

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 040. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ )  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ  
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ  
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ 3.

Здание пролетом 2x9 м.

КМЗ.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

25327 - 09

ВНЕШНЯЯ ЦЕНА  
НА ИМПОРТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЗНОМ

**ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ**  
**400 - 040. 91**  
**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ ( МОДУЛИ )**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ**  
**6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ**  
**КОНСТРУКЦИЙ**  
**СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ**  
**С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ**

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	ЧАСТЬ 1 Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 2 Здание пролетом 9 м.
Альбом 2	Здание пролетом 6 м.	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	С Сметы.
	АР1 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 2	КМ1.ТС Техническая спецификация металла	ВМ Ведомость потребности в материалах.
	КЖ1 Конструкции железобетонные	ЧАСТЬ 2	Здание пролетом 9 м.	ВР Ведомость ресурсов.
	КМ1 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 3	КМ2.ТС Техническая спецификация металла	ВРБ Ведомость объемов работ.
Альбом 3	Здание пролетом 9 м.	ЧАСТЬ 3	Здание пролетом 2х9 м.	ЧАСТЬ 3 Здание пролетом 2х9 м.
	АР2 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 3	КМ3.ТС Техническая спецификация металла	С Сметы.
	КЖ2 Конструкции железобетонные	ЧАСТЬ 4	Здание пролетом 12 м.	ВМ Ведомость потребности в материалах.
	КМ2 Конструкции металлические	ЧАСТЬ 4	КМ4.ТС Техническая спецификация металла	ВР Ведомость ресурсов.
Альбом 4	Здание пролетом 2х9 м.	ЧАСТЬ 5	Здание пролетом 15 м.	ВРБ Ведомость объемов работ.
	АР3 Архитектурные решения	Альбом 8	КМ5.ТС Техническая спецификация металла	ЧАСТЬ 4 Здание пролетом 12 м.
	КЖ3 Конструкции железобетонные		КЖ.И Строительные изделия.	С Сметы.
	КМ3 Конструкции металлические	Альбом 9		ВМ Ведомость потребности в материалах.
Альбом 5	Здание пролетом 12 м.	ЧАСТЬ 1	Здание пролетом 6 м.	ВР Ведомость ресурсов.
	АР4 Архитектурные решения	ЧАСТЬ 1	С Сметы.	ВРБ Ведомость объемов работ.
	КЖ4 Конструкции железобетонные		ВМ Ведомость потребности в материалах.	ЧАСТЬ 5 Здание пролетом 15 м.
	КМ4 Конструкции металлические		ВР Ведомость ресурсов.	С Сметы.
Альбом 6	Здание пролетом 15 м.		ВРБ Ведомость объемов работ.	ВМ Ведомость потребности в материалах.
	АР5 Архитектурные решения			ВР Ведомость ресурсов.
	КЖ5 Конструкции железобетонные			ВРБ Ведомость объемов работ.
	КМ5 Конструкции металлические			

**А Л Ь Б О М 7.**

ЧАСТЬ 3. Здание пролетом 2х9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Пронстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института  
 Главный инженер проекта

*Handwritten signature*

Ю. А. Хайкин.  
 Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОБЕВЕРНЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИИ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАА

400-040.91.КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНА > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,17	
		Г= 20	2			0			0,47	
		Г= 8	3			0			0,12	
	ИТОГО		4	1293					0,76	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,26	
		ИТОГО	6	1457					0,26	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,69	
		ИТОГО	8	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				14,71	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	10			0			14,62	
		ИТОГО	11	1293					14,62	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				14,62	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						19,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					15,37	
		С255 ГОСТ 27772-88	15	1457					0,26	
		С345-3 ГОСТ 27772-88	16	2315					3,69	

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   С В Я З И   П О   К О Л О Н Н А М

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЪЕМ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,09	
	ИТОГО		2	1293					0,09	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,09	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАННЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*8	4			0			0,66	
	ИТОГО		5	1293					0,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,66	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,76	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C245 ГОСТ 27772-88		8	1293					0,76	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТОЛКИ ФАХВЕРКОВ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (СТОЛКИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	C235 ГОСТ 27772-88	Г= 8	1			0			0,08	
	ИТОГО		2	1145					0,08	
	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,13	
		Г= 12	4			0			0,06	
		Г= 20	5			0			0,04	
ИТОГО			6	1293					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		7110				0,31	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	8			0			0,02	
		НЛ 160*100*10	9			22260			1,05	
	ИТОГО		10	1293					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		0				1,07	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C245 ГОСТ 27772-88	РЛ 180*11	12			0			0,65	
	ИТОГО		13	1293					0,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		21113				0,65	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	15			73253			0,36	
	ИТОГО		16	1145					0,36	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		0				0,36	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			18						2,38	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		19	1145					0,43	
	C245 ГОСТ 27772-88		20	1293					1,95	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИРЕЛИ ФАХВЕРКОВ

600-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РС 160*80*4	1			73253		0,39		
	ИТОГО		2	1145				0,39		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0			0,39		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4					0,39		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		5	1145				0,39		

25327-09 \*

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПРОГОНЫ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАННЯ (ТОЛЩИНОМ < 4 мм) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	1			0			8,07	
	ИТОГО		2	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАННЯ (ТОЛЩИНОМ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	C235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4			0			0,04	
	ИТОГО		5	1145					0,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110				0,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						8,11	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		8	1145					0,04	
	C245 ГОСТ 27772-88		9	1293					8,07	

25327-09 8

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 4062	1			0			10,58	
ИТОГО			2	2315					10,58	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				10,58	
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫЯ (СТОЛЩИНОЯ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 6	4			0			0,13	
		Г= 8	5			0			0,27	
ИТОГО			6	1293					0,40	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,40	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						10,98	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293					0,40	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		10	2315					10,58	

25327-09 9

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П О А В Е С Н Ы Е П У Т И ( Д Л Я К Р А Н А Q=1T )

400-040.91-КМЗ альбом 7 ч,3

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П/П	К О Д			К О Л - В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р . С У М М А П О Г О Р И З О Н Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПГ 24М	1				0		9,18	
	ИТОГО		2	1457					9,18	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				9,18	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						9,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					9,18	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ ( ДЛЯ КРАНА Q=1T )

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ЧМ	N П/П	КОА			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			1,08	
Итого			2	2315					1,08	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,08	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ЧМ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,22	
		Г= 12	5			0			0,75	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
Итого			8	1293					1,21	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		21110				1,21	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
Итого			12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						2,37	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,28	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,08	

25327-09 11

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ( ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т )

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР Н 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	И1 304	1			0			12,04	
	ИТОГО		2	1457					12,04	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		10				12,04	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						12,04	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					12,04	

25327-09 12

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ ( ДЛЯ КРАНА Q=3.2Т )

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	М П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЪЕМ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			1,07	
ИТОГО			2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,21	
		Г= 16	5			0			1,01	
		Г= 20	6			0			0,18	
		Г= 6	7			0			0,06	
ИТОГО			8	1293					1,45	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				1,45	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,06	
ИТОГО			12	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						12,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					1,52	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					1,07	

25327-09 13

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ( для КРАНА Q=5T )

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			13,89	
	ИТОГО		2	1457					13,89	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				13,89	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						13,89	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					13,89	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	Ч П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БГ 100Б1	1			10			1,07	
	ИТОГО		2	2315					1,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				1,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			10			0,20	
		Г= 20	5			10			1,43	
		Г= 6	6			10			0,06	
	ИТОГО		7	1293					1,70	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				1,70	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	9			10			0,01	
		PL 70*5	10			10			0,06	
	ИТОГО		11	1293					0,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,07	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						2,84	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					1,77	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		15	2315					1,07	

25327-09 15

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	М П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	1			0			0,12		
		Г= 8	2			0			0,25		
	ИТОГО		3	1145					0,37		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4				0			0,41	
		Г= 12	5				0			0,08	
Г= 16		6				0			0,24		
ИТОГО		7	1293					0,73			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		7110				1,10		
ПРОКАТ СТАЛЬНОГО ГОРЯЧЕКАТАНЫ КР ГОСТ 2590-88	ССТЗКП2 ГОСТ 380-88*	ГКР 16	9			0			0,10		
		ИТОГО	10	1124					0,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11		1116				0,10		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	12			0			0,10		
		ИТОГО	13	1293					0,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				0,10		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ССТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТС10-899-0,7	15			0			5,56		
		НАСТС44-1000-0,7	16			0			6,53		
		ИТОГО	17	1120					12,09		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			18		0			12,09			
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК) ГОСТ 8240-89	С235 ГОСТ 27772-88	ПГ 8П	19			26530			0,01		
		ИТОГО	20	1145					0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		0			0,01			

25327-09 16

400-040.91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	C235	PL 50*5	22			0			0,06	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		23	1145					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		21113				0,06	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235	PL 160*60*3	25			73253			3,05	
	ГОСТ 27772-88									
		PL 160*60*4	26			73253			2,49	
		PL 160*80*5	27			73253			2,86	
		PL 60*50*3	28			73148			2,27	
ИТОГО			29	1145					10,67	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		0				10,67	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП	X-1	31			0			0,31	
	ГОСТ 380-88*									
ИТОГО			32	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			34						24,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП		35	0					12,40	
	ГОСТ 380-88*									
	БСТЗКМ2		36	1124					0,10	
	ГОСТ 380-88*									
	C235		37	1145					11,11	
ГОСТ 27772-88										
C245		38	1293						0,83	
ГОСТ 27772-88										

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я   М Е Т А Л Л А   П А Н Е Л И   К Р О В Е Л Ь Н Ы Е   Д В У Х С Л О В Н Ы Е

400-040,91-кМЗ альбом 7 ч.3

В И Д   П Р О Ф И Л Я   И   Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И   Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И   Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О А			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р. С У М М А П О   Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
П Р О Ф И Л И   С Т А Л Ь Н Ы Е   Л И С Т О В Ы Е   Г Н У Т Ы Е С   Т Р А П Е Ц Е В И Д Н Ы М И   Г О Ф Р А М И   Д Л Я С Т Р О И Т Е Л Ь С Т В А Г О С Т   24045-86*Е	Б С Т З К П	Н А С Т Н 60-845-0,7	1			0			18,83	
	Г О С Т   380-88*									
	И Т О Г О		2	1120					18,83	
В С Е Г О   П Р О Ф И Л Я			3		0				18,83	
В С Е Г О   М А С С А   М Е Т А Л Л А			4						18,83	
В   Т О М   Ч И С Л Е   П О   М А Р К А М	Б С Т З К П		5	1120					18,83	
	Г О С Т   380-88*									

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	N П	КОД КОНСТРУКЦИ	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т											СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
				ВСЕГО													
				СТАЛИ	ПОВЫШЕНН. И ЛАВЫ	ШИРОКОПОЛОЧ. И ШВЕЛ. АВУТАВ	БАЛКИ И ЛЕРЫ	КРУПНОСОРТ. СТАЛЬ	СРЕД-СОРТ. СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТ. СТАЛЬ	ТОЛСТОВАЯ	ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУТЫЕ ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОДНОБЕЛЕТВЕННЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЯ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД	301	11	5261110000	15,06						14,86					20,10		
СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ	307	12	5261830000				10,68			10,10					0,79		
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	13	5261120000				1,77			10,32		10,37			2,48		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	14	5261120000									10,41			0,41		
ПРОГОНЫ	308	15	5261700000							10,04	8,31				8,43		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	309	16	5261810000	10,90						10,42					11,42		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	17	5262350000			9,45									9,54		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ	303	18	5262350000	11,11			10,07			11,25					2,46		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ	401	19	5262110000			10,01	10,16		10,10	11,13	10,32	23,44			25,42		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫЕ ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									9,09			9,18		
ИТОГО		111		27,07	19,46	12,69	10,10	18,11	18,63	133,31					190,24		

25327-09 19

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИ ПО НОЧЕНКЛАТУРЕ ПРЕДСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСК, N 01-02	N /	КОА	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													СЕРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
				СТАЛИ	ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОИ ПРОЧИ	ШИРОКО- ПОЛОЧ- И НЕ ШВЕЛ- АВУТАВ ИЛЕРЫ	БАЛКИ И И И И	КРУГНО- СОРТ- И И И	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО- СОРТ- И И И	ТОЛС- ТОЛИС СТАЛЬ	ТОНКО- ЛИСТО- У ГНУ- ВАЯ И И	ГНУТЫЕ ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ИТЕГИОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗААНИР																	
ОАНОВЕТВЕВЫЕ КОЛ- ОНЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗААНИР У КРАНОВ ИХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	15,06						4,86					20,10		
СВЯЗИ ПО КОЛОСН АМ	307	2	5261830000				0,68			0,10					0,79		
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,77			0,32		0,37			2,48		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,41			0,41		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,04	8,31				8,43		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	10,90						0,42					11,42		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262550000				12,40								12,52		
БАЛКИ, ПОАДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262550000	1,11			0,07			1,49					2,70		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН НЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯО ВЫЕ	401	9	5262110000			0,01	0,16		0,10	1,13	0,32	23,44			25,42		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е АВУХСЛОЯНЫЕ	401	10	5262110000									9,09			9,18		
ИТОГО		11		27,06	12,41	2,69		0,10	8,35	8,63	33,31				93,45		

25327-09 20

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ	ПОЗИЦИИ ПО	№	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т													К СЕРИЯ	
				КОНСТРУКЦ	ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												О ТИПОВЫХ
						СТАЛИ	ШИРОКО ПОЛОНЧ И ВЫИ СОКО ПРОЧИ	БАЛКИ И ЩЕЛ АВУТА ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ И СТАЛЬ	СРЕД СОРТ И СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ И СТАЛЬ	ТОЛС ТОВАЯ	ЛИСТО ВАР	И ГНУ ТОСВА ИМЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ РУКЦИЯ ЗАНИЯ																		
ОДНОВЕТВЕННЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАНИЯ И КРАНОВ ИХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	15,06						4,86						20,10		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,68			0,10						0,79		
СТОЯКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,77			0,32		0,37				2,48		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000									0,41				0,41		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,04	8,31					8,43		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	10,90						0,42						11,42		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			14,30										14,44		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000	1,10			0,07			1,75						2,95		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЯН НЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯО ВНЕ	401	9	5262110000			10,01	0,16		0,10	1,13	0,32	23,44				25,42		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е АВУХСЛОЯНЫЕ	401	10	5262110000									9,09				9,18		
ИТОГО		11		27,05	14,31	2,69	0,10	8,61	8,63	33,31					95,62			

25327-09 21

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1T)

400-040.91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	СБОЗНАЧЕНИЕ У РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0			1,08	
		Б1 40Б2	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,66	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,66	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	5			0			8,07	
	ИТОГО		6	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	8			0			0,16	
		Г= 8	9			0			0,33	
	ИТОГО		10	1145					0,49	
С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	11				0			0,93	
	Г= 12	12				0			0,90	
	Г= 16	13				0			0,24	
	Г= 20	14				0			0,69	
	Г= 6	15				0			0,19	
	Г= 8	16				0			0,48	
	ИТОГО		17	1293					3,43	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	18				0		0,26	
ИТОГО		19	1457					0,26		
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	20				0			3,69	
	ИТОГО		21	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				17,87	

25327-09 12

400-040.91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПРОКАТ СТАЛЬНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2	ГКР 16	23		0				0,10		
	ГОСТ 380-88*										
	ИТОГО		24	1124					0,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КГ 26К1	26		0				14,62		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		27	1293					14,62		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,62		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	29		0				0,10		
		НЛ 125*80*7	30		0				0,02		
		НЛ 160*100*10	31			22260				1,05	
		ИТОГО	32	1293						1,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			33		0				1,17		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКГ ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	34		0				8,83		
		НАСТС10-899-0,7	35		0				5,56		
		НАСТС44-1000-0,7	36		0					6,53	
		ИТОГО	37	1120						20,92	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				20,92		
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255	ПГ 244	39		0				9,18		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		40	1457					9,18		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		53899				9,18		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ГОСТ 8240-89	С235	ПГ 8П	42			26530			0,01		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		43	1145					0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235	РЛ 50*5	45		0				0,06		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		46	1145					0,06		
	С245	РЛ 100*7	47		0				0,01		
	ГОСТ 27772-88										
		РЛ 100*8	48		0				0,66		
		РЛ 180*11	49		0				0,65		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			0			0,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	53			73253			3,05	
		PL 160*60*4	54			73253			2,49	
		PL 160*80*4	55			73253			0,75	
		PL 160*80*5	56			73253			2,86	
		PL 60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЬЯ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	60			0			0,31	
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						86,77	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		64	0					21,23	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,98	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					28,67	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					9,44	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,36	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	Ч (П/П)	КОА			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1			0			1,07	
	ГОСТ 27772-88	Б1 40Б2	2			0			10,58	
	ИТОГО		3	2315					11,65	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				11,65	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	5			0			8,07	
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО			6	1293					8,07	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		72117				8,07	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 5	8			0			0,16	
	ГОСТ 27772-88	Г= 8	9			0			0,33	
	ИТОГО		10	1145					0,49	
С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10		11			0			0,92	
	Г= 12		12			0			0,14	
	Г= 16		13			0			1,25	
	Г= 20		14			0			0,69	
	Г= 6		15			0			0,19	
	Г= 8		16			0			0,48	
	ИТОГО		17	1293					3,67	
С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22		18			0			0,26	
	ИТОГО		19	1457					0,26	
С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50		20			0			3,69	
	ИТОГО		21	2315					3,69	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110				8,11	

25327-09 25

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2	ГКР 16	23			0			0,10		
	ГОСТ 380-88*										
	ИТОГО		24	1124					0,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			25		11118				0,10		
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	К1 26К1	26			0			14,62		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		27	1293					14,62		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28		24716				14,62		
АВУТАВР № 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	М1 30М	29			0			12,04		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		30	1457					12,04		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31		0				12,04		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	МЛ 125*80*12	32			0			0,10		
		МЛ 125*80*7	33			0			0,02		
		МЛ 160*100*10	34			22260			1,05		
	ИТОГО		35	1293					1,17		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			36		0				1,17	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	37			0			8,83		
		НАСТС10-899-0,7	38			0			5,56		
		НАСТС44-1000-0,7	39			0			6,53		
	ИТОГО		40	1120					20,92		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		0				20,92	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ГОСТ 8240-89	С235	П1 8П	42			26530			0,01		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		43	1145					0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			44		0				0,01		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 50*5	45			0			0,06		
		ИТОГО		46	1145					0,06	
	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	47			0				0,01	
		РЛ 100*8	48			0				0,66	
		РЛ 180*11	49			0				0,65	

25327-09 26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			10			10,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	53			73253			3,05	
		PL 160*60*4	54			73253			2,49	
		PL 160*80*4	55			73253			0,75	
		PL 160*80*5	56			73253			2,86	
		PL 60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНОЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	60			0			0,31	
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						89,86	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		64	1120					21,23	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,98	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					28,91	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					12,30	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,35	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БГ 10051	1			10		1,07		
	ГОСТ 27772-88	БГ 4062	2			10		10,58		
	ИТОГО		3	2315				11,65		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511			11,65		
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЬЯ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	5			10		8,07		
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО			6	1293				8,07		
ВСЕГО ПРОФИЛИ			7		72117			8,07		
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНЬЯ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 5	8			10		0,16		
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 8	9			10		0,33		
	ИТОГО		10	1145				0,49		
		Г= 10	11			10		0,91		
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	12			10		0,14		
		Г= 16	13			10		0,24		
	Г= 20	14			10		1,94			
	Г= 6	15			10		0,19			
	Г= 8	16			10		0,48			
ИТОГО			17	1293				3,92		
	С255	Г= 22	18			10		0,26		
ГОСТ 27772-88										
ИТОГО			19	1457				0,26		
	С345-3	Г= 50	20			10		3,69		
ГОСТ 27772-88										
ИТОГО			21	2315				3,69		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22		71110			8,36		

2532709 28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ПРОКАТ СТАЛЬНОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО КР ГОСТ 2590-88	ВСТЗКП2	ГКР 16	123			0			0,10		
	ГОСТ 380-88*										
	ИТОГО		124	1124					0,10		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			125		11118				0,10		
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛСНЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245	КИ 26К1	126			0			14,62		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		127	1293					14,62		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			128		24716				14,62		
АВУТАВР № 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	КИ 364	129			0			13,89		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		130	1457					13,89		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			131		0				13,89		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*12	132			0			0,10		
		НЛ 125*80*7	133			0			0,02		
		НЛ 160*100*10	134			22260			1,05		
		ИТОГО	135	1293					1,17		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			136		0			1,17			
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*F	ВСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	137			0			8,83		
		НАСТС10-899-0,7	138			0			5,56		
		НАСТС44-1000-0,7	139			0			6,53		
		ИТОГО	140	1120					20,92		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			141		0			20,92			
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК ГОСТ 8240-89	С235	ПЕ 8П	142			26530			0,01		
	ГОСТ 27772-88										
	ИТОГО		143	1145					0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			144		0				0,01		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	ПЛ 50*5	145			0			0,06		
		ИТОГО	146	1145					0,06		
		С245	ПЛ 100*7	147			0			0,01	
		ГОСТ 27772-88									
		ПЛ 100*8	148			0			0,66		
		ПЛ 180*11	149			0			0,65		

400-040,91-КМЗ АЛЬБОМ 7 Ч,3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		PL 70*5	50			0			0,06	
	ИТОГО		51	1293					1,38	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				1,44	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	53			73253			3,05	
		PL 160*60*4	54			73253			2,49	
		PL 160*80*4	55			73253			0,75	
		PL 160*80*5	56			73253			2,86	
		PL 60*50*3	57			73148			2,27	
	ИТОГО		58	1145					11,42	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				11,42	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНОЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 1	60			0			0,31	
	ИТОГО		61	0					0,31	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			62		72125				0,31	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			63						91,95	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		64	1120					21,23	
	БСТЗКП2 ГОСТ 380-88*		65	1124					0,10	
	С235 ГОСТ 27772-88		66	1145					11,98	
	С245 ГОСТ 27772-88		67	1293					29,15	
	С255 ГОСТ 27772-88		68	1457					14,15	
	С345*3 ГОСТ 27772-88		69	2315					15,34	

25327-09 (30)