





Таблица 1

Размеры, мм

d	d <sub>1</sub>	D	H	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	L <sub>0</sub> *	Шлиц по ГОСТ 10753-80	
	Пред. откл.							Номер	Пред. откл. по h <sub>14</sub>
	по f 9	по h <sub>14</sub>	-0,3	по h <sub>14</sub>					
M4	4	8	1,6	0,5	3	9	7	2	1,3
M5	5	10	2,0	0,7	4	12	8		1,7
M6	6	12	2,4		5	15	10		2,1
M8	8	16	3,2	0,9	7	21	12	3	2,8

\* Размер для справок.  
 \*\* Размеры обеспеч. INSTR.

Изм. № дубликата  
 Инв. № подлинника

853

№ изм. 2  
 № изв. 6140  
 № 3 8483  
 4 9701



Таблица 3

L, мм	d				L, мм	d			
	M4	M5	M6	M8		M4	M5	M6	M8
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
10	0,070	-	-	-	36	-	0,348	0,500	0,865
12	0,081	0,134	-	-	38	-	0,366	0,527	0,910
14	0,093	0,151	0,220	-	40	-	0,383	0,550	0,957
16	0,104	0,168	0,244	0,407	42	-	0,400	0,580	1,000
18	0,116	0,186	0,267	0,452	44	-	0,417	0,605	1,050
20	0,128	0,203	0,296	0,500	46	-	-	0,625	1,090
22	0,139	0,220	0,319	0,545	48	-	-	0,655	1,140
24	0,151	0,238	0,348	0,590	50	-	-	0,680	1,180
26	0,162	0,255	0,371	0,638	52	-	-	-	1,230
28	0,174	0,272	0,394	0,685	54	-	-	-	1,275
30	0,186	0,290	0,424	0,725	56	-	-	-	1,320
32	0,197	0,313	0,446	0,773	58	-	-	-	1,370
34	0,209	0,330	0,475	0,817	60	-	-	-	1,410

8. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00597-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 70% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения болта с уменьшенной плоско-выпуклой головкой, с полем допуска диаметра стержня  $f_9$ , из титанового сплава, с резьбой М6 и длиной  $L = 24$  мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10837-72

№ изм. 3  
№ 8483  
4 9701

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника  
863



ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замеченных	Новых	Аннулированных				
"а"	3	-	-	-	5453	} Тилваас		01.07.74
2	1	2,3	-	-	6140			01.01.76
3	2,3,4	1	5,6	-	8483		19.10.81	01.07.82
4	1,2,3, 4, 5.	-	-	-	9301	Кушуб	24.04.87	01.07.87

③ Нов. Изв. № 8483

Инвентарный № 953