

УДК 38.9.14

Группа Т80

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ОСТ 1 00346-79

Построение и содержание стандартов
предприятий по метрологическому
обеспечению

На 32 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 26 сентября 1979 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1980 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает требования к построению, содержанию и порядку разработки стандартов предприятий по метрологическому обеспечению.

Илв. № дубляжета
Илв. № подлинника

4151

Издание официальное



ГР 8146531 от 30.11.79

Перепечатка воспрещена

3.6. Контроль за планированием и выполнением заданий планов по метрологическому обеспечению возлагается на отдел главного метролога предприятия.

4. КОНТРОЛЬ ЗА СОСТОЯНИЕМ И ПРИМЕНЕНИЕМ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

4.1. Контроль за состоянием и применением средств измерений осуществляется отделом главного метролога путем контроля:

- 1) наличия и правильности учета средств измерений;
- 2) исправности средств измерений и своевременности их поверки;
- 3) соответствия условий применения средств измерений нормированным для них условиям эксплуатации;
- 4) соблюдения лицами, применяющими средства измерений, правил их эксплуатации и технического обслуживания;
- 5) соответствия условий хранения средств измерений требованиям их исправности.

4.2. В подразделениях ответственность за состояние и применение средств измерений возлагается на руководителя подразделения и назначенных им лиц.

5. ПОДГОТОВКА КАДРОВ И ПОВЫШЕНИЕ ИХ КВАЛИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

5.1. В программы по подготовке и повышению квалификации руководителей подразделений, конструкторов, технологов, а также всех работников, связанных с выполнением работ по метрологическому обеспечению, должны составной частью включаться разработанные или согласованные отделом главного метролога соответствующие вопросы метрологического обеспечения.

5.2. Организация подготовки и повышения квалификации работников метрологической службы и других подразделений предприятия в области метрологического обеспечения в учебных заведениях Госстандарта и отраслевых учебных заведениях в соответствии с РД 50-599-86 (проводится отделом подготовки кадров предприятия под методическим руководством и при участии отдела главного метролога).

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

4151

№ изм.

1

2

№ изв

9013

10641

СТП _____ С. 7

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

ФОРМА ИЗВЕЩЕНИЯ
О НЕПРИГОДНОСТИ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

ИЗВЕЩЕНИЕ О НЕПРИГОДНОСТИ

_____ наименование средства измерений

Тип _____ Заводской № _____

Причины забраковывания _____

Поверитель _____ "_____" _____ 19 г.
подпись инициалы, фамилия

Произведенный ремонт _____

Ремонт произвел _____ "_____" _____ 19 г.
подпись инициалы, фамилия

№ изм.	1	2
№ изв	9013	10641

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4151

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4151

№ изм.	1	2											
№ изв.	9013	10641											

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое
(лицевая сторона)

Паспорт на средства измерений

Наименование предприятия		Паспорт № _____				Дата поступления в эксплуатацию	
_____		на _____				Периодичность поверки средства измерений	
наименование средства измерений							
Завод-изготовитель	Заводской номер	Инвентарный номер	Тип	Пределы измерения	Цена деления шкалы	Класс или допустимая погрешность	
Перечень основных частей комплекта _____							

Результаты государственной поверки							
Дата поверки	Заклчение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклчение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклчение (годен, не годен)	Дата поверки	Заклчение (годен, не годен)

Начальник подразделения, осуществляющего учет средств измерений _____
подпись _____ инициалы, фамилия _____

Дата составления паспорта " _____ " _____ 19 _____ г. _____
подпись, фамилия составителя паспорта

ОСТ 1 00346-79
СТП _____ С. 5
С. 27

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4151

№ изм.	1	2											
№ изв	9013	10641											

Паспорт на средства измерений

(оборотная сторона)

Результаты периодической поверки

Дата	Номер протокола поверки	Заключение (годен, не годен)	Подпись поверявшего	Место-нахождение	Дата поверки	Номер протокола поверки	Заключение (годен, не годен)	Подпись поверявшего	Место-нахождение

Сведения о ремонте

Дата ремонта	Краткая характеристика ремонта

Инв. № дубликата

4151

№ изм.

1

2

Инв. № подлинника

№ изв.

9013

10641

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

Сводный рабочий паспорт для машинной обработки

Номер признака	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Признаки	Номер измерения	Группа средства измерений	Подгруппа (наименование средства измерений)	Тип средства измерений	Предел измерения	Класс точности	Заводской номер	Номер рабочего паспорта	Периодичность поверки	Место поверки	Кому принадлежит	Подразделение, эксплуатирующее средства измерений	Назначение средства измерений (рабочее, образцовое)	Род поверки (государственная, ведомственная)
Номер колонки														
Количество признаков														
Прямое обозначение														
Шифр														
Исполнение по массивам														

СТП _____ С. 7

ОСТ 1 00346-79

С. 29

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4151

№ изм	1	2										
№ изв	9013	10641										

Продолжение

Номер признака	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Признаки	Завод-изготовитель	Месяц и год выпуска	Месяц и год поступления в эксплуатацию	Отметка о консервации	Первоначальная стоимость средства измерений	Амортизационные отчисления	Стоимость поверки	Стоимость ремонта			Условия эксплуатации	Примечание
								текущего	среднего	капитального		
Номер колонки												
Количество признаков												
Прямое обозначение												
Шифр												
Исполнение по массивам												

