

Лит.изм.	а	2	3	4	5	6	7	8	6
№ изв.	5577	6644	7801	8098	9001	10039	11270	12111	12721
									15057

УДК 621.887.6

Группа Г11

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ОСТ 1 00534-71**

На 4 страницах

## КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ КРУГЛЫЕ

Введен впервые

Проверено в 1979 г.  
 Срок действия продлен до 01.01.85  
 Срок действия продлен до 01.01.88  
 Проверено в 1989 г.  
 Срок действия продлен до 01.01.98

ОКП 75 9450

*Срок действия продлен 00/01/2002  
 2001.12.10 ДЖ*

Распоряжением Министерства от 18 ноября 1971 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/УП 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пружинные круглые кольца (в дальнейшем – кольца) и устанавливает технические требования, правила приемки, упаковки и хранения колец.

Инв. № дубликата	220
Инв. № подлинника	

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кольца должны изготавливаться по ОСТ 1 10241-71 - ОСТ 1 10243-71 и в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. До изготовления колец необходимо проводить входной контроль проволоки. Механические свойства и качество поверхности проволоки, определяемые при входном контроле, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий на поставку проволоки.

1.3. Термическая обработка колец должна проводиться по следующим режимам:

- для колец из углеродистой проволоки класса Б-2А - отпуск при температуре  $250-320^{\circ}\text{C}$  в течение 1 ч, охлаждение на воздухе или в воде;

- для колец из стали марки 65С2ВА - закалка с температуры  $(850\pm 10)^{\circ}\text{C}$  в масле с последующим отпуском при температуре  $420-540^{\circ}\text{C}$  с выдержкой не менее 1 ч, охлаждение на воздухе;

- для колец из стали марки 10Х11Н23ТЗМР - старение при температуре  $(700\pm 10)^{\circ}\text{C}$  в течение 5 ч, охлаждение на воздухе или старение при температуре  $(700\pm 10)^{\circ}\text{C}$  в течение 5 ч в вакууме или нейтральной среде.

1.4. Временное сопротивление разрыву  $\sigma_b$  изготовленного кольца должно определяться на образцах-свидетелях с рабочей длиной 100 мм, изготовленных из той же бухты проволоки, что и кольца.

1.5. В зависимости от условий эксплуатации допускаются другие виды покрытий колец, отличающиеся от указанных в ОСТ 1 10241-71 - ОСТ 1 10243-71. В обозначения колец в данном случае должно входить условное обозначение покрытия в соответствии с ГОСТ 9.306-85.

1.6. Поверхность колец не должна иметь трещин, расслоений и волосовины, кроме оговоренных в государственных стандартах и технических условиях на поставку проволоки.

1.7. Кольца должны сохранять работоспособность при следующих рабочих температурах:

- кольца по ОСТ 1 10241-71 - от минус 60 до плюс  $150^{\circ}\text{C}$ ;
- кольца по ОСТ 1 10242-71 - от минус 60 до плюс  $250^{\circ}\text{C}$ ;
- кольца по ОСТ 1 10243-71 - от минус 60 до плюс  $600^{\circ}\text{C}$ .

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Готовые кольца должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых колец требованиям настоящего стандарта.

Лит.изм.	2	3	7	8
№ изв.	6644	7801	11270	12111

Ив. № дубликата	220
Ив. № подлинника	

2.2. Кольца предъявляются к сдаче партиями. Партия составляется из колец одного обозначения, изготовленных из одной бухты проволоки и прошедших одинаковый режим термической обработки. Количество колец в партии не регламентируется.

2.3. Предприятие-потребитель имеет право производить контрольную проверку на соответствие качества колец требованиям настоящего стандарта. Для контрольной проверки отбирается не менее 10% колец от партии.

2.4. При неудовлетворительных результатах проверки берется удвоенное количество образцов из той же партии и производится повторная проверка. В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки в отношении хотя бы одного из пунктов настоящего стандарта вся партия бракуется.

### 3. УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

3.1. Кольца должны быть покрыты пушечной смазкой по ГОСТ 19537-83 и упакованы в деревянные ящики в соответствии с ГОСТ 21644-76, выложенные внутри битумированной бумагой БУ-Б по ГОСТ 515-77.

3.2. В одном ящике должны быть упакованы кольца одного типоразмера. Допускается упаковка колец разных типоразмеров в отдельные коробки, уложенные в общий ящик.

3.3. Масса брутто ящика не должна превышать 50 кг.

3.4. Маркировка ящика - в соответствии с ОСТ 1 00582-84.

3.5. Консервация колец для длительного хранения и для хранения в условиях тропического климата - по ГОСТ 9.014-78.

Лит. изм.	а	2	3	4	5	6	7	8
№ изв.	5577	6644	7801	8096	9001	10039	11270	12111

Изм. № дубликата	220
Изм. № подлинника	

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
Перездан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8								
5	1	-	-	-	12721	<i>[Signature]</i>		3.11.2000
6	1	-	-	-	13057	<i>[Signature]</i>		27.12.2004

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника