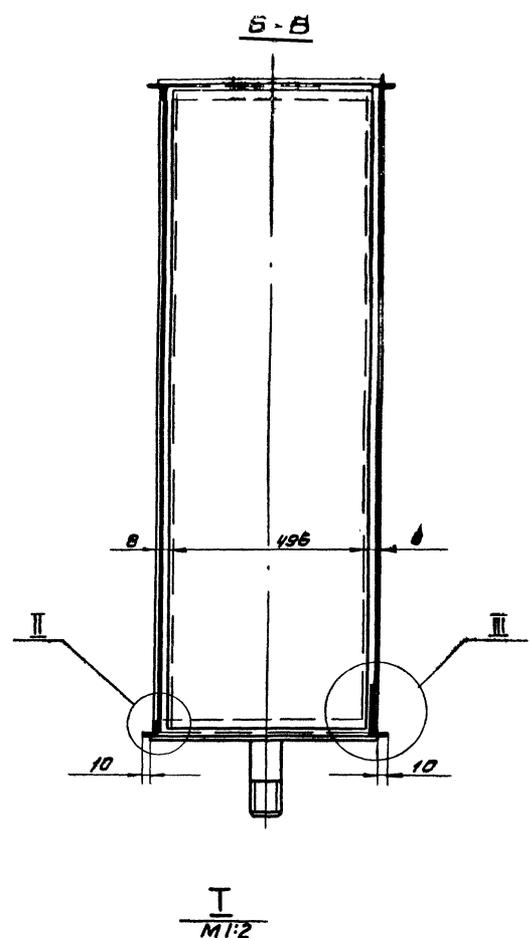
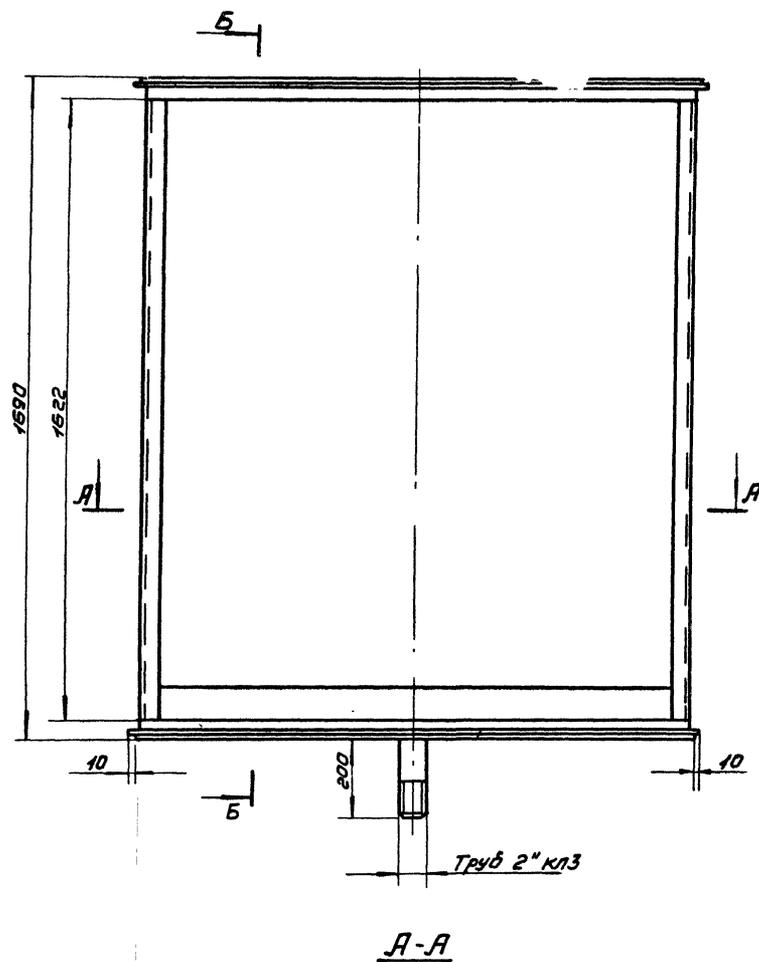
№ п/п	Сартамент	Масса	Примеч.
1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	17,6 кг	
2	Уголок 50х100х8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	180 кг	
3	Уголок 56х36х4 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	9,6 кг	
4	Полоса 44х4 ГОСТ 103-37 Ст.3 ГОСТ 535-58	2,9 кг	
5	Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	В=1800 мм. 1450 кг	
6	Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	В=1800 мм. 8,58 кг	
7	Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	В=1250 мм. 31,2 кг	
8	Труба 219х6 ГОСТ 8732-70 610 ГОСТ 8731-66.	96,8 кг	
9	Труба 273х11 ГОСТ 8732-70 610 ГОСТ 8731-66.	473,4 кг	
10	Ст.3 ГОСТ 380-71	3 кг	
11	Резина-пластина 3МБ-М ГОСТ 7338-65	0,05 кг	
12	Сетка МЧ-1,2 ГОСТ 5336-60; 1160x590	3,65	
13	Круг 10 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	19	

492.00.000. 80

Изм.	Лист	И.Зак.	Подп.	Дата	<b>Вихревой смеситель φ 1,5.</b> <b>Чертеж общего вида.</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Белич	Алекс				2217	1:20	
Проб.	Занозин	Зайн			Лист 1	Лист 2		
Т.контр.	Г.П.	Рожин			ЦНИИЭП			
И.контр.	Зарский	Таня			ИЖ.Обор			
Утв.	Суда ема	Суда			ка.			

Формат 22

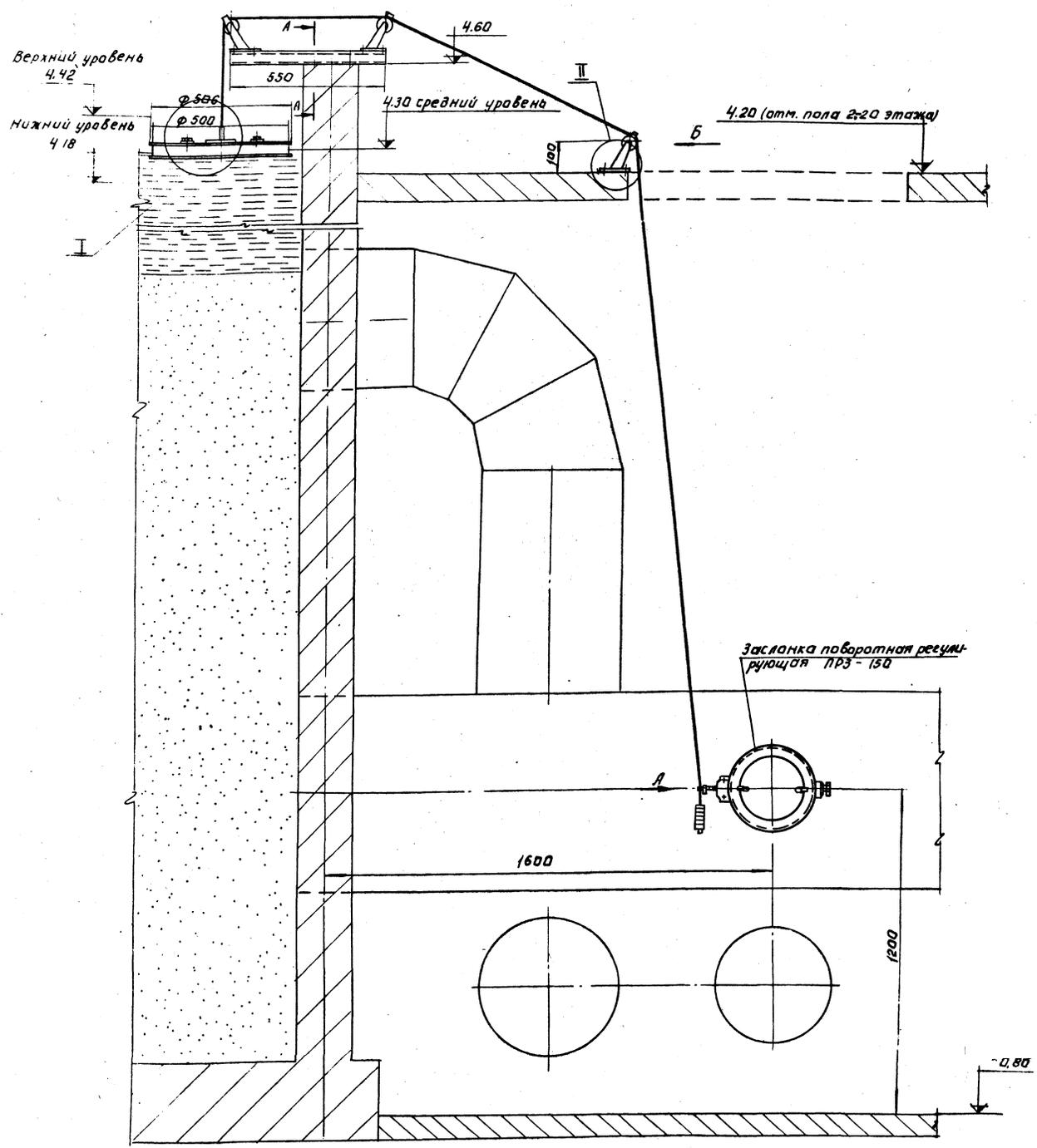




1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ5264-69
2. Предельные отклонения размеров по см.
3. Покрасить под цвет основного оборудования.

К/п	Сортимент	Масса	Примечание
1	Уголок 63x32x3 ГОСТ8509-72 Ст3 ГОСТ535-58	16,46 кг	
2	Лист В20 ГОСТ3580-57 Ст3 ГОСТ16523-70	78 кг	
3	Труба 50 ГОСТ3252-62	0,98 кг	

				493.00.000		80	
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Корыто для проточки сеток Чертеж общего вида.		
Разр.	Белуч	Л.С.			Лит	Масса	Масштаб
Пров.	Замзин	З.М.				95,44	1:1
Г.контр.					Лист	Листов 1	
Г.п.	Рысик				ЦНИИЭП инж.обор. КО		
И.контр.	Графский						
Утв.	Суворенко						



**Технические требования.**

- Швеллер (поз.13) установить совместно с роликами по месту.
- Вес поплавка подобрать в зависимости от момента сопротивления дроссельной заслонки путем засыпки песка внутрь поплавка (при  $M_c$  дросселя = 1 кгм, вес поплавка - 12 кг)
- Втулку роликов и ролик смазать консистентной смазкой.

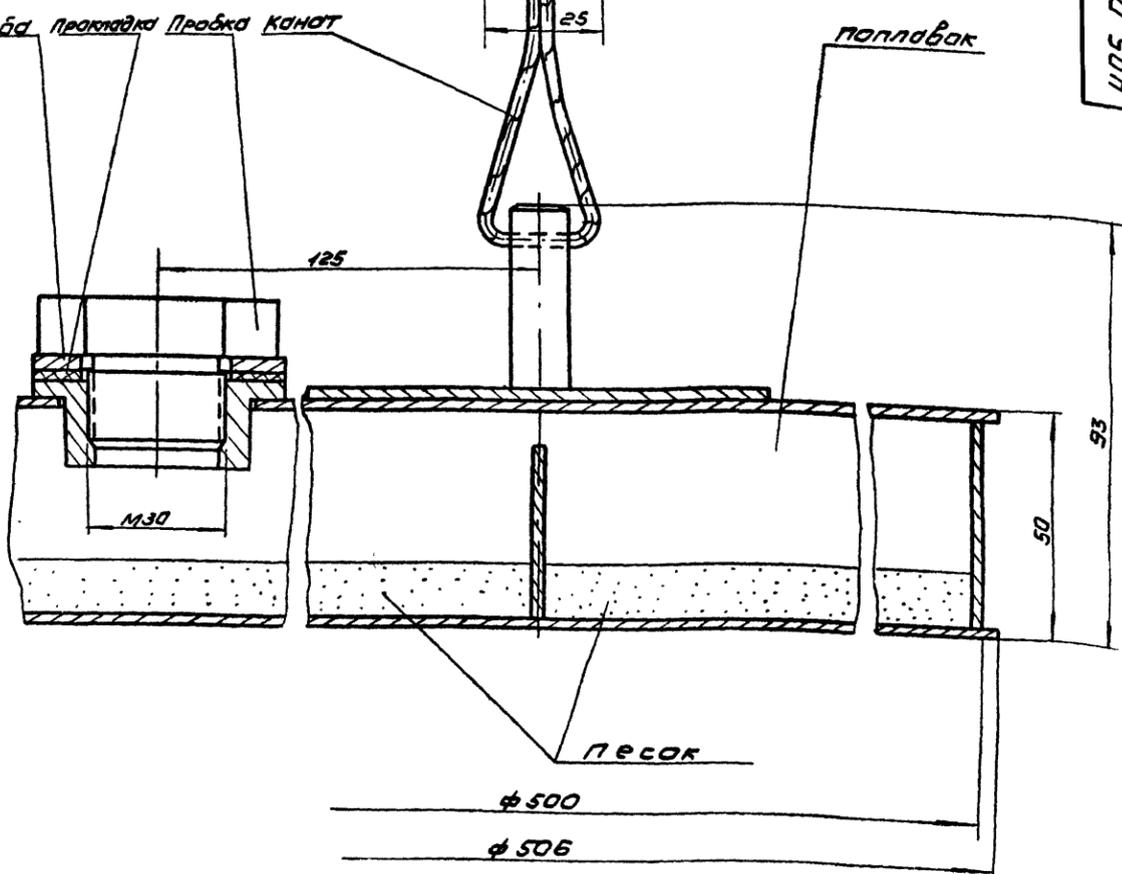
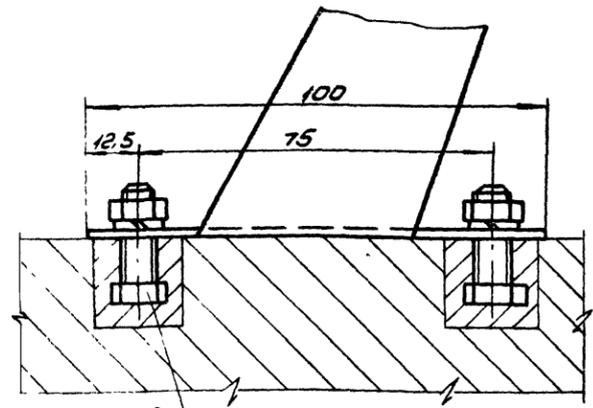
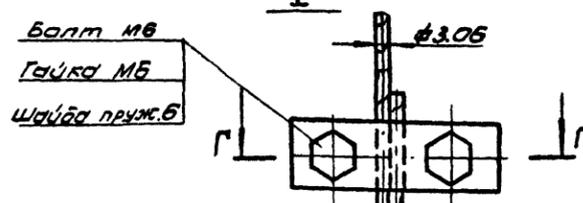
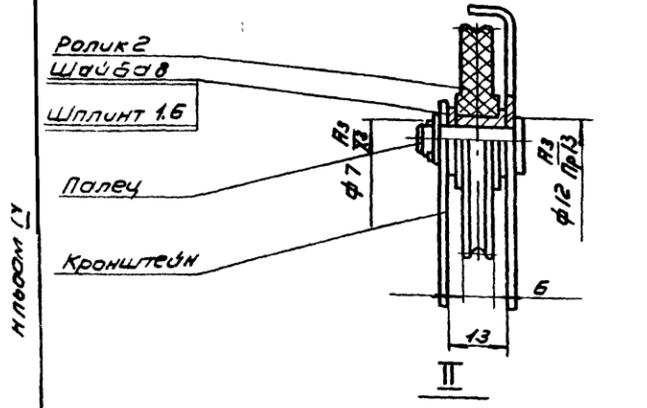
№№ п/п	Сартамент.	Масса	Масштаб.
1	Ст. 3 гост 380-71	20,7 кг	
2	Ст. 15 гост 1050-60	0,002	
3	Швеллер 5 гост 8240-72 Ст. 3 гост 535-59	24	
4	Бр. ж. 9-4 гост 493-54	0,025 кг	
5	Резина-пластина 1,5 гост 7318-65	0,01	
6	Текстолит ПТК гост 5-72	0,045	

495.00.000.80.

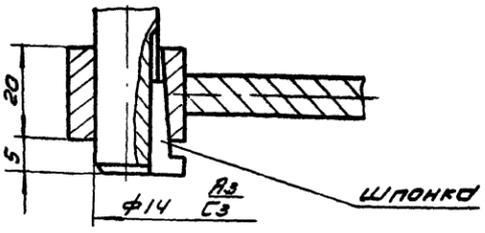
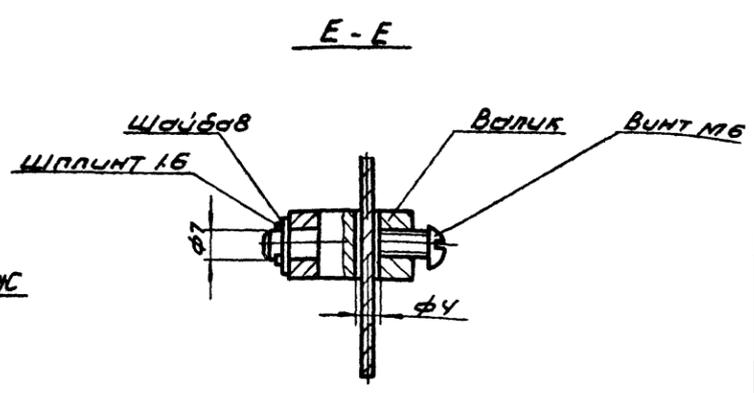
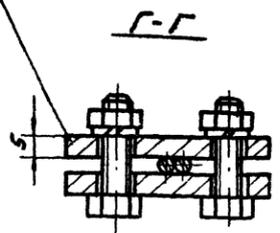
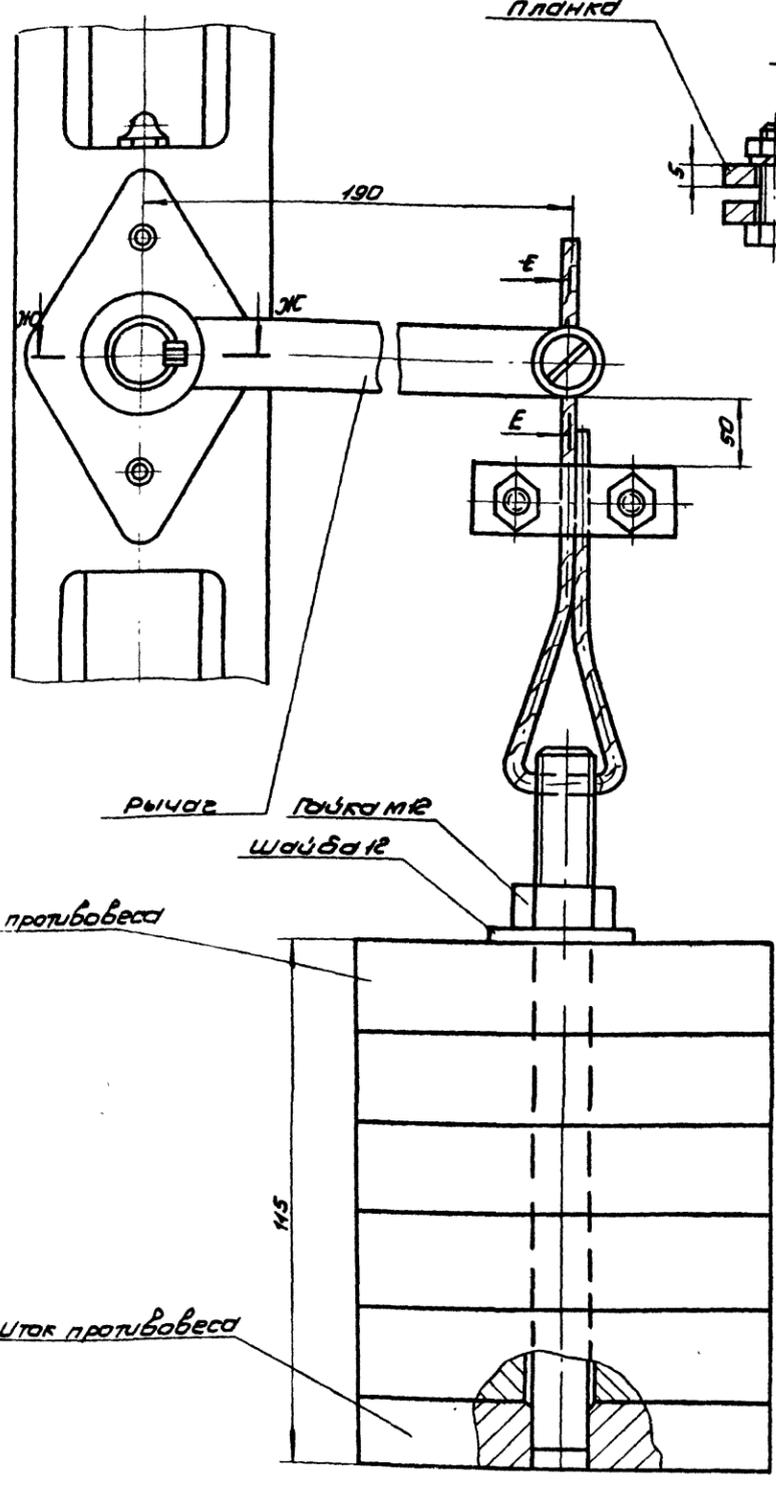
Черт. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масшт.
Разраб. Беллч					1:10	
Проф. Зина				Лит. 1	Лит. В 2	

**Регулятор уровня.**  
Чертеж общего вида

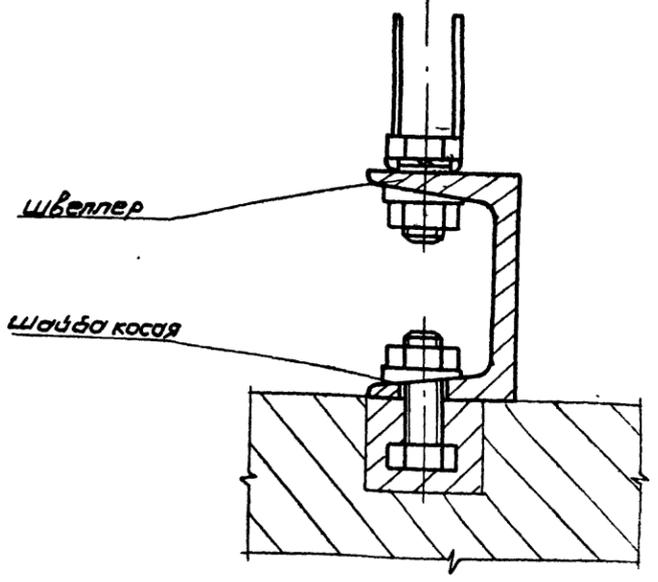
**Вид Б**  
(канат условно не показан)



**Вид А**



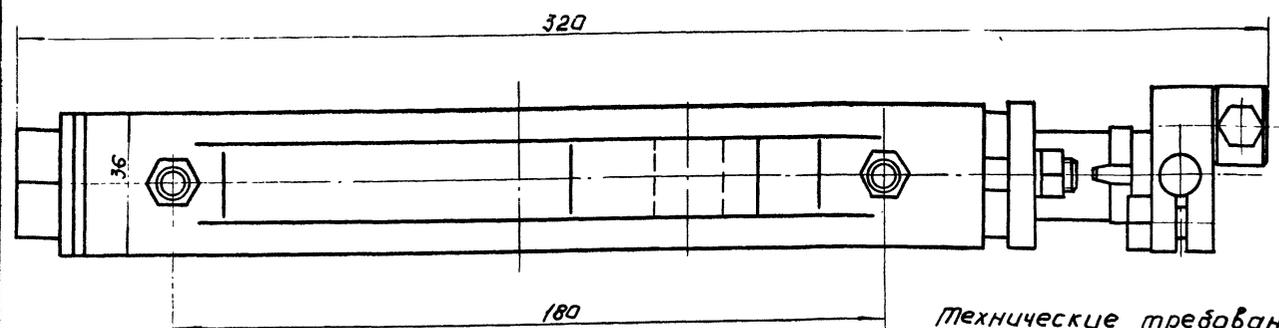
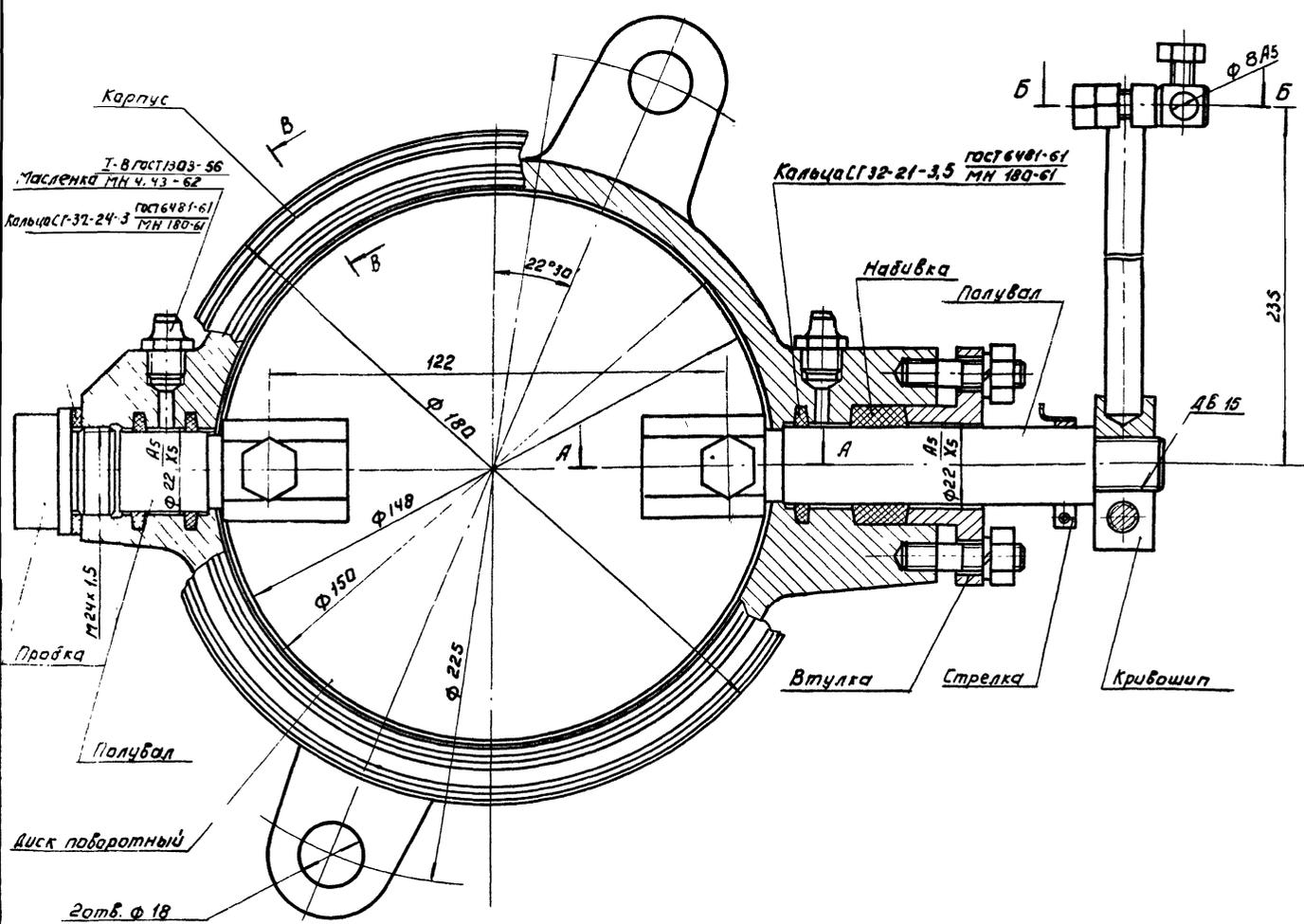
**Л-Л**



ШНБНЛС" ИОСН Л СДСТЛ КЗМН ИМЬ ИИНОМ СТРАНИЦАХ Л СЛ ПУ

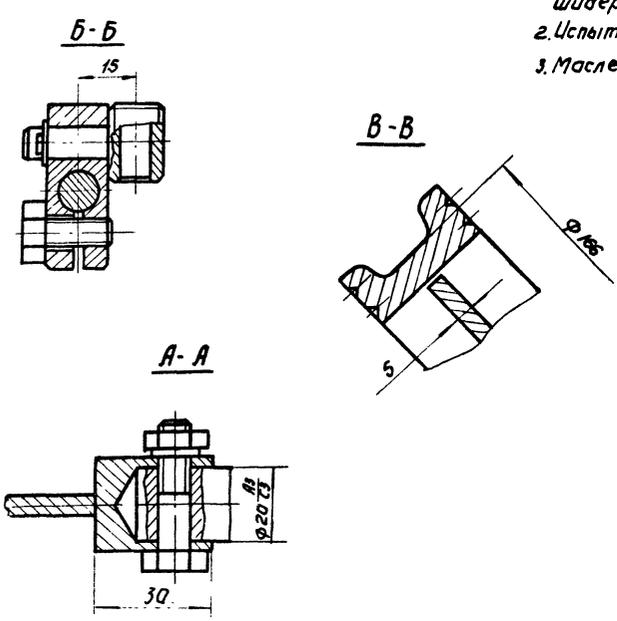
				495.00.000.80		
				Регулятор уровня		
				Чертеж общего вида		
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб	Белуш				19.76	1:1
Проб.	Зиндзин					
Т.контр					Лист 2	Листов 2
Г.уп	Рысин				ЦНИИЭП	
И.контр	Графский				ИИИ-обор	
Утв.	Сухаренко				КО	
Формат А2						

Альбом N



**Технические требования.**

1. На тарце большого полушала выполнить параллельно плоскости шидера риску шириной 1,5мм, глубиной 1,5мм.
  2. Испытать гидравлическим давлением 1атм. в течение 1часа.
  3. Масленки заполнить смазкой универсальной УС-2 гост 4366-64
- Техническая характеристика**
1. Условный проход - Ду 150, давление - до 1 атм.
  2. Момент трения не более 0,25 кгГм

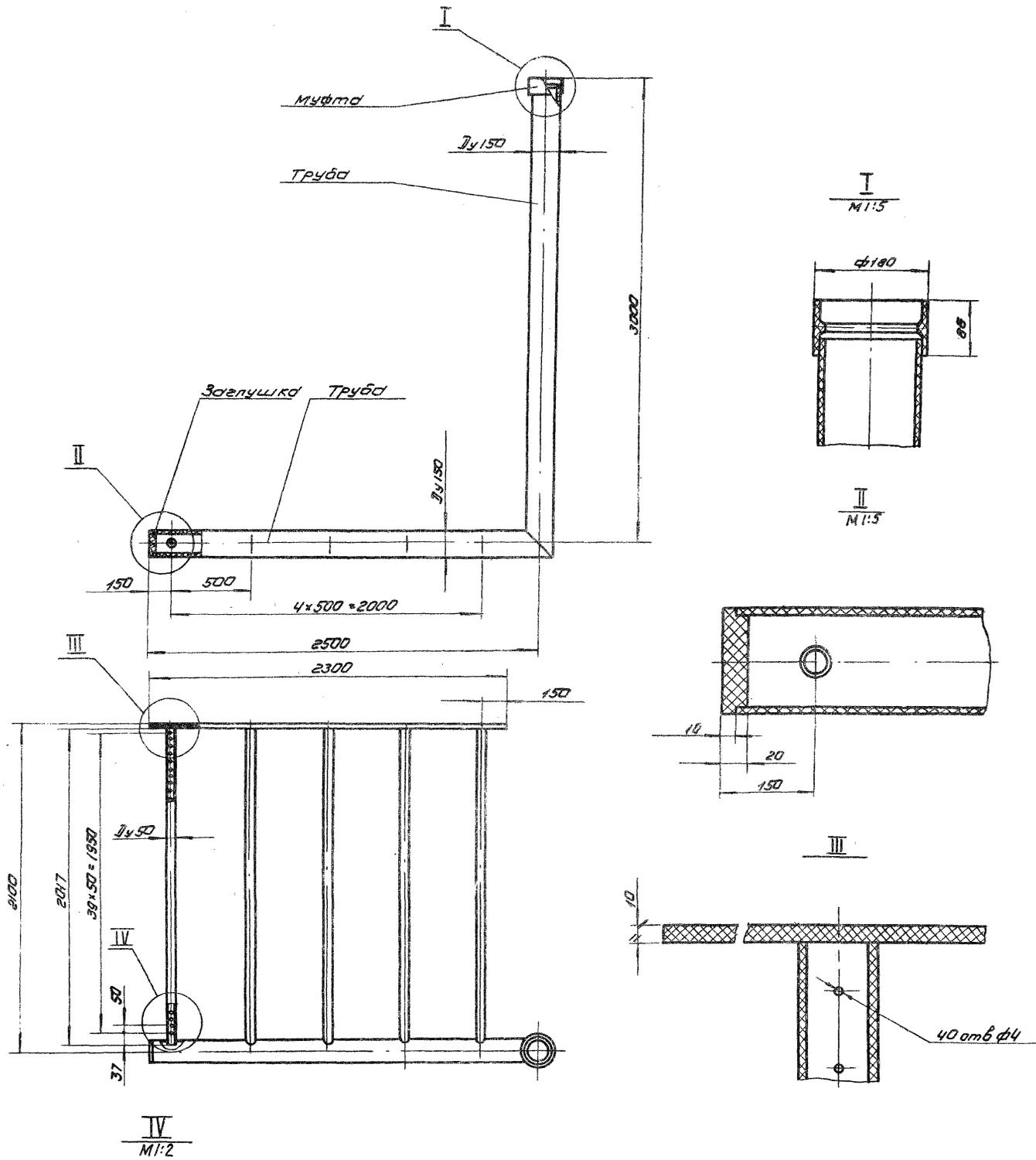


№ п/п	Сортамент.	Масса	Примеч
1.	Чугун СЧ18-36 гост 1412-70	3,0 кг	
2.	Сталь Ст3 гост 380-71	1,7 кг	
3.	Лист 5 гост 19903-74 3-IV-НО гост 14837-89	0,67 кг	
4.	Сталь 5 гост 380-71	0,7 кг	
5.	Набивка сальниковая ХБС гост 5152-66	0,05 кг	
6.	Масленка I В гост 1303-66 МНЧ43-62	2 шт.	
7.	Кольцо СГ 32-24-3 гост 6481-61 МН 180-61	1 шт.	
8.	Кольцо СГ 32-21-3,5 гост 6481-61 МН 180-61	3 шт.	
9.	Лист 0,8 гост 19903-74 3-IV-НО гост 16523-70	0,01 кг	

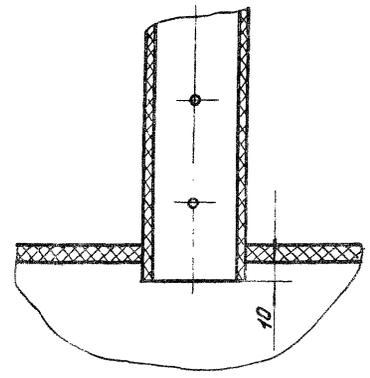
496.00.000.80

Исполн	Провер	Лист	Листов	Задание	Литер	Масса	Масшт.
Разроб. Веревокин	Провер. Занозин	1	1	Задание поворотная регулирующая чертёж общего вида.		~5,2	1:1
Г.контр. Рыбин	Н.контр. Срафский				Лист: 1	Масшт: 1:1	
Утв. Сударенко					ЦНИИЭП		К.В.

Гребенка IV



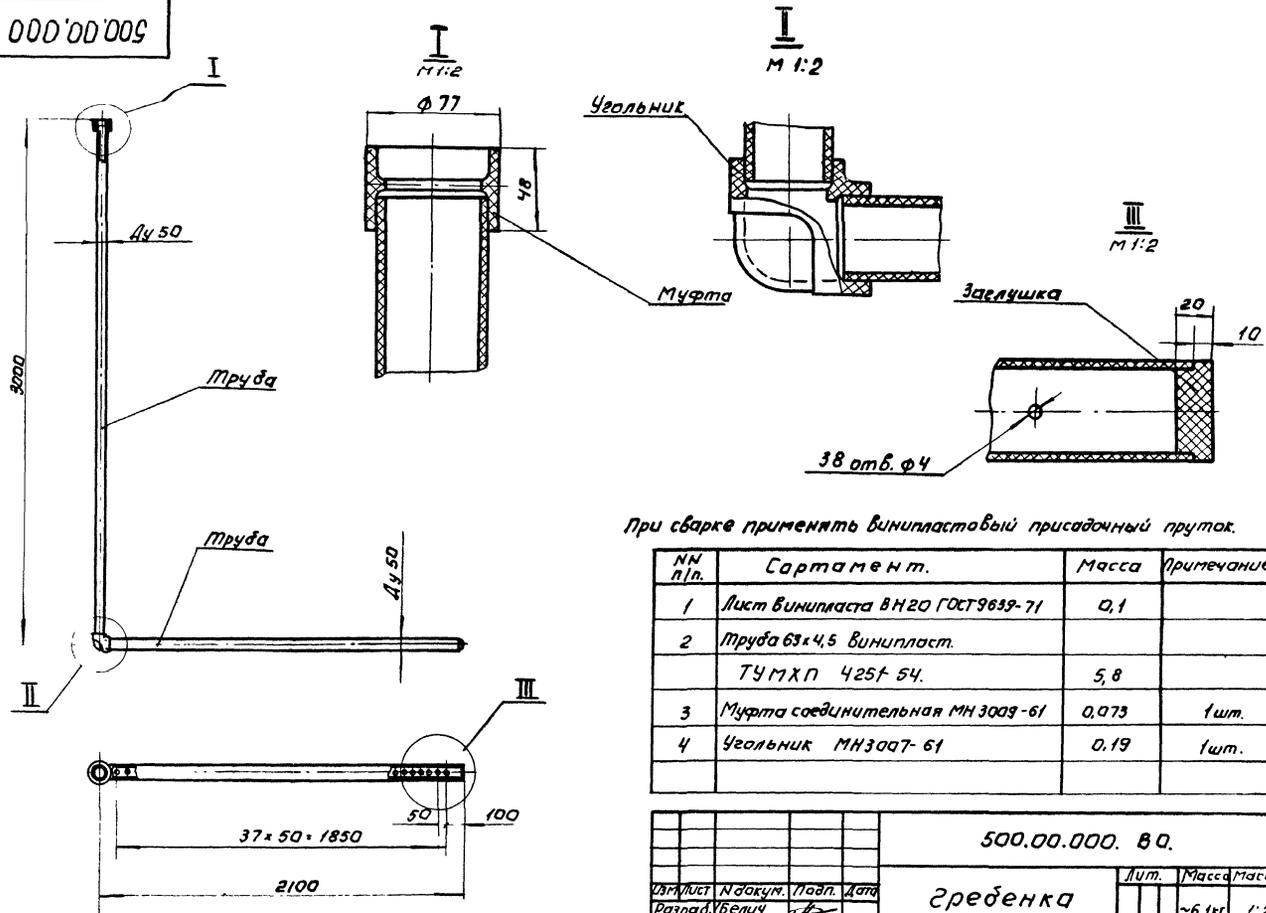
При сварке применять винилпластовый присадочный пруток.



№ п/п	Сортимент	Масса	Примечание
1	Лист винилпласта ВМ10 ГОСТ 9639-71 ВН10x80x2300	3.2	
2	Лист винилпласта ВМ20 ГОСТ 9639-71	0.6	
3	Труба 63x4.5 винилпласт ТУМХП 4251-54	12.4	
4	Труба 166x8 винилпласт ТУМХП 4251-54	18.1	
5	Муфта соединительная МН 3009-61	0.465	

				499.00.000.80		
Изм.	Лист	№ докум.	Ред.	Дата	Гребенка Ду 150 Чертеж общего вида	
Разраб.	Белуч	Изм.				
Проб.	Заназим	Зам.			Лист	Масса
Г. контр.					34.8кг	1:20
Г.И.П.	Рысин	Изм.			Лист	Листов 1
Н.контр.	Графский	Изм.			ЩНИЭП им.ж.адар КО	
Чтб.	Сухоренко	Изм.			формат 22	

09 000'00'009



При сварке применять винилпластовый присадочный пруток.

№ п/п	Сортамент.	Масса	Примечание
1	Лист винилпласта ВН20 ГОСТ 9639-71	0,1	
2	Труба 63x4,5 винилпласт. ТУМХП 4251 54.	5,8	
3	Муфта соединительная МН3009-61	0,073	1шт.
4	Угольник МН3007-61	0,19	1шт.

				500.00.000. В.0.		
Изм/лист	Исполн.	Подп.	Дата	Гребенка Ду50 Чертеж общего вида.	Лист	Масса/Масшт.
Разраб.	Убелич				~6,1кг	1:20
Проб.	Занозин				Лист	Листов 1
Г.контр.					ЦНИКЭП ИМЖ.сбор К.0	
Г.ЦП	Рыжик					
Н.контр.	Графский					
Чтв.	Царенка					

Формат 12

Лист № 1

Заказная спецификация щитов						
№ п/п	Наименование	Обозначение по ГОСТу (чертеж конструкции ТУ)	Кали- чества	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Щит влочный каркасный	ЩБК оператора. ЩБК(600÷800)-201Л. ТУ 36.716-71	1	} АВ-2	АВ-3: АВ-5	
2.	Щит секционный каркасный	ЩСК 600-101П ТУ 36.716-71	1		АВ-6;	
3	Панель	ПНТ-ЛЩБК ТУ 36.716-71	1			
4	Панель	ПНТ-П ЩБК ТУ 36.716-71	1			
Главный инженер проекта: Начальник отдела: Составил: Проверил:			Внесено изме- нение, номер, дата и подпись гл. инженера проекта			

**Заказная спецификация электроаппаратуры**

№ п/п	Общесою- зный шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип	Единицы измерения	Кали- чества по проекту	Фактически предъявлено (вклад. апрель 1971)	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость штук в руб.		
								Един.	Общ.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Электроаппаратура, устанавливаемая на щите оператора.</b>										
101		Щиток питания на 5 групп ТУ 36.1270-71	эщпк-5	шт.	5		Ростовский опытный завод			
102		Переключатель клавишный с надписью на передней скобе Нет позж- позж.	ПКУЗ-12С-3014	шт.	1		г. Уфа завод Н.В.Я.			
103		Переключатель клавишный с надписью на передней скобе №55.	ПКУЗ-12С-3016	шт.	5		" "			
104		Переключатель клавишный с надписью на передней скобе рад-Рез.	ПКУЗ-12С-2001	шт.	5		" "			
105		Кнопка управления одноклавишная	ПКЕ-Н2-1	шт.	2		Завод "Ростат" г. Великие Луки.			
106		Табла световое двуклавишное-200	ТЛБ-2	шт.	16		"Светотехника" Гагарин.			
107		Лампа к табла ~220В с цоколем ВШ-15		шт.	32		п/я 134 г.Томск.			
108		Реле электромагнитное унифицированное ~220В. частота 50 Гц, 2з.	РПУ-1	шт.	5		з-д. Реле и автоматика г. Киев			
109		Реле электромагнитное унифицированное ~220В. частота 50 Гц, 2з; 2р. 2ЛХ.30В 15В.110	РПУ-1	шт.	2		" "			
110		Реле импульсной сигнализации ~220В с передним присоеди- нением проводов Вх = 25 Ом.	РПС-ЭЗМ	шт.	1		завод "Электропульт" г. Ленинград			
111		Резистор постоянный непроводящий R=2,7кОм.	МЛТ-2	шт.	1		завод "Радиотехнической аппаратуры."			
112		Резистор регулируемый R=100 Вт; R=2,7кОм.	ПЭВР-100	шт.	1		" "			
113		Лампа для сигнальной лампы с зеленой линзой с лампой РНЦ-220Л	ЛС-220Л2109 СБ	шт.	5		УТОС №3 г. Киев			
<b>Электроаппаратура, устанавливаемая вне щита.</b>										
114		Звонок переменного тока	ЗВЛ-220	шт.	1		з-д. "Электродвигатель" г. Могилев			
Главный инженер проекта Начальник отдела Составил: Проверил:				Внесено измене- ние номер, дата и подпись гл. инженера проекта:						

**АВ-1**

Изм. №	Исполн.	Подп.	Дата	Заказная специфика- ция щитов. Заказная специфика- ция электроаппара- туры.	Лит. Москва Могилев ЦНИИЗП
Техник	Насенко	ЩС	1971		
Инж.пр.	Гусев	ЩС	1971		
Инж.пр.	Шерстякова	ЩС	1971		
Гл. сл. отд.	Степаненко	ЩС	1971		

Изм. отд. Гольцман

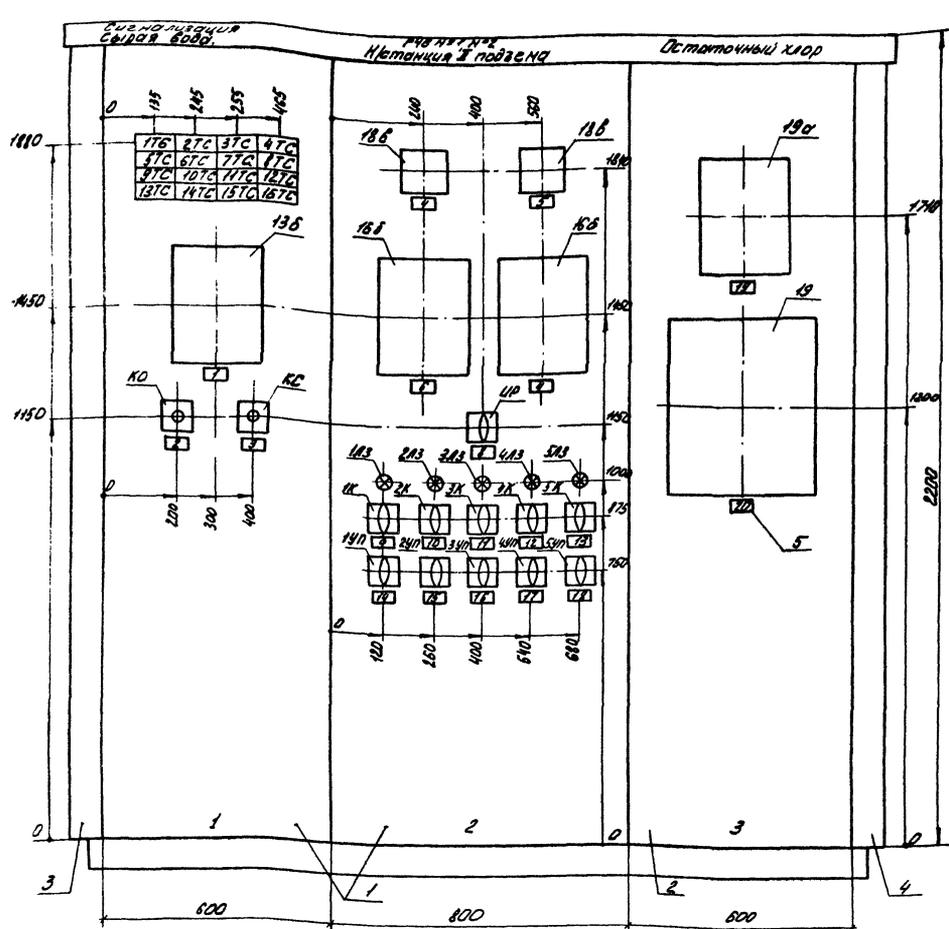
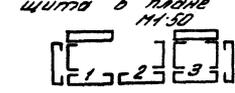
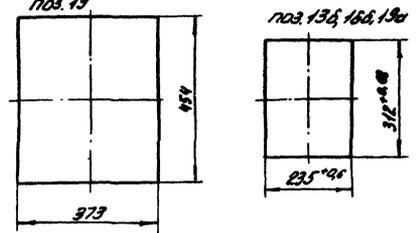


Схема соединений панелей



Вырезы на фасаде щита для установки приборов М-10 поз. 19



Примечания

1. Щит красить в цвет «белая ночь»
2. Буквы и цифры выпалить шрифтом по ГОСТ 2930-82 черной эмалевой краской.
3. Монтажные схемы щита см. листы АВ-3-АВ-6
4. Щит выпалнить по ТУ 38.716-71
5. Позиции приборов соответствуют заказной спецификации АВ-ЗС-111, Альбом I.
6. Позиции электроаппаратуры соответствуют заказной спецификации см. лист АВ-1.

Таблица 1  
Надписи в рамках

№ позиции	Надпись	Кол.
1	Прибор расход чистой воды	1
2	Сигнализация. Опробование сигнала	1
3	Сигнализация. Свем сигнала	1
4	РЧВ №1. Уровень	1
5	РЧВ №2. Уровень	1
6	Доброд №1. Расход чистой воды	1
7	Доброд №2. Расход чистой воды	1
8	Пожарный запас	1
9	Насос №1	1
10	Насос №2	1
11	Насос №3	1
12	Насос №4	1
13	Насос №5	1
14	Насос №1 Раб-Рез.	1
15	Насос №2 Раб-Рез.	1
16	Насос №3 Раб-Рез.	1
17	Насос №4 Раб-Рез.	1
18	Насос №5 Раб-Рез.	1
19	Остаточный хлор.	1
20	Датчик остаточного хлора	1

Таблица 2  
Надписи в таблице

№ позиции	Надпись	Кол.
17С	РЧВ №1. Максимальный уровень	1
17С	РЧВ №1. Предварный уровень	1
17С	РЧВ №1. Пожарный уровень	1
17С	РЧВ №2. Максимальный уровень	1
17С	РЧВ №2. Предварный уровень	1
17С	РЧВ №2. Пожарный уровень	1
17С	РЧВ №3. Промывка. Фильтр №1	1
17С	РЧВ №3. Промывка. Фильтр №2	1
17С	РЧВ №3. Промывка. Фильтр №3	1
17С	РЧВ №3. Промывка. Фильтр №4	1
17С	РЧВ №3. Промывка. Фильтр №5	1
17С	РЧВ №3. Промывка. Фильтр №6	1
17С	Доза хлора	1
17С	Резерв	1
17С	Резерв	1
17С	Кнопка опорожнения эванки	1

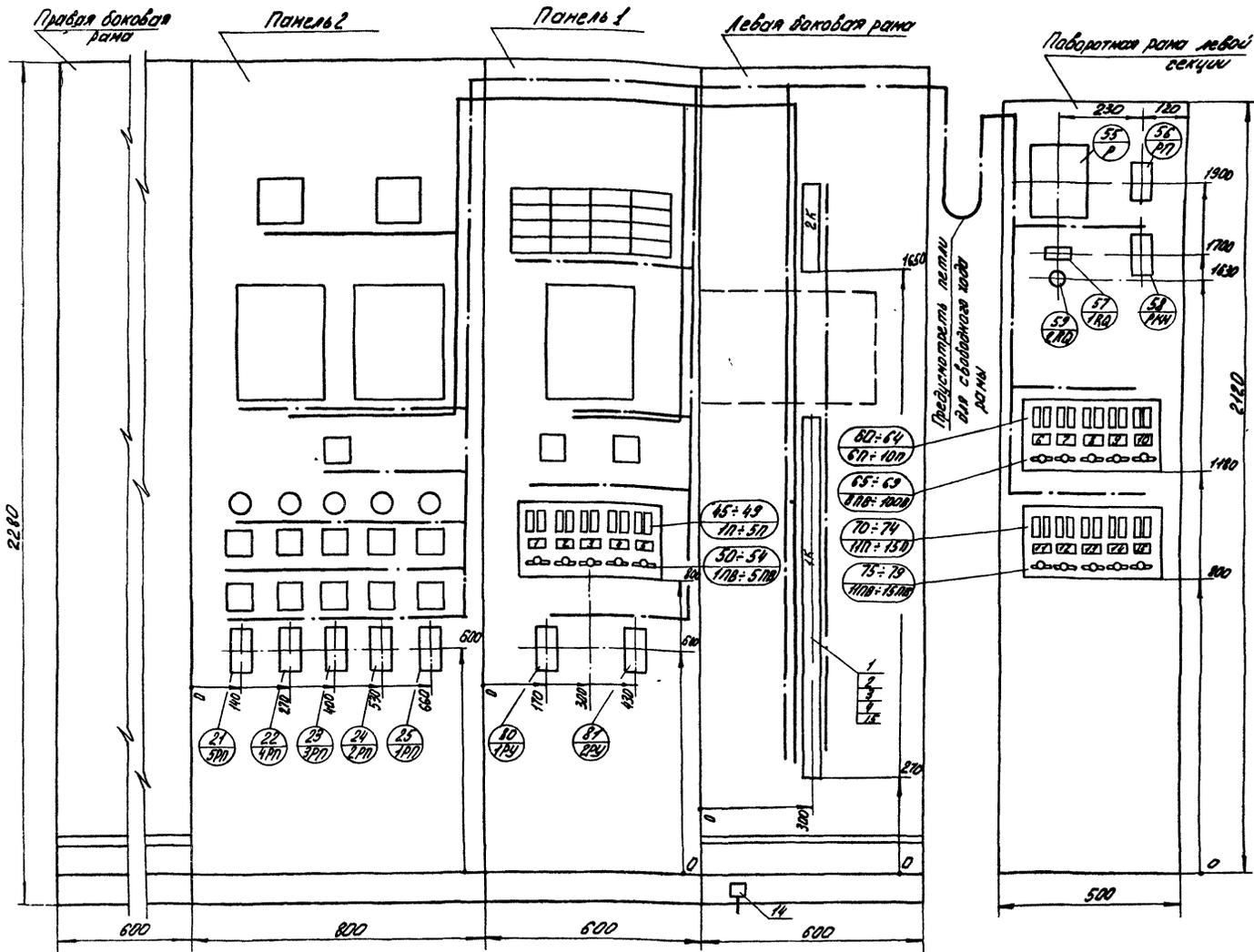
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1		Щит ЦБК (600-800)-2011 ТУ 38.716-71	1	
2		Щит ЦСК 600-1011 ТУ 38.716-71	1	
3		Панель ПНТ-1-ЦБК ТУ 38.716-71	1	
4		Панель ПНТ-П-ЦБК ТУ 38.716-71	1	
5		Рамка 65x25 ДМЧ-347-85	20	

Перечень приборов и аппаратуры				
Обозначение	Наименование	Тип	Кол.	Примеч.
Щит ЦБК (600-800)-2011. ТУ 38.716-71				
Секция 1. Каркасная СК 600-1011. ТУ 38.716-71				
13б	Прибор показывающий балансирующий	КС-2-001	1	
13с:167с	Табла световая	ТС-2	16	ТМЧ-11473 поз. 108
10	Кнопка управления	ПК-101	2	ТМЧ-11473 поз. 105
Секция 2. Каркасная СК 800-100 ТУ 38.716-71				
18б	Прибор показывающий	НЗ-25	2	ТМЧ-1073-71
18в	Прибор показывающий с интегратором	КС-2-001	2	
19	Переключатель универсальный	ПКУ-125-3044	1	ТМЧ-1208-73 поз. 102
1К ±5К	Переключатель универсальный	ПКУ-125-3046	5	ТМЧ-1208-73 поз. 103
1НП±5НП	Переключатель универсальный	ПКУ-125-3001	5	ТМЧ-1208-73 поз. 104
1В3±5В3	Аппаратура сигнальной лампы со стеклом зеленого цвета	АС-220	5	ТМЧ-11473 поз. 113
Щит ЦСК 600-1011				
Секция 3. Каркасная СК 600-1011 ТУ 38.716-71				
13а	Вторичный прибор	КС-2-016	1	ТМЧ-518-85
19	Блок датчика		1	Копия 190-1011-71

АВ-2

Инженер	Фамилия	Подпись	Дата	Щит оператора Сборочный чертеж. Общий вид.	Лист	Масштаб	Масштаб
Ст. инж.	Набукина	Косич					1:10
Техник	Адресова	Вл.			Лист 1	Листов 1	
Руч. гр.	Гусева	Тул.			ЦНИИЭП имж. обора ЯД		
ГУП	Шерсткова	Влад.					
Зд.сп. об.	Степаненко	Влад.					
Нач. отд.	Сальман	Игор.					

Компоновка аппаратуры с монтажной стороны щита



АВ-3

Продолжение таблицы 1

№№ рамок	Надпись	Кол.
10	Потеря напряжения ~220В фильтр №5 Эл. вст. = 0,5А	1
11	Потеря напряжения ~220В фильтр №6 Эл. вст. = 0,5А	1
12	Резерв	1
13	Резерв	1
14	Резерв	1
15	Резерв	1

Надписи в рамках

№№ рамок	Надпись	Кол.
1	Ввод ~220В Эл. вст. = 10А	1
2	Схема сигнализации Эл. вст. = 1А	1
3	Расход сырой воды ~220В Эл. вст. = 1А	1
4	Расход чистой воды ~220В водовод №1 Эл. вст. = 0,5А	1
5	Расход чистой воды ~220В водовод №2 Эл. вст. = 0,5А	1
6	Потеря напряжения ~220В фильтр №1 Эл. вст. = 0,5А	1
7	Потеря напряжения ~220В фильтр №2 Эл. вст. = 0,5А	1
8	Потеря напряжения ~220В фильтр №3 Эл. вст. = 0,5А	1
9	Потеря напряжения ~220В фильтр №4 Эл. вст. = 0,5А	1

Перечень аппаратуры

Обозначение	Наименование и технические характеристики	Тип	Кол.	№ уста-новки	Примеч.
50-57, 60-64, 67-100, 65-63, 178-1000, 70-74, 117-130, 75-79, 1178-1578	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПГ-5	1	7К3-45-68	
	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПГ-5	1	7К3-45-68	
	Щиток питания на 5 групп	ЭЩПГ-5	1	7К3-45-68	
55	Реле импульсной сигнализации ~220В, Я в. = 250М	РК-33Н	1	7К4-178-69	
61, 65, 60, 67, 70, 74, 75, 79, 117, 130, 1178, 1578	Реле электромагнитное ~220В 2ЛК303.157.015	РПЧ-1	7		
56, 58, 71, 73, 76, 78	Реле электромагнитное ~220В 2ЛК303.156.110	РПЧ-1	2		
57, 72	Резистор регулируемый P=100Вт, R=2,7кОм	ПЭР-100	1	7К4035-74	
59, 62, 63	Резистор постоянный непереносимый R=2,7кОм	МТ-2	1		

Таблица 2

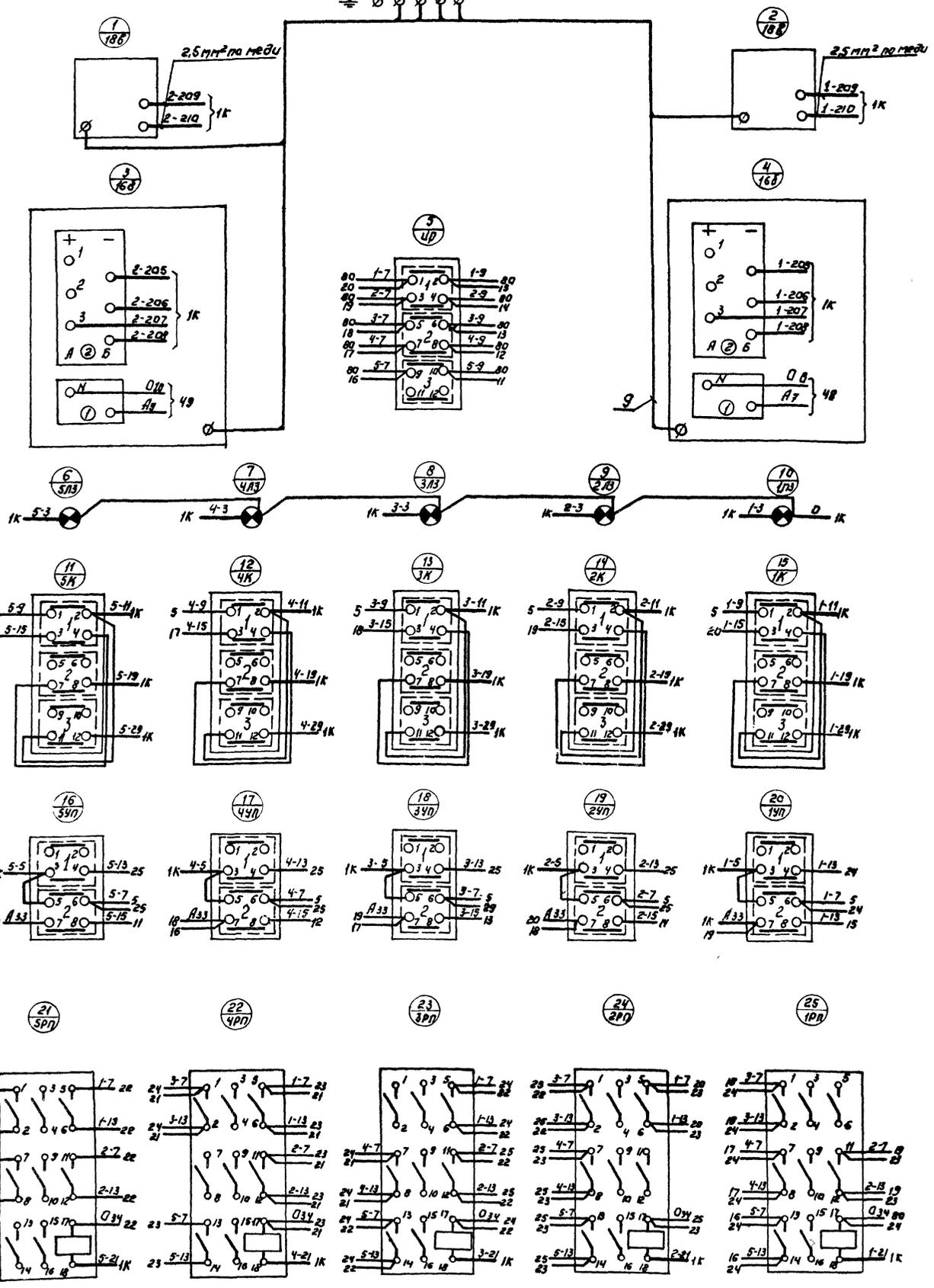
Обозначение сборки зажимов	Количество изделий в составе сборки зажимов				Условное обозначение
	Рейка зажимов РЗ-60	Зангины ЗК-16	Зангины ЗК-16	Условное обозначение	
1К	1	1	68	8	3
2К	-	1	16	-	2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		Затяжки коммутационные ЗК-Н ОН-251-64	64	
2		Затяжки коммутационные ЗК-П ОН-252-64	8	
3		Колодки маркировочные КМ ОН-254-64	5	
4		Рейка зажимов РЗ-60 ОН-255-64	1	
5		Оконцеватель ОП ТК4-348-68	400	Для оконечивания
6		Оконцеватель ОУ ОН-80318-59	400	для маркировки
7		Будки маркировочные БМ ОН-247-64	150	или марки-лей
8		Нажимная маркировочная МН ОН-80331-54	220	
9		Провод ПВ 1x2,5 380В ГОСТ 6323-71	25	
10		Провод ПВ 1x1,5 380В ГОСТ 6323-71	350	
11		Провод ПВ 1x1,5 380В ГОСТ 6323-71	250	
12		Кабрик резиновый 600x600мм ГОСТ 4387-68	2	
13		Рамка РЛН 55 ОН-347-65	15	
14		Заземление щита	1	
15		Рейка зажимов РЗ-16 ОН-255-64	2	

- Общий вид щита см. лист АВ-2.
- Данная схема составлена на основании листов АВ-3, 4, 7, 9, амбон III.
- В маркировке аппаратуры в числителе указан порядковый номер аппаратуры по монтажной схеме, в знаменателе - обозначение по электрической схеме или позиции.
- Над отрезками линий у контактов всех аппаратов указана маркировка цепей, на торцах линий - встречные адреса соединений.
- На чертеже компоновки аппаратуры с монтажной стороны щита штрих-пунктирными линиями показано направление пакетов проводов цепей питания, управления, сигнализации; сплошными линиями - направление пакетов проводов измерительных цепей, требующих отдельных прокладок.

АВ-3			Лист	Масштаб
Исполнитель	Фамилия	Подпись	Дата	
Ст. техн.	Котова			
Ст. инж.	Надпись			
Рук. групп.	Сусева			
ГУП	Шерстякова			
Инженер	Степаненко			
Нач. отд.	Голышман			
Щит оператора. Панель 1-2. Схема монтажная.			Лист 1	Листов 1
			ЦНИИЭП	инж. одобр. АД



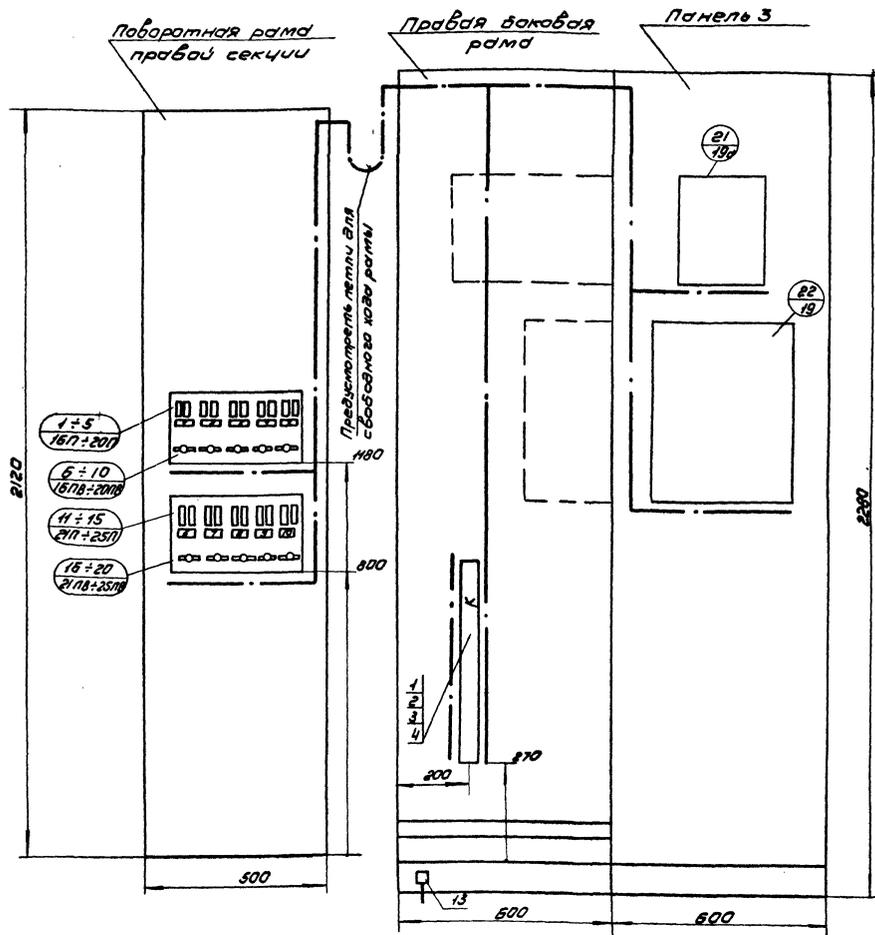


Листы спецификации с листом АВ-4

Спецификацию и перечень аппаратуры см лист АВ-3

Исполнитель			Проверка			Дата			Лит.			Масса			Масштаб		
Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	Инж. И.И. Иванов	
Щит оператора. Панель 2. Схема монтажная.									Лист			Листов /					
Инж. И.И. Иванов									Инж. И.И. Иванов			Инж. И.И. Иванов					

Компоновка аппаратуры с монтажной стороны щита



Продолжение табл. 1

№№ рамок	Надпись	кол
8	Резерв	1
9	Резерв	1
10	Резерв	1

Надписи в рамках таблицы 1

№№ рамок	Надпись	кол
1	Остаточный клар ~ 220 В Эл. вст. 1 А	1
2	Схема управления ~ 220 В из противоавар. механизмов	1
3	Руб Н1 Прибор поз. 18 N1 Эл. вст. 0,5 А ~ 220 В	1
4	Руб Н2 Прибор поз. 18 N2 Эл. вст. 0,5 А ~ 220 В	1
5	Резерв	1
6	Резерв	1
7	Резерв	1

Перечень аппаратуры

Обозначение	Наименование и техническая характеристика	Тип	кол	№ уст. чертёж	Примечание
1, 3, 5, 10	Щиток питания на 5 групп	ЩПК-5	1	ТКЗ-45-68	
11, 15, 16, 20					
2, 4, 6, 7, 8, 9	Щиток питания на 5 групп	ЩПК-5	1	ТКЗ-45-68	

Таблица 2

Обозначение	Количество изделий, включенных в состав сборки		
	РЗ-20	ЗК-Н	ЗК-П
К	2	38	12

- Общий вид щита см. лист АВ-2.
- Данная схема составлена на основании листов АВ-3, АВ-9, альбом III.
- В маркировке аппаратуры в числителе указан порядковый номер аппаратуры по монтажной схеме, в знаменателе - обозначение по электрической схеме или позиция.
- Над отрезками линий у контактов всех аппаратов указана маркировка цепей, на торцах линий встречные адреса соединений.
- На чертеже компоновки аппаратуры с монтажной стороны щита штрих-пунктирными линиями показано направление пакетов проводов цепей питания, управления и сигнализации.

Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
1		Зажим коммутационный ЗК-Н ОНУ-251-6У	38	
2		Зажим коммутационный ЗК-П ОНУ-252-6У	12	
3		Колодка маркировочная КМ ОНУ-25У-6У	3	
4		Резка зажимов РЗ-20 ОНУ-255-6У	2	
5		Оконцеватель ОП ТКУ-3УВ-68	80	
6		Оконцеватель ОУ ОН-80318-59	100	Для маркировки проводов
7		Бирка маркировочная БМ ОНУ-247-6У	80	Для маркировки проводов
8		Маниклет маркировочный ММ ОН-80211-59	80	и жил кабелей
9		Провод ПГВ 1х0,5; 380 В ГОСТ 6323-71	2	
10		Провод ПГВ 1х1,5; 380 В ГОСТ 6323-71	100	
11		Провод ПВ 1х0,75; 380 В ГОСТ 6323-71	40	
12		Кабрик резиновый (600х800 мм) ГОСТ 1987-68	1	
13		Заземление щита	1	
14		Рамка РРМ 55 ОНУ 247-65	10	

АВ-6

Имя	Фамилия	Подп.	Дата	Щит оператор	Лит.	Масштаб	Масштаб
Ст. техн.	Котов	В.И.		Панель 3			1:10
Техник	Носов	В.И.		Схема монтажная	Лист 1	Листов 2	
Рис. гр.	Бусева	Л.С.					
Лит.	Шерстиков	Л.С.					
Лит. отд.	Степаненко	В.И.					
Нач. отд.	Зильман	В.И.					

ЦНИИЭП инж. одор АД

