

**СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ**

**УКРУПНЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
И ИЗДЕЛИЙ**

PM4-150-92

ГПКИ «ПРОЕКТМОНТАЖАВТОМАТИКА»

1992

СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
УКРУПНЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

PM4-150-92

Пособие к PM4-149-87, PM4-206-89

Дата введения 01.09.92

Настоящее пособие (PM) содержит укрупненные нормы расхода материалов и изделий, необходимых для монтажа внешних электрических и трубных проводов, приборов и средств систем автоматизации технологических процессов, щитов и пультов.

В укрупненных нормах предусмотрена номенклатура материалов и изделий, включаемых в ведомости потребности в материалах и спецификации оборудования.

Нормы составлены с учетом применения методов выполнения монтажных работ, принятых в монтажных организациях Ассоциации "Монтажавтоматика" (МА), НПО "Монтажавтоматика" (НПО МА), НПО "Сибмонтажавтоматика" (СибМА) и НПО "Электромонтаж" (ЭМ).

И. О Б Щ И Е П О Л О Ж Е Н И Я

И.1. Настоящее пособие предназначено для определения номенклатуры и количества материалов и изделий, необходимых для монтажа: внешних электрических и трубных проводок; приборов и средств автоматизации, устанавливаемых вне щитов и пультов; щитов и пультов.

И.2. Настоящие нормы предназначены для применения при разработке проектно-сметной документации систем автоматизации технологических процессов и АСУ ТП, а именно:

- 1) ведомостей оборудования и материалов, составляемых на стадии "проект";
- 2) ведомостей потребности в материалах (ВМ) по указаниям РМ4-149-87;
- 3) раздела "Оборудование, поставляемое подрядчиком" спецификаций оборудования (СО) в части изделий заводов Ассоциации МА, НПО МА, ППО "СибМА и НПО ЭМ по указаниям пособия РМ4-206-89.

Для краткости изложения в последующем тексте применяется термин "материалы" вместо "материалы и изделия".

И.3. При записи материалов в ведомости оборудования и материалов необходимо:

прокат черных металлов на изготовление перфоизделий, а также коробов и лотков заводов Ассоциации МА, НПО МА и ППО СибМА включать в подраздел "Материалы, поставляемые подрядчиком" без указания его сортамента. При этом эти материалы допускается записывать в виде термина "Металлоконструкции" (в суммарном виде);

изделия заводов Ассоциации МА, НПО МА, ППО СибМА и НПО ЭМ (короба, лотки, кронштейны, стойки и др.), а также изделия

по государственным стандартам включать в часть "Монтажные изделия, поставляемые подрядчиком".

I.4. При записи материалов в ВМ и СО следует:

прокат черных металлов включать в ВМ;

изделия (перфоизделия, короба, лотки, стойки, полки и др.) заводов Ассоциации МА, НПО МА, ППО СиОМА и НПО ЭМ, а также изделия по государственным стандартам - в СО в раздел "Оборудование, поставляемое подрядчиком".

I.5: Настоящие укрупненные нормы разработаны на материалы, применяемые организациями Ассоциации МА, НПО МА, ППО СиОМА и НПО ЭМ с учетом действующих в их системе методов монтажа приборов и средств автоматизации.

I.6. Данные нормы допускается использовать в случаях применения в проектно-сметной документации для монтажа приборов и средств автоматизации конструкций, аналогичных примененным в ТК и ТМ, при условии совпадения в них номенклатуры материалов и отклонения их расхода не более, чем на 10%.

I.7. Данные нормы не допускается использовать для определения номенклатуры и количества материалов для объектов, строящихся за границей при техническом содействии СНГ.

I.8. Пособие не предназначено для применения монтажными организациями при составлении проектов производства работ (ППР) и при планировании поставок материалов.

I.9. Нормы не устанавливают расход материалов, поставляемых заказчиком, а также следующих материалов и изделий*, поставляемых подрядчиком:

труб стальных водогазопроводных и тонкостенных;

труб пластмассовых и пневмокабелей;

коробок соединительных и клеммных;

соединительных ящиков а также сальников для них;

материалов из специальных сталей;

материалов, необходимых для изготовления узлов сочленений исполнительных механизмов с регулирующими органами.

Указанные материалы включаются в ведомости и спецификации только на основании проектной документации.

Нормами также не предусмотрен расход материалов, указанных в РМ4-149-87 (приложение I) и изделий, указанных в РМ4-206-89 (приложение 5).

I.10 Укрупненные нормы составлены методом расчета и усреднения расхода материалов, предусмотренных в чертежах типовых конструкций (ТК) и типовых монтажных чертежей (ТМ) (приложение I), действующих в системе Ассоциации МА, НПО МА и ППО СиОМА по состоянию на 1992г., и нормами Ассоциации МА, НПО МА и ППО СиОМА на изготовление изделий и конструкций заводов данных организаций.

I.11. При определении количества материалов по данным нормам производственные нормы отходов, предусмотренные РМ4-149-87, п.3.10(I) не должны учитываться.

2. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
 ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ВНЕШНИХ
 ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТРУБНЫХ
 ПРОВОДОВ НА СТАДИИ
 " РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ "

2.1. Нормы данного раздела составлены для определения номенклатуры и необходимого количества материалов для прокладки внешних электрических и трубных проводов при составлении ММ и раздела СО "Оборудование, поставляемое подрядчиком".

2.2. Нормы предусмотрены для следующих способов прокладки:
 прокладка труб, кабелей и проводов в коробах (табл.2.1-
 -2.12);

прокладка труб, кабелей и проводов на шарнирных мостах и лотках (табл.2.14-2.38);

прокладка труб, кабелей и проводов на перфорированных лотках (табл.2.39-2.45);

прокладка труб, кабелей и проводов на однорядных и многорядных мостах (табл.2.46-2.49);

установка перфорированных лотков на однорядных и многорядных мостах (табл.2.50-2.53);

прокладка труб блоками (табл.2.57-2.72);

прокладка одиночного кабеля между колоннами (табл.2.73-
 -2.75).

2.3. Нормы учитывают расход материалов, необходимых как для изготовления опорных конструкций (кронштейнов, подвесов, стоек и т.п.), так и для изготовления следующих несущих конструкций для прокладки проводов:

фасонных частей (крестовин, переходников) к коробам (табл.2.13);

блоков трубных (табл.2.55, 2.56).

С.6 РМ4-15С-92

2.4. Расход изделий, являющихся готовой продукцией заводов Ассоциации МА, НПО МА, НПО ЭМ и ШПО Сибама (коробов, лотков перфорированных и т.д.), применяемых для прокладки проводов, определяется по спецификации плана расположения оборудования и проводов (см.РМ4-6-92 часть 3, п.6.6).

2.5. Нормы для электрических и трубных проводов даны на одну опору конструкции или на одну конструкцию для прокладки проводов.

2.6. Порядок применения норм данного раздела для узлов крепления проводов следующий:

- 1) определяют обозначение типового чертежа (ТК или ТМ) по спецификации плана расположения оборудования и проводов;
- 2) находят по приложению I номер таблицы расхода материалов, соответствующей ТК или ТМ;
- 3) умножат количество материалов, указанное в таблице на количество креплений, указанное в спецификации.

2.7. Порядок применения норм данного раздела для изготовления конструкций, указанных в п.2.3, следующий:

- 1) определяют обозначение типового чертежа ТК по спецификации плана расположения оборудования и проводов;
- 2) находят по приложению I номер таблицы расхода материалов, соответствующей ТК;
- 3) умножат количество материалов, указанное в таблице, на количество конструкций, указанное в спецификации;
- 4) определяют расход материалов для крепления конструкций по п.2.6.

Пример применения норм данного раздела приведен в приложении 2 (пример I).

Крепление горизонтальное коробов к стене

Т а б л и ц а 2.1

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТК4-3201-7I			ТК4-3202-7I		
		СП100	СП150	СП200	СП100	СП150	СП200
Швеллер 60x60x3 ГОСТ 8278-83 Ст 3 кп ГОСТ 11474-76 II2000	кг	1,0			1,5	2,0	2,5
Уголок 32x32x2,5 ГОСТ 19771-71, Ст 3 ГОСТ 11474-76 093300		-			-	1,0	
Лист Б3,0 ГОСТ 19904-90, Ст 3 ГОСТ 16523-89 097200		0,5			1,0		
Лист Б-Пн-5,0 ГОСТ 19904-90, Ст 3 ГОСТ 14637-89 097100		1,2	2,0	2,0	1,2	1,2	

Крепление вертикальное коробов к стене

Т а б л и ц а 2.2

Норма на I крепление

С. 6 РМ-150-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТК4-3204-7I			ТК4-3205-7I		
		СП100	СП150	СП200	СП100	СП150	СП200
Швеллер 60x60x3 ГОСТ 8278-83, Ст 3 кп ГОСТ 11474-76 II2000	кг	1,0			1,4	1,8	2,0
Лист БЗ 0 ГОСТ 19904-90, Ст 3 ГОСТ 16523-89, 097200		0,5			1,0		
Лист Б-Пн-5,0 ГОСТ 19904-90, Ст 3 ГОСТ 14637-89, 097100		1,2	1,2	2,0	2,0		
Профиль ПЗ 2000 ТУ36.1113-84Б, 4218910946	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,2}{0,5}$			$\frac{0,4}{1,0}$	$\frac{0,45}{1,2}$	$\frac{0,5}{1,4}$

Таблица 2.3

Крепление вертикальное (однорядное) коробов к колонне по ТМ4-446-88

Норма на 1 крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Размеры колонны, мм			
		300x300	400x400	500x500	600x600
Уголок 32x32x2,5 ГОСТ 19771-74 ВСт 3 кп2 ГОСТ 11474-76 093300	кг	0,7	0,9	1,1	1,3
Уголок 60x60x4 ГОСТ 19771-74 ВСт 3 кп2 ГОСТ 11474-76 093100		2,4	3,6	4,4	5,2
Лист Б3.0 ГОСТ 19904-90 Ст 3 ГОСТ 16523-89 097200		0,5			
Круг А16 ГОСТ 2590-88 20-4-6 ГОСТ 1050-88 093300		0,3			

Таблица 2.4

Крепление вертикальное (двухрядное) коробов к колонне по ТМ4-447-88

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Размеры колонны, мм			
		300x300	400x400	500x500	600x600
Уголок <u>32x32x2,5 ГОСТ 19771-74</u> , ВСт 3 кп2 ГОСТ 11474-76 093300	кг	0,7	0,9	1,1	1,3
Уголок <u>60x60x4 ГОСТ 19771-74</u> , ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76 093100		3,2	3,6	4,4	5,2
Лист <u>БЗ.0 ГОСТ 19904-90</u> , Ст 3 ГОСТ 16523-89 097200		1,0			
Круг <u>А16 ГОСТ 2590-88</u> 20-4-6 ГОСТ 1050-88 093300		0,3			

С.10 РМ4-150-92

Т а б л и ц а 2.5

Крепление вертикальное (двухрядное) коробов к колонне по ТМ4-448-88

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Размеры колонны, мм			
		300x300	400x400	500x500	600x600
Уголок <u>32x32x2,5 ГОСТ 19771-74,</u> ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76 093300	кг	0,7	0,9	1,1	1,3
Уголок <u>60x60x4 ГОСТ 19771-74,</u> ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76 093100		4,0	5,6	6,4	7,1
Лист <u>БЗ.0 ГОСТ 19904-90</u> Ст3 ГОСТ 16523-89 097200		1,0			
Круг <u>А16 ГОСТ 2590-88,</u> 20-4-6 ГОСТ 1050-88 093300		0,3			

Крепление коробов к потолочному перекрытию

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТК4-3266-71			ТМ4-449-88		
		СП100	СП150	СП200	СП100	СП150	СП200
Лист БЗ,0 ГОСТ 19904-90, Ст 3 ГОСТ 16523-89 097200	кг	0,5			1,0		
Лист Б-Пн-0-5,0 ГОСТ 19904-90, Ст3 ГОСТ 14637-89 097100		1,6			1,0		
Круг А16 ГОСТ 2590-88 20-4-6 ГОСТ 1050-88 093300		0,4					
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е 4218910943	$\frac{М}{кг}$	$\frac{1,0}{2,2}$	$\frac{1,1}{2,5}$	$\frac{1,3}{2,9}$	$\frac{1,2}{2,6}$	$\frac{1,4}{3,0}$	$\frac{1,6}{3,5}$

Т а б л и ц а 2.7

Крепление коробов между колоннами через 6 м

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-450-88				ТМ4-452-88			
		Размеры колонны, мм							
		300x x300	400x x400	500x x500	600x x600	300x x300	400x x400	500x x500	600x x600
Швеллер 60x50x3 ГОСТ 8278-83, Ст 3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	I,5				2,0			
Уголок** 32x32x2.5 ГОСТ 19771-74, ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76 093300		I,5	I,8	2,2	2,6	I,5	I,8	2,2	2,6
Уголок** 60x60x4 ГОСТ 19771-74, ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76, 093100		9,2	10,5	12,0	13,4	9,7	11,0	12,5	14,0
Круг В12 ГОСТ 2590-88, 20 ГОСТ 1050-88 093300		I,0							
Круг** А16 ГОСТ 2590-88, 20-4-6 ГОСТ 1050-88 093300		0,6							
Коуш 30 ГОСТ 2224-72	шт.	2							

ТМ4-150-92 С.13

Продолжение табл.2.7

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-450-88				ТМ4-452-88			
		Размеры колонны, мм							
		300x x300	400x x400	500x x500	600x x600	300x x300	400x x400	500x x500	600x x600
Канат 8Г-1500 ГОСТ 3062-80, I25I00	м	7,0							
Муфта натяжная К804УЗ* ТУ36.1445-82, 3449644I2I	шт.	1							
Зажим К296УЗ*, ТУ36.1445-82, 344964535I		2							

*Изделия заводов НПО ЭМ

**Материалы для обвязки одной колонны

Т а б л и ц а 2.8

Крепление коробов между колоннами через 12 м

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НГД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-45I-88				ТМ4-453-88			
		Размеры колонны, мм							
		300х х300	400х х400	500х х500	600х х600	300х х300	400х х400	500х х500	600х х600
Швеллер 60х50х3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	3,0				4, I			
Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8278-83, Ст 3 кп ГОСТ 11474-76, II2000		2,5							
xxУголок 32х32х2,5 ГОСТ 19771-74, ВСт3 кп ГОСТ 11474-76, 093300		1,5	1,8	2,2	2,6	1,5	1,8	2,2	2,6
Уголок 50х50х3 ГОСТ 19771-74, Ст3 кп3 ГОСТ 11474-76, 093100		30,0							
xxУголок 60х60х4 ГОСТ 19771-74, ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76, 093100		9,2	10,5	12,0	13,4	9,7	11,0	12,5	14,0
Круг В12 ГОСТ 2590-88, 20 ГОСТ 1050-88, 093300		1,7							

ТМ4-150-92 С.15

Продолжение табл.2.8

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-45I-88				ТМ4-453-88			
		Размеры колонны, мм							
		300х х300	400х х400	500х х500	600х х600	300х х300	400х х400	500х х500	600х х600
*Круг А16 ГОСТ 2590-88 20-4-6 ГОСТ 1050-88 093300	кг	0,6							
Лента 3х80 БСт2 пс, ГОСТ 6009-74, 093500		4,0							
Канат 8Г-1500 ГОСТ 3062-80, 125100	м	13,0							
Коуш 30 ГОСТ 2224-72	шт.	2							
*Мудра натяжная К804УЗ, ТУ36.1445-82 3449644121									
*Зажим К296УЗ ТУ36.1445-82, 3449645351									

С.16 ТМ4-150-92

*Изделия заводов НПО ЭМ

**Материалы для обвязки одной колонны

Т а б л и ц а 2.9

Крепление коробов при обходе углов

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТК4-3219-7I			ТК4-3220-7I		
		СУ100	СУ150	СУ200	СУ100	СУ150	СУ200
Швеллер <u>60x60x3 ГОСТ 8278-83</u> , Ст 3кп <u>ГОСТ 11474-76</u> , II2000	кг	1,4	1,8	2,2	3,0	4,0	4,7
Уголок <u>32x32x2,5 ГОСТ 19771-74</u> , Ст 3 <u>ГОСТ 11474-76</u> , 093300		-			-	1,3	1,7
Лист <u>БЗ.0 ГОСТ 19904-90</u> , Ст 3, <u>ГОСТ 16523-89</u> , 097200		-			1,0		
Лист <u>Б-Пн-5,0 ГОСТ 19904-90</u> , Ст 3 <u>ГОСТ 14637-89</u> , 097100		2,5	2,5	4,0	4,0	2,3	2,3

Т а б л и ц а 2.10

Крепление коробов при обходе препятствий

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТК4-322I-7I	ТК4-3222-7I		
			СУ100	СУ150	СУ200
Швеллер 60x60x3 ГОСТ 8278-83 Ст 3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	7,0	12,0	14,5	15,0
Уголок 32x32x2,5 ГОСТ 19771-74, Ст 3 кп ГОСТ 11474-76, 093300		2,0			
Лист Б-Пн-5,0 ГОСТ 19904-90, Ст 3 ГОСТ 14637-89, 097100		2,3			

PM4-I5C-92 C.I9

Т а б л и ц а 2.II

Ввод металлической трубы в короб

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	TK4-3224-7I
Швеллер 60x60x3 ГОСТ 8278-83, Ст 3 кп ГОСТ 11474-76, II20C0	кг	I,0
Лист Б-Пл-5,0 ГОСТ 19904-90, Ст 3 ГОСТ 14637-89 097100		I,2

Т а б л и ц а 2.I2

Подход коробов к щиту

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	TK4-3218-7I
Уголок 32x32x2,5 ГОСТ 19771-74, Ст 3 кп ГОСТ 11474-76 093300		0,5

Т а б л и ц а 2.13

Расход материалов и изделий на изготовление фасонных частей к коробам

Норма на I изделие

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТК4-2939-74			ТК4-2943-74		
		К100	К150	К200	П100-150	П100-200	П150-200
Лист Б1,5 ГОСТ 19904-90 З-Ш-Н-Ст 3 кп ГОСТ 16523-89 097300	кг	4,6	7,5	9,2	3,0	3,6	4,0
Лист Б 2,0 ГОСТ 19904-90 З-Ш-Н-Ст 3 кп ГОСТ 16523-89 097200		1,0	1,2	1,5	1,2		
Лист Б3,0 ГОСТ 19904-90 З-Ш-Н-Ст3 кп ГОСТ 16523-89 097200		3,0	4,1	5,5	3,5	4,2	5,0
Замок-защелка 33 ТУ36.1266-86, 42I89II83I	шт.	2					

С.20 РМ4-15С-92

Т а б л и ц а 2.14

Установка мостов шарнирных и лотков на стене

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-2000-9I горизонтально		ТМ4-200I-9I вертикально	
		Л-200-2	Л-400-2, МШ	Л-200-2	Л-400-2, МШ
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,4	0,9	0,8	1,8
Швеллер ШП 60x35UI ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$	$\frac{0,6}{1,6}$	$\frac{1,0}{2,7}$
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 34496I545I	шт.	2		-	

Т а б л и ц а 2.15

Установка мостов шарнирных и лотков на стене плашмя по ТМ4-2002-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МШ	Л-200-2, Л-400-2
Швеллер ШП60х35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{\text{м}}{\text{кг}}$	$\frac{1,2}{3,1}$	$\frac{1,7}{4,4}$

Т а б л и ц а 2.16

Установка вставки угловой (ВУ200, ВУ400) при обходе углов по ТМ4-2003-9I, ТМ4-2004-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ВУ200	ВУ400
		для установки	
		Л-200-2	Л-400-2, МШ
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, СтЗ кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,4	0,9
Лист БЗ.0 ГОСТ 19904-90, К270В-4-Ш ГОСТ 16523-89, 097200	кг	2,2	3,1
Швеллер ШП60x35У1 ТУ36.22.21.00.021-9I, 42I89I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$
Уголок УП35x25У1 ТУ36.22.21.00.021-9I, 42I89I			$\frac{0,6}{0,3}$
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2496-82, 34496I545I	шт.		2

Установка вставки угловой (ВУН200, ВУН400) на стене по ТМ4-2005-91

Норма на 1 установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ний	ВУН 200	ВУН400
		для установки	
		Л-200-2	Л-400-2, МИ
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,4	0,9
Лист Б-Пн-3,0 ГОСТ 19904-90, 5-П-Н-10 ГОСТ 16523-89, 097100		2,8	
Швеллер III60x35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$
Уголок УП35x25У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891		0,6 0,3	

Установка вставки угловой (ВУВ200, ВУВ400) на стене по ТМ4-2006-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ВУВ200	ВУВ400
		для установки	
		Л-200-2	Л-400-2, мм
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, СтЗ кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,4	0,9
Лист Б-Пн-3,0 ГОСТ 19904-90, 5-П-Н-10 ГОСТ 16523-89, 097100		3,0	
Швеллер III60x35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{М}{кг}$	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$
Уголок УП35x25У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891		$\frac{0,6}{0,3}$	

Т а б л и ц а 2.19

Установка вставки угловой (ВУ200, ВУ400) на стене плашмя по ТМ4-2007-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ВУ200	ВУ400
		для установки	
		Л-200-2	Л-400-2, МШ
Лист ЕЗ 0 ГОСТ 19904-90 К270В-4-Ш ГОСТ 16523-89 , 097200	кг	2,2	3,1
Швеллер ШП60х35У1 ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	М кг		0,3 0,7
Уголок УП35х25У1 ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I			0,6 0,3

С.26 ТМ4-15С-92

Т а б л и ц а 2.20

Установка вставки тройниковой (ВТ200, ВТ400) с горизонтальным ответвлением
по ТМ4-2008-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ВТ200	ВТ400
		для установки	
		Л-200-2	Л-400-2, МШ
Швеллер <u>60x40x3 ГОСТ 8278-83</u> , Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,4	0,9
Швеллер <u>100x50x3 ГОСТ 8278-83</u> , Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000		3,0	
Лист <u>Б3,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>к270В-4-Ш ГОСТ 16523-89</u> , 097200		2,0	4,0
Уголок <u>50x50x5 ГОСТ 1977I-74</u> , Ст3 кп ГОСТ 11474-76, 093300		30,0	
Лента <u>Зx80IСт2пс ГОСТ 6009-74</u> , 093500		4,0	

Продолжение табл.2.20

С.28 ЭМД-15С-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ВТ200	ВТ40С
		для установки	
		Л-200-2	Л-400-2, МШ
Швеллер ШП60х35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	М кг	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$
Уголок УП35х25У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891		$\frac{1,0}{0,5}$	
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 3449615451	шт.	4	

Т а б л и ц а 2.2I

Установка вставки переходной (ВП-I, ВП-II, ВП-III)
с горизонтальным ответвлением по ТМ4-2009-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Л-200-2	Л-40С-2, МШ
Швеллер 6Сх40Сх3 ГОСТ 8278-83 Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II200С	кг	С,4	С,9
Швеллер 10Сх5Сх3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II200С		3,С	
Уголок 5Сх5Сх3 ГОСТ 1977I-74, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, С9330С		30,С	
Лента Эх2СБСт2пс ГОСТ 60С9-74, С93500		4,С	
Швеллер III60х35VI ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	М кг	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$
Уголок УП35х25VI ТУ36.22.2I.00.С2I-9I, 42I89I		$\frac{0,8}{0,4}$	
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 34496I545I	шт.	2	

Т а б л и ц а 2.22

Установка мостов шарнирных и лотков на стене с выступающими колоннами
по ТМ4-2010-91

Норма на I установку

С.ЗС РМ4-15С-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Л-200-2			Л-400-2, МШ		
		Высота выступающей колонны, Н, мм					
		300-500	600, 700	800, 900	300-500	600, 700	800, 900
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II200С	кг	1,2	1,5	1,8	1,4	1,7	1,8
Лист БЗ ГОСТ 19904-90, к270В-4-Ш ГОСТ 16523-89, 097200		-	0,5	-	0,7	-	-
Швеллер ШП60x35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	М/кг	$\frac{0,7}{2,0}$	$\frac{1,3}{3,4}$	$\frac{1,3}{3,5}$	$\frac{0,9}{2,5}$	$\frac{1,3}{3,5}$	$\frac{1,5}{3,9}$
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 3449615451	шт.	2					

Т а б л и ц а 2.23

Установка мостов шарнирных и лотков при обходе препятствий по ТМ4-20II-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Л-200-2	Л-400-2, МШ
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,8	1,8
Швеллер III60x35UI ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	$\frac{м}{кг}$	0,3	0,5
		0,8	1,3
Полоса ПП28UI ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	$\frac{м}{кг}$	2,7	13,6
		1,1	5,6
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 34496I545I	шт.	4	

Установка мостов шарнирных и лотков между колоннами
горизонтально по ТМ4-2012-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Л-20С-2	Л-40С-2, ИШ
Лист ЕЗ ГОСТ 19904-90 К270В-4-Ш ГОСТ 16523-89 , С9720С	кг	0,02	
Круг 16-В ГОСТ 7417-75 45-В-Н ГОСТ 1051-73 , И14000		0,8	
Швеллер ШИ60х35У1 ТУ36.22.21.СС.С21-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,5}{1,4}$	$\frac{0,9}{2,4}$
Коуш И5 ГОСТ 2224-72	шт.	4	
*Зажим К296УЗ ТУ36-1445-82, 3449645351		8	
*Муфта натяжная К804УЗ ТУ36-1445-82, 3449644121		4	
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 3449615451		4	
Канат 4,6-Г-1-Н-1570 ГОСТ 3062-80, 12510С	м	10,4	

*Изделия заводов НПО ЭМ

РМ4-15С-92 С.33

Т а б л и ц а 2.25

Установка мостов шарнирных к лотков между
колоннам вертикально по ТМ-3013-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код С.П	Единица измерения	Л-200-2	Л-40С-2, МШ
Грунт И6-В ГОСТ 7417-75 45-В-Я ГОСТ 1651-73, И140СС	кг		С, 6
*Зажим К296УЗ ТУ36-1445-82, 344964535I	шт.		2
*Муфта натяжная К804УЗ ТУ36-1445-82, 344964412I		2	
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 344961545I		4	
Канат 4,6-Г-1-4-1570 ГОСТ 3062-80, I2510С	м		7
Коуш И5 ГОСТ 2224-72	шт.		2

*Изделия заводов НПО ЭМ

Установка мостов шарнирных и лотков внутри колонн
горизонтально по ТМ4-2С14-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Л-200-2	Л-400-2,МШ
Лист <u>БЗ,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>К270В-4-Ш ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	0,02	
Круг <u>16-В ГОСТ 7417-75</u> <u>45-В-Н ГОСТ 1051-73</u> , 114000		0,8	
Швеллер <u>Ш160х35У1</u> <u>ТУ36.22.21.00.021-91</u> , 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,5}{1,4}$	$\frac{0,9}{2,4}$
Канат <u>4,6-Г-И-Н-1570</u> <u>ГОСТ 3062-80</u> , 125100	м	10,4	
Коуш <u>15 ГОСТ 2224-72</u>	шт.	2	
*Сажим <u>К296У3 ТУ36-1445-82</u> , 3449645351		8	
*Муфта натяжная <u>К804У3</u> <u>ТУ36-1445-82</u> , 3449644121		4	
Прижим <u>НЛ-ПРУ3 ТУ36-2486-82</u> , 3449615451		4	

Таблица 2.27

Установка мостов шарнирных и лотков на перекрытии горизонтально по ТМ4-2015-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по ИТД, код ОКП	Единица измерения	Л-200-2				Л-400-2, МШ			
		Высота выступающей балки, II, мм							
		-	400	500	630	-	400	500	630
Лист <u>БЗ ГОСТ 19904-90</u> <u>ок3608-4-Ш ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	0,2							
Круг <u>12-В ГОСТ 7417-75</u> , <u>45-Б-Н ГОСТ 1051-73</u> , II4000		0,4							
Швеллер <u>III60x35UI</u> <u>ТУ36.22.2I.00.02I-9I</u> , 42I89I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,9}{2,5}$	$\frac{1,2}{3,1}$	$\frac{1,4}{3,6}$	$\frac{1,2}{3,2}$	$\frac{1,4}{3,8}$	$\frac{1,6}{4,3}$		
Прижим <u>НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82</u> , 34496I545I	шт.	2							

Т а б л и ц а 2.28

Установка мостов шарнирных и лотков на перекрытии вертикально по ТМ4-2016-91

Норма на I установку

С.36 РМ4-150-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Л-200-2				Л-400-2, МШ			
		Высота выступающей балки, Н, мм							
		-	400	500	630	-	400	500	630
Лист <u>БЗ 0 ГОСТ 19903-74</u> <u>4-III-10кп ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	0,8							
Круг <u>В16 ГОСТ 2590-88</u> <u>Ст3 ГОСТ 535-88</u> , 093300									
Швеллер <u>ШП60х35У1</u> <u>ТУ36.22.21.00.021-91</u> , 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,2}{3,1}$	$\frac{1,6}{4,2}$	$\frac{1,8}{4,7}$	$\frac{2,0}{5,3}$	$\frac{1,6}{4,2}$	$\frac{2,0}{5,3}$	$\frac{2,2}{5,8}$	$\frac{2,4}{6,3}$

Установка вставки тройниковой (ВТ200, ВТ400) на перекрытии по ТМ 2017-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Л-200-2, ЛМТ-20			Л-400-2, ЛМТ-40, III			
		Высота выступающей балки, Н, мм						
		-	400	500	630	-	400	500
Швеллер <u>60x40x3 ГОСТ 8278-83</u> , <u>Ст3 кп ГОСТ 11474-76</u> , II2000	кг	0,4			0,9			
Лист <u>Б2,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>к270В-4-III ГОСТ 16523-89</u> , 097200		0,6			I, I			
Лист <u>Б3,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>ок360В-4-III ГОСТ 16523-89</u> , 097200		0,2						
Лист <u>Б3,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>к270В-4-III ГОСТ 16523-89</u> , 097200		2,6			2,9			
Круг <u>12-В ГОСТ 7417-75</u> <u>45-Б-Н ГОСТ 1051-73</u> , II4000		0,4						

Продолжение табл.2.29

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Л-200-2, ЛМТ-20				Л-400-2, ЛМТ-40, МШ			
		Высота выступающей балки, Н, мм							
		-	400	500	630	-	400	500	630
Швеллер ШП60х35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,2}{3,3}$	$\frac{3,5}{9,2}$	$\frac{1,7}{4,4}$	$\frac{1,8}{4,7}$	$\frac{4,0}{10,5}$	$\frac{2,2}{5,7}$		
		$\frac{1,0}{0,5}$							
Уголок УП35х25У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891		$\frac{1,0}{0,5}$							
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 3449615451	шт.	4							

Т а б л и ц а 2.30

Установка секции прямой на стене

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-2018-9I горизонтально		ТМ4-2019-9I вертикально		ТМ4-2020-9I плашмя	
		ЛМТ20	ЛМТ40	ЛМТ20	ЛМТ40	ЛМТ20	ЛМТ40
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,6	1,4	1,2	2,8	-	
Швеллер ШП60x35У1 ТУ36.22.21.00.021-91 42189I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$	$\frac{0,6}{1,6}$	$\frac{1,0}{2,6}$	$\frac{0,5}{1,3}$	$\frac{0,9}{2,4}$
Накладка ЛМТ Н У1 ТУ36.22.21.001-86, 34496I705I	шт.	2					
Прижим НЛ ПРУЗ ТУ36-2486-82, 34496I545I		2					

Т а б л и ц а 2.31

Установка секции угловой при обходе углов по ТМ4-2021-91 и ТМ4-2022-91

Норма на 1 установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ЛМТ У20	ЛМТ У40
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,6	1,4
Швеллер ШП60x35У1 ТУ36.22.21.001-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$
Накладка ЛМТ Н ТУ36.22.21.001-86, 3449617051	шт.	2	
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 3449615451		2	

С.4С ЭМ4-150-92

Установка секции угловой на стене

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-2023-9I		ТМ4-2024-9I	
		ЛМТ УВ20	ЛМТ УВ40	ЛМТ УВ20	ЛМТ УВ4I
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83 Ст 3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,6	I,4	0,6	I,4
Швеллер ШП60x35VI ТУ36.22.2I.00.02I-9I 42I89I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$	$\frac{0,3}{0,8}$	$\frac{0,5}{1,3}$
Накладка ЛМТ И ТУ36.22.2I.00I-86, 34496I705I	шт.	2			

С.42 М.4-15С-92

Т а б л и ц а 2.33

Установка секции угловой при повороте плашмя
по Т.4-2025-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ЛМТ У2С	ЛМТ У4С
Швеллер 60х40х3 ГОСТ 8278-83, ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	0,6	1,4
Швеллер III6Сх35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	м кг	0,3 0,7	
Накладка ЛМТ Н ТУ36.22.21.001-86, 3449617051	шт.	2	

Т а б л и ц а 2.34

Установка секции при горизонтальном ответвлении по

ТМ4-2026-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ЛМТ Т20	ЛМТ Т40
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II20CC	кг	0,6	1,4
Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II20CC		3,0	
Уголок 50x50x3 ГОСТ 19771-74, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, С93100		30,0	
Швеллер III6Сх35УI ТУ36.22.2I.00I-9I, 42I89I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,4}{1,2}$	$\frac{0,5}{1,3}$
Лента Эх80ВСт2пс ГОСТ 6009-74, 093500	кг	4,0	
Накладка ЛМТ Н ТУ36.22.2I.00I-86, 34496I705I	шт.	4	
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 34496I545I		2	

Установка секции прямой горизонтально

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-2027-9I между колоннами		ТМ4-2028-9I внутри колонн	
		ЛМТ20	ЛМТ40	ЛМТ20	ЛМТ40
Лист БЗ.0 ГОСТ 19904-9С К270В-4-Ш ГОСТ 16523-89 , С97200	кг	С,02			
Крут 16-В ГОСТ 7417-75 45-Б-Н ГОСТ 1051-73 , II4000		0,8			
Швеллер III60x35UI ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,3}{0,7}$	$\frac{0,5}{1,2}$	$\frac{0,3}{0,7}$	$\frac{0,5}{1,2}$
Коуш I5 ГОСТ 2224-72	шт.	4			
*Зажим К296УЗ ТУ36-1445-82, 344964535I		8	4		
*Муфта натяжная К804 УЗ ТУ36-1445-82, 3449644I2I		4			
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 34496I545I		4			
Накладка ЛМТ Н ТУ36.22.2I.00I-86, 34496I705I		6			
Канат 4,6-Г-I-Н-1570 ГОСТ 3062-80, I25I00	м	10,4			

*Изделия заводов НПО ЭМ

Т а б л и ц а 2.36

Установка секции прямой на стене с выступакщими колоннами по ТМ4-2029-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ЛМТ20			ЛМТ40		
		Высота выступакщей колонны, Н, мм					
		300-500	600, 700	800, 900	300-500	600, 700	800, 900
Швеллер 60х40х3 ГОСТ 8278-83, СТЗ клп ГОСТ 11474-76 II2000	кг	1,5	2,0	2,5	1,5	2,0	2,5
Лист БЗ,О ГОСТ 19904-90, К270В-4-III ГОСТ 16523-89, 097200		0,5	-	-	0,7	-	-
Швеллер III60х30У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,6}{1,7}$	$\frac{0,9}{2,5}$	$\frac{1,1}{3,0}$	$\frac{0,9}{2,5}$	$\frac{1,1}{3,0}$	$\frac{1,3}{3,5}$
Накладка ЛМТ Н ТУ36.22.21.001-86, 3449617051	шт.	2					
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 3449615451		2					

Р.4-150-91 С.45

Т а б л и ц а 2.37

Установка секции прямой на перекрытии горизонтально по ТМ4-2030-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ЛМТ20				ЛМТ40			
		Высота выступающей балки, Н, мм							
		-	400	500	630	-	400	500	630
Лист <u>БЗ О ГОСТ 19904-90</u> <u>ок360В-4-III ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	0,2							
Крут <u>12-В ГОСТ 7417-75</u> <u>45-В-4 ГОСТ 1051-73</u> , II4000		0,4							
Швеллер ШП60х35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,0}{2,6}$	$\frac{1,2}{3,1}$	$\frac{1,4}{3,6}$	$\frac{1,4}{3,6}$	$\frac{1,2}{3,3}$	$\frac{1,4}{3,8}$	$\frac{1,6}{4,3}$	$\frac{1,6}{4,3}$
Накладка ЛМТ Н ТУ36.22.21.001-86, 3449617051	шт.	2							
Прижим НЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 3449615451		2							

Т а б л и ц а 2.38

Установка секции тройниковой на перекрытии по ТМ4-203I-9I

Норма на 1 установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ЛМТ Т20				ЛМТ Т40			
		Высота выступающей балки, Н, мм							
		-	400	500	630	-	400	500	630
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83 Ст3 кп ГОСТ 11474-76 II2000	кг	0,4				0,9			
Круг I2-B ГОСТ 7417-75 45-B-II ГОСТ 1051-73 II4000		0,4							
Лист Б3,0 ГОСТ 19904-90 ок360В-4-III ГОСТ 16523-89 097200		0,2							
Швеллер III160x35UI ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42II89I	м/кг	1,3 3,4	1,5 3,9	1,7 4,4	1,7 4,4	1,7 4,6	1,9 5,1	2,1 5,6	2,1 5,6
Накладка ЛМТ Н ТУ36.22.2I.00I-86, 34496I705I	шт.	4							
Прижим ИЛ-ПРУЗ ТУ36-2486-82, 34496I545I		4							

Т а б л и ц а 2.39

Установка лотков перфорированных на стене

Норма на I установку

С.46 П.4-15С-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-2032-9I				ТМ4-203I-9I			
		ЛП150х х25VI	ЛП100х х25VI	ЛП150х х25VI	ЛП200х х25VI	ЛП150х х25VI	ЛП100х х25VI	ЛП150х х25VI	ЛП200х х25VI
Уголок УП35х35VI ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	М кг	0,2 0,3	0,2 0,3	0,3 0,4	0,5 0,6	0,4 0,5	0,6 0,7	0,8 I,0	I,I I,3
Полоса ПП28VI ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I		0,2 0,1				0,7 0,3		I,0 0,4	

РМ4-15С-92 С.49

Т а б л и ц а 2.40

Установка лотков перфорированных на стене плашмя
по ТМ4-2033-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ЛП50х x25У1	ЛП100х x25У1	ЛП150х x25У1	ЛП200х x25У1
Швеллер ШП6Сх35У1 ТУ36.22.21.00.С21-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,1}{0,2}$	$\frac{0,1}{0,4}$	$\frac{0,2}{0,5}$	$\frac{0,2}{0,6}$
Полоса ШП28У1 ТУ36.22.21.00.С21-91, 421891		$\frac{0,2}{0,1}$			

Т а б л и ц а 2.41

Установка лотков перфорированных при обходе углов
по ТМ4-2035-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ЛП50х x25У1	ЛП100х x25У1	ЛП150х x25У1	ЛП200х x25У1
Уголок УП35х35У1 ТУ36.22.21.00.С21-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,2}{0,3}$	$\frac{0,2}{0,3}$	$\frac{0,4}{0,5}$	$\frac{0,5}{0,6}$
Полоса ШП28У1 ТУ36.22.21.00.С21-91, 421891		$\frac{0,4}{0,2}$		$\frac{0,7}{0,3}$	

С.50 М4-150-92

Т а б л и ц а 2.42

Установка лотков перфорированных при повороте
плашмя по ТМ4-2036-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ЛП150хх25У1	ЛП100хх25У1	ЛП150хх25У1	ЛП200хх25У1
Швеллер ЛП160х35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	М кг	0,1 0,2	0,2 0,4	0,2 0,5	0,2 0,6
Полоса ЛП28У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891		0,5 0,2		0,7 0,3	

Р.М-150-92 С.51

Т а б л и ц а 2.43

Установка лотков перфорированных на перекрытии с
тройниковым ответвлением по ТМ4-2037-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	Высота выступающей балки, Н, мм			
		-	400	500	600
Уголок 50x50x3-А ГОСТ 8509-86, 09310С Ст3 сп3-1 ГОСТ 535-88	кг	0,2			
Лист Б3,0 ГОСТ 19904-90 097200 0К360В-4-Ш ГОСТ 16523-89		0,2			
Круг I2-В ГОСТ 7417-75 II4000 45-В-Н ГОСТ 1051-73		0,4			
Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-89, 09250С		1,5			
Уголок УП35x35У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,4}{1,7}$			
*Стойка КИ151У3 ТУ36-1496-85, 3449625021	шт.	2	2	-	-
*Стойка КИ153У3 ТУ36-1496-85, 3449625041		-	-	2	2
*Полка КИ160У3 ТУ36-1496-85, 3449625111 (для ЛП50, ЛП100, ЛП150)		I			
*Полка КИ161У3 ТУ36-1496-85, 3449625121 (для ЛП200)		I			
Полоса ПП28У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{м}{кг}$	$\frac{25}{1,0}$			

*Изделия заводов НПО ЭМ

Т а б л и ц а 2.44

Установка лотков перфорированных на перекрытии горизонтально по ТМ4-2038-91

Норма на 1 установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Однорусная				Двухрусная			
		Высота выступающей балки, II, мм							
		-	400	500	630	-	400	500	630
Лист БЗ,0 ГОСТ 19904-90 ОК360В-4-III ГОСТ 16523-89 С97200	кг	0,2							
Уголок 50x50x3-А ГОСТ 8509-86, Ст3 сп3-1 ГОСТ 535-88 093100		0,2							
Круг 12-В ГОСТ 7417-75 45-В-Н ГОСТ 1051-73 II4000		0,4							
Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-89, 092500		1,5							
Полоса ПП28У1 ТУ36.22.21.00.021-81, 421891	$\frac{м}{кг}$	0,7 0,3				1,2 0,5			

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Одноярусная				Двухярусная			
		Высота выступающей балки, Н, мм							
		-	400	500	630	-	400	500	630
*Стойка КИИ51 УЗ ТУ36-1496-85, 344962502I	шт.	2	2	-	-	2	-	-	-
*Стойка КИИ53 УЗ ТУ36-1496-85, 344962504I		-	-	2	2	-	2	2	2
*Полка КИИ60 УЗ ТУ36-1496-85, 34962511I (для ЛП50, ЛПИ00, ЛПИ50)		2				4			
*Полка КИИ61 УЗ ТУ36-1496-85, 344962512I (для ЛП200)		2				4			

Р4-150-92 С.53

*Изделия заводов НПО ЭМ

Т а б л и ц а 2.45

Установка лотков перфорированных на перекрытии вертикально по ТМ4-2039-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Высота выступающей балки, Н, мм			
		-	400	500	630
Лист <u>БЗ.0 ГОСТ 19903-74</u> <u>4-Ш-10кп ГОСТ 16523-89'</u> 097200	кг	0,3			
Круг <u>В16 ГОСТ 2590-88</u> , <u>Ст3 ГОСТ 535-88</u> , 093300		0,4			
Швеллер <u>ШП60х35У1</u> <u>ТУ36.22.21.00.021-91,</u> <u>421891</u>	М/кг	<u>0,6</u> <u>1,6</u>	<u>0,9</u> <u>2,4</u>		
Полоса <u>ПП28У1</u> <u>ТУ36.22.21.00.021-91,</u> <u>421891</u>		<u>0,2</u> <u>0,1</u>			

Установка моста однорядного на стене по ТМ4-2040-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по ИТД, код ОКП	Единица измерения	МТО-4	МТО-8	МТО-16
Уголок <u>50x50x4-В ГОСТ 8509-86,</u> <u>СТЗ СПЗ-1 ГОСТ535-89</u> , 093100	кг	18,3		
Лист <u>Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74,</u> <u>СТЗ ГОСТ 14637-79</u> 097100		0,4		
*Полка КИ16УЗ ТУ36-1496-85, 3449625111	шт.	3	-	-
*Полка КИ161УЗ ТУ36-1496-85, 3449625121		-	3	-
*Полка КИ163УЗ ТУ36-1496-85, 3449625141		-	-	3
*Стойка КИ151УЗ ТУ36-1496-85, 3449625021		3		

*Изделия заводов НПО ЭМ

Установка моста двухрядного на стене по ТМ4-204I-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МД4-2	МД4-4	ИД4-10	ИД4-15
Уголок <u>Б40х40х3 ГОСТ 8509-86</u> , СтЗ <u>ГОСТ 535-88</u> 093200	кг	22,2			
Уголок <u>50х50х5 ГОСТ 8509-86</u> , СтЗ <u>ГОСТ 535-88</u> 093100		1,6	2,3		
*Полка КИ161УЗ ТУ36-1496-85, 3449625121	шт.	6	-	3	
*Полка КИ163УЗ ТУ36-1496-85, 3449625141		-	6	3	
*Стойка КИ151УЗ ТУ36-1496-85, 3449625021		3			

*Изделия заводов НПО ЭМ

Установка моста трехрядного на стене по ТМ4-2042-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МТ4-2	МТ4-4	МТ4-10	МТ4-14	МТ4-19	МТ4-21	МТ4-23
Уголок <u>Б40х40х3 ГОСТ 8509-86,</u> <u>Ст3 ГОСТ 535-88</u> , 093200	кг	22,2	-	-	-	-	-	-
Уголок <u>50х50х5 ГОСТ 8509-86,</u> <u>Ст 3 ГОСТ 535-88</u> , 093100		2,3	3,8	3,1	3,1	4,6	4,6	4,6
Уголок <u>Б50х50х4 ГОСТ 8509-86,</u> <u>Ст3 ГОСТ 535-88</u> , 093100		-	37,0					
*Полка К1161УЗ ТУ36-1496-85, 3449625121	шт.	9	-	3	3	6	3	-
*Полка К1163УЗ ТУ36-1496-85, 3449625141		-	9	6	6	3	3	9
*Стойка К1151УЗ ТУ36-1496-85, 3449625021		3						

*Изделия заводов НПО ЭМ

С.58 Р.4-150-92

Т а б л и ц а 2.49

Установка моста четырехрядного на стене
по ТМ4-2С43-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МЧ4-2	МЧ4-4
Уголок <u>Б50х50х4 ГОСТ 8509-86,</u> <u>СтЗ ГОСТ 535-88</u> 093100	кг	36,4	
Уголок <u>50х50х5 ГОСТ 8509-86,</u> <u>СтЗ ГОСТ 535-88</u> С9310С		3,1	4,6
*Полка КИ161УЗ ТУ36-1496-85, 3449625121	шт.	12	-
*Полка КИ163УЗ ТУ36-1496-85, 3449625141		-	12
*Стойка КИ151УЗ ТУ36-1496-85, 3449625021		3	

*Изделия заводов НПО ЭМ

Т а б л и ц а 2.50

Установка лотков перфорированных на однорядном мосту по ТМ4-2044-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МТО-4			МТО-8		МТО-16
		ЛП150хх25У1	ЛП100хх25У1	ЛП150хх25У1	ЛП100хх25У1	ЛП200хх25У1	ЛП200хх25У1
Полоса ПП28У1 ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,7}{0,3}$	$\frac{0,2}{0,1}$	$\frac{0,2}{0,1}$	$\frac{0,7}{0,3}$	$\frac{0,2}{0,1}$	$\frac{0,2}{0,1}$

Т а б л и ц а 2.5I

Установка лотков перфорированных на двухрядном мосту по ТМ4-2045-9I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МД4-2	МД4-4	МД4-10	МД4-15
Полоса ПП28У1 ТУ36.22.2I.00.02I-9I, 42I89I	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,7}{0,3}$	$\frac{1,2}{0,5}$		$\frac{1,0}{0,4}$

Т а б л и ц а 2.52

Установка лотков перфорированных на трехрядном мосту по ТМ4-2046-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МТ4-2	МТ4-4	МТ4-10	МТ4-14	МТ4-19	МТ4-21	МТ4-23
Полоса ПП28У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{\text{м}}{\text{кг}}$	$\frac{1,0}{0,4}$	$\frac{2,0}{0,8}$	$\frac{1,7}{0,7}$	$\frac{1,7}{0,7}$	$\frac{1,2}{0,5}$	$\frac{1,2}{0,5}$	$\frac{2,0}{0,8}$

Т а б л и ц а 2.53

Установка лотков перфорированных на четырехрядном мосту по ТМ4-2047-91

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МЧ4-2	МЧ4-4
Полоса ПП28У1 ТУ36.22.21.00.021-91, 421891	$\frac{\text{м}}{\text{кг}}$	$\frac{1,2}{0,5}$	$\frac{2,7}{1,1}$

Т а б л и ц а 2.54

Установка обхвата на колонне по ТМ-2048-91

Норма на I установку г м

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Размеры колонны, мм																
	500х 200	300х 300	400х 300	300х 400	400х 400	500х 400	600х 400	700х 400	800х 400	400х 500	500х 500	600х 600	400х 600	500х 600	400х 700	400х 800	400х 900
Для установки моста, лотка	ЛМТ20, Л-200-2																
Уголок 60х60х4 ГОСТ 19771-74, ВСТЗ кп2 ГОСТ 11474-76, 093100	8,4	9,8	11,2						12,6			13,7		15,4	16,9	18,0	
Уголок 32х32х2,5 ГОСТ 19771-74, ВСТЗ кп2 ГОСТ 11474-76, 093300	2,2	1,2	1,8	1,2	1,8	2,2	2,7	3,2	3,6	1,8	2,2	2,7	1,8	2,2	1,8		
Круг 12-В ГОСТ 7417-75, 45-В-Н ГОСТ 1051-73, 114000	0,6																

Продолжение табл.2.54

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Размеры колонны, мм																
	500х 200	300х 300	400х 300	300х 400	400х 400	500х 400	600х 400	700х 400	800х 400	400х 500	500х 500	600х 500	400х 600	500х 600	400х 700	400х 800	400х 900
Для установки моста, лотка	ЛМТ40, Л-400-2, МШ																
Уголок <u>60х60х4 ГОСТ 19771-74</u> ВСТЗ кп2 <u>ГОСТ 11474-76</u> 093300	11,2	12,6	13,7						15,4			16,9		18,3	19,7	21,1	
Уголок <u>32х32х2,5 ГОСТ 19771-74</u> ВСТЗ кп2 <u>ГОСТ 11474-76</u> 093300	2,2	1,2	1,8	1,2	1,8	2,2	2,7	3,2	3,6	1,8	2,2	2,7	1,8	2,2	1,8		
Круг <u>12-В ГОСТ 7417-75</u> <u>45-В-Н ГОСТ 1051-73</u> 114000	0,6																

Т а б л и ц а 2.55

Расход изделий на изготовление I блока из стальных и медных труб

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	БШ, БПУ, БПЗ	БОП, БОУ, БОЗ	БШП, БШУ	
		ТК4-1-77- ТК4-9-77	ТК4-16-77- ТК4-24-77	ТК4-33-77- ТК4-35-77	ТК4-36-77- ТК4-38-77
Соединение СМ8 ТУ36.1113-84Е, 4218911183 (для медных труб)	шт.	6-28*	20	28	
Швеллер ШП32х16 ТУ36.1113-84Е 4218910940	$\frac{м}{кг}$	-	-	-	$\frac{4,3}{5,0}$
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943		-	-	$\frac{5,4}{12,0}$	-
Полоса ППЭ0 ТУ36.1113-84Е, 4218910895		-	$\frac{4,2}{2,7}$	-	-

*Количество соединений берется равным количеству труб в блоке, которое определяется по условному обозначению блока.

П р и м е ч а н и е . Для изготовления блоков БОП, БШП длиной 12 м указанная норма должна быть увеличена в 2 раза (за исключением соединений)

Т а б л и ц а 2.56

Расход изделий на изготовление I блока БП, БУ

С.64 Д14-150-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ТК4-51-77-ТК4-53-77			ТК4-54-77-ТК4-56-77		
		Количество труб в блоке					
		2-4	5,6	8-10	2,3	4-6	7,8
Швеллер ШП32х16 ТУ36.1113-84Е, 42I89I0940	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,3}{0,4}$	$\frac{0,5}{0,6}$	$\frac{0,9}{1,0}$	$\frac{0,4}{0,5}$	$\frac{0,8}{0,9}$	$\frac{1,3}{1,5}$

П р и м е ч а н и е . Для изготовления блоков БП длиной 12 м указанная норма должна быть увеличена в 2 раза

Крепление блоков на обойме БОП, БОУ, БОЗ на стене

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-235-78 ТМ4-246-78 ТМ4-247-78		ТМ4-236-78		ТМ4-242-78		ТМ4-245-78		ТМ4-243-78	
		Количество блоков									
		1,2	3,4	1	2	1	2	1	2	3	4
Швеллер 60x60x3 ГОСТ 8278-83, СтЗ кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	4,5	-	4,5	8,0	6,0		10,5		-	
Лист БЗ,0 ГОСТ 19904-90, СтЗ ГОСТ 16523-89, 097200		-	1,0	-						1,5	
Лист Б5,0 ГОСТ 19904-90, СтЗ ГОСТ 14637-89, 097100		6,0	3,0	6,0		8,0		4,0			
Швеллер ШП60x35 ТУЗ6.ИИЗ-84Б, 42I89IO943	$\frac{м}{кг}$	-	3,6 8,0	-						$\frac{4,3}{9,5}$	$\frac{4,8}{10,5}$

Примечание. Для крепления блоков по ТМ4-235-78 в таблице указана норма для блоков длиной 6 м, для блоков длиной 12 м норма должна быть увеличена в 2 раза.

Т а б л и ц а 2.58

Крепление блоков на обойме БОП на перекрытии по ТМ4-238-78, ТМ4-239-78

Норма на I крепление
блоков длиной 6 м

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	Высота выступающей балки, Н, мм			
		-	400	500	630
Лист Б-Пн-0-5.0 ГОСТ 19904-90, СтЗ ГОСТ 14637-89 097100	кг	1,5			
Крут А16 ГОСТ 2590-88 20-4-6 ГОСТ 1050-88 093300		1,0			
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943	$\frac{м}{кг}$	$\frac{3,0}{6,5}$	$\frac{3,5}{8,0}$	$\frac{4,1}{9,5}$	$\frac{5,0}{11,0}$

П р и м е ч а н и е . Для крепления блоков БОП длиной 12 м указанная норма должна
быть увеличена в 2 раза.

Т а б л и ц а 2.59

Крепление блоков на обойне БОД между коронками
через 6 м по ТМ4-25С-78

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	Количество блоков	
		I	2
Швеллер 60х50х3 ГОСТ 8278-83, СТЗ кп ГОСТ 11474-78, II200С	кг	2,5	4,1
Круг В12 ГОСТ 2590-88 , 20 ГОСТ 1050-88 С9330С		1,5	
*Шуфта натяжная К8С4УЗ, ТУ36.1445-82, 3449644121	шт.	2	
Коуш 20 ГОСТ 2224-72		2	
*Зажим К676УЗ ТУ36.1445-82, 3449645211		7,С	
Канат 5,2Г-150С ГОСТ 3062-8С, I2510С	м	2	

*Изделия заводов НПО ЭМ

Т а б л и ц а 2.60

Крепление блоков на обойме БОП на колонне по ТМ4-251-78

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Количество блоков							
		I				2			
		Размеры колонны, мм							
		300x x300	400x x400	500x x500	600x x600	300x x300	400x x400	500x x500	600x x600
Уголок <u>60x60x4 ГОСТ 19771-74</u> , <u>ЛСТЗ кп2 ГОСТ 11474-76</u> , 093100	кг	12,0	17,0	19,0	21,0	14,0	18,0	20,0	22,5
Уголок <u>32x32x2,5 ГОСТ 19771-74</u> , <u>ВСТЗ кп2 ГОСТ 11474-76</u> , 093300		3,0							
Круг <u>A16 ГОСТ 2590-88</u> , <u>20-4-6 ГОСТ 1050-88</u> , 093300		1,0							

Т а б л и ц а 2.6I

Крепление блоков пакетных БПШ, БПУ, БПЗ на стене

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-252-78					ТМ4-258-78	ТМ4-261-78 ТМ4-262-78
		Количество блоков						
		I	2	3	4	5-7		
Швеллер 60х60х3 ГОСТ 8278-83 Ст3 кп ГОСТ 11474-76 II2000	кг	2,0	3,5	4,5	6,0	7,0	3,0	2,0
Лист Б5,0 ГОСТ 19904-90 Ст3 ГОСТ 14637-89 097100		3,5	6,0				5,0	3,6

П р и м е ч а н и е . Для крепления блоков БПШ по ТМ4-252-78 указана норма для блоков длиной 6 м, для блоков длиной 12 м норма должна быть увеличена в 2 раза.

Т а б л и ц а 2.62

Крепление блоков пакетных БПШ на перекрытии по ТМ4-254-78

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ний	Блоки длиной 6 м			Блоки длиной 12 м		
		Высота выступающей балки, Н, мм					
		-	400	500, 630	-	400	500, 630
Лист <u>Б-Пш-0-5.0 ГОСТ 19904-90,</u> <u>СтЗ ГОСТ 14637-89</u> 097100	кг	3,5			5,5		
Круг <u>А16 ГОСТ 2590-88</u> <u>20-4-8 ГОСТ 1050-88</u> 093300		1,5			2,5		
Швеллер <u>ШП60х35 ТУ36.1113-84Е</u> 4218910943	$\frac{м}{кг}$	$\frac{2,0}{4,5}$	$\frac{3,3}{7,5}$	$\frac{4,0}{9,0}$	$\frac{3,3}{7,5}$	$\frac{5,5}{12,5}$	$\frac{6,5}{15,0}$

Т а б л и ц а 2.63

Крепление блоков пакетных БШ на перекрытии по ТМ4-255-78

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Блоки длиной 6 м				Блоки длиной 12 м			
		Высота выступающей балки, П, мм							
		-	400	500	630	-	400	500	630
Лист <u>ЕЗ,0 ГОСТ 19903-74</u> <u>4-Ш-ГОкп ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	1,0				1,6			
Крут <u>В16 ГОСТ 2590-88</u> <u>20 ГОСТ 1050-88</u> , 093300		1,5				2,5			
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943	$\frac{м}{кг}$	$\frac{2,5}{5,5}$	$\frac{3,0}{7,0}$	$\frac{3,4}{7,5}$	$\frac{3,6}{8,0}$	$\frac{4,0}{9,0}$	$\frac{5,0}{11,5}$	$\frac{5,4}{12,5}$	$\frac{6,0}{14,0}$

Р.4-150-82 0.71

Т а б л и ц а 2.61

Крепление блоков прямых БП на стене

Норма на I крепление блоков
длиной 6 м

Наименование и обозначение по ИТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ТМ4-280-78						ТМ4-261-78					
		Количество труб в блоке											
		2	3	4	5	6	7-8	2	3-4	5-6	8	10	
Швеллер 60x60x3 ГОСТ 8278-83, СтЗ кп ГОСТ 11474-76, ИИ2000	кг	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5	7,0	1,5	2,0	3,0	4,0	4,5	
Уголок 32x32x2,5 ГОСТ 19771-74, СтЗ ГОСТ 11474-76 093300		-						2,0	-				
Лист Б-Пн-5,0 ГОСТ 19904-90, СтЗ ГОСТ 14637-89 097100		2,5	4,0				2,3	2,5	4,0				

Примечание Для крепления блоков прямых БП длиной 12 м указанная норма должна быть увеличена в 2 раза

Т а б л и ц а 2.05

Крепление блоков прямых БП между колоннами через 6 м

Норма на 1 крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ТМ4-284-78					ТМ4-285-78				
		Количество труб в блоке									
		2	3	4,5	6	7,8	2-4	5	6	8	10
Швеллер 60х50х3 ГОСТ 8278-83 Ст3 кп ГОСТ 11474-78, II2000	шт.	2,5	3,0	4,1	5,0	6,0	2,5	3,0	3,5	4,1	5,0
Крут В12 ГОСТ 2590-88, Ст3 ГОСТ 535-88, 093300		2									
*Муфта натяжная К804УЗ ТУ36.1445-82, 344964532I		2									
*Зажим К676УЗ ТУ36.1445-82, 34496452II		2									
Канат 5,2Г-1500 ГОСТ 3062-80, I25100	м	7,0									
Коуш 20 ГОСТ 2224-72	шт.	2									

*Изделия заводов НПО ЭМ

Т а б л и ц а 2.66

Крепление блоков прямых БП между колоннами через 12 м

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-286-78					ТМ4-287-78				
		Количество труб в блоке									
		2,4	5	6	8	10	2	3	4,5	6	7,8
Швеллер 60x50x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000	кг	2,5	3,0	3,5	4,1	5,0	2,5	3,0	4,1	5,0	6,0
Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-83, Ст3 кп ГОСТ 11474-76, II2000		2,5									
Уголок 50x50x3 ГОСТ 19771-74, Ст3 кп3 ГОСТ 11474-76, 093100		30,0									
Круг В12 ГОСТ 2590-88, 20 ГОСТ 1050-88, 093300		2,0									
Лента 3x80 ГОСТ 2пс ГОСТ 6009-74, 093500		4,0									

С.74 РМД-150-92

Наименование и обозначение по ИТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ний	ТМ4-286-78					ТМ4-287-78				
		Количество труб в блоке									
		2-4	5	6	8	10	2	3	4,5	6	7,8
*Муфта натяжная К804УЗ ТУ36.1445-82, 344964532I	шт.						2				
*Зажим К676УЗ ТУ36.1445-82, 34496452II							2				
Канат 5,2Г-1500 ГОСТ 3062-80, 125100	м						13,0				
Кош 20 ГОСТ 2224-72	шт.						2				

*Изделия заводов НПО ЭМ

Т а б л и ц а 2.67

Крепление вертикальное блоков прямых БП на перекрытии по ТМ4-289-78,
ТМ4-290-78

Норма на 1 крепление
блоков длиной 6 м

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	Высота выступающей балки, Н, мм		
		400	500, 630	
Лист БЗ,0 ГОСТ 19903-74 , СтЗ ГОСТ 16523-89 097200	кг	0,7		
Круг В16 ГОСТ 2590-88 , 20 ГОСТ 1050-88 093300		1,0		
Швеллер ШП6Сх35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,3}{3,0}$	$\frac{1,7}{4,0}$	$\frac{2,3}{5,0}$

П р и м е ч а н и е . Для крепления блоков прямых БП длиной 12 м указанная норма должна быть увеличена в 2 раза

Т а б л и ц а 2.68

Крепление горизонтальное блоков прямых БП на перекрытии

Норма на I крепление
блоков длиной 6 м

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ТМ4-288-78		ТМ4-291-78		
		Количество труб в блоке				
		2-5	6-10	2,3	4,5	6-8
Лист Б-Пн-0-5,0 ГОСТ 19904-90, Ст3 ГОСТ 14637-89 097100	кг	2,2				
Круг А16 ГОСТ 2590-88 20-4-6 ГОСТ 1050-88, 093300		1,0				
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943	$\frac{м}{кг}$	$\frac{2,2}{5,0}$	$\frac{2,8}{6,5}$	$\frac{2,2}{5,0}$	$\frac{2,8}{6,5}$	$\frac{3,5}{8,0}$

П р и м е ч а н и е

Для крепления блоков прямых БП длиной 12 м указанная норма должна быть увеличена в 2 раза

Т а б л и ц а 2.69

Крепление блоков на стене

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Б0П, Б0У, Б0З	БП, БПУ, БПЗ	БП	БУ
		ТМ4-237-78 ТМ4-244-78 ТМ4-248-78 ТМ4-249-78	ТМ4-253-78 ТМ4-256-78 ТМ4-257-78 ТМ4-259-78 ТМ4-260-78	ТМ4-282-78 ТМ4-283-78	ТМ4-292-78- ТМ4-295-78
Профиль ПЗ2000 ТУ36.П13-84Е, 4218910946	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,6}{1,5}$	$\frac{1,0}{2,5}$	$\frac{0,8}{2,0}$	$\frac{0,4}{1,0}$

Примечание. Для крепления блоков БП, БП в таблице указана норма для блоков длиной 6м, для блоков длиной 12 м норма должна быть увеличена в 2 раза

Т а б л и ц а 2.70

Крепление обхвата на колонне по ТМ4-297-78

Форма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Размеры колонны, мм			
		300x300	400x400	500x500	600x600
Уголок 60x60x4 ГОСТ 19771-74, ВСТЗ кп2 ГОСТ 11474-76, 093100	кг	9,5	10,5	12,0	13,5
Уголок 32x32x2,5 ГОСТ 19771-74, ВСТЗ кп1 ГОСТ 11474-76, 093300		1,3	2,0	2,5	3,0
Круг А16 ГОСТ 2590-88 20-4-8 ГОСТ 1050-88, 093300		0,6			

С.6С Р.14-15С-92

Т а б л и ц а 2.71

Крепление блоков БШП и БШУ на стене

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-274-78		ТМ4-278-78
		Блоки длиной 6 м	Блоки длиной 12 м	
Лист <u>БЗ.С ГОСТ 19903-74</u> , <u>СтЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	3,5	5,5	4,5

Т а б л и ц а 2.72

Крепление блоков БШП и БШУ на стене

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-275-78 ТМ4-277-78	ТМ4-276-78
		Блоки длиной 6 м	Блоки длиной 12 м
Швеллер <u>6Сх6Сх3 ГОСТ 8278-83</u> , <u>СтЗ кп ГОСТ 11474-76</u> , II2000	кг	11,5	19,0
Уголок <u>32х32х2,5 ГОСТ 19771-74</u> , <u>СтЗ ГОСТ 11474-76</u> , 093300		3,0	4,5
Лист <u>Б-Пн-5,0 ГОСТ 19904-90</u> , <u>СтЗ ГОСТ 14637-89</u> , 097100		3,5	5,5

Т а б л и ц а 2.73

Крепление одиночного кабеля между колоннами по ТМ4-490-90, ТМ4-491-90
Материалы

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Размеры колонны, мм			
		300x300	400x400	500x500	600x600
Уголок <u>32x32x2,5 ГОСТ 19771-74</u> , <u>ВСТЗ кп2 ГОСТ 11474-76</u> , 093300	кг	0,9	1,0	1,2	
Уголок <u>60x60x4 ГОСТ 19771-74</u> <u>ВСТЗ кп2 ГОСТ 11474-76</u> 093100		3,8	4,5	5,2	5,9
Круг <u>А16 ГОСТ 2590-88</u> <u>20-4-6 ГОСТ 1050-88</u> , 093300		0,3			

Т а б л и ц а 2.74

Крепление одиночного кабеля между колоннами по ТМ4-490-90

Изделия

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Крепление между колоннами через, м			
		6	12	18	24
Коуш 12 ГОСТ 2224-72	шт.	2	-	-	-
Коуш 20 ГОСТ 2224-72		-	2	-	-
Коуш 25 ГОСТ 2224-72		-	-	2	-
Коуш 30 ГОСТ 2224-72		-	-	-	2
Канат 3,1-Г-I-C-H-I500 ГОСТ 3062-80, I25I00	м	6,2	-	-	-
Канат 5,2-Г-I-C-H-I500 ГОСТ 3062-80, I25I00		-	12,2	-	-

С.82 РМ4-150-92

продолжение табл. 6.14

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Крепление между колоннами через, м			
		6	12	18	24
Канат 6,8-Г-И-С-Н-1500 ГОСТ 3062-80, 125100	м	-	-	18,2	-
Канат 8-Г-И-С-Н-1500 ГОСТ 3062-80, 125100		-	-	-	24,2
*Зажим К296УЗ ТУ36.1145-82, 3449645351	шт.	2			
Стяжка винтовая РС-Ш УХЛП ТУ 36-2203-84, 5297410509		1			
**Кнопка 3,5 ТУ36-2699-85,		9	21	33	45
**Лента ЛМ5 УХЛ2 ТУ36-2699-85	м	4,5	10,5	16,5	22,5

РГ-15С-92 С.83

Наименование и обозначение по НГД, код ОКП	Единица измерения	Крепление между колоннами через, м			
		6	12	18	24
*** Подвес П1Сх2 ОI, П2Ох2 ОI, П3Ох2 ОI, П5Ох2 ОI, П8Ох2 ОI, П10Ох2 ОI ТУ36.22.13.18.011-84	шт.	9	21	33	45

*Изделие заводов НПО ЭМ

**Применяются при креплении кабеля на канате на ленте

***Применяются при креплении кабеля на канате на подвесе

Примечание. Тип подвеса кабельного определяется в зависимости от диаметра прокладываемого кабеля.

Крепление одиночного кабеля между колоннами по ТМ4-491-90
Изделия

Норма на I крепление

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Крепление между колоннами через, м	
		6	12
Проволока 3,5-1568 160-I-C ГОСТ 7372-79	м	6,4	-
Проволока 5,5-1568 160-I-C ГОСТ 7372-79		-	12,4
*Зажим К296УЗ ТУ36.1145-82, 3449645351	шт.	2	
Стяжка винтовая РС-III УХЛП ТУ36-2203-84, 5297410509		I	
**Кнопка 3,5 ТУ36-2699-85		10	22
**Лента ЛМ5 УХЛ2 ГОСТ 36-2699-85	м	5,0	11,0

Продолжение табл.2.75

С. 86 ПМ4-150-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Крепление между колоннами через, м	
		6	12
*ЖЖ Подвес П10х2 0 I, П20х2 0I, П30х2 0I, П50х2 0I, П80х2 0I, П10Сх2 0I, ТУ36.22.13.18.0П1-84	шт.	10	22

*Изделие заводов НПО ЭМ

**Применяются при креплении кабеля на проволоке на ленте

***Применяются при креплении кабеля на проволоке на подвесе

П р и м е ч а н и е . Тип подвеса определяется в зависимости от диаметра прокладываемого кабеля

3. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
 ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРОХОДОВ
 БРОЕДОК

3.1. Нормы данного раздела составлены для определения номенклатуры и необходимого количества материалов для установки проходов проводок в случаях, оговоренных РМ4-149-87, раздел 2 (п.2.7.2, 2.7.3), при составлении ведомостей и раздела СО "Оборудование, поставляемое подрядчиком" на стадиях "проект" и "рабочая документация".

3.2. Нормы предусмотрены для следующих способов исполнения проходов электрических и трубных проводок:

уплотненный проход с патрубками и сальниками в стене и перекрытии;

уплотненный проход с гильзами и патрубками в стене;

уплотненный проход через короб с песочным затвором.

3.3. Порядок применения норм данного раздела при составлении ведомостей оборудования и материалов:

- 1) определяют способ исполнения уплотненного прохода;
- 2) определяют для уплотненных проходов проводок в стене и перекрытии ориентировочное количество проводок и их диаметр и соответственно этому по таблице норм расхода находят количество материалов, необходимое для изготовления плиты;

3) умножают количество материалов, указанное в таблице, на количество выбранных проходов.

3.4. Порядок применения норм данного раздела при составлении ЭМ и раздела СО "Оборудование, поставляемое подрядчиком":

- 1) определяют обозначение чертежа установки уплотненного прохода и его условное обозначение по спецификации плана распо-

жения оборудования и проводок;

2) условное обозначение проходов (цифровое) определяет:

для таблиц 3.1-3.6 - первая цифра - номер условного обозначения прохода, вторая - количество патрубков или проводок;

для таблицы 3.8 - первая цифра - количество гильз в стене, предпоследняя - количество трубок в гильзах и соответствующее им количество соединителей;

для таблицы 3.9 - первая цифра - количество патрубков;

для таблицы 3.10 - первая цифра - количество рядов кабелей в коробе, вторая - длина шпильки;

3) находят по обозначению чертежа уплотненного прохода соответствующую таблицу (см. Приложение I) и по данным условных обозначений проходов норму расхода;

4) умножает количество материалов, указанное в таблице, на количество проходов, указанное в спецификации.

Пример применения норм данного раздела приведен в приложении 2 (пример 2).

Расход материалов на изготовление стальной плиты для уплотненного однорядного прохода с патрубками в стене и перекрытии по ТМ8-103-77, ТМ8-106-77

Норма на 1 плиту в кг

Наименование и обозначение по ИТД, код ОКП	Номера условных обозначений проходов							
	I-II		I3-I7			I8-I9		
	Диаметр патрубка Ду, мм							
	20-25		40			50		
	Количество патрубков до							
	6	10	14	5	7	9	5	7
Лист Б6,0 ГОСТ 19903-74, Ст3 ГОСТ 14637-89 097100	10,0	14,5	19,0	12,5	15,5	18,5	14,0	18,0

Расход материалов на изготовление стальной плиты для уплотненного двухрядного прохода с патрубками в стене и перекрытия по ТМБ-104-77, Т.8-107-77

Норма на 1 плиту в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Количество па- труб- ков до	Номера условных обозначений проходов						
		I-6	7-10	II-15	I6-19	20-23	24-26	27-29
		Диаметр патрубка Ду, мм						
		20	25	40	50			
Лист Б6,0 ГОСТ 19903-74, Ст3 ГОСТ 14637-89, С9710С	6	-	-	-	II,С	I2,0	I4,5	I5,0
	8	9,5	I2,5	II,5	-	-	-	-
	10	-	-	-	I4,8	I3,5	I6,7	2I,5
	12	I2,0	I6,3	I4,8	-	-	-	-
	14	-	-	-	I8,4	2I,0	25,8	28,0
	16	I4,3	20,0	I8,0	-	-	-	-
	18	-	-	-	22,3	25,5	-	-
	20	I7,0	23,8	2I,2	-	-	-	-
	24	I9,2	-	24,5	-	-	-	-
	28	2I,7	-	-	-	-	-	-

РМ4-ИС-92 С.91
Т а б л и ц а 3.3

Расход материалов на изготовление стальной плиты для уплотненного четырехрядного прохода с патрубками в стене и перекрытии по Т.8-ИС-77, Т.8-ИС-78

Норма на 1 плиту в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Количество патрубков до	Номера условных обозначений проходов						
		I-6	7-10	II-15	I6-19	20-23	24-26	27-29
		Диаметр патрубка Ду, мм						
		20	25	40	50			
Лист Б6,0 ГОСТ 19903-74, Ст3 ГОСТ 14637-89, С97100	I6	13,0	17,0	15,0	17,3	18,4	25,5	27,4
	24	16,0	22,3	19,0	22,3	29,4	34,0	37,6
	32	19,5	27,5	23,0	27,5	36,5	42,5	55,6
	36	-	-	-	-	40,8	-	-
	40	22,8	32,8	27,0	32,8	-	-	-
	48	26,0	-	31,0	-	-	-	-
	56	29,2	-	-	-	-	-	-

Т а б л и ц а 3.4

Расход материалов на изготовление стальной
 плиты для уплотненного однорядного прохода
 с сальниками в стене и перекрытии
 по Т:8-109-77, Т:8-112-77

Норма на 1 плиту в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Коли- чест- во про- водов до	Диаметр проводки d , мм				
		6-12	8-16	12-22	14-28	26-40
		Номера условных обозначений проходов				
		1-5	6-9	10-12	13-15	16-17
	6	6,6	7,8	8,0	9,5	11,8
	8	9,0	11,1	11,8	12,0	15,1
	10				14,4	-
	14	11,5	14,4	15,5	-	-
	16	13,0	16,0	-	-	-
	18		-	-	-	-
	22	16,2	-	-	-	-

Лист Б6.С ГОСТ 19903-74,
Ст3 ГОСТ 14637-89
 097100

Т а б л и ц а 3.5

Расход материалов на изготовление стальной
 плиты для уплотненного двухрядного прохода
 с сальниками в стене и перекрытии по
 ТМ8-110-77, ТМ8-113-77

Норма на I плиту в кг

Наименование и обозначение по ИТД, код ОКП	Коли- чест- во про- водов до	Диаметр проводки α , мм				
		6-12	8-16	12-22	14-28	26-40
		Номера условных обозначений проходов				
		1-9	10-16	17-22	23-27	28-30
	8	6,5	8,0	8,0	9,6	12,5
	12	7,7	10,0	10,4	12,7	17,2
	16	9,0	12,0	12,7	16,0	22,0
	20	10,5	14,0	15,0	19,0	-
	24	12,0	16,2	17,4	22,1	-
	28	13,2	18,3	19,6	-	-
	32	14,5	20,3	-	-	-
	36	16,0	-	-	-	-
	40	17,2	-	-	-	-

Лист Б6.С ГОСТ 19903-74,
 СТЗ ГОСТ 14637-89,
 С9710С

Т а б л и ц а 3.6

Расход материалов на изготовление стальной плиты
для уплотненного четырехрядного прохода с
сальниками в стене и перекрытии по ТМ8-III-77,
ТМ8-III-77

Норма на I плиту в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Коли- чест- во провс- док до	Диаметр проводки d , мм				
		6-12	8-16	12-22	14-28	26-40
		Номера условных обозначений проходов				
		1-9	10-16	17-22	23-27	28-30
Лист 56, С ГОСТ 19903-74, СтЗ ГОСТ 14637-89, С9710С	16	8,5	10,0	11,0	14,3	20,6
	24	10,1	13,6	14,3	19,0	28,2
	32	12,0	16,5	17,4	23,6	36,1
	40	13,7	19,2	20,6	28,2	-
	48	15,5	22,2	23,8	33,0	-
	56	17,2	25,2	26,8	-	-
	64	19,0	28,0	-	-	-
	72	20,8	-	-	-	-
	80	22,6	-	-	-	-

Расход сальников для уплотненного прохода в стене и перекрытии

Норма на I проход в шт.

Наименование и обозначение по ИГД, код ОКП	ТМ8-101-77				ТМ8-109-77-ТМ8-114-77			
	Диаметр проводки d , мм							
	4-8	9-18	19-30	31-40	4-8	9-18	19-30	31-40
Сальник СКПТ16 ГОСТ 4860.2-83	I	-	-	-	п*	-	-	-
Сальник СКПТ27 ГОСТ 4860.2-83	-	I	-	-	-	п*	-	-
Сальник СКПТ42 ГОСТ 4860.2-93	-	-	I	-	-	-	п*	-
Сальник СКПТ60 ГОСТ 4860.2-83	-	-	-	I	-	-	-	п*

*Количество сальников определяется по числу проводок (вторая цифра условного обозначения прохода определяет количество проводок)

Т а б л и ц а 3.8

Расход материалов и изделий для уплотненного прохода
с гильзами в стене по Т18-115-77

Норма на I проход

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	Количество гильз в стене					
		I	2	3	4	5	6
		Количество трубок в гильзах, до					
		12	24	36	48	60	72
Лист Б1,5 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-89 С97300	кг	С,6	1,2			2,2	
Лист Б2,С ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-89 С97200		3,С	4,5			6,С	
Лист Б3,С ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-89 С97200		С,1					
Соединитель 8Мх8П ТУ36.1133-84Е 4218911176	шт.	См. примечание I					

П р и м е ч а н и е .

1. Количество соединителей определяется из условного обозначения прохода.
2. Количество и тип изделий для уплотнения и соединения гильз определяется по табл.3.11.

ИМ-150-92 С.97

Т а б л и ц а 3.9

Расход материалов и изделий для уплотненного
прохода пневмокabelleй с патрубками в стене
по ТМ8-116-77

Норма на I проход

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	Количество патрубков, до					
		12	24	36	48	60	72
Лист Б1.5 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-89 С9730С	кг	4,5	5,2	6,0	7,0	8,0	8,6
Лист Б6.0 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-89 С9710С		9,5	12,5	15,8	19,0	22,5	25,6
Крут Б6 ГОСТ 2590-88 Ст3 ГОСТ 535-88 С9330С		0,1					
Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910907	$\frac{м}{кг}$	$\frac{С.2}{0,3}$	$\frac{С.3}{С,4}$	$\frac{С.4}{С,5}$	$\frac{0.5}{0,6}$	$\frac{С.6}{С,7}$	$\frac{С.7}{0,8}$

Т а б л и ц а 3.10

Расход материалов для уплотненного прохода кабелей через короб
с песочным затвором по ТМ8-117-77

Норма на I проход

С. 98 Р.4-15С-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ний	Количество рядов кабелей в коробе										
		1			2			3			4	
		Длина шпильки L, мм										
		500- 550	600- 650	700- 800	500- 550	600- 650	700- 800	500- 550	600- 650	700- 800	500- 550	600- 650
Лист <u>БЗ, С ГОСТ 19903-74</u> , <u>СтЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	34,0			41,0			48,5			59,0	
Круг <u>В20 ГОСТ 2590-88</u> , <u>СтЗ ГОСТ 535-88</u> , 093200		2,8	3,2	4,0	5,6	6,4	8,0	5,6	6,4	8,0	5,6	6,4
Уголок <u>УП35х35</u> <u>ТУ36.1113-84Е</u> , 4218910907	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,8}{2,5}$			$\frac{3,2}{4,5}$			$\frac{5,0}{7,0}$			$\frac{6,4}{9,0}$	

Т а б л и ц а 3.11

Расход изделий для соединения и уплотнения
патрубов (гильз) в проходах

Норма на I проход, шт.

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Условное обозначение соединения (уплотнения)	ТМ8-94-77 ТМ8-95-77 ТМ8-98-77 ТМ8-100-77 ТМ8-102-77	ТМ8-96-77 ТМ8-103-77- ТМ8-106-77 ТМ8-115-77
*Сальник У256У2 ТУ36.1952-81, 3449656151	4,1	I	r***
*Сальник У259У2 ТУ36.1952-81, 3449656153	4,2		
*Сальник У260У2 ТУ36.1952-81, 3449656155	4,3		
*Коробка КПЛ-2СУ1 ТУ36.1739-82, 3464743511	5,1		
*Коробка КПЛ-25У1 ТУ36.1739-82, 3464743521	5,2		
*Коробка КПЛ-4СУ1 ТУ36.1739-82, 3464743531	5,3		
*Коробка КПЛ-5СУ1 ТУ36.1739-82, 3464743541	5,4		

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Условное обозначение соединения (уплотнения) ^{ЖЖ}	ТМ8-94-77 ТМ8-95-77 ТМ8-98-77- ТМ8-100-77 ТМ8-102-77	ТМ8-96-77 ТМ8-103-77- ТМ8-108-77 ТМ8-115-77
Соединитель СМТ12х15, ТУ36.1125-84Е, 4218911389	9.1 II.1		
Соединитель СМТ15х20 ТУ36.1125-84Е, 4218911392	9.2 II.2	I	n***
Соединитель СМТ18х25 ТУ36.1125-84Е, 4218911395	9.3 II.3		

^{ЖЖ}Изделия заводов НПО ЭМ

^{ЖЖЖ}Условное обозначение соединения (уплотнения) определяется из условного обозначения прохода.

^{ЖЖЖЖ}Количество изделий для соединения и уплотнения патрубков (гильз) определяется по числу патрубков (гильз).

4. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ И
СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ

4.1. Нормы данного раздела составлены для определения номенклатуры и необходимого количества материалов для установки приборов и средств автоматизации при составлении ведомостей (п.1.2 настоящего РМ) и раздела СО "Оборудование, поставляемое подрядчиком" на стадиях "проект" и "рабочая документация".

4.2. Нормы предусмотрены для следующих видов установок приборов и средств автоматизации:

установка на стене и полу приборов для измерения и регулирования температуры (табл.4.1-4.4);

установка приборов для измерения давления дифманометров и преобразователей давления на стене и полу (табл.4.5-4.15);

установка приборов для измерения и регулирования давления, расхода и уровня в утепленных обогреваемых шкафах (табл.4.16,4.17);

установка датчиков уровня и датчиков сигнализаторов уровня на резервуарах (табл.4.18, 4.19);

установка блоков сигнализаторов и измерителей уровня на стене и полу (табл.4.20);

групповая установка электроаппаратуры (табл.4.21, 4.22);

установка ящиков (управления электроприводами, кабельных и протяжных) на стене (табл.4.23);

установка исполнительных механизмов (табл.4.24-4.33).

4.3. Нормы расхода для установки приборов для измерения давления, расхода и уровня даны в двух таблицах: табл.4.5,

4.8, 4.9, 4.15, 4.16 содержат расход материалов, а табл.4.3, 4.7, 4.1С, 4.11, 4.17 содержат расход изделий. При этом необходимо учитывать: по табл.4.6, 4.7, 4.1С, 4.17 определяется расход изделий как для одиночной установки приборов, так и для групповой; по табл.4.11 определяется расход изделий для соединения фильтра с редуктором для дифманометров, преобразователей давления и манометров с пневмопитанием.

4.4. Порядок применения норм данного раздела в общем случае следующий:

- 1) определяют по ведомости или спецификации оборудования тип прибора;
- 2) определяют для данного типа способ установки прибора;
- 3) находят соответствующую таблицу по указанным данным;
- 4) умножают количество материалов, указанное в таблице, на количество приборов данного типа.

В перечисленных ниже случаях для применения норм необходимы дополнительные данные:

для табл.4.6, 4.7, 4.10 - способ подвода импульсных труб;

для табл.4.22 - обозначение чертежа типовой конструкции стойки, кронштейна и т.д. для групповой установки электроаппаратуры, а также условное обозначение стойки, кронштейна и т.д.;

для табл.4.23, 4.24, 4.26-4.33 - обозначение чертежа типовой конструкции для установки ящиков (управления электроприводами, кабельных и протяжных) и исполнительных механизмов;

для табл. 4.25 - обозначение чертежа типовой конструкции для установки исполнительных механизмов на кронштейне и длину кронштейна.

Пример применения норм данного раздела приведен в приложении 2 (примеры 3,4).

Таблица 4.1

Установка на стене приборов для измерения и регулирования температуры

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов				
		ДТКБ Т419-М1	ТЭ2П ТЭ3НЭМ ТЭ4ПЭМ	ТЭ1ВМ	ТТТ100 ТКП100	ТКП-160Сг
Лист <u>Б2,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>3-Ш-СТЗ ГОСТ 16523-89</u> 097200	кг	0,2	0,3	0,4	2,8	2,0

Установка на стене приборов для измерения и регулирования температуры

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов	
		ІЗТД73	ТІПД
Профиль ПЗ 200С ТУ36.1113-84Е, 4218910946	$\frac{м}{кг}$	-	$\frac{0,4}{1,0}$
Подставка ГСП ТУ36.1227-84Е, 4218910950	шт.	І	-
Кронштейн КП-58 ТУ36.1228-84Е, 4218910660		І	-

PM4-I5C-02 C.I05

Т а б л и ц а 4.3

Установка на полу приборов для измерения температуры

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов	
		ТТ-7I2PM	ТТС-7II, 7I2M, ТТ2С-7II, 7I2M
Лист Б2 С ГОСТ 19904-90 Б-III СТЗ ГОСТ 16523-89 , С9720С	кг	2,0	
Лист Б3 С ГОСТ 19903-74 Б-III СТЗ ГОСТ 16523-89 , С9720С		10,5	
Лист Б-III-С-6.С ГОСТ 19903-74, СТЗ ГОСТ 14637-89 С9710С		3,5	
⁼⁼ Полоса К106У2 ТУ36.1434-82, 34496263II	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,8}{1,0}$	
Подставка ШК-I ТУ36.1227-84Е, 421891С953	шт.	1	

⁼⁼Изделие заводов НПО ЭМ

Т а б л и ц а 4.4

Установка на полу приборов для измерения и регулирования температуры

Норма на I прибор

Наименование и обозначение по ИТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов			
		T419-MI T1П-100 TKП-100	TЭ2П TЭ3ПЭМ TЭ4ПЭМ	T21EM	TKП-1600r
Лист <u>Б2,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>3-й СтЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг				2,0
Лист <u>Б3,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>3-й СтЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200		1,0			
Лист <u>Б-Пн-С-4,0 ГОСТ 19904-90</u> , <u>СтЗ ГОСТ 14637-89</u> , 097100		2,5			
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943	$\frac{м}{кг}$	1,5 3,3			
Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910907		-			0,6 1,0

С.106 Р.4-15С-92

Продолжение табл.4.4

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов			
		T4I9-MI TII-100 TII-100	TЭ2П TЭ3ПЗМ TЭ4ПЗМ	TЭIВМ	TКП-I60Cт
Кронштейн КУ1 ТУ36.22.13.18.013-84, 4218911519	шт.	-	-	I	I
Кронштейн КУ2 ТУ36.22.13.18.013-84, 4218911522		-	I	-	-
Кронштейн КУ3 ТУ36.22.13.18.013-84, 4218911525		I	-	-	-
Соединитель СМК-I5 ТУ36.1125-84Е, 4218911383		I			

Одноточная установка дифманометров и преобразователей
давления

Материалы

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Установка	
		на полу	на стене
Лист БЗ,С ГОСТ 19904-90 , Б-Ш СТЗ ГОСТ 16523-89 , 097200	кг	2,0	-
Лист БЗ,С ГОСТ 19903-74 , Б-Ш СТЗ ГОСТ 16523-89 , 097200		10,5	-
Лист Б-Пн-С-6,С ГОСТ 19903-74 , СТЗ ГОСТ 14537-89 , 097100		3,5	-
*Полоса ШП30 ТУ36.1113-84Е, 4218910895	м кг	$\frac{1,2}{0,8}$	
**Полоса К106У2 ТУ36.1434-82, 3449626311		$\frac{0,8}{1,0}$	-
*Труба 20x4 ГОСТ 8734-75 , Д20 ГОСТ 8733-87 , 134400		$\frac{0,1}{0,1}$	
*Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 , Д20 ГОСТ 8733-87 , 134400	$\frac{0,6}{1,2}$		

*Заказывается при установке дифманометров ДМ-3583

**Изданные заводами НПО ЭМ

Одиночная и групповая установка дифманометров на полу и стене
Изделия

Норма на I прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов				Примечание
		ДКО	ДМЗ583	ДСС, ДСП	ДСЭ ДСЭР ДМЭ ДМЭР	
Кронштейн К-58 ТУ36.1228-84Е, 4218910660	шт.	I				Применяется при установке на стене
Подставка ДП ТУ36.1227-84Е, 4218910356		-		I	-	-
Узел обвязки приборов ОП-101 ТУ36.22.13.18.010-84, 4218911571		-		-	2	Применяется при подводе импульсных труб снизу
Узел обвязки приборов ОП-102 ТУ36.22.13.18.010-84, 4218911573		-		2	-	
Узел обвязки приборов ОП-104 ТУ36.22.13.18.010-84, 4218911577		-		-	2	
Узел обвязки приборов ОП-105 ТУ36.22.13.18.010-84, 4218911579		2	-	2	-	Применяется при подводе импульсных труб сверху

РМ-150-82 С.150

Продолжение табл. 4.6

С.П.С. 214-150-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов				Примечание
		ДКО	ДМ3583	ДСС, ДСП	ДСЭ ДСЭР ДМЭ ДМЭР	
Соединитель НСН-14х120 ТУ36.1104-82Е, 421891С983	шт.	-	2	-	-	
Соединитель НСВ14х1труб 1/2" ТУ36.1104-82Е, 421891О995			2			

Примечание. Расход изделий для соединения фильтра с редуктором для дифманометров с пневмопитанием приведен в табл.4.11

Т а б л и ц а 4.7

Одиночная и групповая установка преобразователей давления на полу и стене
Изделия

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов				Примечание
		ИЗДII	ИЗДИ ИЗДИВ ИЗДА	Сапфир 22ДД	Сапфир 22ДЛ, 22ДА	
Кронштейн К-58 ТУ36.1228-84Е, 42I89I0660	шт.	I				Применяется при установке на стене
Подставка ГСП ТУ36.1227-84Е, 42I89I0950		I				-
Узел обвязки приборов ОП-IOI ТУ37.22.13.18.010-84, 42I89II57I		2	-	-	-	Применяется при подводе импульсных труб снизу
Узел обвязки приборов ОП-IO2 ТУ36.22.13.18.010-84, 42I89II573		-	-	2	-	
*Узел обвязки приборов ОП-III ТУ36.22.13.18.010-84,		-	-	-	I	
**Узел обвязки приборов ОП-IO2 ТУ36.22.13.18.010-84, 42I89II573	-	-	-	I		

И4-150-92 С.111

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов				Примечание
		ИЗДЛІІ	ІЗДІІ ІЗДІВ ІЗДА	Салфир 22ДІ	Салфир 22ДІ, 22ДІВ, 22ДА	
Узел обвязки приборов ОП-І04 ТУ36.22.І3.І8.010-84, 42І89ІІ577	шт.	2	-	-	-	Применяется при подводе импульсных труб сверху
Узел обвязки приборов ОП-І05 ТУ36.22.І3.І8.010-84, 42І89ІІ579		-	-	2	-	
Узел обвязки приборов ОП-ІІІ ТУ36.22.І3.І8.010-84		-	-	-	І	
Узел обвязки приборов ОП-ІІ0 ТУ36.22.І3.І8.010-84		-	І	-	-	
Соединитель ПСВІ4хктрубі/2" ТУ36.ІІ04-82Е, 42І89І0995		-	-	-	І	

*Измеряемая среда - газ

**Измеряемая среда - жидкость

Примечание. Расход изделий для соединения фильтра с редуктором для преобразователей давлений с пневматическим приводом приведен в табл.4.ІІ.

Одиночная установка на полу приборов для измерения давления
Материалы

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов			
		МТС, МВТС МТ, МВТ МТ2С, МВТ2С- 7И, 7И2. МПЭ-МИ	ВЭ-16Р6	ЭКМ, ЭКМВ	ТДЖ
Лист <u>БЭ,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>Э-Ш СТЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	2,0	2,0	-	-
Лист <u>БЭ,0 ГОСТ 19903-74</u> <u>Э-Ш СТЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200		10,5	1,0	1,0	2,0
Лист <u>Б-Дн-С-4,0 ГОСТ 19904-90,</u> <u>СТЗ ГОСТ 14637-89</u> 097100		-	2,5	2,5	2,5
Лист <u>Б-Дн-С-6,0 ГОСТ 19904-90,</u> <u>СТЗ ГОСТ 14637-89</u> 097100		3,5	-	-	-

ЭЭ-150-СЭ С-113

Продолжение табл.4.8

С.П.А. № 14-150-92

Наименование и обозначение по НГД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов			
		МТС, МВТС МТ, МВТ МТ2С, МВТ2С- 711, 712, МПЭ-МИ	ВЭ-16Р6	ЭКМ, ЭКМВ	ТДЖ
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943	М кг	-	$\frac{1,6}{3,5}$	$\frac{1,6}{3,5}$	$\frac{1,6}{3,5}$
Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910907		-	$\frac{0,6}{1,0}$	-	-
*Полоса К106У2 ТУ36.1434-82, 3449626311		$\frac{0,8}{1,0}$	-	-	-

*Изделие заводов НПО ЭМ

Одиночная установка на стене приборов для измерения давления
Материалы

Цорма на I прибор

Наименование и обозначение по ИГД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов		
		МТС, МВТС МТ, МВТ, МТЭС, МВТЭС-7I1, 7I2	ВЭ-16Р6	МВ-1-1000(102,2) МВ-2-1000(102,2) МВ-2-2500(255,4)
Лист Е2,0 ГОСТ 19904-90 , СтЗ ГОСТ 16523-89 097200	кг	1,0	2,0	-
Лист Е2,5 ГОСТ 19904-90 10 кп ГОСТ 16523-89 097200		3,8	-	-
Лист Е3,0 ГОСТ 19904-90 , СтЗ ГОСТ 16523-89 097200		-	-	-
Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910907	М кг	0,7 1,0	0,7 1,0	-
*Полоса К106У2 ТУ36.1434-82, 3449626311		0,5 0,6	-	-
Профиль П7 2000 ТУ36.1113-84Е, 4218910946		-	-	0,4 1,0

ЭМ-150-92 С.115

*Изделие заводов ИЮ ЭМ

Одиночная и групповая установка приборов для измерения давления на полу и стене

Изделия

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов						Примечание
		МТС, МВТС-711, 712	МВТ2С, МТ2С-711, 712	МТ, МВТ-711Р, 712Р	МПЭ-МИ	ЭКМ ЭКМВ	ВЭ-16Р6	
Кронштейн К-58 ТУ36.1228-84Е, 4218910660	шт.	-	-	-	I	-	-	Применяется при установке на стене
Кронштейн КУ-1 ТУ36.22.13.18.013-84, 4218911519		-	-	-	-	I	-	Применяется при одиночной установке
Подставка ППК-1 ТУ36.1227-84Е, 4218910953		I		-	-	-		
*Узел обвязки приборов ОП-III, ТУ36.22.13.18.010-84		-	-	-	I	-	-	Применяется при подводе импульсных труб снизу
**Узел обвязки приборов ОП-II2, ТУ36.22.13.18.010-84		-	-	-	I	-	-	

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов						Примечание
		МТС МВТС- 711, 712	МВТ2С МТ2С- 711, 712	МТ, МВТ- 711Р, 712Р	МПЭ-МИ	ЭКМ ЭКМВ	ВЭ-16Р ^о	
Узел обвязки приборов ОП-III, ТУ36.22.13.18.010-84	шт.	-	-	-	I	-	-	Применяется при подводе импульсных труб сверху
Узел обвязки приборов ОП-109, ТУ36.22.13.18.010-84, 4218911587		I	2	I	-	I	I	-
Соединитель СМК-15 ТУ36.1125-84Е, 4218911383		-	-	-	-	I	I	Применяется при одиночной установке на полу
Соединитель НСВ14хктруб1/2" ТУ36.1104-82Е, 4218910995		-	-	-	I	-	-	-

*Измеряемая среда - газ

**Измеряемая среда - жидкость, пар

Примечание. Расход изделий для соединения фильтра и редуктора для манометров с пневмопитанием приведен в табл.4.11.

Расход изделий для соединения фильтра с редуктором
для приборов с пневмопитанием

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Дифманометр, преобразователь давления, манометр		
Соединитель ПСВжкI/8" ТУ36.ИИ24-83Е, 42И89И107И	шт.	I		
Ниппель Н160-кI/8" ТУ36.ИИ18-84Е, 42И89И07И0				
Наконечник с шайбой НА-8 ТУ36.ИИ21-84Е, 42И89И0697				
Труба ПНП8хI,6 ТУ6-19-272-85	м	0,5		
Соединение СМВ8-кI/8" ТУ36-ИИ33-84Е 42И89ИИ144	шт.	2		
Соединение СМВ8-Труб. I, 4" ТУ36-ИИ33-84Е, 42И89ИИ140			I	

Т а б л и ц а 4.12

Одиночная установка напоромеров, тягонапоромеров на стене

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов				
		ТММП-52 НММП-52 ТНММП-52	ТММП-100 НММП-100 ДТММП-100	ТММП-100 НММП-100 ДТММП-100 ВУ4, ВУ6	ТДЖ	ТНЖ-Н
Лист 62,0 ГОСТ 19904-90 3-III СТЗ ГОСТ 16523-89 (097200)	кг	4,0	2,8	4,0	-	-
Лист 63,0 ГОСТ 19904-90 3-III-СТЗ ГОСТ 16523-89 097200		4,5	-	4,5	1,3	-
Профиль ПЕ2000 ТУ36.ПНЗ-84Е, 4218210946	$\frac{м}{кг}$	-	-	-	-	$\frac{0,4}{1,0}$

Установка датчиков-реле разности давления РКС-1,РД-0М5

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Установка	
		на полу	на стене
Лист <u>БЗ,0 ГОСТ 19904-90</u> , <u>З-Ш СТЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	1,0	-
Лист <u>Б-Пн-4,0 ГОСТ 19904-90</u> , <u>СТЗ ГОСТ 14637-89</u> , 097100		2,5	-
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,6}{3,5}$	-
Кронштейн КУ-1 ТУ36.22.13.18.013-84, 4218911519	шт.	1	
Соединитель СМК-15 ТУ36.1125-84Е, 4218911383		1	-

PM4-I50-92 C.I2I

Т а б л и ц а 4.14

Установка разделительных сосудов СРС-63

Норма на I разделительный сосуд

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Установка	
		на полу	на стене
Лист <u>БЗ,0 ГОСТ 19904-90</u> , <u>З-III СТЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	1,0	0,3
Лист <u>Б-Пн-4,0 ГОСТ 19904-90</u> , <u>СТЗ ГОСТ 14537-89</u> , 097100		2,5	-
Уголок <u>50x50x3 ГОСТ 19771-74</u> , <u>ВСт кп2 ГОСТ 11474-76</u> , 093300		1,0	
Швеллер <u>ШП60x35 ТУ36.1113-84Б</u> , 4218910943	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,8}{2,0}$	-

С.122 РМ4-150-92

Т а б л и ц а 4.15

Групповая установка на полу приборов для измерения
и регулирования давления, расхода и уровня
Материалы

Норма на I прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Дифманометр, манометр, преобразователь давления
Лист <u>Б2.0 ГОСТ 19904-90</u> <u>3-III СтЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	1,5
Лист <u>Б-Дн-0-5.0 ГОСТ 19904-90</u> , <u>СтЗ ГОСТ 14637-89</u> 097100		1,0
Швеллер <u>III60x35 ТУ36.III3-84Е</u> , 42I89I0943	$\frac{м}{кг}$	$\frac{3,2}{7,0}$
Уголок <u>УП35x35 ТУ36.III3-84Е</u> , 42I89I0907		$\frac{1,2}{2,5}$
*Полоса <u>III30 ТУ36.III3-84Е</u> , 42I89I0895		$\frac{1,2}{0,8}$
*Труба <u>20x4 ГОСТ 8734-75</u> , <u>Д20 ГОСТ 8733-87</u> I34400		$\frac{0,1}{0,1}$
*Труба <u>32x4 ГОСТ 8734-75</u> , <u>Д20 ГОСТ 8733-87</u> I34400		$\frac{0,6}{1,2}$

*Заказывается при установке дифманометров ДМ-3583

Установка приборов для измерения и регулирования давления, расхода и уровня в утепленных обогреваемых шкафах. Материалы

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Одиночная установка		Групповая установка	
		Дифманометр, преобразователь давления	Манометр	Дифманометр, преобразователь давления	Манометр
Лист БЗ 0 ГОСТ 19903-74 3-III СТЗ ГОСТ 16523-89 097200	кг	0,5	0,5	0,5	1,0
Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910907	м кг	$\frac{2,2}{3,0}$	$\frac{1,8}{2,5}$	$\frac{1,4}{2,0}$	$\frac{1,0}{1,5}$
Уголок УП60х40 ТУ36.1113-84Е, 4218910910		$\frac{1,3}{2,2}$	$\frac{0,9}{1,5}$	$\frac{0,9}{1,5}$	-
Полоса ПП30 ТУ36.1113-84Е, 4218910895		-	-	-	$\frac{0,8}{0,5}$

Групповая и одиночная установка приборов для измерения и регулирования давления, расхода и уровня в утепленных шкафах

Изделия

Норма на 1 прибор

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Дифманометр, преобразователь давления, манометр
Соединитель НСН-14хМ20 ТУ36.1104-82Е, 4218910983		1 (для манометров)
Соединитель НСВ-14хтруб.1/2" ТУ36.1104-82Е, 4218910986		2
*Соединитель ПСВ8хк1/8" ТУ36.1124-83, 4218911071		2
*Соединитель ПСВ8хтруб.1/4" ТУ36.1124-83	шт.	1
*Наконечник с шайбой НА-8 ТУ36.1121-84Е, 4218910697		2
*Ниппель Н160-к1/8" ТУ36.1118-84Е, 4218910710		1
*Трубка ПНП8х1,6 ТУ6-19-272-85	м	2,0
*Гайка соединительная СИП-15 ТУ36.1092-83Е, 4218910470	шт.	1
*Тройник к 1/4" ТУ36.1116-83Е		1

Продолжение табл.4.17

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Лифманометр, преобразователь давления, манометр
Подставка ГСП ТУ36.1227-84Е, 4218910950	шт.	I (для преобразователей давления)
Подставка ДП ТУ36.1227-84Е, 4218910956		I (для лифманометров ДСС, ДСП)

* Заказывается в случае применения приборов с пневмопитанием

С.126 РМ4-150-92

Т а б л и ц а 4.18

Установка датчиков уровня ДУЖП и уровнемера УБ-П
на резервуарах

Норма на 1 датчик

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Типы приборов	
		ДУЖП-200М	УБ-П
Полоса ПШ30 ТУ36.1113-84Е, 4218910895	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,5}{0,3}$	$\frac{0,6}{0,4}$
Ниппель Н-160-к1/8" ТУ36.1118-84Е, 4218910710	шт.	I	
Соединитель СМВ8-к1/8" ТУ36-1113-84Е, 4218911144		2	I
Соединитель СМТП8 ТУ36.1114-83, 4218911005		I	2

Т а б л и ц а 4.19

Установка датчиков и первичных преобразователей
сигнализаторов уровня на кронштейне

Норма на 1 датчик

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	Типы сигнализаторов уровня	
		БКС-2, СУС	ЭРСУ-4
Лист <u>БЗ.0 ГОСТ 19904-90</u> , <u>Ст3 ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	С,7	1,0
Круг <u>В12 ГОСТ 2590-88</u> , <u>Х18Н9Т ГОСТ 5949-75</u> , 093300		-	1,0
Шестигранник <u>4I-5 ГОСТ 8560-78</u> <u>45 ГОСТ 1051-73</u> 090100		-	0,2

Установка блоков сигнализаторов уровня

Норма на I блок

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	На стене	На полу
		БКС-2, ЭРСУ-4	
Лист БЗ.0 ГОСТ 19904-90 З-Ш СтЗ ГОСТ 16523-89 , 097200	кг	0,5	0,6
Лист Б-Пч-4.0 ГОСТ 19904-90 , СтЗ ГОСТ 14637-89 097100		-	1,5
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910943	$\frac{м}{кг}$	-	$\frac{0,8}{1,8}$
Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910907		$\frac{0,5}{0,7}$	-
Полоса ПП30 ТУ36.1113-84Е, 4218910895		$\frac{0,8}{0,5}$	-

Т а б л и ц а 4.2I

Групповая установка электроаппаратуры на стойке
по ТК4-3495-8I

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Условное обозначение стойки		
		СПЗ, СПЗ0	СП4, СПЗI	СП5, СПЗ2
Лист БЗ.0 ГОСТ 19904-90 Б-III СТЗ ГОСТ 16523-89 , 097200	кг	I,0		
Лист Б-Пн-4.0 ГОСТ 19904-90, СТЗ ГОСТ 14637-89 , 097100		2,5		
Швеллер ШП60х35 ТУ36.1113-84Е, 42I89I0943	м кг	I,5 3,3		
*Полоса КI06У2 ТУ36.1434-82, 34496263II		0,5 0,4		
Кронштейн КУI ТУ36.22.13.18.0I3-84, 42I89II5I9	шт.	I	-	-
Кронштейн КУ2 ТУ36.22.13.18.0I3-84, 42I89II522		-	I	-
Кронштейн КУ3 ТУ36.22.13.18.0I3-84, 42I89II525		-	-	I
Соединитель СМК-I5 ТУ36.1125-84Е, 42I89II383			I	

*Изделие заводов НПО ЭМ, заказывается при изготовлении стоек СПЗ0-СПЗ2

Т а б л и ц а 4.22

Групповая установка электроаппаратуры на конструкции

Норма на I установку

С.130 РМ4-150-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	TK4-35I6-8I			TK4-3508-8I TK4-3509-8I			TK4-35I5-85		
		ГУЭ2- ГУЭ6	ГУЭ7- ГУЭII	ГУЭI2- ГУЭI6	РПНI РПН2	РПН3 РПН4	РПН5- РПНI6	CC-I	CC-2	CC-3
Уголок 25x25x2 ГОСТ I977I-74, СтЗ ГОСТ I1474-76 093300	кг	0,5			-			-		
Уголок 50x50x4 ГОСТ I977I-74, СтЗ ГОСТ I1474-76 093I00		-			-			II,5		
Уголок 70x70x3 ГОСТ I977I-74, СтЗ ГОСТ I1474-76 093I00		-			3,2		-	-		
Лист БЗ,0 ГОСТ I9904-90 3-III СтЗ ГОСТ I6523-89' C97200		I,5			-		I,5	2,0		
Уголок УП35x35 ТУ36.III3-84Е, 42I89I0907	$\frac{м}{кг}$	0,7 I,0			-			-		

Продолжение табл.4.22

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ТК4-3516-81			ТК4-3508-81 ТК4-3509-81			ТК4-3515-85		
		ГУЭ2- ГУЭ6	ГУЭ7- ГУЭ11	ГУЭ12- ГУЭ16	РПН1 РПН2	РПН3 РПН4	РПН5- РПН16	СС-1	СС-2	СС-3
Лоток ЛП85 ТУ36.1113-84Е, 4218910880		-	-	0,5 0,1	-			-		
Лоток ЛП145 ТУ36.1113-84Е, 4218910883	м кг	-	0,5 1,0	-	1,5 3,0	2,2 4,5	1,0 2,0	-		
Лоток ЛП225 ТУ36.1113-84Е, 4218910886		0,5 1,8	-	-	-	-	0,9 2,5	1,0 2,8	2,2 6,2	3,8 10,6

П р и м е ч а н и е . При изготовлении рам РПН5, 7, 9, 11, 13, 15 по ТК4-3509-81 заказывается ЛП145;
при изготовлении РПН6, 8, 10, 12, 14, 16 - ЛП225

Т а б л и ц а 4.23

Установка ящиков управления электроприводами, кабельных и протяжных на стене

Норма на 1 установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТК4-3531-81			ТК4-3528-81			ТК4-3497-81		
		ЯУЭ-03 ЯУЭ-04	ЯУЭ-06 ЯУЭ-08	ЯУЭ-09 ЯУЭ-10 ЯУЭ-12	Я2Б ЯК30 ЯК50	ЯК14 ЯК60	Я6, Я8 ЯК-4 ЯК-9	К654 К655	К656 К657	К658
Лист <u>БЗ.0 ГОСТ 19904-90</u> <u>З-Ш СТЗ ГОСТ 16523-89</u> , 097200	кг	1,2	3,0	4,0	0,5	0,7	1,0	1,0	3,0	5,0
Уголок УП35х35 ТУ36.1113-84Е, 4218910907	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,0}{1,4}$	$\frac{1,4}{2,0}$	$\frac{2,1}{3,0}$	$\frac{0,5}{0,7}$	$\frac{0,7}{1,0}$	$\frac{0,7}{1,0}$	$\frac{0,8}{1,2}$	$\frac{1,2}{1,7}$	$\frac{1,6}{2,3}$

С.132 ГИ4-156-92

Т а б л и ц а 4.24

Установка исполнительных механизмов МЭО на стойке

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-429-90, ТМ4-533-90			
		МЭО-10000/63	МЭО-4000/63	МЭО-630/10 МЭО-1600/25 МЭО-1600/63	МЭО-250/10 МЭО-630/25
Швеллер $\frac{100 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8278-83,}{3-ст3 \text{ ГОСТ } 11474-76}$, II2000	кг	-	-	-	4,65
Швеллер $\frac{120 \times 50 \times 3 \text{ ГОСТ } 8278-83,}{3-ст3 \text{ ГОСТ } 11474-76}$, II2000		-	-	5,75	-
Швеллер $\frac{140 \times 60 \times 4 \text{ ГОСТ } 8278-83,}{3-ст3 \text{ ГОСТ } 11474-76}$, II2000		-	9,0	-	-
Швеллер $\frac{200 \times 60 \times 4 \text{ ГОСТ } 8278-83,}{3-ст3 \text{ ГОСТ } 11474-76}$, II2000		II,5	-	-	1

РМ4-150-92 С.133

Продолжение табл.4.24

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-429-90, ТМ4-533-90			
		МЭ0-10000/63	МЭ0-4000/63	МЭ0-630/10 МЭ0-1000/25 МЭ0-1600/63	МЭ0-250/10 МЭ0-630/25
Лист Б-Пн-0-6,0 ГОСТ 19903-74, СтЗ спЗ ГОСТ 14637-89, 097100	кг	-	6,1	5,6	3,8
Лист Б-Пн-0-8,0 ГОСТ 19903-74, СтЗ спЗ ГОСТ 14637-89, 097100		24,0	15,5	9,8	9,8
Лист Б-Пн-10,0 ГОСТ 19903-74, СтЗ спЗ ГОСТ 14637-89, 097100		27,9	-	-	-
Уголок УП35х35У1 ТУ36.1113-84Е, 4218910907	$\frac{м}{кг}$	$\frac{1,1}{1,5}$			
Полоса ПП30У1 ТУ36.1113-84Е, 4218910895		$\frac{0,7}{0,5}$			

Т а б л и ц а 4.25

Установка исполнительных механизмов МЭО на стойке

Норма на I установку

Наименование и обозначение по ИТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-439-90	ТМ4-44I-90	ТМ4-443-90 ТМ4-435-90	ТМ4-53I-90
		ИМТМ-40/2,5	МЭО-16/25 МЭО-40/63 МЭО-16/63	МЭО-16/10 МЭО-16/25 МЭО-16/63 МЭО-40/25 МЭО-40/63 МЭО-40/160	МЭО-40/10 МЭО-100/10 МЭО-250/25 МЭО-100/25 МЭО-250/63
Швеллер 60x40x3 ГОСТ 8278-83, 3-СтЗ ГОСТ 11474-76, II2000	кг	3,6			
Уголок 60x40x2В ГОСТ 19772-74, 3-СтЗ ГОСТ 11474-76, 093200		0,5		-	
Лист Б-Пн-0-6,0 ГОСТ 19903-74, СтЗ спЗ ГОСТ 14637-89, 097100		0,53		1,6	
Лист Б-Пн-0-8,0 ГОСТ 19903-74, СтЗ спЗ ГОСТ 14637-89, 097100		5,5			
Уголок УП35x35У1 ТУ36.1113-84Е, 4218910907	М/кг	0,8 1,0	0,5 0,6	1,0 1,3	0,8 1,0
Полоса ПП30У1 ТУ36.1113-84Е, 4218910895		0,7 0,5			

РМ4-150-92 С.135

Т а б л и ц а 4.26

Установка исполнительных механизмов МЭО на кронштейне

Норма на 1 установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-436-90 ТМ4-442-90 ТМ4-444-90				ТМ4-430-90 ТМ4-534-90		ТМ4-440-90		ТМ4-532-90	
		МЭО-16/10 МЭО-16/25 МЭО-16/63 МЭО-40/25 МЭО-40/63 МЭО-40/160				МЭО-250/10 МЭО-630/25		ИМТМ-40/2,5		МЭО-40/10 МЭО-100/10 МЭО-100/25 МЭО-250/25 МЭО-250/63	
		Длина кронштейна L, мм									
		600	800	800	1000	600	800	600	800	600	800
Уголок <u>60x40x2В ГОСТ 19772-74,</u> 093200 <u>3-СтЗ ГОСТ 11474-76</u>	кг	0,5		-		-		-			
Уголок <u>60x60x4Б ГОСТ 19771-74,</u> 093100 <u>3-СтЗ ГОСТ 11474-76</u>		9,9	11,25	12,75	14,2	9,8	11,25	9,8	11,25	9,8	11,25
Лист <u>Б-Пн-0-4,0 ГОСТ 19903-74,</u> 097100 <u>СтЗ спЗ ГОСТ 14637-89</u>		8,6	11,6	11,6	14,6	8,6	11,6	8,6	11,6	8,6	11,6
Лист <u>Б-Пн-0-6,0 ГОСТ 19903-74,</u> 097100 <u>СтЗ спЗ ГОСТ 14637-89</u>		0,75		3,8		0,75		1,7			
Полоса ПП30У1 ТУ36.1113-84Е, 4218910895	м кг					0,7 0,5					

С.136 РМ4-150-92

Т а б л и ц а 4.27

Обвязка исполнительных механизмов МЭО при установке на стойке
по ТМ4-429-90

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НГД, код ОКП	Единица измерения	МЭО-10000/63		МЭО-4000/63		МЭО-1600/25 МЭО-1600/63 МЭО-630/10		МЭО-250/10 МЭО-630/25	
		с блоками							
		ЕСПИ, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПИ, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПИ, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПИ, ЕСПР	ЕСПТ
*Провод АПВ 1х2,5 380/660 ГОСТ 6323-79	М	15,2	31,2	14,5	29,0	13,2	26,2	11,6	23,6
*Провод ПВЗ 1х0,75 380/660 ГОСТ 6323-79, 3551130302		18,2	-	17,4	-	15,6	-	14,4	-
**Провод ПВЗ 1х0,75 380/660 3551130302		33,4	31,2	32,0	29,0	28,8	26,2	26,0	23,6
Металлорукав РЗ-Ц-Х-10У1 ТУ22-5570-83, 483385		0,7	1,9	0,65	1,7	0,6	1,5	0,3	1,1
Металлорукав РЗ-Ц-Х-15У1 ТУ22-5570-83, 483385		1,3		1,2		1,1		1,0	

ТМ4-150-92 С.137

Продолжение табл.4.27

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МЭО-10000/63		МЭО-4000/63		МЭО-1600/25 МЭО-1600/63 МЭО-630/10		МЭО-250/10 МЭО-630/25	
		с блоками							
		ЕСПН, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПН, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПН, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПН, ЕСПР	ЕСПТ
Металлорукав РЗ-Ц-Х-18У1 ТУ22-5570-83, 483385	м	1,2		1,1		0,9		0,8	

*Применяются при обвязке исполнительных механизмов алюминиевыми проводами

xxПрименяются при обвязке исполнительных механизмов медными проводами

Примечание. Провода включаются в раздел СО "Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком".

Т а б л и ц а 4.28

Обязка исполнительных механизмов МЭО при установке на стойке
по ТМ4-533-90

Норма на I установку

Наименование и обозначение по ИТЦ, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	МЭО-10000/63		МЭО-4000/63		МЭО-1600/25 МЭО-1600/63 МЭО-630/10		МЭО-250/10 МЭО-630/25	
		с блоками							
		ЕСПИ, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПИ, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПИ, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПИ, ЕСПР	ЕСПТ
*Провод АПВ 1х2,5 380/660 ГОСТ 6323-79	М	16,0	32,0	15,0	29,6	13,5	26,5	12,6	24,6
*Провод ПВЗ 1х7,5 380/660 ГОСТ 6323-79, 3551130302		19,2	-	17,4	-	15,6	-	14,4	-
**Провод ПВЗ 1х0,75 380/660 ГОСТ 6323-79, 3551130302		35,2	32,0	32,4	29,6	29,1	26,5	27,0	24,6
Металлорукав РЗ-Ц-Х-ЮУ1 ТУ22-5570-83, 483.385		1,9	3,1	1,7	2,8	1,3	2,2	1,2	2,0

PM4-150-92 С.139

Продолжение табл.4.28

С.140 РМ4-150-92

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	МЭ0-10000/63		МЭ0-4000/63		МЭ0-1600/25 МЭ0-1600/63 МЭ0-630/10		МЭ0-250/10 МЭ0-630/25	
		с блоками							
		ЕСПМ, ЕСПР	ЕСПР	ЕСПМ, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПМ, ЕСПР	ЕСПТ	ЕСПМ, ЕСПР	ЕСПТ
Металлорукав РЗ-Ц-Х-12У1 ТУ22-5570-83 483385	м	1,8		1,7		1,65		1,45	
Металлорукав РЗ-Ц-Х-18У1 ТУ22-5570-83 483385		1,2		1,1		0,9		0,8	

*Применяются при обвязке исполнительных механизмов алюминиевыми проводами

*х*Применяются при обвязке исполнительных механизмов медными проводами

Примечание. Провода включаются в раздел С0 "Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком"

Обвязка исполнительных механизмов МЭО при установке на кронштейне

Наименование и обозначение по НГД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	Норма на I установку			
		ТМ4-430-90		ТМ4-534-90	
		МЭО-250/10, МЭО-630/25			
		с блоками			
		БСПИ, БСПР	БСПТ	БСПИ, БСПР	БСПТ
*Провод АПВ 1х2,5 380/660 ГОСТ 6323-79	м	10,5	28,5	14,5	32,0
*Провод ПВЗ 1х0,75 380/660 ГОСТ 6323-79, 3551130302		21,0	-	21,0	-
**Провод ПВЗ 1х0,75 380/660 ГОСТ 6323-79, 3551130302		31,5	28,5	35,5	32,0
Металлорукав РЗ-Ц-Х-10У1 ТУ22-5570-83, 483385		0,65		2,1	
Металлорукав РЗ-Ц-Х-12У1 ТУ22-5570-83, 483385		-		1,0	

Продолжение табл.4.29

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	TM4-430-90	TM4-534-90			
		MЭ0-250/10,		MЭ0-630/25		
		с блоками				
		БСПИ, БСПР	БСПТ	БСПИ, БСПР	БСПТ	
Металлорукав PЗ-Ц-Х-15У1 ТУ22-5570-83, 483385	м	0,65		-		
Металлорукав PЗ-Ц-Х-18У1 ТУ22-5570-83, 483385		1,4				

С.142 TM4-150-92

*Применяются при обвязке исполнительных механизмов алюминиевыми проводами

*хПрименяются при обвязке исполнительных механизмов медными проводами

Примечание. Провода включаются в раздел СО "Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком"

Т а б л и ц а 4.30

Обвязка исполнительных механизмов МЭО при установке на стойке и кронштейне

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-443-90	ТМ4-444-90			
		МЭО-16/10, МЭО-16/25, МЭО-16/63, МЭО-40/25, МЭО-40/63, МЭО-40/160				
		с блоками				
		БСПИ, БСПР	БСПТ	БСПИ, БСПР	БСПТ	
Кабель МКШ 3х0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330106	м	1,5		2,2		
Кабель МКШ 5х0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330109		-	0,5	-	1,0	
Кабель МКШ 7х0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330112		1,0	0,5	2,0	1,0	

П р и м е ч а н и е . Кабели включаются в раздел СО "Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком".

Т а б л и ц а 4.3I

Обвязка исполнительных механизмов МЭО при установке на стойке и кронштейне

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НГД, код ОКП	Единица измерения	TM4-435-90	TM4-436-90	TM4-439-90	TM4-440-90
		МЭО-16/10, МЭО-16/25, МЭО-16/63, МЭО-40/25, МЭО-40/63, МЭО-40/160		ИМТМ-40/2,5	
Провод ПВЗ 1x0,75 380/660 ГОСТ 6323-79, 3551130302	М	-		4,2	5,4
Кабель МКШ 2x0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330103		0,3	0,5	-	
Кабель МКШ 3x0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330106		-		0,5	1,0
Кабель МКШ 5x0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330109		-		0,5	1,0
Кабель МКШ 7x0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330112		1,5	3,2	-	
Металлорукав РЗ-Ц-Х-ЮУТ ТУ22-5570/83 483385		-		0,6	1,0

Т а б л и ц а 4.32

Обязка исполнительных механизмов МЭО при установке на стойке и кронштейне

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМ4-44I-90				ТМ4-442-90			
		МЭО-16/25-84, МЭО-40/63-84, МЭО-40/63-84		МЭО-16/25-90, МЭО-40/63-90		МЭО-16/25-84, МЭО-16/63-84, МЭО-40/63-84		МЭО-16/25-90, МЭО-40/63-90	
		с блоками							
		БСПИ, БСПР	БСПТ	БСПИ, БСПР	БСПТ	БСПИ, БСПР	БСПТ	БСПИ, БСПР	БСПТ
Кабель МКШ 2х0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330I03	м	0,3		-		0,5		-	
Кабель МКШ 5х0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330I09		-	0,5	1,3	1,8	-	1,0	2,6	3,6
Кабель МКШ 7х0,75 ГОСТ 10348-80, 3548330I12		1,5	1,0	0,5	-	3,0	2,0	1,0	-

Примечание. Кабели включаются в раздел СО "Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком".

Т а б л и ц а 4.33

Обязка исполнительных механизмов МЭО при установке на стойке и кронштейне

Норма на I установку

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	TM4-531-90	TM4-532-90		
		МЭО-40/10, МЭО-100/10, МЭО-100/25, МЭО-250/25, МЭО-250/63			
		с блоками			
		БСПИ, БСПР	БСПТ	БСПИ, БСПР	БСПТ
Провод ПВЗ 1x0,5 380/660 ГОСТ 6323-79	м	22,5	20,0	25,0	21,0
Металлорукав РЗ-Ц-Х-10У1 ТУ22-5570-83, 483385		1,2		1,4	
Металлорукав РЗ-Ц-Х-12У1 ТУ22-5570-83, 483385		-	0,85	-	1,0
Металлорукав РЗ-Ц-Х-15У1 ТУ22-5570-83, 483385		0,85	-	1,0	-

П р и м е ч а н и е . Провода включаются в раздел СО "Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком".

5. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
ДЛЯ УСТАНОВКИ ШИТОВ И
ПУЛЬТОВ

5.1. Нормы данного раздела составлены для определения номенклатуры и необходимого количества материалов для установки щитов и пультов в случаях, оговоренных PM4-I49-87, раздел 2 п.2.7(3), при составлении ведомостей (см.п.1.2 настоящего PM) и раздела СО "Оборудование, поставляемое подрядчиком" на стадиях "проект" и "рабочая документация".

5.2. Нормы предусмотрены для следующих способов установки щитов:

щита шкафного малогабаритного ШММ (исполнение I), монтируемого на колонне (табл.5.1);

щита шкафного малогабаритного ШММ (исполнение 2), статива СП, монтируемых на стене, колонне, металлоконструкции (табл.5.2);

щита шкафного малогабаритного ШММ, монтируемого на полу (табл.5.3);

шкафов утепленных обогреваемых, монтируемых на металлоконструкции (табл.5.4).

5.3. Порядок применения норм данного раздела следующий:

1) определяют типы и количество малогабаритных щитов и стативов на основании спецификации щитов и пультов и утепленных обогреваемых щитов на основании раздела СО "Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком";

2) определяют обозначение типового монтажного чертежа (Т:) установки щитов по чертежу плана расположения оборудования и про-водок;

3) находят по приложению I номер таблицы расхода материалов,

С.148 РМ4-150-92

соответствующей ТМ;

4) умножат количество материалов, указанное в таблице, на количество шитов.

Пример применения норм данного раздела приведен в приложении 2 (пример 5).

Установка щита ШИМ (исполнение I) на колонне по ТМЗ-55-79

Норма на I щит

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	Размеры колонны, мм				
		300x500	400x400	500x500	600x600	800x400
Уголок <u>70x70x5-В ГОСТ 8509-86</u> , <u>Ст3 сп ГОСТ 535-88</u> 093100	кг	9,0	11,2	13,5	15,5	20,0
Крут <u>В12 ГОСТ 2590-88</u> , <u>20 ГОСТ 1050-88</u> 093300		2,0				

С.150 РМ4-150-92

Т а б л и ц а 5.2

Установка стativa СП, щита ШИМ (исполнение 2) на стене,
колонне, металлоконструкции

Норма на I щит, стaтив

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМЗ-54-79 ТМЗ-55-79 ТМЗ-57-79
Профиль ПЗ 2000 ТУ36.22.21.021-91, 4218910946	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,7}{1,7}$

Т а б л и ц а 5.3

Установка щита ШИМ на полу

Норма на I щит

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Единица измерения	ТМЗ-56-79
Лист Б-Пн-3.0 ГОСТ 19904-90, 5-11-Н10 ГОСТ 16523-89, 097200	кг	16,С
Уголок 25х25х3-В ГОСТ 8509-86, Ст3 сп ГОСТ 535-88 093300		0,5
Полоса ППЗО ТУ36.1113-84Е, 4218910895	$\frac{м}{кг}$	$\frac{0,5}{0,3}$

Т а б л и ц а 5.4

Установка шкафов обогреваемых на металлоконструкции

Норма на I шкаф

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Едини- ца из- мере- ния	ТМ4-540-77		ТМ4-54I-77	
		Щит КШО		Щит КШОН	
		1000х600х500	1400х800х600	1000х600х500	1400х800х600
Уголок <u>50х50х3-В ГОСТ 8509-86,</u> <u>Ст3 ГОСТ 535-88</u> 093100	кг	2,5	3,0	-	
Уголок <u>50х50х5-В ГОСТ 8509-86,</u> <u>Ст3 ГОСТ 535-88</u> 093100		-		4,5	6,0

6. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ
И КОНСТРУКЦИЙ ЗАВОДОВ
АССОЦИАЦИИ МА, НПО МА И
ППО СИБМА

6.1. Нормы данного раздела составлены для определения необходимого количества металлопроката на изготовление опорных и несущих конструкций заводами Ассоциации МА, НПО МА и ППО СиБМА (см. технический циркуляр №22-6-1/И138 от 29.12.89г.).

6.2. Нормы предусмотрены для изготовления следующих конструкций и изделий:

- коробов металлических;
- лотков перфорированных и фасонных частей к ним, а также перфоизделий (швеллеров, уголков и т.д.);
- лотков кабельных ;
- лотков с высокими бортами;
- конструкций кабельных сборных (полок, стоек);
- кронштейнов для установки приборов;
- подставок для установки приборов.

6.3. Нормы даны на 1 м перфоизделия и на одну конструкцию (короб, лоток и т.д.).

6.4. Порядок применения данного раздела следующий:

1) определяют по спецификации оборудования СО общее количество изделий и конструкций, изготавливаемых заводами Ассоциации МА, НПО МА и ППО СиБМА;

2) находят таблицы расхода металлопроката, необходимого для изготовления соответствующей конструкции;

3) умножат количество металлопроката на общее количество изделий или конструкций.

Расход металлопроката на изготовление коробов металлических по ТУ36.1109-77

Норма на I короб в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Типы коробов								
	СП100	СП150	СП200	СУ100	СУ150	СУ200	СТ100	СТ150	СТ200
Лист Б1.0 ГОСТ 19903-74 3-1У-СтЗ кп ГОСТ 16523-89 097300	2,0	3,2	4,0	-	-	-	-	-	-
Лист Б1.5 ГОСТ 19903-74 3-1У-СтЗкп ГОСТ 16523-89 097300	7,4	11,8	14,75	3,1	3,6	8,2	5,7	9,3	10,5
Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 3-1У-СтЗкп ГОСТ 16523-89 097200	1,6	2,3	3,1	1,6	2,3	3,1	3,2	4,6	6,2

Т а б л и ц а 6.2

Расход металлопроката на изготовление лотков перфорированных
по ТУ36.22.21.00.018-90

Норма на 1 лоток в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Типы лотков			
	ЛП50	ЛП100	ЛП150	ЛП200
Лист <u>Б-Пн-1, 5x2000 ГОСТ 19904-90,</u> <u>4-П-10кп ГОСТ 16523-89</u> 097300	2,83	2,83	3,93	4,84

Т а б л и ц а 6.3

Расход металлопроката на изготовление лотков с высокими бортами
по ТУ36.22.21.001-86

Норма на 1 лоток в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Типы лотков								
	ЛМТ20	ЛМТ40	ЛМТ- Т20	ЛМТ- Т40	ЛМТ- У20	ЛМТ- У40	ЛМТ- УВ20, УВ21	ЛМТ- УВ40, УВ41	ЛМТ-Н
Лист Б1,5 ГОСТ 19904-90 3-III-Н-СТЗ ГОСТ 16523-89 , 097300	8,3	10,0	5,9	8,0	3,0	4,2	1,7	2,1	-
Лист Г2,0 ГОСТ 19904-90 3-III-Н-СТЗ ГОСТ 16523-89 , 097200	-	-	-	-	-	-	2,0	2,0	0,9

Расход металлопроката на изготовление перфоизделий по ТУ36.22.21.00.021-91

Норма на 1 м перфоизделия в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Типы перфоизделий								
	УП35х х25	УП35х х35	ПП30х х10	ПП32х %16	ПП45х х25	ПП60х х35	ПП28	П45х х25	ЗП45х х25
Лист <u>Б-ПН-2х2000 ГОСТ 19903-74</u> , <u>к270В4-Ш ГОСТ 16523-89</u> , 097200	0,5	-	-	0,6	-	-	-	-	-
Лист <u>Б-ПН-3х2000 ГОСТ 19903-74</u> , <u>к270В4-Ш ГОСТ 16523-89</u> , 097200	-	1,2	-	-	-	2,64	-	-	-
Лист <u>Б-ПН-2,5х2000 ГОСТ 19903-74</u> , <u>к270В4-Ш ГОСТ 16523-89</u> , 097200	-	-	-	-	I, II	-	0,4I	-	-
Лист <u>Б-ПН-1,5х2000 ГОСТ 19904-90</u> , <u>к270В4-Ш ГОСТ 16523-89</u> , 097300	-	-	0,5	-	-	-	-	0,74	0,96

Т а б л и ц а 6.5

Расход металлопроката на изготовление сборных кабельных конструкций
по ТУ36.1496-85

Норма на I конструкции в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Типы кабельных конструкций						
	KII60	KII61	KII62	KII63	KII51	KII53	KII57
Лист <u>Б2,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>I-III-Н ГОСТ 16523-89</u> , 097200	0,25	0,45	0,7	-	-	-	0,15
Лист <u>Б2,5 ГОСТ 19904-90</u> <u>I-III-Н ГОСТ 16523-89</u> , 097200	-	-	-	0,9	-	-	-
Швеллер <u>60x26x2,5 ГОСТ 8278-83,</u> <u>Ст3 кп ГОСТ 11474-76</u> , II2000	-	-	-	-	1,5	2,5	-

Расход металлопроката на изготовление лотков кабельных
по ТУ34-43-10683-84

Норма на I лоток в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Типы лотков	
	Л-200	Л-400
Лист Б1,5 ГОСТ 19903-74 4-1У-СтЗ кп ГОСТ 16523-89' 097300	0,7	1,5
Лист Б2,0 ГОСТ 19903-74 4-1У-СтЗ кп ГОСТ 16523-89' 097200	4,9	

PM4-150-92 С.159

Т а б л и ц а 6.7

Расход металлопроката на изготовление кронштейнов
по ТУ36.1228-84, ТУ36.22.13.18.013-84

Норма на I кронштейн в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Типы кронштейнов		
	КУ1	КУ2, КУ3	КП-58
Лист Б2,0 ГОСТ 19904-90 3-1У-НСТЗ ГОСТ 16523-89 , 097200	0,8	0,55	-
Лист Б2,5 ГОСТ 19904-90 5-Ш-НСТЗ ГОСТ 16523-89 , 097200	-	-	4,3

Т а б л и ц а 6.8

Расход металлопроката на изготовление подставок
по ТУ36.1227-84

Норма на I подставку в

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Типы подставок		
	ППК-I	ГСП	ДП
Лист Б2,5 ГОСТ 19903-74 4-Ш-10кп ГОСТ 16523-89 , 097200	0,65	-	-
Лист Б3,0 ГОСТ 19904-90 3-Ш-СТЗ ГОСТ 16523-89 , 097200	2,3	0,6	0,6

7. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
ДЛЯ ПОКРАСКИ ТРУБ, МЕТАЛЛО-
ПРОКАТА И МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ

7.1. Нормы данного раздела составлены для определения номенклатуры и необходимого количества материалов для покраски поверхности труб, металлопроката (швеллеров, уголков, полос, листов и т.д.) и изделий Ассоциации МА, НПО МА и ППО СибМА при составлении ВМ.

7.2. Нормы расхода материалов для покраски даны: для труб - кг/100м; металлопроката - кг/т; изделий заводов Ассоциации МА, НПО МА и ППО СибМА - кг/на 100 изделий.

7.3. Расход материалов (эмалей, лаков и растворителей) для покраски определен исходя из покрытия в один слой.

7.4. Нормы расхода материалов для грунтовки даны только для труб и металлопроката, так как изделия заводов Ассоциации МА, НПО МА и ППО СибМА поставляются на монтаж загрунтованными.

7.5. Нормы расхода материалов для покраски поверхности стальных труб (защитных, импульсных, командных и др.), включая трубы поставки заказчика, определяются по табл.7.1.

Выбор конкретных эмалей и лаков производят в зависимости от условий окружающей среды на объекте по указаниям РМ4-185-80.

7.6. Нормы расхода материалов для покраски металлопроката определяются по табл.7.2

7.7. Нормы расхода материалов для покраски изделий заводов Ассоциации МА, НПО МА, и ППО СибМА определяются по табл.7.3.

7.8. Для покраски труб, металлопроката и изделий заводов Ассоциации МА, НПО МА и ППО СибМА в местах повреждения защитных

покрытий, образовавшихся в процессе транспортировки и монтажа в ВМ предусматривает эмаль УВ-124 по ГОСТ 10144 в количестве 10% от учтенных лакокрасочных материалов.

Расход материалов для покраски и грунтовки поверхности труб

Т а б л и ц а 7.1

Норма на 100 м труб
при покрытии в I слой в кг

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Трубы стальные бес- шовные ГОСТ 8734-75		Трубы водогазопроводные ГОСТ 3262-75 и электросварные ГОСТ 10704-76							
	Наружный диаметр, мм									
	8-10	14-16	22	13,5	20-21,3	26,8	32-33,5	40-42,3	48	60
	Площадь поверхности 1 м трубы, м ²									
	0,028	0,047	0,069	0,042	0,063	0,082	0,1	0,128	0,15	0,19
Эмаль НИ-132 ГОСТ 6631-74, 231400	0,5	0,8	1,2	0,7	1,0	1,4	1,7	2,2	2,6	3,2
Растворитель марок 649 и 646 ГОСТ 18188-72, 231900	0,1	0,2	0,25	0,14	0,2	0,3	0,35	0,45	0,5	0,65
Эмаль ХВ-785 или лак ХВ-784 ГОСТ 7313-75, 231310	0,5	0,7	1,0	0,65	1,0	1,3	1,5	2,0	2,3	3,0
Растворитель Р4 ГОСТ 7828-80, 231900	0,1	0,15	0,2	0,13	0,2	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6

С.162.РМ4-150-92

Продолжение табл.7.1

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8734-75			Трубы водогазопроводные ГОСТ 3262-75 и электросварные ГОСТ 10704-76						
	Наружный диаметр, мм									
	8-10	14-16	22	13,5	20-21,3	26,8	32-33,5	40-42,3	48	60
	Площадь поверхности 1 м трубы, м ²									
	0,028	0,047	0,069	0,042	0,063	0,082	0,1	0,128	0,15	0,19
Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, 231220 или Лак БГ-177 ГОСТ 5631-79, 231110	0,3	0,5	0,7	0,4	0,7	0,8	1,0	1,4	1,5	2,0
Растворители: Сольвент ГОСТ 1928-79, 241570 или Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, 025113 или Скипидар ГОСТ 1521-82, 241610	0,06	0,1	0,2	0,1	0,15	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4

Продолжение табл.7.1

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8734-75			Трубы водогазопроводные ГОСТ 3262-75 и электросварные ГОСТ 10704-76						
	Наружный диаметр, мм									
	8-10	14-16	22	13,5	20-21,3	26,8	32-33,5	40-42,3	48	60
	Площадь поверхности, мм									
	0,028	0,047	0,069	0,042	0,063	0,082	0,1	0,128	0,15	0,19
Лак БТ-5100 ГОСТ 312-79, 231110	0,3	0,5	0,7	0,4	0,7	0,8	1,0	1,4	1,5	2,0
Растворители: Ксилол ГОСТ 9410-78 или ГОСТ 9949-76, 241450 Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, 025113	0,06	0,1	0,15	0,08	0,15	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4
Эмаль НИ-1200 ТУ6-10-1011-75, 231400	0,5	0,8	1,2	0,7	1,0	1,4	1,7	2,2	2,6	3,2
Лак БТ-5101 ТУ6-10-1270-72, 231110 или Лак каменноугольный ГОСТ 1709-75, 245000	0,3	0,5	0,7	0,4	0,7	0,8	1,0	1,4	1,5	2,0

Наименование и обозначение по НТД, код ОКП	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8734-75					Трубы водогазопроводные ГОСТ 3262-75 и электросварные ГОСТ 10704-76				
	Наружный диаметр, мм									
	8-10	14-16	22	13,5	20-21,3	26,8	32-33,5	40-42,3	48	60
	Площадь поверхности 1 м трубы, м ²									
	0,028	0,047	0,069	0,042	0,063	0,082	0,1	0,128	0,15	0,19
или Эмаль ВН-780 ТУ6-10-1298-72, 231110	0,3	0,5	0,7	0,4	0,7	0,8	1,0	1,4	1,5	2,0
Грунтовка ПФ-021 ГОСТ 25129-82, 231210	0,3	0,5	0,7	0,4	0,7	0,8	1,0	1,4	1,5	2,0
Растворители: Сольвент ГОСТ 10214-78 241570 или Ксилол ГОСТ 9949-76, 241450 или Уайт-спирит ГОСТ 3134-78, 025113	0,06	0,1	0,15	0,08	0,15	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4

Т а б л и ц а 7.2

Расход материалов для покраски и грунтовки поверхности металлопроката

Норма на 1т проката
при покрытии в I слой в кг

С.166 РМ4-150-92

Сортамент проката	Площадь поверхно- сти I м металло- проката, м ²	для покраски		для грунтовки	
		Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89, код ОКП 231310	Растворители Р4, Р5 ГОСТ 7827-74, код ОКП 231900	Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81, код ОКП 231240	Растворители: солювент ГОСТ 1928-79 или ГОСТ 10214-78, код ОКП 41570 или ксилол ГОСТ 9949-76 или ГОСТ 9410-78, код ОКП 241450 или смесь I:I одного из них с уайт-спиритом ГОСТ 3134-78, код ОКП 025113
Швеллер ГОСТ 8278-83					
40x20x3	0,152	9,2	2,8	6,8	1,3
60x40x3	0,26	8,3	2,5	6,2	1,2
60x50x3	0,32	8,8	2,6	6,5	1,3
60x60x3	0,36	8,8	2,6	6,5	1,3
80x50x4	0,34	6,4	2,0	4,8	1,0
100x50x3	0,4	8,6	2,6	6,4	1,3
140x60x4	0,5	6,4	2,0	4,8	1,0
Швеллер ГОСТ 8240-89					
6,5	0,27	4,4	1,3	3,2	0,6
8	0,3	4,4	1,3	3,2	0,6

Продолжение табл.7.2

Сортамент проката	Площадь поверх- ности 1м металло- проката, м ²	для покраски		для грунтовки	
		Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89, код ОКП 231310	Растворители Р4, Р5 ГОСТ 7827-74, код ОКП 231900	Грунтовка ФЛ-0ЭК ГОСТ 9109-81, код ОКП 231240	Растворители: сольвент ГОСТ 1928-79 или ГОСТ 10214-78, код ОКП 241570 или ксилол ГОСТ 9949-76 или ГОСТ 9410-78, код ОКП 241450 или смесь 1:1 одного из них с уайт-спиритом ГОСТ 3134-78, код ОКП 025113
Уголок ГОСТ 8509-86					
25x25x3-В	0,106	9,3	2,8	6,9	1,3
25x25x4-В	0,108	7,2	2,2	5,4	1,0
40x40x3-В	0,166	8,8	2,6	6,5	1,3
40x40x4-В	0,168	6,8	2,0	5,0	1,0
50x50x3-В	0,206	8,7	2,6	6,5	1,3
50x50x4-В	0,208	6,7	2,0	5,0	1,0
50x50x5-В	0,210	5,5	1,6	4,0	0,8
63x63x4-В	0,216	6,5	2,0	4,8	1,0
70x70x5-В	0,28	5,0	1,5	3,8	0,7
75x75x9-В	0,318	3,0	1,0	2,3	1,4
100x100x10-В	0,42	2,7	0,8	2,0	0,4
Уголок ГОСТ 8510-86					
90x56x6-В	0,3	4,4	1,3	3,3	0,7

Сортамент проката	Площадь поверхно- сти I м металло- проката, м ²	для покраски		для грунтовки	
		Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89, код ОКП 231310	Растворители Р4, Р5 ГОСТ 7827-74, код ОКП 231900	Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81, код ОКП 231240	Растворители: сольвент ГОСТ 1928-79 или ГОСТ 10214-78, код ОКП 241570 или ксилол ГОСТ 9949-76 или ГОСТ 9410-78, код ОКП 241450 или смесь I:I одного из них с уайт-спиритом ГОСТ 3134-78, код ОКП 025113
Уголок ГОСТ 1977I-74					
25x25x2	0,1	13,4	4,0	10,0	2,0
32x32x2,5	0,132	11,0	3,3	8,3	1,6
36x36x3	0,16	10,0	3,0	7,4	1,6
40x40x3	0,168	9,2	2,8	6,9	1,4
50x50x3	0,2	9,0	2,7	6,7	1,3
60x60x4	0,24	6,8	2,0	5,0	1,0
70x70x3	0,28	8,6	2,6	6,4	1,3
Уголок ГОСТ 19772-74					
60x40x3	0,2	9,0	2,7	6,6	1,3
70x50x3	0,246				
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76	0,088	6,8	2,0	5,0	1,0

Сортамент проката	Площадь поверхности 1м металло- проката, м ²	для покраски		для грунтовки	
		Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89, код ОКП 231310	Растворители Р4, Р5 ГОСТ 7827-74, код ОКП 231900	Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81, код ОКП 231240	Растворители: сольвент ГОСТ 1928-79 или ГОСТ 10214-78, код ОКП 241570 или ксилол ГОСТ 9949-76 или ГОСТ 9410-78, код ОКП 241450 или смесь 1:1 одного из них с уайт-спиритом ГОСТ 3134- 78, код ОКП 025113
Лента ГОСТ 6009-74					
2x25	0,054	13,4	4,0	10,0	2,0
3x40	0,086	9,0	2,7	6,6	1,3
3x50	0,106	8,6	2,6	6,5	1,3
3x70	0,146	8,7	2,6	6,4	1,3
3x80	0,166	8,6	2,6	6,4	1,3
Круг ГОСТ 2590-88					
В6	0,019	8,4	2,5	6,2	1,2
В8	0,025	6,2	2,0	4,6	1,0
В12	0,038	4,2	1,3	3,0	0,6
В16	0,050	3,0	1,0	2,3	0,4
В20	0,063	2,5	0,7	2,0	0,3

Продолжение табл.7.2

Сортамент проката	Площадь поверх- ности I м металло- проката м ²	для покраски		для грунтовки	
		Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89, код ОКП 231310	Растворители Р4, Р5 ГОСТ 7827-74, код ОКП 231900	Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81, код ОКП 231240	Растворители: сольвент ГОСТ 1928-79 или ГОСТ 10214-78, код ОКП 241570 или ксилол ГОСТ 9949-76 или ГОСТ 9410-78, код ОКП 241450 или смесь I:I одного из них с уайт-спиритом ГОСТ 3134-78, код ОКП 025113
Лист ГОСТ 19903-74					
Лист ГОСТ 19904-90					
Б1,5	-	8,5	2,6	6,3	1,2
Б2,0	-	6,2	2,0	4,6	1,0
Б2,5	-	5,0	1,5	3,7	0,7
Б3,0	-	4,0	1,2	3,0	0,6
Б4,0	-	3,0	1,0	2,3	0,5
Б5,0	-	2,5	0,7	2,0	0,4
Б6,0	-	2,0	0,6	1,5	0,3
Б8,0	-	1,5	0,5	1,0	0,2

С.170 РМ-150-92

Т а б л и ц а 7.3

Расход материалов для покраски поверхности изделий
заводов Ассоциации МА, НПО МА

Норма на ИСС изделий*
при покраске в I слой в кг

Наименование изделия	Площадь поверхности I изделия, м ²	Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-89, код ОКП 231310	Растворитель Р4,Р5 ГОСТ 7827-74, код ОКП 231900
Лотки ЛП50	0,4	3,9	1,2
ЛП100	0,6	6,0	1,8
ЛП150	0,8	7,8	2,3
ЛП200	1,0	9,8	2,9
Полоса ПП28	0,11	1,1	0,3
Уголки УП35х25	0,24	2,3	0,7
УП35х35	0,28	2,7	0,8
Профили ЗП25х25	0,34	3,3	1,0
ЗП45х25	0,42	4,1	1,2
Швеллер ШП30х10	0,2	2,0	0,6
ШП32х16	0,26	2,5	0,8
ШП45х25	0,38	3,7	1,1
ШП60х35	0,52	5,1	1,5
Кронштейн КУ90х90	0,05	0,5	0,2
Косынка КП100	0,01	0,1	0,03
Шайба специальная ШС4-6	0,0001	0,001	0,0003
Короба СП100	1,68	16,5	5,0
СП150	2,5	24,5	7,4
СП200	3,32	32,5	10,0
СП100	0,35	3,4	1,0
СП150	0,69	6,8	2,0
СП200	1,22	12,0	3,6
СТ100	0,53	5,2	1,5
СТ150	0,71	7,0	2,0
СТ200	1,1	11,0	3,2

Наименование изделия	Площадь поверхности I изделия, м ²	Эмаль ХВ-Г24 ГОСТ 10144-89, код ОКП 231310	Растворитель Р4,Р5 ГОСТ 7827-74, код ОКП 231900
Лотки ЛМГ-20	1,5	14,7	4,4
ЛМГ-40	1,8	17,6	5,2
ЛМГ-Т20	1,0	10,0	3,0
ЛМГ-Т40	1,4	13,8	4,1
ЛМТ-У20, ЛМТ-У40	0,8	7,8	2,4
ЛМТ-УВ21, ЛМТ-УВ22	0,64	6,3	2,0
ЛМТ-УВ41, ЛМТ-УВ42	0,66	6,5	2,0

*Длина перфоизделия (лотка, швеллера и т.д.) 2 м

8. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
 ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ВНЕШНИХ
 ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТРУБНЫХ
 ПРОВОДОВ НА СТАДИИ "ПРОЕКТ"

8.1. Нормы данного раздела составлены для определения необходимого количества металлоконструкций и изделий для прокладки внешних электрических и трубных проводов, включаемых в ведомости оборудования и материалов.

8.2. Нормы предусмотрены для следующих основных способов прокладки внешних проводов:

- одиночная прокладка труб и кабелей;
- прокладка труб блоками;
- прокладка труб, кабелей и проводов на мостах и лотках;
- прокладка труб, кабелей и проводов на полках и стойках кабельных;
- прокладка труб, кабелей и проводов в коробах.

8.3. Нормы учитывают расход материалов, необходимых как для изготовления опорных конструкций (кронштейнов, подвесов, стоек и т.п.), так и для изготовления следующих конструкций для прокладки проводов:

мостов, лотков, блоков из стальных и медных труб.

8.4. Нормы даны на один метр однолинейной прокладки трубной или электрической проводки (табл.8.1-8.5) и на один короб (табл.8.6).

8.5. При прокладке проводов на сборных конструкциях (полках, стойках) следует применять нормы по табл.8.5.

8.6. Порядок применения норм данного раздела следующий:

- 1) определять способы крепления электрических и трубных проводов;
- 2) определять полную длину всех электрических и трубных проводов, а для прокладки в коробах - длину трассы, прокладываемой коробами;

3) находят таблицы расхода металлоконструкций и изделий, соответствующие выбранному способу прокладки проводок;

4) умножат количество металлоконструкций и изделий, указанных в таблицах, на общее количество метров проводок или коробов;

5) для трубных проводок, прокладываемых блоками, и при прокладке проводок на мостах и лотках, прибавляют также материалы для изготовления металлоконструкций по таблицам 8.2, 8.4.

Пример применения норм данного раздела приведен в приложении 2 (пример 6).

Т а б л и ц а 8.1

Расход металлоконструкций для крепления блоков из стальных и медных труб и кабелей

Норма на 1м трубы, кабеля в кг

Наименование	Блоки из стальных и медных труб	Одиночная труба или кабель
Металлоконструкция	0,3	0,6

Т а б л и ц а 8.2

Расход металлоконструкций для изготовления блоков из стальных и медных труб

Норма на 1м трубы в кг

Наименование	Блоки пакетные на обойме	Блоки на швеллере	Блоки из водогазопроводных труб	
			Попарное крепление труб в блоке	Одиночное крепление труб в блоке
Металлоконструкция	0,04	0,09	0,12	0,20

Т а б л и ц а 3.3

Расход металлоконструкций для крепления мостов и лотков для прокладки труб,
кабелей и проводов

Норма на 1м проводки в кг

Способы креплений	Мосты шарнирные, лотки с высокими бортами		Лотки перфорированные			
	ЛМТ-20	МШ, ЛМТ-40	ЛП50	ЛП100	ЛП150	ЛП200
К стене	0,4	0,3	0,5	0,4	0,4	0,4
Под перекрытием	1,2	0,7	1,7	1,0	0,7	0,7
Между колоннами	1,2	0,6	-	-	-	-

Т а б л и ц а 8.4

Расход металлоконструкций для изготовления лотков и мостов для прокладки
труб, кабелей и проводов

Норма на 1м проводки в кг

Наименование	Мосты шарнирные, лотки с высокими бортами		Лотки перфорированные			
	ЛМТ-20	МШ, ЛМТ-40	ЛП50	ЛП100	ЛП150	ЛП200
Металлоконструкция	0,5	0,3	0,94	0,8	0,7	0,7

Расход полок и стоек кабельных для прокладки труб,
кабелей и проводов

Норма на 1 м проводки в шт.

Наименование	Крепление		
	двухярусное	трехярусное	четырёхярусное
Полка К II60	0,8		
Полка К II61	0,4		
Полка К II62	0,3		
Стойка К II50	0,4	0,3	0,2
Стойка К II51	0,2	0,15	0,1
Стойка К II52	0,14	0,1	0,06

Т а б л и ц а 8.6

Расход металлоконструкций для крепления
стальных коробов

Норма на 1 короб в кг,
длина короба 2 м

Наименование	Способы крепления коробов				
	к стене	к колон- не	под пере- крыти- ем	между колонна- ми че- рез 6м	между колонна- ми через 12 м
Металлоконструкция	1,5	3,5	5,0	8,0	10,0

Перечень
чертежей типовых конструкций и типовых монтажных чертежей,
использованных в настоящем материале

Продолжение

Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.	Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.
TK4-1-77	2.55	63	TK4-33-77	2.55	63
TK4-2-77			TK4-34-77		
TK4-3-77			TK4-35-77		
TK4-4-77			TK4-36-77		
TK4-5-77			TK4-37-77		
TK4-6-77			TK4-38-77		
TK4-7-77			TK4-51-77	2.56	64
TK4-8-77			TK4-52-77		
TK4-9-77			TK4-53-77		
TK4-16-77			TK4-54-77		
TK4-17-77			TK4-55-77		
TK4-18-77			TK4-56-77		
TK4-19-77			TK4-2939-74	2.13	20
TK4-20-77			TK4-2943-74		
TK4-21-77			TK4-3201-71	2.1	7
TK4-22-77			TK4-3202-71	2.1	7
TK4-23-77			TK4-3204-71	2.2	8
TK4-24-77					

Продолжение

Продолжение

Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.	Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.
TK4-3205-7I	2.2	8	TM4-2000-9I	2.I4	2I
TK4-32I8-7I	2.I2	I9	TM4-200I-9I	2.I4	2I
TK4-32I9-7I	2.9	I7	TM4-2002-9I	2.I5	22
TK4-3220-7I	2.9	I7	TM4-2003-9I	2.I6	23
TK4-322I-7I	2.I0	I8	TM4-2004-9I	2.I6	23
TK4-3222-7I	2.I0	I8	TM4-2005-9I	2.I7	24
TK4-3224-7I	2.II	I9	TM4-2006-9I	2.I8	25
TK4-3266-7I	2.6	I2	TM4-2007-9I	2.I9	26
TK4-3495-8I	4.2I	I29	TM4-2008-9I	2.20	27,28
TK4-3497-8I	4.23	I32	TM4-2009-9I	2.2I	29
TK4-3508-8I			TM4-20I0-9I	2.22	30
TK4-3509-8I	4.22	I30, I3I	TM4-20I I-9I	2.23	3I
TK4-35I5-85			TM4-20I2-9I	2.24	32
TK4-35I6-8I			TM4-20I3-9I	2.25	33
TK4-3528-8I	4.23	I32	TM4-20I4-9I	2.26	34
TK4-353I-8I	4.23	I32	TM4-20I5-9I	2.27	35
TM3-54-79	5.2	I50	TM4-20I6-9I	2.28	36
TM3-55-79	5.I, 5.2	I49, I50	TM4-20I7-9I	2.29	37, 38
TM3-56-79	5.3	I50	TM4-20I8-9I	2.30	39
TM3-57-79	5.2	I50	TM4-20I9-9I	2.30	39
			TM4-2020-9I	2.30	39

Продолжение

Продолжение

Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.	Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.
TM4-2021-9I	2.3I	40	TM4-2042-9I	2.48	57
TM4-2022-9I	2.3I	40	TM4-2043-9I	2.49	58
TM4-2023-9I	2.32	4I	TM4-2044-9I	2.50	59
TM4-2024-9I	2.32	4I	TM4-2045-9I	2.5I	59
TM4-2025-9I	2.33	42	TM4-2046-9I	2.52	60
TM4-2026-9I	2.34	43	TM4-2047-9I	2.53	60
TM4-2027-9I	2.35	44	TM4-2048-9I	2.54	6I, 62
TM4-2028-9I	2.35	44	TM4-235-78	2.57	65
TM4-2029-9I	2.36	45	TM4-236-78	2.57	65
TM4-2030-9I	2.37	46	TM4-237-78	2.69	78
TM4-203I-9I	2.38	47	TM4-238-78	2.58	66
TM4-2032-9I	2.39	48	TM4-239-78	2.58	66
TM4-2033-9I	2.40	49	TM4-242-78	2.57	65
TM4-2034-9I	2.39	48	TM4-243-78	2.57	65
TM4-2035-9I	2.4I	49	TM4-244-78	2.69	78
TM4-2036-9I	2.42	50	TM4-245-78	2.57	65
TM4-2037-9I	2.43	5I	TM4-246-78	2.57	65
TM4-2038-9I	2.44	52, 53	TM4-247-78	2.57	65
TM4-2039-9I	2.45	54	TM4-248-78	2.69	78
TM4-2040-9I	2.46	55	TM4-249-78	2.69	78
TM4-204I-9I	2.47	56			

С.182 TM4-150-92

Продолжение

Продолжение

Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.	Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.
TM4-250-78	2.59	67	TM4-282-78	2.69	78
TM4-251-78	2.60	68	TM4-283-78	2.69	78
TM4-252-78	2.61	69	TM4-284-78	2.65	73
TM4-253-78	2.69	78	TM4-285-78	2.65	73
TM4-254-78	2.62	70	TM4-286-78	2.66	74, 75
TM4-255-78	2.63	71	TM4-287-78	2.66	74, 75
TM4-256-78	2.69	78	TM4-288-78	2.68	77
TM4-257-78	2.69	78	TM4-289-78	2.67	76
TM4-258-78	2.61	69	TM4-290-78	2.67	76
TM4-259-78	2.69	78	TM4-291-78	2.68	77
TM4-260-78	2.69	78	TM4-292-78	2.69	78
TM4-261-78	2.61	69	TM4-293-78	2.69	78
TM4-262-78	2.61	69	TM4-294-78	2.69	78
TM4-274-78	2.71	80	TM4-295-78	2.69	78
TM4-275-78	2.72	80	TM4-297-78	2.70	79
TM4-276-78	2.72	80	TM4-429-90	4.24; 4.27	I33, I34, I37, I38
TM4-277-78	2.72	80	TM4-430-90	4.26; 4.29	I36, I41, I42
TM4-278-78	2.71	80	TM4-435-90	4.25; 4.31	I35, I44
TM4-280-78	2.64	72	TM4-436-90	4.31; 4.26	I36, I44
TM4-281-78	2.64	72	TM4-439-90	4.25; 4.31	I35, I44

Продолжение

Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.
ТМ4-440-90	4.26; 4.31	136, 144
ТМ4-441-90	4.25; 4.32	135, 145
ТМ4-442-90	4.26; 4.32	136, 145
ТМ4-443-90	4.25; 4.30	135, 143
ТМ4-444-90	4.26; 4.30	136, 143
ТМ4-446-88	2.3	9
ТМ4-447-88	2.4	10
ТМ4-448-88	2.5	11
ТМ4-449-88	2.6	12
ТМ4-450-88	2.7	13, 14
ТМ4-451-88	2.8	15, 16
ТМ4-452-88	2.7	13, 14
ТМ4-453-88	2.8	15, 16
ТМ4-490-90	2.73; 2.74	81-84
ТМ4-491-90	2.73; 2.75	81, 85, 86
ТМ4-531-90	4.25; 4.33	135, 146
ТМ4-532-90	4.26; 4.33	136, 146
ТМ4-533-90	4.24; 4.28	133, 134, 139, 140
ТМ4-534-90	4.29	136, 141, 142
ТМ4-540-77	5.4	151
ТМ4-541-77	5.4	151

Продолжение

Обозначение чертежа	Номер таблицы	Стр.
ТМ8-94-77	3.11	99, 100
ТМ8-95-77	3.11	99, 100
ТМ8-96-77	3.11	99, 100
ТМ8-98-77	3.11	99, 100
ТМ8-99-77	3.11	99, 100
ТМ8-100-77	3.11	99, 100
ТМ8-101-77	3.7	95
ТМ8-102-77	3.11	99, 100
ТМ8-103-77	3.1; 3.11	89, 99, 100
ТМ8-104-77	3.2; 3.11	90, 99, 100
ТМ8-105-77	3.3; 3.11	91, 99, 100
ТМ8-106-77	3.1; 3.11	89, 99, 100
ТМ8-107-77	3.2; 3.11	90, 99, 100
ТМ8-108-77	3.3; 3.11	91, 99, 100
ТМ8-109-77	3.4; 3.7	92, 95
ТМ8-110-77	3.5; 3.7	93, 95
ТМ8-111-77	3.6; 3.7	94, 95
ТМ8-112-77	3.4; 3.7	92, 95
ТМ8-113-77	3.5; 3.7	93, 95
ТМ8-114-77	3.6; 3.7	94, 95
ТМ8-115-77	3.8; 3.11	96, 99, 100
ТМ8-116-77	3.9	97
ТМ8-117-77	3.10	98

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Примеры определения потребности материалов и изделий в проекте и рабочей документации систем автоматизации технологических процессов

Пример I. Определение расхода материалов для крепления и прокладки электрических и трубных проводок при составлении ведомости потребности в материалах и раздела "Оборудование, поставляемое подрядчиком" спецификации оборудования.

По спецификации плана расположения оборудования и проводок определяем:

Короб СИ50 ТУ36.1109-77Е - 6 шт.

Крепление короба по ТМ4-450-88 - 2.

Блок на обьёме прямой БОП-8-1 по ТК4-1677- 10 шт.

Крепление блока по ТМ4-235-78 - 5.

Необходимое количество материалов для крепления короба СИ50 по ТМ4-450-88 согласно приложеник I определяем по табл.2.7. Для применения этой таблицы необходимо предварительно по плану расположения оборудования и проводок определить размеры колонн. Например, при размерах колонн 600х600 мм и с учетом того, что количество колонн больше количества креплений на I, расход материалов и изделий составит:

	Норма расхода на I крепление	Всего материалов
Швеллер 60х50х3 ГОСТ 8278-83 СТЗ кп ГОСТ 11474-76	1,5 кг	1,5х2 кг
Круг В12 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ 1050-74	1,0 кг	1,0х2 кг
Канат 8Г-1500 ГОСТ 3062-80	7,0 м	7,0х2=14,0м
Коуш 30 ГОСТ 2224-72	2 шт.	2х2=4 шт.
Муфта натяжная К804У3 ТУ36.1445-82	2 шт.	2х2=4 шт.
Зажим К297У3 ТУ36.1445-82	2 шт.	2х2=4 шт.

С.186 РМ4-150-92

Материалы для обвязки колонны:

	Норма расхода на I крепление	Всего материалов
Уголок $\frac{32 \times 32 \times 2,5 \text{ ГОСТ } 19771-74}{\text{СтЗ кп2 ГОСТ } 11474-76}$	2,6 кг	$2,6 \times 3 = 7,8$ кг
Уголок $\frac{60 \times 60 \times 4 \text{ ГОСТ } 19771-74}{\text{СтЗ кп 2 ГОСТ } 11474-76}$	13,4 кг	$13,4 \times 3 = 40,2$ кг
Круг $\frac{A16 \text{ ГОСТ } 2590-88}{20-4-6 \text{ ГОСТ } 1050-74}$	0,6 кг	$0,6 \times 3 = 1,8$ кг

Необходимое количество материалов на изготовление блока из стальных труб по ТК4-16-77 согласно приложению I определяем по табл.2.55.

	Норма расхода на I крепление	Всего материалов
Полоса ПШЗО ТУ36.1113-84Е	$\frac{4,2\text{м}}{2,7\text{кг}}$	$\frac{4,2 \times 10 = 42\text{м}}{2,7 \times 10 = 27\text{кг}}$
Соединение СМ8 ТУ36.1133-84Е	20 шт.	$20 \times 10 = 200$ шт.

Необходимое количество материалов для крепления блоков по ТМ4-235-78 согласно приложению I определяем по табл.2.57. При применении 2-х блоков на одном креплении расход материалов составит:

	Норма расхода на I крепление	Всего материалов
Швеллер $\frac{60 \times 60 \times 3 \text{ ГОСТ } 8278-83}{\text{СтЗ кп } \text{ГОСТ } 11474-76}$	4,5 кг	$4,5 \times 5 = 22,5$
Лист $\frac{Б5,0 \text{ ГОСТ } 19904-90}{\text{СтЗ } \text{ГОСТ } 14637-89}$	6,0	$6,0 \times 5 = 30,0$

Пример 2. Определение расхода материалов для установки проходов электрических и трубных проводок при составлении ведомости потребности в материалах и раздела "Оборудование, поставляемое подрядчиком" спецификации оборудования.

По спецификации плана расположения оборудования и проводов определяем:

Проход 9-I5-500-5.2-2.2 TM8-I04-77 - 2 шт.

Проход I9-450-I TM8-II6-77 - I шт.

Необходимое количество материалов для установки проходов электрических и трубных проводов по TM8-I04-77 и TM8-II6-77 согласно приложения I определяем по табл.3.2, 3.9 и 3.II.

Для применения табл.3.2 и 3.II из условного обозначения прохода - Проход 9-I5-500-5.2-2.2 - определяем:

первая цифра 9 - номер условного обозначения прохода;

вторая цифра I5 - количество патрубков;

предпоследняя и последняя цифра 5.2 и 2.2 - условное обозначение соединения (уплотнения) патрубков.

Пользуясь этими данными, по табл.3.2 находим:

	Норма расхода на I проход	Всего материалов
Лист <u>Б6.0 ГОСТ I9903-74</u> <u>Ст3 ГОСТ I4637-89</u>	20,0 кг	20,0x2=40,0 кг

По табл.3.II

	Норма расхода на I проход	Всего материалов
Коробка КПЛ-25УI	I5 шт. (количество патрубков)	I5x2=30 шт.

Для применения табл.3.9 из условного обозначения прохода - Проход I9-450-I определяем:

первая цифра I9 - количество патрубков и соответствующее им количество соединений;

третья цифра I - тип и исполнение соединения.

Пользуясь этими данными, по табл.3.9 находим:

		Норма расхода на I проход
Лист	<u>Б1,5 ГОСТ 19903-74</u> <u>СтЗ ГОСТ 16523-89</u>	5,2 кг
Лист	<u>Б6,0 ГОСТ 19903-74</u> <u>СтЗ ГОСТ 14637-89</u>	12,5 кг

и т.д.

Пример 3. Определение расхода материалов для крепления приборов, устанавливаемых вне щитов и пультов, при составлении ведомостей потребности в материалах и раздела "Оборудование, поставляемое подрядчиком" спецификации оборудования.

По спецификации оборудования определяем тип и количество приборов, уст. навливаемых вне щитов и пультов:

Манометр МТС-7II- 2 шт.

Установка манометров - одиночная, на стене.

Исходя из этих условий, из раздела 4 находим таблицы 4.9 и 4.10, по которым определяем потребное количество материалов.

Согласно табл.4.9:

	Норма расхода на I прибор	Всего материалов
Лист	<u>Б2,0 ГОСТ 19904-90</u> <u>СтЗ ГОСТ 16523-89</u>	1,0 кг 1,0x2=2,0 кг
Лист	<u>Б2,5 ГОСТ 19904-90</u> <u>СтЗ ГОСТ 16523-89</u>	3,8 кг 3,8x2=7,6 кг

Согласно табл.4.10

	Норма расхода на I прибор	Всего материалов
Подставка ППК-I ТУ36.1127-84Е	1 шт.	1x2=2 шт.
Узел обвязки приборов ОП-109 ТУ36.1759-84Е	1 шт.	1x2=2 шт.

Пример 4. Определение расхода материалов для установки электрических исполнительных механизмов при составлении ведомостей потребности в материалах и раздела "Оборудование, поставляемое подрядчиком" спецификации оборудования.

По спецификации оборудования определяем тип и количество исполнительных механизмов, а по схеме соединений внешних проводов - обозначение монтажного чертежа для установки исполнительного механизма:

Исполнительный механизм МЭО-630/10 - 2 шт.

Установка по ТМ4-429-90

Необходимое количество материалов на установку исполнительного механизма по ТМ4-429-90 согласно приложениях I определяем по табл.4.24 и 4.27

		Норма расхода на 1 МЭО	Всего материалов
Швеллер	<u>120x50x3 ГОСТ 8278-83</u> <u>3-Ст3 ГОСТ 11474-76</u>	5,75 кг	5,75x2=11,5 кг
Лист	<u>Б-Пл-0-6,0 ГОСТ 19903-74</u> <u>Ст3 спЗ ГОСТ 14637-89</u>	5,6 кг	5,6x2=11,2 кг

и т.д.

Аналогично проводится определение необходимого количества материалов для обвязки исполнительного механизма по табл.4.27

Пример 5. Определение расхода материалов для установки щитов при составлении ведомости потребности в материалах и раздела "Оборудование, поставляемое подрядчиком" спецификации оборудования.

По спецификации щитов и пультов определяем тип и количество щитов, а по плану расположения оборудования и проводов - обозначение монтажного чертежа установки щита:

С.190 РМ4-150-92

Щит ШИМ (исполнение 2) - I шт.

Установка по ТМЗ-55-79.

Необходимое количество материалов на установку щита ШИМ (исполнение 2) по ТМЗ-55-79 согласно приложению I определяем по табл.5.2

Норма расхода
на I щит

Профиль ПЗ 2000 ТУ36.1113-84Е

$\frac{0,7 \text{ м}}{1,7 \text{ кг}}$

Пример 6. Определение потребности материалов для крепления и прокладки электрических и трубных проводок при составлении ведомостей оборудования и материалов.

По ведомости определяем количество проводок, прокладываемых блоками пакетными на обьеме - 1000м.

Необходимое количество материалов для прокладки труб блоками складывается из металлоконструкций для изготовления блоков (табл.8.2) и металлоконструкций для крепления блоков (табл.8.1).

Количество
металлоконструкций
на 1 м труб для изго-
товления блока

0,04 кг

Всего
металлоконструкций

$0,04 \times 1000 = 40 \text{ кг}$

Количество
металлоконструкций
на 1м труб для креп-
ления блоков

0,15 кг

Всего
металлоконструкций

$0,15 \times 1000 = 150 \text{ кг}$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Государственным проектным и конструкторским институтом "Проектмонтажавтоматика"
2. Исполнители: Н.А.Рыжов, А.М.Гуров, А.В. Щетинин, Э.М.Воронина
3. ВЗАМЕН PM4-I50-89
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 10144-89	п.7.8
PM4-6-92 ч.3	п.2.4
PM4-I49-87	п.1.II;3.I;5.I
PM4-I85-80	п.7.5

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Общие положения	2
2. Нормы расхода материалов для прокладки внешних электрических и трубных проводок на стадии "Рабочая документация"	5
3. Нормы расхода материалов для установки проводок	87
4. Нормы расхода материалов для установки приборов и средств автоматизации	101
5. Нормы расхода материалов для установки щитов и пультов	147
6. Нормы расхода материалов для изготовления изделий и конструкций заводов Ассоциации МА, НПО МА и ППО СиБМА	152
7. Нормы расхода материалов для покраски труб, металлопроката и металлоизделий	160
8. Нормы расхода материалов для прокладки внешних электрических и трубных проводок на стадии "Проект"	173
Приложение 1. Перечень чертежей типовых конструкций и типовых монтажных чертежей, использованных в настоящем материале	180
Приложение 2. Примеры определения потребности материалов и изделий в проекте и рабочей документации систем автоматизации технологических процессов	185