УДК 621.882.2 Группа ГЗ2 ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ OCT 110782-72 ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ∠90° ИЗ ПОЛИКАРБОНАТА Конструкция и размеры Взамен 5009 Распоряжением Министерства от 6 декабря 1972 г. Nº 087-16 срек введения установлен с 1 июля 1973 г. Несоблюдение стандарта преследуется по закону 1. Конструкция, размеры и масса винтов с потайной головкой ≥90° из поликарбоната должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Перепечатка воспрещена Издание официальное

∇5

5

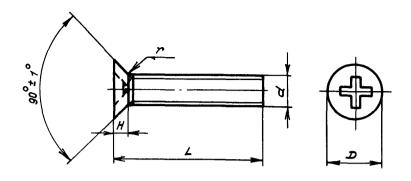


Таблица 1

4	•	4

Ð	Н	r	Шлиц по					
П	ред. откл.	ГОСТ 10753-64						
по В <sub>7</sub>		+0,1 -0,2	Номер	Глубина Пред. откл. по В <sub>7</sub>				
5,4	1,7	0.4	1	1,25				
7,5	2,2	1	2	1,70				
9,0	2,5	0.6	_	2,30				
11,0	3,0		3	2,40				
	ло л	Пред. откл.  по В <sub>7</sub> 5,4 1,7  7,5 2,2  9,0 2,5	Пред. откл.  10 В <sub>7</sub> 10,1  10,2  5,4  1,7  7,5  2,2  9,0  2,5  0,6	Пред. откл.  10 В 7  10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1				

Таблица 2

L , MM		d							
		МЗ		M4		M5		М6	
Номин.	Пред. откл.	Приме- няе- мость	Масса 100шт., кг	Приме- няе- мость	Масса 100 шт., кг	Приме- няе- мость	Macca 100шт., кг	Приме- няе- мость	Macca 100 шт кг
6	+0,2		0,006		-		_		-
8		·	0,008		0,014		-		-
10			_		-		0,028		-
12			0,011		0,020		-		0,048
14			-		-		0,035		-
16			0,014		0,026		-		-
18			-		-		-		0,066
20			_		0,032		0,050		-
24	±0,3	-		-		0,059		0,086	
30		_		-		-		0,106	

Лит.изм. № изв.

Инв. <u>Ne дубликата</u> Инв. <u>Ne подлинника</u> 780

OCT 110782-72 CTP. 3

- 2. Материал: смола поликарбонатная марки Л1 по ТУ 6-05-1668-74.
- 3. Резьба по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6 h.
- 4. Цвета винтов назначаются конструктором по ГОСТ 2645-71.
- 5. Технические условия по ОСТ 1 80063-73.

Пример наименования и обозначения винта с потайной головкой  $\angle 90^{\circ}$ , с диаметром резьбы d=6 мм и длиной L=18 мм:

780 Инв. № подлиника Инв. № дубликата