

УДК 621.315.616.9-462:678.743.41

Группа Е36

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00777-75

ТРУБКИ ФТОРОПЛАСТОВЫЕ Технические условия

На 8 страницах

Введен впервые

Проверено в 1981 г.

Проверено в 1986 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 28 октября 1975 г. № 087-16

Срок действия установлен с 1 июля 1976 г.

до 1 января 1996 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фторопластовые трубки (в дальнейшем изложении - трубки), используемые в качестве внутренней камеры защитных и экранирующих рукавов.

№ изм.	2	3	4	5	6
№ изв.	7897	8555	10330	10891	11436

Изм. № дубликата	2610
Изм. № подлинника	

Издание официальное

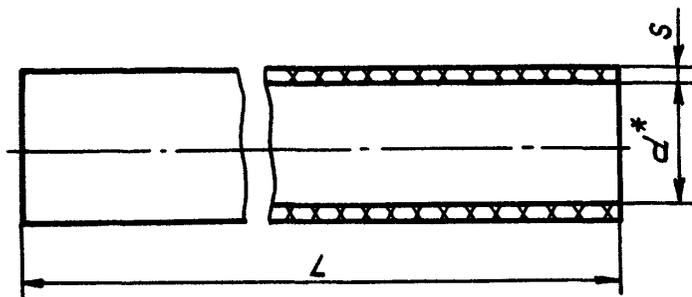
ГР 4604 от 05.11.75

Перепечатка воспрещена

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трубки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта методом намотки на дорн пленки Ф-4ЭН высший сорт ГОСТ 24222-80 с последующим спеканием. Допускается изготовление трубок диаметром 6, 8 и 10 мм методом экструзии из фторопласта Ф-4Д III ГОСТ 14906-77.

1.2. Размеры и масса трубок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Типо-размер	d		S		Масса 1 м, кг, не более
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	
1	6	+0,7	0,3	+0,10	0,019
2	8				0,023
3	10				0,027
4	12				0,031
5	14				0,035
6	16	+0,6	0,4	+0,10	0,046
7	20				0,057
8	25				0,070
9	35				+0,7

1.3. Допускается местное занижение толщины стенок трубок, изготовленных методом намотки на дорн, на глубину не более 0,05 мм.

1.4. Длина трубок L (кратная 50) - в пределах от 350 до 1800 мм.

1.5. Предельное отклонение на длину трубки L - плюс 20 мм.

1.6. Цвет трубки - белый.

*Размер обеспеч. инстр.

№ изм.	1	2	3	4	6
№ изв.	7046	7887	8556	10330	11498

№в. № дубликата	2610
№в. № подлинника	

1.7. На поверхности трубки не допускаются расслоения, трещины, пустоты, а также вмятины и другие дефекты, выводящие толщину стенок трубок из заданных размеров.

1.8. Трубки должны быть устойчивыми, прочными и стойкими к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение внешнего воздействующего фактора, степень жесткости
Повышенная температура среды	Рабочая, °C	+200
	Предельная, °C	+250
Пониженная температура среды	Рабочая, °C	-60
	Предельная, °C	
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °C, %	100 - II

1.9. Физико-механические показатели трубок и их значения должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

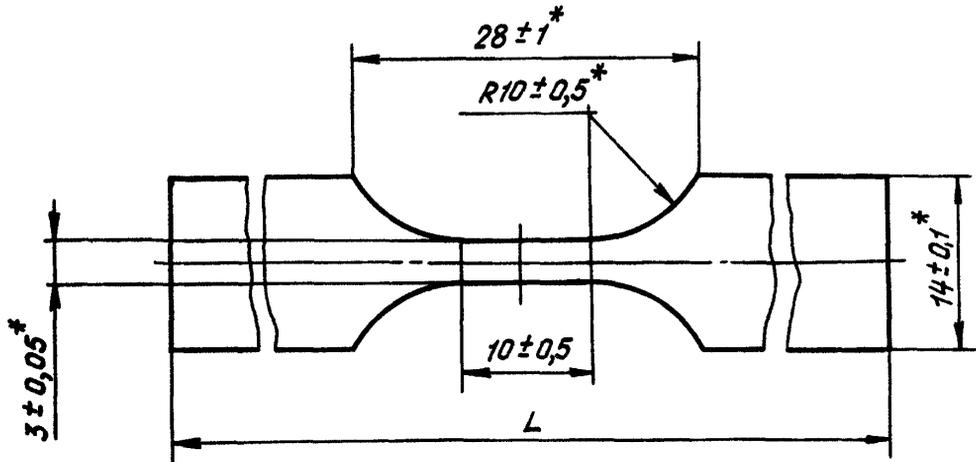
Типо-размер	Предел прочности при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее		Относительное удлинение при разрыве, %, не менее		Плотность, г/см ³ , не более		
	в продольном направлении	в поперечном направлении	в продольном направлении	в поперечном направлении			
1	16(160)	-	120	-	2,15		
2		-		-			
3		16(160)		16(160)		120	120
4							
5							
6							
7							
8							
9							

Пример записи в технической документации фторопластовой трубки типоразмера 1, длиной L = 350 мм:

Трубка 1-350-ОСТ 1 00777-75

№ изм. 3 4
№ изв. 8555 10380

№ дубликата 2610
№ подлинника



Черт. 2

Таблица 4

мм

Типо- размер	L Пред. откл. ±1	
	в продольном направлении	в поперечном направлении
1	80	-
2		-
3		31
4		37
5		44
6		50
7		62
8		78
9		80

3.6.4. Испытания образцов проводятся на разрывной машине типа РМИ-80, скорость движения зажимов разрывной машины 100 мм/мин.

3.6.5. Расчет предела прочности производится по минимальному сечению лопатки в рабочей зоне, подсчет результатов испытания - по ГОСТ 11262-80.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка трубок производится на бирке, прикрепляемой к пачке.

Материал бирки: картон ГОСТ 2824-86 и ГОСТ 8847-74. На бирке указывается:

- обозначение трубки;
- номер партии;
- длина, м;
- дата изготовления;
- клеймо и подпись ОТК.

*Размер обеспеч. инстр.

№ изм.	№ изв.	1	2	3	4	5
		7045	7997	8555	10330	10891

Иср. № дубликата	2610
Иср. № подлинника	

