

Таблица 1

d	d ₁ Пред. откл. по f ₉	D	D ₁	D ₂	H	S	r	l ₀			
									MM		
									Пред.откл.		
		min			по h ₁₄	по h ₁₂	-0,3				
MR4-6e	4	7,7	6,8	6,4	2,8	7	0,5	7			
MR5-6e	5	8,8	7,8	7,4	3,0	8	0,7	8			
MR6-6e	6	11,0	9,8	9,3	4,0	10		10			
MR8-6e	8	15,5	13,7	13,2	5,0	14	0,9	12			

Таблица 2

L	MM									
	Номинал.	Пред. откл.	MR4		MR5		MR6		MR8	
			Применение- мость	l Пред. откл. -0,35	Применение- мость	l Пред. откл. -0,4	Применение- мость	l Пред. откл. -0,5	Применение- мость	l Пред. откл. -0,62
9			2		-		-		-	
10			3		-		-		-	
11			4		3		-		-	
12			5		4		-		-	
14		±0,2	7		6		4		-	
16			9		8		6		4	
18			11		10		8		6	
20			13		12		10		8	
22			15		14		12		10	
24			17		16		14		12	
26			19		18		16		14	
28			21		20		18		16	
30			23		22		20		18	
32			25		24		22		20	
34			27		26		24		22	
36		±0,3	29		28		26		24	
38			31		30		28		26	
40			33		32		30		28	
42			-		34		32		30	
44			-		36		34		32	
46			-		38		36		34	
48			-		40		38		36	
50			-		42		40		38	

6

5

3

№ изм.

№ изм.

9862

9604

7151

417

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Продолжение табл.2

мм

L		d							
		MR4		MR5		MR6		MR8	
Номинал.	Пред. откл.	Применение-мость	Пред. откл. -0,35	Применение-мость	Пред. откл. -0,4	Применение-мость	Пред. откл. -0,5	Применение-мость	Пред. откл. -0,62
52			-		-		42		40
54			-		-		44		42
56			-		-		46		44
58			-		-		48		46
60			-		-		50		48
62			-		-		-		50
64	±0,5		-		-		-		52
66			-		-		-		54
68			-		-		-		56
70			-		-		-		58
72			-		-		-		60
74			-		-		-		62
76			-		-		-		64
78			-		-		-		66
80			-		-		-		68

3. Материал: титановый сплав BT16.

4. Отверстия для контролки и обозначение болтов с контрольными отверстиями - по ОСТ 1 03815-76.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

417

№ изм. 3
№ изм. 7161

6 5
9604 9862

5. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

6. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Таблица 3

L, мм	d				L, мм	d			
	MR4	MR5	MR6	MR8		MR4	MR5	MR6	MR8
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
9	0,084	-	-	-	44	-	0,470	0,690	1,330
10	0,094	-	-	-	46	-	0,487	0,720	1,375
11	0,104	0,170	-	-	48	-	0,505	0,743	1,420
12	0,110	0,186	-	-	50	-	0,522	0,770	1,470
14	0,122	0,203	0,308	-	52	-	-	0,795	1,510
16	0,133	0,220	0,330	0,690	54	-	-	0,817	1,560
18	0,145	0,238	0,360	0,736	56	-	-	0,846	1,610
20	0,156	0,255	0,383	0,783	58	-	-	0,870	1,660
22	0,168	0,272	0,406	0,830	60	-	-	0,900	1,700
24	0,180	0,290	0,435	0,875	62	-	-	-	1,740
26	0,192	0,308	0,458	0,915	64	-	-	-	1,785
28	0,203	0,325	0,487	0,962	66	-	-	-	1,830
30	0,215	0,348	0,510	1,010	68	-	-	-	1,880
32	0,226	0,366	0,540	1,060	70	-	-	-	1,935
34	0,238	0,383	0,563	1,110	72	-	-	-	1,970
36	0,250	0,400	0,585	1,150	74	-	-	-	2,020
38	0,261	0,417	0,615	1,200	76	-	-	-	2,080
40	0,272	0,435	0,638	1,240	78	-	-	-	2,110
42	-	0,452	0,667	1,300	80	-	-	-	2,160

7. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72.

Пример наименования и обозначения болта с шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня $f 9$ из титанового сплава, с резьбой MR6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10569-72

№ пп.	2	3	4	5	6
№ изв.	6701	7151	7878	9604	9862

№ дубликата	417
№ подлинника	

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Таблица 1

Отверстие для контролки по ОСТ 1 03815-76	Обозначение покры- тия в обозначении болта	Код ОКП			КЧ
		XX XXXX X	XXX		
Отсутствует	Ав.Ожс	75 9120 1	По табл.2		Колонка 1
Исполнение 2		75 9120 2			Колонка 2
Исполнение 3		75 9120 3			Колонка 3

Таблица 2

L	d															
	MR4				MR5				MR6				MR8			
	XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ		
1		2	3	1		2	3	1		2	3	1		2	3	
9	001	09	05	01												
10	002	08	04	00												
11	003	07	03	10	019	10	06	02								
12	004	06	02	09	020	06	02	09								
14	005	05	01	08	021	05	01	08	040	02	09	05				
16	006	04	00	07	022	04	00	07	041	01	08	04	064	05	01	08
18	007	03	10	06	023	03	10	06	042	00	07	03	065	04	00	07
20	008	02	09	05	024	02	09	05	043	10	06	02	066	03	10	06
22	009	01	08	04	025	01	08	04	044	09	05	01	067	02	09	05
24	010	08	04	00	026	00	07	03	045	08	04	00	068	01	08	04
26	011	07	03	10	027	10	06	02	046	07	03	10	069	00	07	03
28	012	06	02	09	028	09	05	01	047	06	02	09	070	07	03	10
30	013	05	01	08	029	08	04	00	048	05	01	08	071	06	02	09
32	014	04	00	07	030	04	00	07	049	04	00	07	072	05	01	08
34	015	03	10	06	031	03	10	06	050	00	07	03	073	04	00	07
36	016	02	09	05	032	02	09	05	051	10	06	02	074	03	10	06
38	017	01	08	04	033	01	08	04	052	09	05	01	075	02	09	05
40	018	00	07	03	034	00	07	03	053	08	04	00	076	01	08	04
42					035	10	06	02	054	07	03	10	077	00	07	03
44					036	09	05	01	055	06	02	09	078	10	06	02
46					037	08	04	00	056	05	01	08	079	09	05	01
48					038	07	03	10	057	04	00	07	080	05	01	08
50					039	06	02	09	058	03	10	06	081	04	00	07
52									059	02	09	05	082	03	10	06

Продолжение табл. 2

L	d															
	MR4			MR5			MR6			MR8						
	XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ			XXX	КЧ		
		1	2	3		1	2	3		1	2	3		1	2	3
54							060	09	05	01	083	02	09	05		
56							061	08	04	00	084	01	08	04		
58							062	07	03	10	085	00	07	03		
60							063	06	02	09	086	10	06	02		
62											087	09	05	01		
64											088	08	04	00		
66											089	07	03	10		
68											090	03	10	06		
70											091	02	09	05		
72											092	01	08	04		
74											093	00	07	03		
76											094	10	06	02		
78											095	09	05	01		
80											096	08	04	00		

№ изм. 6
 Нов. 9604
 № изм. 9862

Нов. № дубликата
 Нов. № редакции
 417

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Акту- лизо- ванных				
" а "	1, 4	-	-	-	5496			01.07.74
2	3, 4, 5	-	-	-	6701	<i>В. Сагун</i>	10.02.77	01.01.77
3	1, 5	2, 3, 4	-	-	7151	<i>В. Сагун</i>	24.02.78	01.01.79
4	1, 2, 5	-	-	-	7879	<i>Сагун</i>	19.11.79	01.01.80
5	1, 3, 4, 5	-	6, 7, 8	-	9604	<i>Сагун</i>	23.05.85	01.01.86
6	1+7	-	-	-	9862	<i>Сагун</i>	29.01.90	01.07.90
7	1	-	-	-	9860	<i>Сагун</i>	11.07.91	01.01.82