

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

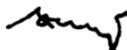
ПЛАСТМАССОВЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ И
ПИТАЮЩИЕ ПРОВОДКИ
СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБЫ ПРОКЛАДКИ
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СТК14-35-94

© Предприятие "НОРМА СА"

1994

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО НПО "Монтажавтоматика"

 А.С.Клиев

ПЛАСТМАССОВЫЕ ИМПУЛЬСНЫЕ И
ПИТАЮЩИЕ ПРОВОДКИ
СОЕДИНЕНИЯ И СПОСОБЫ ПРОКЛАДКИ
УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СТК14-35-94

Дата введения 1.01.95г.

Заместитель директора



А.М.Гуров

© Предприятие "НОРМА СА"

1994

Контроль

Формат А4

Ф2-105(А4)

Изм.№ вошед.	Издн. и дата	Взам.инв.№	Изм.№ дубл.	Посл. и дата

Обозначение	Наименование						
TK14-35-01-94	Соединение проходное СШН						
TK14-35-02-94	Штуцер Ш						
TK14-35-03-94	Соединение наверхнее СШН						
TK14-35-04-94	Гайка накидная ГСН						
TK14-35-05-94	Ниппель НШ 12						
TK14-35-06-94	Соединение ниппельное ввертное НСВ-Ш						
TK14-35-07-94	Соединение наверхнее НСН-Ш						
TK14-35-08-94	Штуцер ШТ						
TK14-35-09-94	Ниппель торцевой НТ 12						
TK14-35-10-94	Гайка накидная ГСН						
TK14-35-12-94	Соединение тройниковое проходное СТВ						
TK14-35-13-94	Штуцер тройниковый ШТ						
TK14-35-14-94	Ниппель Н 12						
TK14-35-15-94	Ниппель переходный НШ-12						
TK14-35-16-94	Тройник ТР-12						
TK14-35-17-94	Ниппель приборный НШР						
TK14-35-18-94	Скоба С						
TK14-35-19-94	Конструкция угловая						
TK14-35-20-94	Уголок						
TK14-35-21-94	Направляющая						
TK14-35-22-94	Конструкция угловая						
TK14-35-23-94	Уголок						
TK14-35-24-94	Кольцо упорное КУ						
TK14-35-25-94	Кольцо зажимное КЗ						
СТК14-35-94							
И.м. Лист	М. док. уст.	Помт.	Дата	Пластмассовые импульсные и питающие проводки. Соединения и способы прокладки Узлы и детали Ведомость документов	Лист	Лист	Листов
И.з. р.р.б.	Сучкова	Сидорова	1991		3		
Проект.	Кудряшов	Шульц	1991				
Н.контр.							
Уг.							

№2.103-2(44)

И.м. Лист М. док. уст. Помт. Дата И.з. р.р.б. Сучкова Сидорова 1991 Проект. Кудряшов Шульц 1991 Н.контр. Уг.

Копировал

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Сборник содержит чертежи соединений пластмассовых трубопроводов из полиэтилена высокого или низкого давления с внутренним диаметром 12мм и толщиной стенки 2мм по ТУ 18-002-С111886-94, а также чертежи конструкций для прокладки одиночных и групповых трубопроводов.

Штуцеры и гайки, использованные в соединениях по ТК14-35-01-94, ТК14-35-03-94, ТК14-35-06-94, ТК14-35-07-94, ТК14-35-12-94, укомплектованы с деталями соединений НСВ, НСН по ТУ 36-1104-82 и с деталями соединений с зажимным и упорным кольцами по ТУ 36.22.21.00.019-91.

Указанные соединения из углеродистой стали изготавливаются заводами ассоциации "Контактавтоматика". Ниппеля с торцевым уплотнением по ТК14-35-09-94 могут быть изготовлены доработкой ниппеля от соединения НСВ, НСН. Ниппели НШ-12 могут быть изготовлены доработкой ниппелей с шаровым уплотнением по ГОСТ 2335-78, изготавливаемых заводами станкостроительной промышленности либо поставляемых в комплекте с приборами. Винтовые зажимы по ТУ 36-48004-80 изготавливаются Пермским заводом монтажных изделий и средств автоматизации. Поставку изделий осуществляет АО НПО "Контактавтоматика" г. Москва, тел. 2420555.

В связи с указанным организация, осуществляющая монтаж пластмассовых трубопроводов, имеет возможность выбрать порядок изготовления деталей соединений из углеродистой стали по своему усмотрению: приобрести их у вышеуказанных изготовителей или изготовление по чертежам ТК (своими силами или по договору с любой другой организацией, предприятием, включая заказчика).

Общие указания и рекомендации по применению труб приведены в РИ14-15-94. Монтажные чертежи приведены в сборнике СТМ14-35-94 "Пластмассовые импульсные и питающие проводки. Соединения и способы прокладки".

Проектные организации могут применять данные чертежи без включения их в состав рабочей документации систем автоматизации (СА). Применение в рабочей документации СА выбранных типовых чертежей обеспечивается включением их в спецификации оборудования установок приборов, узлов крепления и соединения проводок, а также записью в спецификации оборудования в качестве изделий индивидуального изготовления, поставляемых монтажными организациями-подрядчиками по монтажу СА (см. Р41-206-89).

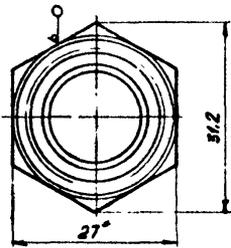
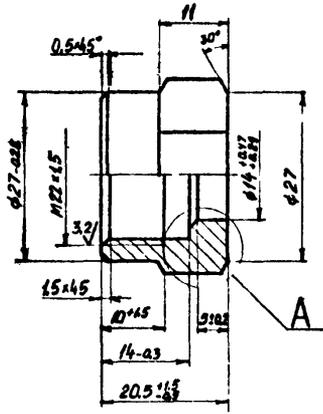
№2.103-2(44)

И.м. Лист	М. док. уст.	Помт.	Дата	Лист	Лист	Листов
						3

СТК14-35-94

Лист
3

Формат А4

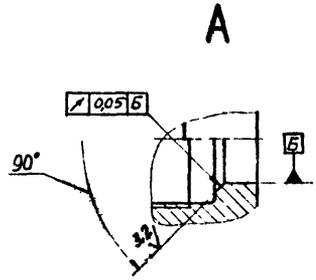


Условное наименование	Материал	Покрытие
ГСН-М22×15-Ш	Шестигранник 27-Н12 ГОСТ 8560-78 А 30 ГОСТ 1034-78	Ц9ар. желтое
ГСН-М22×15-Шшп	Шестигранник 27-Н12 ГОСТ 8560-78 12×14Н10Т ГОСТ 3849-78	—

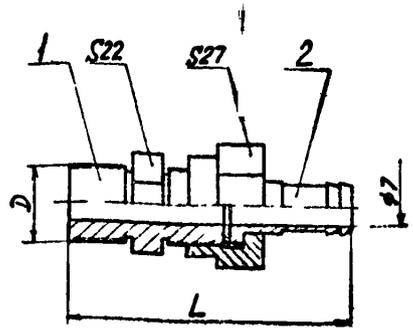
Пример условного обозначения гайки накидной ГСН-М22×15-Ш, выполненной из легированной стали.
Гайка накидная ГСН-М22×15-Ш, ТК14-35-04-94

- 1. Размеры для справок
- 2. Н12 $\frac{1}{2}$ Н14
- 3. Технические требования по ГОСТ 15763-91

1. В 6.40.10.11.12.13.14.15.16.17.18.19.20.21.22.23.24.25.26.27.28.29.30.31.32.33.34.35.36.37.38.39.40.41.42.43.44.45.46.47.48.49.50.51.52.53.54.55.56.57.58.59.60.61.62.63.64.65.66.67.68.69.70.71.72.73.74.75.76.77.78.79.80.81.82.83.84.85.86.87.88.89.90.91.92.93.94.95.96.97.98.99.100.101.102.103.104.105.106.107.108.109.110.111.112.113.114.115.116.117.118.119.120.121.122.123.124.125.126.127.128.129.130.131.132.133.134.135.136.137.138.139.140.141.142.143.144.145.146.147.148.149.150.151.152.153.154.155.156.157.158.159.160.161.162.163.164.165.166.167.168.169.170.171.172.173.174.175.176.177.178.179.180.181.182.183.184.185.186.187.188.189.190.191.192.193.194.195.196.197.198.199.200.201.202.203.204.205.206.207.208.209.210.211.212.213.214.215.216.217.218.219.220.221.222.223.224.225.226.227.228.229.230.231.232.233.234.235.236.237.238.239.240.241.242.243.244.245.246.247.248.249.250.251.252.253.254.255.256.257.258.259.260.261.262.263.264.265.266.267.268.269.270.271.272.273.274.275.276.277.278.279.280.281.282.283.284.285.286.287.288.289.290.291.292.293.294.295.296.297.298.299.300.301.302.303.304.305.306.307.308.309.310.311.312.313.314.315.316.317.318.319.320.321.322.323.324.325.326.327.328.329.330.331.332.333.334.335.336.337.338.339.340.341.342.343.344.345.346.347.348.349.350.351.352.353.354.355.356.357.358.359.360.361.362.363.364.365.366.367.368.369.370.371.372.373.374.375.376.377.378.379.380.381.382.383.384.385.386.387.388.389.390.391.392.393.394.395.396.397.398.399.400.401.402.403.404.405.406.407.408.409.410.411.412.413.414.415.416.417.418.419.420.421.422.423.424.425.426.427.428.429.430.431.432.433.434.435.436.437.438.439.440.441.442.443.444.445.446.447.448.449.450.451.452.453.454.455.456.457.458.459.460.461.462.463.464.465.466.467.468.469.470.471.472.473.474.475.476.477.478.479.480.481.482.483.484.485.486.487.488.489.490.491.492.493.494.495.496.497.498.499.500.501.502.503.504.505.506.507.508.509.510.511.512.513.514.515.516.517.518.519.520.521.522.523.524.525.526.527.528.529.530.531.532.533.534.535.536.537.538.539.540.541.542.543.544.545.546.547.548.549.550.551.552.553.554.555.556.557.558.559.560.561.562.563.564.565.566.567.568.569.570.571.572.573.574.575.576.577.578.579.580.581.582.583.584.585.586.587.588.589.590.591.592.593.594.595.596.597.598.599.600.601.602.603.604.605.606.607.608.609.610.611.612.613.614.615.616.617.618.619.620.621.622.623.624.625.626.627.628.629.630.631.632.633.634.635.636.637.638.639.640.641.642.643.644.645.646.647.648.649.650.651.652.653.654.655.656.657.658.659.660.661.662.663.664.665.666.667.668.669.670.671.672.673.674.675.676.677.678.679.680.681.682.683.684.685.686.687.688.689.690.691.692.693.694.695.696.697.698.699.700.701.702.703.704.705.706.707.708.709.710.711.712.713.714.715.716.717.718.719.720.721.722.723.724.725.726.727.728.729.730.731.732.733.734.735.736.737.738.739.740.741.742.743.744.745.746.747.748.749.750.751.752.753.754.755.756.757.758.759.760.761.762.763.764.765.766.767.768.769.770.771.772.773.774.775.776.777.778.779.780.781.782.783.784.785.786.787.788.789.790.791.792.793.794.795.796.797.798.799.800.801.802.803.804.805.806.807.808.809.810.811.812.813.814.815.816.817.818.819.820.821.822.823.824.825.826.827.828.829.830.831.832.833.834.835.836.837.838.839.840.841.842.843.844.845.846.847.848.849.850.851.852.853.854.855.856.857.858.859.860.861.862.863.864.865.866.867.868.869.870.871.872.873.874.875.876.877.878.879.880.881.882.883.884.885.886.887.888.889.890.891.892.893.894.895.896.897.898.899.900.901.902.903.904.905.906.907.908.909.910.911.912.913.914.915.916.917.918.919.920.921.922.923.924.925.926.927.928.929.930.931.932.933.934.935.936.937.938.939.940.941.942.943.944.945.946.947.948.949.950.951.952.953.954.955.956.957.958.959.960.961.962.963.964.965.966.967.968.969.970.971.972.973.974.975.976.977.978.979.980.981.982.983.984.985.986.987.988.989.990.991.992.993.994.995.996.997.998.999.1000.



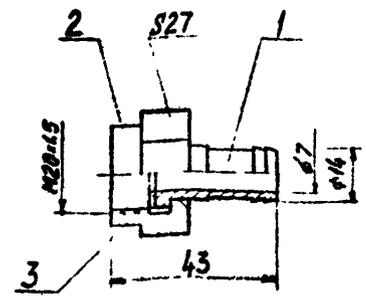
				Взамен		ТК14-35-04-94		
				Группа				
Изм	Лист	Исполнитель	Подп.	Дата	Гайка накидная ГСН			
К-3000	Сучков	Сучков	Сучков	2000				
Пр.С	Чувачев	Чувачев	Чувачев	2000	Лист	Масса	Масштаб	
См. пояс. к чертежу				Шп.з.		1	0.058	2:1
Гур. Г				2000		Лист	Листов	1



Условное наименование	Размеры, мм		Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2
	D	L		Штуцер ТК14-35-06-94	Соединение наворотное ТК14-36-07-94
				Количество	
				Условное наименование	Условное наименование
НСВ-Ш-М20х1,5	М20х1,5	73,5	0,156	ШТ-М20х1,5-Ш	НСН-Ш-М20х1,5
НСВ-Ш-Ø 1/2	Ø 1/2		0,163	ШТ-Ø 1/2-Ш	
НСВ-Ш-Р 1/2	Р 1/2	77,5		ШТ-Р 1/2-Ш	
НСВ-Шнк-М20х1,5	М20х1,5	73,5	0,156	ШТ-М20х1,5-Шнк	НСН-Шнк-М20х1,5
НСВ-Шнк-Ø 1/2	Ø 1/2		0,163	ШТ-Ø 1/2-Шнк	
НСВ-Шнк-Р 1/2	Р 1/2	77,5		ШТ-Р 1/2-Шнк	

Пример условного обозначения соединения ввертного с D - М20х1,5, из углеродистой стали:
Соединение ввертное НСВ-Ш-М20х1,5, ТК14-35-06-94
1 Размеры для справок

ВЗЯМЕН			ГРУППА	ТК14-35-06-94
ГРУППА				
РАЗРАБ	И.О.ДЖУМ.	ПР.Д. ДАТА	Соединение ниппельное ввертное НСВ-Ш	
РАЗРАБ	Сучков	1988.06.09	ЛИТ	МАССА
ПРОВ	Чудинов	1988.06.09	МАШТАБ	1:1
ГЛ. СПЕЦ	Чудинов	1988.06.09	РЕГ. №	
И.С.МОНТ.				
И.П.	Гуров	1988.06.09	СРОК ВВЕДЕНИЯ	

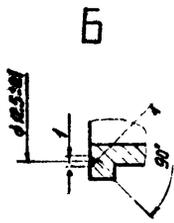
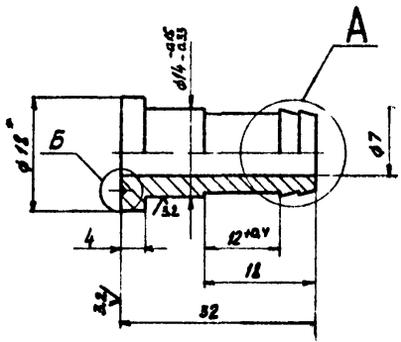


Условное наименование	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
	Ниппель ТК14-35-09-94	Гайка тачидная ТК14-35-М-94	Шайба ТК36-1103-83
	Количество		
	Условное наименование	Условное наименование	Условное наименование
НСН-Ш-М20х1,5	НТ12-Ш	ТСН-М20х1,5-Ш	ПТТ18 УХЛ2
НСН-Шнк-М20х1,5	НТ12-Шнк	ТСН-20х1,5-Шнк	

Пример условного обозначения соединения наворотного с резьбой М20х1,5 из углеродистой стали:
Соединение наворотное НСН-Ш-М20х1,5 ТК14-35-07-94
1 Размеры для справок

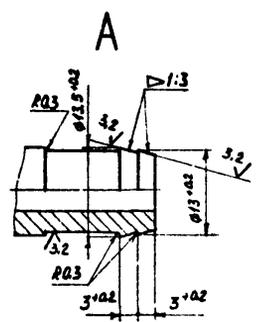
ВЗЯМЕН			ГРУППА	ТК14-35-07-94
ГРУППА				
РАЗРАБ	И.О.ДЖУМ.	ПР.Д. ДАТА	Соединение наворотное НСН-Ш	
РАЗРАБ	Сучкова	1988.06.09	ЛИТ	МАССА
ПРОВ	Чудинов	1988.06.09	МАШТАБ	1:1
ГЛ. СПЕЦ	Чудинов	1988.06.09	РЕГ. №	
И.С.МОНТ.				
И.П.	Гуров	1988.06.09	СРОК ВВЕДЕНИЯ	

2.5
√(v)



Условное наименование	Материал	Покрытие
НТ12-Ш	Крут 18-бН ГОСТ 7417-75 А30 ГОСТ 1414-75	Ц,9 пр желтое
НТ12-Ш не	Крут 18-бН ГОСТ 7417-75 12Х18Н10Т ГОСТ 5349-75	-

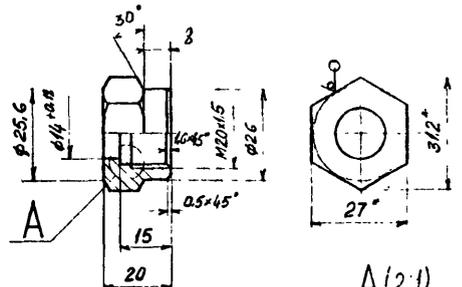
Пример условного обозначения никеля торцевого
НТ12-Ш из углеродистой стали;
Никель НТ12-Ш ТК14-35-09-94
1. * Размер для справок
2. Технические требования по ГОСТ 15763-91



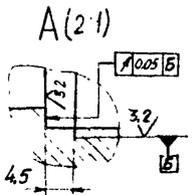
1. Копия. 2. Копия. 3. Копия. 4. Копия. 5. Копия. 6. Копия. 7. Копия. 8. Копия. 9. Копия. 10. Копия. 11. Копия. 12. Копия. 13. Копия. 14. Копия. 15. Копия. 16. Копия. 17. Копия. 18. Копия. 19. Копия. 20. Копия. 21. Копия. 22. Копия. 23. Копия. 24. Копия. 25. Копия. 26. Копия. 27. Копия. 28. Копия. 29. Копия. 30. Копия. 31. Копия. 32. Копия. 33. Копия. 34. Копия. 35. Копия. 36. Копия. 37. Копия. 38. Копия. 39. Копия. 40. Копия. 41. Копия. 42. Копия. 43. Копия. 44. Копия. 45. Копия. 46. Копия. 47. Копия. 48. Копия. 49. Копия. 50. Копия. 51. Копия. 52. Копия. 53. Копия. 54. Копия. 55. Копия. 56. Копия. 57. Копия. 58. Копия. 59. Копия. 60. Копия. 61. Копия. 62. Копия. 63. Копия. 64. Копия. 65. Копия. 66. Копия. 67. Копия. 68. Копия. 69. Копия. 70. Копия. 71. Копия. 72. Копия. 73. Копия. 74. Копия. 75. Копия. 76. Копия. 77. Копия. 78. Копия. 79. Копия. 80. Копия. 81. Копия. 82. Копия. 83. Копия. 84. Копия. 85. Копия. 86. Копия. 87. Копия. 88. Копия. 89. Копия. 90. Копия. 91. Копия. 92. Копия. 93. Копия. 94. Копия. 95. Копия. 96. Копия. 97. Копия. 98. Копия. 99. Копия. 100. Копия.

Взамен		ТК14-35-09-94	
Группа			
Изм	Масса	Моменты	
003	0.03	2.1	
Лист		Листов	
1		1	

К.5/√(√)



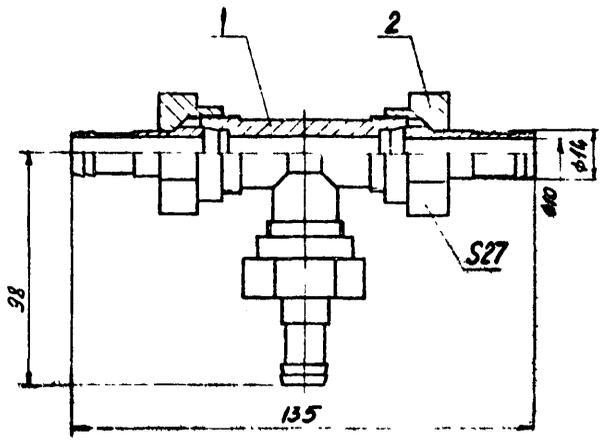
Условное наименование	Материал
ГСН-М20х1,5-Ш	Шестигранник 27-Н12 ГОСТ 8560-74 Л30 ГОСТ 1179-75
ГСН-М20х1,5-Шне	Шестигранник 27-Н12 ГОСТ 8560-74 Л30 ГОСТ 1179-75



Имя и фамилия
И.И.И.И.
Подпись
И.И.И.И.
Дата
И.И.И.И.

Пример условного обозначения гайки накидной с резьбой М20х1,5 из углеродистой стали
 Гайка накидная ГСН-М20х1,5-Ш ТК14-35-10-94
 1. Размерная справка
 2. Н14, h14, 21/4
 3. Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия.
 4. Покрытие - 49г. желтое для углеродистой стали
 5. Технические требования по ГОСТ 15763-91

ВЗАМЕН	ГРЧРЧЯ	ТК14-35-10-94
ИЗМЕНИТЬ	И.И.И.И.	Гайка накидная ГСН
РАЗРАБОТКА	Сучков	0.083 1:1
ПРОБ.	Удильнов	И.И.И.И.
И.И.И.И.	Удильнов	И.И.И.И.
И.И.И.И.	Гуров	И.И.И.И.



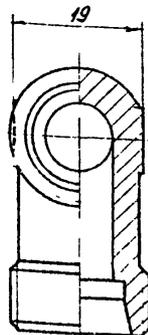
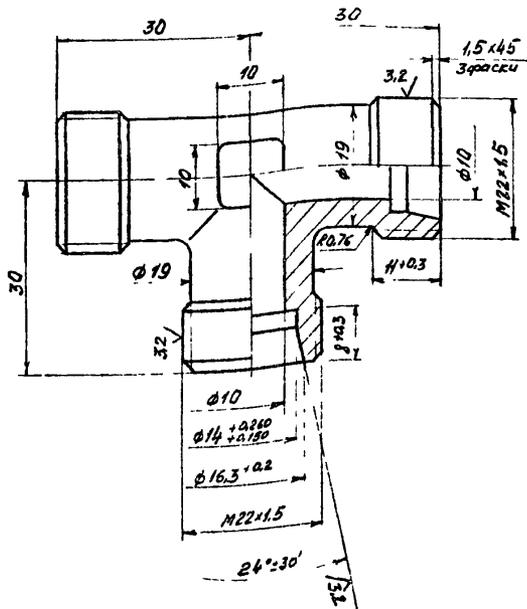
Условное наименование	Поз 1	Поз 2
	Штуцер тройниковый ТК14-35-15-94	Соединение наворотное ТК14-35-03-94
	Количество	
	1	3
	Условное наименование	
СТШ-12-Ш	ШТ-М20х15-Ш	СШН-М22х15-Ш
СТШ-12 Шнк	ШТ-М20х15-Шнк	СШН-М22х15-Шнк

Пример условного обозначения соединения тройникового проходного из углеродистой стали для полиэтиленовых труб ПВД 12 или ПНД 12:
 Соединение СТШ-12-Ш ТК14-35-12-94
 1 Размеры для справок

ТК14-35-12-94
 Группа
 Соединение
 тройниковое
 проходное
 СТШ

Взамен		ТК14-35-12-94	
Группа		Лист	Масса
Соединение тройниковое проходное СТШ		1.1	1.1
Лист		Листов 1	

25/ (✓)



Условное наименование	Материал
ШТ-М22×1.5-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-88
ШТ-М22×1.5-Шк	12Х13Н10Т ГОСТ 5949-75

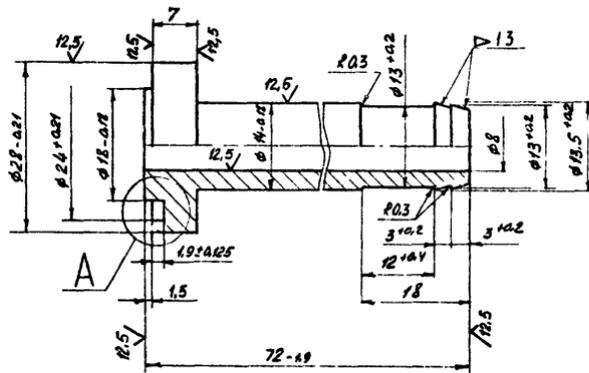
Пример условного обозначения штуцера тройникового ШТ-М22×1.5-Ш из углеродистой стали:
Штуцер тройниковый ШТ-М22×1.5-Ш ТК14-35-13-94

- 1 Н14, н14, $\frac{27}{2}$
2. Предельные отклонения углов по осевым линиям тройников - не более ± 1
3. Несогласность осей внутренних расточек и наружных поверхностей присоединительной части тройника к оси диаметра прохода трубы - по 9^{ой} степени точности ГОСТ 24643-81

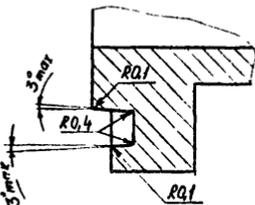
- 4 Размеры и допуски указаны до нанесения покрытия.
5. Покрытие - Ц9хр желтос. для углеродистой стали
- 6 Форма штуцера тройникового определяется технологией изготовления
7. Остальные технические требования по ГОСТ 15763-91

				Взамен группы	ТК14-35-13-94		
ШТ	М22	1.5	Ш	Штуцер тройниковый ШТ	Лист	Масса	Масштаб
ШТ	М22	1.5	Ш		013	2:1	
ШТ	М22	1.5	Ш	Рез №	Лист	Листов	
ШТ	М22	1.5	Ш	Срок введения			

ШТ-М22×1.5-Ш



A(4:1)



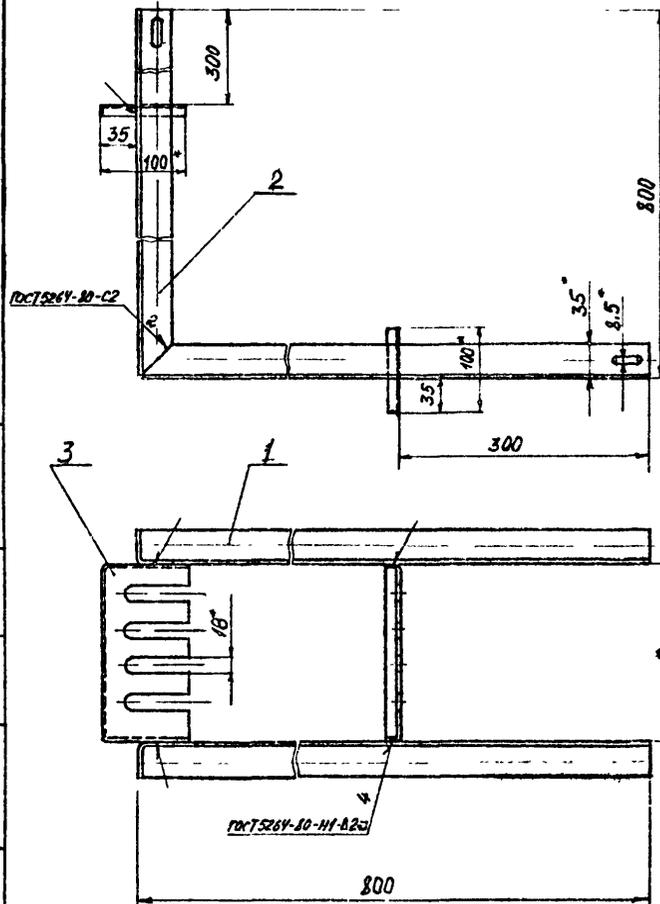
Условно-наименование	Материал	Покрытие
НП-Ш	Сталь 35 ГОСТ 1050-38	Цинк-желтое
НП-Шж	12К18Н10Т ГОСТ 5949-75	—

Пример удобного обозначения ниппеля приборного
НП-Ш, выполненного из углеродистой стали
Ниппель приборный НП-Ш ТК14-35-17-94

1. Н14, н14, $\sqrt{1.3}$
2. Технические требования по ГОСТ 25164-82

Тех. условия: ВВП и РВП, ВДМ и ВДП, ДДП и ДДП, ПДП и ПДП

		Взамен		ТК14-35-17-94	
		Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масштаб
Рисов.	Сучкова	Судачев	Судачев	08.08	Q081 2:1
Проф.	Уддинов	Судачев	Судачев		Лист Листов
Л.спец.	Уддинов	Судачев	Судачев	Рег. №	
Н.спец.	Судачев	Судачев	Судачев	Срок введения	



Условное наименование ванне наемного лотка	Тип присоединяемого лотка	В мм	Масса, кг	Пос 1	Пос 2	Пос 3
				Угелок ТКН-35-20-94		Направляющая ТКН-35-21-94
				Количество		
				в условное	в наименование	в
КУ-Л-200	Л-200	200	2,28	У1	У2	Н-200
КУ-Л-400	Л-400	400	2,64			Н-400
КУ-ЛП50	ЛП50x25	50	1,98			Н-50
КУ-ЛП100	ЛП100x25	100	2,08			Н-100
КУ-ЛП150	ЛП150x25	150	2,16			Н-150
КУ-ЛП200	ЛП200x25	200	2,24			Н-200-1

Пример условного обозначения конструкции угловой для лотка Л-200:

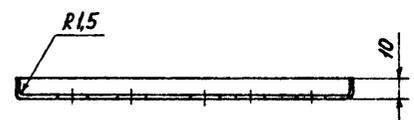
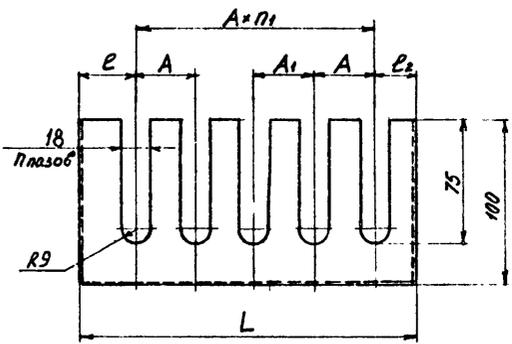
Конструкция угловая КУ-Л-200 ТКН-35-19-94

1* Размеры для справок.

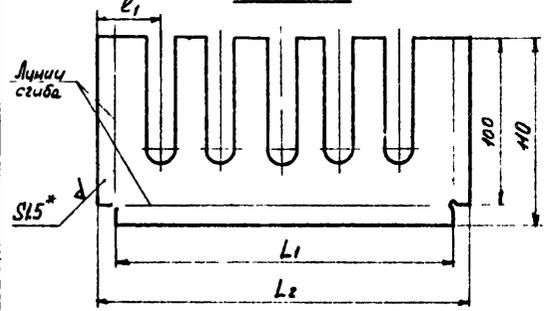
ВЛДВ А.И.Иванов, Проектирование, ВЛДВ А.И.Иванов, Проектирование, ВЛДВ А.И.Иванов, Проектирование

				Ветер		ТКН-35-19-94	
				Группа			
Иск. Иск.	Норматив	Подоб.	Зона	Конструкция угловая			
Рангов	Сучково	Сучково	Сучково				
Проб	Удлинит	Удлинит	Удлинит	Лист	Масса	Материал	
Теория	Удлинит	Удлинит	Удлинит	Ст	мса	-	
Искон	Удлинит	Удлинит	Удлинит	Лист	Листов 1		
Удлинит	Удлинит	Удлинит	Удлинит	Рег №			
				Срок введения			

125 (J)



Развертка



Условное наименование	Размеры, мм							Кол-во пазов П	Кол-во шпозов П1	Масса кг	
	e	e1	e2	L	L1	L2	A				A1
Н-200	30	40	-	204	200	220	40	-	4	3	0,221
Н-400				404	400	420			9	8	0,400
Н-50	31	41	31	50	50	70	35	-	1	-	0,074
Н-100				100	100	120			2		0,123
Н-150				150	150	170			4		0,157
Н-200-1				200	200	220			24		5

Пример условного обозначения направляющей для лотка Л-200
 Направляющая Н-200 ТК14-35-21-94

- 1* Размер для справок
- 2 Н16, н16 II¹⁶
- 3 Материал - лист 515 ГОСТ 19904-90 КЕ70В-4-III ГОСТ 16523-89
- 4 Технические требования по ТК4-570-81

Шов, шпозел, пазов и впадин, выемки, шпозел, пазов и впадин

Взамен		ТК14-35-21-94	
Группа			
Изм	Масса	Назначение	
Лист	Стр	1.2	
Лист		Листов в 1	
Итого		Результат	
Итого		Результат	

Рис 1

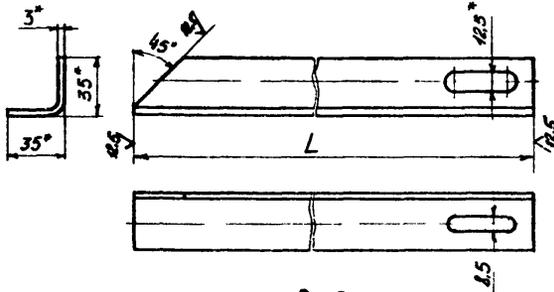


Рис 2
Остальное - см рис 1



Рис 3
Остальное - см рис 1



Рис 4
Остальное - см рис 1



√(V)

Условное наименование	Рис	L, мм	Масса, кг
У-3	3	800	0,46
У-4	4		
У-5		560	0,32
У-6		360	0,21
У-7	2	715	0,41
У-8		660	0,38
У-9		635	0,36
У-10	1	580	0,32
У-11		380	0,21
У-12		715	0,41
У-13		660	0,38
У-14		635	0,36

Пример условного обозначения уголка с L=560мм по рис.2
УГОЛОК У-5 ТК14-35-23-94

1. Размеры для справок
2. Материал - уголок перфорированный УП35x35x1 ТУ36 гс 21.00.021-91
3. Технические требования по ТКУ-570-81.

Лист 1 из 1

Изм		Лист		Наименование		Группа		ТК14-35-23-94	
Изм	Лист	Наименование	Группа	Изм	Лист	Наименование	Группа	Масса	Масштаб
Разработ	Судков	Уддичов	Игорь	Проф	Уддичов	Игорь	Проф	Ст	1:2
Исполн	Уддичов	Игорь	Проф	Проф	Уддичов	Игорь	Проф	Лист	Листов
Утверд	Проф	Игорь	Проф	Игорь	Проф	Уддичов	Игорь	Рис №	
Срок введения									

