

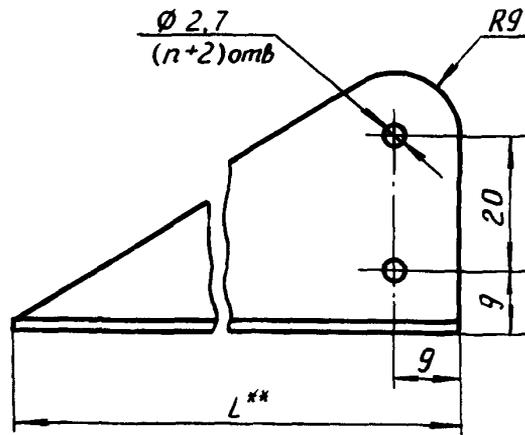
СССР

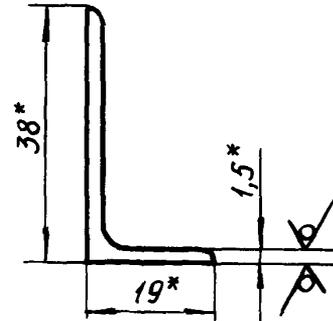
ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ КРЕПЕЖНЫЕ
ИЗ ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ**

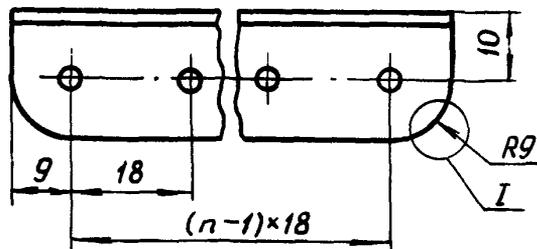
ОСТ 1 10218-71 — ОСТ 1 10228-71

Издание официальное

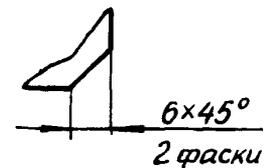


$$12,5 / \sqrt{(\vee)}$$


Правый показан.
Левый - зеркальное отражение.



I
Допускаемый вариант
исполнения



3. Материал: уголок 410760 (П52-308) ГОСТ 13738-80 Д16Т

ОСТ 1 90113-74, заменитель - Д16ч.Т ОСТ 1 92067-78; Д19Т

ОСТ 1 90113-74, заменитель - Д19ч.Т ОСТ 1 92067-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие: Ан.Окс.нхр^{***}
Грунтовка ФЛ-086.204 ОСТ 1 90055-85

Для уголков, работающих в среде топлива или масла, лакокрасочное покрытие не производить.

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

7. Масса 1 метра профиля - 0,239 кг.

8. Для обозначения крепежного уголка без лакокрасочного покрытия введен код "2".

Для обозначения материала Д19Т (Д19ч.Т) введен код "3".

* Размеры для справок.

** Длина уголка определяется по формуле $L = 18n$, где n - количество отверстий в ряду.

*** По действующему отраслевому документу.

№: изм.	1	2
№: изв	10057	10645

270

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- неных	заме- неных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1-3				10057			
2	1-3				10645			

270

Име. № дубликата
Име. № подлинника