

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ**

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя/

АЛЬБОМ ПС-143
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

МОСКВА 1980г

Арх. 33355-1/134

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя/

АЛЬБОМ ПС-143 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.Ф.Самохвалов* САМОХВАЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОНСи *В.С.Розеев* РОЗЕЕВА

МОСКВА 1980г.

Стр	Наименование	Лист	Лист. N
1	Титульный лист		
2-5	Содержание альбома		3959/лс-3962/лс
6-9	Пояснительная записка		3963/лс-3966/лс
10-13	Основные показатели сборных железобетонных элементов	1-4	3967/лс-3970/лс
14-15	Схемы испытаний	5-6	3971/лс-3972/лс
16	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	7	3973/лс
17	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-7-1т, ДПО-14	8	3974/лс
18	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	9	3975/лс
19	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-14-6, ВП-18-6, ВП-22-6, ВП-26-6	10	3976/лс
20	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-30-2, ВП-34-2, ВП-38-2, ВП-40-2	11	3977/лс
21	Опалубочные чертежи плит перекрытия ВП-14-18, ВП-18-18, ВП-22-18, ВП-26-18, ВП-30-18, ВП-34-18, ВП-38-18, ВП-40-18	12	3978/лс
22	Опалубочный чертеж плиты перекрытия П-1	13	3979/лс
23	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	14	3980/лс
24	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТК-24	15	3981/лс
25	Опалубочные чертежи стеновых блоков БС-6, БС-6у, БС-6А	16	3982/лс
26	Опалубочный чертеж стенового блока ЛБ-3В	17	3983/лс
27	Опалубочный чертеж блока надберезных БН-3	18	3984/лс
28	Опалубочный чертеж блока надберезных БН-5	19	3985/лс
29	Опалубочные чертежи стеновых блоков СВ-0у, СВ-1Ау, СВ-2Ау	20	3986/лс
30	Опалубочный чертеж блока вертикальной сборки ВБ-1	21	3987/лс

Стр	Наименование	Лист	Лист. N
31	Опалубочные чертежи колонн ДК-18, ДК-24	22	3988/лс
32	Опалубочный чертеж фундаментного блока ДБК-12	23	3989/лс
33	Опалубочные чертежи плит днища ДБ-9у, ДБ-14у, ДБ-13у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-17у	24	3990/лс
34	Опалубочные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54, БТ-49т, БТ-54т	25	3991/лс
35	Опалубочный чертеж плиты днища СД	26	3992/лс
36	Опалубочный чертеж плит временных борозд ДСП-8, ДСП-8у	27	3993/лс
37	Опалубочный чертеж разделительной песчанки РП-1	28	3994/лс
38	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	29	3995/лс
39	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Разрезы.	30	3996/лс
40	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы.	31	3997/лс
41	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Разрезы.	32	3998/лс
42	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы	33	3999/лс
43	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Разрезы.	34	4000/лс
44	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Сетки, каркасы	35	4001/лс
45	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Разрезы	36	4002/лс
46	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы.	37	4003/лс

СВх 33355 ЛЗ

Сборные железобетонные элементы	Гор. 143
Измеренные сооружения (по монтажным чертежам)	Гор. 143
Содержание альбома	Гор. 143

С-СС

Стр.	Наименование	Лист	Арх.М
47	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрезы	38	4004 _{лс}
48	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы.	39	4005 _{лс}
49	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Разрезы	40	4006 _{лс}
50	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	41	4007 _{лс}
51	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрезы	42	4008 _{лс}
52	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы.	43	4009 _{лс}
53	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Разрезы	44	4010 _{лс}
54	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	45	4011 _{лс}
55	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-14-6.	46	4012 _{лс}
56	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-18-6	47	4013 _{лс}
57	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-22-6.	48	4014 _{лс}
58	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-26-6	49	4015 _{лс}
59	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-30-12.	50	4016 _{лс}
60	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-34-12	51	4017 _{лс}
61	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-38-12	52	4018 _{лс}
62	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-40-12.	53	4019 _{лс}
63	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-14-18	54	4020 _{лс}
64	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-18-18	55	4021 _{лс}
65	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-22-18	56	4022 _{лс}
66	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-40-18.	57	4023 _{лс}

Стр.	Наименование	Лист	Арх.М
67	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-30-18	58	4024 _{лс}
68	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-34-18	59	4025 _{лс}
69	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-38-18	60	4026 _{лс}
70	Арматурный чертеж плиты перекрытия ВП-40-18.	61	4027 _{лс}
71	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1 Разрезы.	62	4028 _{лс}
72	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	63	4029 _{лс}
73	Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Разрезы.	64	4030 _{лс}
74	Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы.	65	4031 _{лс}
75	Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Разрезы.	66	4032 _{лс}
76	Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Сетки, каркасы.	67	4033 _{лс}
77	Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Разрезы	68	4034 _{лс}
78	Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы.	69	4035 _{лс}
79	Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Разрезы.	70	4036 _{лс}
80	Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	71	4037 _{лс}
81	Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Разрезы	72	4038 _{лс}
82	Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы.	73	4039 _{лс}

Вз. 33355.4

		Сборные железобетонные изделия и чертежи к ним (по но- менклатуре Главнострома)	Львов ПС-143
			Арх.М
			ЛС/ЛС
		Содержание альбома	ОНСК Мосинжпроект г. Москва

Стр	Наименование	Листы	Арх. №
83	Арматурный чертеж стенового блока СТК-24 Разрезы.	74	4040/лс
84	Арматурный чертеж стенового блока СТК-24 Сетки, каркасы	75	4041/лс
85	Арматурный чертеж стенового блока БС-6	76	4042/лс
86	Арматурный чертеж стенового блока БС-6у	77	4043/лс
87	Арматурный чертеж стенового блока БС-6А	78	4044/лс
88	Арматурный чертеж стенового блока ДБ-1В Разрезы	79	4045/лс
89	Арматурный чертеж стенового блока ДБ-1В Каркасы.	80	4046/лс
90	Арматурный чертеж блока набережных БН-3	81	4047/лс
91	Арматурный чертеж блока набережных БН-5	82	4048/лс
92	Арматурный чертеж стенового блока ББ-0У	83	4049/лс
93	Арматурный чертеж стенового блока ББ-1АУ	84	4050/лс
94	Арматурный чертеж стенового блока ББ-2АУ	85	4051/лс
95	Арматурный чертеж блока берегоукрепления водоснов ПБ-1	86	4052/лс
96	Арматурный чертеж колонн ДК-18;	87	4053/лс
	ДК-24.		
97	Арматурный чертеж фундаментного блока ДБК-12	88	4054/лс
98	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-9У	89	4055/лс
99	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-12У	90	4056/лс
100	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-13У	91	4057/лс
101	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-14У	92	4058/лс
102	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-16У	93	4059/лс

Стр	Наименование	Листы	Арх. №
103	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-17У.	94	4060/лс
104	Арматурные чертежи блок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	95	4061/лс
105	Арматурные чертежи блок ДБ-39, ДБ-41	96	4062/лс
106	Арматурные чертежи блок ДБ-49, ДБ-54	97	4063/лс
107	Арматурный чертеж балки БТ-49т.	98	4064/лс
108	Арматурный чертеж балки БТ-54т	99	4065/лс
109	Арматурный чертеж плиты днища СБ. Разрезы	100	4066/лс
110	Арматурный чертеж плиты днища СБ. Сетки	101	4067/лс
111	Арматурный чертеж плиты временных дорог СП-8У.	102	4068/лс
112	Арматурный чертеж разделительной перегородки РП-1	103	4069/лс
113	Арматурный чертеж разделительной перегородки РП-2	104	4070/лс
114	Опорные подушки для теплопроводов Ду: 50-400мм	105	4071/лс
115	Опорные подушки для теплопроводов Ду: 450-1400мм	106	4072/лс
116	Опорные подушки для теплопроводов Ду: 450-1400мм Арматурные изделия	107	4073/лс
117	закладные детали опорных подушек вариант.	108	4074/лс
118	Кольцо горловины К-7-10	109	4075/лс
119	Кольцо горловины К-10-10	110	4076/лс

Арх. 33355.4.5

Опорные железобетонные изделия временных сооружений (по ном. в каталоге Главмосинжстроя)

ПС-143

Содержание альбома

Р4

М.М.М. 1982

В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятия Объединения Мосинжбетон Главмосинжстроя.

В альбоме наряду с изделиями, освоеными производством, представлены также изделия, подлежащие освоению вновь.

Чертежи изделий, освоеными производством переработаны с целью приведения их в соответствие с действующими в настоящее время нормативными документами, расширения области их применения и снижения материалоемкости.

Изделия, подлежащие освоению вновь, предназначены для повышения сборности сооружений и позволят значительно сократить объем монолитных работ при строительстве инженерных сооружений.

I. Конструктивная характеристика изделий

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций.

В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты днища, балки, колонны, фундаментные башмаки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловины колодцев, элементы телефонных колодцев и т.д., что дает возможность сооружать в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений,

как то: каналы и камеры тепловых, канализационных, и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, колодцы, временные дороги, щитовые тоннели.

Пересмотрено армирование и разработано вновь 25 марок плит перекрытия, 13 марок стеновых блоков, 7 марок плит днища, 9 марок балок, 5 марок колец горловины, 10 марок опорных подушек, 2 блока набережных, 2 колоды, фундаментного блока, блоков щитовой прокладки.

Плиты перекрытия имеют длину от 1,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 0,6 м до 1,8 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока. Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4 - 5,4 м. Максимальный вес сборных железобетонных изделий составляет ≈ 5 т.

Маркировка элементов принята: ДП - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДПО - деталь плит перекрытия с отверстиями, БС - блок стеновой и т.д.

Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер изделия для плит перекрытия типа ДП и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах

				Лист 33355.17		Альбом ПС-143
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		
Исполн	Н.В.Аким	Проф	Дата			Структурный лист N 14 33355.17
Чел. отв.	Козеева	Инж				
Инж. отв.	Японин	Инж				ОНСК Мосинжбетон
Ведущий						
				Пояснительная записка		

для балок и плит перекрытия типа ВП; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс „Т“ обозначает область применения для камер теплосетей и т.д.

II Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М200 ÷ М300; МРЗ-75 ÷ МРЗ200. Состав бетонной смеси, способы её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок, и не менее 85% в зимнее время для других конструкций. Исключение составляют блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы.

Сварные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, одготочечных машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой

сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило при помощи сварочных клещей; допускается объединение вязальной проволокой.

Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-75 класса В-I по ГОСТ 6727-53*. При отсутствии арматуры класса А-III допускается ^{связь}произведена замена ее на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл. 1

Таблица 1

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСт.Зсп2 и ВСт.Зпс-2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт.Зпс-2.

Вх. 33355 д8

Изм. лист	№ докум.	Разр.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по монтажной документации Плавмашизвестков)	Листов 1/3
Нач. орг.	Козеева	Кел.			
Вед. инж.	Якович				
Пояснительная записка				Строительство	г. А. П. С.
				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

Арх. 33355 д8

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71.*

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30мм, для распределительной 15мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя ± 5мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий.

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготавливать на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов длиной до 4,0м ± 8мм, свыше 4,0м ± 10мм, по ширине ± 8мм; по толщине ± 5мм. Разность длин диагоналей изделий не должна превышать 8мм при площади изделий до 8м² и ± 12мм при площади изделия свыше 8м². На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода изготовителя, марка изделия, дата изготовления

изделия, штамп технического контроля, отпуская масса в кг.

VI. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам.

Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не более чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

- а) Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектом.
- б) Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подвешенные петли. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований постано-

Фр. 33355 и 9

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстрой)		Львов
Исполн	Н. Досум.	перп.	Дата			ПС-143
Изд. отп.	Колесов	Кур				
Гл. инж.	Афонин					
Без инж.						
				Пояснительная записка		
				ОПС		Мосинжпроект г. Москва

Лист 1 из 1

ящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства: несущая способность основания должна быть не менее 15 кг/см^2 ; объемный вес грунта принят $\gamma_n = 1.8 \text{ т/м}^3$; угол внутреннего трения грунта засыпки $\varphi^0 = 30^0$; расчетный модуль деформаций $E_p = 150 \text{ кг/см}^2$; временная нагрузка принята по сечениям НК-80 и Н-30.

Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

1. от собственного веса конструкций $n = 1,1$
2. от давления грунта $n = 1,2$
3. от автомобильной нагрузки Н-80 $n = 1,4$
4. от колесной нагрузки НК-80 $n = 1,1$

Динамический коэффициент $(1+\mu)$ в зависимости от глубины заглубления и вида временной нагрузки колеблется от 1 до 1,8.

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом 45^0 в пределах дорожной одежды и под углом 30^0 в грунте.

Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-365-67, и СНиП II-21-78.

Изм. и листы/Листы и дата

Вх. 33355 а. 10

				Сборные железобетонные изделия и инженерные сооружения (по номерам кладки в главном исчертке)	ИТЬСов ПС-43
Изм. лист	И. Погуч.	Погр. дата			
Нач. отп.	Козеева	<i>Козеева</i>			
Изм. №	Арашим	<i>Арашим</i>		Страница	Лист №
Вед. инж.				Р. ч.	3966/ПС
				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

М.В. №/г.	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Площадь поперечного сечения, м ²	Масса изделия, кг	Расстояние между осевыми линиями, мм		Фронт на мм
			Длина Д	Ширина Ш	Высота В			на 1 изделие	на 1 м ² бетона	
2		ДП-9т	3400	1200	300	0,627	1,57	80,75	128,79	3978/кг 4020/кг 3997/кг
		ДП-9у	3400	1200	300	0,627	1,57	103,52	173,08	3978/кг 4020/кг 3997/кг
		ДП-14-1	4800	1000	360	1,07	2,67	127,67	119,32	3974/кг 4004/кг 4002/кг
		ДП-15-1	5400	1000	400	1,37	3,42	173,59	126,71	3975/кг 4022/кг 4009/кг
2		ДП-11т	3850	1800	300	1,15	2,87	185,84	144,2	3973/кг 4022/кг 3933/кг
		ДП-11у	3850	1800	300	1,15	2,87	234,22	203,67	3973/кг 4022/кг 4003/кг
3		ДП-14	4800	1500	360	1,32	3,30	211,07	159,90	3974/кг 4006/кг 4007/кг
		ДП-15	5400	1500	450	1,80	4,50	237,24	131,8	3975/кг 4010/кг 4011/кг
4		БП-14-6	1400	600	160	0,13	0,33	15,77	121,3	3976/кг
		БП-18-6	1800	600	160	0,16	0,40	35,18	213,9	3976/кг
		БП-22-6	2200	600	160	0,20	0,50	12,58	162,3	3976/кг
		БП-26-6	2600	600	220	0,33	0,83	15,91	222,0	3976/кг
		БП-30-12	3000	1200	220	0,78	1,95	93,72	120,2	3977/кг
		БП-34-1	3400	1200	280	1,13	2,83	107,62	95,2	3977/кг
		БП-35-12	3800	1200	280	1,26	3,15	153,49	121,8	3977/кг
		БП-40-12	4000	1200	280	1,33	3,33	162,81	122,4	3977/кг

М.В. №/г.	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Площадь поперечного сечения, м ²	Масса изделия, кг	Расстояние между осевыми линиями, мм		Фронт на мм
			Длина Д	Ширина Ш	Высота В			на 1 изделие	на 1 м ² бетона	
5		БП-14-18	1400	1800	160	0,33	0,83	31,82	36,42	3978/кг 4020/кг
		БП-18-18	1800	1800	220	0,62	1,55	51,48	83,0	3978/кг 4021/кг
		БП-22-18	2200	1800	220	0,78	1,95	73,43	94,14	3978/кг 4021/кг
		БП-26-18	2600	1800	220	0,93	2,33	122,36	131,57	3978/кг 4023/кг
		БП-30-18	3000	1800	280	1,39	3,48	144,77	104,15	3978/кг 4024/кг
		БП-34-18	3400	1800	280	1,59	3,98	135,77	123,11	3978/кг 4015/кг
		БП-38-18	3800	1800	300	1,92	4,8	168,91	140,0	3978/кг 4026/кг
		БП-40-18	4000	1800	300	2,03	5,08	324,0	159,6	3978/кг 4027/кг
6		П-1	3280	1480	300	0,96	2,4	122,64	134,00	3979/кг 4027/кг 4009/кг
		АС-2Т	1800	600	1690	0,61	1,52	101,92	167,08	3980/кг 4027/кг 4023/кг
7										

Фр. 33355 и.п.

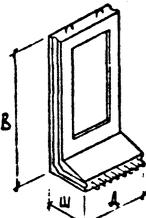
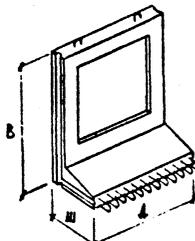
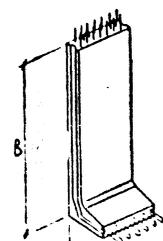
Сборные железобетонные изделия
инженерных сооружений (по наименованию)
в Главном управлении
в Главном управлении

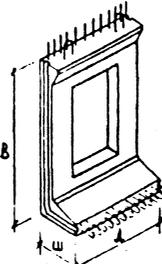
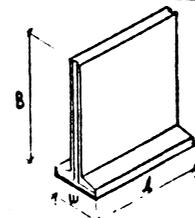
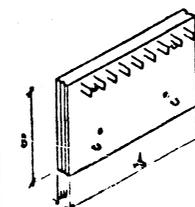
Основные показатели
сборных железобетонных
элементов

Инженер: [подпись]
Проверил: [подпись]

СНХК МОСЛИНПРОЕКТ
г. Москва

Л.С. 103

VN P/n	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 усл. м ³	Масса изделия на 1 м ²	Расч. металла		Арх. N
			длина Д	ширина Ш	высота В			на 1 издел.	на 1 м ² издел. бетона	
8		ДС-15Т	1200	600	2590	0,53	1,32	85,48	161,28	3980/лс 4032/лс 4033/лс
		ДС-17Т	1200	600	3190	0,66	1,65	105,39	159,28	3080/лс 4034/лс 4035/лс
9		ДС-4Т	1800	600	2290	0,75	1,87	138,81	185,08	3981/лс 4038/лс 4039/лс
		ДС-5Т	1800	600	2590	0,83	2,07	153,95	185,48	3981/лс 4036/лс 4037/лс
		СТК-24	1380	600	2590	1,04	2,60	222,35	213,80	3981/лс 4040/лс 4041/лс
10		БС-6	1490	600	4200	1,35	3,40	221,57	202,2	3982/лс 4042/лс
		БС-6У	1490	600	4200	1,35	3,40	391,88	390,3	3982/лс 4043/лс
		БС-6А	1490	600	3620	1,18	3,00	273,84	232,1	3982/лс 4044/лс

VN P/n	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 усл. м ³	Масса изделия на 1 м ²	Расч. металла		Арх. N
			длина Д	ширина Ш	высота В			на 1 издел.	на 1 м ² издел. бетона	
11		ДС-18	1800	600	2750	0,80	2,00	338,54	424,0	3983/лс 4045/лс 4046/лс
		ДС-19	1800	600	2750	0,80	2,00	338,54	424,0	3983/лс 4045/лс 4046/лс
12		БС-0у	2000	650	1920	0,68	1,65	63,43	96,4	3986/лс 4048/лс
		БС-1Ау	2000	600	1650	0,51	1,28	55,01	107,9	3986/лс 4050/лс
		БС-2Ау	2000	600	1400	0,45	1,13	49,77	110,4	3986/лс 4051/лс
13		ПВ-1	1990	120	1190	0,283	0,71	35,95	123,0	3987/лс 4052/лс

Всх. 393 55 12

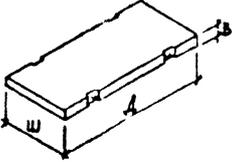
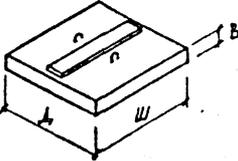
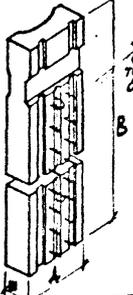
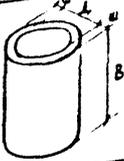
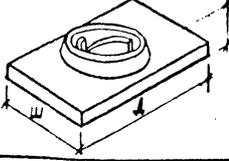
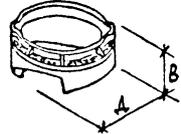
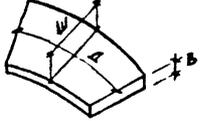
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ПЛАНОВО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ)	используются	Л1680М
Основные показатели сборных железобетонных элементов	содержат	Л1680М
	Арх. N	1968/лс
	ОИСК	Носитель проекта Г Москва

№№ п/п	Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 изд. м³	Масса изделия т	Расх металла		Држ. №
			длина Д	ширина Ш	высота В			на 1 издел.	на 1 м² бетона	
14		БН-3	2990	160	2000	1,07	2,68	119,84	112,0	3284/лс 4047/лс
15		БН-5	2990	160	2110	1,26	3,15	147,84	117,3	3995/лс 4048/лс
16		ДК-18	400	300	1820	0,23	0,58	23,07	100,2	2922/лс 4053/лс
		ДК-24	400	300	2420	0,28	0,70	29,28	105,0	3988/лс 4053/лс
17		БК-12	1200	1200	700	0,44	1,09	72,25	104,5	3283/лс 4154/лс

№№ п/п	Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм			Расход бетона на 1 изд. м³	Масса изделия т	Расх металла		Држ. №
			длина Д	ширина Ш	высота В			на 1 издел.	на 1 м² бетона	
18		ДБ-9у	4250	990	200	0,76	1,90	67,67	89,04	3237/лс 4055/лс
		ДБ-12у	3200	990	180	0,50	1,25	44,59	89,18	3237/лс 4055/лс
		ДБ-13	3550	990	200	0,63	1,58	50,18	79,65	3237/лс 4055/лс
		ДБ-14у	3850	990	200	0,69	1,73	53,09	76,94	3237/лс 4055/лс
		ДБ-16у	3000	990	180	0,46	1,15	42,26	91,87	3237/лс 4055/лс
		ДБ-17у	5000	1020	250	1,17	2,95	85,45	113,03	3237/лс 4055/лс
		ДБ-24	2400	200	300	0,144	0,36	21,85	165,6	3237/лс 4055/лс
		ДБ-29	2900	200	300	0,174	0,44	22,21	128,8	3237/лс 4055/лс
19		ДБ-34	3400	200	300	0,204	0,51	27,94	131,0	3237/лс 4055/лс
		ДБ-39	3900	400	500	0,780	1,95	128,75	165,0	3237/лс 4055/лс
		ДБ-44	4400	400	500	0,880	2,20	153,18	1206,3	3237/лс 4055/лс
		ДБ-49	4900	400	600	1,18	2,94	230,76	125,6	3237/лс 4055/лс
		ДБ-54	5400	400	600	1,30	3,24	222,70	126,0	3237/лс 4055/лс
20		БТ-49	4900	700	600	1,27	3,18	354,11	278,8	3391/лс 4064/лс
		БТ-54Т	5400	700	600	1,40	3,50	500,22	357,2	3391/лс 4065/лс
21		СД	2460	1800	200	0,87	2,17	123,19	141,6	3902/лс 4066/лс 4067/лс

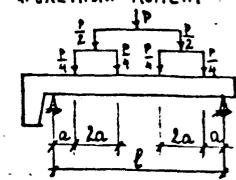
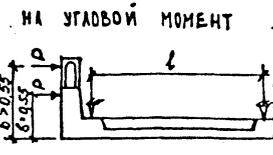
Всего 33365413

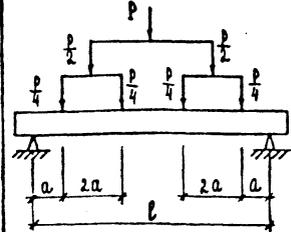
Основное конструктивное изделие		Львов	
инженерное сооружение (по номм. класуре Львовсинхстрой)		ПС-143	
Основное конструктивное изделие		Содл. №	Држ. №
Львовсинхстрой		РЧ	3
Львовсинхстрой		ОИСК	ЧХ-1700017

№№ п/п	ЭСКУЗ	Марка изделия	Размеры, мм			Объем бетона м ³	Масса изделия т	Расст металла кг		Длж N
			Длина диаметр А	Ширина толщина Ш	Высота на 1 узел В			на 1 изделия	на 1 м ³ бетона	
22		ДСП-8	3070	1490	150	0,71	1,78	61,57	86,72	3993/пс 4195/пс
		ДСП-8а	3550	1490	160	0,84	2,10	71,73	85,39	3993/пс 4068/пс
23		ОП-1	200	200	90	0,0036	0,009	0,6	166,7	4071/пс
		ОП-2	300	300	100	0,009	0,023	0,6	66,7	4071/пс
		ОП-3	400	400	100	0,016	0,040	1,41	28,1	4071/пс
		ОП-4	500	500	140	0,035	0,088	2,23	63,7	4071/пс
		ОП-5	650	650	140	0,059	0,148	3,30	89,8	4072/пс 4075/пс
		ОП-6	750	750	100	0,056	0,14	3,69	155,2	4072/пс 4073/пс
		ОП-8	900	900	140	0,113	0,284	14,22	125,8	4072/пс 4073/пс
		ОП-10	1200	1200	150	0,216	0,540	29,57	136,9	4073/пс 4074/пс
		ОП-12	1200	1200	150	0,216	0,540	32,25	177,1	4073/пс 4074/пс
		ОП-14	1500	1500	190	0,428	1,070	50,82	118,7	4072/пс 4074/пс
24		РП-1	590	300	9000	1,12	2,8	341,95	305,6	3994/пс 4069/пс
		РП-2	680	300	9000	1,45	3,62	379,10	262,0	3995/пс 4070/пс
25		К-7-10	700	70	990	0,168	0,42	4,37	26,0	4075/пс
		К-10-10	1000	80	990	0,270	0,68	6,71	24,9	4074/пс
		К-12-10	1250	80	990	0,330	0,83	7,92	24,0	4077/пс
		К-15-10	1500	90	990	0,440	1,10	10,51	23,6	4078/пс
К-20-10	2000	100	990	0,660	1,65	16,76	25,4	4072/пс		
26		ОП-7	2300	360	300	0,53	1,32	30,95	58,4	4082/пс 4081/пс
		ПК-7С	870	-	360	0,036	0,140	9,8	272,2	4082/пс 4083/пс
27		Масса изделия дана с весаом круглой обечайки								
		Б-2,0	778	320	150	0,0325	0,081	5,88	180,9	4196/пс 4197/пс
28		ТБ-26у	1335	450	150	0,082	0,210	11,97	145,7	4198/пс 4199/пс 4200/пс
		Размер Д приведен для середины блока по наружному контуру оболочки								

Вз. 33355 а 14

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Льдом пс-143
Изд от	Козсева	Рез	Лист
Гл. инж.	Яворнин	Л	4
Проектир	Богренев	Л.С.Т	5970/пс
Основные показатели сборных железобетонных элементов			Мосинжпроект г Москва

№ п/п	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ, т			
			l	a	b	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄
1	НА ПРОЛЕТНЫЙ МОМЕНТ 	ДС-2Т	1220	150	600				
		ДС-4Т	1700	250	650				
	ДС-5Т	2000	250	650					
	ДС-15Т	2120	260	650					
	ДС-17Т	2670	330	750					
	СТК-24	2000	250	650					
	НА УГЛОВОЙ МОМЕНТ 								

№ п/п	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм		КОНТР. НАГР., кг	
			l	a	P ₁	P ₂
2		ДБ-24	2200	275	34,7	19,1
		ДБ-29	2700	350	41,0	22,6
		ДБ-34	3200	400	50,4	27,7
		ДБ-39	3700	450	120,3	66,1
		ДБ-44	4200	525	132,9	73,1
		ДБ-49	4700	600	145,8	80,2
		ДБ-54	5200	650	164,7	90,6
		БТ-49Т	4700	600	155,0	85,2
		БТ-54Т	5200	650	175,0	96,2

ИСПЫТАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

1 Испытания элементов вести в соответствии с ГОСТ 8829-74.

ПРИМЕЧАНИЯ

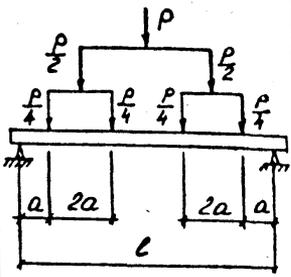
- 1 P₁ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на пролетный момент.
- 2 P₂ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на угловой момент.
- 3 P₃ - контрольная нагрузка на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещин) при испытании на пролетный момент.
- 4 P₄ - контрольная нагрузка на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещин) при испытании на угловой момент.
- 5 Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2 мм.

Вз. 33355 к 15

СООБЩЕ ЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМСС-М-ХИСТРОЗ)		ЛЮБОВЬ ИС (43)
САМОВА	СЕРИЯ	Конт
РА. 002 00	АФЧМ	5
БЕД 202		2477
ИЗДЕЛИЯ	ИМЕНА И ССЫЛ	
ИЗДЕЛИЯ	СНОВА	
СХЕМА ИСПЫТАНИЙ		0-0X
		МОСКВИНПРОЕКТ г Москва

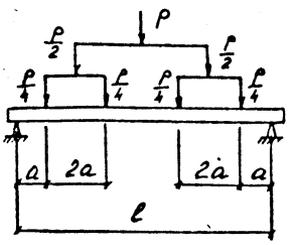
ИЗДЕЛИЯ ИСПЫТАНЫ

№ п/п	Схемы испытаний	Размеры, мм			
		№ арм. изделия	l	a	Р ₁ Р ₂
		ВЛ-14-6	1200	150	30,7 16,9
		ВЛ-18-6	1600	200	37,5 20,6
		ВЛ-22-6	2000	250	47,6 26,2
		ВЛ-26-6	2400	300	57,1 31,4
		ВЛ-30-12	2800	350	57,0 31,4
		ВЛ-34-12	3200	400	65,5 36,0
		ВЛ-38-12	3600	450	73,7 40,5
		ВЛ-40-12	3800	475	77,7 42,7
		ВЛ-14-18	1200	150	36,6 20,1
		ВЛ-18-18	1600	200	49,0 27,0
		ВЛ-22-18	2000	250	61,4 33,8
		ВЛ-26-18	2400	300	73,6 40,5
		ВЛ-30-18	2800	350	86,2 47,4
		ВЛ-34-18	3200	400	98,5 54,2
		ВЛ-38-18	3600	450	110,9 61,0
		ВЛ-40-18	3800	475	117,1 64,4



№ п/п	Схемы испытаний	Размеры, мм			
		№ арм. изделия	l	a	Р ₁ Р ₂
		ДП-9т	3250	400	43,2 23,8
		ДП-9у	3250	400	62,3 34,3
		ДП-11т	3630	450	71,7 39,5
		ДП-11у	3630	480	97,3 53,5
		ДП-14-т	4600	575	50,3 27,7
		ДПО-14	4600	575	76,2 41,9
		ДП-15-т	5200	650	57,1 31,4
		ДПО-15	5200	650	86,3 47,5
		П-1	3080	385	47,7 26,2

Схемы испытаний плит перекрытия



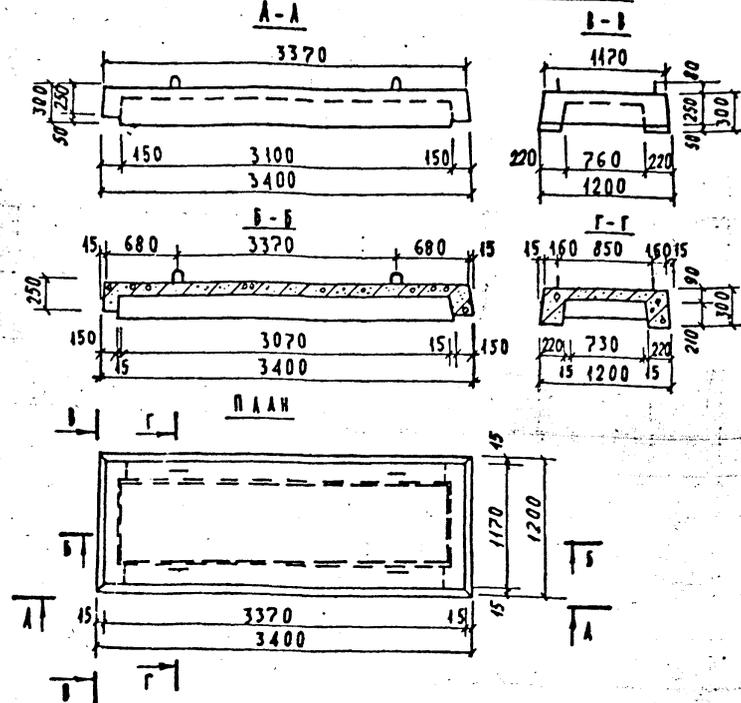
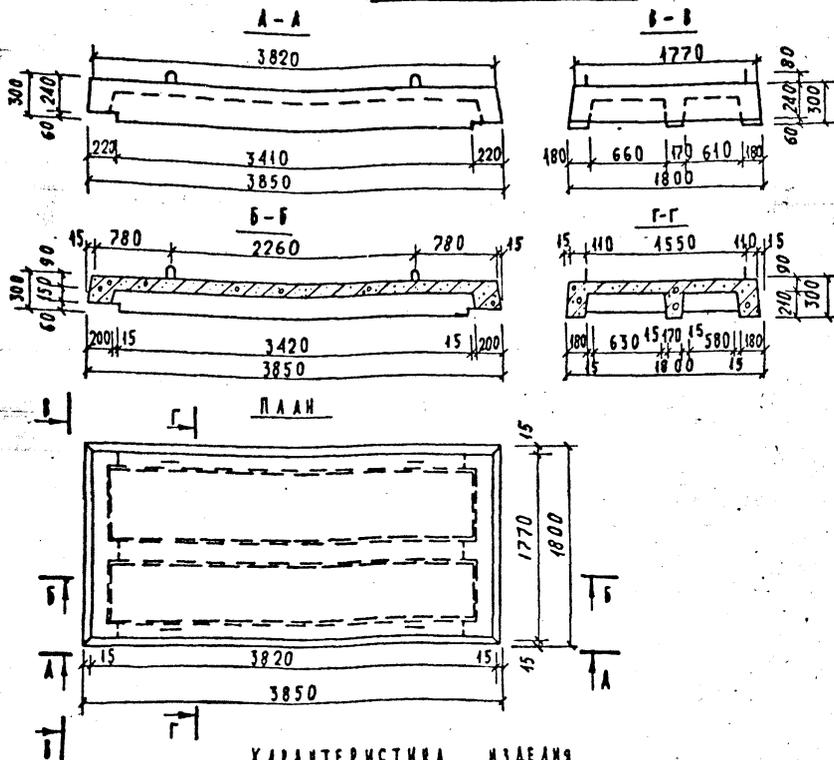
Испытание конструктивных элементов
Испытание элементов б/сти в соответствии с ГОСТ 8829-77

- Примечания
- 1 Р₁ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на пролетный момент.
 - 2 Р₂ - контрольная нагрузка на трещиностойкость (по ширине раскрытия трещин) при испытании на пролетный момент.
 - 3 Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2 мм (вкл. 33355 и 16).

Сборные железобетонные изделия им. Альбом		Лист №	
Железобетонных сооружений (по номерам ПС-143		3372/ПС	
типу ПДМБСМЖСЗСР)		Лист	Арх. №
		6	3372/ПС
Схемы испытаний		Мосинжпроект	
		г. Москва	

ПАНТЫ ДП-11т, ДП-11у

ПАНТЫ ДП-9т, ДП-9у



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА 1 м³ БЕТОНА	
ДП-11т	М-300 МР3-100	1,15	165,84	144,20	2,87
ДП-11у	М-300 МР3-100	1,15	234,22	203,67	2,87
ДП-9т	М-300 МР3-100	0,627	80,75	128,79	1,57
ДП-9у	М-300 МР3-100	0,627	108,52	173,08	1,57

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПАНТЫ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ К-30 И НУ-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5 ÷ 2,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-9т, ДП-11т; 2,0 ÷ 4,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-11у, ДП-9у
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. НА ЛИСТАХ № 30; 31; 32; 33; 34; 35; 36

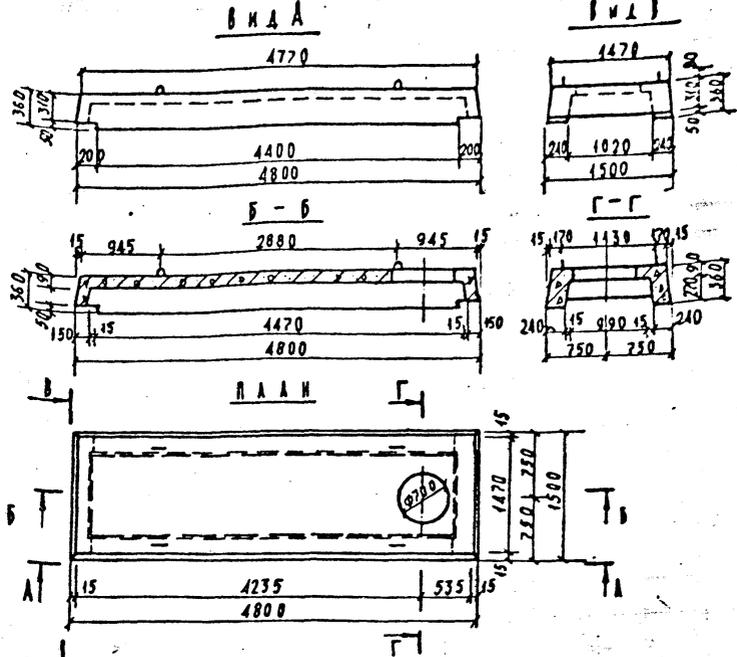
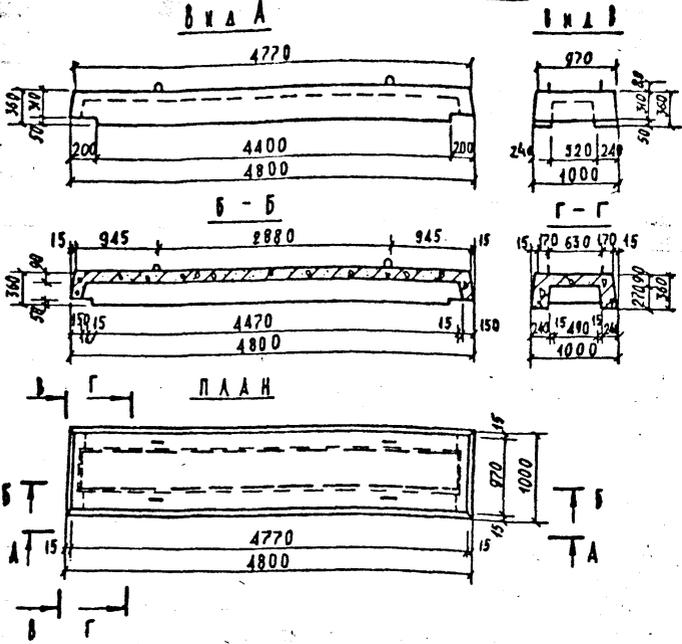
Вз. 33355 атт

СЛОЖНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО ИМЕНОВАНИЮ РЕ/ ГЛАВМОСНИНСТРОЙ			АЛЬБОМ ПС-143			
КАЧЕСТВО ЦЕМЕНТА	КОЭФФИЦИЕНТ		ОБЪЕМНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	СТАЛИ	ЛИСТ	АРХ №
ПАНТЫ	АРОНИИ		ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-9т;	Р.4.	7	3973/пс.
РЕЗЬБЫ	НАМИНСКИЙ		ДП-11т; ДП-9у; ДП-11у	ОМСЦ	МОСКНИПРОЕКТ г. Москва	
ПРОЕКТ						

КАЧЕСТВО ЦЕМЕНТА

ПАНТА ДП-14-1т

ПАНТА ДПО-14



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м ³ БЕТОНА	
ДП-14-1т	М-300 НПС-100	1,07	127,67	119,32	2,67
ДПО-14	М-300 НПС-100	1,32	211,07	159,90	3,30

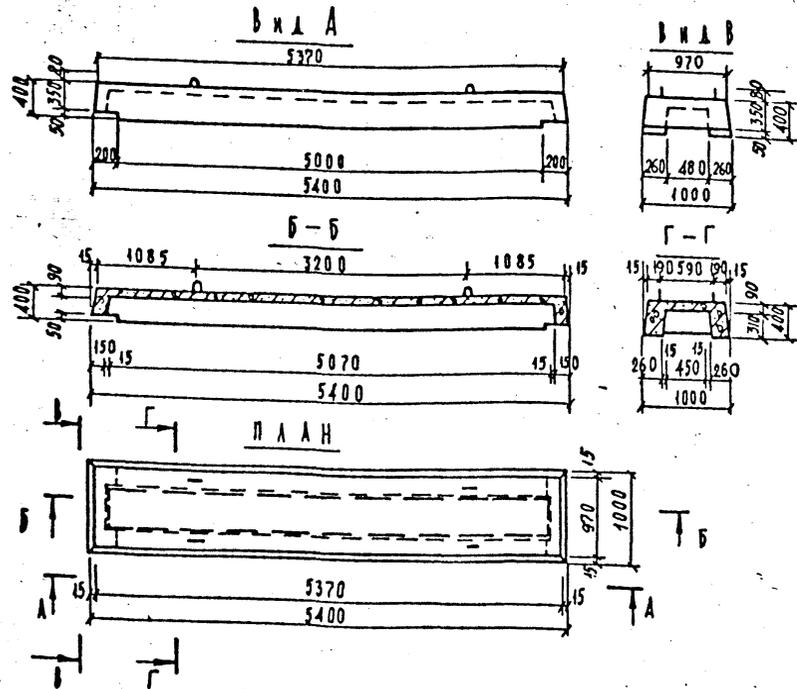
- П Р И М Е Ч А Н И Я:
1. ПАНТИ РАСЧИСЛАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 и НУ-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПИ КИД ВЕРХИМ ПЕРЕКРЫТИЯ 15-20 см;
 2. АРМИРОВАНКЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. АНТИ 38-42

Вз. 33355 л. 18

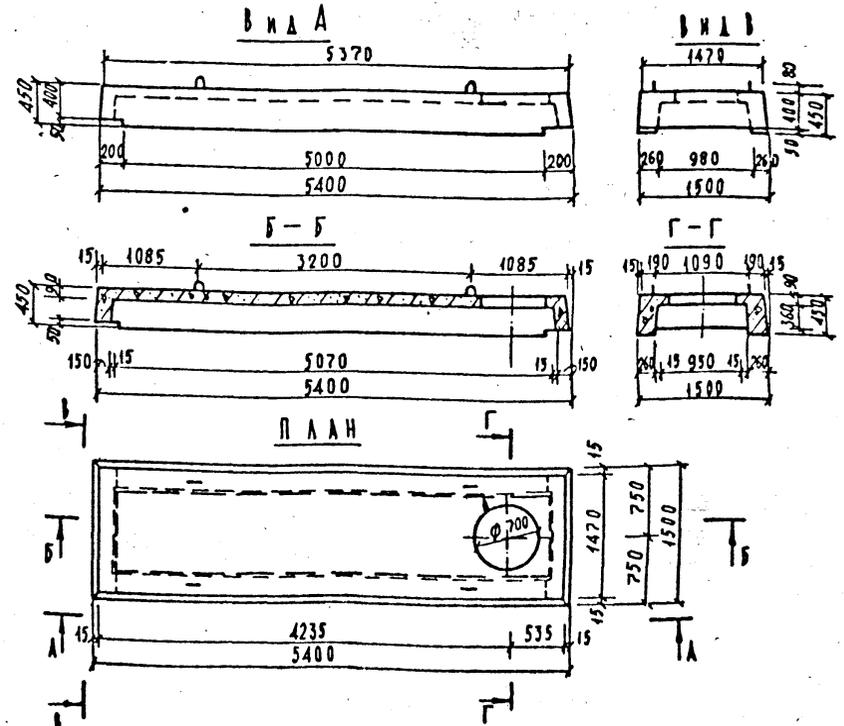
ОПЛАЧУЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-14-1т, ДПО-14			СТАДИИ	АНСТ	АРХ. №
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	<i>Козлова</i>	Р.4	8	5974/ис
ГА. И. И.	АФОННИ	<i>Афонни</i>	МОСКВИЧПРОЕКТ С. МОСКВА		
ВЕЛ. И. И.	НАМИНСКИЙ	<i>Наминский</i>			
ПРОЕКТ					
ПРОВЕР.					

1:100 В.А.С. 10.01.17 Д.А.Т.А.

ПЛИТА ДП-15-1Т



ПЛИТА ДПО-15



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м ² БЕТОНА	
ДП-15-1Т	М-300 МРЗ-100	1,37	173,59	126,71	3,42
ДПО-15	М-300 МРЗ-100	1,8	237,24	131,8	4,50

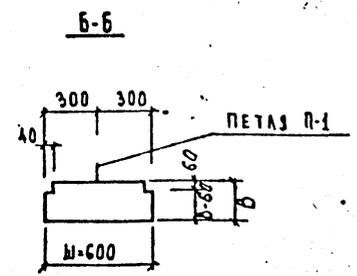
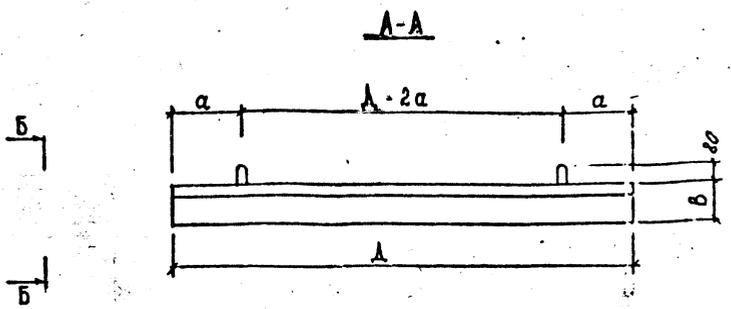
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛИТЫ РАСЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 И НН-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0 м
2. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. ЛИСТЫ № 42-45.

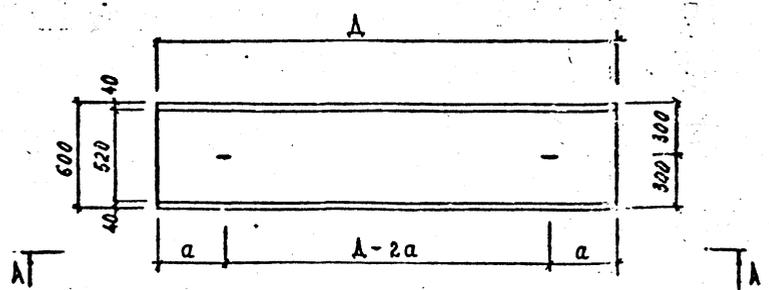
Лист 33355 и 19

СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по нормам СНиП 108-84)				Альбом РС-143		
ИМЯ ОТД.	КОЗЕВА	<i>Козева</i>	<i>Козева</i>	СТАДИИ	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОННИ			А.4	9	3975/ИС
ВЕД. ИНЖ.	САМИНСКИЙ			ОПАЛЧОБЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-15-1Т ДПО-15		
ПРОЕКТ.				ОИСК		
ПРОБНОЕ					МОСКВИНПРОЕКТ г. Москва	

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТУ



ПЛАН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ВП-14-6	М-300 Мрз-100	0,13	15,33	0,325
ВП-18-6		0,16	35,18	0,400
ВП-22-6		0,20	72,58	0,500
ВП-26-6		0,33	75,91	0,825

ПРИМЕЧАНИЕ.

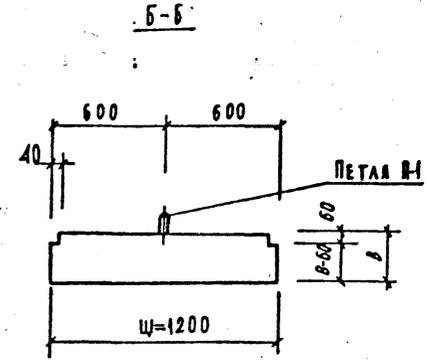
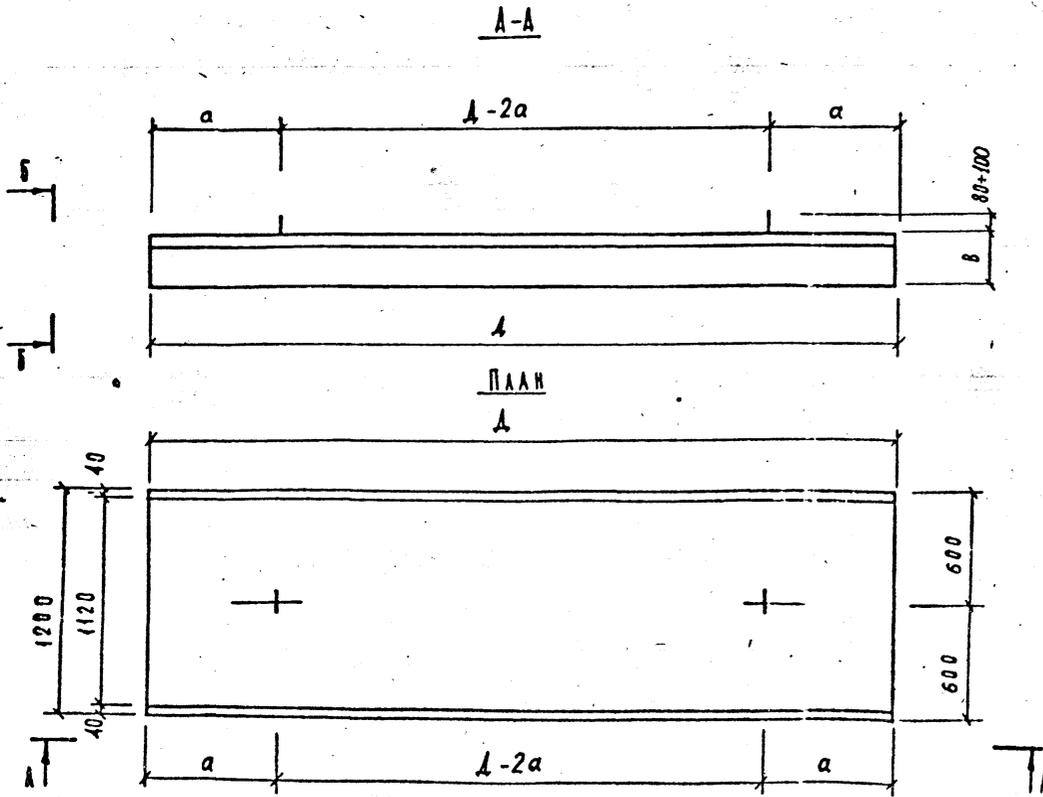
ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,2 ÷ 4,0 М И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ ОПИРАНИЯ 0,2 М.

	ВП-14-6	ВП-18-6	ВП-22-6	ВП-26-6
Δ	1400	1800	2200	2600
В	160	160	160	220
Ш	600	600	600	600
а	200	200	300	400

Выз. 33355 №20

ИЗДАНИЕ 1988 г.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ/				АЛБОН
				ПС-143
РАСЧ. ОТА	КОЗЕВВА	<i>Козевва</i>	ОПЛАЧУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-14-6, ВП-18-6, ВП-22-6, ВП-26-6	СТАД. Лист
Т.И. ИИИ	ЛЮДИН	<i>Людин</i>		№ 30
ЗЕД. ИИИ	САИНА	<i>Сайна</i>		3976/ПС
ПРОЕКТ	ПСАДЬОВА	<i>Псадьева</i>		МОСИНПРОЕКТ
ОБЪЕКТ	КАМНИСКАЯ	<i>Камниская</i>		г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ВП-30-12	М-300 МРБ-100	0,78	93,72	1,950
ВП-34-12	М-300 МРБ-100	1,13	107,62	2,825
ВП-38-12	М-300 МРБ-100	1,26	153,49	3,150
ВП-40-12	М-300 МРБ-100	1,33	162,81	3,330

ПРИМЕЧАНИЕ

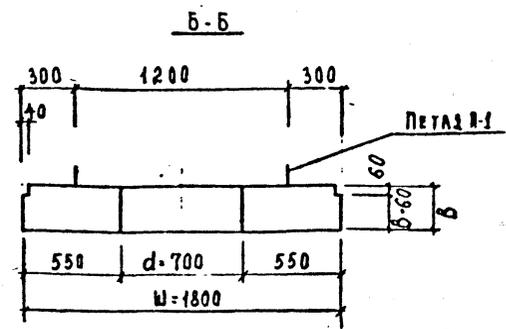
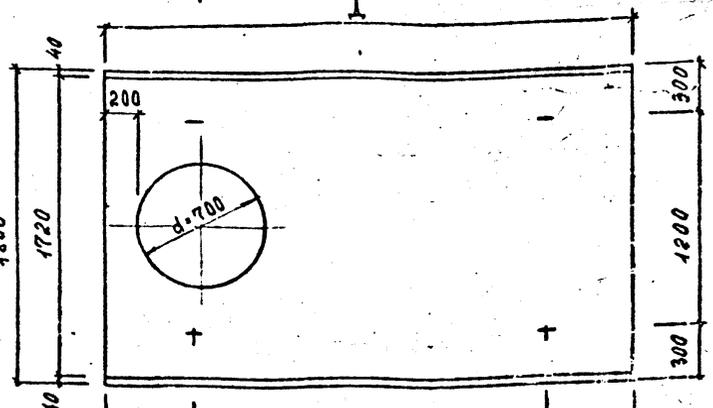
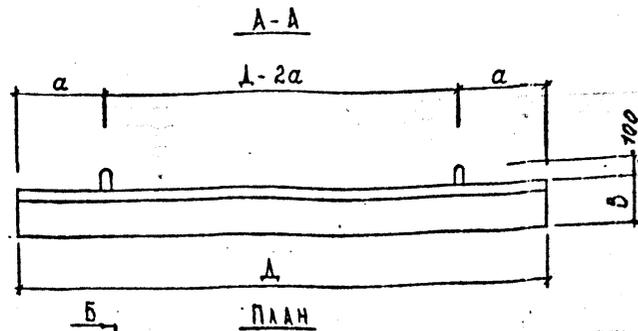
ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-80 ПОД ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,2 ÷ 4,0 м И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ ОПИРАНИЯ 0,2 м

Вх. 33355.121

	ВП-30-12	ВП-34-12	ВП-38-12	ВП-40-12
А	3000	3400	3800	4000
В	220	280	280	280
Ш	1200	1200	1200	1200
а	500	600	600	700

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				АЛЬБОМ	
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕРУ				ПС-143	
МАСТУБЕ ГЛАВНОМУ СТРОИТЕЛЮ					
МАСТУБЕ	КОЗЕЕВА	И.И.		СТАЛИН	АМСТ
ТАКНИК	КОФИН	И.И.		Р.А.	11
ВЕД. ИНЖ.	КАМИНСКАЯ	И.И.		ОИСК	3977/ПС
ПРОЕКТ	ПОДУШКИ	И.И.			МОСКОВСКОЕ
СРОКОВ					Е МОСКВА

СВАД КОДЫ ВСТАВИ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАИЛ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ВЛ-14-18	М-300 Мрз-100	0.33	31.82	0.83
ВЛ-18-18		0.62	51.48	1.550
ВЛ-22-18		0.78	73.43	1.950
ВЛ-26-18		0.93	122.36	2.33
ВЛ-30-18		1.39	144.77	3.48
ВЛ-34-18		1.59	195.77	3.98
ВЛ-38-18		1.92	268.91	4.80
ВЛ-40-18		2.03	324.00	5.08

ПРИМЕЧАНИЕ.

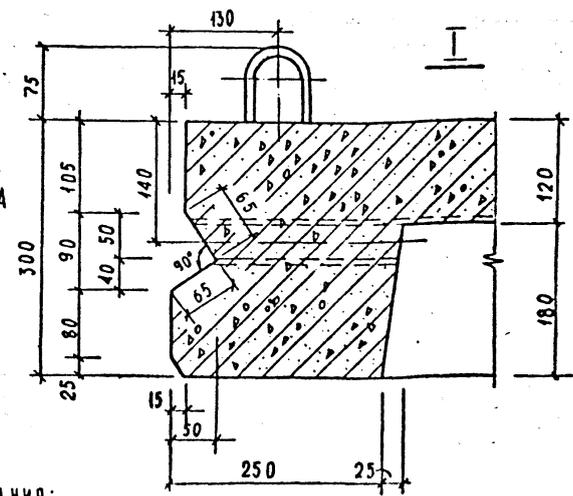
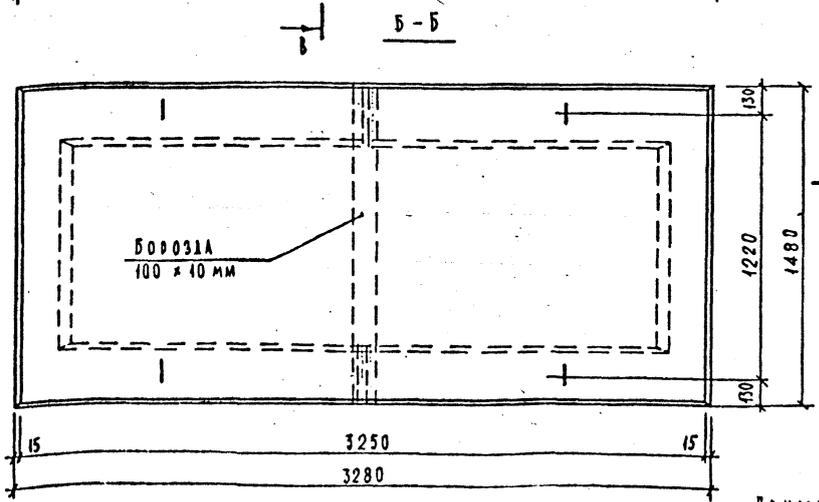
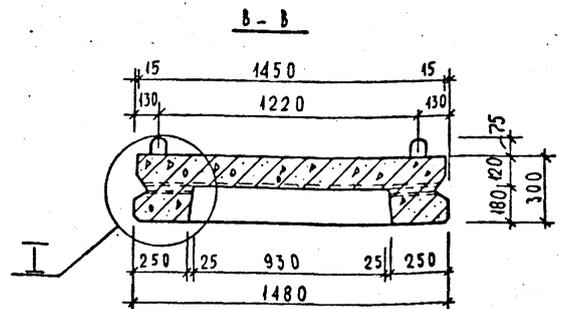
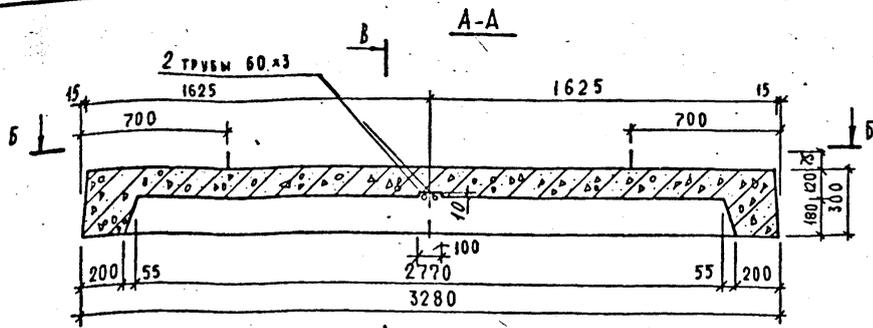
РАБТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ Н-30 И НК-30 ПРИ РАЧБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,2:4м И МИНИМАЛЬНОЙ ВЕЛИЧИНЕ ОПИРАНИЯ 0,2м

Вх. 33355/22

	ВЛ-14-18	ВЛ-18-18	ВЛ-22-18	ВЛ-26-18	ВЛ-30-18	ВЛ-34-18	ВЛ-38-18	ВЛ-40-18
Л	1400	1800	2200	2600	3000	3400	3800	4000
В	160	220	220	220	280	280	300	300
Ш	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
а	300	300	500	450	500	500	700	700

Имя, Долг	И. Д. Сидоров	Инженер	СВОБОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНОМУ АЛЬБОМУ
МАЧ. ОТА	КОЗЕВКА	Инж.	СООБЩЕННЫЙ / ВЪ КОМПЛЕКТАРЕ РАБОСОИИСТРОИ
РА. ИИИ.	АФОННИ	Инж.	ПС-143
ВЕД. ИИИ.	СЕЛИНА	Инж.	СТА. 23
ПРОЕКТ.	ПОЛУЗОВА	Инж.	ЛНСТ
ПРОВЕР.	КАМИНСКАЯ	Инж.	Р. 4
			13978/20
			МОСНИИПРОЕКТ
			ГНКС
			Р. КОЛОВА

ИМЯ И ДОЛГ ПОСЛ. И. Д. С.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м² БЕТОНА	
П-1	М-300 Мрз-200	0,96	128,64	134,00	2,40

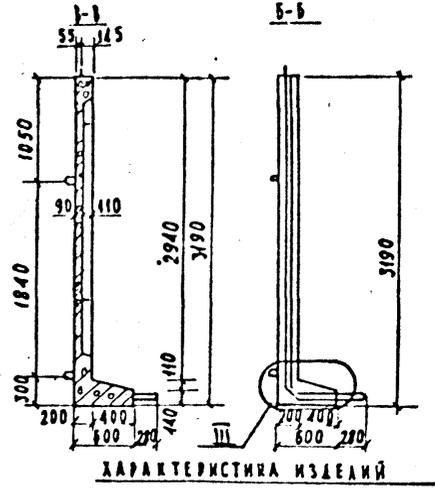
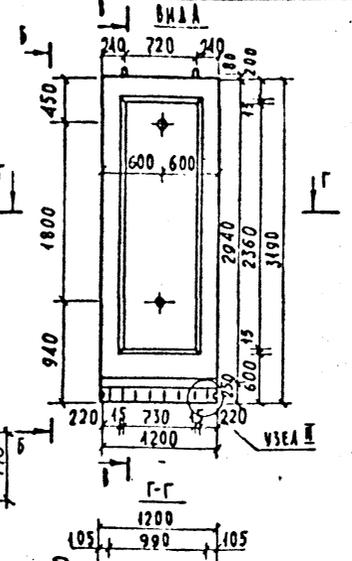
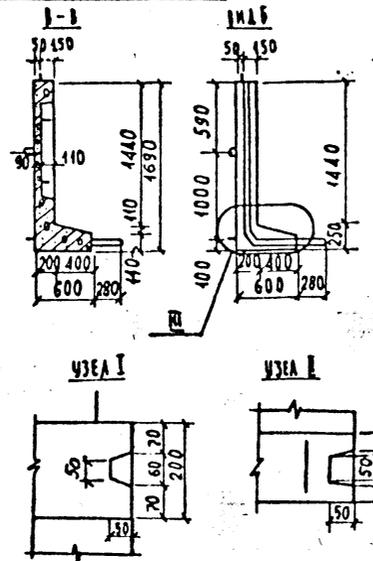
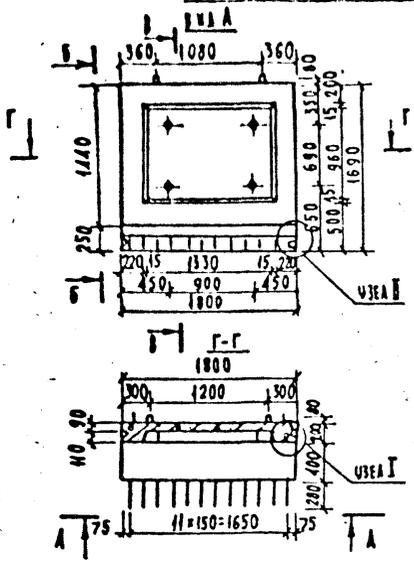
ПРИМЕЧАНИЯ;
 1. ПАНТА ПЕРЕРЫТИЯ РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НН-80 И НН-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2-0,5 м
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ СМ. НА ЛИСТАХ № 62, 63.

Вз. 33355.1.23

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНОГО СООРУЖЕНИЯ (по номенклатуре Главмосинжстроя);			Листов 10-143
Исполнитель	Козлова	Проверен	ПЛАТФОРМНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕРЫТИЯ П-1 ИЛСН МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА
Генеральный инженер	Афонин	Проверен	
Ведущий инженер	Амурская	Проверен	
Проектировщик	Александров	Проверен	
Проектировщик	Мельникова	Проверен	
Таблицы	Лист	Арх. №	
124	15	3979/ПС	

ОПЛАШБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-2Т

ОПЛАШБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-17Т



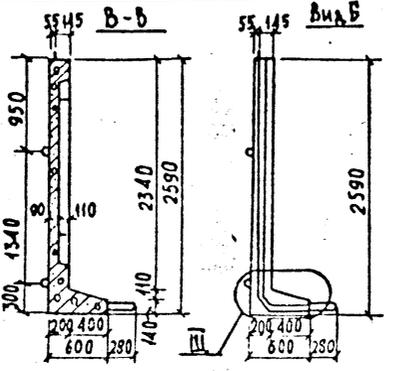
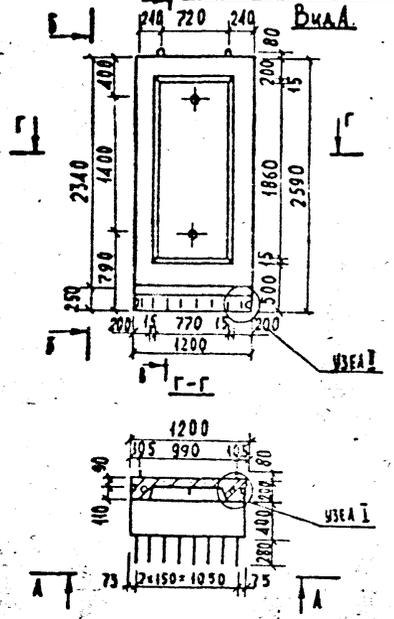
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА БЕТОНА	
АС-2Т	М-300 Мрз-50	0,61	101,92	167,08	1,52
АС-15Т	М-300 Мрз-50	0,53	85,48	161,28	1,32
АС-17Т	М-300 Мрз-50	0,66	105,39	159,68	1,65

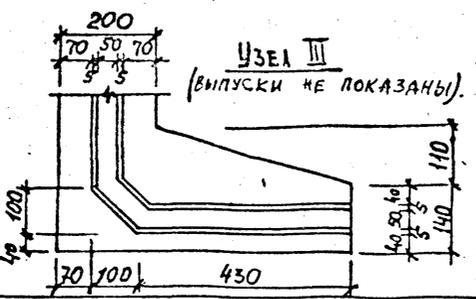
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Стеновые блоки АС-15Т, АС-17Т рассчитаны на засыпку над верхним перекрытием на меры:
 - а) при наличии дорожного покрытия 0,3-2,0м;
 - б) при отсутствии дорожного покрытия 0,5-2,0м;
 Блок АС-2Т:
 - а) при наличии дорожного покрытия 0,3-4,0м
 - б) при отсутствии дорожного покрытия 0,5-4,0м
 и временную нагрузку по схеме В-30 и НХ-80;
2. Армирование стеновых блоков см. листы арх. №64-69

ОПЛАШБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-15Т



СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ В СООРУЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОЛОТОМ В СВЕТУ 50М ДЛЯ АС-15Т И АС-17Т И 3,6М ДЛЯ АС-2Т.

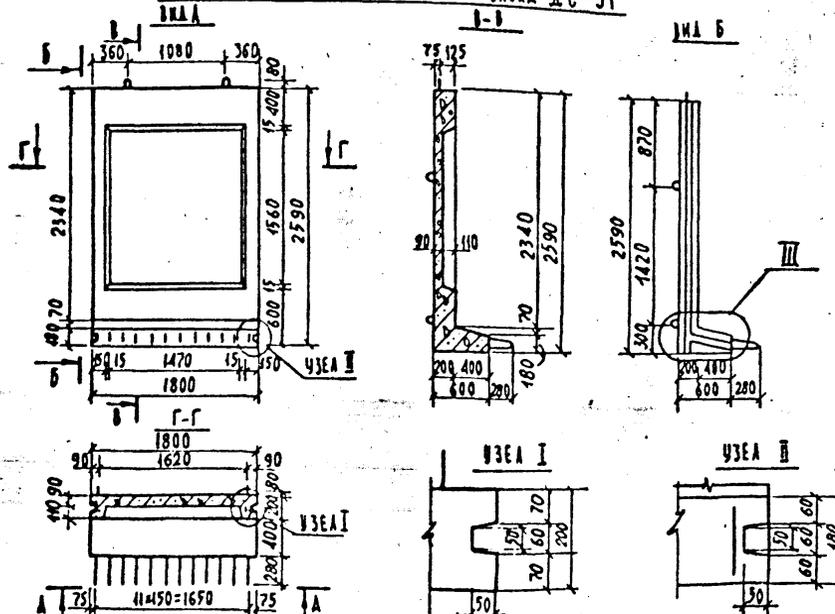


Вз. 33355 и 24

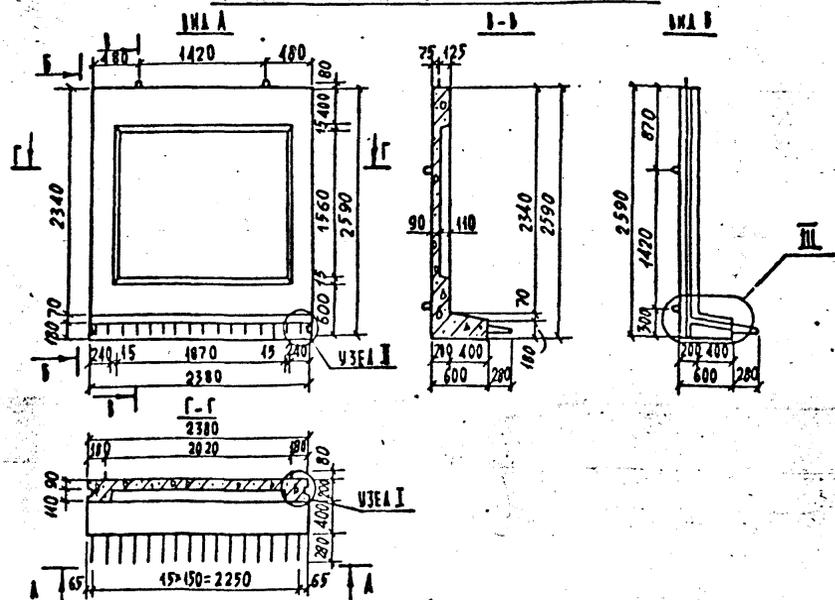
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИСТРОЯ			АЛЪБОМ ВС-143		
НАЧ. ИТ.	КОЗЕВА	<i>Козева</i>	СТАЛИ	ЛСТ	АРХ. №:
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>	Р.4.	14	3980/ПС
ВЕД. ИНЖ.	ДАМИНСКАЯ	<i>Даминская</i>	ОНС	МОСНИИПРОЕКТ	г. МОСКВА
ПРОЕКТ					
ПРОВЕР					

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА И ДАТА

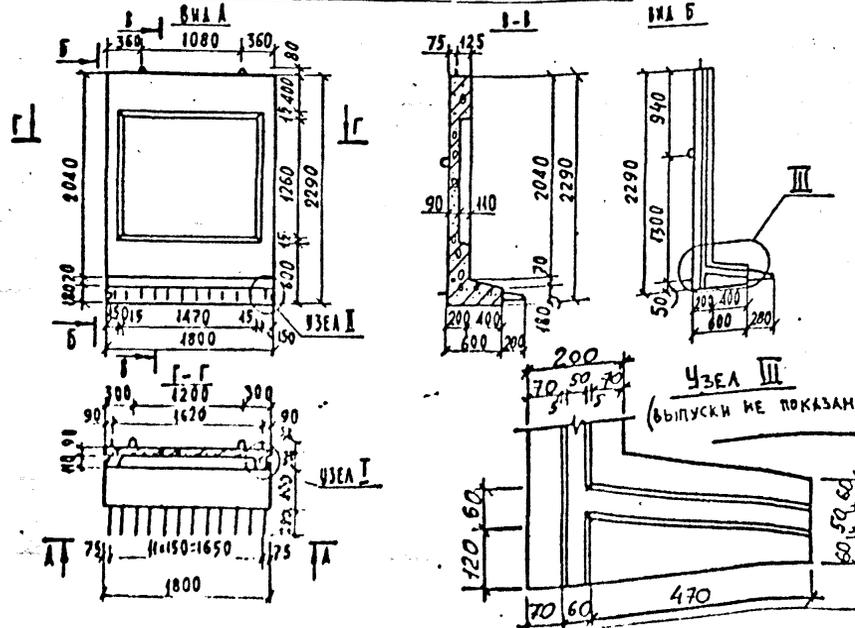
ОПЛАВУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОВОГО БЛОКА ДС-5Т



ОПЛАВУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОВОГО БЛОКА СТК-24



ОПЛАВУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОВОГО БЛОКА ДС-4Т



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА м² БЕТОНА	
ДС 5Т	М-300 Мрз-50	0,83	153,95	185,48	2,07
ДС 4Т	М-300 Мрз-50	0,75	138,81	185,08	1,87
СТК-24	М-300 Мрз-50	1,04	222,35	213,80	2,60

СТЕКОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ В СООРУЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОЛОЕТОМ В СВЕТУ 5,0 м.

ПРИМЕЧАНИЯ:

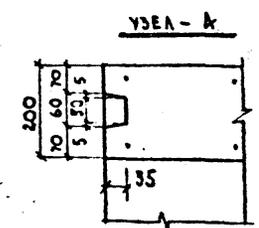
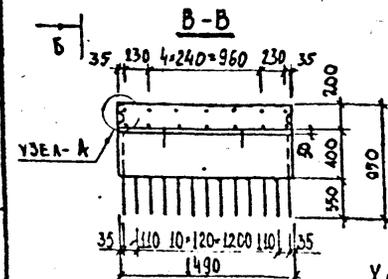
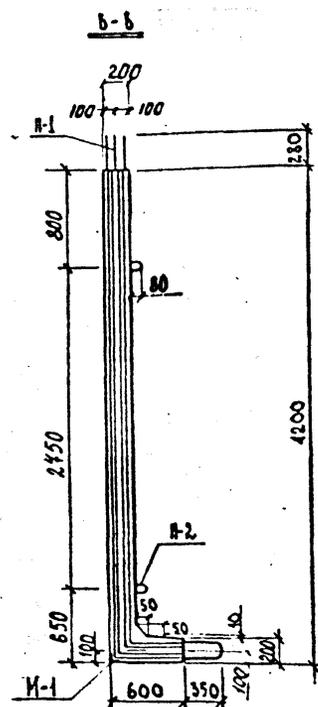
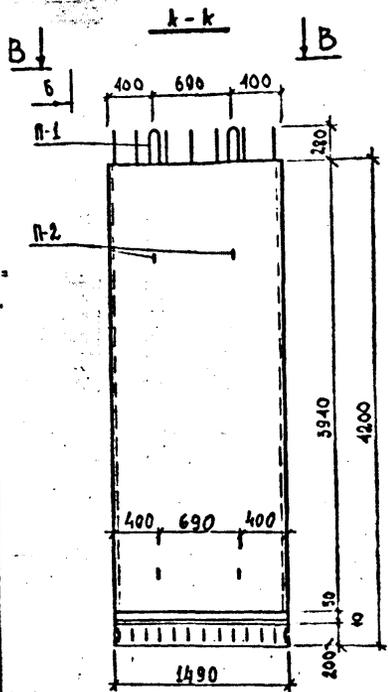
- СТЕКОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ЗАСЫПКУ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕВЕРТЫША НАМЕРИ:
 - ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,3 ÷ 2,0 м;
 - ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,5 ÷ 2,0 м;
 И ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМЕ Н-30 И НН-80
- АРМИРОВАНИЕ СТЕКОВЫХ БЛОКОВ СМ. ЛИСТЫ № 70-75

Др. 33355.25

СВОИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕРАМ-ЛАТУРЕ ГАИМОСИНЖСТРОИ/			АЛЬБОМ ДС-143		
НАЧ. ОТД.	РОЗЕВА		СТАЛИН	АНСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИ		Р.А.	15	3981/ис
ВЕД. ИНЖ.	НАМИНСКАЯ		ОНСР	МАСШИРОВАЕТ г. МОСКВА	
ПРОЕКТ.			ОПЛАВУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕКОВЫХ БЛОКОВ ДС-5Т, ДС-4Т, СТК-24		
ПРОВЕР.					

Лист в сборе

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6 БС-6У

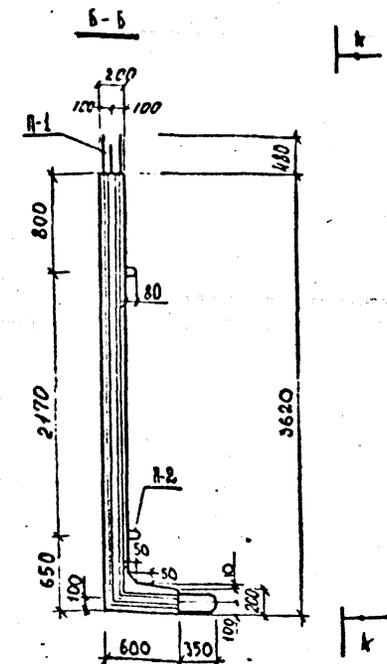
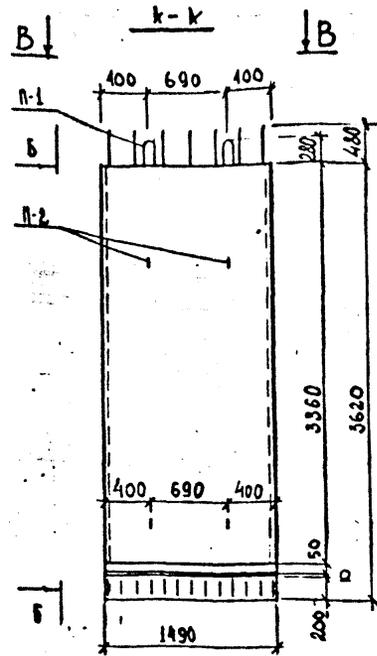


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
БС-6	М-300	1,35	271,54	3,40
БС-6У	Мрз-200	1,35	331,83	3,40
БС-6А		1,18	275,54	3,00

*РАСХОД МЕТАЛЛА ДАН С УЧЕТОМ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ

СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А



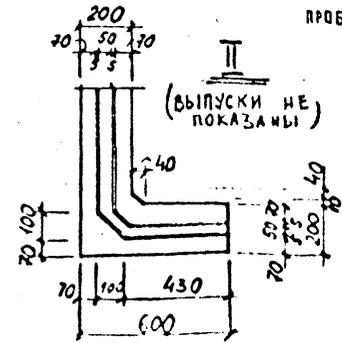
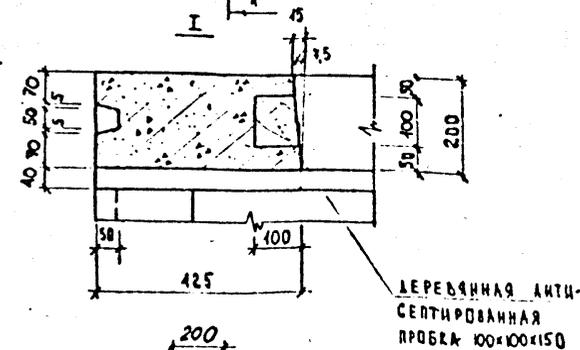
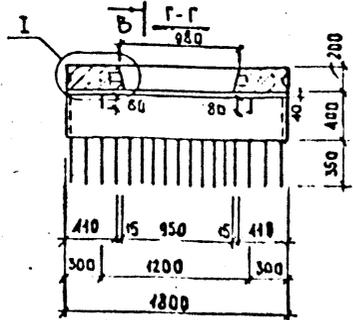
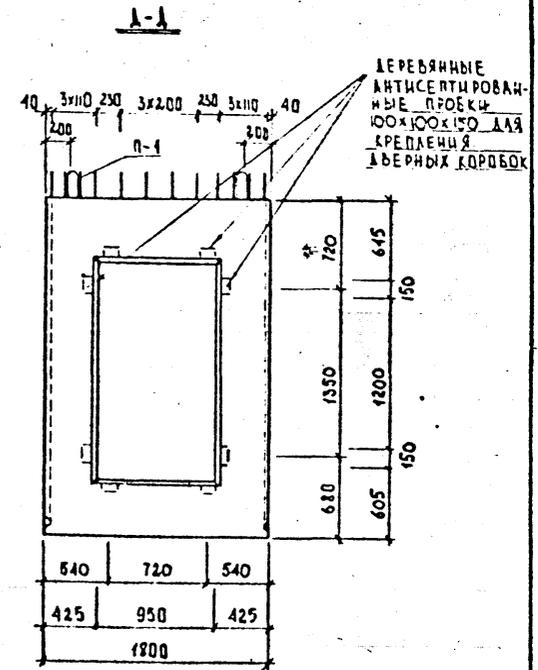
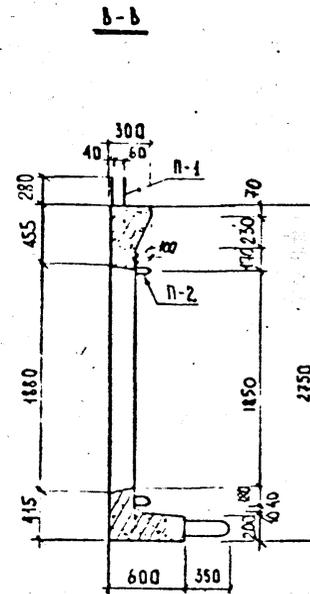
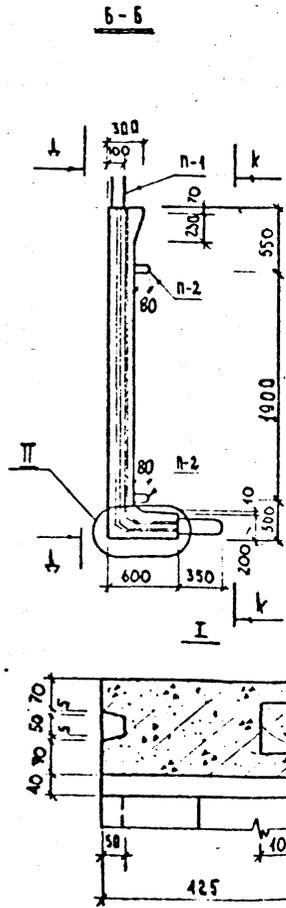
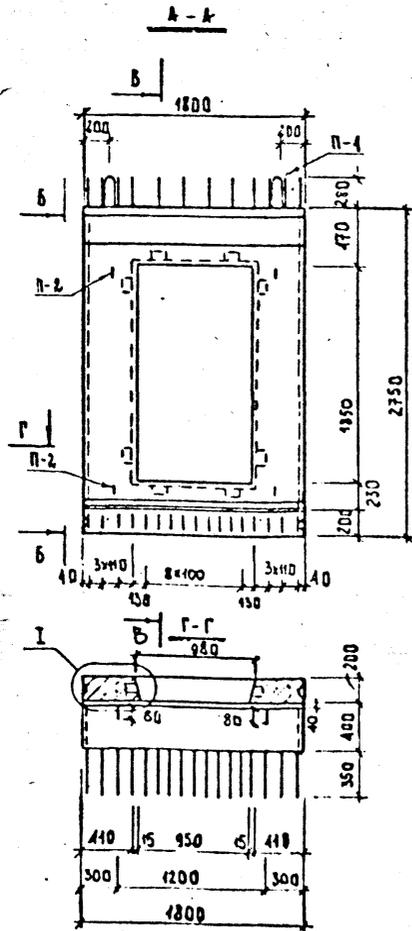
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при заглублении низа блока от верха дорожной одежды 4,0 м для БС-6, БС-6У и 3,6 м для БС-6А, при минимальном расстоянии от буртового камня до внешней поверхности блока (парапета) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камерах (каналах) при ширине $B=2,5 \div 4,2$ м и заглублении верха перекрытия $0,2 \div 4,0$ м.
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-80 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах № 75, 77, 78.

Вз 33355/26

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАИИ ИХС-ХСТРОЙ			АЛЬБОМ РС-143		
Лист	№	Арх. №	Лист	№	Арх. №
44	ОТА	КОСЕЕВА	Р4	16	3322/20
	ГА.ИХС	АРОМАН			
	БЕЛ.ИХС	КАМИНСКАЯ			
	ПРОЕКТ	КАМИНСКАЯ			
	ПРОВЕР	МЕЛЬНИКОВА			
			ОБСЛ		НОСИМКОПРОЕКТ Е МОСКВА

УТВ. ПОДПИСАНЫ И ДАТА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ДБ-1Б	М-300 Мрз-200	0,80	338,54	2,00

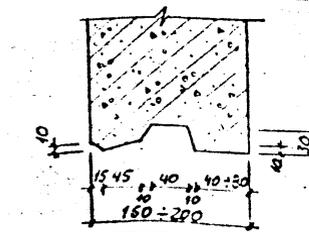
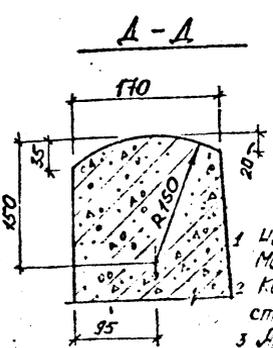
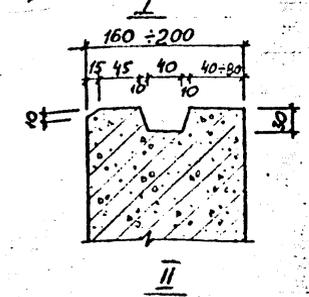
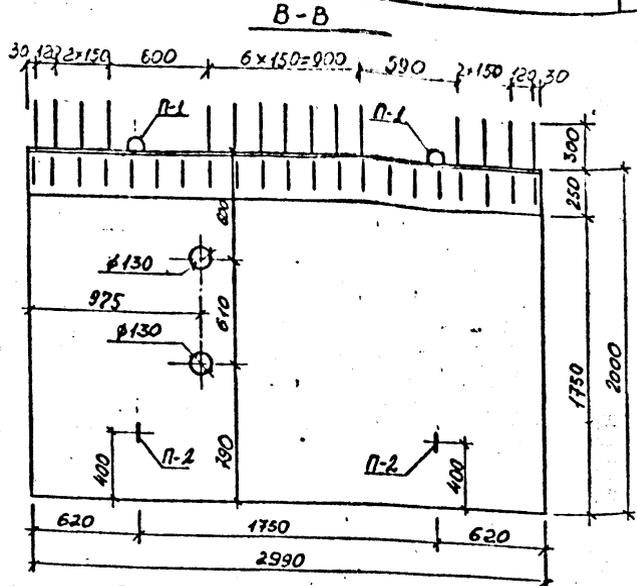
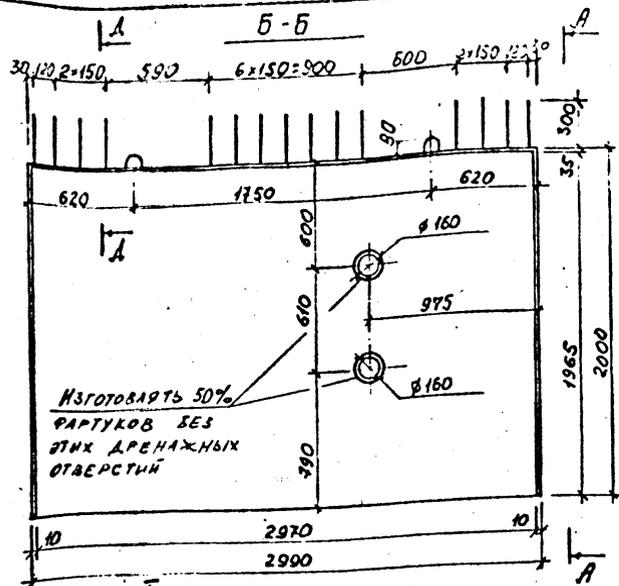
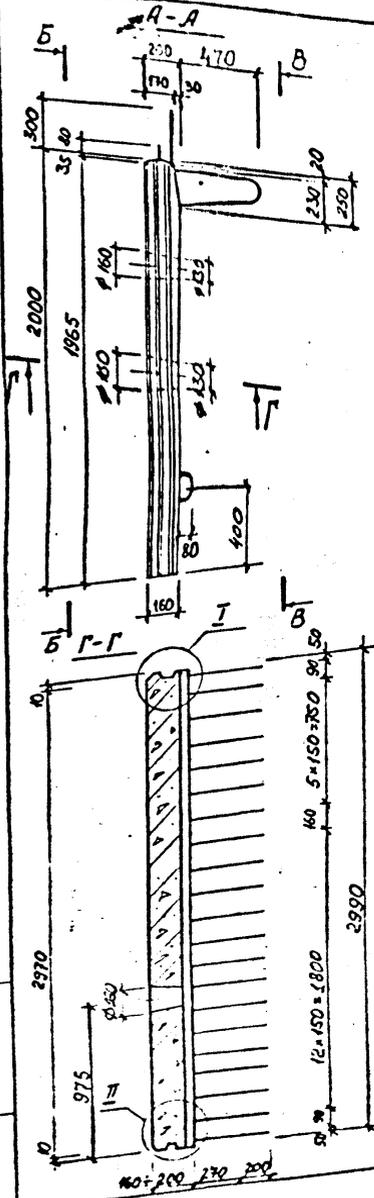
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧИТАН ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 и Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ЛОЖНОЙ ОДЕЖДЫ ВА 02-45М И ШИРИНЕ ТОННЕЛЯ В ≤ 6,0М.
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВОГО БЛОКА ДА 00 НА АНКАХ № 79; 80

Вз. 33355-27

БОРНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМЕЮЩИЕ ЧЕРНЫЕ СОУРУЖЕНИЯ / ПО НОМЕРАТУРЕ ГЛАВМОСНИХИСТРОЯ /				АЛЬБОМ ПК-143
ИМЯ ОТД.	КОСОВА		СТАЛИ	ЛСТ
ГЛАВН.	АБОНИН		РК	17
ПРОЕКТ.	САМНАЧЕВА		ОСК	МОСНИХПРОЕКТ
ВРЕМЯ	1953 г.			г. Москва

ОПЛАЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДБ-1Б



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

ПРИМЕЧАНИЯ

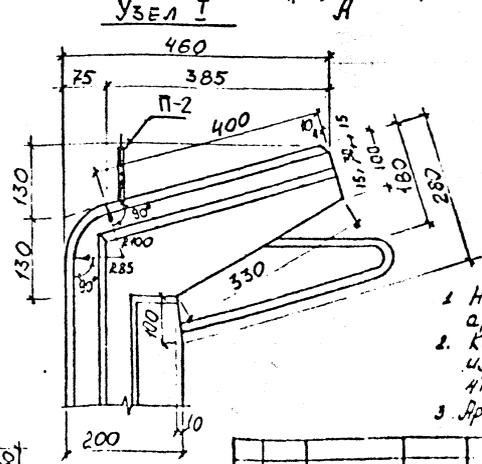
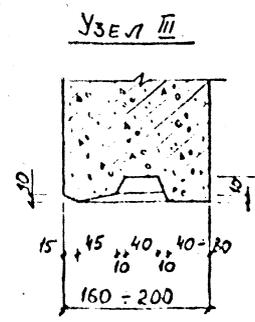
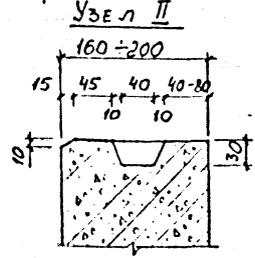
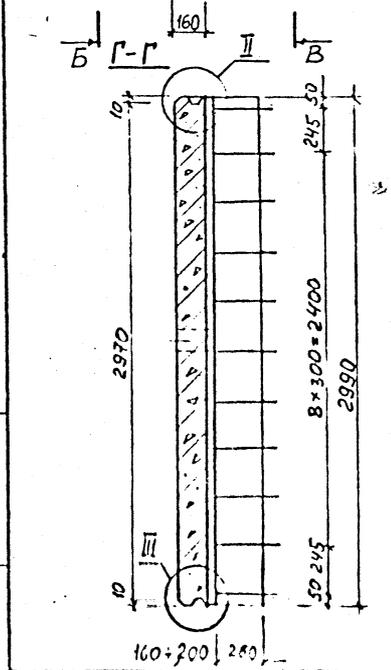
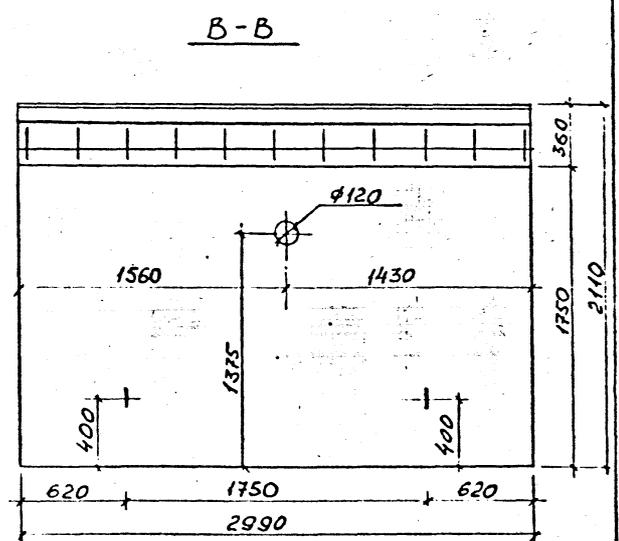
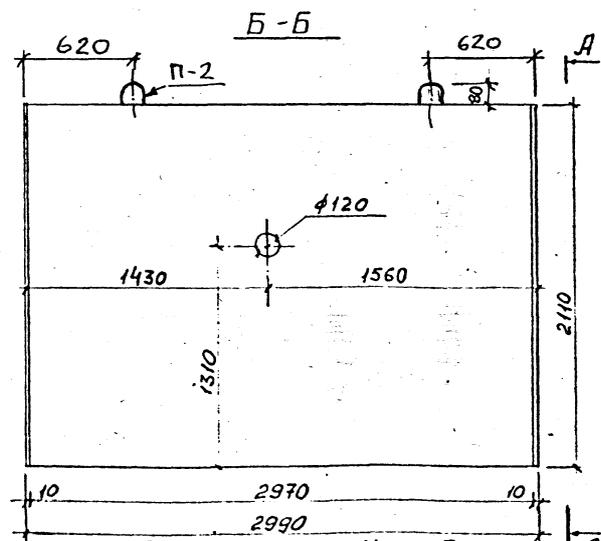
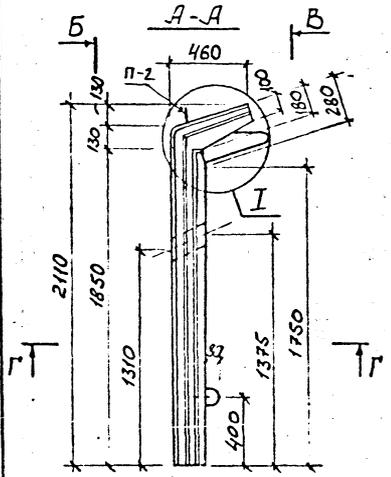
- 1 Настоящий чертёж выполнен взамен черт. 3659 ин.та Мосинжпроект
- 2 Качество бетона: М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 10178-68 (Мрз не менее 150, водонепроницаемость В-4)
- 3 Армирование дано в листе № 81

двх. 33355-28

С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шукин Л.М.

И.И. ВЫПОЛНИТЕЛЬ	И.И. ПРОЕКТИРОВЩИК								
Лит. Р4	Лист 18								
Опалубочный чертёж блока набережных БН-3									Мосинжпроект г Москва

Лист № 18 из 18 листов



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-5	М-300 Мрз-150	1,26	147,84	3,15

Примечания

1. Настоящий чертёж выполнен взамен черт. арх. № 1178 ин.та Мосмнхпроект.
2. Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4795-68 (прочность не менее 30 МПа, плотность 2400 кг/м³).
3. Армирование дано на листе № 8.

С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шухман А.И.

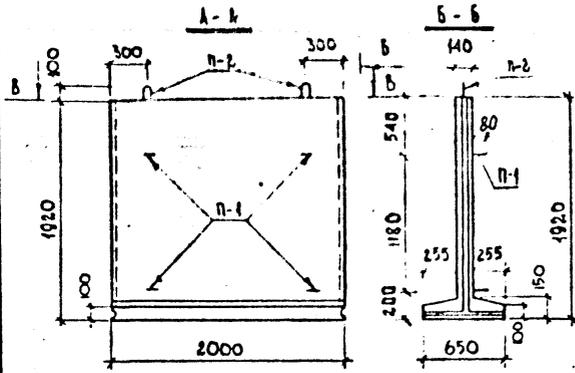
Исполнитель	Проверенный	Составитель	Дата	Лист	Всего
Мухомедов	Алиев	Мухомедов	1988	13	33
Мухомедов	Алиев	Мухомедов	1988	13	33
Мухомедов	Алиев	Мухомедов	1988	13	33

Своими железобетонными изделиями инж. Альбом Мухомедов (содержимый в номенклатуре № 101) Мосмнхпроект.

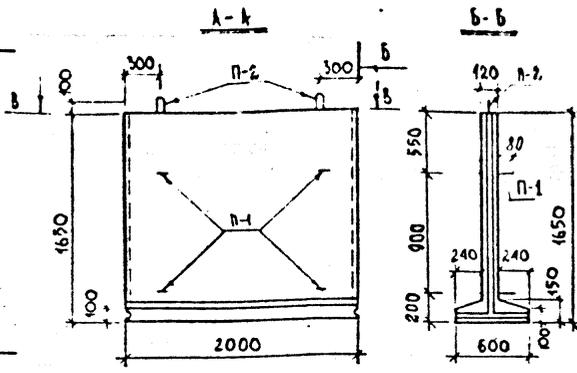
Оптический чертёж
Блока набережных
БН-5

Лист 13 из 33
Мосмнхпроект
г Москва

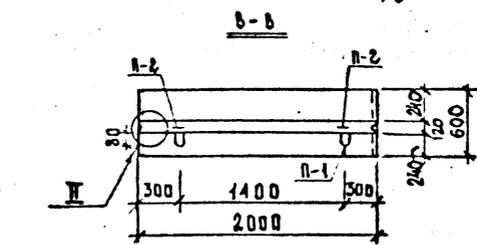
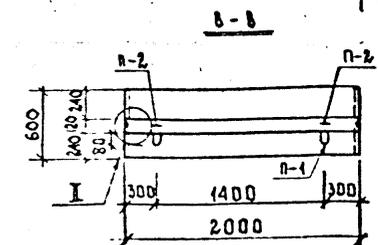
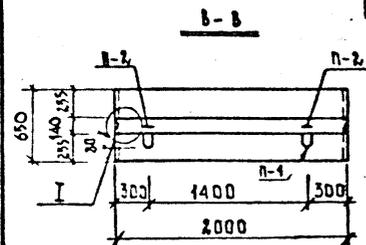
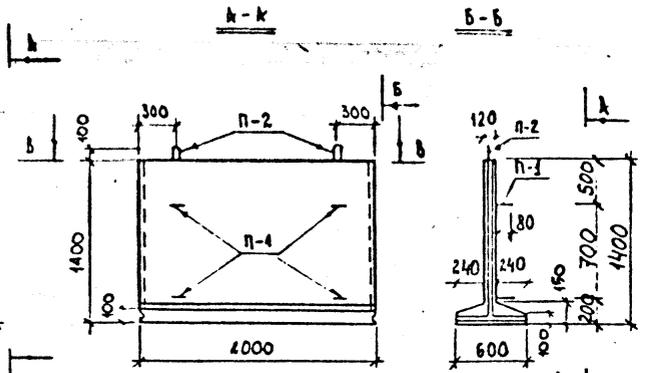
СТЕНОЧНЫЙ БЛОК СБ-0У



СТЕНОЧНЫЙ БЛОК СБ-1АУ



СТЕНОЧНЫЙ БЛОК СБ-2АУ



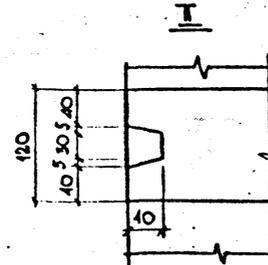
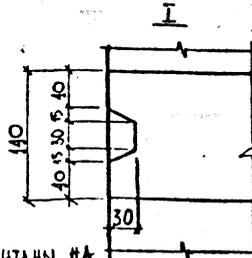
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-0У	М-300	0,66	63,43	1,65
СБ-1АУ	Мрз-50	0,51	55,01	1,28
СБ-2АУ		0,45	49,77	1,13

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ ВК-80 И И-30 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАДВЕРСЬЯ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ КАНАЛА 2,0-4,0М.

2. ОПЛУЧБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАНЫМ ИСЭНЕРПРОЕКТОМ



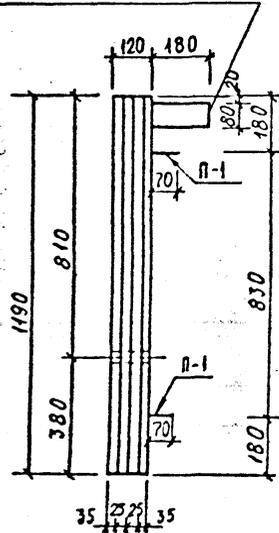
Вз. 33355 и 30

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНО-АРХИТЕКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ				АЛЬБОМ
НАЧОТА КОСЕЕВА				ПС-143
ПРОЕКТ ЗАМИЧЕРЯ				СТАЛКА ИЛСТ
ПРОВЕР ХАЙРАЛИН				ПРХ ВЕ
ОПЛУЧБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ				Р4
СТЕНОВЫХ БЛОКОВ				КОШИКПРОЕКТ
СБ-0У СБ-1АУ, СБ-2АУ.				ОЖК
				ЕНОСОВА

Чит. в под. Г.З.И.С.С. и в под.

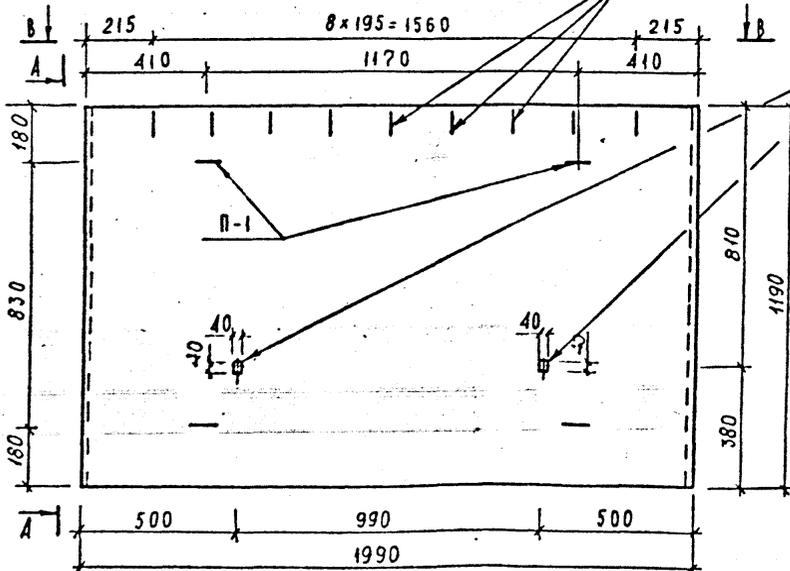
A-A

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ



Б-Б

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ



ДРЕНАЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

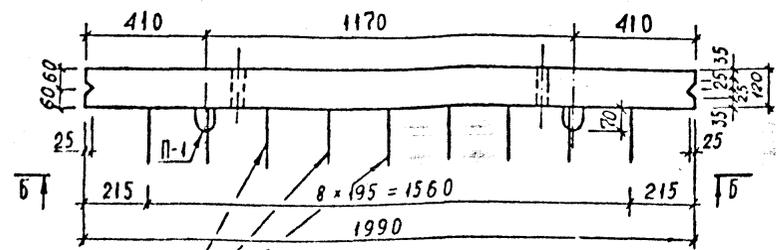
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ
ПВ-1	200	0,283	35,95	0,71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КАЧЕСТВО БЕТОНА ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ-4796-68 (МОРОЗОСТОЙКОСТЬ 100, ВОДОПРОНИЦАЕМОСТЬ В-4)
 2. ВСЕ РАЗМЕРЫ НА ЧЕРТЕЖЕ ДАНЫ В МИЛЛИМЕТРАХ.
- С М-4 СОГЛАСОВАНО:

[Signature] / ГОРТУНОВ И.И. /

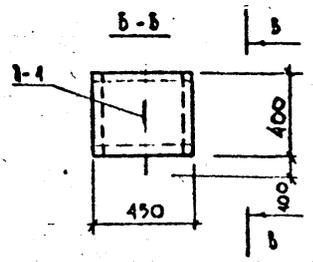
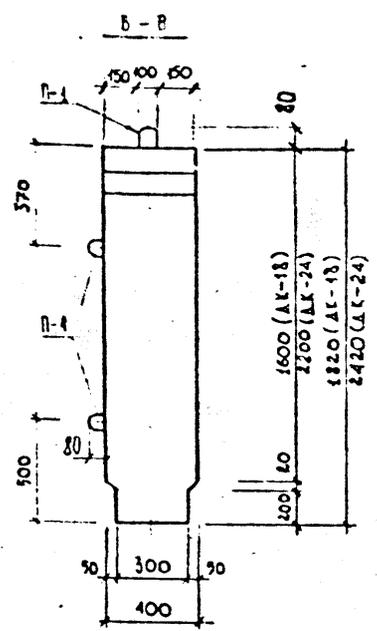
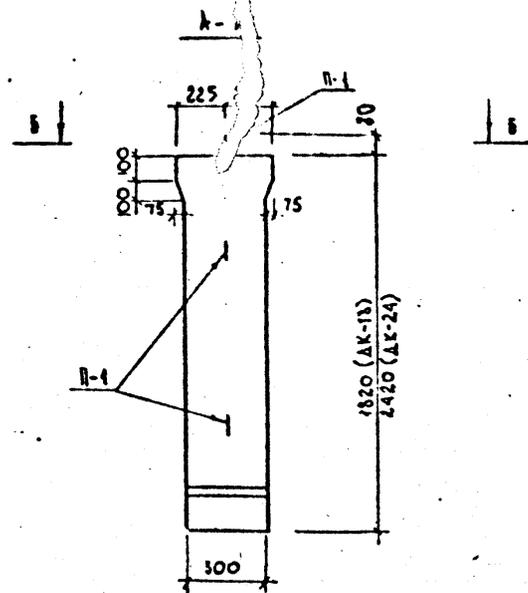
Б-Б



АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ДЛЯ ОМОНОУЩИВАНИЯ ПАКТА

Вх. 33355-31

ИЗМ	Лист	Дружм	Подп	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕРУ ЛАТУРЕ (ЛАВМОСИНШТРОС)	Альбом	ПС-143
Исполн	М.И. Ш.	Провер	И.И. Г.			Опалубочный чертеж багра берегоукрепления водоема ПВ-1	Лист
М.И. Ш.	М.И. Ш.	И.И. Г.	И.И. Г.			Станок	Р.4
Проект	М.И. Ш.	И.И. Г.	И.И. Г.			Инст	21
Провер	И.И. Г.	И.И. Г.	И.И. Г.			ОПСИ	МОСИИПРОЕКТ



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Колонны АК-18 и АК-24 рассчитаны на усилие P=70T
- 2 Армирование колонн АК-18 и АК-24 даны соответственно на листах 87

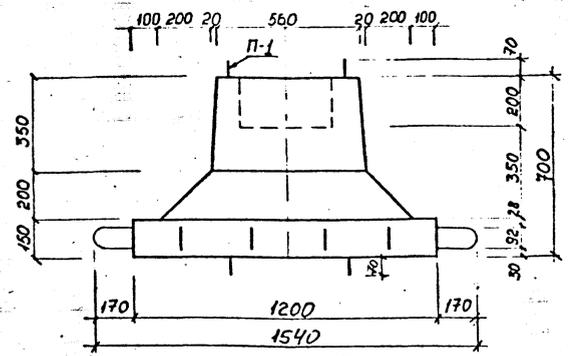
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
АК-18	М-200	0,23	23,97	0,58
АК-24	Мрз-50	0,28	29,28	0,70

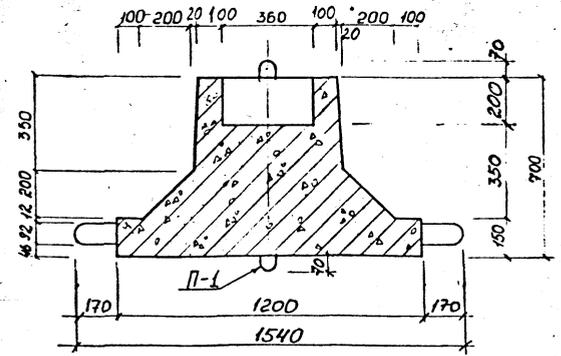
Вх 33355 и 32

				БОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРЫ		АЛЬБОМ	
				КООРДИНИ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНТЕЗОВ)		10-143	
ИЗМ	ПОД	АВТОР	ГОД	ЛИСТ	СТАЛ	АВТ	АРХИВ
		КОЗЕВДА			Р4		
				ОПЛАУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ			
				КОЛОНЫ АК-18 И АК-24		Г МОСКВА	
						ОСК	
						МОСИНПРОЕКТ	

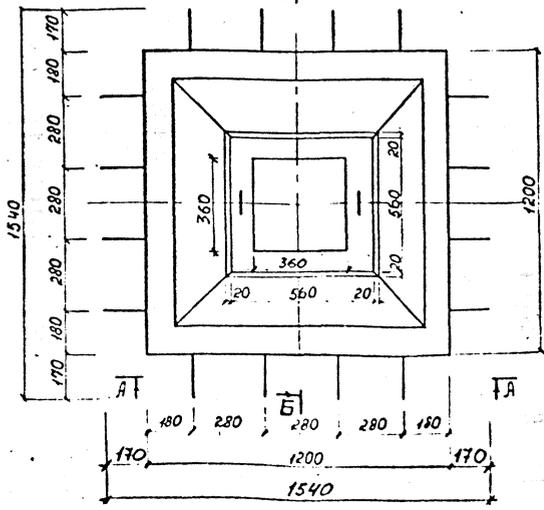
А-А



Б-Б



Б План



Характеристика изделия

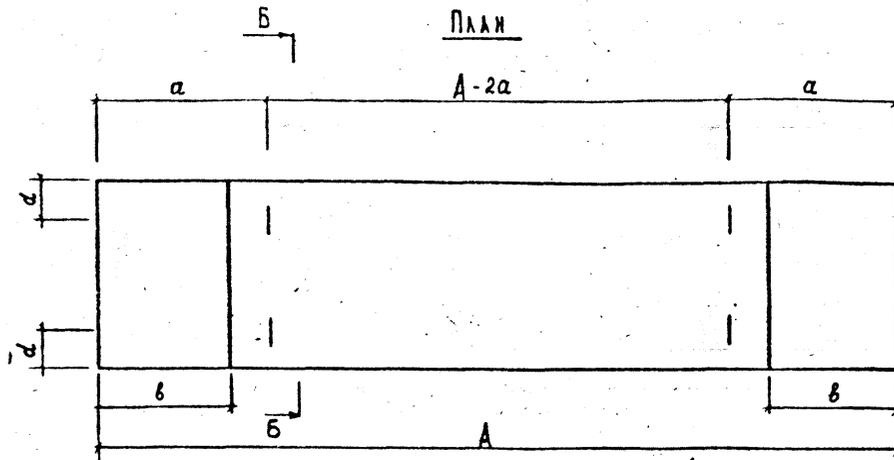
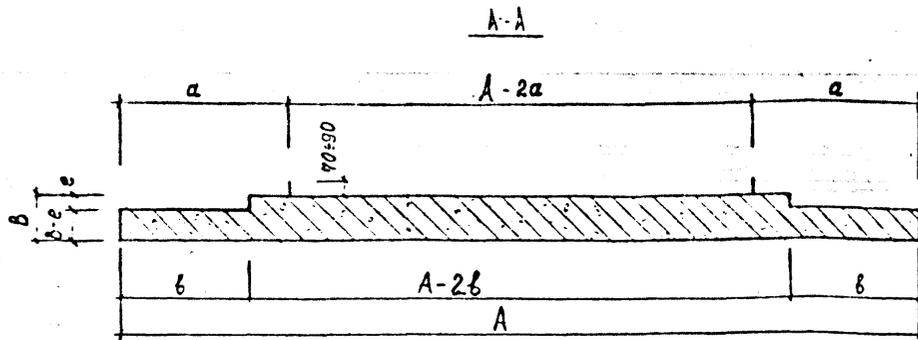
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Масса, т
ДБК-12	М-300 Мрз-50	0,44	72,26	1,09

Примечания

1. Фундаментный блок под колонну рассчитан на нагрузку 70т при несущей способности грунта 2^{кг}/см².
2. При несущей способности грунта меньше 2^{кг}/см² или при нагрузке на фундаментный блок больше 70т, проектом привязки должен предусматриваться фундамент, обеспечивающий распределение давления на грунт на необходимую по расчету площадь.
3. Блок предназначен для применения совместно с колоннами ДК-18 и ДК-24.
4. Армирование фундаментного блока см. лист № 88 *Фж*. 33355-83

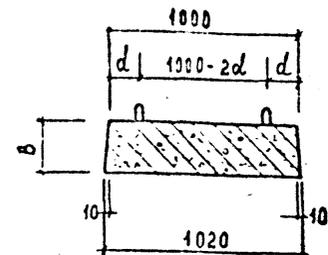
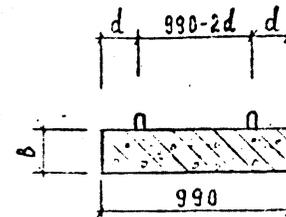
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре БТИ Минжестрой)				Зем	
				143	
Исполн	Козлова	Инж	Яковлев	Лист	25
Лист	Максимова	Инж	Косыгина	Лист	26
Опалубочный чертеж фундаментного блока ДБК-12				ГДНК	г. Москва Минжпроект

Лист № 88 Фж 33355-83



	A	b	a	b	d	e
ДБ-9ч	4250	200	900	675	200	60
ДБ-12ч	3200	180	750	600	200	60
ДБ-13ч	3550	200	800	650	200	60
ДБ-14ч	3850	200	900	650	200	60
ДБ-16ч	3000	180	750	600	200	60
ДБ-17ч	5000	250	1000	850	250	50

Б-Б
 ДЛЯ ПЛИТ ДБ-9ч, ДБ-12ч, ДБ-13ч, ДБ-14ч, ДБ-16ч
 Б-Б
 ДЛЯ ПЛИТЫ ДБ-17ч



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСПОД СТАЛК КР	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ДБ-9ч	М-300 Мрз-50	0,76	67,67	1,90
ДБ-12ч		0,50	44,59	1,25
ДБ-13ч		0,63	50,18	1,58
ДБ-14ч		0,69	53,09	1,73
ДБ-16ч		0,46	42,26	1,15
ДБ-17ч		1,18	85,45	2,95

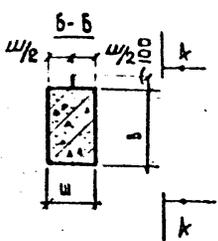
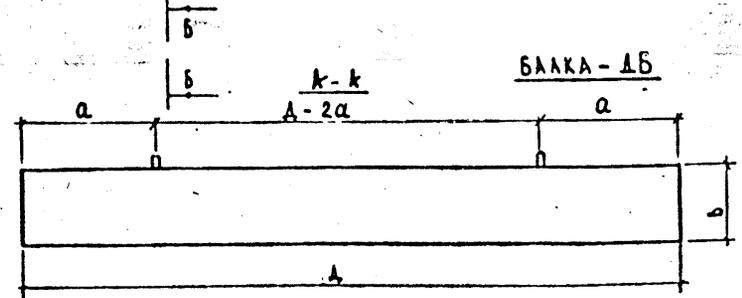
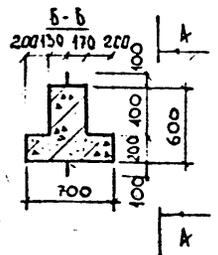
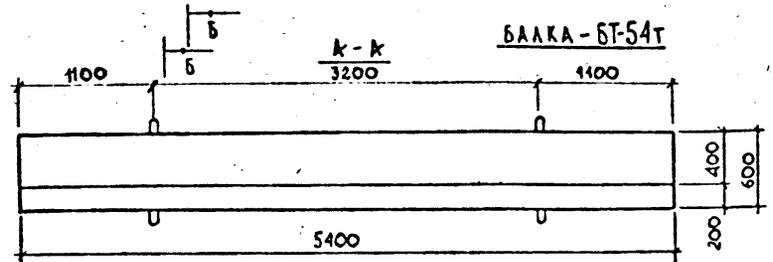
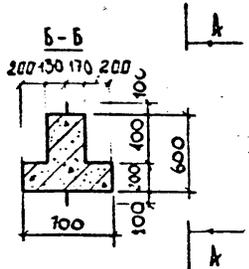
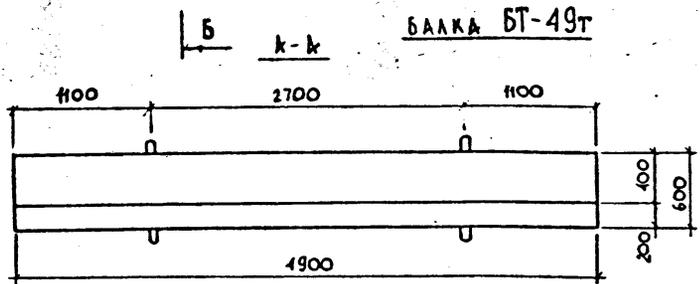
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Плиты днаща рассчитаны на временную нагрузку по схемам Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия каналов 2÷4.0 м.
2. Оплучочные размеры плит днаща соответствуют чертежам, разработанным Мосэнергопроектом.

Вх. 33355 и 34

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТА				АЛЬБОМ ПС-143	
ОПЛУЧОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ				СТАДИЯ	ЛСТ
ПЛИТЫ ДНАЩА ДБ-9ч, ДБ-12ч, ДБ-13ч, ДБ-14ч, ДБ-16ч, ДБ-17ч				Р.Ч.	24
ПРОЕКТИРОВЩИК				ЛСТ. № 3220/70	
ПРОЕКТИРОВЩИК				МОСЭНЕРГОПРОЕКТ	
ПРОЕКТИРОВЩИК				Г. МОСКВА	

ИЗДАНИЕ



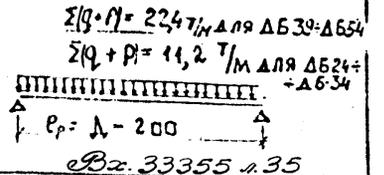
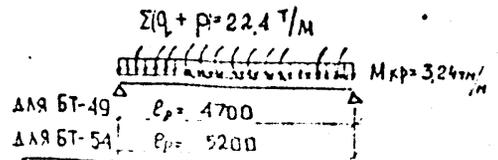
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
АБ-24		0.144	23.25	0.36
АБ-29		0.174	49.21	0.44
АБ-34		0.204	87.94	0.51
АБ-39	М-300	0.780	128.75	1.95
АБ-44	Мрз-100	0.880	183.18	2.20
АБ-49		1.18	230.76	2.94
АБ-54		1.30	292.70	3.24
БТ-49Т		1.27	354.11	3.18
БТ-54Т		1.40	500.22	3.50

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ

ДЛЯ БАЛОК БТ-49Т и БТ-54Т

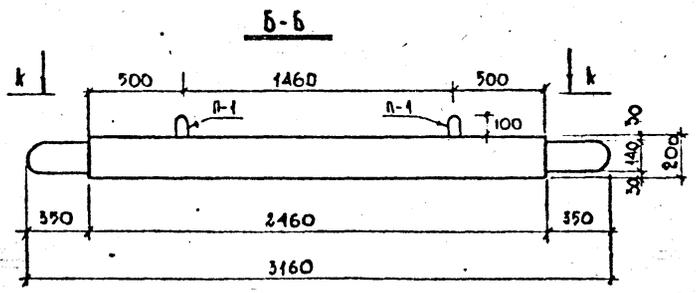
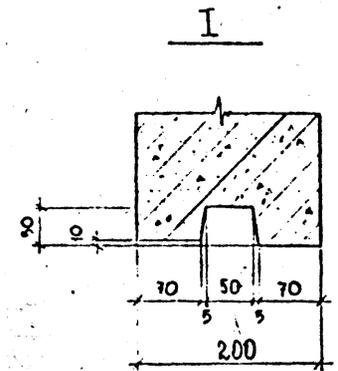
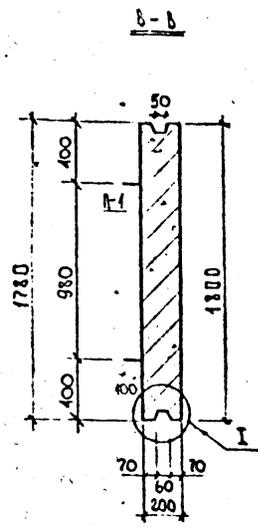
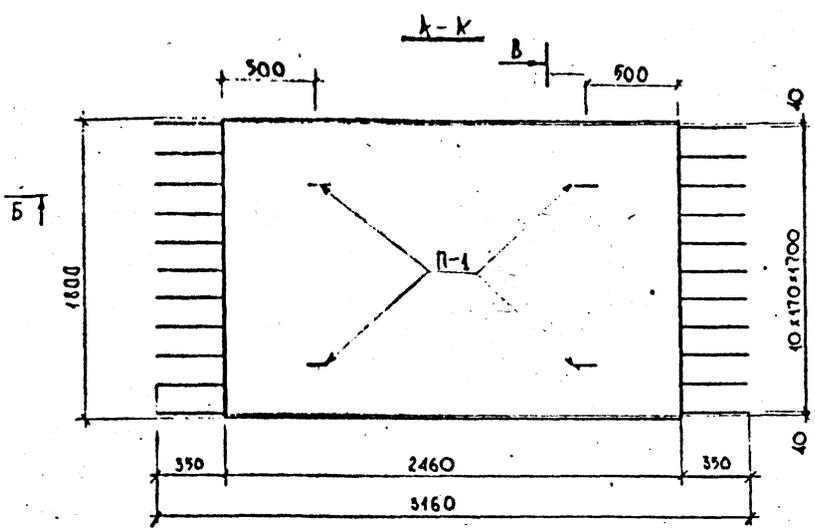
ДЛЯ БАЛОК АБ-24, АБ-29, АБ-34, АБ-39, АБ-44, АБ-49, АБ-54



	АБ-24	АБ-29	АБ-34	АБ-39	АБ-44	АБ-49	АБ-54
А	2400	3000	3400	3700	4200	4500	5400
Б	300	300	300	500	530	600	600
Ш	200	200	200	400	400	400	400
Q	500	600	700	900	900	1100	1100

ИЗДАНИЕ		Лист		№	
НАИМЕНОВАНИЕ		СТАЛЬ		АДХ	
МАТЕРИАЛ		АБ		АБ	
ПРОЕКТ		ОАСК		МОСКНИИПРОЕКТ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО		МОСКНИИПРОЕКТ		Г. МОСКВА	

КАТ. № 1000 ДИМ. № 000



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИИ

МАРКА ИЗДЕЛИИ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСЛОД СТАЛК кг	МАССА Т
СА	М-200 Мрз-200	0,87	123,19	2,17

ПРИМЕЧАНИЕ

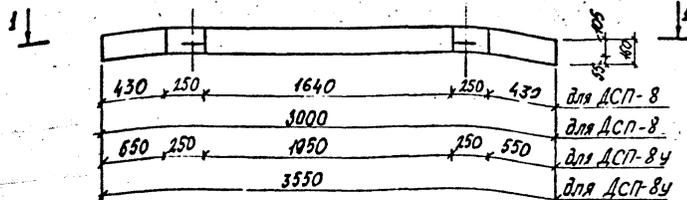
1. ПЛИТА ДНИЩА РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И И-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХИ ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2+1,5М.
2. КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТЫ СА ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ЧЕРТ. АРХ.М47624 ИИ-ТА МОСКВИХПРОЕКТ.
3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СМ. ЛИСТ М 100,101

Вз. 33355 и 36

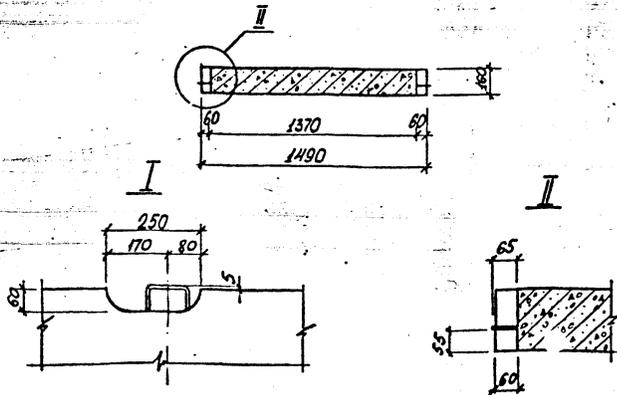
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СОУРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИХСТРОЯ /				АЛЬБОМ РС-143	
ИМЯ ОТЧЕТА	КОСБЕЕВА	ПОДПИСЬ	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ТАИМ	АФОНИИ	ПОДПИСЬ		РЧ	№6
ОБЪЕКТ	ГАМИНСКОЕ	ПОДПИСЬ		ОНСК	МОСВИХПРОЕКТ
ПРОЕКТ	УЛИНИЦА	ПОДПИСЬ			Г. МОСКВА
СРОК	ИЮНЬ 1975	ПОДПИСЬ			

САМ РАБ. ИСПЕЧЕНА ТАКА

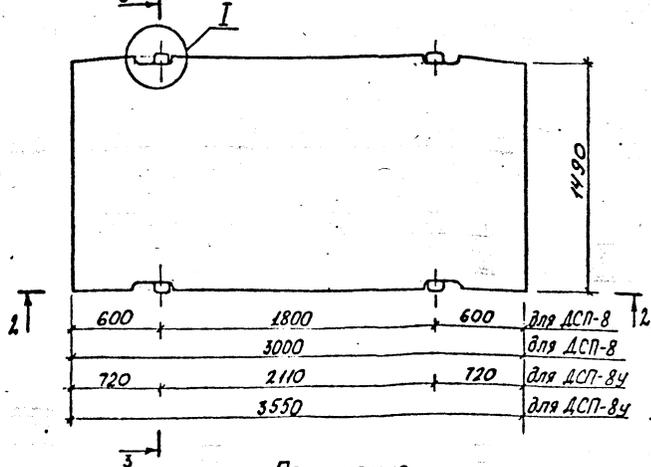
2-2



3-3



1-1



Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг		Масса т
			вар 1	вар 2	
ДСП-8	М 400	0,71	61,57	87,36	1,78
ДСП-8у	Мр, 100	0,84	71,75	102,14	2,10

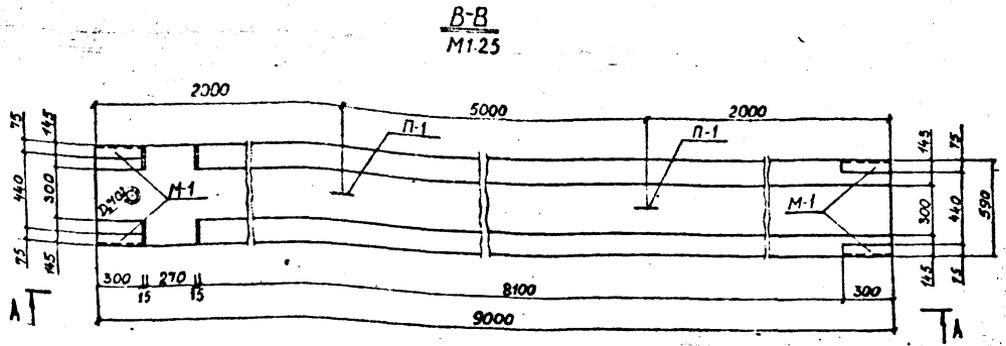
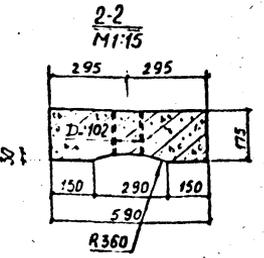
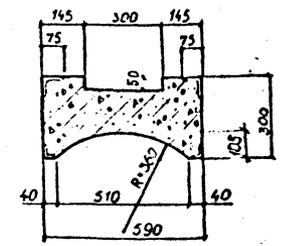
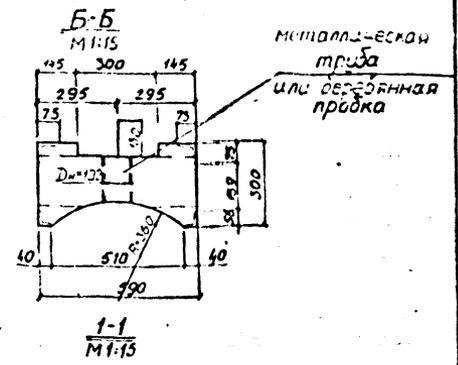
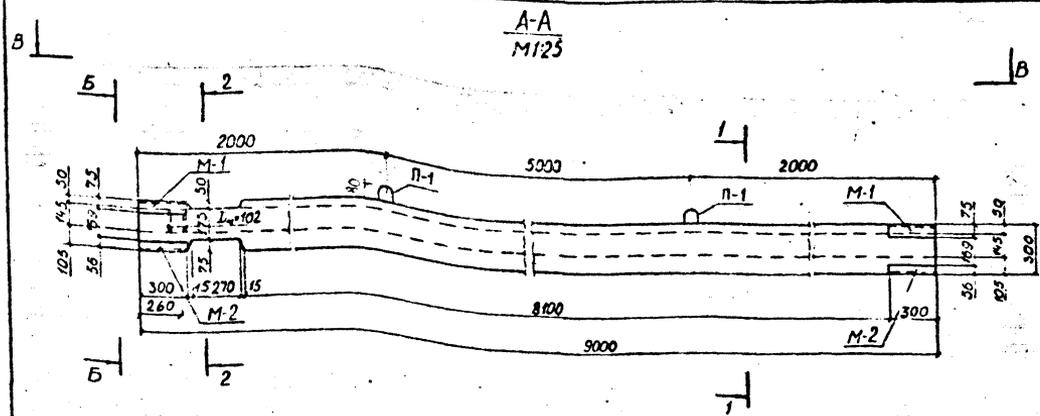
Примечание

- Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий временных дорог и рассчитаны на временную нагрузку по схеме Н-30

№ 33355 и 37

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по наименованию в каталоге Главмосинжстроя)		Льбом ПС-143
Нач. отд. пл. инж. Вед. инж. Проектир. Проверка:	Козеева Яфроним Шепин Соболева	Рубин	Опалубочный чертеж плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у		Лист № 27 33355/ПС
				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

Лист № 27 из 27



Примечания

1. Разделительная перемычка РП-1 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом «стена в грунте» при ширине траншеи 600мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом арматурный №29448 Мосинжпроект мастерская №7.
3. Арматурный чертеж дан на листе №103

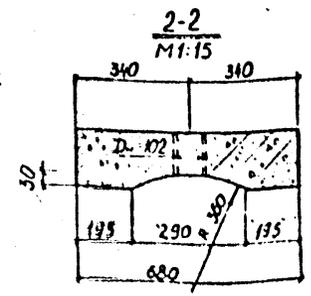
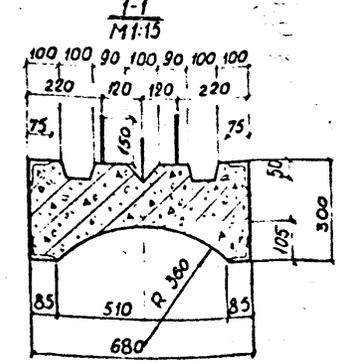
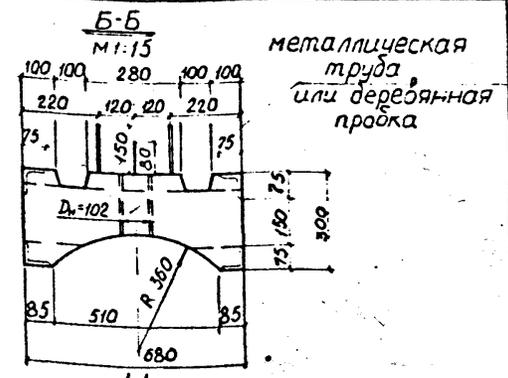
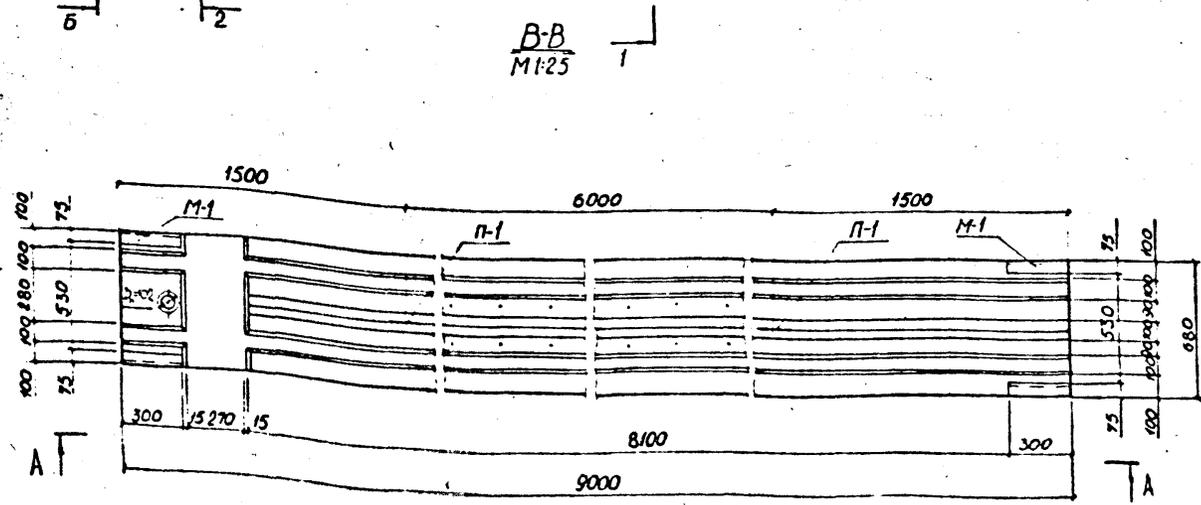
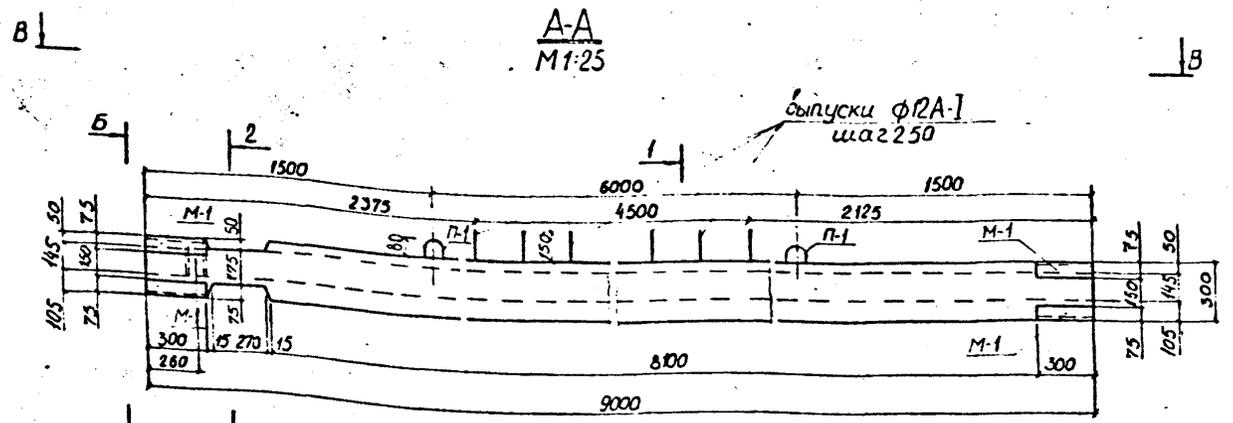
Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-1	М-300	1,12	341,95	2,8

4 Марка бетона по морозостойкости назначается при заказе проектной организацией.

ЭЗ. 33355.а.38

Исполн	Козыба	Розы	Сварные железобетонные изделия инженерных сооружений (по немецкой системе Главоинжпроект)	Станция	Лист	Арм. №
Проект	Афонин			РЧ	28	33355/лс
Проверка	Лизунова	Г	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1	ОИСК	Мосинжпроект	г. Москва



Примечания

1. Разделительная перегородка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом «стена в грунте» при ширине траншеи 700мм
2. Чертеж перегородки выполнен в соответствии с листом архивный № 2452 Мосоргинжстрой.
3. Арматурный чертеж дан на листе № 104
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организацией.

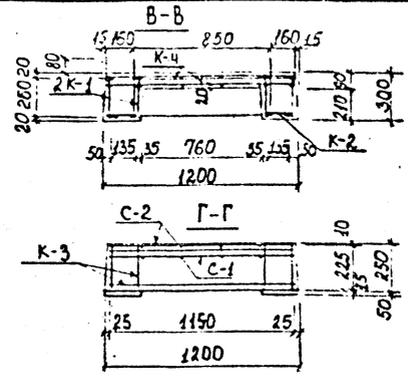
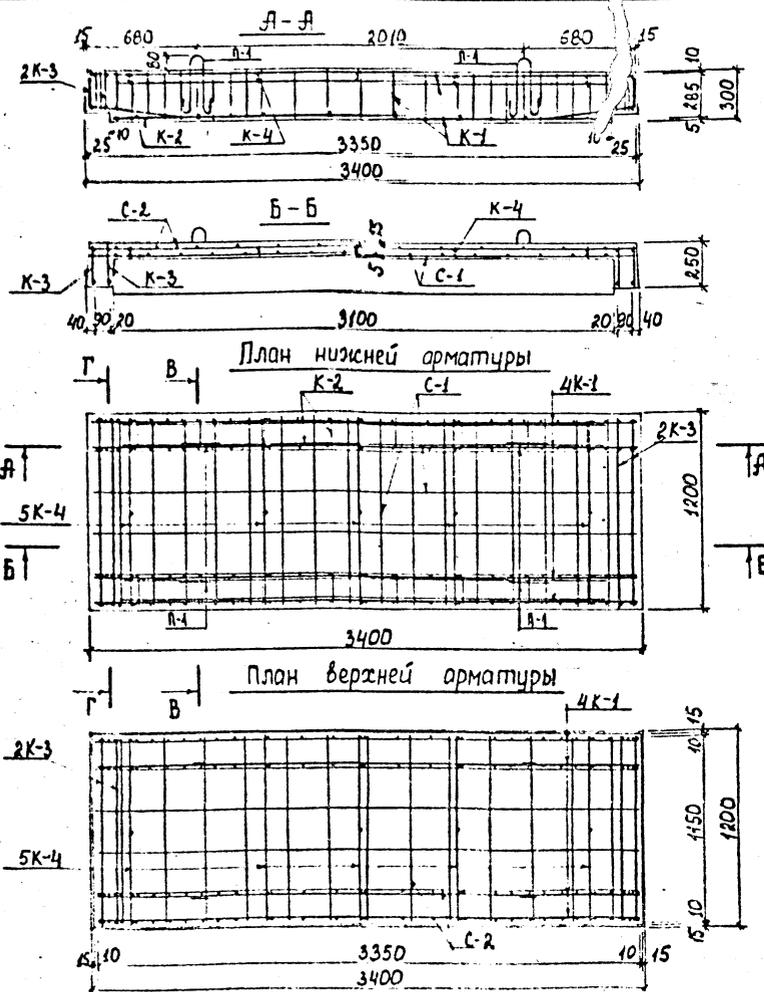
Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	313,10	3,62

Вх. 33355а 39

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Габриэлинжстрой)	А.Сом	ПС-143
Опалубочный чертеж разделительной перегородки РП-2	ЭНСК	Мосинжпроект и Москва

Ш.Б.Н. подп. 2011 и дата



Выборка стали на одно изделие

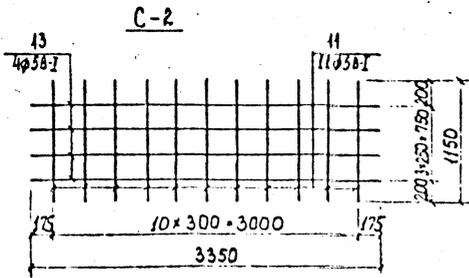
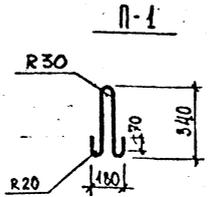
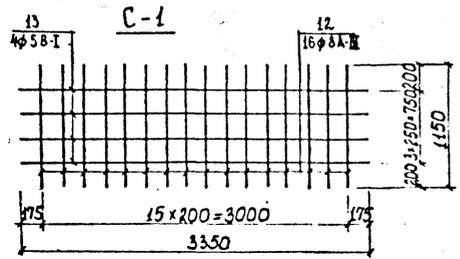
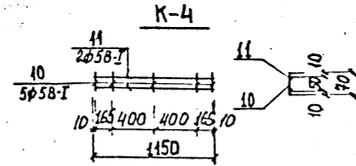
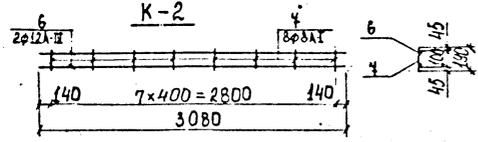
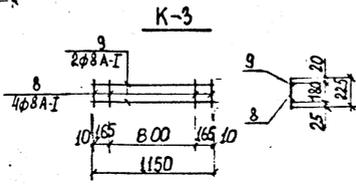
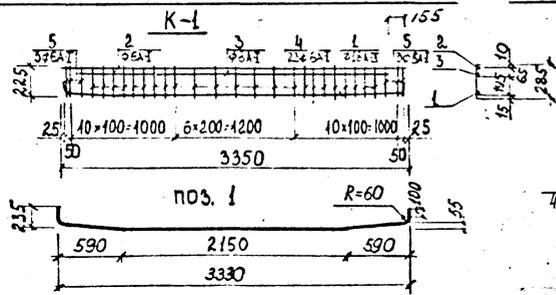
Арматурная сталь; кг									
класс А-III				класс А-I			класс В-I		Всего
Ф; мм		шт		Ф, мм		шт		Ф, мм	шт
18	12	8	47020	10	8	6	47020	5	5
28,72	10,94	7,27	46,93	2,34	16,31	7,02	25,67	8,15	8,15

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 31
- 3 Детали армирования даны на листе № 118

ТАБЛИЦА КОЛИЧЕСТВА И ДЛИНЫ

НАЧАЛЬНИК КОЛЛЕКТИВА		Сторонние железобетонные изделия инженерных сооружений (в комплектации Гальмисинхстрой)		Альбом РС-443	
Инженер		Арматурный чертёж плит		Лист 30	
Инженер		Инженер А.А. Ст. Разрешён		Мосинхпроект	
Инженер		Инженер		Москва	



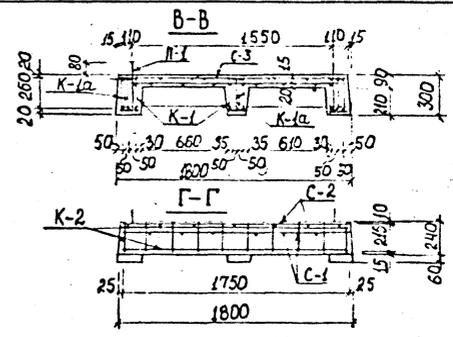
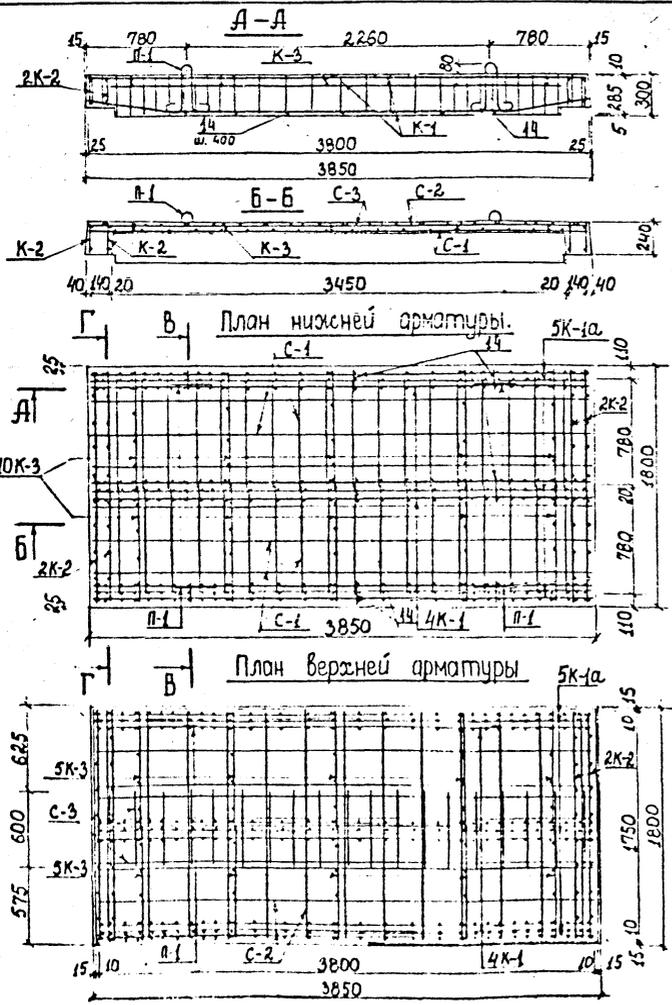
Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	φ мм	Длина мм	колич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
К-1 4шт.	1	18A-II	3590	1	4	14,36	28,72	11,45
	2	8A-I	3350	1	4	13,40	5,29	
	3	8A-I	3020	1	4	12,08	4,77	
	4	6A-I	285	23	92	26,22	5,82	
	5	6A-I	225	6	24	5,40	1,20	
К-2 2шт.	6	12A-II	3080	2	4	12,32	10,94	6,07
	7	8A-I	190	8	16	3,04	1,20	
К-3 4шт.	8	8A-I	225	4	16	3,60	1,42	1,26
	9	8A-I	1150	2	8	9,20	3,63	
К-4 5шт.	10	5B-I	70	5	25	1,75	0,31	0,42
	11	5B-I	1150	2	10	11,50	1,77	
C-1 1шт.	12	8A-II	1150	16	16	18,40	7,27	9,33
	13	5B-I	3350	4	4	13,40	2,06	
C-2 1шт.	11	5B-I	1150	11	11	12,65	1,95	4,01
	13	5B-I	3350	4	4	13,40	2,06	
И-1 4шт.	14	10A-I	950	-	4	3,80	2,34	-

Обр. 33355 А.41

ИЗДАНИЕ 1988 г. А.41

ИЗДАНИЕ	1988 г.	А.41	СБОРНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО АСМЕНКАТУРЕ ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ) РС-143
НАИМЕНОВАНИЕ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАРИАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ Д.9Т СЕТКИ, КАЖДАГО	СТАТУС	ОИСК МОСКВИНПРОЕКТ = МОСКВА



Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг							
класс А-Ш		класс А-I			класс В-I		Всего
φ, мм	шт020	φ, мм			шт020	φ, мм	
20		12	8	6		5	
84,69	84,69	3,80	43,30	17,75	64,85	16,29	16,29

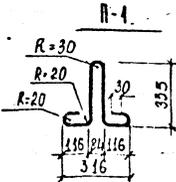
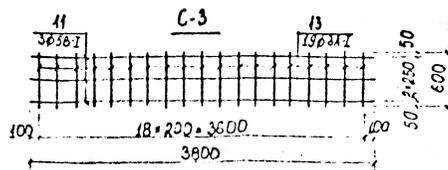
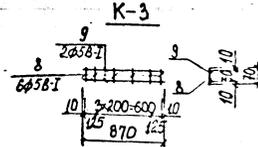
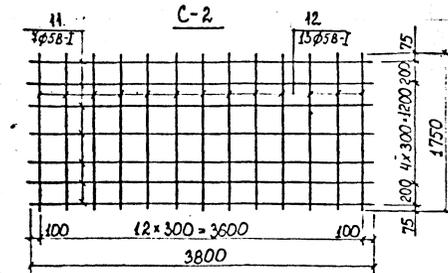
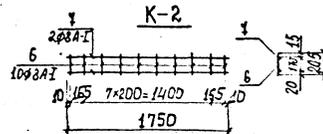
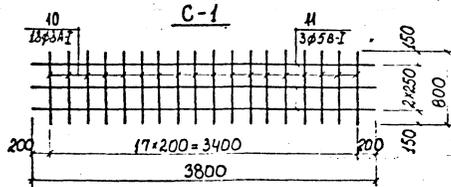
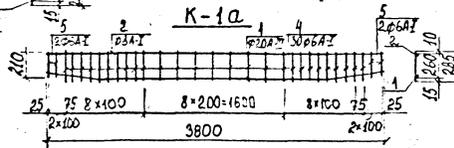
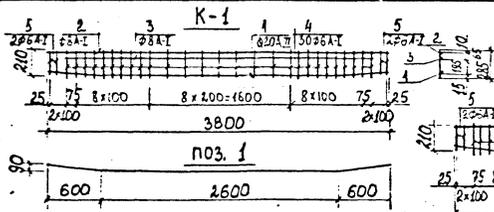
Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
- 3 Детали армирования даны на листе № 118

Фз 33355, 42

			ФОРМИРОВАНИЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАИМОСИНЖЕСТРОА)		Альбом ПС-143	
Имя Ф.И.О.	Козлова		Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП 41Т. Разрезы	СТАДИЯ	Лист	Архив №
С.И.И.	Леонова			Р.С.	32	37/0/05
С.И.И.	Селиванова			ОНСК	МОСНИИПРОЕКТ	г. Москва

Спецификация стали на одно изделие

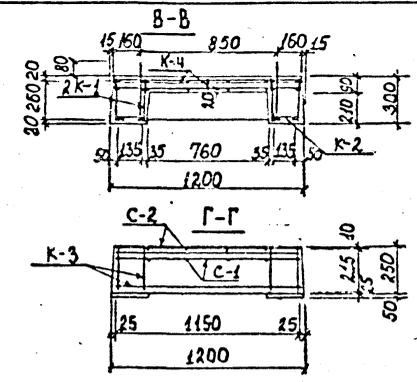
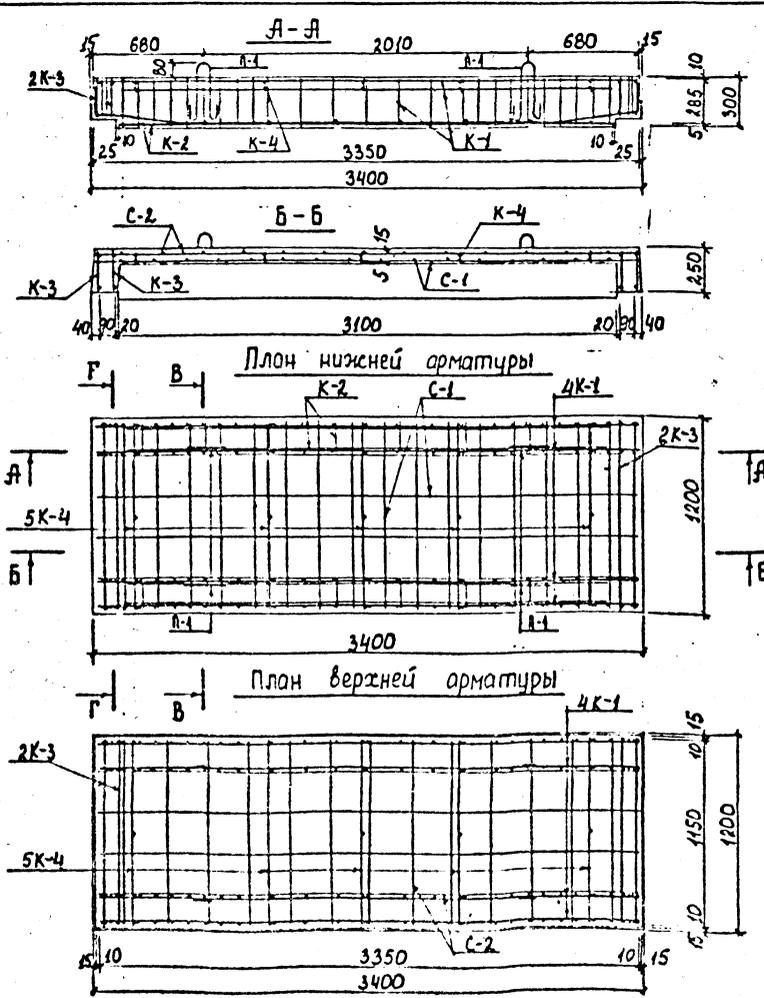


Марка	№ поз.	Ø мм	Длина мм	КОЛ-Ч.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МЕТРИЧЕСКАЯ КГ
				в	в			
К-1	1	20А-III	3810	1	4	15,24	37,64	14,39
	2	8А-I	3800	1	4	15,2	6,00	
	3	8А-I	3250	1	4	13,0	5,14	
	4	6А-I	285	27	108	30,78	6,83	
	5	6А-I	210	4	16	3,36	0,75	
К-1а	1	20А-III	3810	1	5	19,05	47,05	12,80
	2	8А-I	3800	1	5	19,0	7,51	
	4	6А-I	285	27	135	384,8	9,55	
К-2	6	8А-I	205	10	40	8,20	3,24	2,13
	7	8А-I	1750	2	8	14,0	5,53	
К-3	8	58-I	70	6	60	4,20	0,65	0,33
	9	58-I	870	2	20	17,4	2,68	
C-1	10	6А-I	800	18	36	28,8	11,38	7,45
	11	58-I	3800	3	6	22,8	3,51	
C-2	11	58-I	3800	7	7	26,6	4,10	7,60
	12	58-I	1750	13	13	22,75	3,50	
C-3	11	58-I	3800	3	3	11,4	1,76	6,28
	13	8А-I	600	19	19	11,4	4,50	
П-1	14	6А-I	150	1	24	3,15	0,73	-
	15	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	

Вз. 33355 и 43

СЕРИЙНЫЕ ИЛИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ МАРКИ НА МЕТАЛЛЕ		АЛЬБОМ № 145	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛ-ИТ. СЕТКИ КАРКАСА		СТАЛЬ АРС	АКСИОН
		ОНСК.	МОСКВА ИЛИ И МОСКВА

И. П. ЛЕВ. МАШИНА



Выборка стали на одно изделие

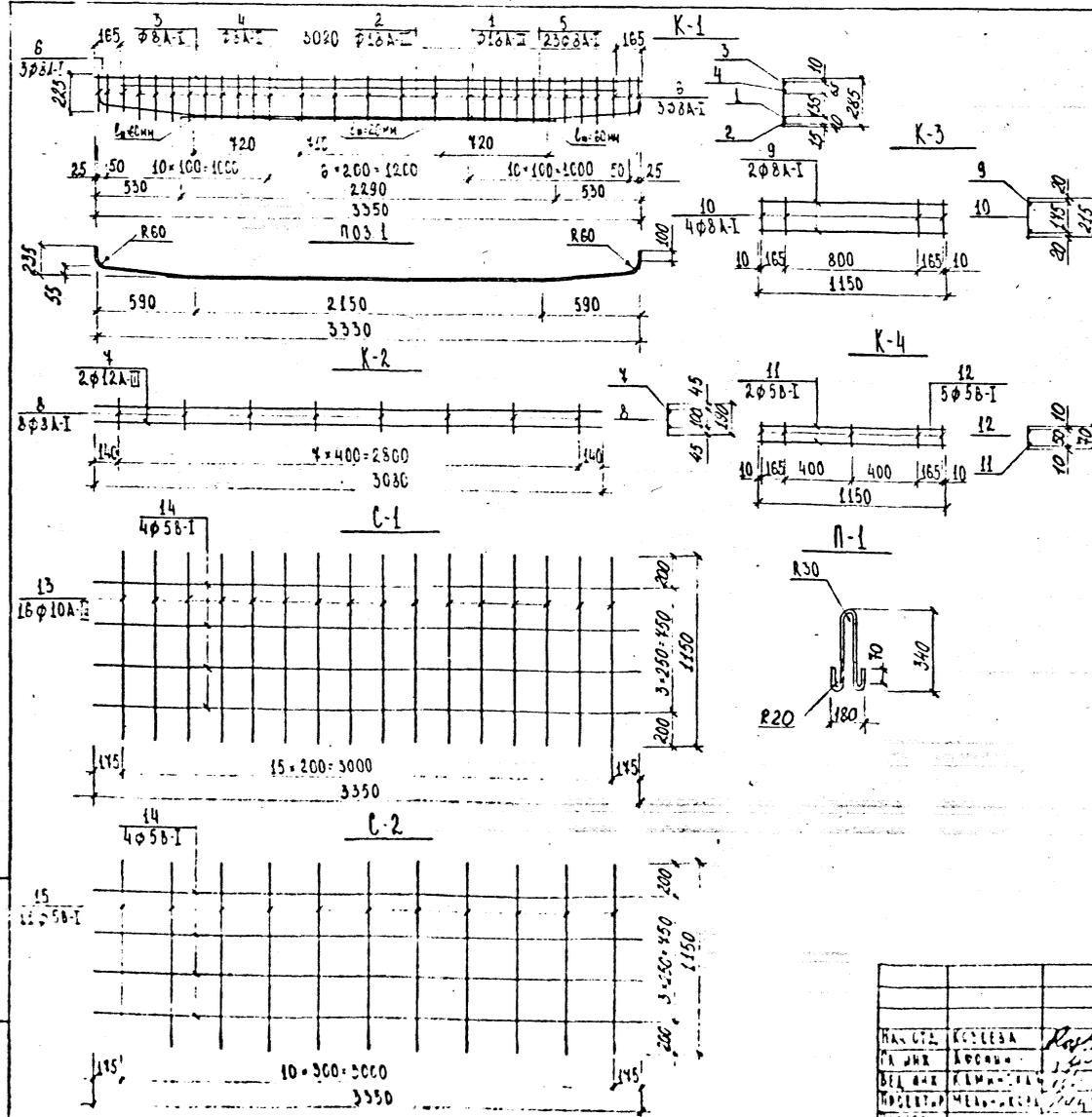
Арматурная сталь; кг											
класс А-III				класс А-I				класс В-I		Всего	
Ф; мм		шт/шт		Ф; мм		шт/шт		Ф; мм		шт/шт	
18	12	10	47020	10	8	-	47020	5	47020		
47,04	109,4	4,95	69,35	2,34	24,74	-	31,08	8,11	8,11	108,52	

Примечания :

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 35.
- 3 Детали армирования даны на листе № 118.

Сборные железобетонные изделия инженерной разработки (по комплектации Главмосинжстроя)				Альбом № 143	
Арматурный чертёж плиты перекрытия ДЛ 9. Распредел.				ОИСК	
Исполнитель: КОЗЕВ А.А.				Архив №	
Проверитель: КОЗЕВ А.А.				Р.С.	
Исполнитель: КОЗЕВ А.А.				24	
Исполнитель: КОЗЕВ А.А.				1950	
Исполнитель: КОЗЕВ А.А.				г Москва	

ИЗДАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

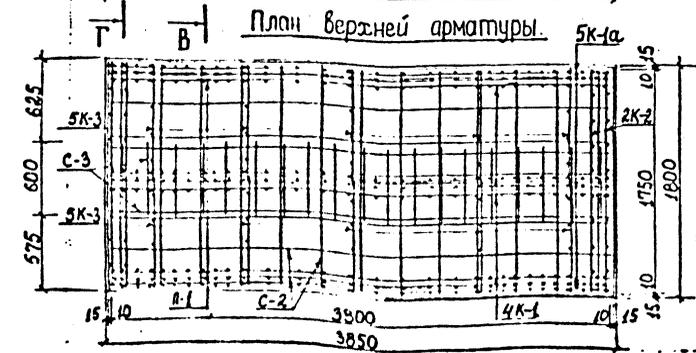
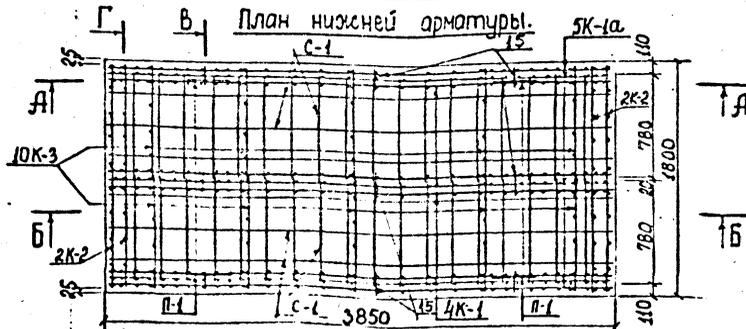
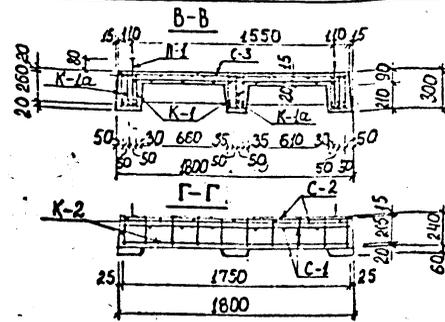
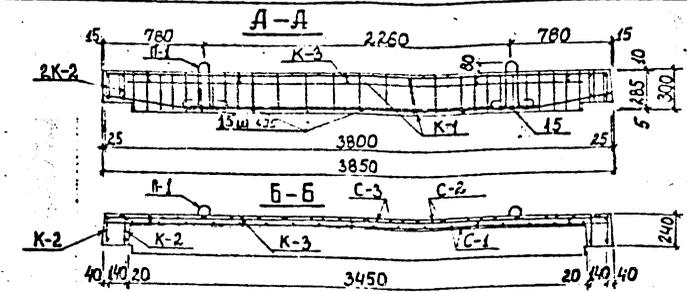
МАРКА	№ ПОС	Ф. ИМ.	ДЛИНА ИМ.	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА И	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				ПО МАРКЕ	НА ШТАКЕ			
К-1 (4шт.)	1	18A-III	3590	1	4	14.36	28.72	14.40
	2	18A-III	2290	1	4	9.16	18.32	
	3	8A-I	3350	1	4	13.40	5.29	
	4	8A-I	3020	1	4	12.08	4.77	
	5	8A-I	285	23	92	26.22	10.36	
	6	8A-I	225	6	24	5.40	2.13	
К-2 (2шт.)	7	12A-III	3080	2	4	12.32	10.94	6.04
	8	8A-I	190	8	16	3.04	1.20	
К-3 (4шт.)	9	8A-I	1150	2	8	9.20	3.63	1.25
	10	8A-I	215	4	16	3.44	1.36	
К-4 (5шт.)	11	5B-I	1150	2	10	11.50	1.77	0.41
	12	5B-I	70	5	25	1.75	0.27	
С-1 (1шт.)	13	10A-II	1150	16	16	18.40	11.35	13.41
	14	5B-I	3350	4	4	13.40	2.06	
С-2 (1шт.)	14	5B-I	3350	4	4	13.40	2.06	4.01
	15	5B-I	1150	11	11	12.65	1.95	
П-1 (4шт.)	16	10A-I	950	-	4	3.20	2.34	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ ПОС.2 ПРИВАРЬТЕ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОС.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ

Лист 33355-45

МАРКА	КОЛЕСА	Рез	АРМАТУРА ЧЕРТЕЖ ВАРТА ПЕРЕКРЫТИЯ Д.Л-91 СЕТКИ КАРКАСА	СТРАНА	Лист	КРОВОС
П.А. ДИ	КОСОВ					
ВЕЛ. ДИ	КЛИМОВ			ДНСК	МОСКВА	
МОДЕЛЬ	ЧЕРНОВИЧ					
ПРОСЕТ						

В.И. ПИКА



Выборка стали на одно изделие

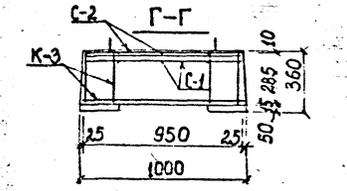
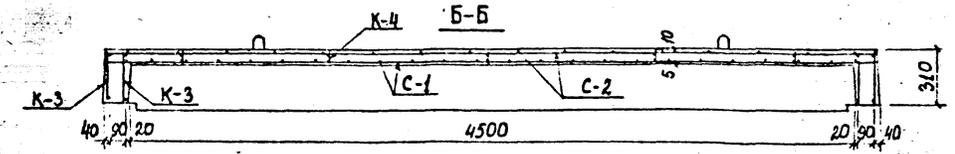
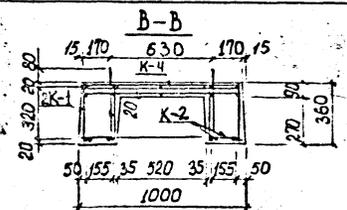
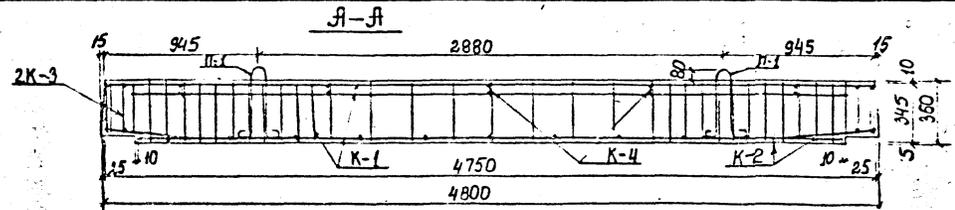
Арматурная сталь, кг									
Класс А-III				Класс А-I			Класс В-I		Всего
Ø, мм				Ø, мм		Ø, мм			
20	18	10	Итого	12	8	Итого	5		
34,69	45,42	24,8	155,21	3,80	59,01	62,81	16,20	16,20	

Примечания:

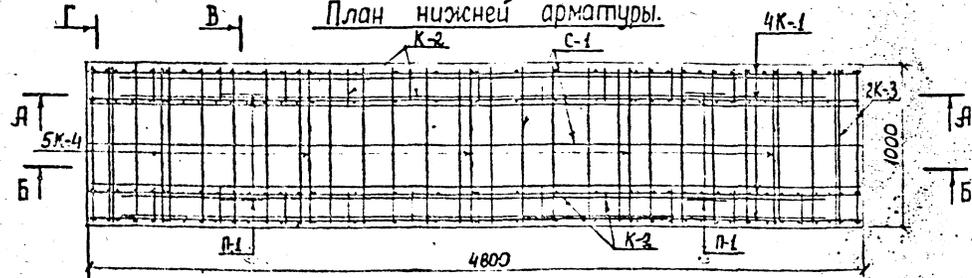
- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 37.
- 3 Детали армирования даны на листе № 118.

В.Е. 33355 и 46

			СВОИМИ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по инженерно-технической документации)		Альбом
НАЧ. ВИА	КОСТОВА	Л.С.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-114 РАЗРЕЗЫ		РС-143
САДК	ФОРУНА				СТАДИЯ
ВРАЧ	КАМИНСКАЯ				ЛИСТ
ПРОЕКТОР	МЕЛЬНИКОВА				Р4
ПРОВЕРЯЮЩАЯ	КАМИНСКАЯ				56
					4692
					ОНС
					МОСНИИПРОЕКТ
					Г. МОСКВА



План нижней арматуры.



План верхней арматуры.



Выборка стали на одну плиту.

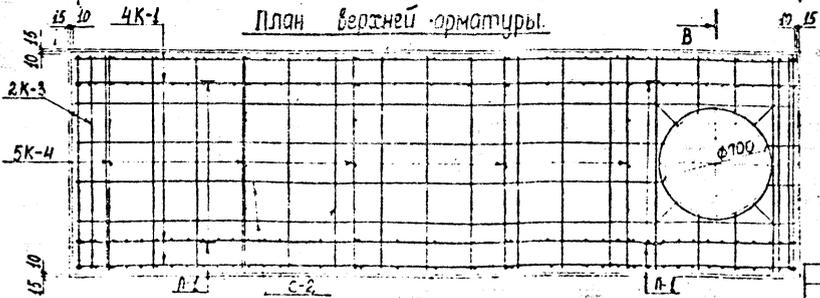
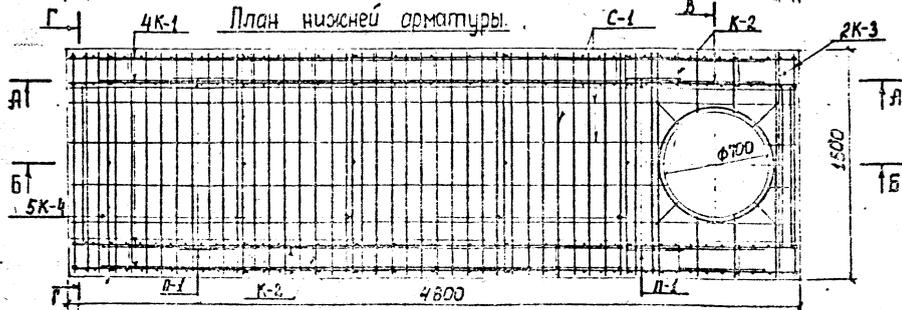
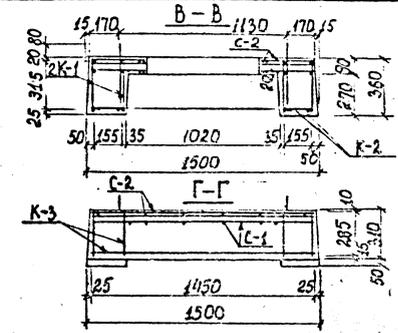
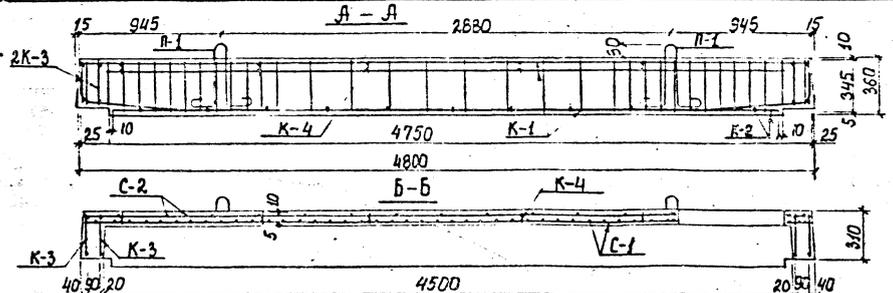
Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I			класс В-I			
φ; мм	итого		φ; мм		итого	φ; мм	итого		всего
20	16		12	8	6	5			
47,03	27,68	74,71	3,80	30,13	10,51	44,44	8,42	18,42	127,67

Примечания

- 1) Опалубочный чертёж плиты дан на листе арх. № 8
- 2) Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
- 3) Сталь армирования даны на листе № 48

РАСЧЕТ КОМПЛЕКТА	ИЗДАНИЕ	ДАТА	СВОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ РАБОТНИКОВ (ТО ИСМЕКАТОРСКО-КАДМОН-ХИМТЕХ)	КАДМОН РС-143
РАСЧЕТ КОМПЛЕКТА	ИЗДАНИЕ	ДАТА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛиты	РАСЧЕТ КОМПЛЕКТА
РАСЧЕТ КОМПЛЕКТА	ИЗДАНИЕ	ДАТА	РЕКОНСТРУКЦИЯ АР-И-41 РАЗРЕЗЫ	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ
РАСЧЕТ КОМПЛЕКТА	ИЗДАНИЕ	ДАТА	В.2. 33355 и 48	ПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ КОМПЛЕКТА



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг										
класс А-III		класс А-I		класс В-I		всего				
Ф; мм	шт/м2	Ф; мм	шт/м2	Ф; мм	шт/м2					
25	20	10	8	14	10	8	5			
77,0	432,4	4,9	39,32	164,48	6,16	3,03	22,7	31,94	14,95	214,07

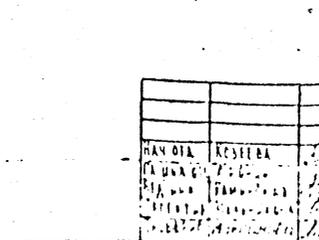
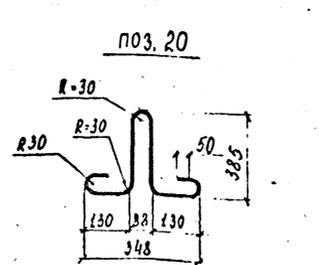
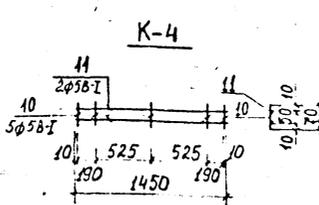
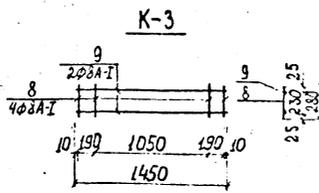
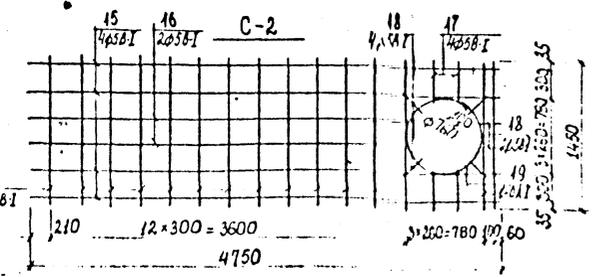
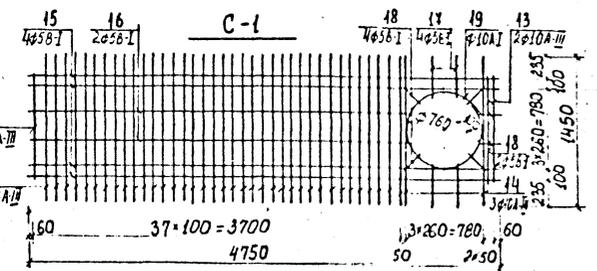
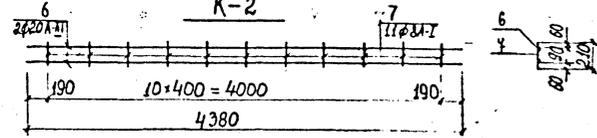
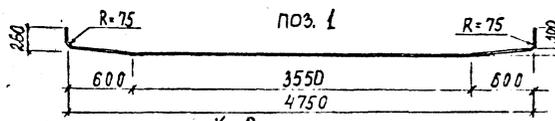
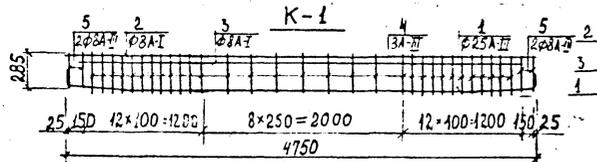
Примечания:

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе №8
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №41
3. Детали армирования даны на листе №112

ПРИМЕРЫ ВЫБОРКИ ПЛАТЫ

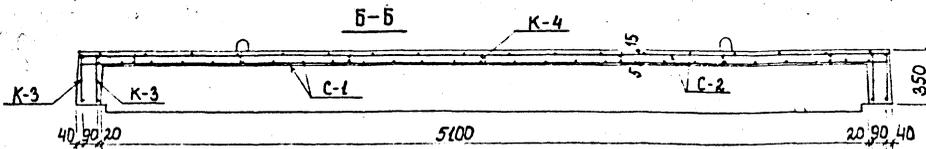
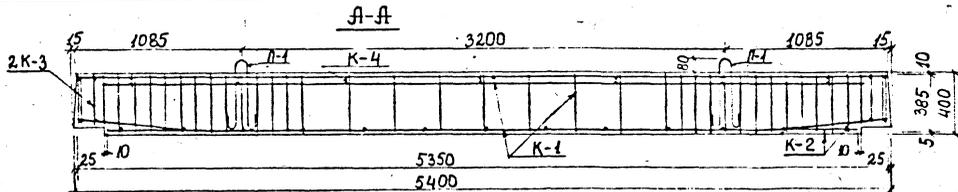
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЛОВА	1953	СБОРНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАЗКОМОНЖПРОС)	Альбом № 143
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	САМАРСКИЙ	1953	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТЫ ВЕРХНЕГО ДПО-14 РАЗРЕЗЫ	СТАЛ 33 40
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	САМАРСКИЙ	1953	В Др. 33365 и 500	МОСК.ПРОЕКТ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	САМАРСКИЙ	1953		г. Москва

Спецификация стали на одну плиту

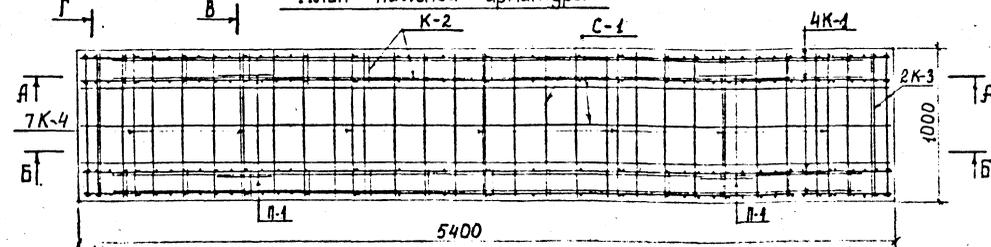


Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во на 1 плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
K-1 4шт	1	25А-III	5000	1	4	20,00	77,00
	2	8А-I	4750	1	4	19,00	7,51
	3	8А-I	4420	1	4	17,68	6,98
	4	8А-III	345	31	124	42,78	16,90
	5	8А-III	285	4	16	4,56	1,80
K-2 2шт	6	20А-I	4380	2	4	17,52	43,27
	7	8А-I	210	11	22	4,62	1,83
K-3 4шт	8	8А-I	280	4	16	4,56	1,80
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58
K-4 5шт	10	5В-I	70	5	25	1,75	0,27
	11	5В-I	1450	2	10	14,5	2,23
C-1 1шт	12	8А-III	1450	36	36	52,2	20,62
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91
	14	10А-III	1450	3	3	4,35	2,68
	15	5В-I	4750	4	4	19,0	2,93
	16	5В-I	3870	2	2	7,74	1,19
	17	5В-I	390	4	4	1,56	0,24
	18	5В-I	220	6	6	1,32	0,20
	19	10А-I	2500	1	1	2,5	1,54
	20	14А-I	1070	-	4	5,08	6,15
C-2 1шт	15	5В-I	4750	4	4	19,0	2,93
	16	5В-I	3870	2	2	7,74	1,19
	17	5В-I	390	4	4	1,56	0,24
	18	5В-I	220	6	6	1,32	0,20
C-2 1шт	19	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54
	20	14А-I	1070	-	4	5,08	6,15

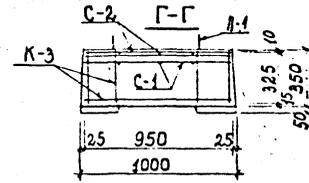
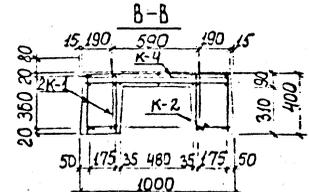
Исполнитель	Проверен	Согласован	Согласован	Согласован
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Исполнитель	Проверен	Согласован	Согласован	Согласован
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
СООБЩИТЕЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ				Лист 1 из 1
АРМАТУРА КРУПНОГО СРЕДНЕГО И МАЛОГО СРЕДНЕГО СРЕДНЕГО				М.П.
№ 333554/51				М.П.



План нижней арматуры.



План верхней арматуры.



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь, кг					
класс А-III		класс А-I		класс В-I	
φ, мм	шт/0,1	φ, мм	шт/0,1	φ, мм	шт/0,1
20	-	14	8	-	5
102,16	-	102,16	5,44	56,04	-
		61,54	9,92	9,92	173,59

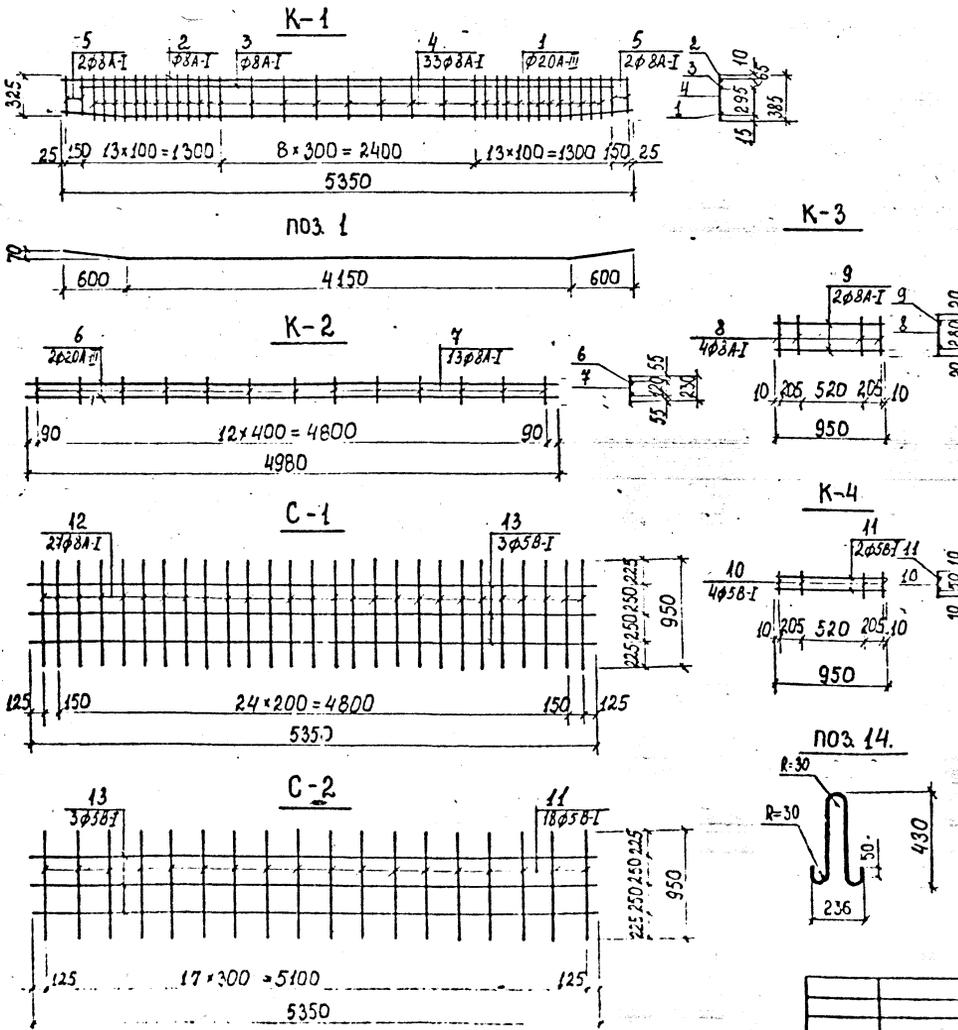
Примечания

- 1 Опалубочный чертеж плиты дан на листе № 9.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 43
- 3 Детали армирования даны на листе № 116

Исполнитель	К. С. С. С.	Проверенный	С. С. С.	Согласованный	С. С. С.	Согласованный	С. С. С.
Исполнитель	К. С. С. С.	Проверенный	С. С. С.	Согласованный	С. С. С.	Согласованный	С. С. С.
Исполнитель	К. С. С. С.	Проверенный	С. С. С.	Согласованный	С. С. С.	Согласованный	С. С. С.
Исполнитель	К. С. С. С.	Проверенный	С. С. С.	Согласованный	С. С. С.	Согласованный	С. С. С.

БЕЗОПАСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-НИК
 СОСРУЖЕНИЙ (ПО ИМЕНАМ ИЛИ ТАБЛИЦАМ ИНЖЕНЕРОВ)
 Арматурный чертеж плиты по
 рисунку 19.15.17. Разрешен
 в 2х 33355 и 52
 ЛАБОР
 10.143
 АРХИВ
 С. С. С.
 КОФЕРТ
 С. С. С.

Спецификация стали на одну плиту.



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг	
				на мзр	на плиту				
K-1	1	20A-II	5360	1	4	21,44	52,96	22,87	
	2	8A-I	5350	1	4	21,40	8,45		
	3	8A-I	5020	1	4	20,08	7,93		
	4шт.	4	8A-I	385	33	132	50,82		20,07
	5	8A-I	325	4	16	5,2	2,05		
K-2	6	20A-II	4980	2	4	19,92	49,20	25,78	
	2шт.	7	8A-I	230	13	26	5,98		2,36
K-3	8	8A-I	320	4	16	5,2	2,05	1,26	
	4шт.	9	8A-I	950	2	8	7,6		3,00
K-4	10	5B-I	70	4	28	1,96	0,30	0,34	
	7шт.	11	5B-I	950	2	14	13,3		2,05
C-1	12	8A-I	950	27	27	25,65	10,13	12,60	
	1шт.	13	5B-I	5350	3	3	16,05		2,47
C-2	11	5B-I	950	18	18	17,1	2,63	5,10	
	1шт.	13	5B-I	5350	3	3	16,05		2,47
П-1	4 шт.	14A-I	1130	-	4	4,52	5,47	-	

ИЗДАНИЕ
СТАЛЬ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	МАРКА	СОРТАМЕНТ	ГОСТ	СРЕДСТВО ИЗМЕРЕНИЯ	ОБЪЕМ	МАРКА	СОРТАМЕНТ	ГОСТ
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	МАРКА	СОРТАМЕНТ	ГОСТ	СРЕДСТВО ИЗМЕРЕНИЯ	ОБЪЕМ	МАРКА	СОРТАМЕНТ	ГОСТ
МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	МАРКА	СОРТАМЕНТ	ГОСТ	СРЕДСТВО ИЗМЕРЕНИЯ	ОБЪЕМ	МАРКА	СОРТАМЕНТ	ГОСТ

БОРОВОЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООБРАЖЕНИЙ (ОТ КОМП. КАБЛУРЕ ТАЛКОМАС-ЖСТРС)

АЛЬБОМ ПС-143

МАТЕРИАЛ КОЛИЧЕСТВО ОБЪЕМ МАРКА СОРТАМЕНТ ГОСТ

СТАЛЬ АРСТ АРСТ

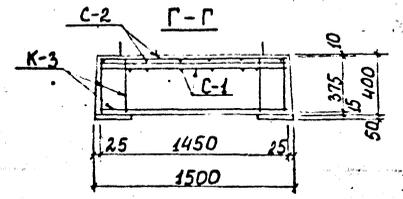
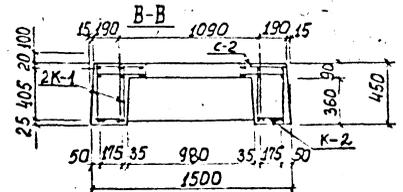
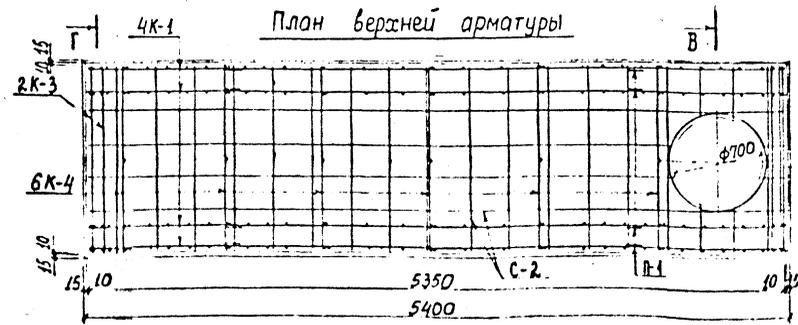
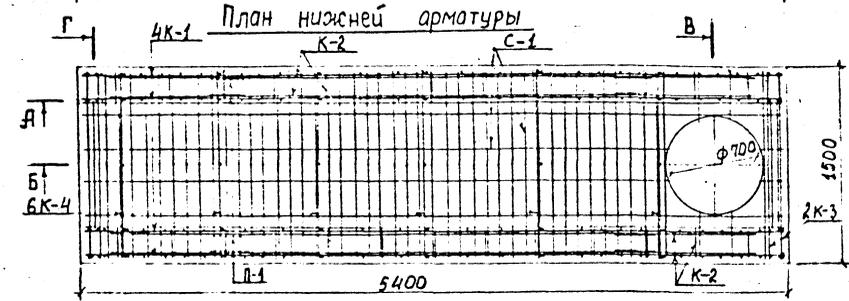
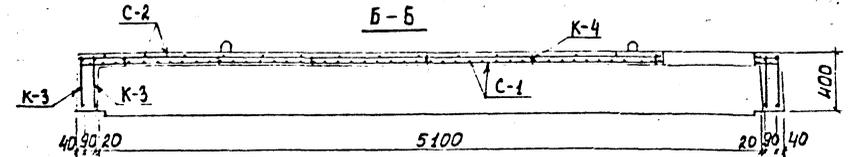
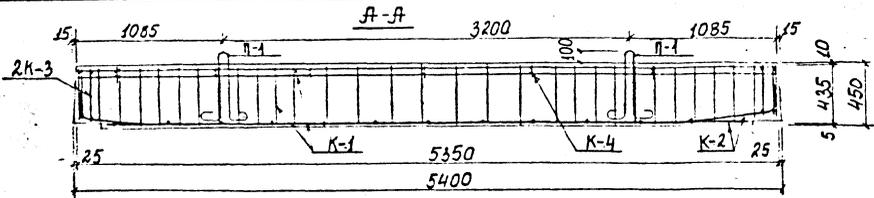
АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ

ПЕРЕКРЫТИЯ Д.П.-15-1г. СЕТКА, КАР-

КАСН Др. 33355, 53

МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ

Е. МОСКВА



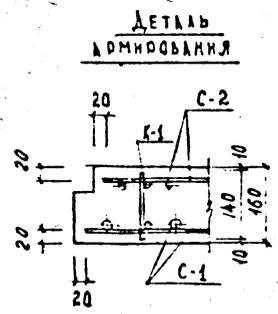
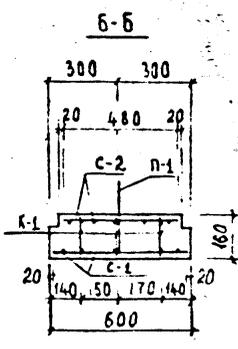
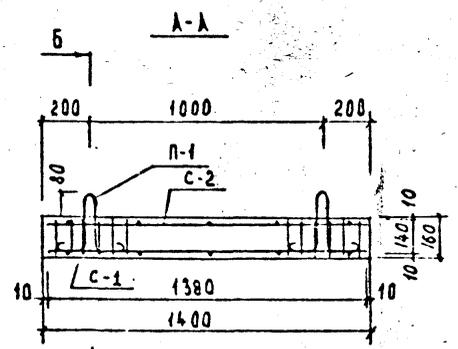
Выборка стали на одну плиту

Арматурная сталь, кг					
класс А-III		класс А-I		класс В-I	Всего
Ф; мм	шт	Ф; мм	шт	Ф; мм	
25	20	10	8	5	
25	24	49	20	459	449
185	02	6,40	3,08	25,60	35,14
1705		17,05			237,24

Примечания

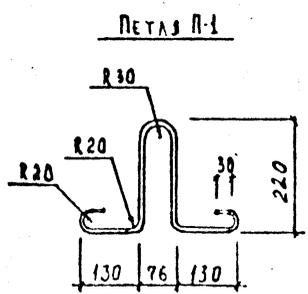
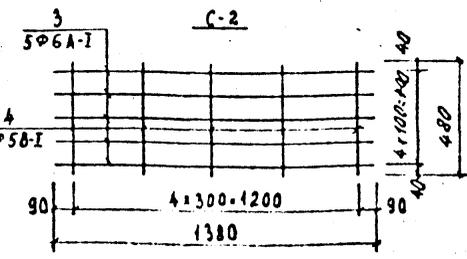
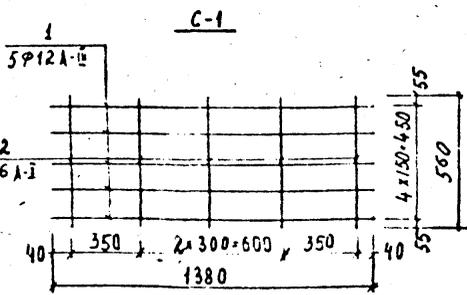
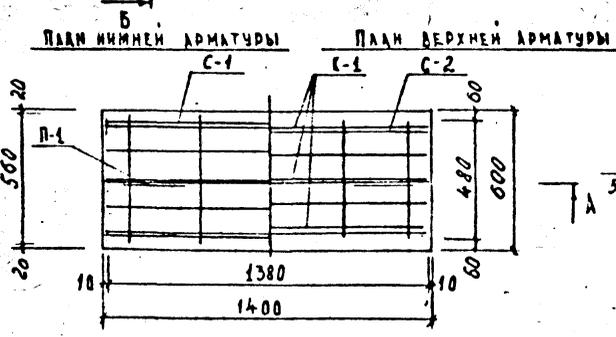
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 9
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 45
3. Детали армирования даны на листе № 118

Исполнитель	Косева	Проверенный	Самарская	Проектировщик	Мельникова	Специалист	Песков
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжпроект)	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО 15. Разрезы			Вз. 33355.1.54		Сталь	Инст
Р4	411	4070106	ОНСК	Мосинжпроект г. Москва			



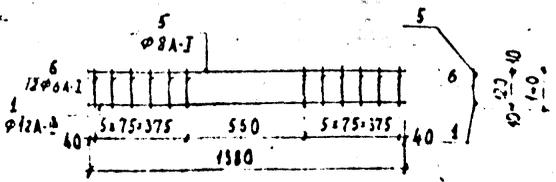
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	12А-III	1380	5	5	6.90	6.13	6.75
	2	6А-I	560	5	5	2.80	0.62	
С-2	3	6А-I	1380	5	5	6.90	1.53	1.90
	4	5В-I	480	5	5	2.40	0.37	
К-1 (3 шт.)	1	12А-III	1380	1	3	4.14	3.68	2.15
	5	8А-I	1380	1	3	4.14	1.64	
	6	6А-I	140	12	36	5.04	1.12	
ПЕТАЯ П-1 (2 шт.)	7	8А-I	860	-	2	1.72	0.68	0.34



ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАУБОЧНЫМ ЧЕРТЕМ ДАН НА ЛИСТЕ 10



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		КЛАСС В-I		ВСЕГО
Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	
12	9,81	8	2,32	6	3,27	5,59
	9,81		2,32		3,27	5,59
						0,37
						0,37
						15,77

СВЯЗАННЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АЛЬБОМ
ИЛИ СОЗДАНЫ/ПО ИМЕНОВАНИЮ ПЛАНОВЫЙ КОМПОНЕНТ ПС-143

АРМАТУРНЫМ ЧЕРТЕМ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-14-6

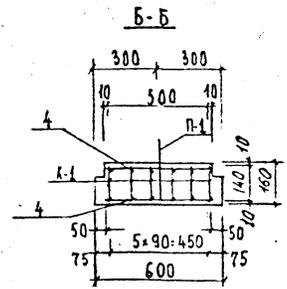
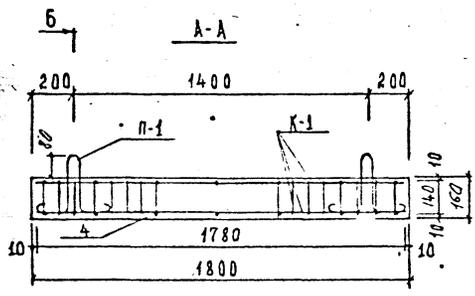
С. Г. ЧЕРТЕЖНИК
И. П. ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. ПРОЕКТИРОВЩИК
П. П. ПРОЕКТИРОВЩИК

С. Г. ЧЕРТЕЖНИК
И. П. ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. ПРОЕКТИРОВЩИК
П. П. ПРОЕКТИРОВЩИК

ОИСК МОСИНПРОЕКТ г. МОСКВА

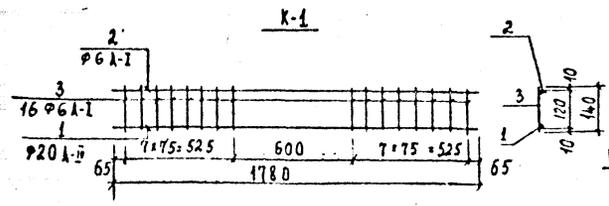
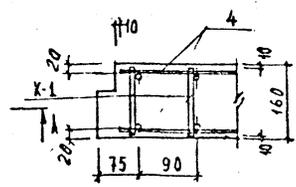
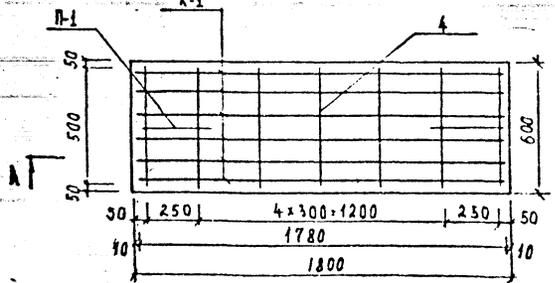
Вх. 33355.1.56

С. Г. ЧЕРТЕЖНИК

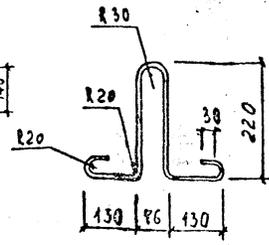


План арматуры

ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ПЕТАЯ П-1



ПРИМЕЧАНИЕ

Оригинальный чертёж дан на листе 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

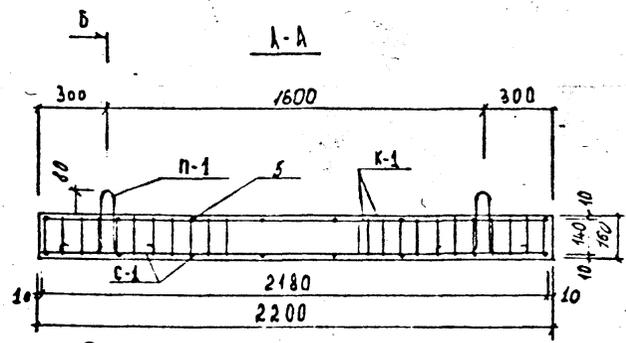
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М	ОБЪЕМ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (6 шт.)	1	20 А-II	1780	1	6	10,68	26,38	5,29
	2	6 А-II	1780	1	6	10,68	2,37	
	3	6 А-II	140	16	96	13,44	2,98	
ОТДЕЛЬН СЕРВИС	4	8 А-II	500	-	14	7,00	2,77	-
ПЕТАЯ П-1 (2 шт.)	5	8 А-II	860	-	2	1,72	0,68	0,34

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I			
Ф, ММ		Ф, ММ		Итого	ВСЕГО
20	Итого	8	6	Итого	35,18
26,38	26,38	3,45	5,35	8,80	35,18

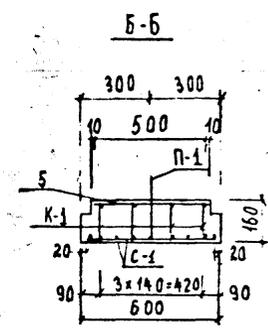
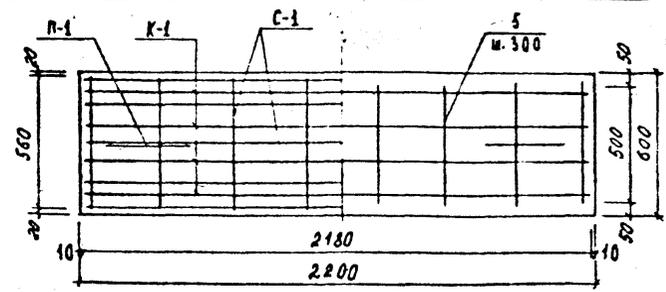
... ВСТАВКА ...

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОЙ				АЛЬБОМ РС-143	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВА	Рез	Лит	СТАДИИ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АНОНИН			Р4	47
ВСП. ИНЖ.	САРИНА			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОЕКТИР.	СОКОЛОВА			ЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П-18-6	
ПРОВЕР.	МЕРЛИНОВА	Вз. 33355-57		ОИСК	МОСНИИПРОЕК Г. МОСКВА

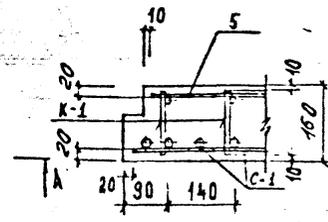


План нижней арматуры

План верхней арматуры

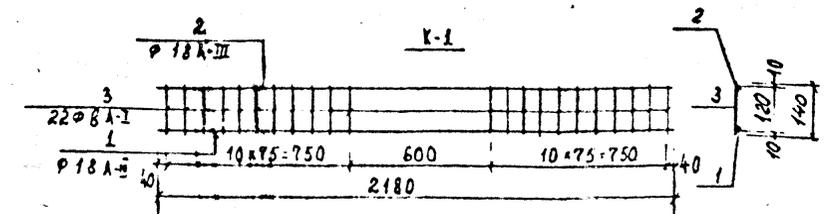


ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (4шт)	1	18А-III	2180	1	4	8,72	17,44	9,94
	2	18А-III	2180	1	4	8,72	17,44	
	3	8А-I	140	22	88	12,32	4,87	
С-1	4	20А-III	2180	5	5	10,90	26,92	29,68
	4	10А-I	560	8	8	4,48	2,76	
ОТДЕЛЬН СТЕЖИМ	5	10А-I	500	-	8	4,08	2,47	-
ПЕТАШ П-1 (2шт)	6	8А-I	860	-	2	1,72	0,68	0,34



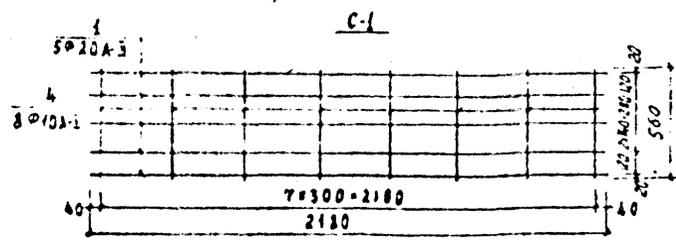
ПЕТАШ П-1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СГ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		КЛАСС А-III		КЛАСС А-I		ВСЕГО
Ø, ММ		Ø, ММ		Ø, ММ		Ø, ММ		
20	18	Итого	10	8	Итого	10	78	72,58
26,92	34,88	61,80	5,23	5,55	10,78			

ПРИМЕЧАНИЕ

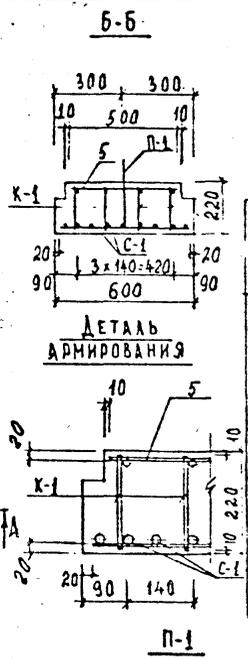
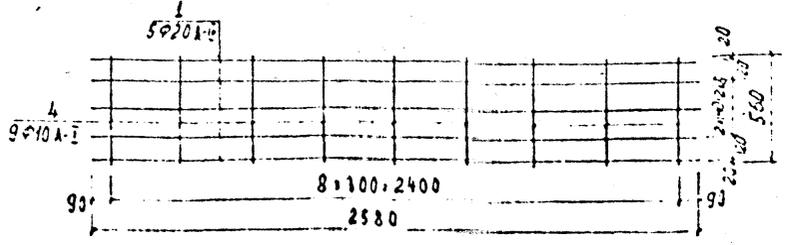
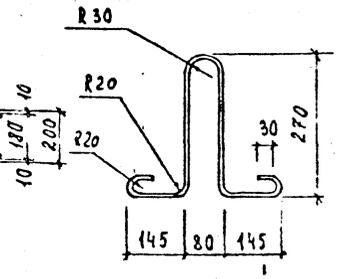
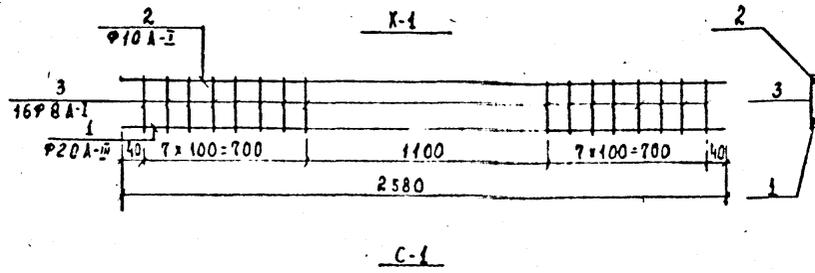
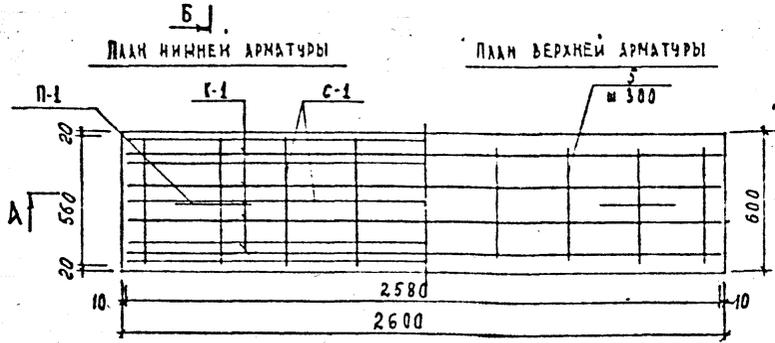
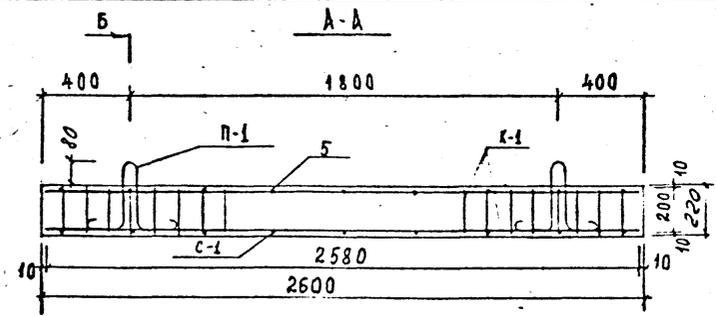
Опалубочный чертеж дан на листе 10



ПОДПИСЬ ЧЕРТЕЖНИКА
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТА

ЧЕРТЕЖНИК	КОЗЕВ	ПРОЕКТАНТ	ПОДЧУЗОВА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬСКОГО УПРАВЛЕНИЯ	ЛИСТЫ	ПС-143
ПРОЕКТАНТ	ПОДЧУЗОВА	ПРОЕКТАНТ	МЕЛЬНИКОВА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-22-6	СТАДИИ	ЛСТ 4
ПРОЕКТАНТ	ПОДЧУЗОВА	ПРОЕКТАНТ	МЕЛЬНИКОВА	ОИЖ	ЛСТ 4	МОСИНПРОСЕКТИР МОСКВА

Др. 33355 и 58



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№ ПОЗ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (4 шт)	1	20А-II	2580	1	4	10,32	2549	3,23
	2	10А-I	2580	1	4	10,32	6,37	
	3	8А-I	200	16	64	12,80	5,06	
С-1	1	20А-II	2580	5	5	12,90	3185	34,97
	4	10А-I	560	9	9	5,04	3,11	
ОТДЕЛЫ СТЕРЖНИ	5	10А-I	500	-	9	4,50	2,78	-
РЕТЯЗ П-I (2 шт)	6	10А-I	1000	-	2	2,00	1,24	0,62

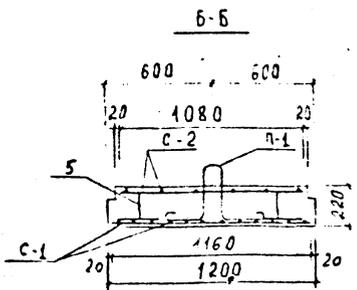
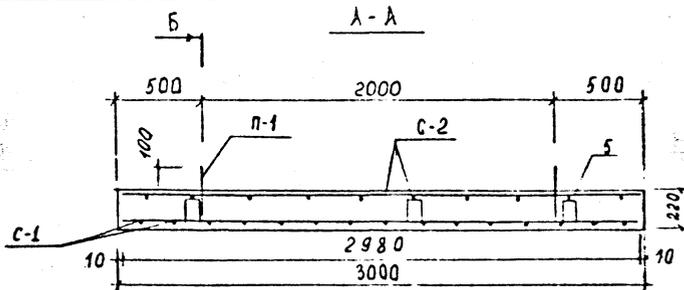
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, кг

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		
Φ, мм		Φ, мм		
20	Итого	10	8	Итого
57,35	57,35	13,50	5,06	18,56
				75,91

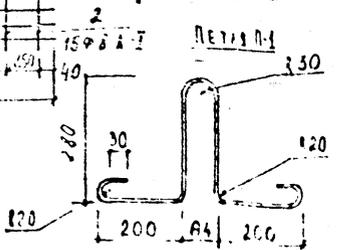
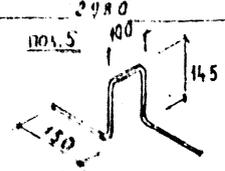
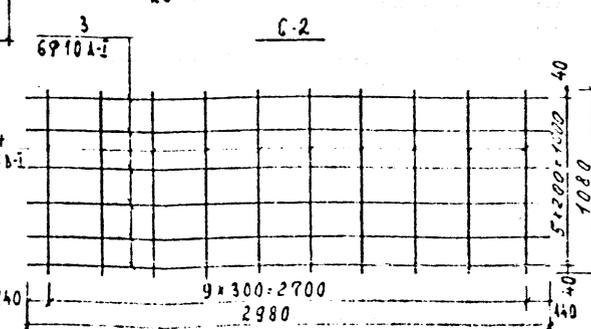
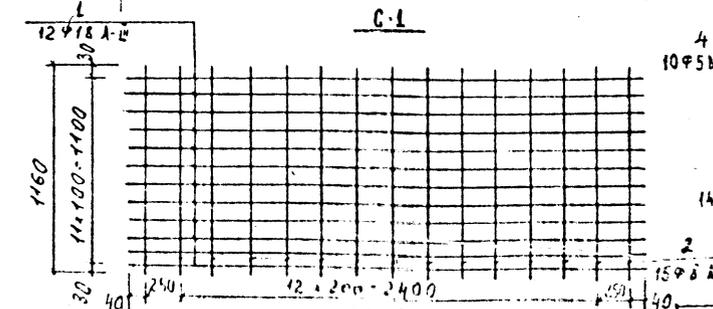
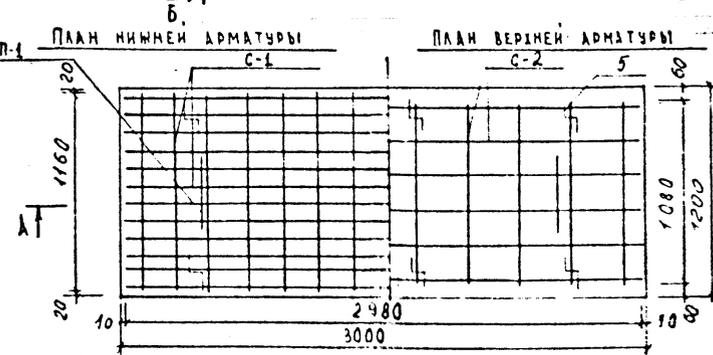
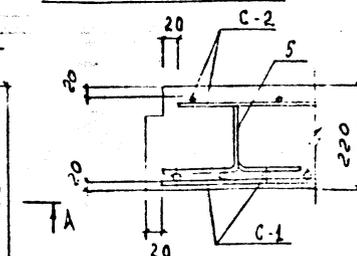
ПРИМЕЧАНИЕ

ОТКАЗЫВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 10

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	АРХИВ	МАШИННОЕ КОПИЕ	МАШИННОЕ КОПИЕ	МАШИННОЕ КОПИЕ	МАШИННОЕ КОПИЕ	МАШИННОЕ КОПИЕ	МАШИННОЕ КОПИЕ	МАШИННОЕ КОПИЕ
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ПАЧТЫ ПЕРЕДАТЬ НА 30-20			ОНСК		МОСКОВСКИЙ ГОССТАЛЬПРОЕКТ	
Виз. 33355-1-59									



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ОБЩАЯ МАССА	
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.	ДЛИНА м	МАССА КГ
С-1 (1 шт)	1	8 А-III	2980	12	12	35,76	71,52
	2	8 А-III	1160	15	15	17,40	6,87
С-2 (1 шт)	3	10 А-III	2980	6	6	17,88	11,03
	4	5 В-III	1080	10	10	10,80	1,66
ОТДЕЛЬН СТЕРЖНИ	5	5 В-III	690	-	6	4,14	0,64
ПЕРА П-1 (2 шт)	6	12 А-III	1125	-	2	2,25	2,00
						71,52	71,52
						6,87	6,87
						11,03	11,03
						1,66	1,66
						0,64	0,64
						1,00	1,00

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					
КЛАСС А-III	КЛАСС А-III		КЛАСС В-III		ВСЕГО
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	
18	12	10	8	5	ВСЕГО
71,52	71,52	2,00	11,03	17,99	2,30
					93,72

ПРИМЕЧАНИЕ

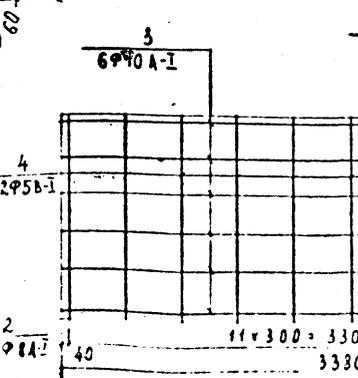
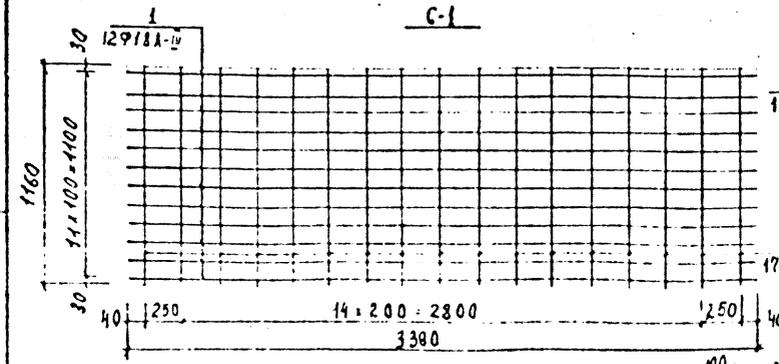
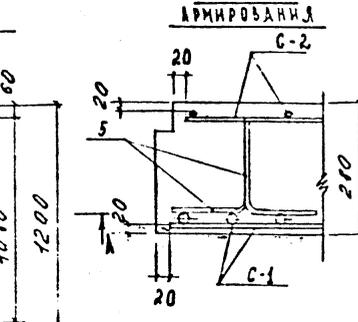
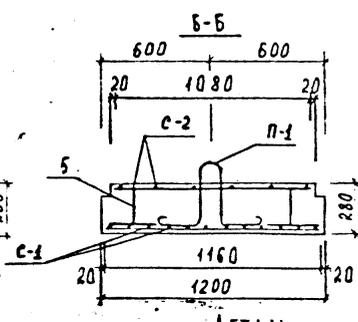
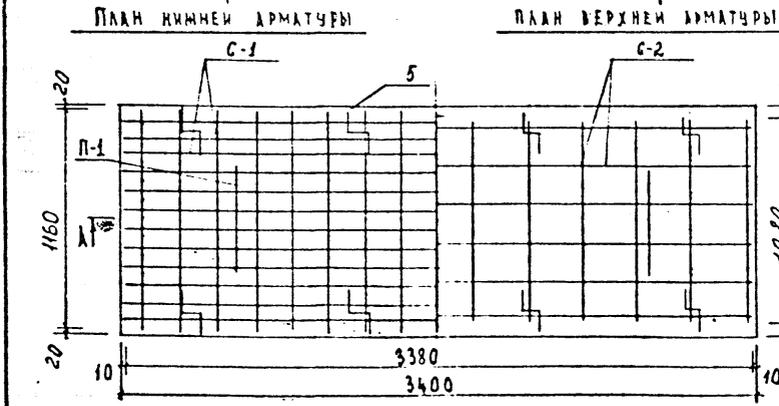
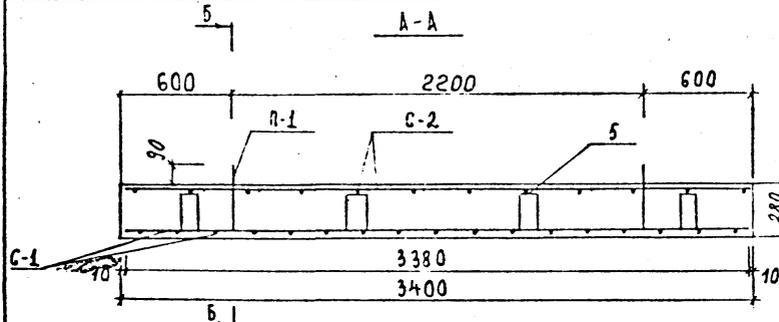
ОПЛАВЛЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 11

1:3 В НАДП. ПОДПИСЬ И ЧИСТА

МА. 121 КОДЕКС
 121 КОДЕКС
 121 КОДЕКС
 121 КОДЕКС
 121 КОДЕКС

СБОРНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМЕННО-
 НЫХ СООБРАЖЕНИЙ, ПО ИМЕНИ-ФАМИЛИИ ПАВЛА
 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
 ИТЫ ПЕРЕКРЕСТОВ ВП 10-12
 В.з. 33355-160

Г. МОСКВА
 МОСИНПРОСЕТ
 Г. МОСКВА



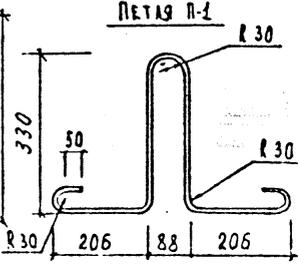
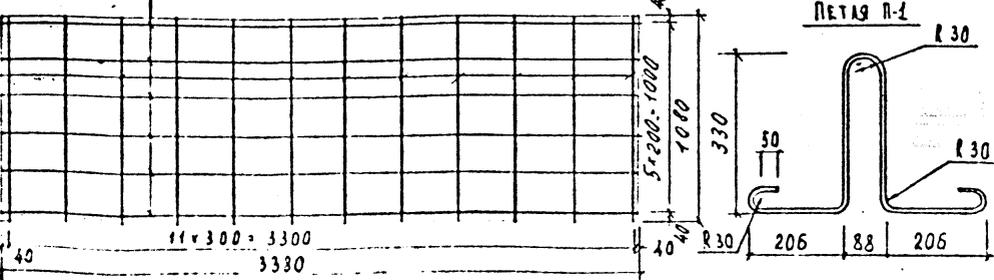
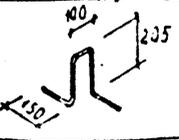
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛК НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
C-1	1	18A-III	3380	12	12	40,56	81,12	88,91
	2	8A-I	1160	17	17	19,72	7,79	
C-2	3	10A-I	3380	6	6	20,28	12,51	14,51
	4	5B-I	1080	12	12	12,96	2,00	
ОТДЕЛЬН СТЕРЖНИ	5	5B-I	810	-	8	6,48	1,00	
ПЕТАЛИ (2 ШТ.)	6	14A-I	1320	-	2	2,64	3,20	1,60

ВЫБОРКА СТАЛК НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
Φ, мм	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		КЛАСС А-III				
	Итого	14	10	8	Итого	5			
18	81,12	31,12	3,20	12,51	7,79	23,50	3,00	3,00	107,62

ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЛАЧУЮЩИМ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 11



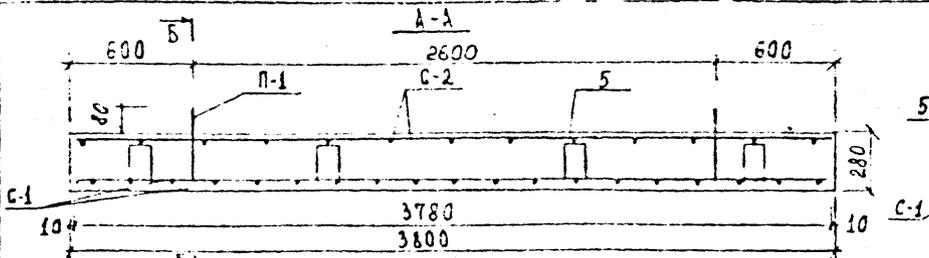
СА С-2	КОПИЯ	15/5	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-НЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номенклатуре Главноуправления	АЛББОМ ПС-143
СА ММ	КОПИЯ	15/5		
ВЕД. ММ	СЕРИЯ	15/5		
ПРОЕКТИР	ИЗДАНИЕ	15/5		
ОБЪЕКТ	МАСШТАБ	15/5		

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-34-12

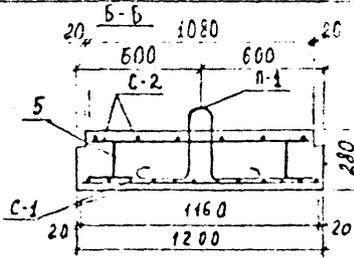
СТАЛЬ. ЛИСТ № 51

ОРСК МОСКНИПРОЕКТ П. МОСКВА

Вх. 33355 и 61

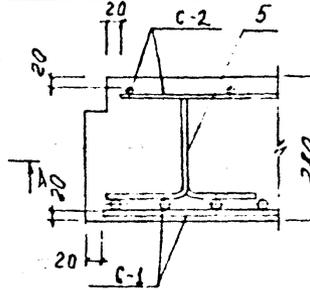


План нижней арматуры



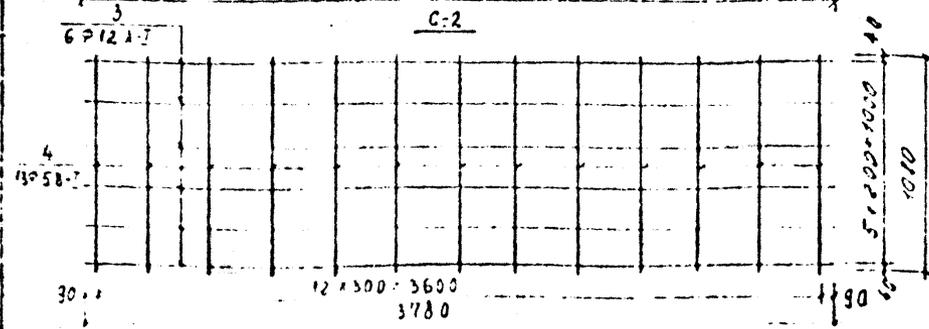
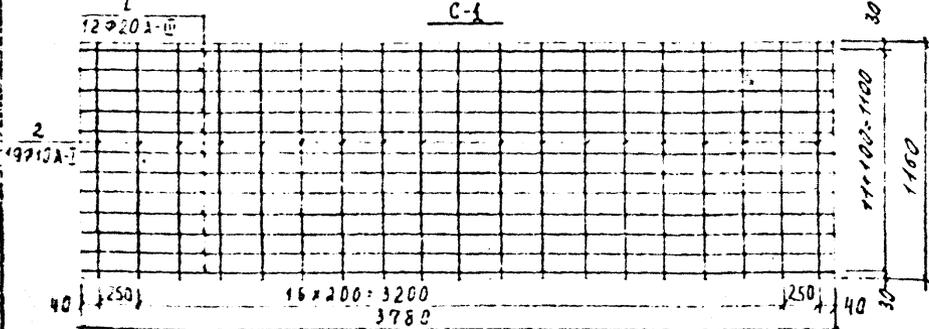
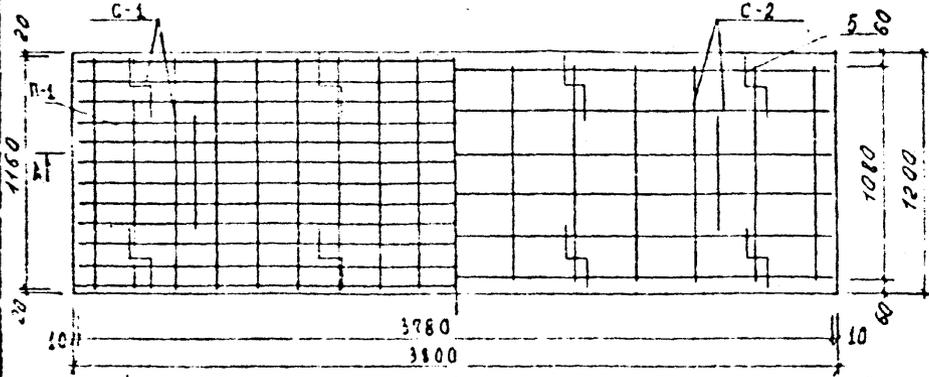
План верхней арматуры

Деталь армирования

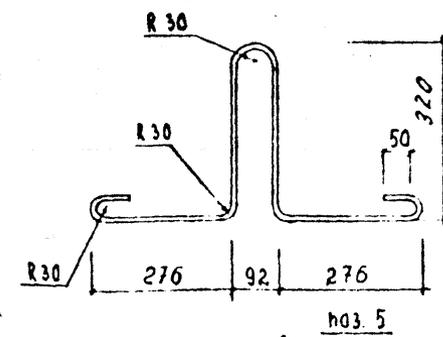


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	20 А-III	3780	12	12	45,36	112,04	12,564
	2	10 А-I	1160	19	19	22,04	13,60	
С-2	3	12 А-I	3780	6	6	22,68	20,14	22,30
	4	5 В-I	1010	13	13	14,04	2,16	
ОТДЕЛЬН СТЕРЖНИ	5	5 В-I	810	-	8	6,48	1,00	-
ПЕТАЯ П-1 (2 шт)	6	16 А-I	1440	-	2	2,88	4,55	2,28



ПЕТАЯ П-1



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

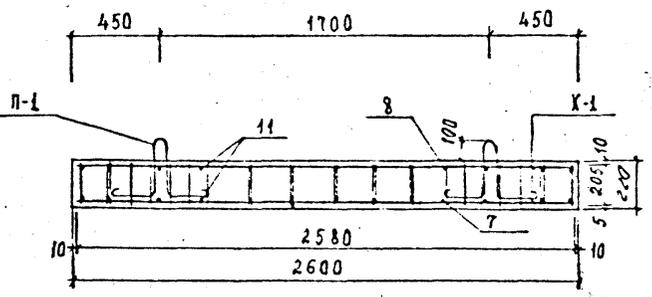
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
Φ, мм	КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		КЛАСС В-I			
	Итого	16	12	10	Итого	5	Итого		
20	112,04	112,04	4,55	20,14	13,60	38,29	3,16	3,16	153,49

ПРИМЕЧАНИЕ

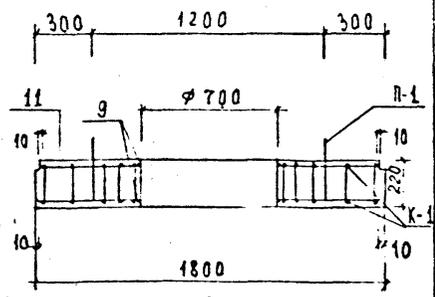
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 11

ИЗДА. ОТД. КОСЕВЫХ РАБ. ИМ. А. ФОНКИНА	Косов	СЕРИЯ ПЛАЧУНОВ	ИМ. КОСОВ	ОБЪЕМНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВЛИСНИИСТЭК	АЛЬБОМ РС-143
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-38-12	Страна	Лист	Арх. Ч	Страна	Лист
Вз. 33355-62	ОНСК	52	ИМ. КОСОВ	ОНСК	41/12/170

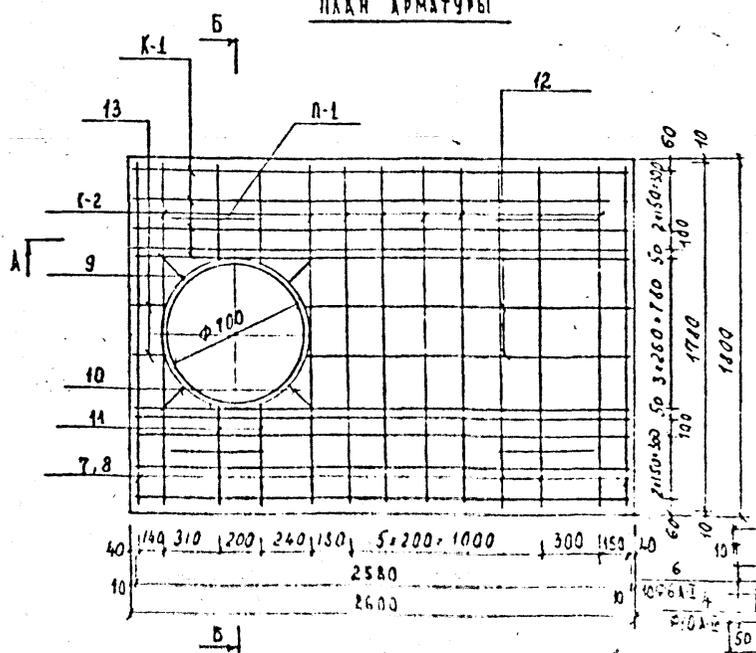
А-А



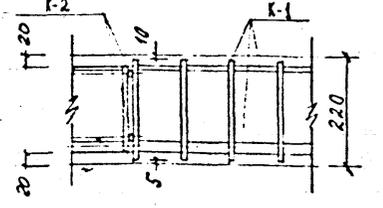
Б-Б



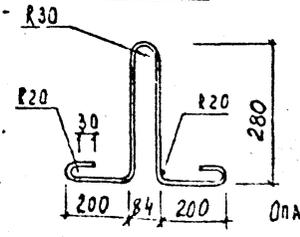
ПЛАН АРМАТУРЫ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КАРКАСОВ



ПЕРА П-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	МН ПОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (10 ШТ)	1	20А-III	2580	1	10	25.80	63.73	8,33
	2	10А-I	2580	1	10	25.80	15.92	
	3	6А-I	205	19	190	39,0	8,66	
К-2 (7 ШТ)	4	10А-III	1780	1	7	12.46	7.69	2,15
	5	8А-I	1700	1	7	11.90	4.70	
	6	6А-I	170	10	70	11,90	2,64	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	10А-III	1700	-	4	6.80	4.20	-
	8	8А-I	1700	-	4	6.80	2.69	-
	9	10А-I	2490	-	2	4.98	3.07	-
	10	8А-I	200	-	8	1.60	0.63	-
	11	8А-I	480	-	8	3.84	1.52	-
	12	8А-I	1670	-	4	6.63	2.64	-
	13	8А-I	170	-	4	0.68	0.27	-
ПЕРА П-1 (4 ШТ)	14	12А-I	1125	-	4	4,50	4,00	1,00

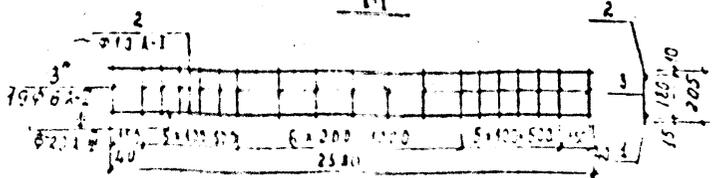
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ

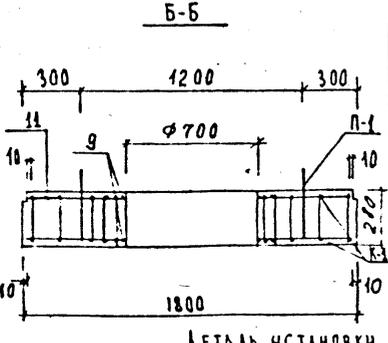
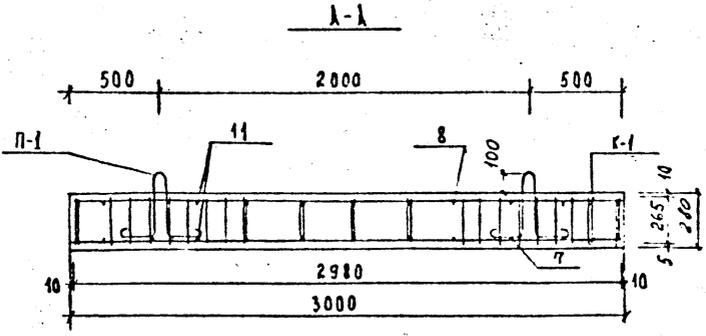
ОПЛУМБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 12

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ							
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ							
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I			
Φ, ММ	10	Итого	12	10	8	6	Итого
20	10	11,33	75,62	4,00	43,93	12,45	11,30
		63,73					46,74
							122,35

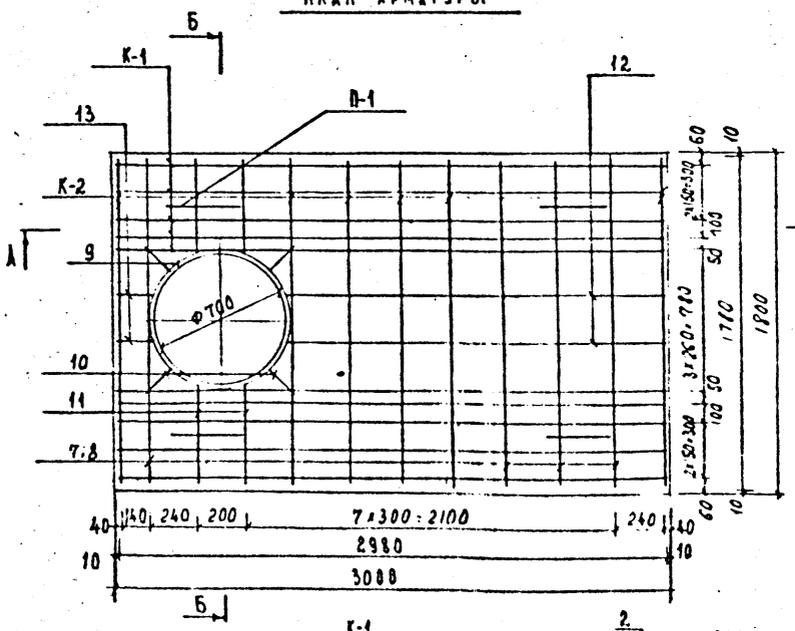
ПОЗИЦИЯ 9



СЕРИЙНЫЕ ИЛИ НЕИЗВЕСТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ НЕИЗВЕСТНОГО СОЗДАТЕЛЯ ПО ИМЕНАМ ИЛИ ПО ДЛИНАМ ИЛИ ПО СТЕПЕНЯМ
 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ 12-26-18
 30.03.67
 ИСК
 П. ИСКРА

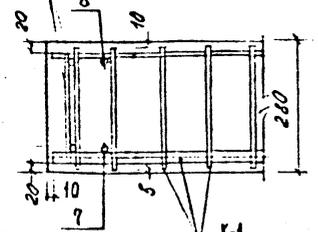


ПЛАН АРМАТУРЫ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ

КАРКАС

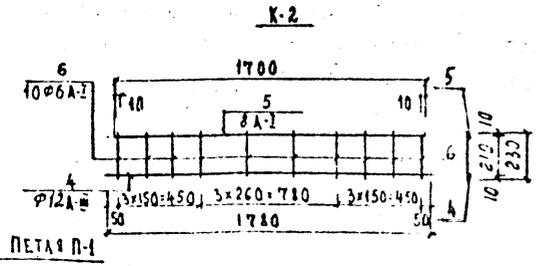


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

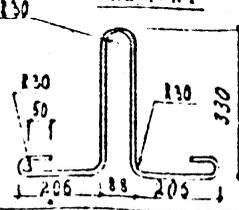
МАРКА	ММ ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
К-1 (10 ШТ)	1	20А-III	2980	1	10	29.80	73.61	10.44
	2	10А-I	2980	1	10	29.80	18.39	
	3	6А-I	265	24	240	55.65	12.35	
К-2 (6 ШТ)	4	12А-III	1780	1	6	10.68	9.48	2.76
	5	8А-I	1700	1	6	10.20	4.03	
	6	6А-I	230	10	50	13.80	3.06	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	12А-III	1700	—	4	6.80	6.04	
	8	8А-I	1700	—	4	6.80	2.69	
	9	10А-I	2490	—	2	4.98	3.07	
	10	8А-I	200	—	8	1.60	0.63	
	11	8А-I	480	—	8	3.84	1.52	
	12	8А-I	2050	—	4	8.20	3.24	
	13	8А-I	170	—	4	0.68	0.27	
	ПЕЧА П-1 (4 ШТ)	14	14А-I	1320	—	4	5.28	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
Ф, ММ					Ф, ММ				
20	12	Итого	14	10	8	6	Итого	ВСЕГО	
73.61	15.52	89.13	6.39	21.46	12.35	15.41	55.64	144.77	



ПЕЧА П-1



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИМЕННО-НЫХ СООРУЖЕНИЙ / поomenclature Главинститута				АЛЬБОМ ПС-143	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ВП-30-18			СТАЛЬ	Лист	АР. №
			ИСК	ИСК	ИСК
Пр. 33355.1.68					

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ВП-30-18

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

МАРКА	КМ ПОЗ.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА НАРКМ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (10 ШТ.)	1	25А-III	3995	1	10	39,95	153,81	20,75
	2	12А-I	3640	1	10	36,40	32,32	
	3	8А-I	285	19	190	54,15	24,39	
К-2 (6 ШТ.)	4	14А-III	1780	1	6	10,68	12,92	3,75
	5	8А-I	1700	1	6	10,20	4,03	
	6	8А-I	235	10	60	14,10	5,57	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	7	14А-III	1780	—	7	12,46	15,08	
	5	8А-I	1700	—	7	11,90	4,70	
	8	10А-I	2490	—	2	4,98	3,07	
	9	8А-I	200	—	8	1,60	0,63	
	10	8А-I	480	—	8	3,84	1,52	
	11	8А-I	2850	—	4	11,40	4,50	
	12	8А-I	470	—	4	0,68	0,27	
	13	16А-I	1440	—	4	5,76	9,10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
Φ, ММ		Итого			Φ, ММ		Итого		
25	14	151,81	9,40	32,32	3,07	42,61	8,710	268,91	Всего
153,81	28,00	151,81	9,40	32,32	3,07	42,61	8,710	268,91	

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНПРОСТРОЙ /

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ НЕКРЫТИЯ ВЛ-38-18

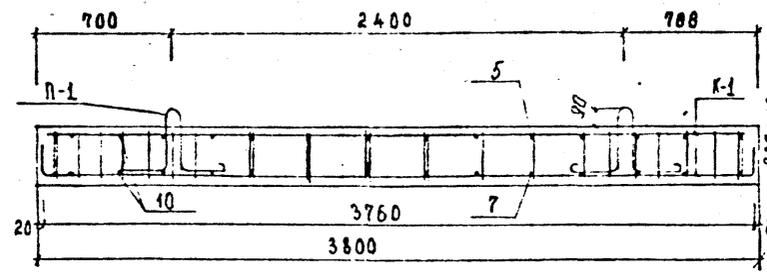
СТАДИИ: АКС, ЛОС, ЛОС

МОСНИНПРОСТРОЙ

Р. МОСКВА

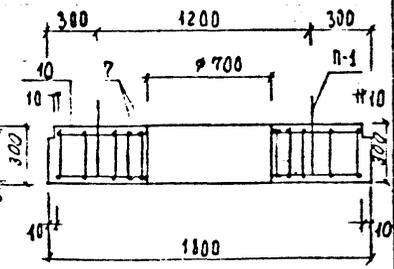
Вх. 33355 л. 70

А-А

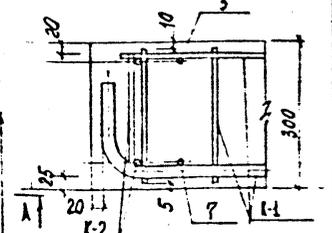


ПЛАН АРМАТУРЫ

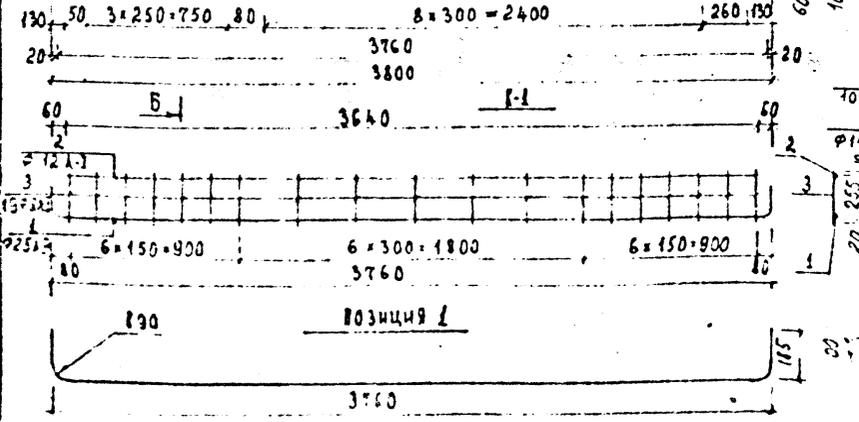
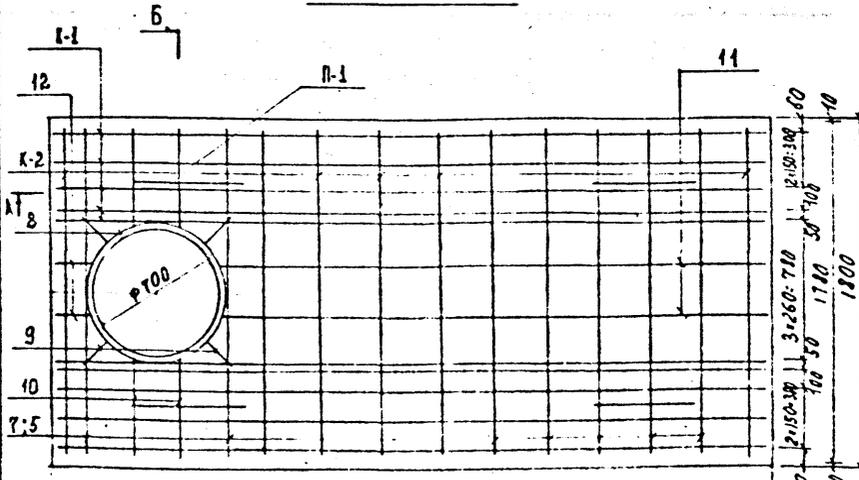
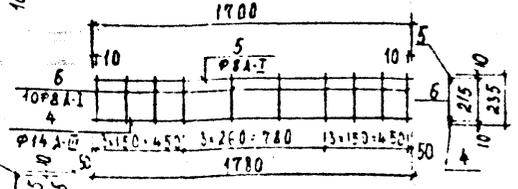
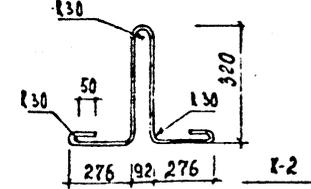
Б-Б



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КАРКАСА

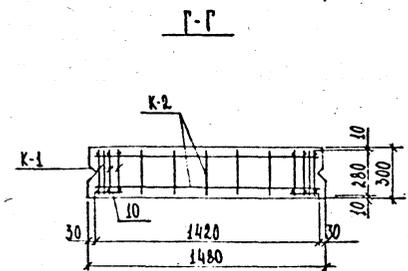
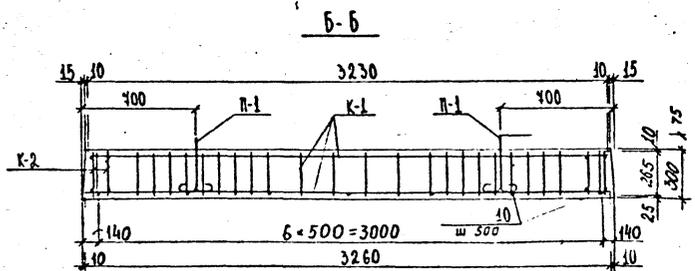
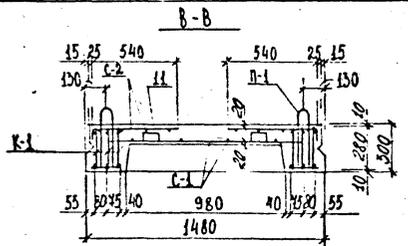
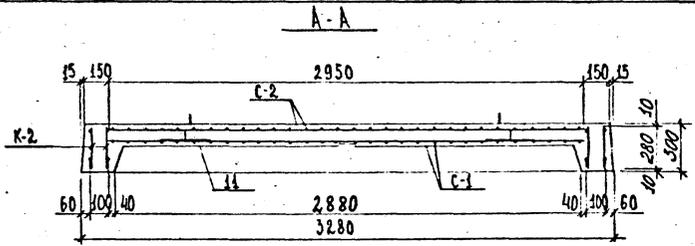


ДЕТАЛЬ П-1

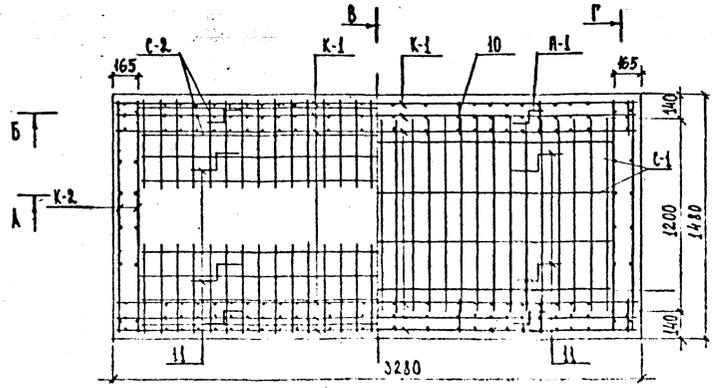


ПОС. П. ПИЛОН

ПОС. П. ПИЛОН



План верхней арматуры План нижней арматуры



Выборка стали на один элемент

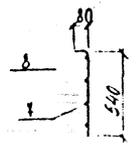
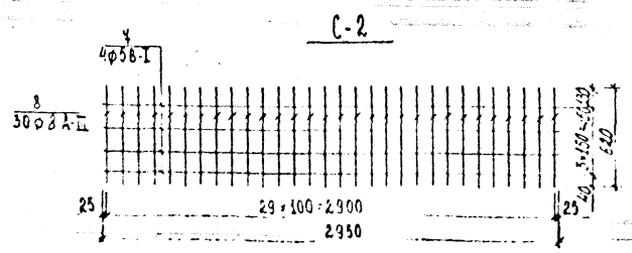
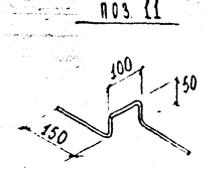
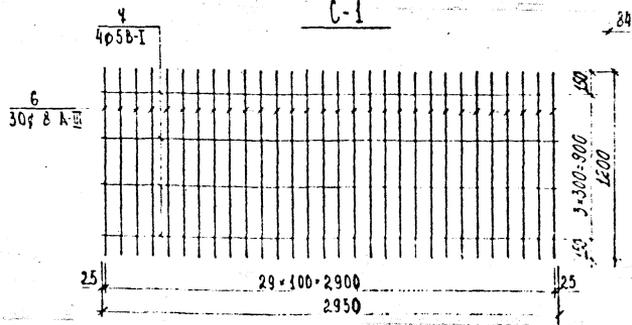
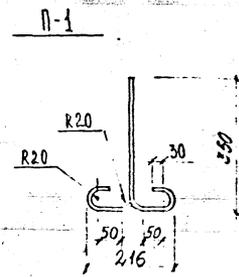
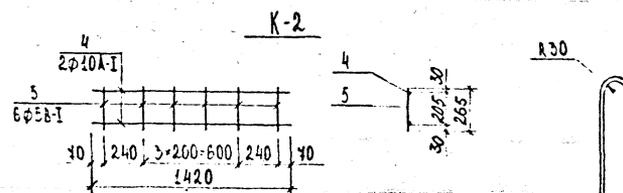
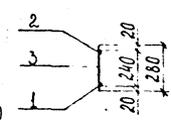
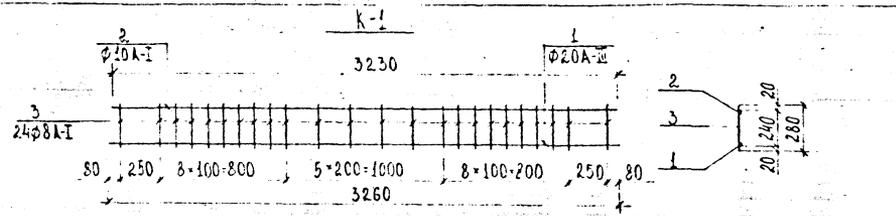
Арматурная сталь, кг						Профильная сталь, кг	
Класс А-III		Класс А-I		Класс В-I		Труба ГОСТ 3262-75	
φ, мм		φ, мм		φ, мм			
20	8	12	10	8	5	60	
Итого		Итого		Итого	Итого	Итого	Всего
48,51	28,91	77,22	3,80	18,99	4,93	40,60	6,43
						6,43	129,25
						4,39	4,39
							129,64

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Окружной чертёж плиты перекрытия дан на листе № 13
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 63
- 3 Детали арматуры даны на листе № 118

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ	СВОЙНЕ ЖЕЛАЗБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЧЕР-БЕР-... СОДЕРЖАНИЙ (ПО НОМЕЧАТУРЕ ГЛАВМОНХИСТЕДИ)	АРХИВ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ	АРМУРНИЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ А-1. РАЗРЕЗЫ	АРХИВ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ	Вх. 33355 и 72	ОИСК
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	КОПИЯ		МОСКВА

ИЗДАТЕЛЬСТВО

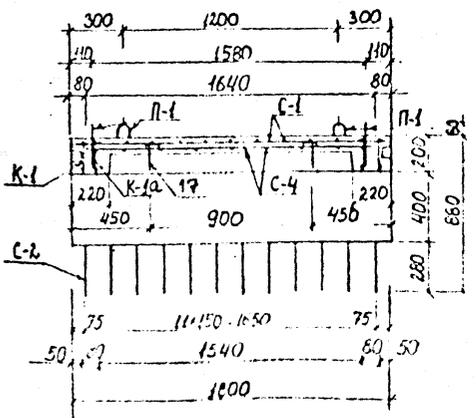
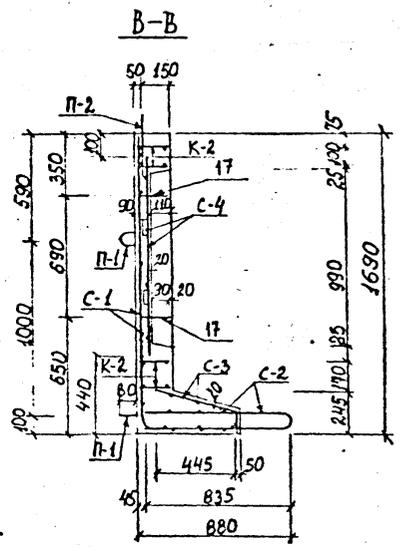
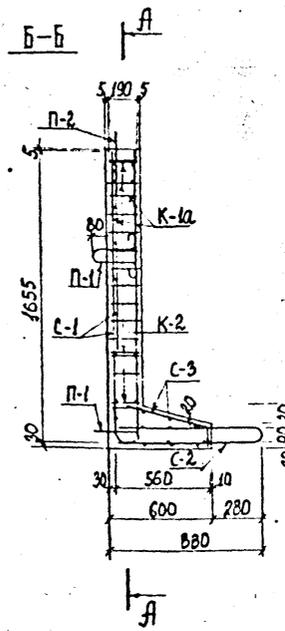
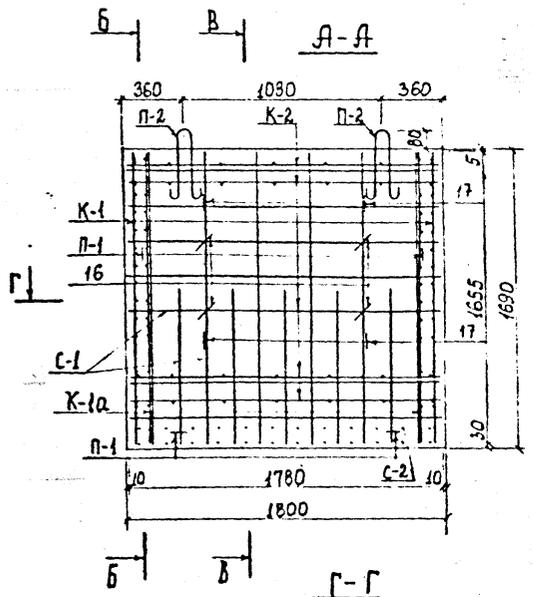


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС	Ø ММ	ДЛИНА ММ	Кол-во, шт.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 (6шт)	2	10A-I	3260	1	6	19.38	11.96
	2	10A-I	3230	1	6	19.38	11.96
	3	8A-I	280	24	144	40.32	15.93
К-2 (4шт)	4	10A-I	1420	2	8	11.36	7.01
	5	5B-I	265	6	24	6.36	0.98
С-1 (1шт)	6	8A-I	1200	30	30	36.00	14.22
	7	5B-I	2950	4	4	11.80	1.82
С-2 (2шт)	7	5B-I	2950	4	8	23.60	3.63
	8	8A-I	620	30	60	34.20	14.69
П-1 (4шт)	9	12A-I	1070	-	4	4.28	3.80
ОБЪЕМНЫЕ СТЕЖИ	10	8A-I	200	1	14	2.80	1.11
	11	8A-I	500	-	4	2.00	0.49
ПРБА	12	6D-3	260	-	4	1.04	4.39

УТВЕРЖДЕНО

НА СЛУЖ. ПОДПИСЬ	КОСОВА А.И.	<i>А.И. Косова</i>	СВОБОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНТЕРИЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМЕСИНСТРОЯ)	СТАДИЯ	Лист	ЛИСТЫ
ДИЗАЙНЕР	КОСОВА А.И.			Р.4	63	102/110
ПРОЕКТАНТ	КОСОВА А.И.		Аматёрный чертёж плиты перекрытия П-1. Стен, каркас	ОНСК	МОСКВИЧ ПРОЕКТ	МОСКВА
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСОВА А.И.		Вз. 33355.1-23			



Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I					итого	всего
φ; мм			φ; мм						
12	20	47020	12	10	8	6			
37,22	37,54	74,76	1,55	1,95	9,26	14,40	27,16	104,92	

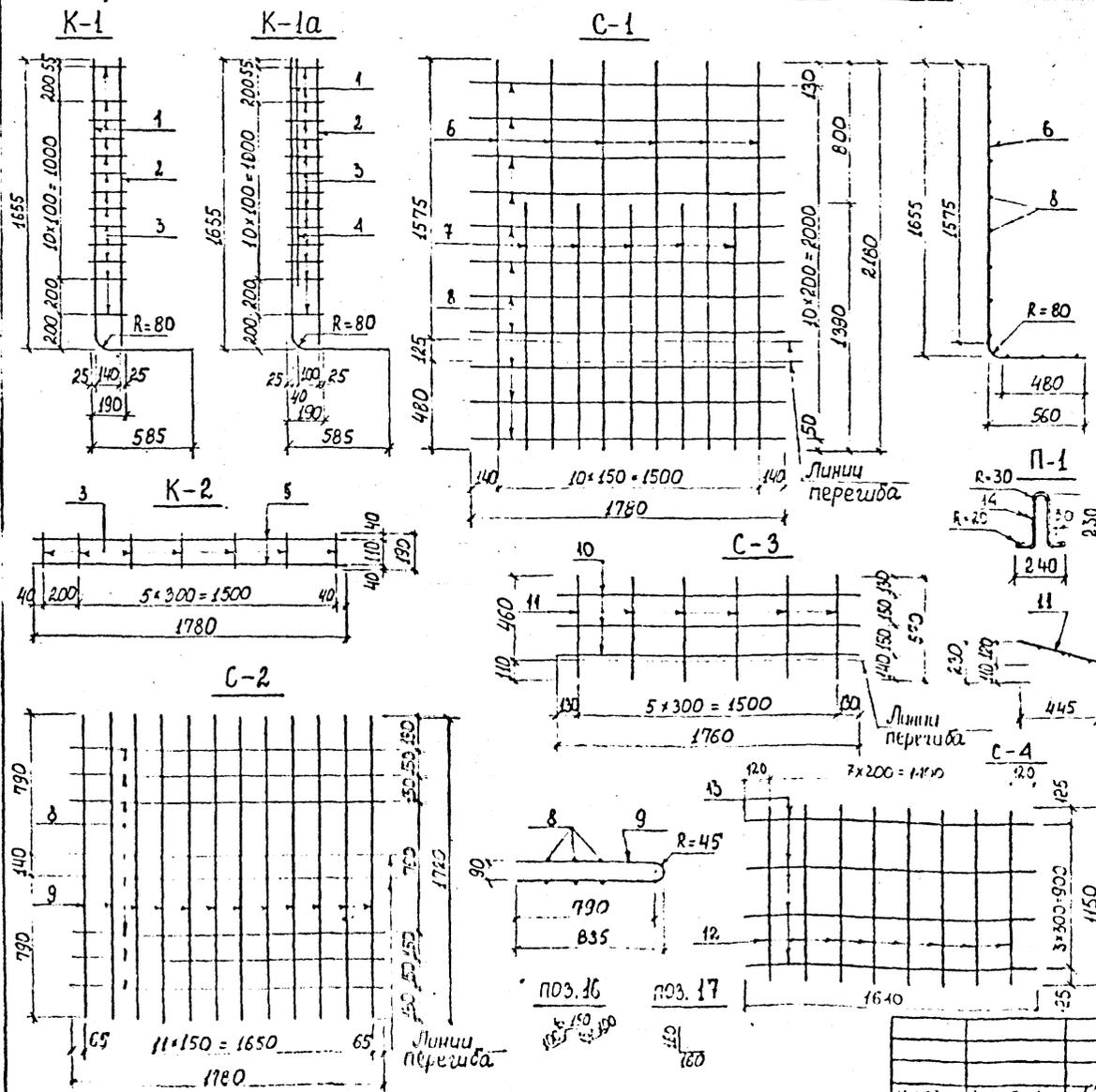
Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 14
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 65

Генеральный директор

Исполнитель		КОЗЕЕВА		ПРОЕКТИРОВЩИК		САДЫНСКАЯ		РАБОТНИК		МОХОВАЯ		ИЗДАТЕЛЬСТВО		ПРОЕКТА		СТАНДАРТ		АРХИТЕКТУРА		АЛЬБОМ	
Исполнитель		КОЗЕЕВА		ПРОЕКТИРОВЩИК		САДЫНСКАЯ		РАБОТНИК		МОХОВАЯ		ИЗДАТЕЛЬСТВО		ПРОЕКТА		СТАНДАРТ		АРХИТЕКТУРА		АЛЬБОМ	
Исполнитель		КОЗЕЕВА		ПРОЕКТИРОВЩИК		САДЫНСКАЯ		РАБОТНИК		МОХОВАЯ		ИЗДАТЕЛЬСТВО		ПРОЕКТА		СТАНДАРТ		АРХИТЕКТУРА		АЛЬБОМ	
Исполнитель		КОЗЕЕВА		ПРОЕКТИРОВЩИК		САДЫНСКАЯ		РАБОТНИК		МОХОВАЯ		ИЗДАТЕЛЬСТВО		ПРОЕКТА		СТАНДАРТ		АРХИТЕКТУРА		АЛЬБОМ	

Спецификация стали на одно здание



Марка	№ поз	Ø мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				шт	кг			
K-1 2шт	1	20A-III	2180	1	2	4,36	10,77	9,94
	2	20A-II	1620	1	2	3,24	8,00	
	3	6A-I	190	13	26	4,94	1,10	
K-1a 2шт	1	20A-II	2180	1	2	4,36	10,77	10,22
	2	20A-III	1620	1	2	3,24	8,00	
	3	6A-I	190	13	26	4,94	1,10	
	4	6A-I	1280	1	2	2,56	0,57	
K-2 4шт	3	6A-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	5	8A-I	1780	2	8	14,24	5,63	
C-1 1шт	6	12A-II	2180	6	6	13,08	11,62	22,10
	7	12A-III	1380	5	5	6,90	6,13	
C-2 1шт	8	6A-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,70
	9	12A-II	1720	12	12	20,64	18,33	
C-3 1шт	10	6A-I	1780	3	3	5,28	1,17	1,93
	11	6A-I	570	6	6	3,42	0,76	
C-4 1шт	12	8A-I	1150	8	8	9,20	3,63	5,09
	13	6A-I	1040	4	4	6,56	2,46	
П-1 4шт	14	10A-I	790	1	4	3,16	1,95	0,49
	15	12A-I	870	1	2	1,74	1,55	0,77
П-2 2шт	16	6A-I	380	—	4	1,52	0,34	—
	17	12A-III	320	—	4	1,28	1,14	—

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КРЕПЛЕНИЯ (СМЕРТЯ ИЛИ ПОД ПОМЕЩЕНИЕМ)

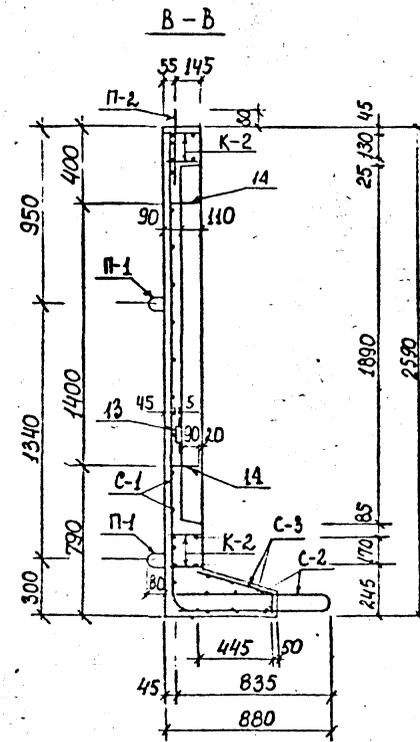
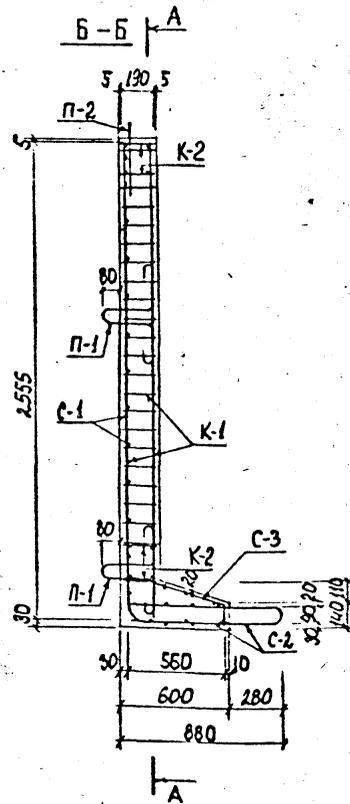
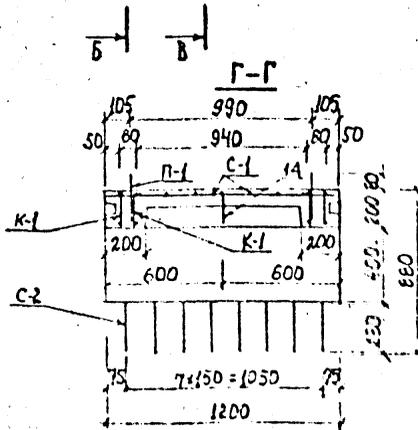
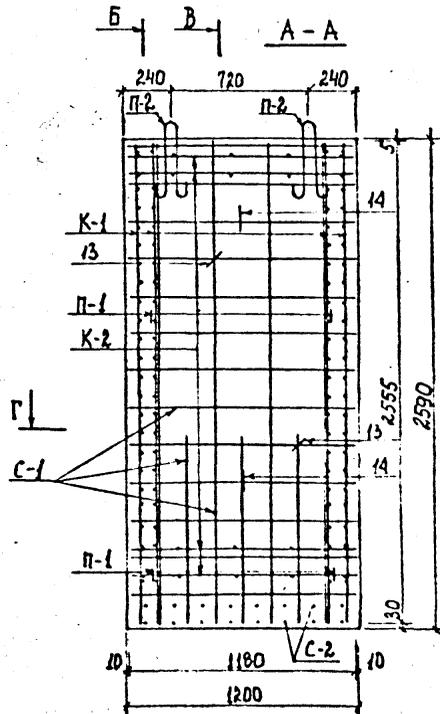
АРМАТУРНЫЙ ЧЕР. Ж. СТЕНОВОГО БАС

АС-21
Вх. 33355

МАРКА	КОЛ-ВО	МАССА
20A-II	2	4,36
20A-III	2	3,24
6A-I	26	4,94
12A-II	6	13,08
12A-III	5	6,90
6A-I	11	19,58
6A-I	6	10,68
12A-II	12	20,64
6A-I	3	5,28
6A-I	6	3,42
8A-I	8	9,20
6A-I	4	6,56
10A-I	4	3,16
12A-I	2	1,74
6A-I	4	1,52
12A-III	4	1,28

АЛБОМ - ПС-143

МОСКПРОЕКТ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

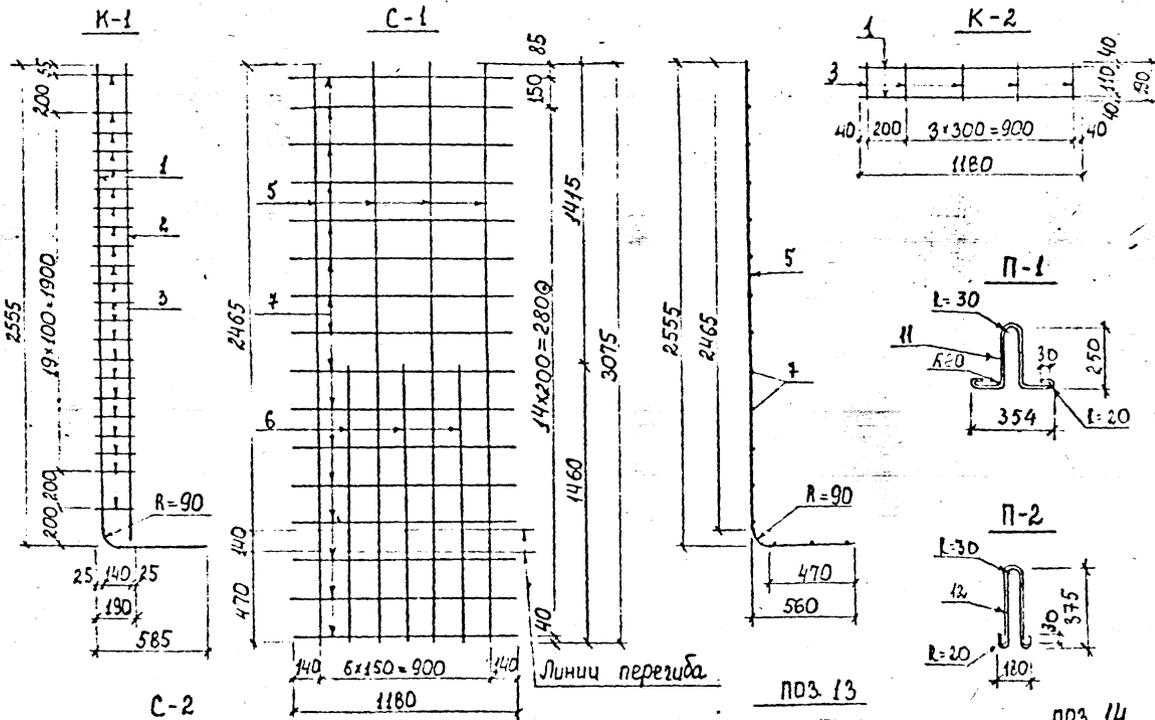
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
10	12	14	18	Итого	10	6	Итого	Всего	
582	2760	1220	2460	7022	343	1178	1426	9548	

Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №14
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №67

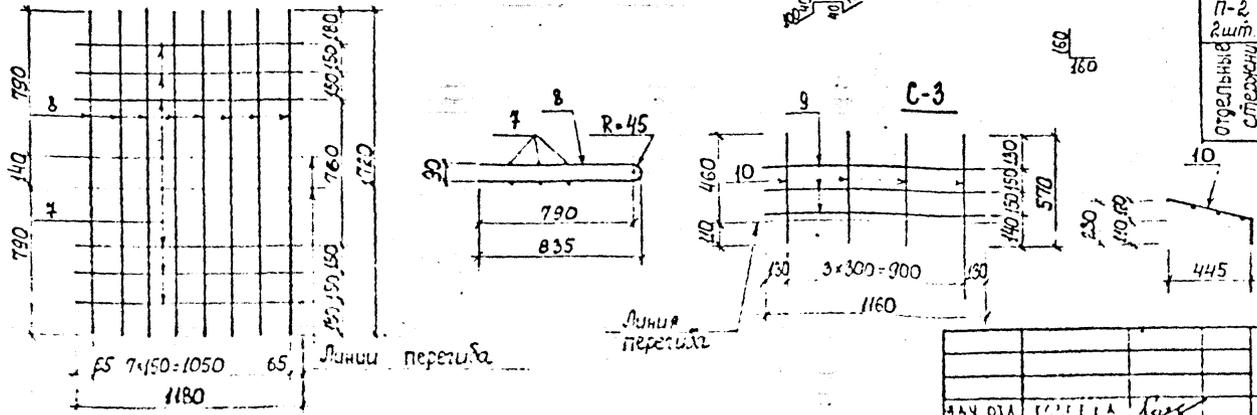
			ОБЪЕМНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И НАЧЕР- ТАХ СООРУЖЕНИЙ ПО АДМЕНИСТРАЦИИ СТАРОМОСКОВСКОМУ РАЙОНУ	АЛЬБЕИМ 10-143
Исполнитель	Козлова	Проверка	Арматурный чертёж стенного блока 1С-15Т разрезы Вх. 33355 и 76	СТАДИОН ИСКОНПРОЕКТ г. Москва
Составитель	Козлова	Проверка		
Инженер	Козлова	Проверка		
Инженер	Козлова	Проверка		
Инженер	Козлова	Проверка		

Инженер Козлова



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на изгиб	на изгиб			
К-1 4шт.	1	18А-III	3075	1	4	12,30	24,60	10,13
	2	14А-III	2520	1	4	10,08	12,20	
	3	6А-I	190	22	88	16,72	3,71	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	1,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
C-1 1шт.	5	12А-III	3075	4	4	12,30	10,92	19,00
	6	12А-III	1460	3	3	4,38	3,89	
	7	6А-I	1180	16	16	18,88	4,19	
C-2 1шт.	7	6А-I	1180	6	6	7,08	1,57	13,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
C-3 1шт.	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	570	4	4	2,28	0,51	
П-1 4шт.	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,32	0,58
	12	10А-I	940	1	2	1,88	1,16	
отдельные стержни	13	6А-I	430	-	2	0,86	0,19	-
	14	12А-III	320	-	2	0,64	0,57	-

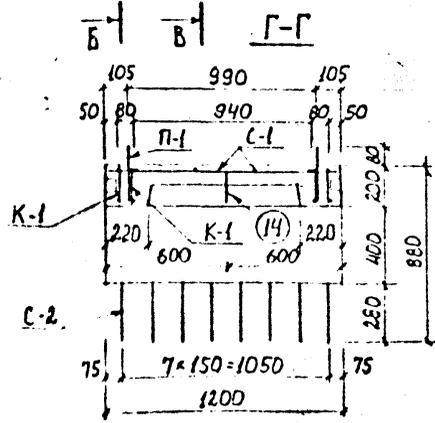
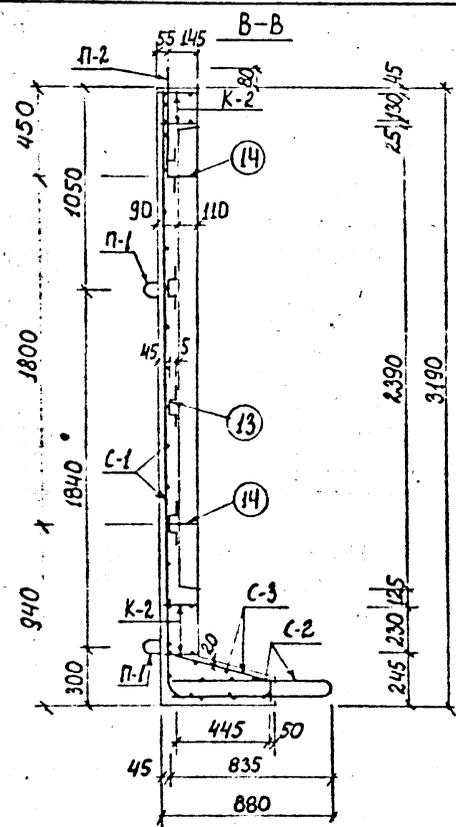
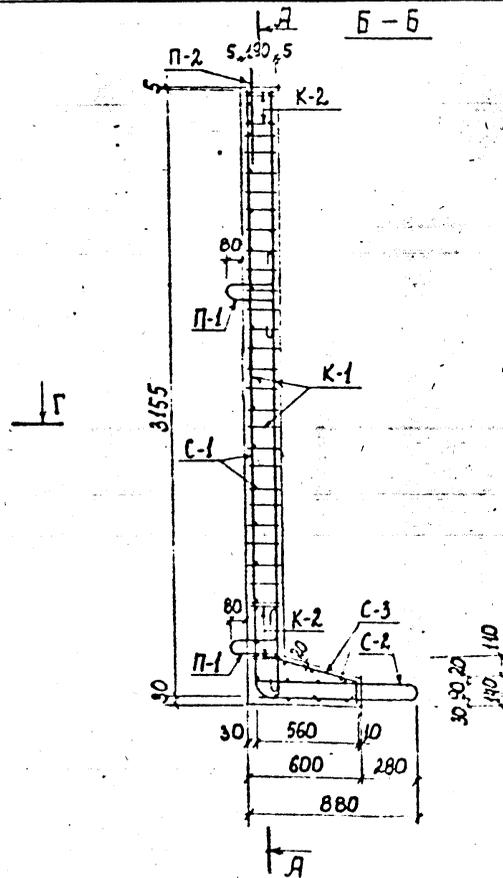
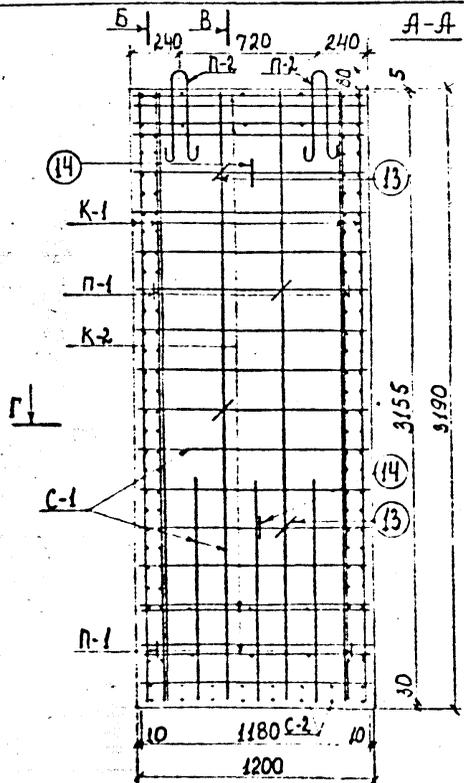


Примечание

Данный чертёж читать совместно с листом № 66

Проект № 33355-77

ОБЪЕКТ			ОБЪЕКТ			ОБЪЕКТ		
НАИМЕНОВАНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ		
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТЕНОВОГО БЛОКА			СТЕНОВОГО БЛОКА			СТЕНОВОГО БЛОКА		
ДС-15Т (сетки, каркасы)			ДС-15Т (сетки, каркасы)			ДС-15Т (сетки, каркасы)		
СТАТУС			СТАТУС			СТАТУС		
Лист			Лист			Лист		
Архив			Архив			Архив		
Институт			Институт			Институт		
И.П.И.			И.П.И.			И.П.И.		
Подпись			Подпись			Подпись		



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
Ø; мм					ИТОГО	Ø; мм			ИТОГО
20	14	12	10			12	10	6	
36,31	15,10	30,33	5,82	87,56	1,90	2,32	13,64	17,83	105,39

Примечания

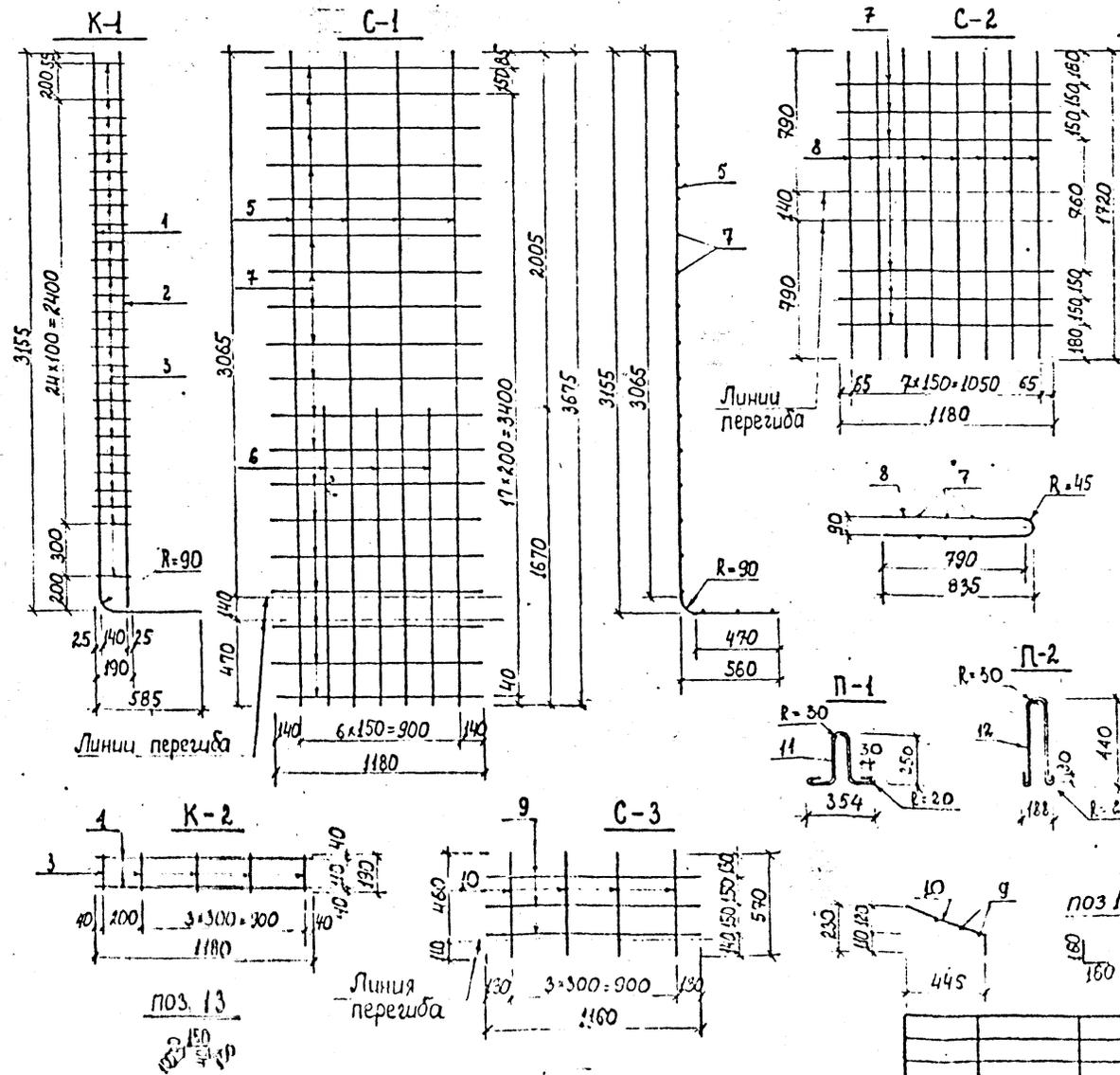
- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе 14
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе 69

ИВ. 33355-98

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНО-АРХИТЕКТУРНОГО ПРОЕКТА				АЛБОМ	
СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬСКОГО УПРАВЛЕНИЯ				ПС-145	
НАЧ. СТОЛ	ГОЛОВА	ПРОЕКТА	АРХИТЕКТ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ТАМБЛ	АДМИН	ПРОЕКТА	АРХИТЕКТ	РМ	17
РЕВ. ИМЯ	УВАЖИТЕЛЬ	ПРОЕКТА	АРХИТЕКТ	МОСИНЖПРОЕКТ	
СОФЕТ	С.И.И.И.И.	ПРОЕКТА	АРХИТЕКТ	г. МОСКВА	
КОРРЕК		ПРОЕКТА	АРХИТЕКТ		

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕНОВОГО БЛОКА
ПС-145 ВАР. 02/81

Спецификация стали на одно изделие.



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на ст.з.			
К-1 4шт.	1	20А-III	3675	1	4	14,70	36,31	13,99
	2	14А-III	3120	1	4	12,48	15,10	
	3	6А-I	190	27	108	20,52	4,56	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	1,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
С-1 1шт.	5	12А-III	3675	4	4	14,70	13,05	22,52
	6	12А-III	1670	3	3	5,01	4,49	
	7	6А-I	1180	19	19	22,42	4,98	
С-2 1шт.	7	6А-I	1180	6	6	7,08	1,57	13,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
С-3 1шт.	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	570	4	4	2,28	0,51	
П-1 4шт.	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,32	-
П-2 2шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	-
отдельные стержни	13	6А-I	430	-	4	1,72	0,38	-
	14	12А-III	320	-	2	0,64	0,57	-

Примечание

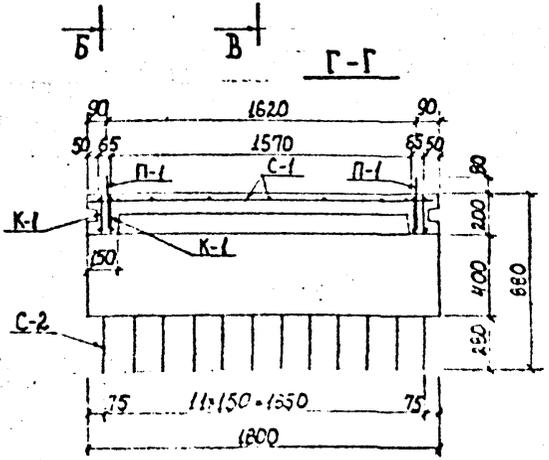
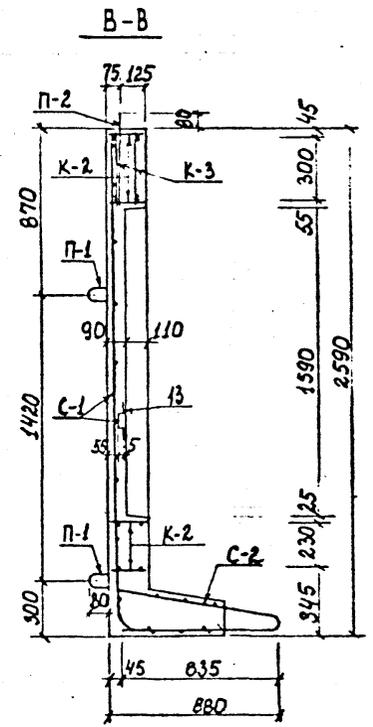
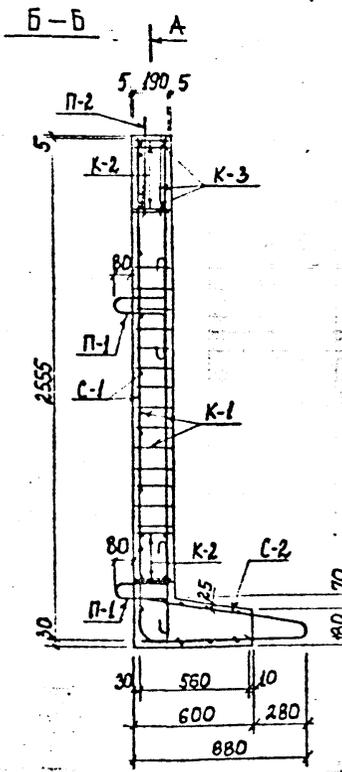
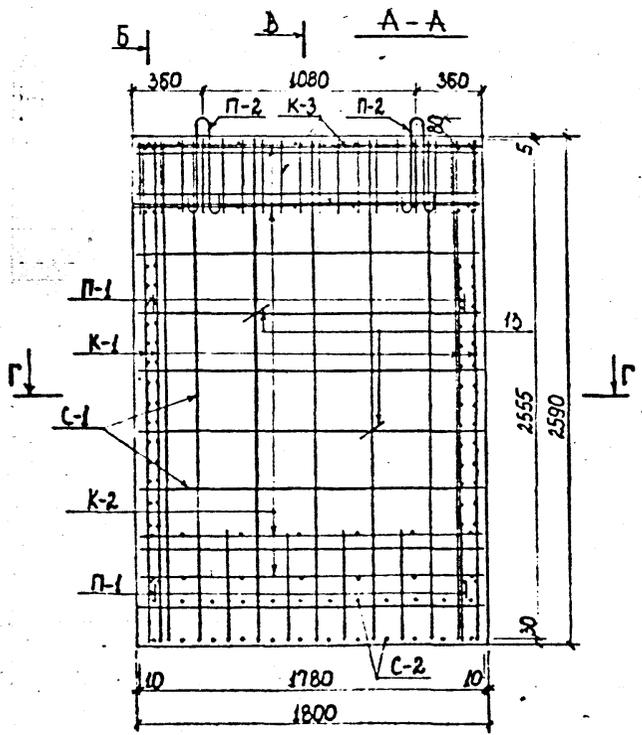
Данный чертёж читать совместно с листом 68 вв. 33355-79

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КОНСТРУКЦИЯ	МАТЕРИАЛЫ	МАШИНЫ	ОБЪЕКТ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ВЕС	АРХИВ
					АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИЧ	14		МОСКВА
					СТЕНОВОГО БЛОКА	ОКС			МОСКВА
					(С-1) Т (СТАНДАРТ)				

пос. 13
2 150
100 150

Линия перегиба

поз 14
180
160



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КР									
КЛАСС А-III				КЛАСС А-I				ВСЕГО	
Ø, мм			ИТОГО	Ø, мм			ИТОГО		
2.2	12	3			12	10		8	
77,24	41,14	7,73	126,11	1,90	2,32	23,62	27,84	153,95	

Примечания:

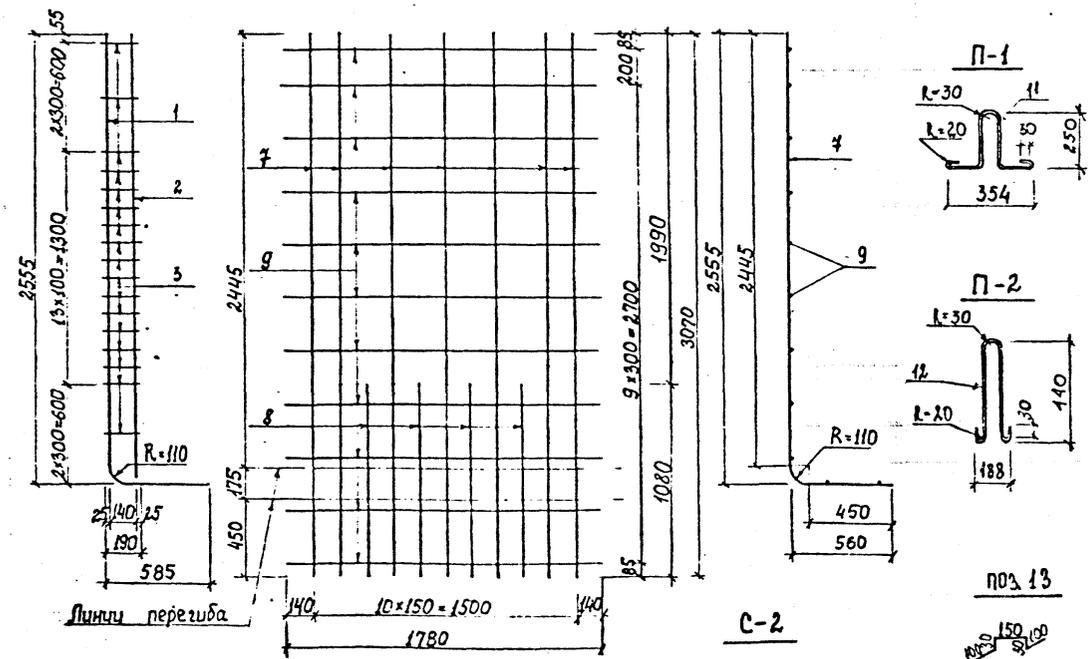
1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №15
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №11

Др. 33355-80

ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ №
1	Р.4	70	33355/80
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕРОВОГО БЛОКА			ОБСЕК
АС-5Т РАЗРЕЗЫ			МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА

Лист №1008. Проверить 11.08.70

K-1 C-1

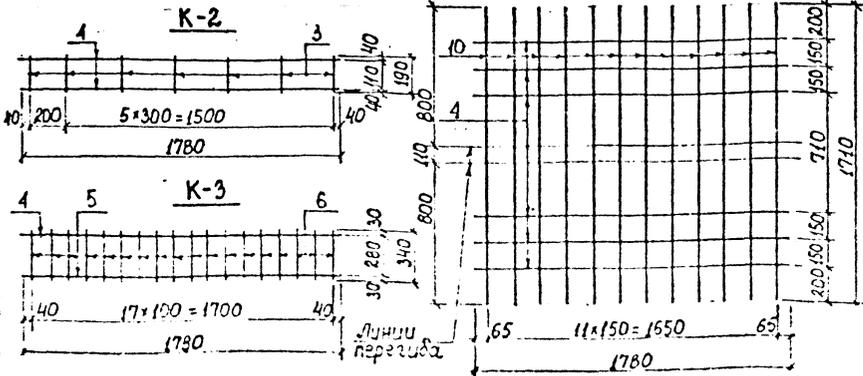
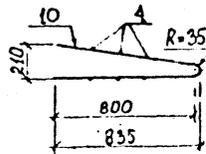


Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марк кг
				на марку	на изд.			
K-1 4шт.	1	22А-III	3070	1	4	12,28	36,59	
	2	22А-III	2520	1	4	10,08	30,04	17,93
	3	8А-I	190	17	68	12,92	5,10	
K-2 4шт.	3	8А-I	190	7	28	5,32	2,10	
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	1,93
K-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	
	5	22А-III	1780	1	2	3,56	10,61	8,43
	6	8А-I	340	18	36	12,24	4,84	
C-1 1шт.	7	12А-III	3070	7	7	21,49	19,08	
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	30,65
	9	8А-III	1780	11	11	19,58	7,73	
C-2 1шт.	4	8А-I	1780	6	6	10,68	4,22	
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	22,44
P-1 4шт.	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,52	0,58
P-2 2шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Итого стержней	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

№ 13

150
3100

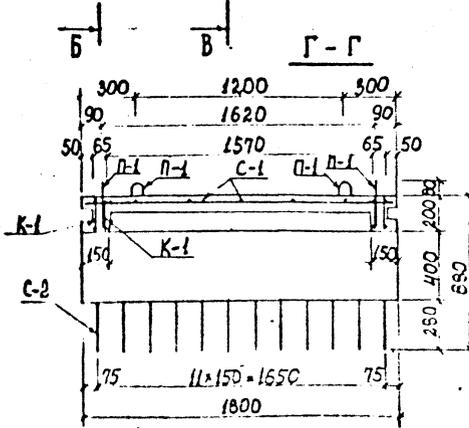
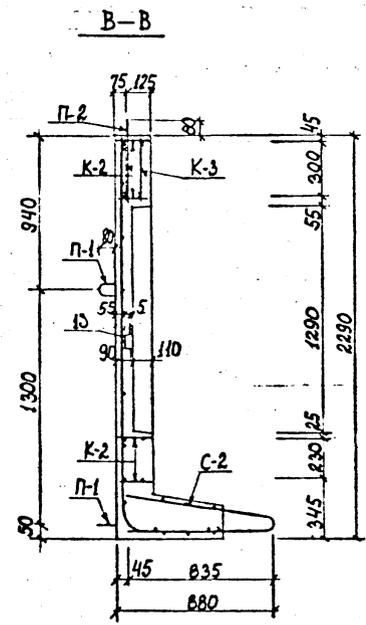
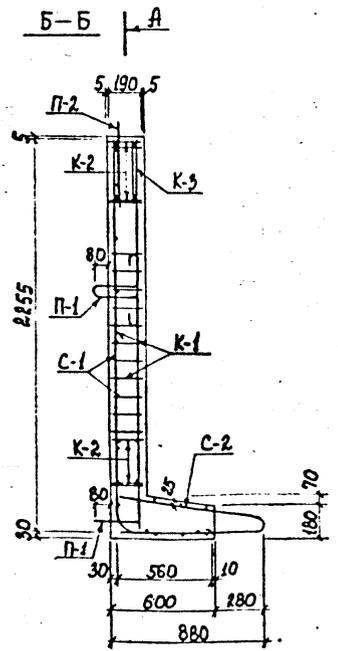
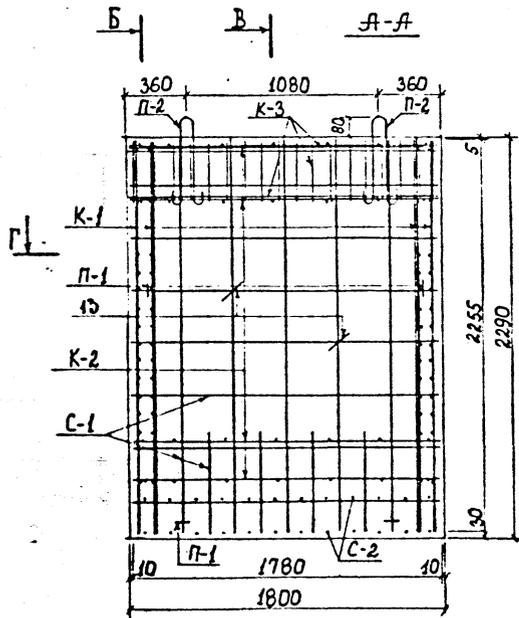


Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом № 33355 и 81

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА			АЛЬБОМ № 143		
НАЧ. ОТА	ЛОБЕВА	Копия	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА	ТАБЛ.	Лист 27
ГЛ. ИНЖ.	ГОРЯН			Р.ч.	77
ВЕД. ИНЖ.	КАРАКЕВ		1С-5т. Сетки, каркасы	ОИСК	ИОСНИИПРОЕКТ С МОСКВЫ
ПРОЕКТАР	САМАНИ				
ПРОВЕРКА	МАРЧЕНКО				

ИЗДАНИЕ



Выборка стали на одно изделие.

Арматурная сталь, кг.										
класс А-III					класс А-I					
Ф; мм		Итого			Ф; мм			Итого		Всего
22	20	12	8		12	10	8			
43,63	21,93	39,28	7,03	111,87	1,90	2,52	22,72	26,94	138,81	

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №15
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №73

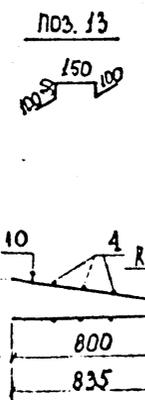
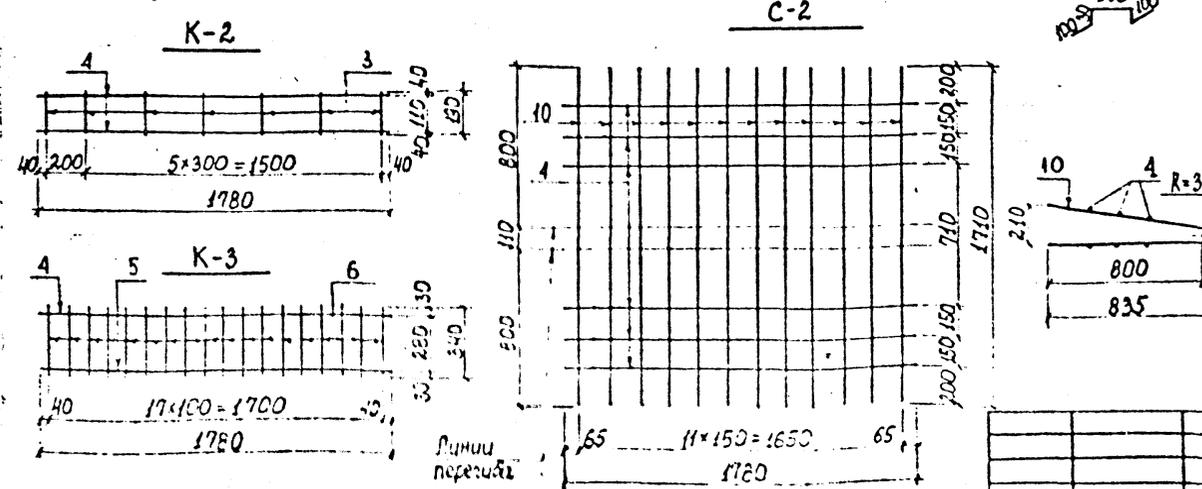
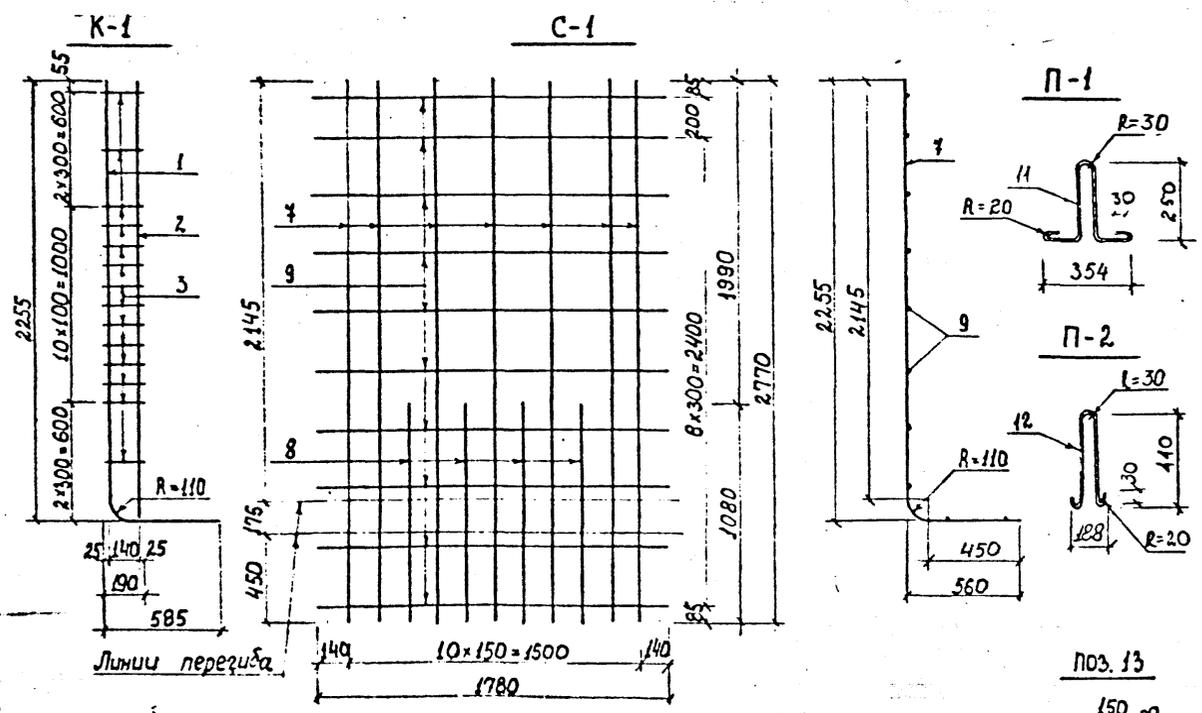
ИЗДАНИЕ 1982

№ 33355-82

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОСТРОИТЕЛЯ			Альбом ПС-145	
Имя Отд.	Козрева	Ваня	Арматурный чертёж стенового блока-ДС-4г			Сталь	лист №1
Фамилия	Афонин	И.				Р4	403/1/С
Ведущий	Саминская	И.				ОУСК	МОСИНХПРОЕКТ
Проект	Григорьев	И.					
Проверка	Николаев	И.	РАЗРЕЗЫ				

Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. на марку		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но. изг.	но. марку			
К-1 4 шт.	1	22А-III	2770	1	4	11,08	33,02	14,79
	2	20А-III	2220	1	4	8,83	2,93	
	3	8А-I	190	14	56	10,64	4,20	
К-2 4 шт.	3	8А-I	190	7	28	5,32	2,10	1,93
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2 шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	8,43
	5	22А-II	1780	1	2	3,56	10,61	
	6	8А-I	340	18	36	12,24	4,84	
С-1 1 шт.	7	12А-III	2770	7	7	19,39	17,22	28,09
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	10	10	17,80	7,03	
С-2 1 шт.	4	8А-I	1780	6	6	10,68	4,22	22,44
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
П-1 4 шт.	11	10А-I	940	1	4	3,76	2,32	0,58
П-2 2 шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Отг. стержни	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

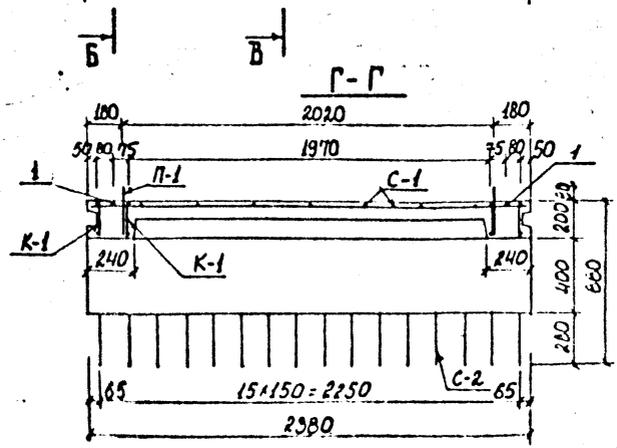
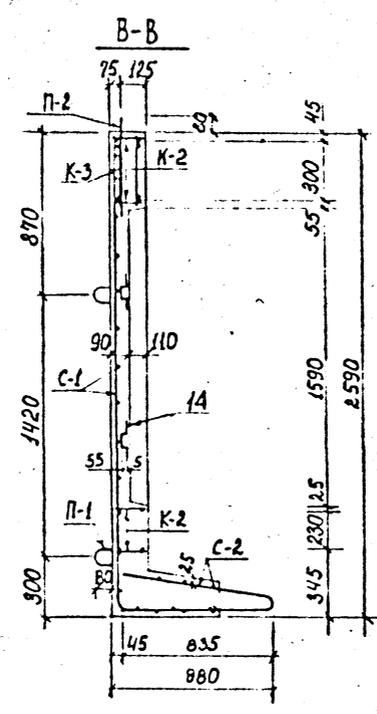
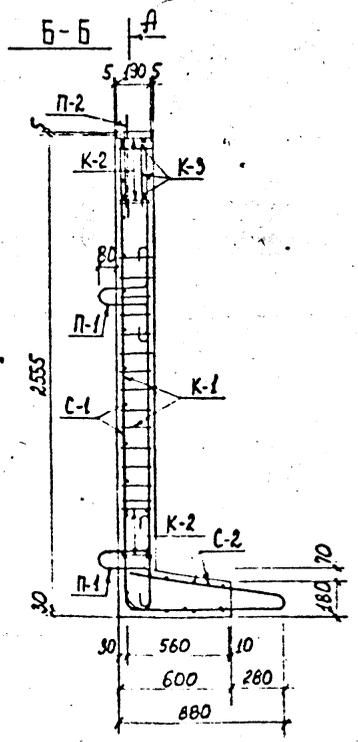
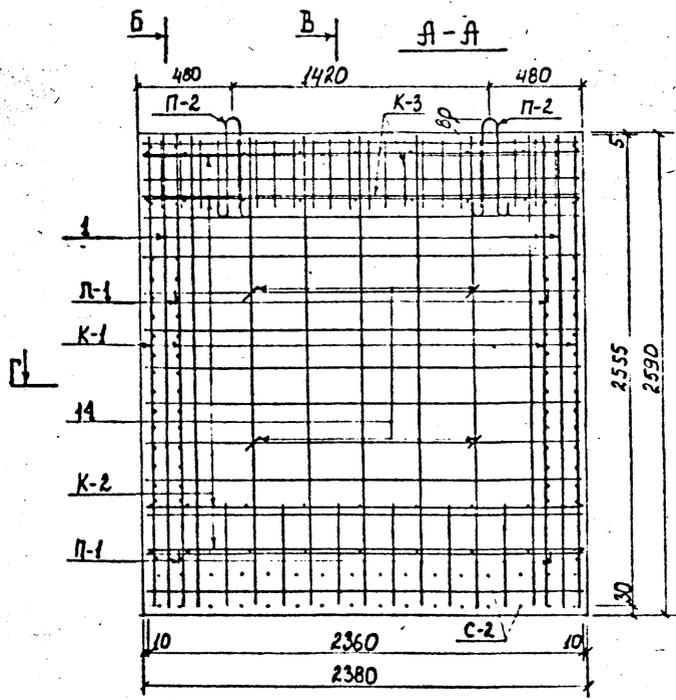


Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом №72 Фр. 33355-83

МАШИНА	КОСЕЕВА	2022	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЖ:	ЛЕТ	АРХИВ №
А ИЖ	АВТОМАН		СТЕНОвого БЛОКА	14	73	4022
ВЕД. ДИР.	САМОНОВА	2022	1С-11 СЕТКИ, ЗАКАСКИ	ОУСР		МОСНИИТБООБЪКТ
ПРОЕКТОР	САМОНОВА	2022				Г. МОСКВА

1146/114500 Пролетар и обоглг



ВЫБОРКА А СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
φ; мм					φ; мм				
2.2	16	12	8	Итого	14	12	8	Итого	ВСЕГО
99,00	24,8	49,7	2,24	166,74	3,12	3,70	28,96	35,94	222,35

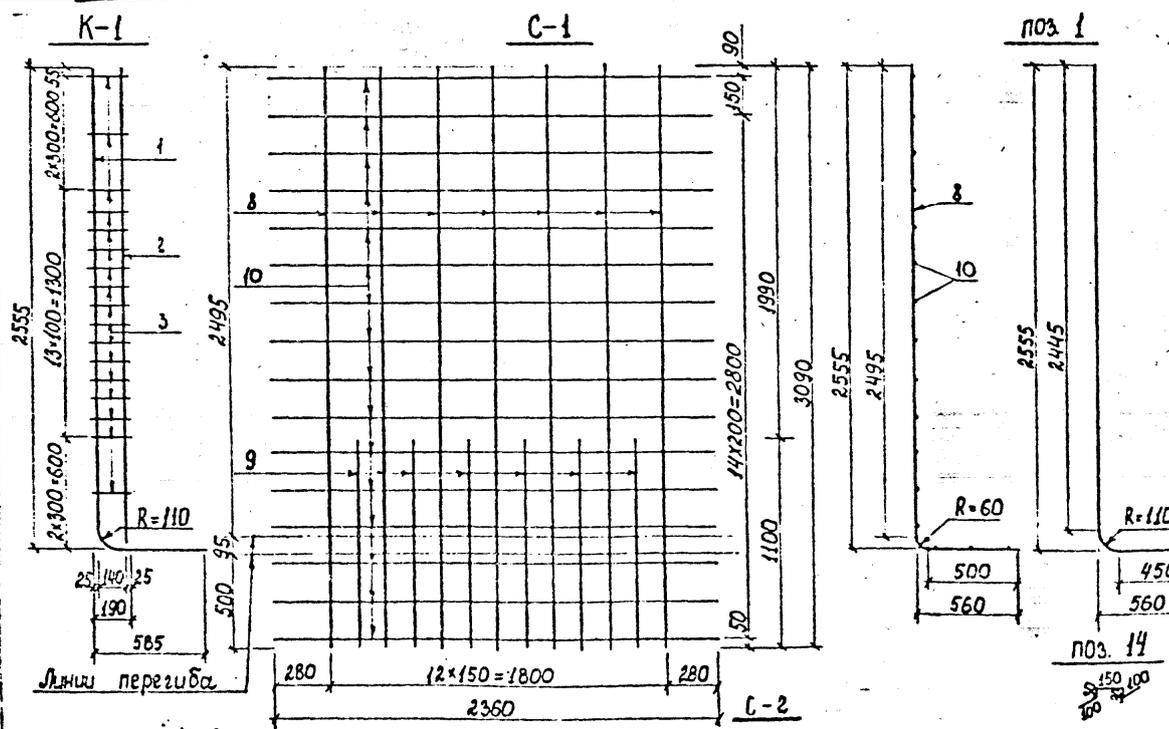
Примечания

- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №15
- 2 Чертеж арматурных изделий дан на листе №75

евз. 33355 и 84

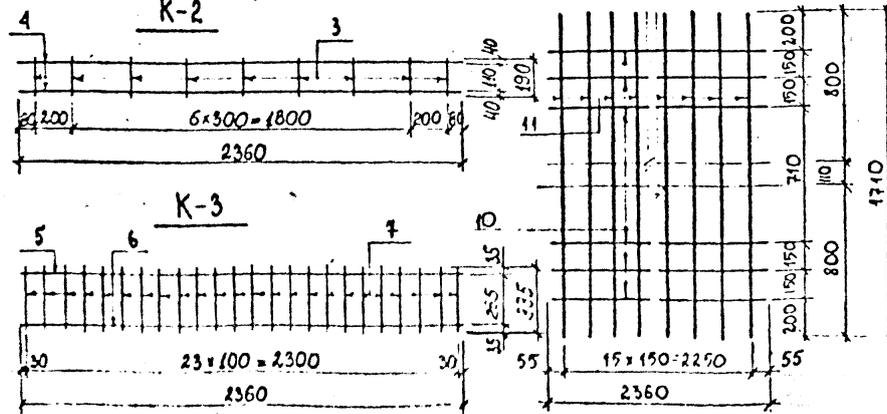
И.И.И. Подпись и дата

СБОРНЫЕ ЖЕЛТОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫ СОДРУЖЕНИИ /ПО ИМЕНКЛАТУРЕ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТ/			АЛБОМ № РС-143
МАСТЕР	ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТОР	СТАДИЯ
И.И.И.	А.А.А.	В.В.В.	Лист 21/75
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СТК-24 ГАЗБЕТОН			АРХИТЕКТУРНЫЙ ПРОЕКТ Г. КОСКОВА



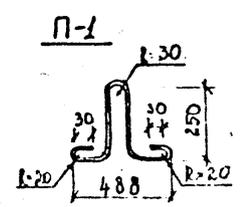
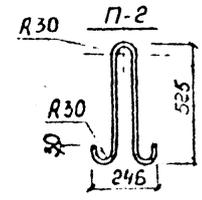
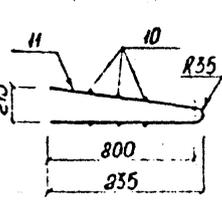
Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				но арку	но изг.			
К-1 4шт.	1	22А-III	3070	1	4	12,28	36,59	17,93
	2	22А-III	2520	1	4	10,08	30,04	
	3	8А-I	190	17	68	12,92	5,10	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
К-3 2шт.	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	11,14
	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
C-1 1шт.	8	12А-III	3090	7	7	21,63	19,21	39,99
	9	12А-III	1100	6	6	6,60	5,86	
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
C-2 1шт.	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 2шт.	12	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-
П-2 2шт.	13	14А-I	1310	-	2	2,62	3,18	-
Отдельные стержни	1	22А-III	3070	-	2	6,14	18,30	-
	14	8А-I	410	-	4	1,64	0,65	-



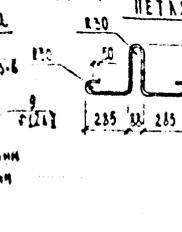
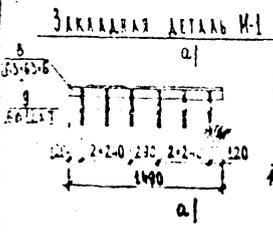
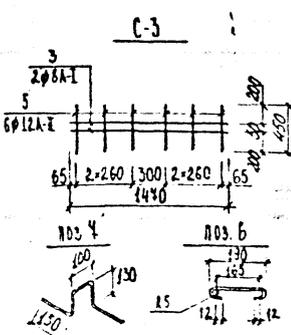
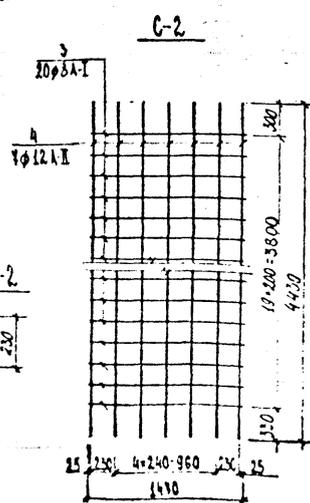
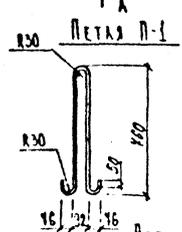
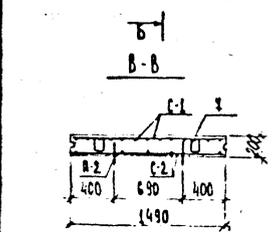
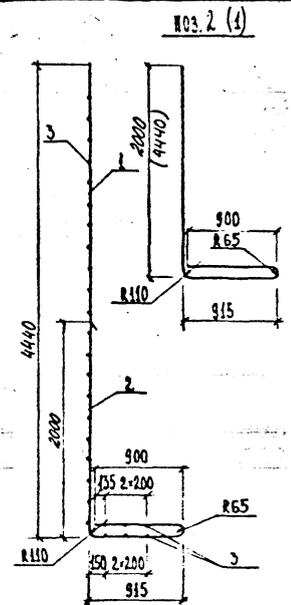
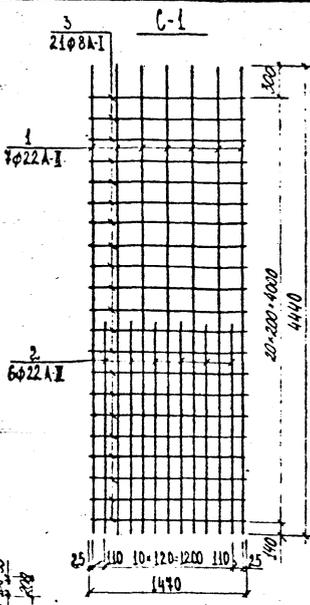
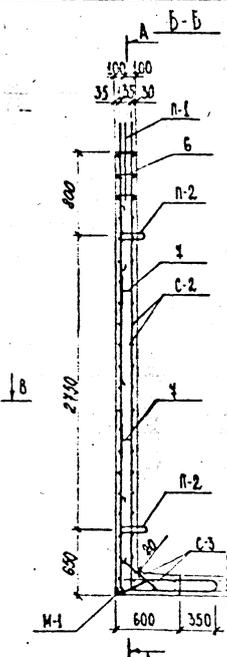
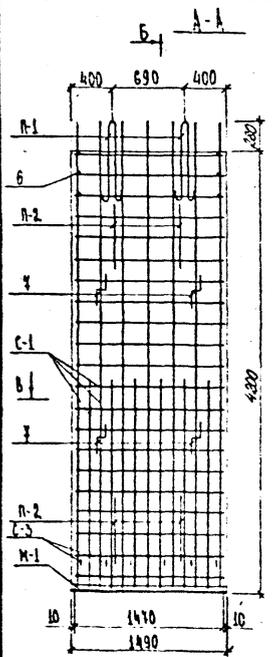
ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный чертеж читать совместно с листом № 74



Вх. 33355 и 85

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			Альбом ПС-143
ИНЖЕНЕРНЫХ СОПРУЖЕНИЙ / ПО КОМПЛЕКТУ			
РЕ ГЛАВМОСНИХПРОЕКТ			СТАВЛЯ Лист 75
НАЧ. ОТД. КОЗЕБЕА	САМ. СЛ.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ТА. И. Ж. АФОННИ	САМ. СЛ.	СТЕЖОВОГО БЛОКА	МОСНИХПРОЕКТ
ПРОЕК. САМ. СЛ.	САМ. СЛ.	СТК-24 (СЕТКИ, КАРКАСЫ)	
ПРОЕК. САМ. СЛ.	САМ. СЛ.		г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М	ОБЪЕМ МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
				НА МАРКУ	ИЗБАВ			
С-1 (ЛСТ)	1	22A-II	6280	4	4	43.96	131.00	215.34
	2	22A-II	3840	6	6	23.04	68.66	
	3	8A-I	1440	27	27	39.69	15.68	
С-2 (ЛСТ)	3	8A-I	1440	20	20	29.40	11.61	39.15
	4	12A-II	4430	4	4	31.01	24.54	
С-3 (ЛСТ)	3	8A-I	1440	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12A-II	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛЬН	6	8A-I	240	-	6	1.62	0.64	-
СТЕРЖНИ	4	8A-I	660	-	4	2.64	1.04	-
М-1 (ШТ)	8	163-65-6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12A-II	350	6	6	2.10	1.87	
П-1 (2 ШТ)	10	16A-II	1800	-	2	3.60	5.69	-
П-2 (4 ШТ)	11	14A-I	1240	-	4	5.08	6.15	-

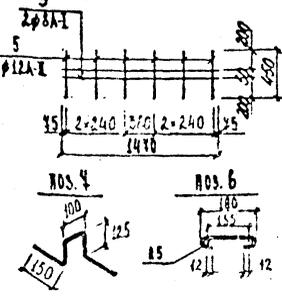
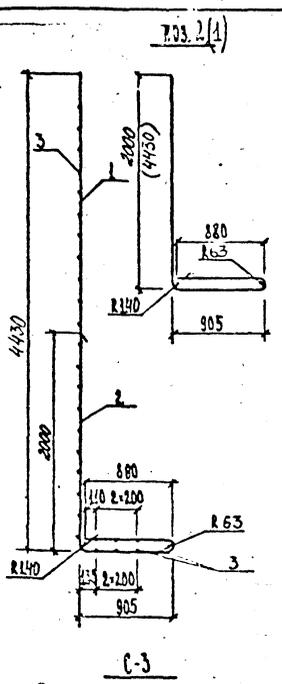
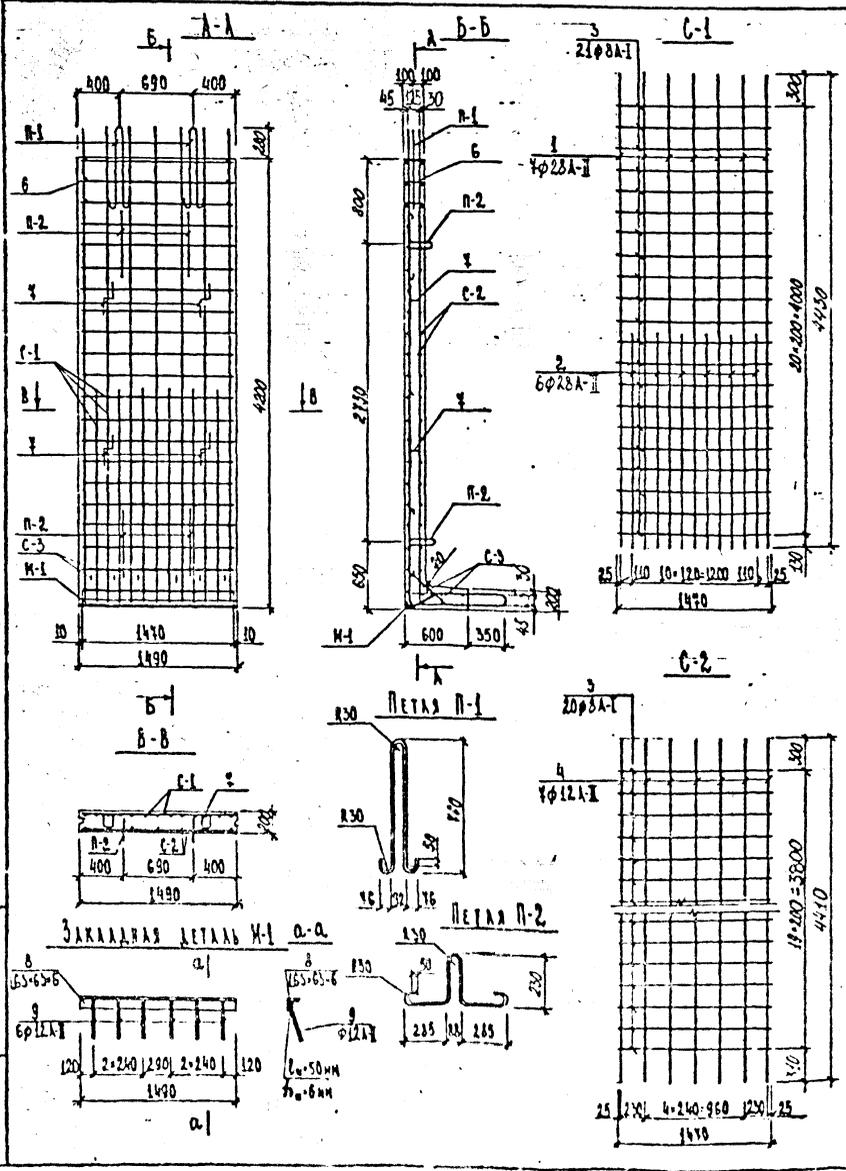
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬ СТАЛЬ ГОСТ 8509-12			
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I	
Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО
22	12	12	12	16	14	8	12
133.14	13.94	22.91	6.69	6.15	30.13	41.33	27.57
				8.52	8.52	1.84	1.87
				10.39			24.54
						28.136*	

* РАСХОД МЕТАЛЛА ДЛЯ С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ
 ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ОБЛАБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО ВАКА ДАН НА ЛУСТЕ № 16
 2. ЗАКАДКА ДЕТАЛЬ М-1 УСТАНОВЛЕНА ТОЛЬКО ПО ТРЕБОВАНИЮ ПРОЕКТОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Всх. 33355 и 86

СВОЯМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИХ ЭКСТЕРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ПО КОМПЛЕКТУРЕ (КАЖДОМУ ИЗ НИХ)			АЛЮМИН
МАТЕРИАЛ	КОДЕКС	КОЛ-ВО	ГО-143
АРМАТУРА	ГОСТ 8509-12	16	16
СТАЛЬ	ГОСТ 8509-12	16	16
АРМАТУРА	ГОСТ 8509-12	16	16
СТАЛЬ	ГОСТ 8509-12	16	16



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ВИС.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М	ОБЪЕМ МАССА КГ	МАССА МАРКА КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1 (1шт)	1	28А-II	6220	4	7	43.54	210.30	335.81
	2	28А-II	3790	6	6	22.74	109.83	
	3	8А-I	1470	27	27	39.69	156.8	
С-2 (1шт)	3	8А-I	1470	20	20	29.40	11.61	39.02
	4	12А-I	4410	7	7	30.84	24.41	
С-3 (1шт)	3	8А-I	1470	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12А-II	450	6	6	2.70	2.40	
ПЕДАЛИ	6	8А-I	250	-	6	1.56	0.62	-
СТЕРЖНИ	4	8А-I	650	-	4	2.60	1.03	-
М-1 (1шт)	8	Б5-63-6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12А-II	350	1	6	2.10	1.84	
М-1 (2шт)	10	16А-II	1800	-	2	3.60	5.69	-
М-2 (4шт)	11	14А-I	1270	-	4	5.08	6.15	-

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЛКАЕ ИЗДЕЛИЯ			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		ГОСТ 2509-72		КЛАСС А-II	
Φ, ММ		Φ, ММ		L	Φ, ММ		
28	12	16	14	8	12	16	12
320	321	322	323	324	325	326	327
331	332	333	334	335	336	337	338

Расход металла для с учетом закладной детали

ПРИМЕЧАНИЯ

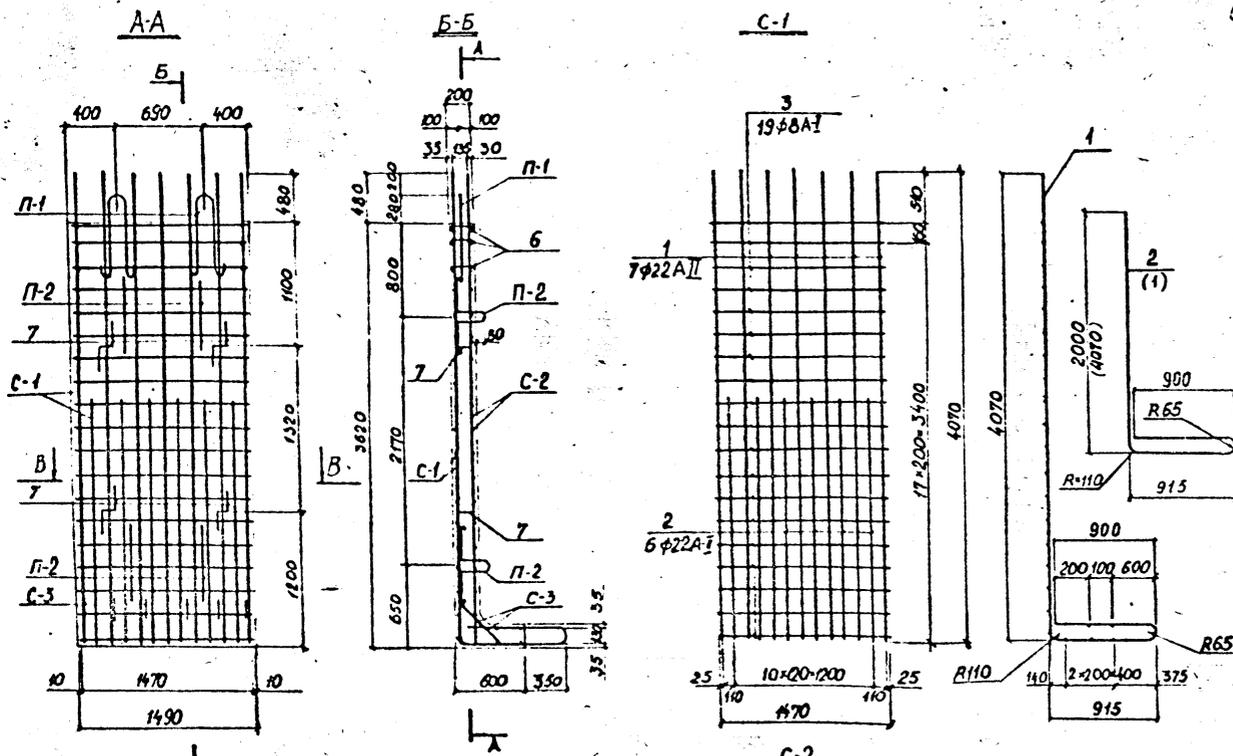
1. Окантовочный чертёж стенового блока дан на листе № 16

2. Закладная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

Вз. 33355 и 84

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	МАРКА	СРЕДНЕЕ	МАКСИМУМ	МИНИМУМ
СТАЛЬ	1шт	С-1	33355	84	
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1шт	С-1	33355	84	
БЛОК БС-6У	1шт	С-1	33355	84	

ГОСТ 214-74



Спецификация стали на одно изделие

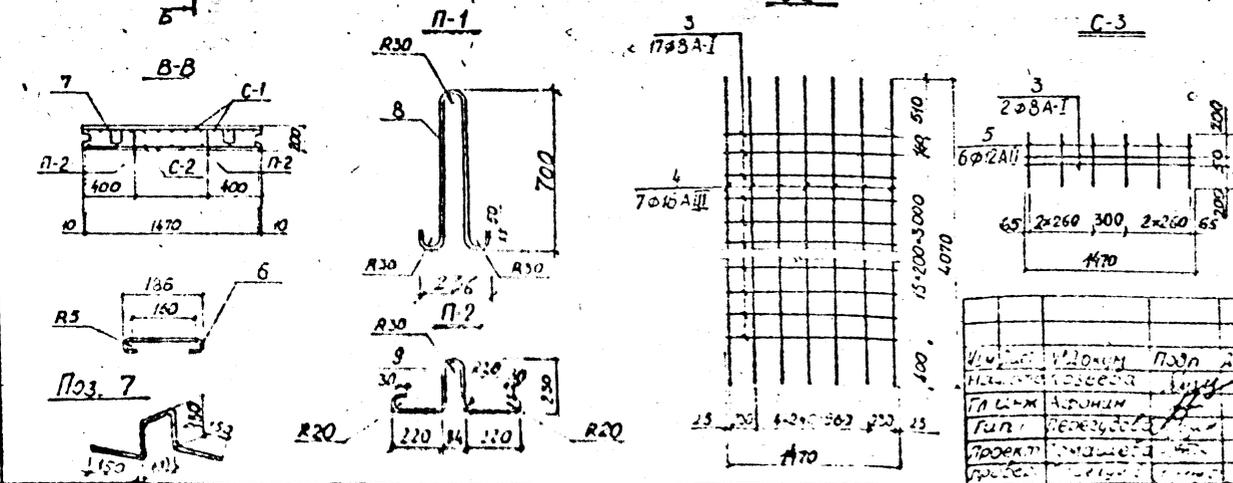
Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. на ножки	Кол-во шт. на узлы	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
Сетка-1	1	22A-II	5900	7	7	41,3	123,24	
	2	22A-II	3840	6	6	23,04	68,75	205,93
	3	8A-I	1470	24	24	35,28	13,94	
Сетка-2	3	8A-I	1470	17	17	24,99	9,87	54,83
	4	16A-III	4070	7	7	28,49	44,96	
Сетка-3	3	8A-I	1470	2	2	2,94	1,16	3,56
	5	12A-II	450	6	6	2,70	2,40	
Опдел. П-1 стерж.	6	8A-I	270	6	6	1,62	0,64	-
	7	8A-I	660	4	4	2,64	1,04	-
	8	14A-I	1670	-	2	3,34	4,04	2,02
	9	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	0,95

Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь, кг							Всего
Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I			
φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм			
16	44,96	22	194,39	14	12	8	273,84
	44,96	191,99	2,40	4,04	3,80	26,65	34,49

Примечание

Опалубочный чертеж дан на листе № 16.



№ 33355 и 88

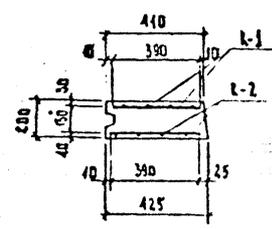
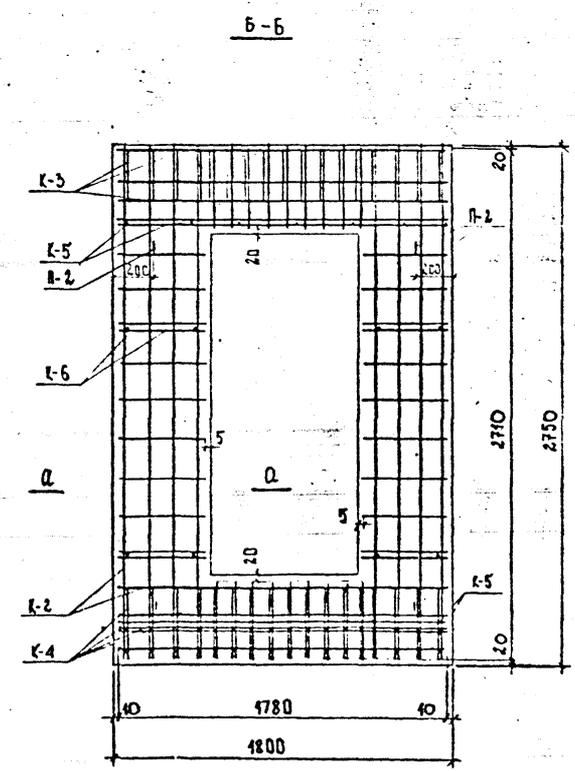
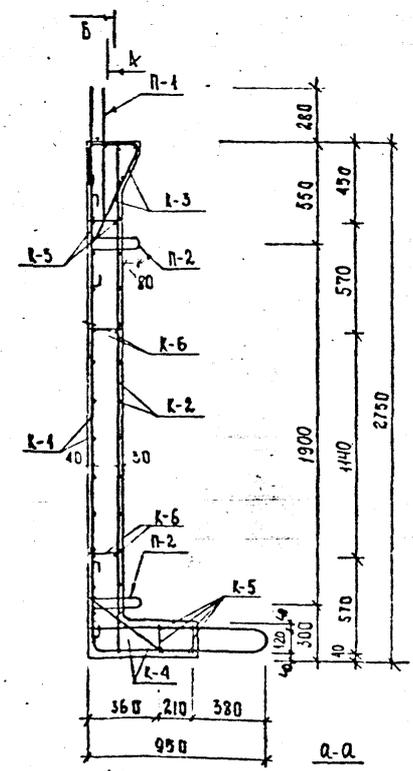
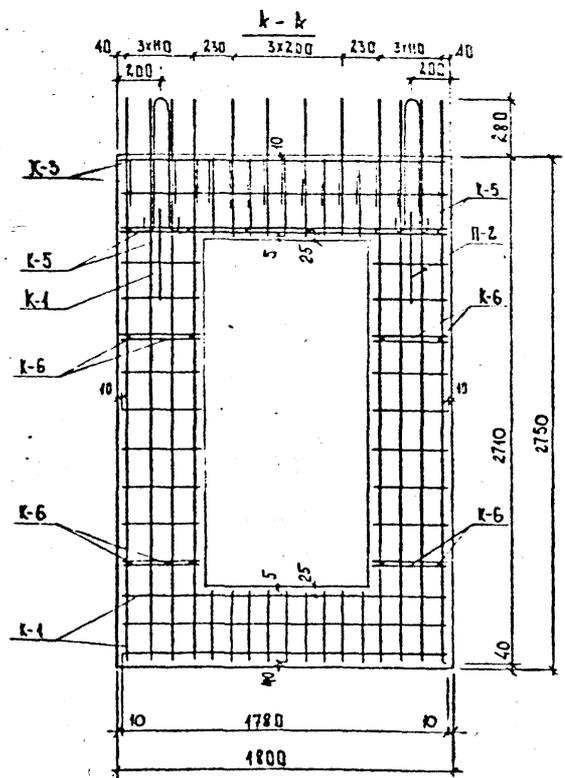
Исполнитель	М.И.М.М.М.	Подп. А.А.	Инженер-механик	А.А.А.
Тип	СЕРИЙНЫЙ	№	73	2000
Проект	М.И.М.М.М.	Проверка	М.И.М.М.М.	М.И.М.М.М.

Основное мелазобетонное изделие инженерных сооружений по номенклатуре ПД-030318-88

Арматурный чертеж стенового блока БС-ВА

ОНСК М.И.М.М.М. г. Москва

Подп. и дата



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КР

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ							
КЛАСС А-III		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I			
Ø, мм	шт	Ø, мм	шт	Ø, мм		шт	ВСЕГО
14	170	25	170	16	12	8	ВСЕГО
49,44	49,44	234,62	234,62	5,69	23,38	13,41	54,42 332,54

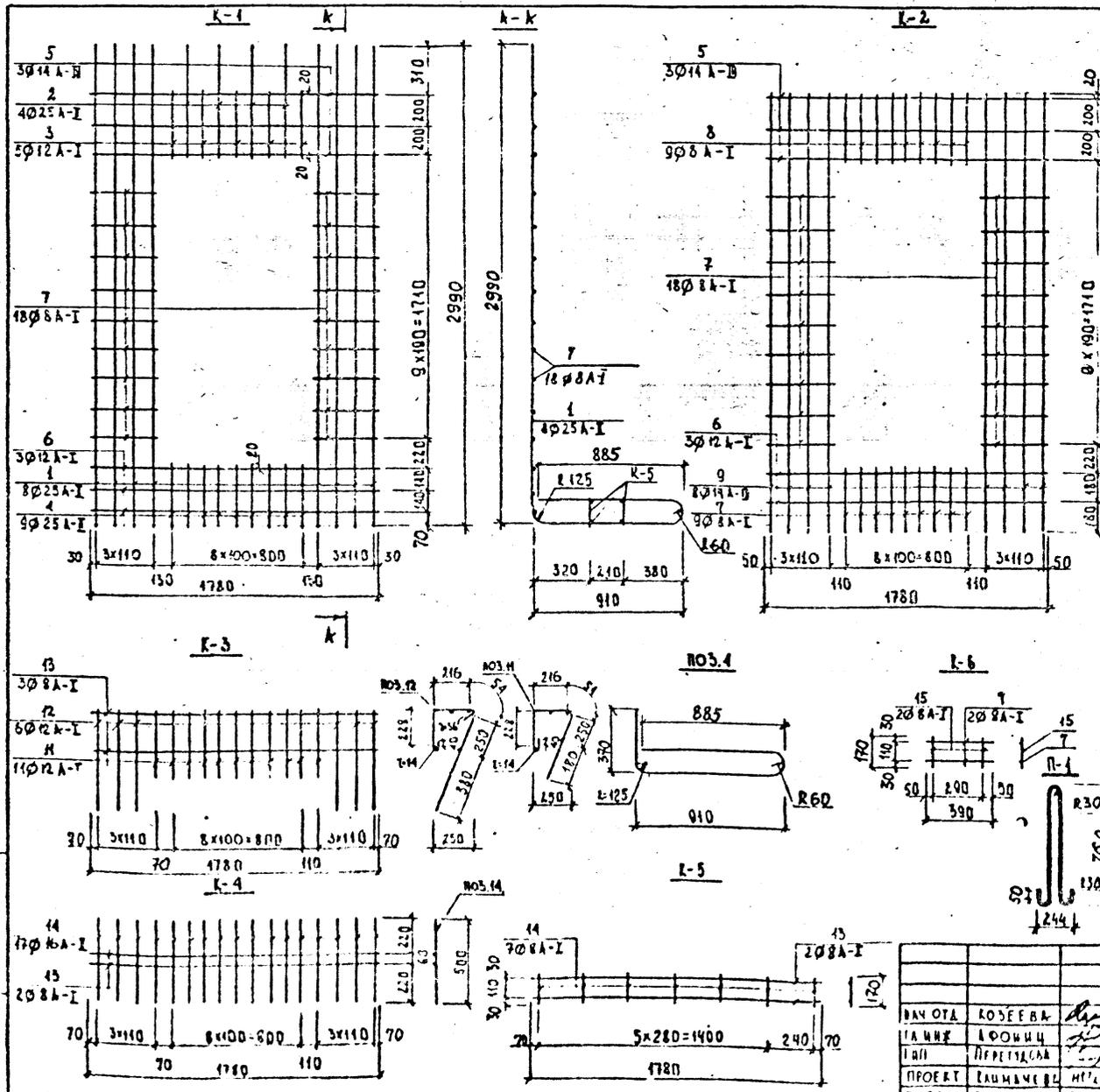
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. ПЛАМБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ № 17
- 2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ ЛИСТ № 80

Др. 33355 и 89

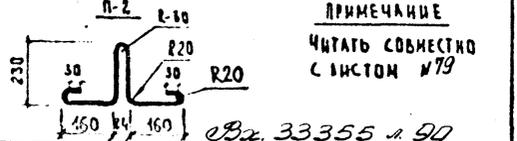
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-АРХИТЕКТОВЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПЛАВМОСИНХСТРОМ /		СТАЛЬ	ЛИСТ	АРХИТЕКТ
РАЧ ОТА	КОЗЕВЪ	Р4	79	АРХИТЕКТ
САММ	АВОНЬ	МОСИНХПРОЕСТ		
ВЕД ИНЖ	КУМАНЧЕВ	г. Москва		
ПРОЕСТ	САМАНЧЕВ			
ПРОЕКТ	САМАНЧЕВ			

Лист 15 из 15 листов



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС	Ø, ИИ	ДЛИНА, М	К-ВО: ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАССА МАРКИ, КГ
				КА МАРКИ	КА ИИ			
К-1 (1шт)	1	25А-II	4800	8	8	38,40	147,84	230,54
	2	25А-II	730	4	4	2,92	11,24	
	3	12А-I	440	5	5	2,2	4,95	
	4	25А-II	2180	9	9	19,62	75,54	
	5	14А-II	1780	3	3	5,34	6,46	
	6	12А-I	1780	3	3	5,34	4,74	
	7	8А-I	390	18	18	7,02	2,77	
К-2 (1шт)	5	14А-II	1780	3	3	5,34	6,46	44,57
	6	12А-I	1780	2	2	3,56	3,16	
	7	8А-I	390	27	27	10,53	4,16	
	8	8А-I	440	9	9	3,96	1,56	
К-3 (1шт)	11	12А-I	1000	11	11	11,0	9,77	18,27
	12	12А-I	1200	6	6	7,2	6,39	
	13	8А-I	1780	3	3	5,34	2,14	
К-4 (1шт)	13	8А-I	1780	2	2	3,56	1,44	11,70
	14	14А-II	500	17	17	8,5	10,29	
К-5 (3шт)	13	8А-I	1780	2	6	10,68	4,21	1,88
	14	8А-I	170	7	21	3,57	1,44	
К-6 (4шт)	7	8А-I	390	2	8	3,12	1,25	0,44
	15	8А-I	170	2	8	1,36	0,54	
К-7 (2шт) К-2	16	16А-I	1800	-	2	3,60	5,69	2,84
	17	12А-I	950	-	4	3,80	3,37	

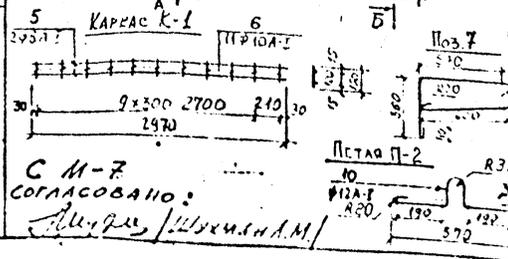
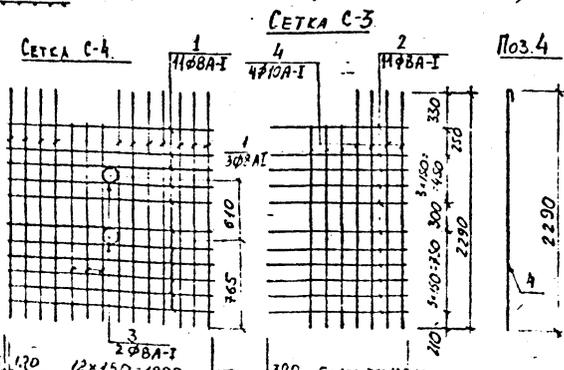
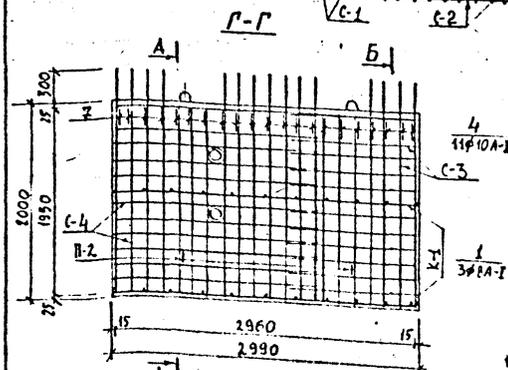
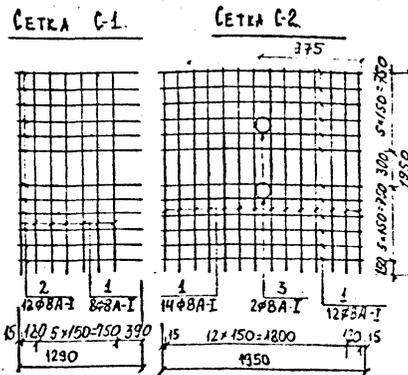
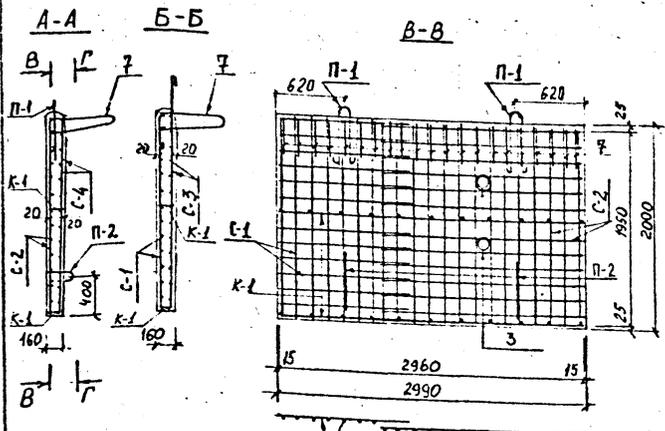


ПРИМЕЧАНИЕ
ЧИТАТЬ СОБМЕСТНО
С ИНСТОМ №79

Объ. 33355 и 90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ СЛАНЦИНХЭСИРОЯ /		АЛЬБОМ ИС-143	
ВАШ ОТД	КОДЕЕВА	СТАЛИ	АРХ. №
ИЛИ	КОШИЦ	80	404/ИС
ПРОЕКТ	КАШИЧЕВ	МОСКХПРОЕКТ	
ПРОВЕР	ПЕРЕЖИЛОВ	Г. МОСКВА	

УКАЗАНИЕ



С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Иванов / *Шушчин А.М.*

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА ИЗДЕЛИЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА	НА			
С-1	1	8 А-I	1950	7	7	13,65	5,39	11,51
	(1 шт)	2	8 А-I	1290	12	12	15,48	
С-2	1	8 А-I	1950	26	26	50,70	20,03	20,54
	(1 шт)	3	8 А-I	650	2	2	1,30	
С-3	4	10 А-I	2350	4	4	9,40	5,80	13,72
	(1 шт)	2	8 А-I	1290	11	11	14,19	
С-4	4	10 А-I	2350	11	11	25,85	15,95	27,24
	(1 шт)	1	8 А-I	1950	14	14	27,30	
К-1	5	8 А-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
	(2 шт)	6	10 А-I	150	11	22	3,30	
П-1	7	12 А-I	1880	—	21	39,48	35,06	1,67
	(2 шт)	8	14 А-I	1280	—	2	2,56	
П-2	9	12 А-I	1090	—	2	2,18	1,94	0,97
	(2 шт)							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, кг

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
КЛАСС А-I					
φ, мм					
14	12	10	8	—	119,84
3,10	37,00	23,79	55,95	—	

Примечания
 1 В местах установки поз.3 стержни сеток согнуть или вырезать. Поз.3 прибавить.
 2 Опалубочный черт. см на листе № 15

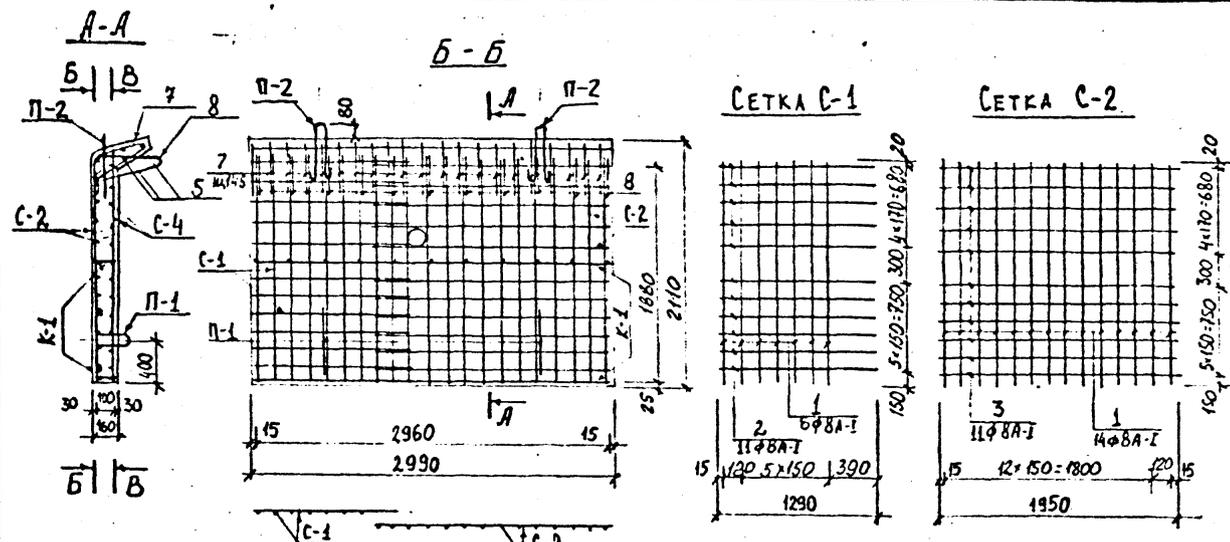
Взв. 33355 1,91

Лист	№	Дата	Исполнитель	Проверенный	Инженер	Архив
1						

Арматурный чертёж
 Эскиз набережных
 БН-3

Лист	№	Дата
1		

Мосинжпроект
 г Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

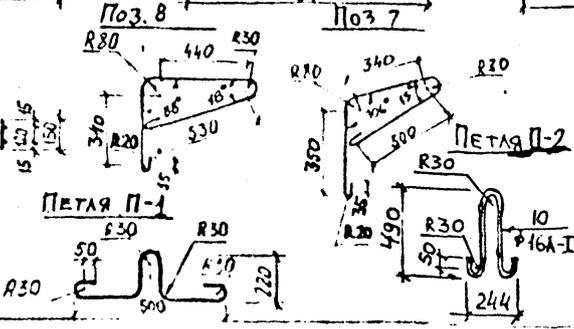
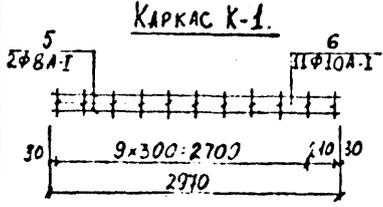
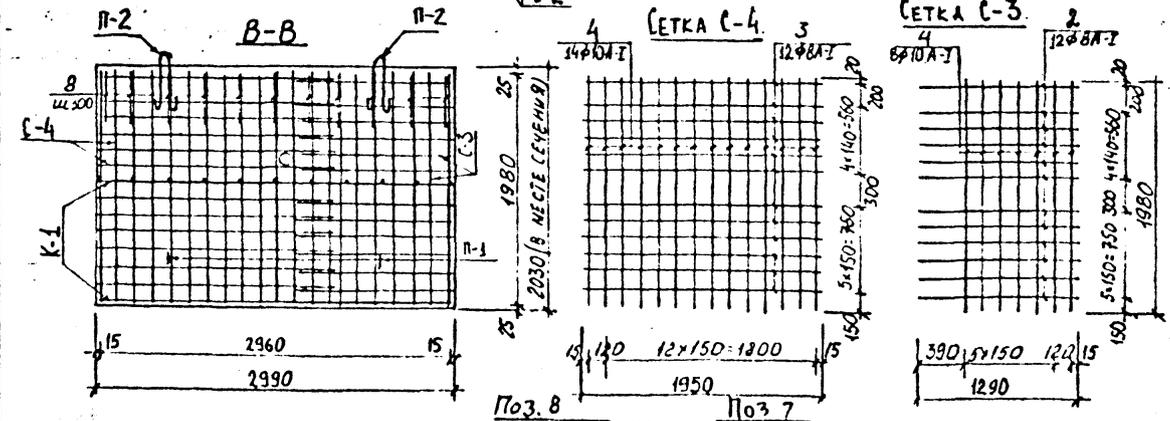
МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКЕВ кг
				НА МАРКЕ	НА ИЗДЕЛЕ			
С-1	1	8А-I	1900	7	7	13,30	5,25	10,86
	2	8А-I	1290	11	11	14,19	5,61	
С-2	1	8А-I	1900	14	14	26,60	10,51	18,98
	3	8А-I	1950	11	11	21,45	8,47	
С-3	4	10А-I	1980	7	7	13,86	8,55	14,67
	2	8А-I	1290	12	12	15,48	6,12	
С-4	4	10А-I	1980	14	14	27,72	17,10	26,34
	3	8А-I	1950	12	12	23,40	9,24	
К-1	5	8А-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
	6	10А-I	150	11	22	3,30	2,04	
Отдельные стержни	5	8А-I	2970	-	3	8,91	3,52	1,17
	7	12А-I	1580	-	21	33,18	29,46	1,40
	8	16А-I	1720	-	11	18,92	29,89	2,72
П-1 (2 шт)	9	16А-I	1090	-	2	2,18	3,44	1,72
П-2 (2 шт)	10	16А-I	1250	-	2	2,50	3,95	1,98

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ КР

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
КЛАСС А-I				
φ, мм				
16	12	10	8	Итого
37,28	29,46	27,69	53,41	

Примечания

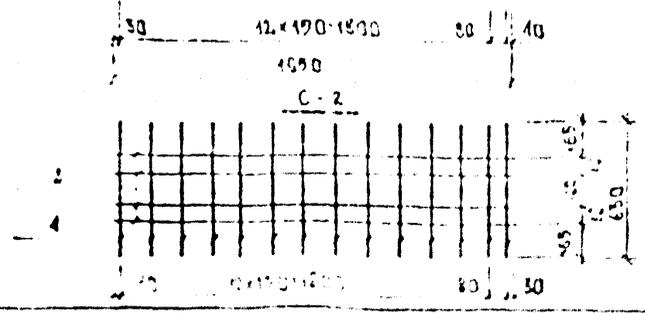
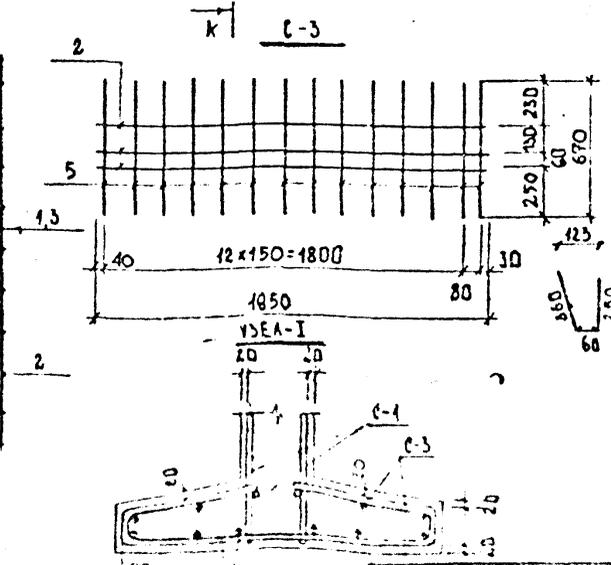
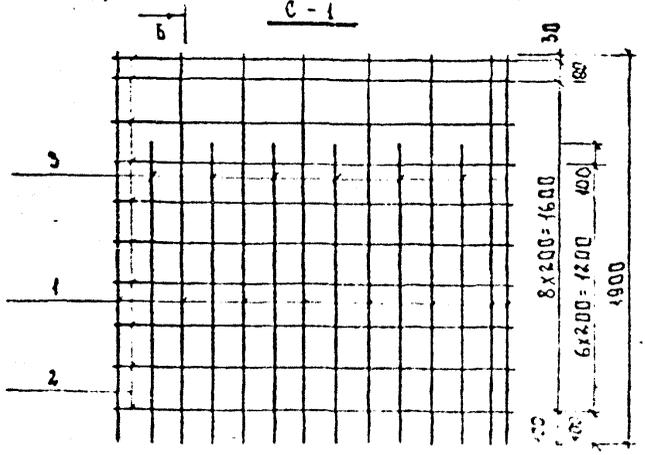
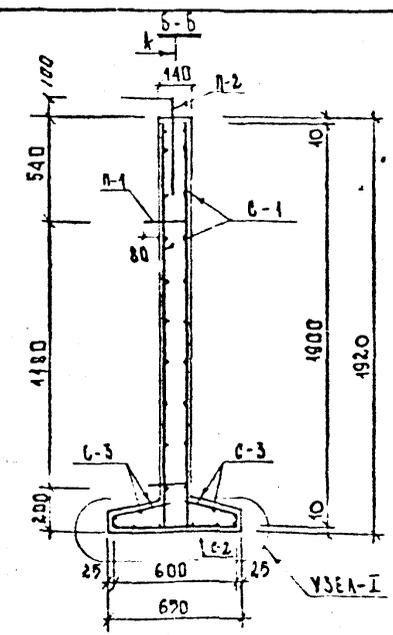
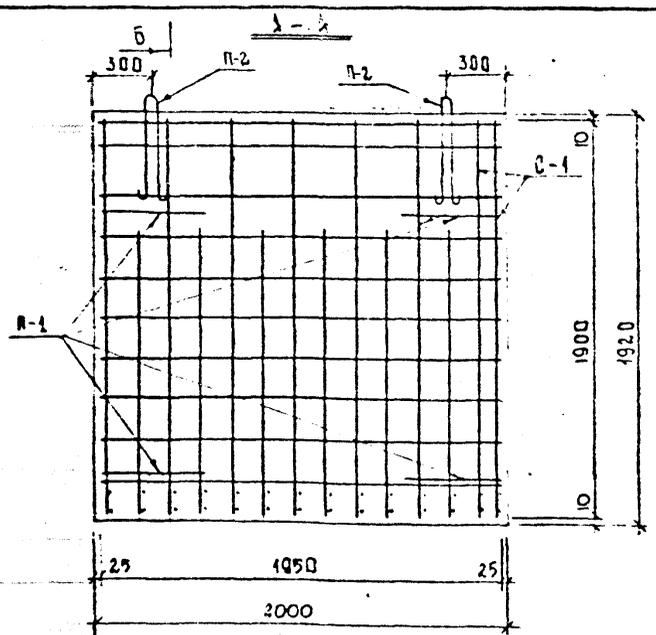
- В местах установки поз 3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз 3 приборить
- Опалубочный черт см. на листе № 19, 20, 33, 35 и 92



Или АИСТ, КОЛОДУМ, ЛАН ОТА, КОЛОДУМ, ГАМЕСИ, ПЕРИМ, СИЛА, ВИРТУАЛ, ПРОЕКТИВ, КООРДИНАТ, ПРОВЕРКА, ВОЗВРАЩЕНИЯ, ТИПО...

Зборные железобетонные изделия (вместительные сооружения (по маркировке) (по маркировке))
 Архитектурный чертёж блока набережных БН-5
 Лист Р4
 ИЖСК
 Альбом № 9С-143
 Москва, проект

СМ-7 СОГЛАСОВАНО:
 ЛУЧШИЙ КИШКАН А.М.

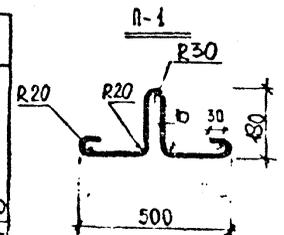


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, ММ	ДЛИНА, ММ	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАССА МАРКИ, КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
С-1 (2 шт)	1	10А-III	1900	8	16	50.40	18.76	18.89
	2	6А-I	1950	10	20	39.00	8.66	
	3	10А-III	4400	6	12	16.80	10.36	
С-2 (1 шт)	2	6А-I	1950	4	4	7.80	1.73	7.17
	4	10А-III	630	14	14	8.82	5.44	
С-3 (2 шт)	2	6А-I	1950	3	6	11.70	2.60	7.09
	5	10А-III	670	14	28	18.76	11.57	
П-1	6	10А-I	950	4	4	3.80	2.34	—
П-2	7	12-к-I	1110	2	2	2.22	1.97	—

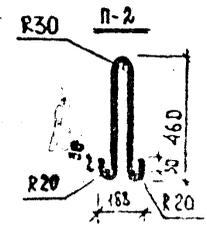
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Ø, мм	Ø, мм		Ø, мм		Всего
10	Итого	12	10	6	Итого
46.13	46.13	1.97	2.34	12.99	17.30
					63.43



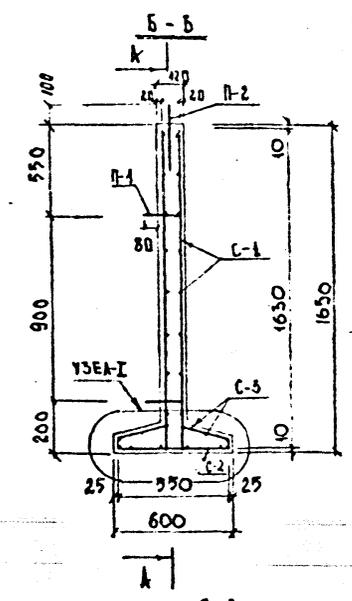
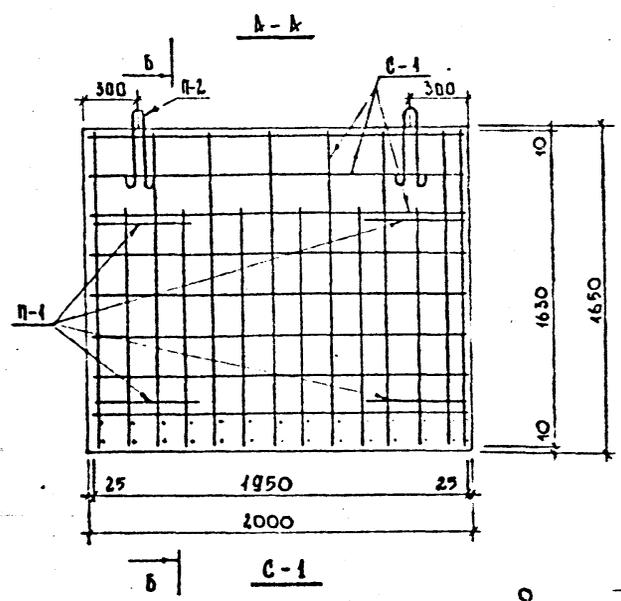
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБКИННЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ №20
2. ПЕРАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1



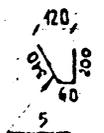
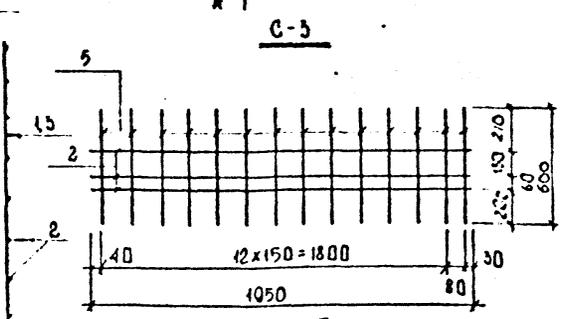
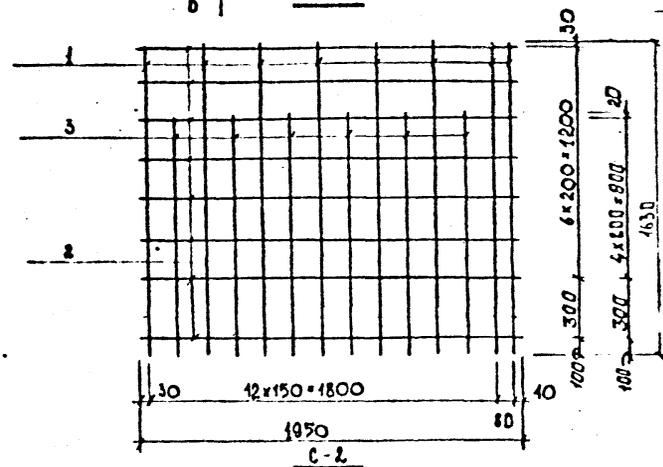
Вз. 33355 № 93

ИЗДАТЕЛЬСТВО		СЕРИЙНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО ЦЕНТРА		АЛБОН РС-143	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЕВА	КОПИЕВА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СЕРИЙНОГО ВАРИАТА СБ-0У	СТАТУС	ЛСТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЕВА	КОПИЕВА		Р4	С3
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЕВА	КОПИЕВА		КОПИЕВА	КОПИЕВА

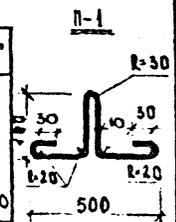


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО НА МАРКУ НАЗ		ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
				8	16			
С-1 (2шт)	1	10А-III	1630	8	16	26.08	16.09	16.05
	2	6А-I	1950	8	16	31.20	6.95	
	3	10А-III	1220	6	12	14.63	9.03	
С-2 (1шт)	2	6А-I	1950	4	4	7.80	1.75	6.48
	4	10А-III	550	14	14	7.70	4.75	
С-3 (2шт)	2	6А-I	1950	3	6	11.70	2.60	6.49
	5	10А-III	600	14	28	16.80	10.37	
П-1	6	10А-I	250	4	4	3.80	2.34	—
П-2	7	10А-I	950	2	2	1.90	1.17	—

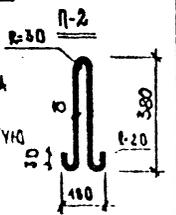


АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Φ, мм	Φ, мм		Φ, мм		ВСЕГО
10	ИТОГО	10	6	ИТОГО	
40.20	40.24	3.54	11.26	44.77	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОВРАУБОЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЛЯ НА ДИСКЕ V=20
 2. ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1



Вх. 33355 № 94

НАЧ ОД		ЛОСЕР ЕА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-1АУ.	СТАИЦ	ЛИСТ	АРХИВ №
ТА НИЖ		КОФИН		Р.4	14	№ 307/12
ВЪЗ ИЖ		САМИНСКАЯ		ОИСК	МОСНИХ ПРОЕКТ	
ПРОЕКТ		САМИНСКАЯ			г. МОСКВА	
ПРОЕКТ		САМИНСКАЯ				

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ АЛЬБОМ СООРУЖЕНИИ/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАВМОСНИХПРОТ 7С-143

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

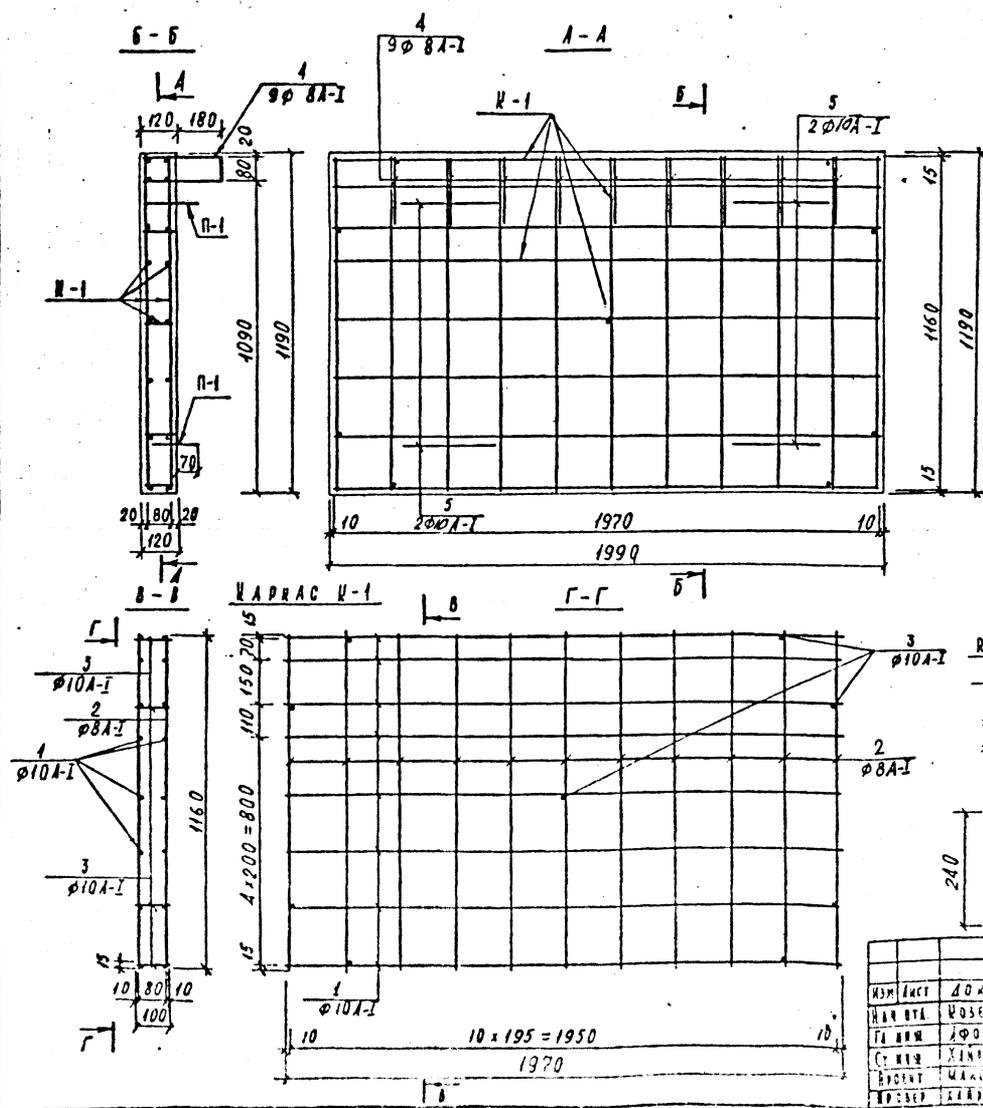
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА НА 1М АГ
				НА НАВЕС	НА ИЗА.			
И-1 (1 шт.)	1	10А-I	1970	16	16	31,52	19,45	30,09
	2	8А-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10А-I	100	9	9	0,90	0,56	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	4	8А-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
И-1 (4 шт.)	5	10А-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57

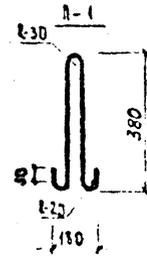
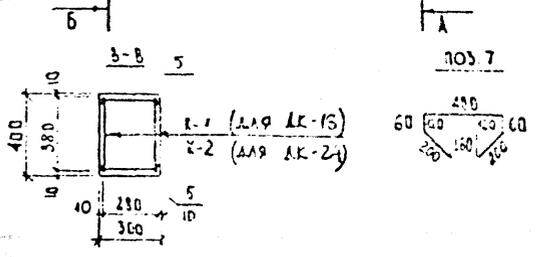
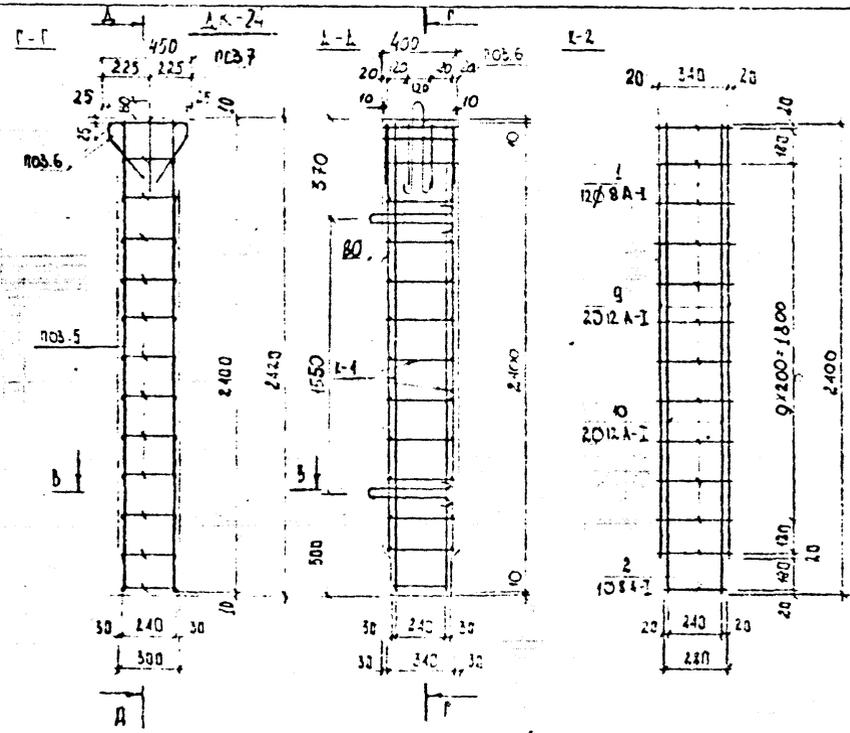
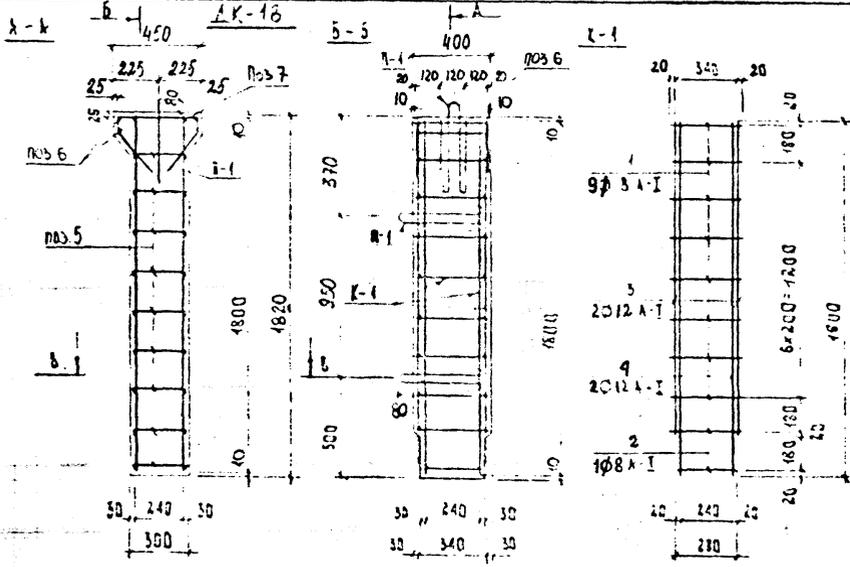
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

Арматурные изделия		Итого
Арматурная сталь		
Класс А-I		
Ø, мм		
8	10	35,95
13,64	22,31	

С М-4 согласовано:
Григорьев / *Портунов И.И.*
 Др. 33355-80

ИЗМ.	Лист	ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАВМОСНИИСТРОЯ)	Листов 18-143
НАЧ. ОТД.	МОСКВА				Арматурный чертёж	Страницы 86
ГЛАВ. ИНЖ.	АПО				Базиса берегоочередаения	ИРХ. № 1052/0С
СТ. НАЧ. ОТД.	ХИМ				Волжского р-на	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ
ПРОЕКТ. МАСТ.	И					Г. МОСКВА
ПРОСВЕД.	САД					





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА СТАЛИ	К	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-БО, шт		ОБЪЕМ, м³	МАССА, кг	МАССА ЧАСТИ, кг
					НА ВЕРХ	НА ДНО			
AK-18	K-1 (2-7)	1	12A-I	350	3	18	6,84	2,70	7,50
		2	8A-I	250	1	2	0,56	0,22	
		3	12A-I	1600	2	4	6,40	5,68	
		4	12A-I	1300	2	4	7,20	6,30	
	СТАЛИН СЕРВАН	5	10A-I	280	-	15	5,04	3,11	0,59
		6	10A-I	380	-	4	1,52	0,94	
		7	10A-I	920	-	4	3,68	2,27	
		8	10A-I	950	-	5	2,85	1,76	
AK-24	K-2 (2-7)	1	8A-I	580	12	24	9,12	3,60	10,08
		2	8A-I	280	1	2	0,56	0,22	
		9	12A-I	2200	2	4	8,80	7,81	
		10	12A-I	2440	2	4	9,60	8,53	
	СТАЛИН СЕРВАН	5	10A-I	220	-	24	6,72	4,15	0,59
		6	10A-I	380	-	4	1,52	0,94	
		7	10A-I	920	-	4	3,68	2,27	
		8	10A-I	950	-	5	2,85	1,76	

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ КР

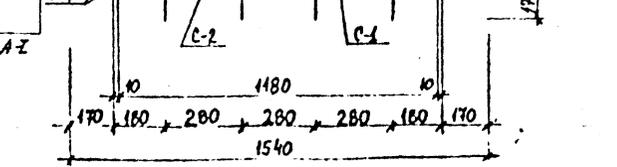
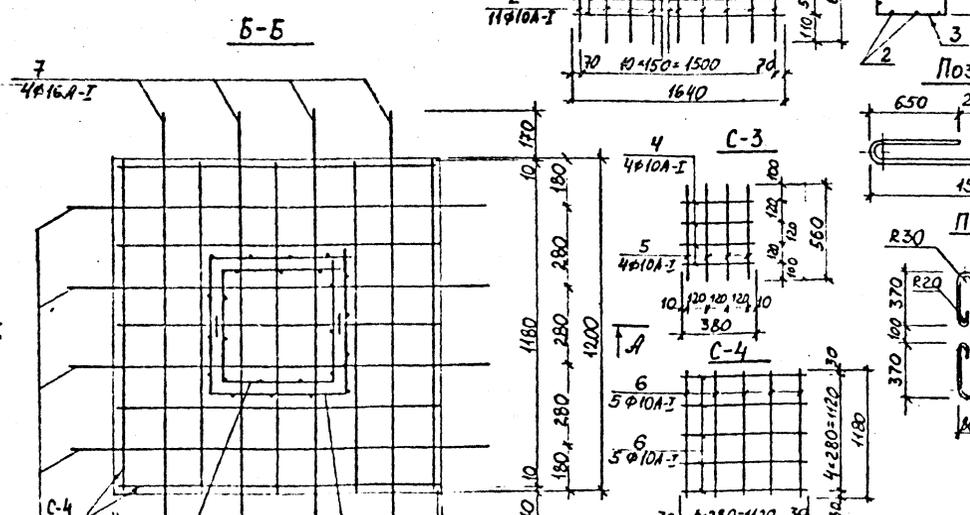
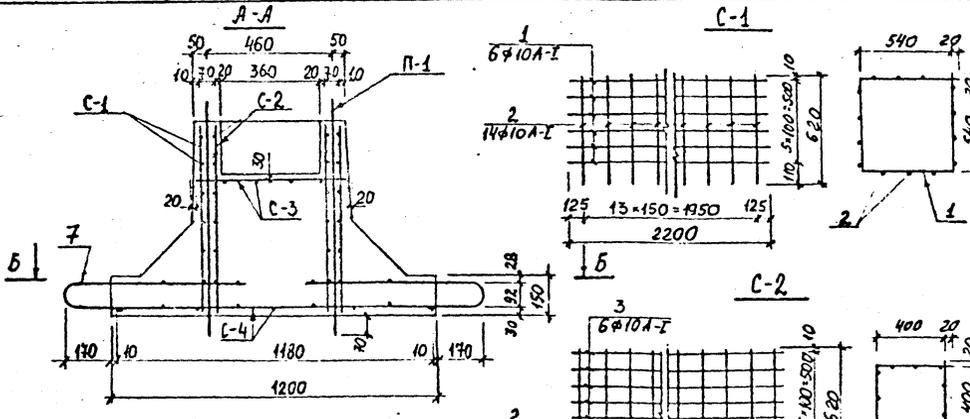
МАРКА ЭЛ-ТА	КЛАСС А-I			Ø, мм	КОЛ-ВО	ВЕС, кг
	КЛАСС А-I					
	12	10	8			
AK-18	12,07	8,58	2,92	23,07	23,07	
AK-24	16,34	7,12	3,82	23,28	29,28	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СПЛАНОВОЙ ЧЕРТЕЖ КЛАДКИ АК-18 И АК-24 ДАН НА ЛИСТЕ № 22

Вх. 33355 л. 97

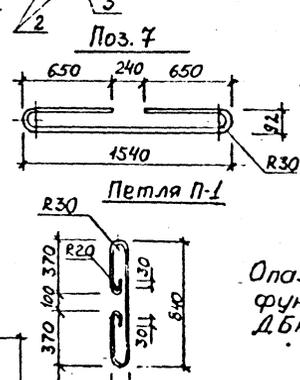
МАРКА ЭЛ-ТА	КЛАСС А-I	Ø, мм	КОЛ-ВО	ВЕС, кг
AK-18	12,07	8,58	23,07	23,07
AK-24	16,34	7,12	23,28	29,28



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	φ, мм	Длина, мм	Кол-во на марку	шт. на изделие	Общая длина, м	Общая масса, кг	Масса на 1 м
С-1	1	10A-I	2200	6	6	13,20	8,14	13,50
	2	10A-I	620	14	14	8,68	5,36	
С-2	3	10A-I	1640	6	6	9,84	6,07	10,28
	2	10A-I	620	11	11	6,82	4,21	
С-3	4	10A-I	380	4	4	1,52	0,94	2,32
	5	10A-I	560	4	4	2,24	1,38	
С-4	6	10A-I	1180	10	10	11,80	7,28	7,28
Отк. стерж.	7	16A-I	2900	-	8	23,20	36,66	4,58
П-1	8	10A-I	1800	-	2	3,60	2,22	1,11

Выборка стали на одно изделие



Марка изделия	Арматурные изделия		Всего кг
	Арматур. сталь		
	Класс А-I		
	φ, мм	Уточн.	
	16	10	
ДБК-12	36,66	35,60	72,26

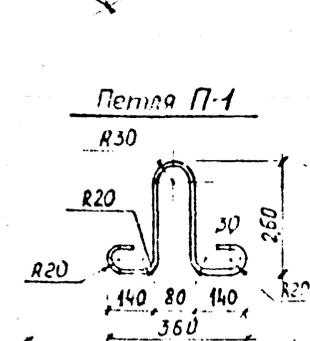
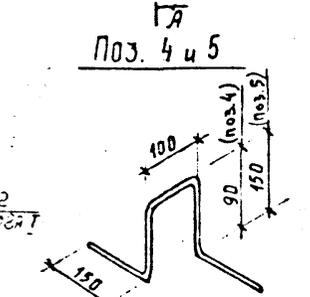
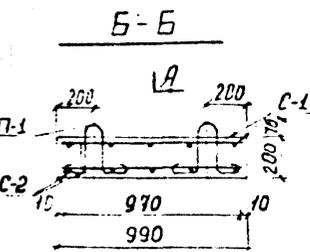
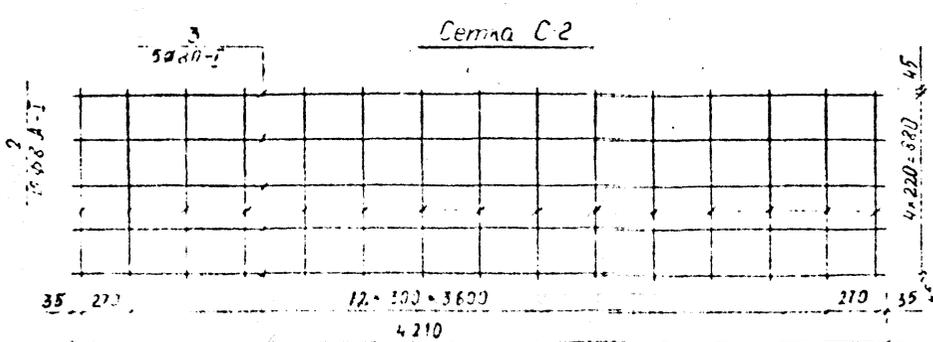
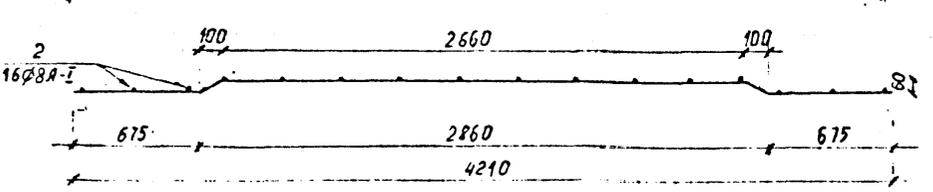
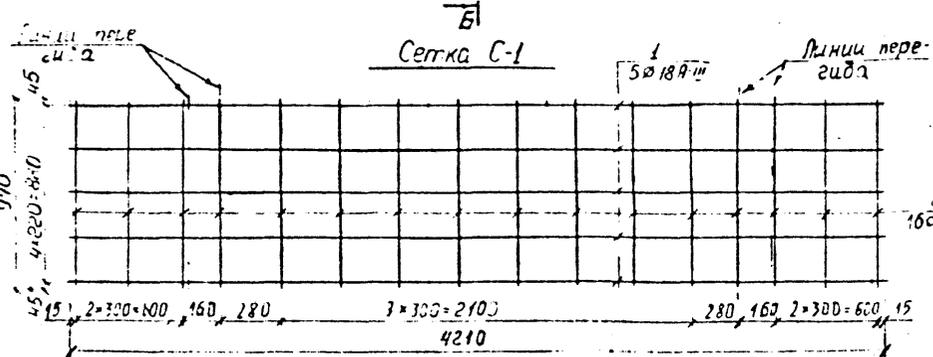
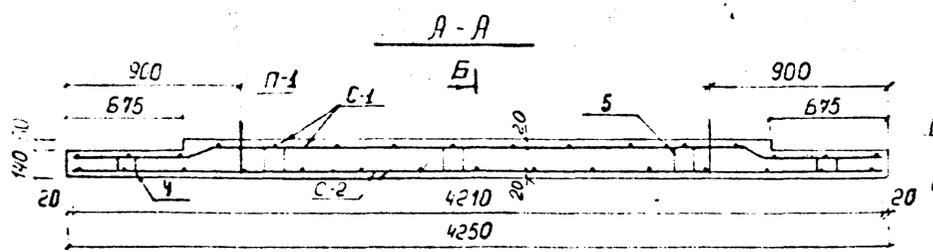
Примечание.

Опалубочный чертеж фундаментного блока ДБК-12 дан на листе №23

Врз 33355 и 98

Исполн.	Докладчик	Подпись	Арматурный чертеж фундаментного блока ДБК-12	Лист 143
Начальн. бюро	Козырь			Арх. №
Инж. Аронян				КСУ/ПС
Инж. Таурин				ОНСК
Проект. Коуралкин				Мосинжпроект
Проверк. Селина				г. Москва

Арх. № 33355 и 98



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	Диам мм	Длина мм	Кол-во шт на марку	шт на изделие	Объем м	Масса кг	Масса марк кг
С-1 (1 шт)	1	18А-I	4250	5	5	21,25	42,5	48,63
	2	8А-I	970	16	16	15,52	6,13	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	4210	5	5	21,05	8,31	14,06
	2	8А-I	970	15	15	14,55	5,75	
Отдельные стержни	4	8А-I	580	-	4	2,32	0,92	-
	5	8А-I	700	-	6	4,20	1,66	-
Петля П-1 (4 шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-I		Итого	Класс А-II		Итого
Ф, мм	Итого		Ф, мм	Итого	
8	10	25,17	18	42,50	67,67
22,77	2,40	25,17	42,50	42,50	

Примечания

- Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм
- Облачочный чертеж дан на листе № 24

Вз. 33355 и 99

СБД-02
 Арматурный чертеж
 Проект здания 25-84
 СЧК Мосинжпроект

Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Диам. мм	Дли-на мм	кол-во на марку	кол-во на изд.	Объем, м ³	Масса, кг	Масса, кг
С-1 (1шт)	1	16А-II	3200	5	5	16,0	25,25	29,85
	2	8А-I	970	12	12	11,64	4,6	
С-2 (1шт)	3	8А-I	3160	5	5	15,80	6,24	10,45
	2	8А-I	970	11	11	10,62	4,21	
Отдельн. стержни	5	8 А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
	6	8 А-I	660	-	4	2,64	1,04	-
Петля П-1 (4шт)	7	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

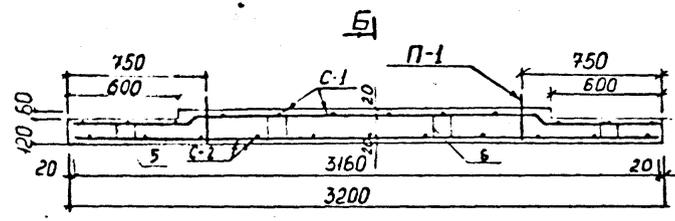
Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг				Всего
Арматурная сталь				
Класс А-II		Класс А-I		
Ф, мм	Итого	Ф, мм		Итого
16		8	10	
25,25	25,25	16,94	2,40	19,34
				44,59

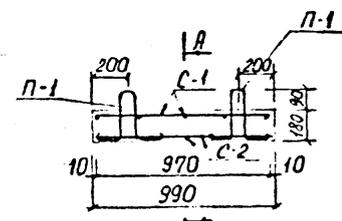
Примечания.

- 1 Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
- 2 Опилочный чертеж дан на листе № 24

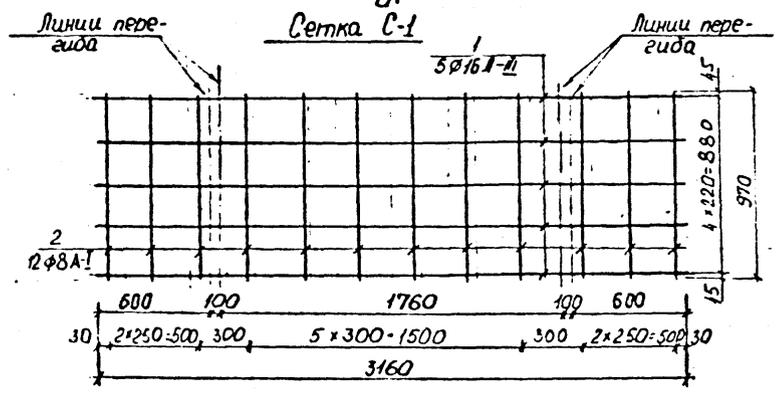
А-А



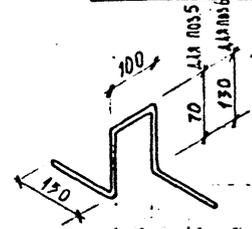
Б-Б



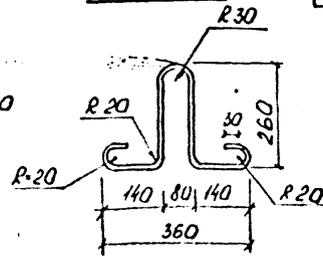
Сетка С-1



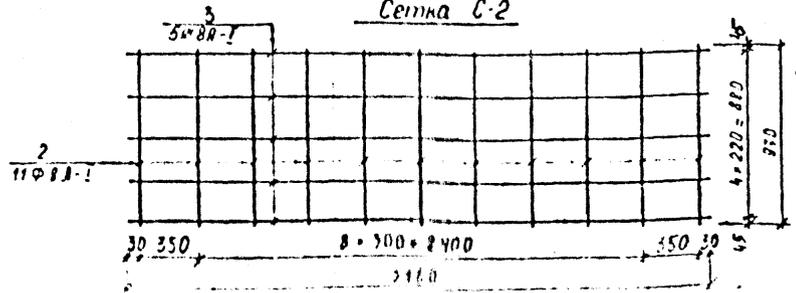
Поз. 5 и 6



Петля П-1



Сетка С-2

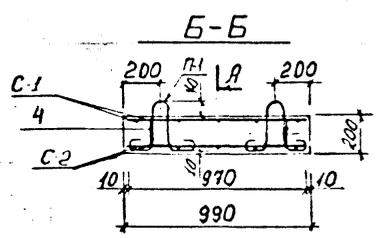
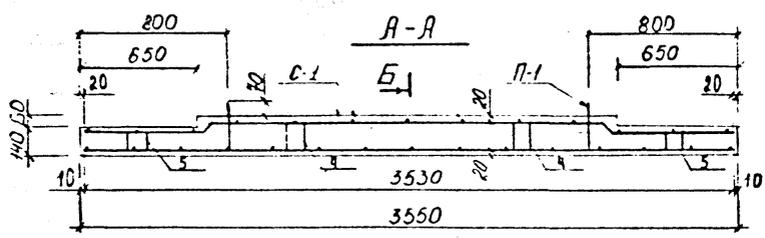


В.з. 33355 и 100

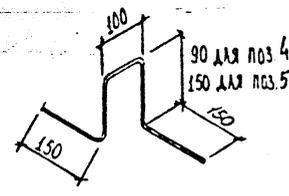
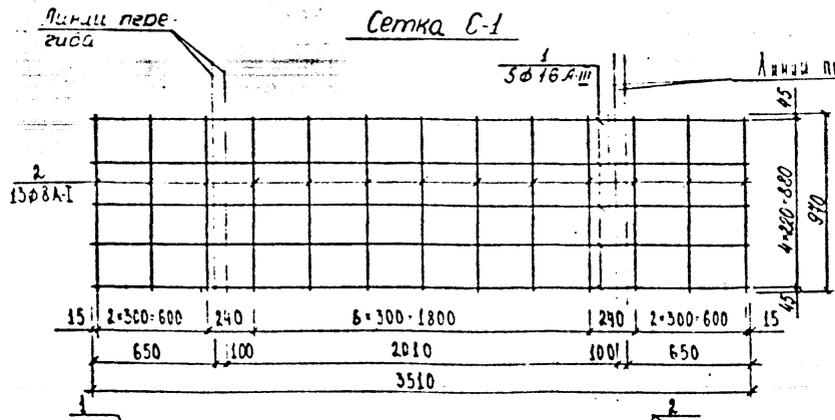
Инженер	К. Ю. Овчарук	Подпись	Л. С. Сидорова	Сварные железобетонные изделия инженер-проектировщик	Л. С. Сидорова
Инженер	Л. С. Сидорова	Подпись	Л. С. Сидорова	Арматурный чертеж	Л. С. Сидорова
Инженер	С. И. Уайруллин	Подпись	С. И. Уайруллин	плиты типа ДБ-124	С. И. Уайруллин

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

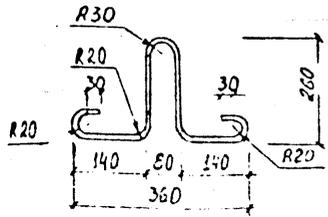
Марка	№№ поз.	Диам. на мм	Длин. на мм	Кол. в 1 м	Кол. в 1 м	Общ. дли. на м	Общ. мас. кг	Масса на 1 шт.
С-1 (шт.)	1	16А-III	3550	5	5	17.75	28.05	33.03
	2	8А-I	970	13	13	12.61	4.98	
С-2 (шт.)	2	8А-I	970	15	15	14.55	5.75	12.72
	3	8А-I	3550	5	5	17.65	6.77	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8А-I	400	-	4	2.80	1.11	-
	5	8А-I	580	-	4	2.32	0.92	-
П-1 (шт.)	6	ЮА-I	970	-	4	3.88	2.40	0.60



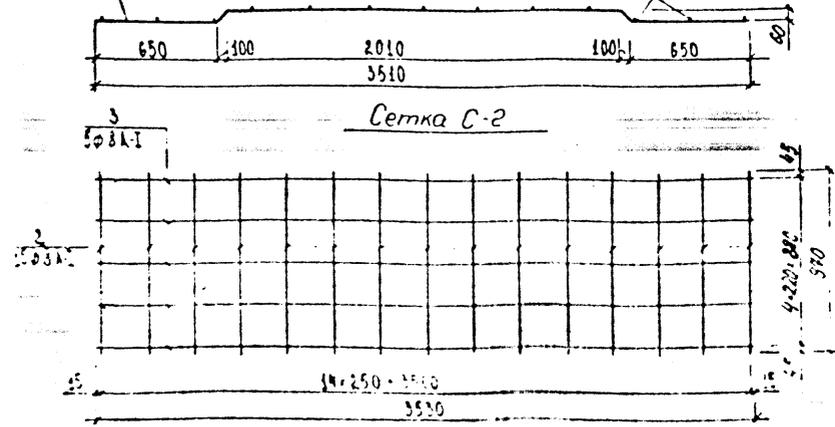
Сетка С-1



Петля П-1



Сетка С-2



Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг				Все-го
Класс А-II		Класс А-I		
Ø, мм	Итог	Ø, мм	Итог	
16	-	20	20	50.18
28.05	-	28.05	2.40 19.73 22.13	

Примечания

- ОПАЗУБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 24
- ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 20мм

Объ. 33355 л. 101

Сборные железобетонные изделия Любим

инженерный институт (по плану № ПС-143

г. Ижевск (Ижевский институт)

Арматурный чертеж Р.Ч. 91 4054/2

плиты д.ш.ца ДБ-13у. СНСХ Могилжироб

2 Ижевск

Спецификация стали на одно изделие

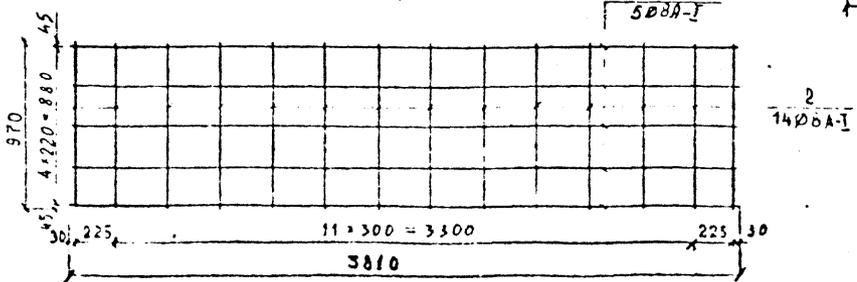
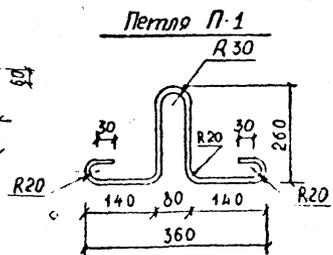
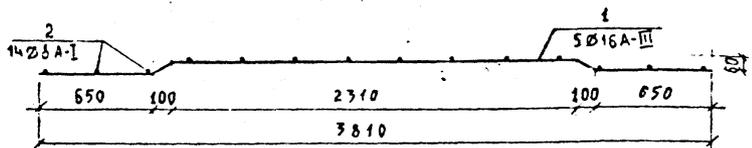
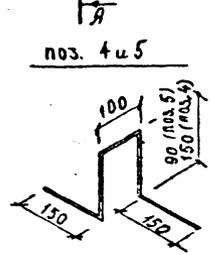
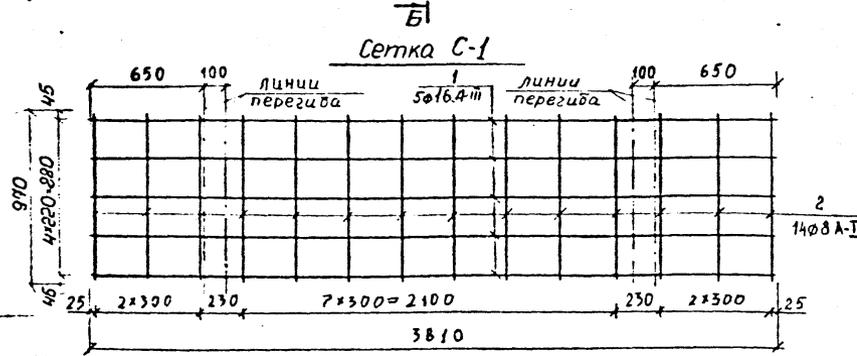
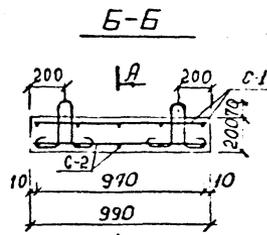
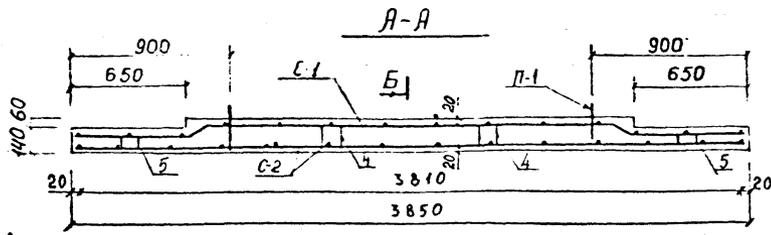
Марка	№ поз.	Диам. мм.	дли. на м. мм.	Кол. во шт. по марке	шт. по изд.	Общ. дли. на м.	Общ. масс. са. кг.	Масса мид. кг.
С-1 (1 шт)	1	16А-III	3850	5	5	19,25	30,42	35,78
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	3810	5	5	19,05	7,52	12,88
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
отдельные стержни	4	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	5	8А-I	580	-	4	2,32	0,92	-
Петля П-1 (4 шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					всего
Арматурная сталь					
ка. А-III		ка. А-I			
Ø	итого	Ø		итого	53,09
16		8	10		
30,42	30,42	20,27	2,40	22,67	

Примечания:

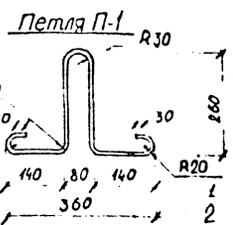
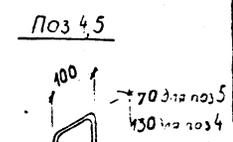
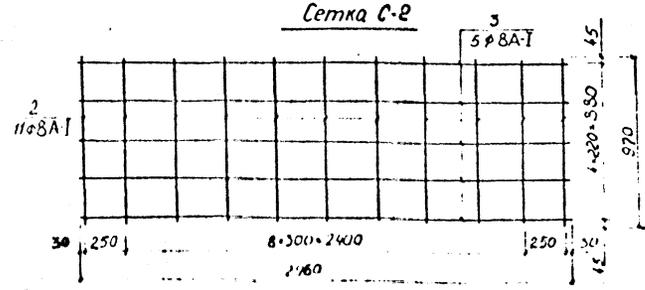
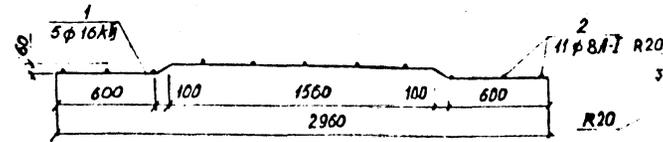
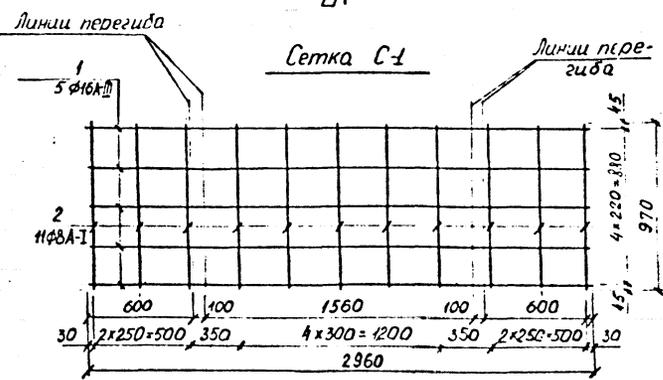
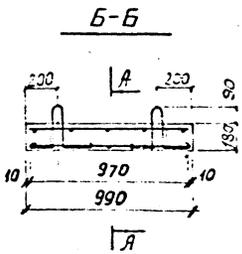
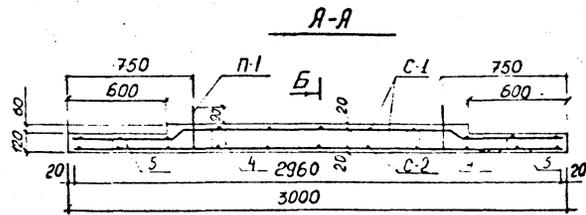
1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 24.



свз. 33355 и 102

Сборная железобетонная конструкция (по номенклатуре ГЛОбноСимЖестров)	ПС-143
Арматурный чертеж плиты днща ДБ-144	Мосинжпроект
Директор Мосинжпроект	2 Москва

Инв. № 101



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№№ поз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт		Объем, м³	Объем, м³	Масса, кг
				по 1	по 2			
С-1 (шт)	1	16А-III	3000	5	5	15,0	23,7	27,91
	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	
С-2 (шт)	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	10,55
	3	8А-I	2960	5	5	14,80	5,85	
Отдельн. стержни	4	8А-I	560	-	4	2,64	1,04	-
	5	8А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
Петля П-1 (шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,43	0,50

Выборка стали на одно изделие

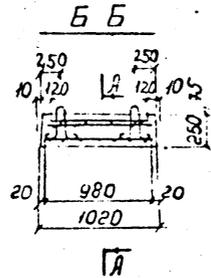
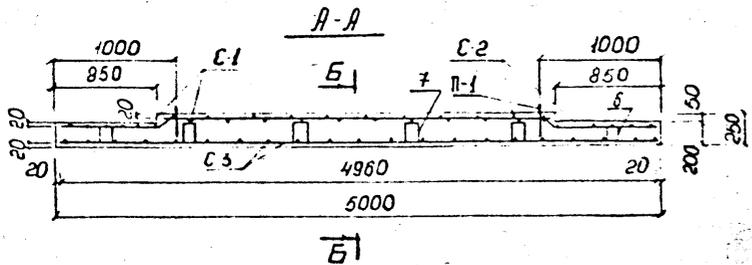
Арматурные изделия, кг						Все- 20
Арматурная сталь						
Класс А-III			Класс А-I			
Ф, мм	Што- 20	Ф, мм	Што- 20	Ф, мм	Што- 20	
16	-	10	8	2,40	16,16	4,26
23,7	-	23,7	2,40	16,16	18,56	42,26

Примечания

1 Опалубочный чертеж дан на листе №24
2 Защитный слой рабочей арматуры равен 20 мм

Вз. 33355 д 103

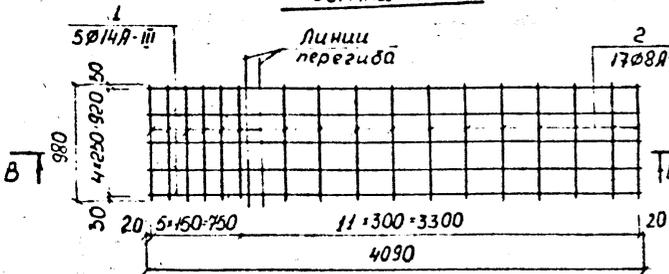
Арматурный чертеж
плиты днща ДБ 16у



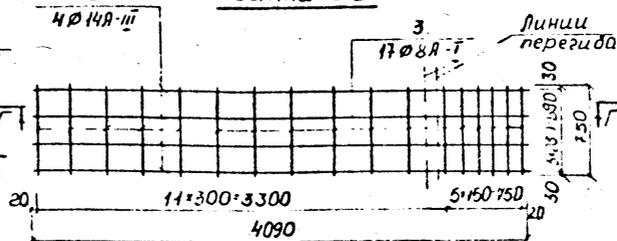
Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	φ мм	Дли. на мм	Кол-во шт на м²	Дли. на мм	Кол-во шт на м²	Общ. масса кг	Масса кг
С-1 (шт)	1	14А-III	4100	5	5	2050	24,81	31,39
	2	8А-I	980	17	17	1666	5,58	
С-2 (шт)	1	14А-III	4100	4	4	1640	19,84	24,88
	3	8А-I	750	17	17	1275	5,04	
С-3 (шт)	4	8А-I	4980	7	7	3486	13,77	21,90
	2	8А-I	980	21	21	2058	8,13	
Петля П-1 (шт)	5	14А-III	1060	-	4	4,24	3,77	0,94
	6	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	
Отдельные срединки (шт)	6	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	7	8А-I	760	-	8	6,08	2,40	

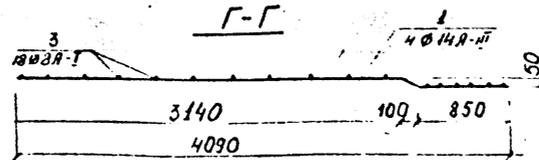
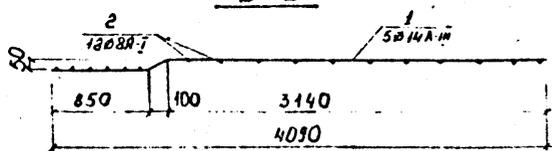
Сетка С-1



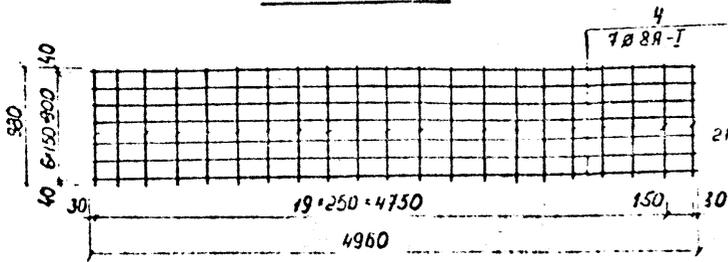
Сетка С-2



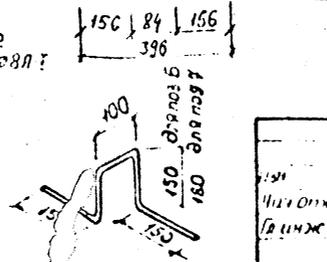
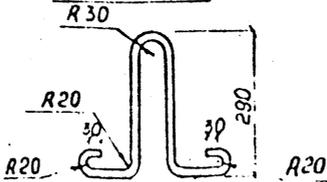
В-В



Сетка С-3



Петля П-1



Выборка стали на одно изделие, кг

Арматурные изделия				Всего
Арматурная сталь				
Класс А-III		Класс А-I		20
φ, мм	Што. 20	φ, мм	Што. 20	
14	44,65	8	40,80	85,45

Примечания:

- Опалубочный чертеж дан на листе № 24
- Защитный слой рабочей арматуры принят 20мм

Объ. 33355 л 104

Арматурный чертеж

Содержит конструктивные изделия инженерных сооружений (по температуре эксплуатации).

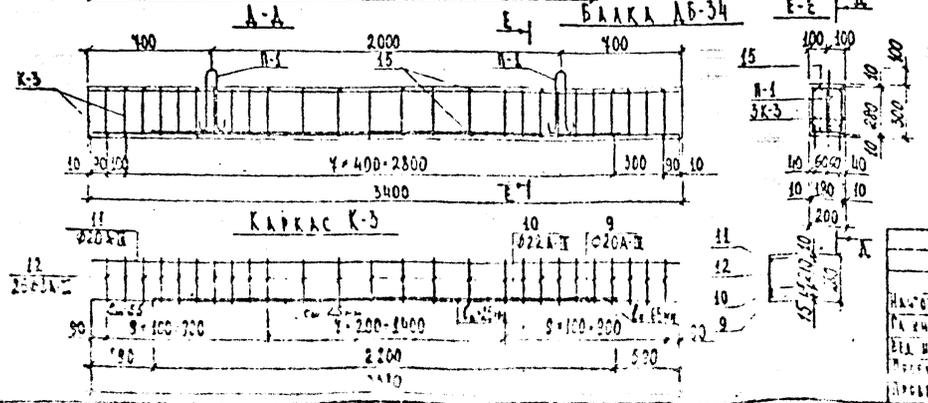
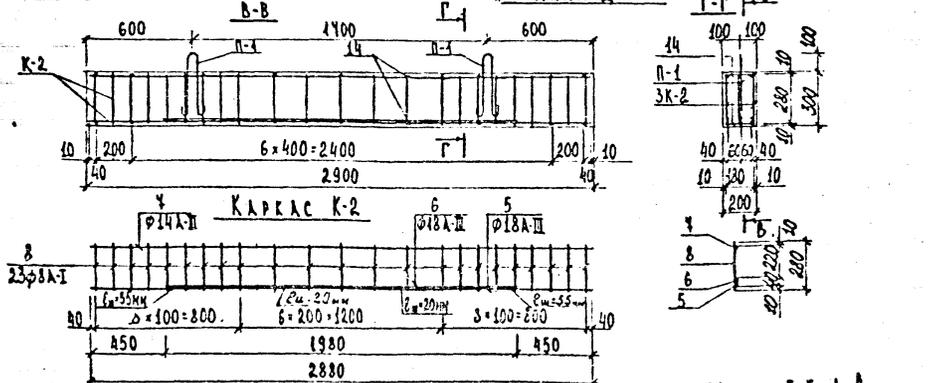
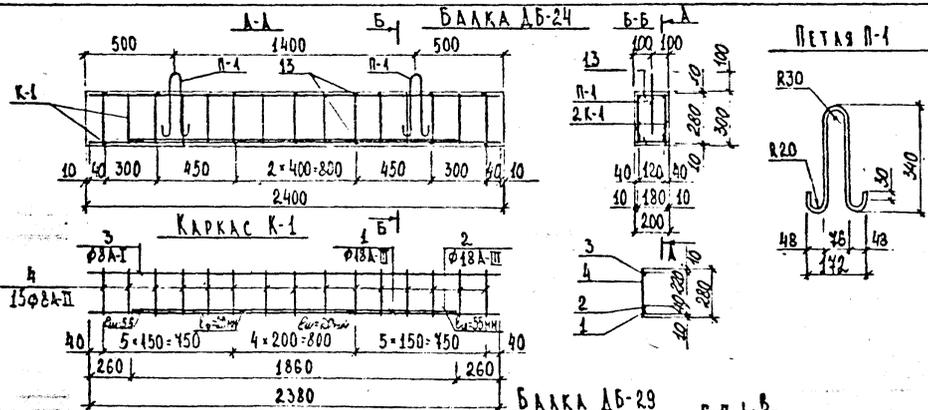
Исполнитель: *[Signature]* Проверил: *[Signature]* Дата: *[Date]*

Арматурный чертеж

Листы: 26 из 26

Институт: *[Institute Name]*

Город: *[City Name]*



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ								
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-III			
	Φ, мм					Φ, мм		Всего	
22	20	18	14	8	Итого	8	Итого		
АБ-24	-	-	16.96	-	3.32	2028	3.57	3.57	23.85
АБ-29	-	-	29.16	10.45	-	39.61	9.60	9.60	49.21
АБ-34	19.70	57.50	-	-	8.63	85.83	2.11	2.11	87.94

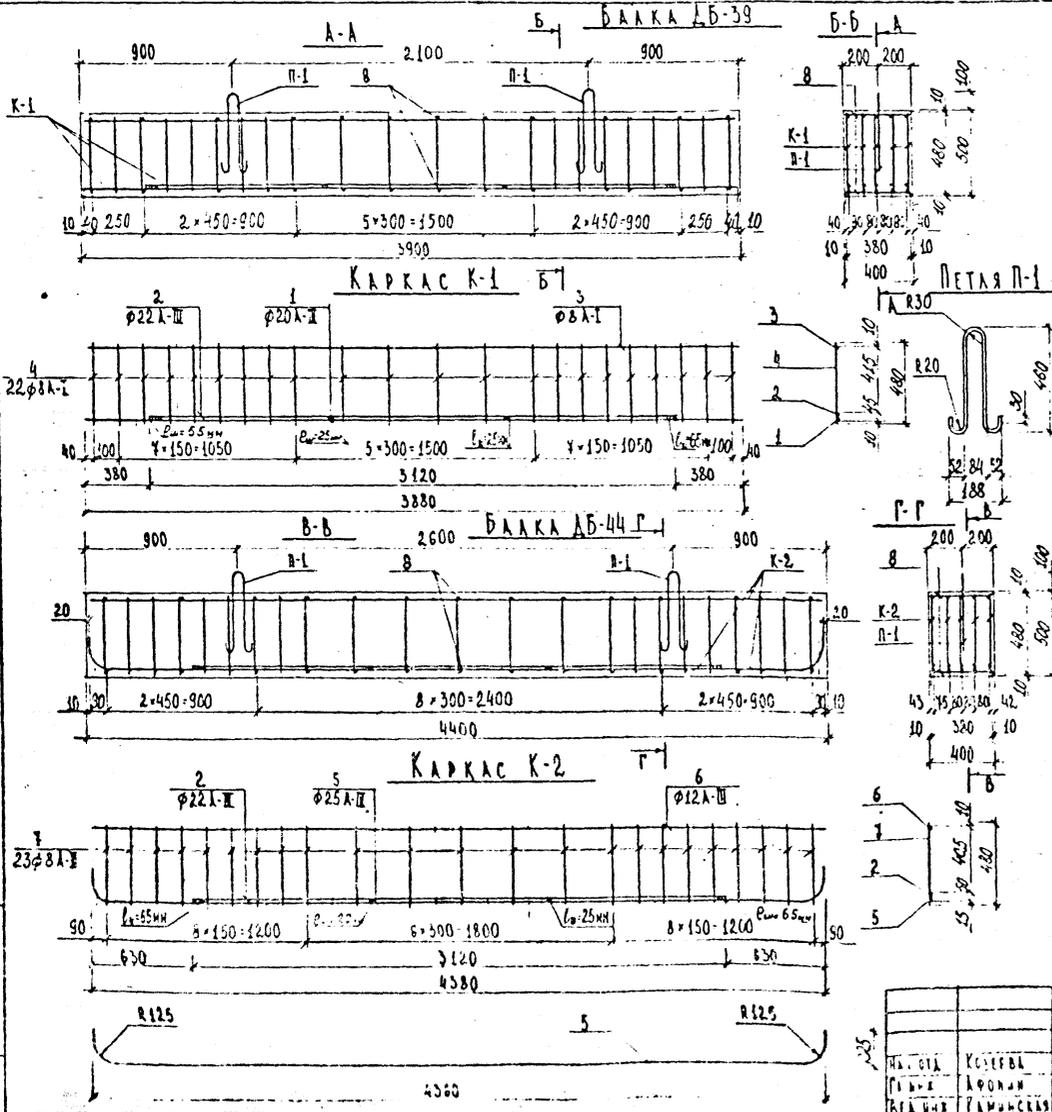
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ НА МАРКУ		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА, кг	
					1	2				
АБ-24	К-1 (2шт)	1	18 А-III	2380	1	2	4.76	9.52	11.08	
		2	18 А-III	1860	1	2	3.72	7.44		
		3	8 А-I	2380	1	2	4.76	1.88		
		4	8 А-III	280	15	30	8.40	3.32		
АБ-29	К-2 (3шт)	5	18 А-III	2880	1	3	8.64	14.28	15.75	
		6	18 А-III	1980	1	3	5.94	11.88		
		7	14 А-III	2880	1	3	8.64	10.45		
		8	8 А-I	280	23	69	19.32	7.63		
АБ-34	К-3 (3шт)	9	20 А-III	3880	1	3	11.64	28.75	12.61	
		10	22 А-III	2200	1	3	6.60	19.70		
		11	20 А-III	3880	1	3	11.64	28.75		
		12	8 А-III	280	26	78	21.84	8.63		
		15	8 А-I	180	1	20	3.60	1.42		
		16	8 А-I	840	-	2	1.74	0.69		0.35
		14	8 А-I	180	1	18	3.24	1.28		-
		16	8 А-I	840	-	2	1.74	0.69		0.35

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ ПОЗ.2,6; 10 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОС.1,5,3 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4^х МЕСТАХ

Всг. 33355 и 105

МАТЕРИАЛ	КОСЕЕВА	СЕРЖИИ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ КИХЧЕРЖИИ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАЗОВОЙ-ХИТРИЯ)	АЛЬБОМ ПО 1-43
МАТЕРИАЛ	КОСЕЕВА	СЕРЖИИ	АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖА ВРАБОТ	СТАВКА № 24
МАТЕРИАЛ	КОСЕЕВА	СЕРЖИИ	АБ-24; АБ-29; АБ-34	№ 55
МАТЕРИАЛ	КОСЕЕВА	СЕРЖИИ		№ 110
МАТЕРИАЛ	КОСЕЕВА	СЕРЖИИ		№ 110



Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг									
	Класс А-III					Класс А-I				
	φ, мм					φ, мм				
	25	22	20	12	8	Итого	12	8	Итого	Всего
ДБ-39	-	4649	492	-	-	9441	222	3212	3434	12275
ДБ-44	8932	4649	-	1945	2180	14706	222	390	612	18318

Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	Марка	№ поз.	φ, мм	Длина мм	Кол-во, шт	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
ДБ-39	К-1 (5 шт)	1	20А-III	3880	1	5	1940	47.92
		2	22А-III	3120	1	5	1560	46.49
		3	8А-I	3880	1	5	1940	7.66
		4	8А-I	480	22	110	52.80	20.86
	СТАЛИН СТЕПАНОВ	8	8А-I	380	1	24	9.12	3.60
ДБ-44	К-2 (5 шт)	2	22А-III	3120	1	5	1560	46.49
		5	25А-III	4640	1	5	2320	89.32
		6	12А-III	4380	1	5	2190	19.45
		4	8А-III	480	23	115	55.20	21.80
	СТАЛИН СТЕПАНОВ	8	8А-I	380	1	26	9.88	3.90
	9	12А-I	1110	-	2	2.22	1.07	0.99

Дополнительные стержни поз.2 приварить к основной арматуре поз.1, 5 электродуговой сваркой в 4х местах

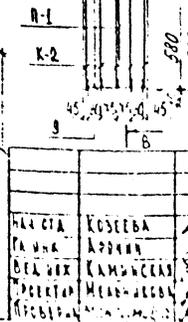
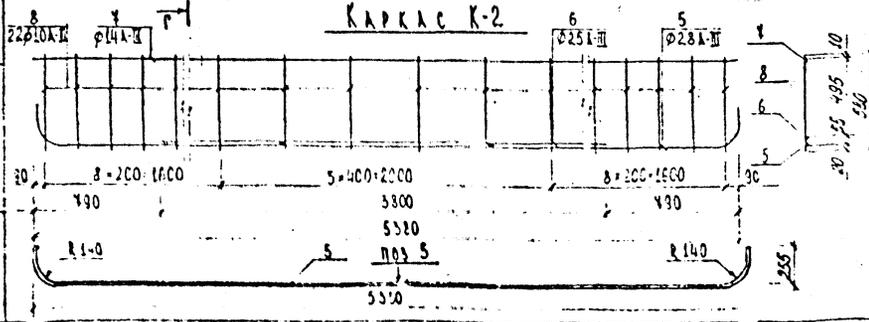
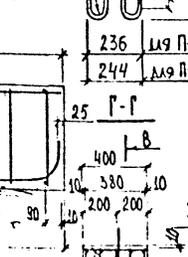
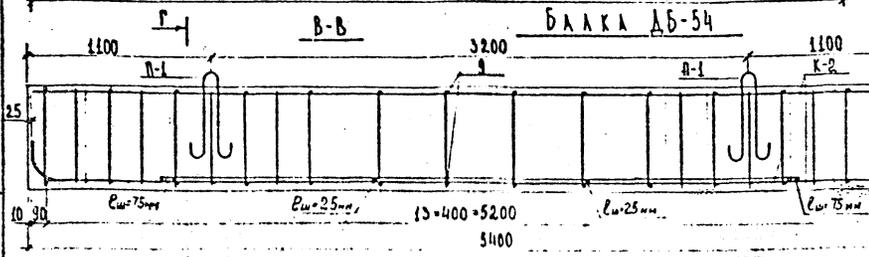
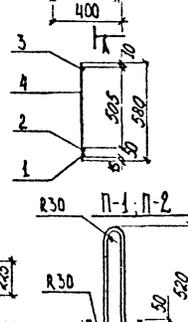
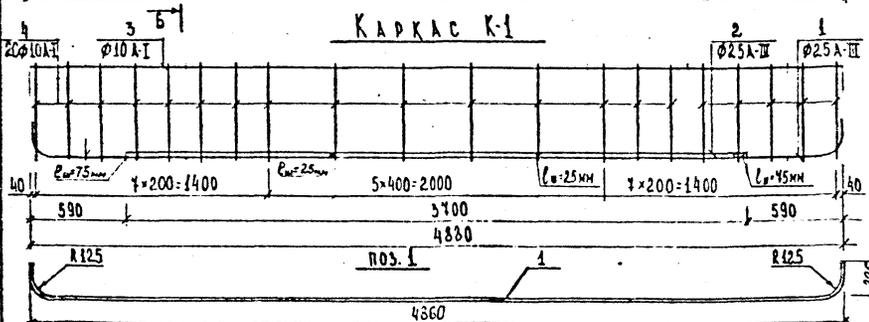
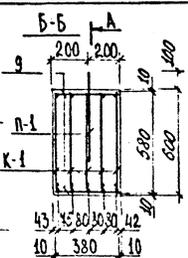
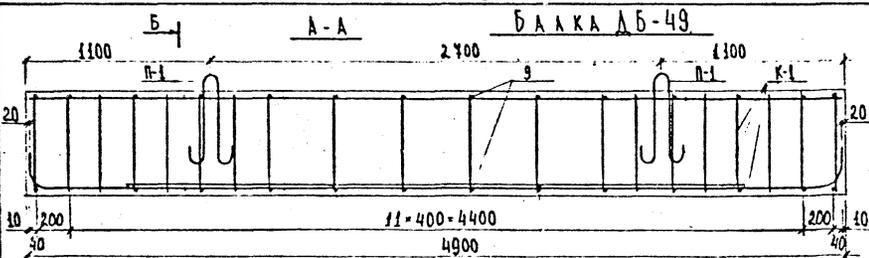
№ 33355 п.106

Исполнитель	Коробов	Проверено	Смирнов	Согласовано	Смирнов
Визировано	Коробов	Проверено	Смирнов	Согласовано	Смирнов
Согласовано	Коробов	Проверено	Смирнов	Согласовано	Смирнов
Согласовано	Коробов	Проверено	Смирнов	Согласовано	Смирнов

СООБЩИТЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДАНИЯМ ИНЖЕНЕРНЫХ СБОРНИКОВ (С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ГАИМОС-ИСТРОИ)

Арматурные чертежи балок ДБ-39, ДБ-44

Страна	Австрия	Архив №	208/50
ОМСС	МОСКНИИПРОЕКТ	г. Москва	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ								ВСЕГО	
	КЛАСС А-III				КЛАСС А-I					
	Φ, мм		Φ, мм		Φ, мм		Φ, мм			
ДБ-49	28	25	14	10	Итого	16	14	10	Итого	230,76
ДБ-54	28	25	14	10	Итого	16	14	10	Итого	232,70

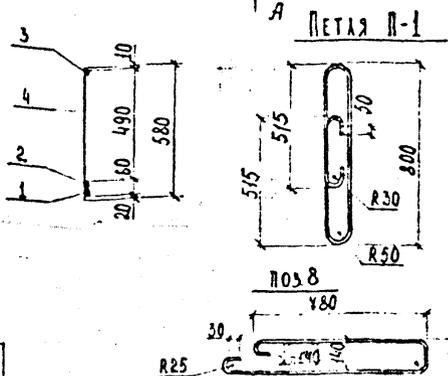
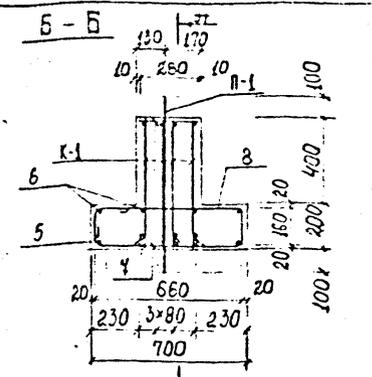
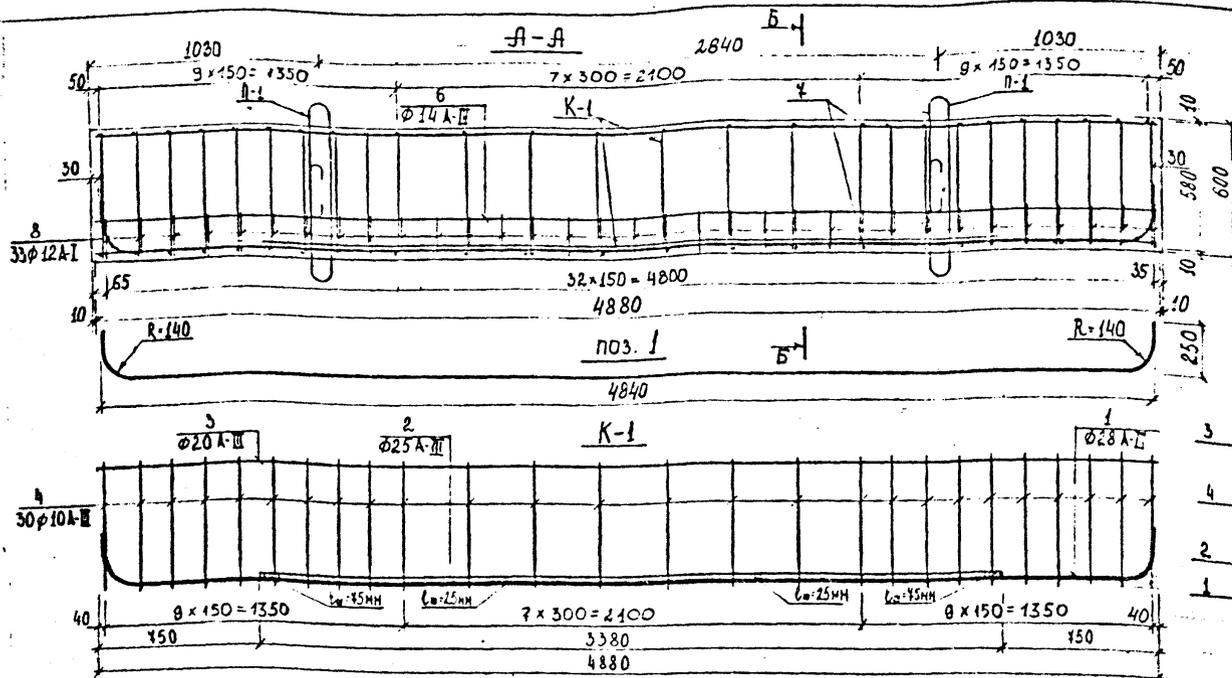
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОС.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
					НА МАРКУ	НА ПСРЕЛ				
ДБ-49	К-1 (5 шт.)	1	25 А-III	5140	1	5	25,70	98,95	44,21	
		2	25 А-III	3400	1	5	18,50	41,23		
		3	10 А-I	4880	1	5	24,40	15,06		
		4	10 А-I	580	20	100	58,00	35,49		
ДБ-54	К-2 (5 шт.)	5	28 А-III	5640	1	5	28,35	136,93	62,91	
		6	25 А-III	3800	1	5	19,00	43,15		
		7	14 А-III	5380	1	5	26,90	32,55		
		8	10 А-III	580	22	110	63,80	39,34		
		9	10 А-I	380	1	28	10,64	6,56		-
		10	16 А-I	1310	-	2	2,62	4,14		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОС. 2, 6 ПРИВАРЬТЕ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОС. 1, 5 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВЯЗЬЮ В 4 МЕСТАХ
 СВЗ. 33355 и 107

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕВА	Рос	СРЕДНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИКК (ИЗДАТЕЛЬСТВО)	АЛЬБОМ 30-143
ДИЗАЙНЕР	АВДИЯ		АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК ДБ-49, ДБ-54	Лист 37
ПРОЕКТИРОВЩИК	САМЫШСКИЙ			ОИСК МОСКВИХПРОЕКТ г. МОСКВА

инв. № Позн. (Копия и оригинал)

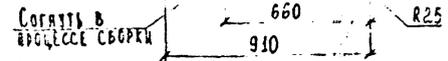


Спецификация стали на одно изделие

Выборка стали на одно изделие

Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса шпирки кг	
				ножки	болки				
К-1 Чшт.	1	28А-III	5155	1	4	20,62	99,60	59,27	
	2	25А-III	3380	1	4	13,52	52,05		
	3	20А-III	4880	1	4	19,52	18,21		
	4	10А-III	580	26	104	60,32	37,22		
Итого изделия	5	18А-III	4880	-	2	9,16	19,52		-
	6	14А-III	4880	-	4	19,52	23,62		-
	7	10А-III	280	-	52	14,56	13,92		-
	8	12А-III	1980	-	33	65,34	58,02		-
	9	16А-III	2180	-	2	4,36	6,89		-

Арматурная сталь, кг										
Класс А-III						Класс А-I				
φ, мм						φ, мм				
28	25	20	18	14	10	Итого	16	12	Итого	Всего
99,60	52,05	48,21	19,52	23,62	45,20	289,20	6,89	58,02	64,91	354,11



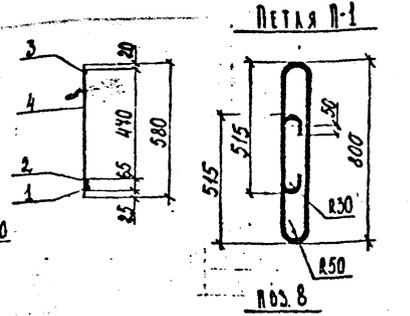
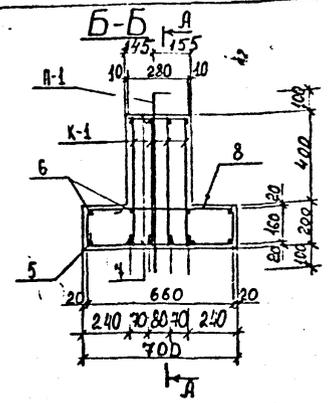
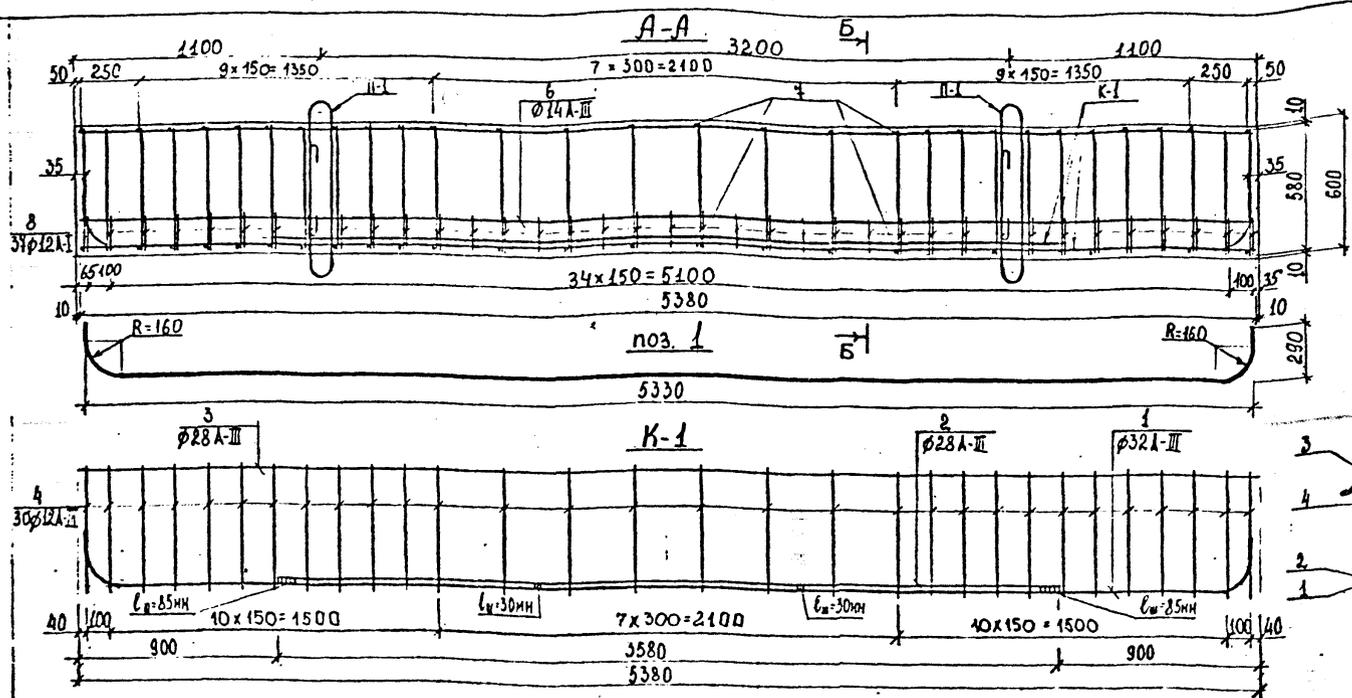
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Оглавный чертёж балки дан на листе № 25
- 2 Дополнительные стержни поз. 2 приварить к основной арматуре поз. 1 электродговой сваркой в 4-х местах

282 33355 - 108

Каркас К-1 объединить в пространственный каркас путем приварки контактной сваркой стержней поз. 7

Инженер	К. С. СЕВЕР	Проверено	Л. С. СЕВЕР	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по комплектации Главмонтажстрой /	Альбом по-
Арматура	Итого	354,11	354,11	Арматура	Итого



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Количество		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марки	на балки			
К-1 (4 шт)	1	32A-III	5700	1	4	22,80	143,87	94,70
	2	28A-III	3580	1	4	14,32	69,17	
	3	28A-III	5380	1	4	21,52	103,94	
	4	12A-III	580	30	120	69,60	61,53	
СТАЛЫЕ СТЕЖИ	5	12A-III	5380	1	2	10,76	9,56	—
	6	16A-III	5380	1	4	21,52	25,00	—
	7	12A-III	230	1	56	15,68	13,32	—
	8	12A-III	1980	1	34	43,74	35,65	—
R-1	3	16A-III	1130	—	2	4,56	6,80	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, II							
КЛАСС А-II				КЛАСС А-I			
φ, мм				φ, мм			
32	28	14	12	Итого	16	12	Итого
143,87	113,11	26,30	65,29	428,27	6,23	63,65	41,95
							Всего
							509,22

Корпусы К-1 объединить в пространственный каркас путем приварки боковой сваркой стержней поз.1

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР

ПРИМЕЧАНИЯ

- Оглазбочный чертёж балки для на листе №25
- Дополнительный стержень поз.2 приварить к основной арматуре поз.1 электродуговой сваркой в 4-х местах.

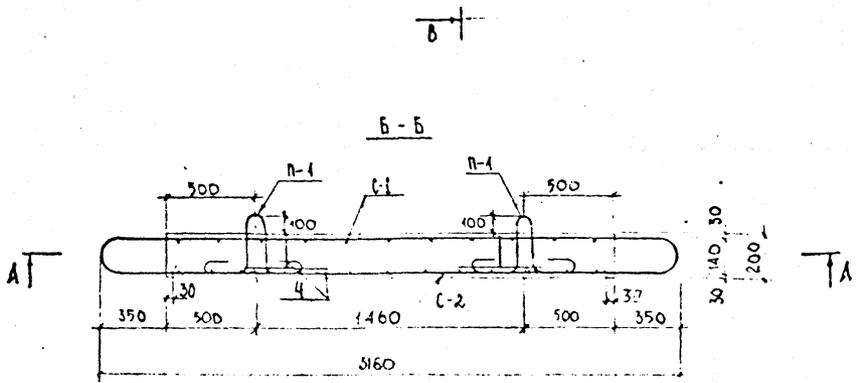
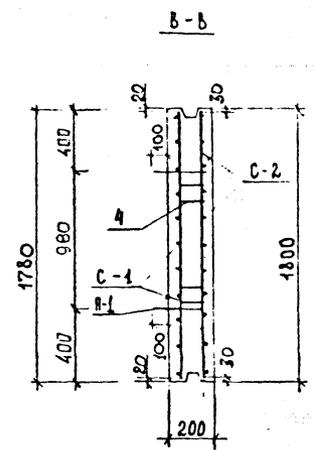
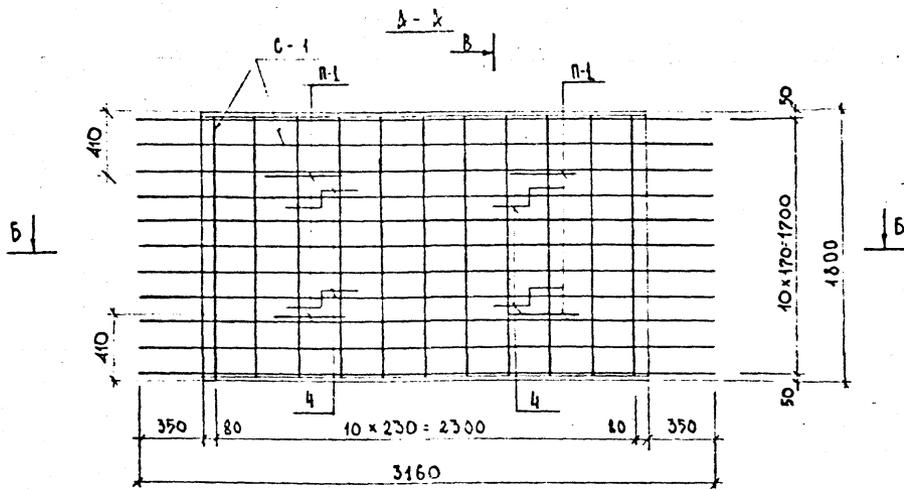
№ 2. 33355 и 109

СОСТАВИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БАЛКИ К-1

СТАНДА. ЛИСТ	АРХ. №
59	1-65/10
ОИСК	ИССЛЕД. ПРОЕКТ
	г. Москва

ИЗДАТЕЛЬСТВО



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Ø, мм		Итого	Ø, мм		Итого
16	10			8	
36.90	13.33	100.23	23.02	3.94	22.96
					123.19

ПРИМЕЧАНИЯ

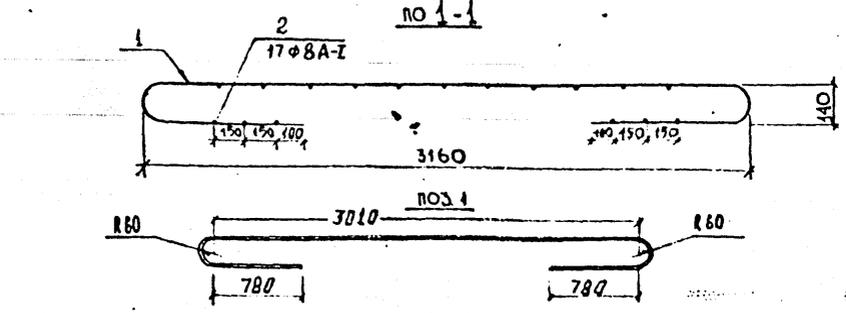
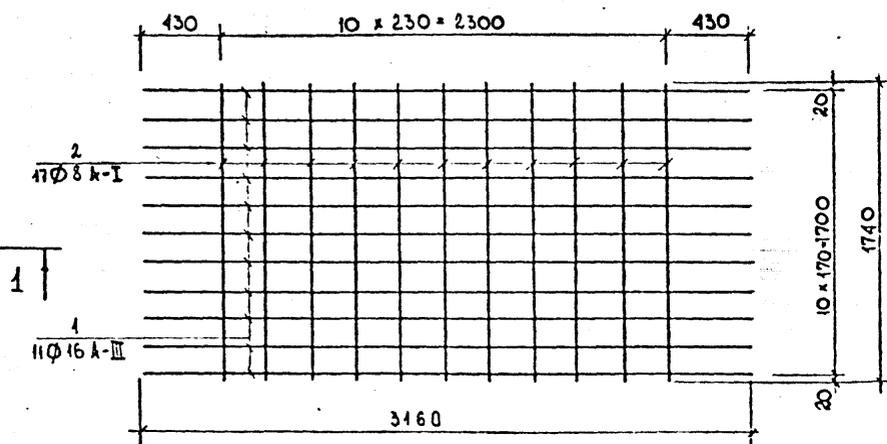
1. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ № 100
2. ОПАЛУБОЧНИКИ ЧЕРТЕЖ ПАУТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ Ч. 26

Вх. 33355 и 110

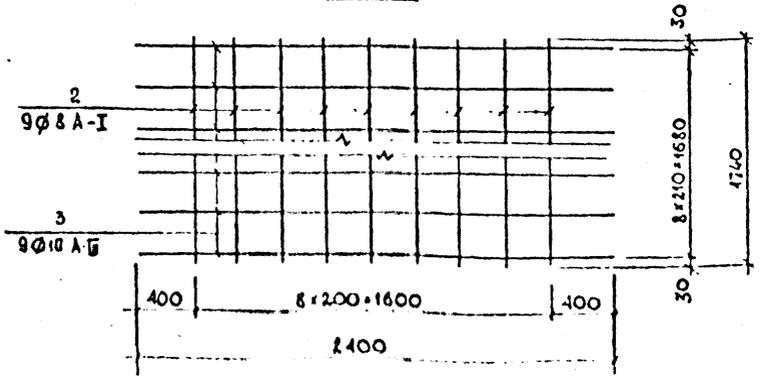
			ОСНОВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (70 НОМЕНКЛАТУРЕ РАДИОСТРОИТЕЛЬСТВА)			АЛБОВОМ ПО 145		
			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ПАУТЫ ДНИЩА СД. РАЗРЕЗЫ		
			ОДСК			МОСНИИПРОЕКТ		
			МОСКВА			1955		

ИЗДАНИЕ

С-1

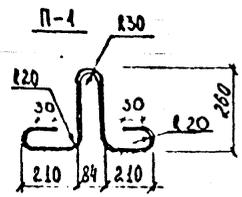
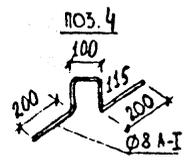


С-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø	ДЛИНА	К-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1 (1шт)	1	16 А-III	5000	11	11	55,00	89,90	98,58
	2	8 А-I	1740	17	17	29,58	11,68	
С-2 (1шт)	2	8 А-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10 А-III	2400	9	9	21,60	13,33	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖЕРЬ	4	8 А-I	430	-	4	2,92	1,15	-
П-1 (4шт)	5	12 А-I	1110	-	4	4,44	3,94	0,99



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 100
2. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 26

Вх. 33355 и 111

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОНДИСТРЕС)				АЛБОМ РС-143
НАЧ СТЕ	СОД ЕЕА	ПОЗ	МАРКА	СТАЛИ
ГЛ ДИЖ	КОД ИЖ	ИЖ	МАРКА	ЛИСТ
ПОСРЕД	РАЧ ДИЖ	МАРКА	МАРКА	АРХ №
МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА	МАРКА

ЧЕРТЕЖ ПЛТЫ СЕТКИ

ОИСК
МОСКВИНПРОЕКТ
МОСКВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЯ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ ИЗДЕЛ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
К-1 (шт.)	1	25 АІІ	8950	8	8	71.60	275.66	317.63
	2	10 АІ	560	38	38	21.28	15.13	
	3	10 АІ	590	38	38	22.42	13.83	
	4	10 АІ	175	76	76	13.30	8.21	
	5	10 АІ	145	76	76	11.02	6.80	
М-1 (4 шт.)	6	L75x75x5	300	1	4	1.20	6.96	4.73
	7	L50x50x5	300	1	4	1.20	4.15	
	8	12 АІ	710	2	8	5.68	3.04	
ТРУБА Ø=6	9	12 АІІ	260	3	12	3.12	2.77	
П-1 (2 шт.)	10	D _н =102	145	1	1	0.15	2.06	2.06
	11	14 АІ	1380	-	2	2.76	3.34	4.67

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

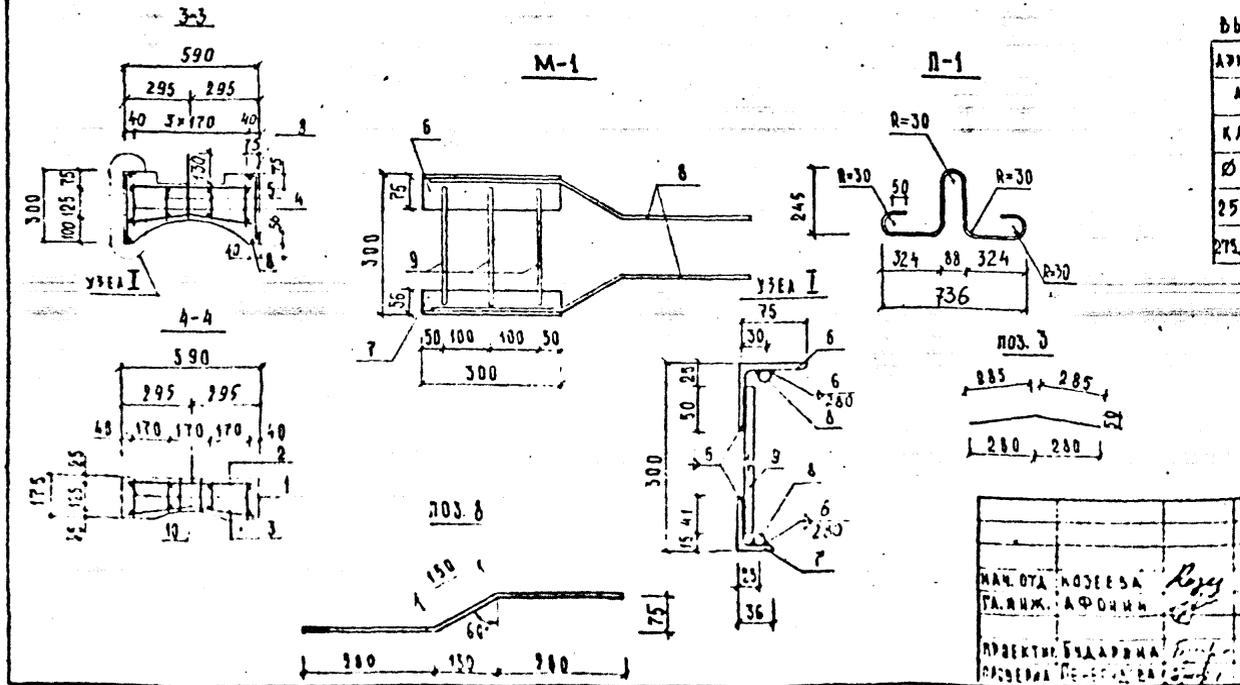
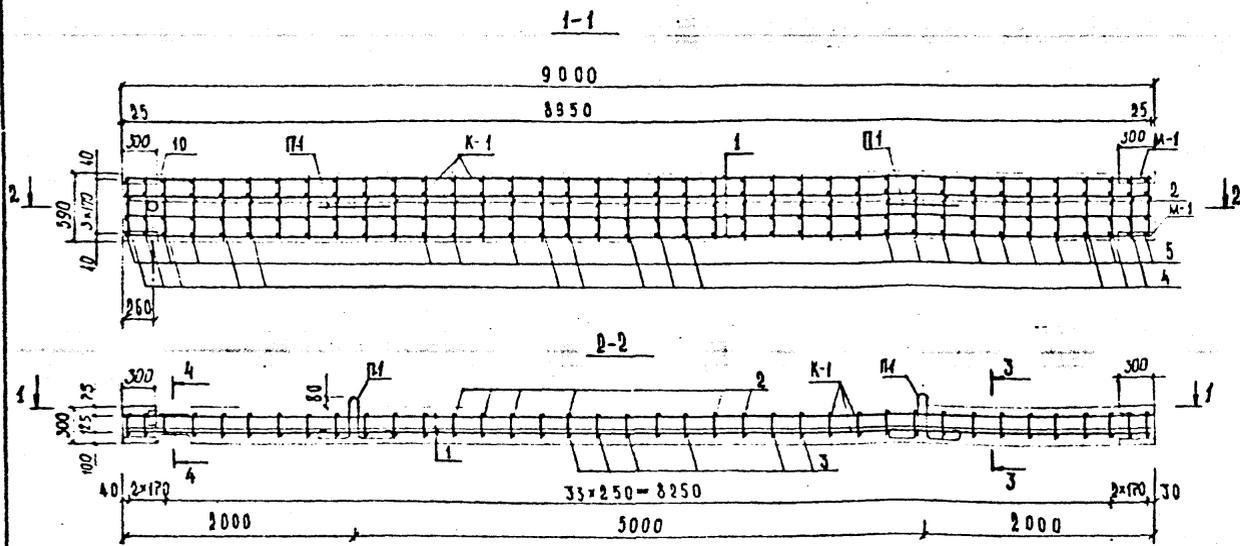
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ИТОГО	ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					
КЛ. АІІ	КЛ. АІ			КЛ. АІІ	КЛ. АІ				
Ø	Ø	Итого		Ø	Ø	Итого			
25	10 14	Итого		L75x75x5	L50x50x5	ТРУБА D _н =102	Ø		
275.66	275.66	41.97	7.34	48.31	720.97	6.96	4.15	2.06	
								7.81	
								20.98	
								341.95	

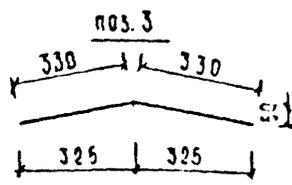
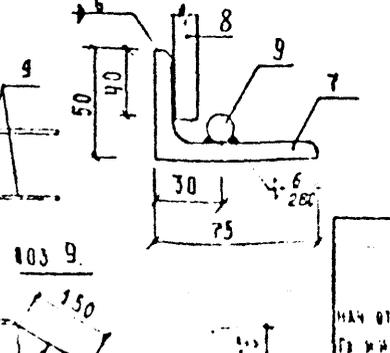
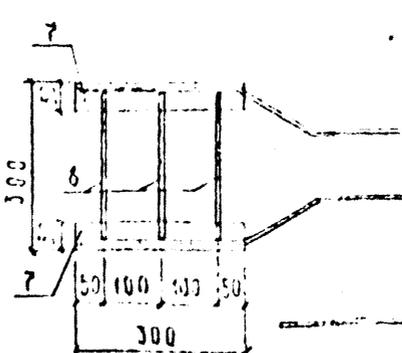
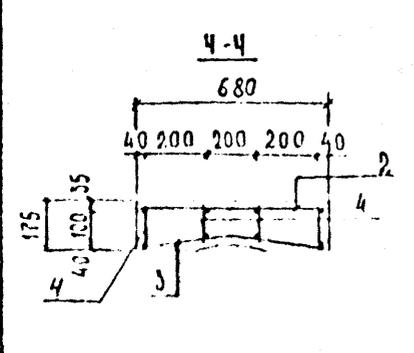
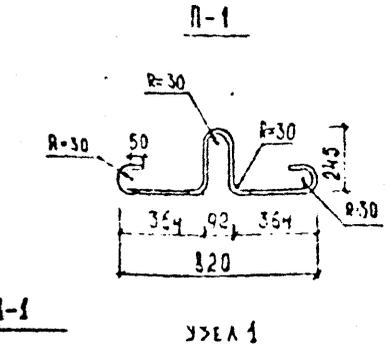
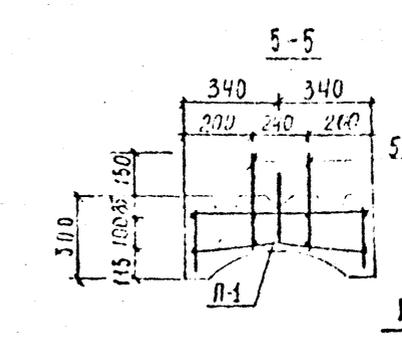
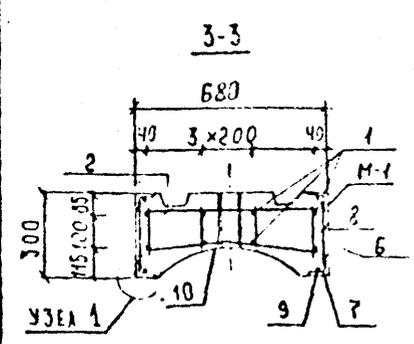
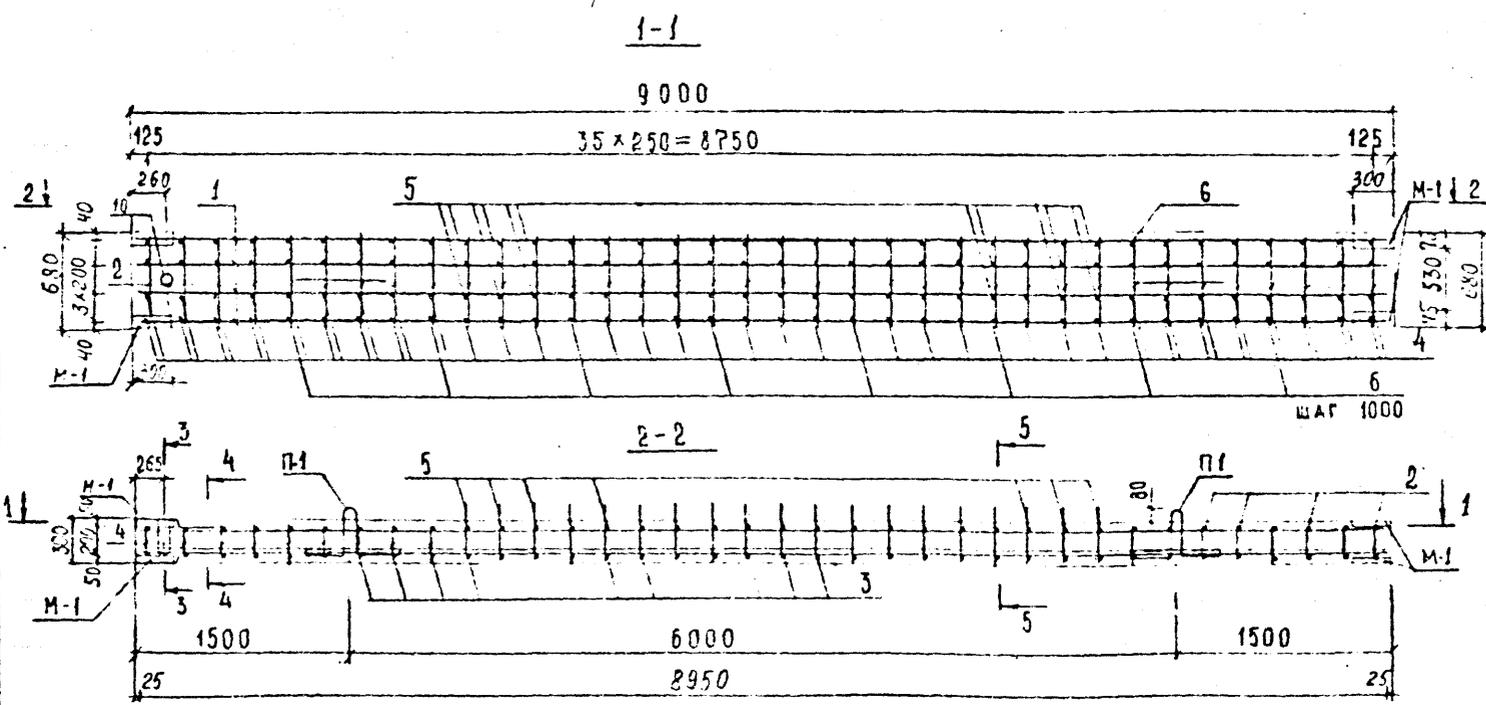
ПРИМЕЧАНИЕ

ОБЛАЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛСТЕ № 28

Рис. 33355.А.113

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО МЕТАЛЛУРЕ ГАВКОСИИ-СТРОИ)	АРХИТЕКТУРА ЛСТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛКАТНОЙ ТЕДЕМЫЧКИ Р-1	АРХИТЕКТУРА ЛСТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛКАТНОЙ ТЕДЕМЫЧКИ Р-1	АРХИТЕКТУРА ЛСТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛКАТНОЙ ТЕДЕМЫЧКИ Р-1	АРХИТЕКТУРА ЛСТ





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА № ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ	
			НА МАРКУ ИЗДЕЛИЯ	НА МАРКУ				
К-1 (1 шт.)	1	25 А II	8950	8	8	71,60	275,66	
	2	12 А II	650	36	36	23,40	20,78	
	3	12 А II	660	36	36	23,76	21,10	
	4	12 А II	150	90	90	13,50	11,99	
	5	12 А II	370	36	36	14,06	12,48	
	6	12 А II	280	16	16	4,48	3,98	
М-1 (4 шт.)	7	Л75x50x8	300	2	8	2,40	17,83	
	8	12 А II	280	3	12	3,36	2,96	
	9	12 А II	710	2	8	5,68	5,04	
ТРУБА Б-6	10	Д-102	195	1	1	0,19	2,67	2,67
П-1 (2 шт.)	11	16 А II	1460	—	2	2,92	4,61	2,31

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				
КА А II	КА А I	ИТОГО	ИТОГО	КА А II	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ВСЕГО
Ø	Ø	ИТОГО	ИТОГО	Ø	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
12	25	ИТОГО	16	ИТОГО	Л75x50x8	ТРУБА Д-102	Ø 12	
70,33	275,66	345,99	4,61	350,60	17,83	2,67	5,00	379,10

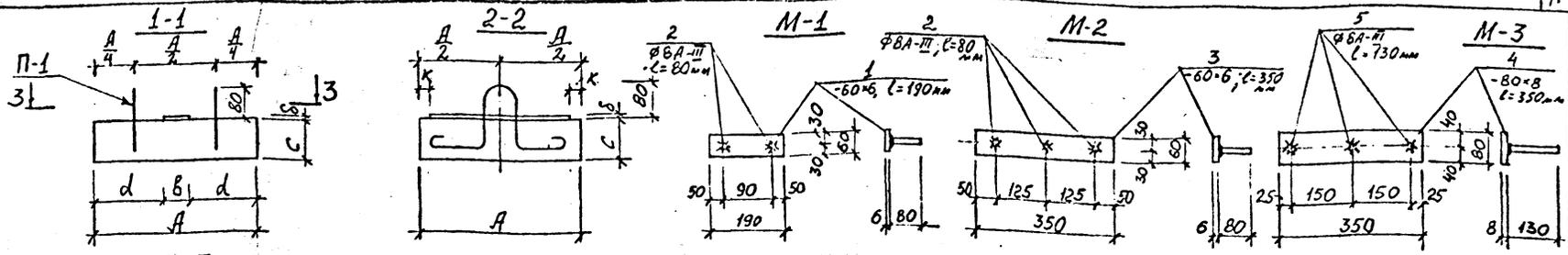
ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ №29

НАЧ. ОТД. Г. И. И. И.
КОЗЬБЕДА А. Ф. И. И.
ПРОЕКТОР С. Д. И. И.
7.11.57

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ (С. 104)
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ НА ИЗДЕЛИЯ ТЕМА № 2

СТАЛЬ: АИСТ Р4
ДИСК
АРХИТЕКТ: А. И. И. И.
ИССЛЕДОВАТЕЛЬ: Г. И. И. И.

Вх. 33355.114



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф. ММ СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРК КГ
М-1	1	-60x6	190	1	0,19	0,54	0,60
	2	φ6A-III	80	2	0,16	0,06	
М-2	3	-60x6	350	1	0,35	0,99	1,09
	2	φ6A-II	80	3	0,24	0,10	
М-3	4	-80x8	350	1	0,35	1,76	1,91
	5	φ6A-III	130	3	0,39	0,15	
П-1	6	φ6A-I	710	1	0,71	0,16	0,16

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ							
	Ди ТРУБ	A	c	δ	a	b	d	k
ОПТ-1	50-100	200	90	6	190	60	70	5
ОПТ-2	125-200	300	100	6	190	60	120	55
ОПТ-3	250-300	400	100	6	350	60	170	25
ОПТ-4	350-400	500	140	8	350	80	210	75

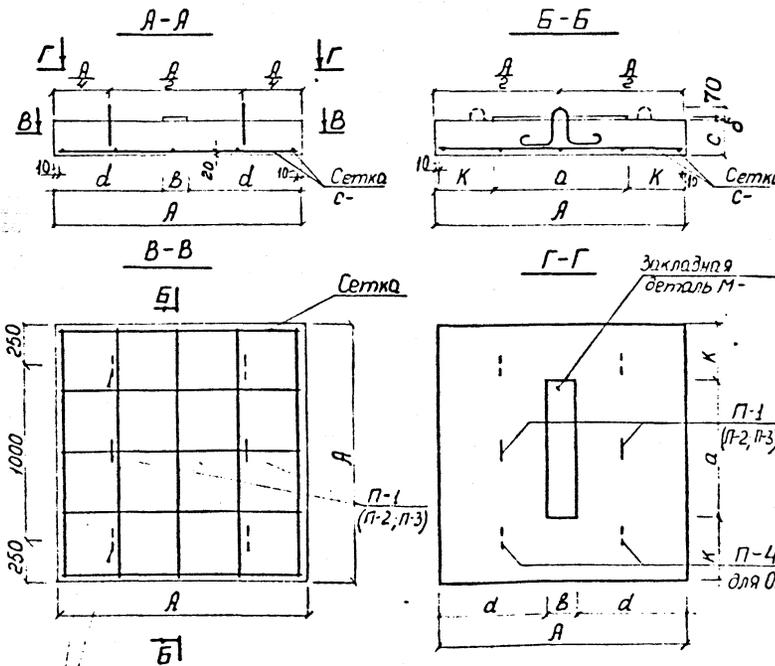
МАРКА ПОДУШКИ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД НА 1 ИЗДЕЛИЕ КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА М-300 М-50 М³	МАССА Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ Т	
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ		РАСХОД НА 1 ИЗДЕЛИЕ КГ				
	МАРКА	КОЛИЧ НА 1ИЗД.	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАРКА					КОЛИЧ НА 1ИЗД.
ОПТ-1	М-1	1	0,60	—	—	0,60	0,0036	0,009	
ОПТ-2	М-1	1	0,60	—	—	0,60	0,0090	0,023	
ОПТ-3	М-2	1	1,09	П-1	2	0,32	1,41	0,0160	0,040
ОПТ-4	М-3	1	1,91	П-1	2	0,32	2,23	0,035	0,088

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ПО ДЛИНЕ, ШИРИНЕ И ТОЛЩИНЕ ± 5 ММ.
2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ ИЗГОТОВЛИВАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № 103

Исполн.	Инж. А.С. Мухоморов	Провер.	Инж. В.С. Мухоморов	Дата	1985	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ АНКЕРНЫХ СОСРУЖЕНИЙ (по чертежам КЛАТУРА (ГЛАВНОСИЛОВАТЬСЯ))	Альбом ИС-145
Ген. инж.	Инж. В.С. Мухоморов	ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВЕДОВ ДУ: 50+400 мм	Стандарт ИС-105				
Инж. В.С. Мухоморов	Инж. В.С. Мухоморов						

Исполн. Инж. В.С. Мухоморов



Характеристика изделия

Марка подушки	Расход металла, кг.									Расход бетона на 1 м ³ изделия	Объем М-200 бетона	Масса М-200 бетона
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подъемные петли					
	Марка	кол-во на 1 изделие	Объем кг	Марка	кол-во на 1 изделие	Объем кг	Марка	кол-во на 1 изделие	Объем кг			
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-1	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059	0,148
ОПТ-6	С-2	1	5,40	М-1	1	2,97	П-2	2	0,32	8,69	0,056	0,140
ОПТ-8	С-3	1	7,60	М-2	1	5,96				14,22	0,113	0,284
ОПТ-10	С-4	1	20,96	М-3	1	7,95	П-3	2	0,66	29,57	0,216	0,540
ОПТ-12	С-5	1	28,56	М-4	1	9,03				38,25	0,216	0,540
ОПТ-14	С-6	1	39,43	М-4	1	9,03	П-4	4	2,36	50,82	0,426	1,070

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки и каркасы см. лист № 107
2. Допускается отклонение от проектных размеров при изготовлении спорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм

П-4 только для ОПТ-14

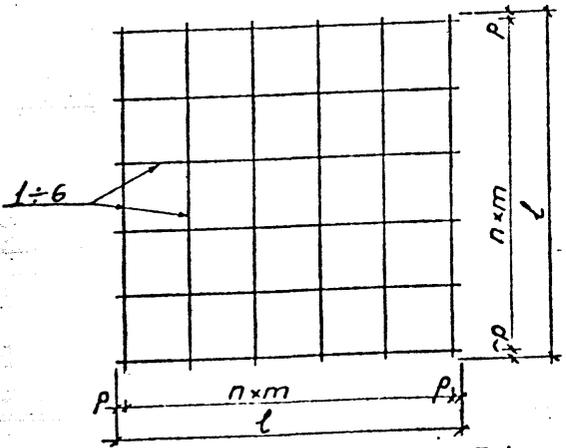
Марка	Геометрические размеры, мм							
	Ду трубы	А	с	δ	а	В	α	К
ОПТ-5	450	650	140	3	450	100	275	100
ОПТ-6	600	750	100	3	450	100	325	150
ОПТ-8	700	1000	140	3	600	150	375	150
ОПТ-10	900	1200	150	3	800	150	525	200
ОПТ-12	1200	1200	150	3	900	150	525	150
ОПТ-14	1400	1500	190	3	900	150	675	300

Вх 33355 и 116

<p>1. Сетки и каркасы см. лист № 107</p> <p>2. Допускается отклонение от проектных размеров при изготовлении спорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм</p>	<p>Расход металла, кг.</p> <p>Арматурные сетки</p> <p>Закладные детали</p> <p>Подъемные петли</p> <p>Расход бетона на 1 м³ изделия</p> <p>Объем М-200 бетона</p> <p>Масса М-200 бетона</p>
--	---

Выполнено в соответствии с проектом

СЕТКИ С-1 ÷ С-6



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СЕТОК

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА СЕТКИ	l мм	m мм	n мм	p мм
ОПТ-5	С-1	630	200	3	15
ОПТ-6	С-2	730	140	5	15
ОПТ-8	С-3	880	140	6	20
ОПТ-10	С-4	1180	120	9	50
ОПТ-12	С-5	1180	120	9	50
ОПТ-14	С-6	1480	100	14	40

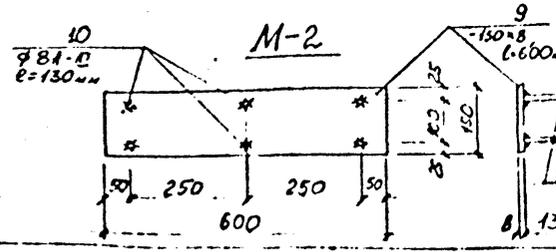
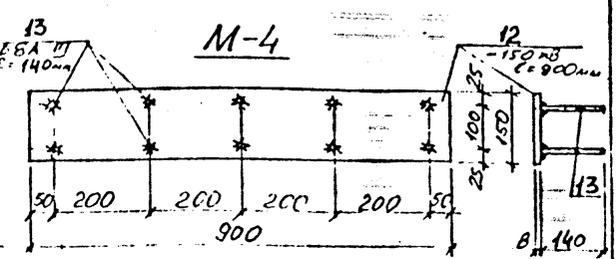
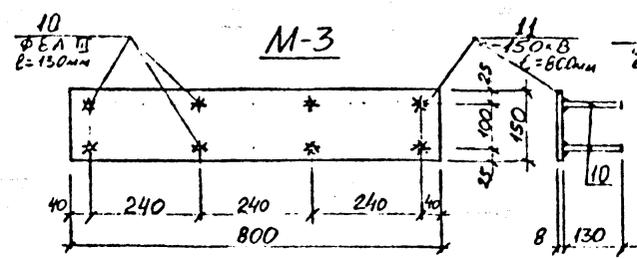
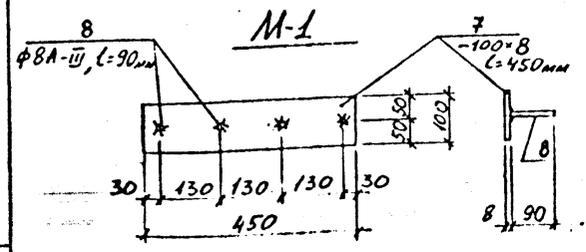
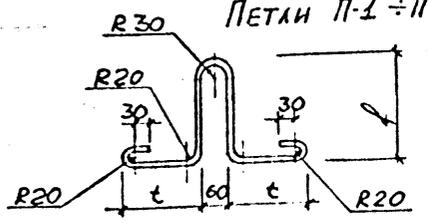
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	Кол-во на МАРКУ шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С-1	1	φ8 А-III	630	8	5,04	1,99	1,99
С-2	2	φ10 А-III	730	12	8,76	5,40	5,40
С-3	3	φ10 А-III	880	14	12,32	7,60	7,60
С-4	4	φ12 А-III	1180	20	23,60	20,96	20,96
С-5	5	φ14 А-III	1180	20	23,60	28,56	28,56
С-6	6	φ12 А-III	1480	30	44,40	39,43	39,43
М-1	7	-100×8	450	1	0,45	2,83	2,97
	8	φ8 А-III	90	4	0,36	0,14	
М-2	9	-150×8	600	1	0,60	5,65	5,96
	10	φ8 А-III	130	6	0,78	0,31	
М-3	11	-150×8	800	1	0,80	7,54	7,95
	10	φ8 А-III	130	8	1,04	0,41	
М-4	12	-150×8	900	1	0,90	8,48	9,03
	13	φ8 А-III	140	10	1,40	0,55	
П-1	14	φ6 А-I	770	1	0,77	0,17	0,17
П-2	15	φ6 А-I	710	1	0,71	0,16	0,16
П-3	16	φ8 А-I	830	1	0,83	0,33	0,33
П-4	17	φ10 А-I	950	1	0,95	0,59	0,59

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ПЕТЕЛЬ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ПЕТАЛИ	f мм	t мм
ОПТ-5	П-1	180	130
ОПТ-6	П-2	140	140
ОПТ-8 ОПТ-10 ОПТ-12	П-3	190	150
ОПТ-14	П-4	230	170

ПЕТАЛИ П-1 ÷ П-4



ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДИОКСИДА В СОТВЕТСТВИИ С СН 395-78 И ГОСТ 19242-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЕЙНОЙ СВАРКОЙ В СОТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80

2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОГУТ ИЗГОТОВЛЮТЬСЯ В СОТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ. № 108 Д.Э. 33353.01.117

Лист № 108 Д.Э. 33353.01.117
 Лист 1 из 1
 Проектировщик: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Мосинжпроект
 г. Москва

ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ ДУ = 450 ÷ 1400 мм АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ОБЪЕМНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖПРОЕКТА)

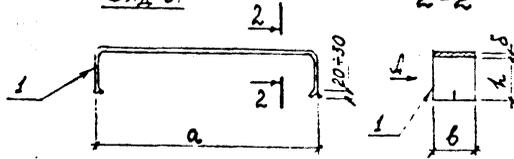
АЛЬБОМ РС-143

СТАЛИА Лист Арх № 101 4013/РС

ОИСК Мосинжпроект г. Москва

М-1, М-2, М-3

Вид А

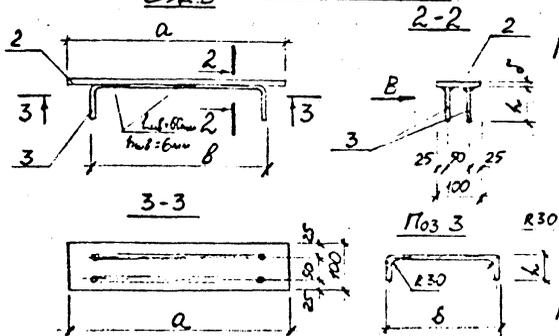


ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-2	М-1	200	65	40	6
ОПТ-3	М-2	300	65	50	6
ОПТ-4	М-3	400	65	50	6

М-4, М-5

Вид В

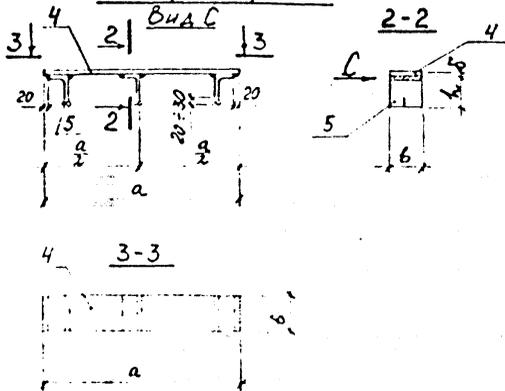


ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-5	М-4	450	300	60	8
ОПТ-6	М-5	500	420	60	8

М-6, М-7, М-8

Вид С



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	а мм	б мм	h мм	δ мм
ОПТ-8	М-6	700	150	63	8
ОПТ-10	М-7	900	150	100	8
ОПТ-12				100	8
ОПТ-14	М-8	1000	150	100	8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРС ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРСИ кг	
М-1	1	-65×6	300	1	0,30	0,92	0,92	
	М-2	1	-65×6	420	1	0,42	1,29	1,29
		1	-65×6	520	1	0,52	1,59	1,59
М-4	2	-100×8	450	1	0,45	2,83	3,32	
	3	φ10А-II	400	2	0,80	0,49		
М-5	2	-100×8	500	1	0,50	3,14	3,78	
	3	φ10А-II	520	2	1,04	0,64		
М-6	4	-150×8	700	1	0,70	6,59	8,67	
	5	L63×40×6	150	3	0,45	2,08		
М-7	4	-150×8	900	1	0,90	6,48	12,92	
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44		
М-8	4	-150×8	1000	1	1,00	9,42	13,86	
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44		

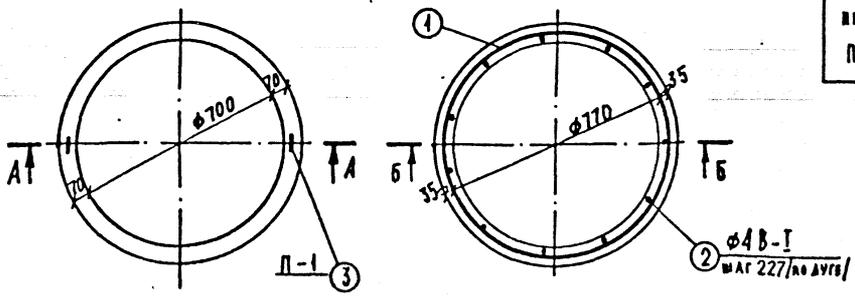
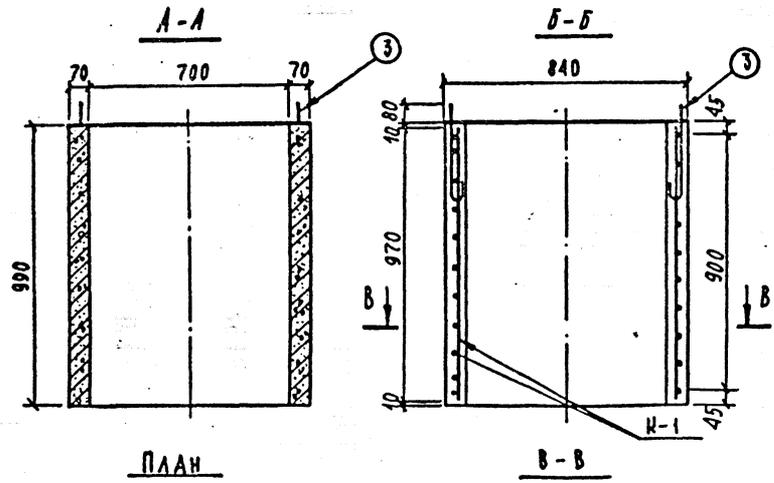
ПРИМЕЧАНИЕ

ПО НАСТОЯЩЕМУ ЧЕРТЕЖУ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР НА СТАЛЬНЫХ АВТОМАТАХ ПОД САСЕМ ФИКСА ИЛИ ПРИ ОТСУТСТВИИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКИ.

До 33355 и 118

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	СТАНДАРТ	Лист	№
МАТЕРИАЛЫ	ГОСТ	108	1
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ОМСК	МОНЖИЛСЕРТ	г Москва

МАШИННОЕ ЧЕРЧЕНИЕ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-7-10	0,42	300	0,168	4,37

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ М_р 100

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭКСИЗ	КН ВОЗ	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОС. ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРНАС И-1 СПИРАЛЬ		1	φ4B-I	26798	1	26,80
		2	φ4B-I	970	11	10,67
ПОДЪЕМН. ПЕТАЯ И-1		3	φ8A-I	840	2	1,68

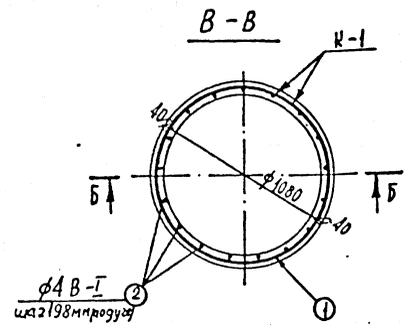
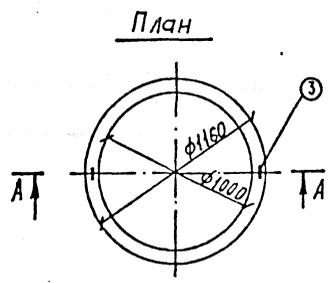
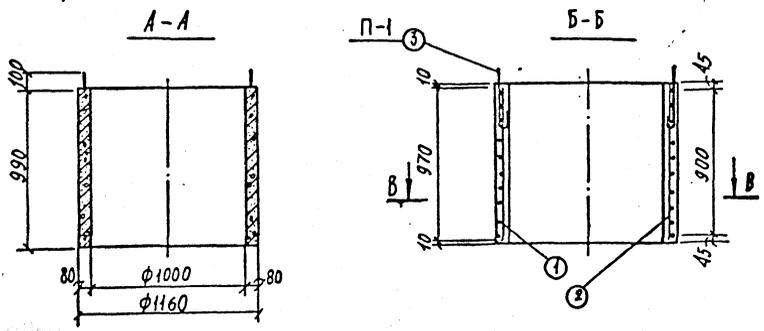
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС СТАЛИ		B-I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	37,7	1,68
ВЕС	кг	371	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	371	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	4,37	

ЭЗ. 33355 и 119

СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНИ АКАДЕМИИ ГОССТРОЙПРОЕКТА			СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
НАЧ. ОТД.	КОСЕВА	<i>[Signature]</i>	РЧ	107	Х/15/110
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИ	<i>[Signature]</i>	КОЛЬЦО ГОРАЛОВИНЫ К-7-10		
ВЕД. ИНЖ.	КАМИНСКОЕ	<i>[Signature]</i>			
ПРОЕКТ			ДСИИ МОСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ИНВ. ПОДП. ПОДР. И ДАТА



Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	НН поз.	Диаметр мм класс арматур.	Длина позиций мм	Кол-ч шт.	Общая длина м
Каркас К-1		1	φ4B-I	37800	1	37,8
		2	φ4B-I	970	17	16,49
Польменная петля П-1		3	φ10 A-I	1060	2	2,12

Выборка арматуры

Класс арматуры		B-I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	10
Длина	м	54,29	2,12
Вес	кг	5,4	1,31
Общий вес по классам	кг	5,4	1,31
Расход арматуры на изделие	кг	6,71	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

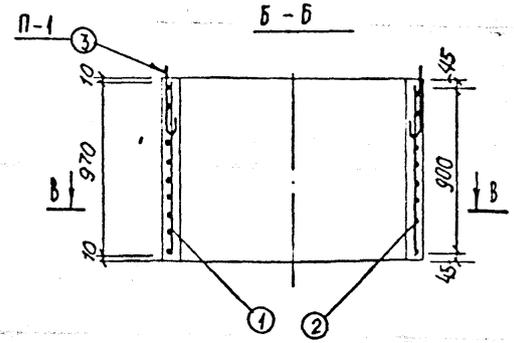
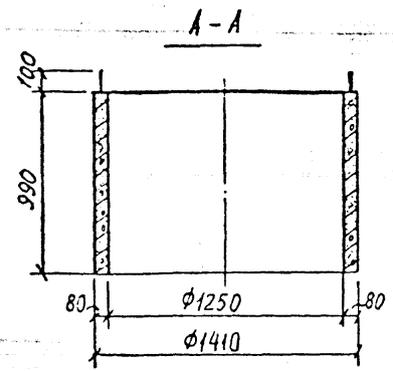
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-10-10	0,68	300	0,27	6,71

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100.

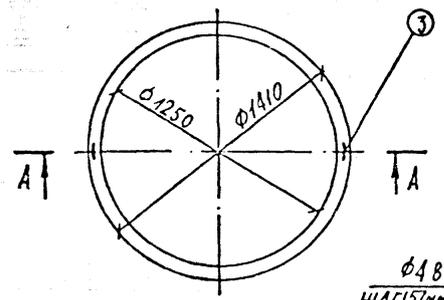
ЭЗ. 33355 и 120

ИВ. И. ПОДП. ПОДАЧ. ДАТА

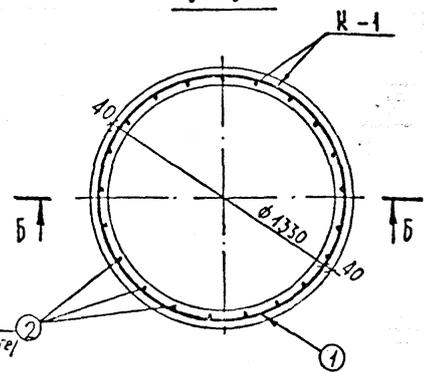
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ				АЛЬБОМ ПС-123
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА			СТАД. ЧАСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН			
ДЕВ. ИНЖ.	ХАМИНСКАЯ			
ПРОЕКТ.				
ПРОВЕР.				
КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-10-10				МОНТАЖПРОЕКТ г. МОСКВА



ПЛАН



В-В



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗВЕРЖА	ЭСКИЗ	МН ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУР.	ДЛИНА ПОС. ММ	КОЛ-Ч. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	$\phi 48-I$	46350	1	46,35
		2	$\phi 48-I$	970	21	20,37
ПОВЕРН. ПЕЛЯ П-1		3	$\phi 10A-I$	1060	2	2,12

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В-I	А-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	4	10
ДЛИНА	М	66,72	2,12
ВЕС	КГ	6,61	1,31
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	КГ	6,61	1,31
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗВЕРЖ.	КГ	7,92	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗВЕРЖА

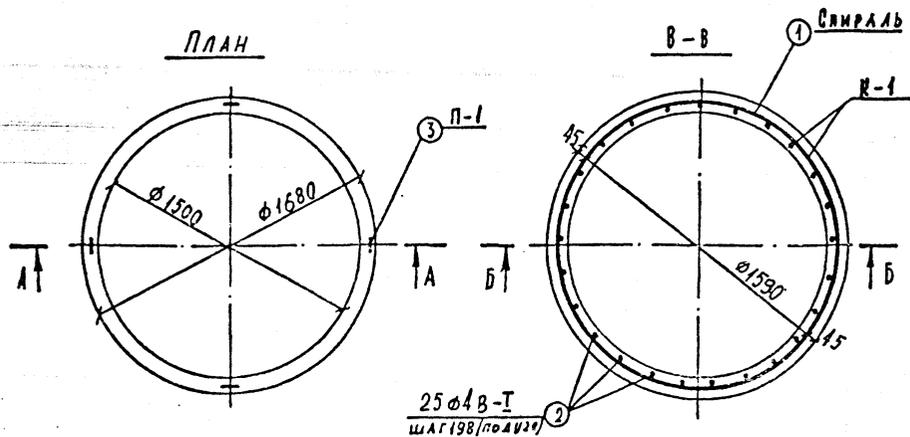
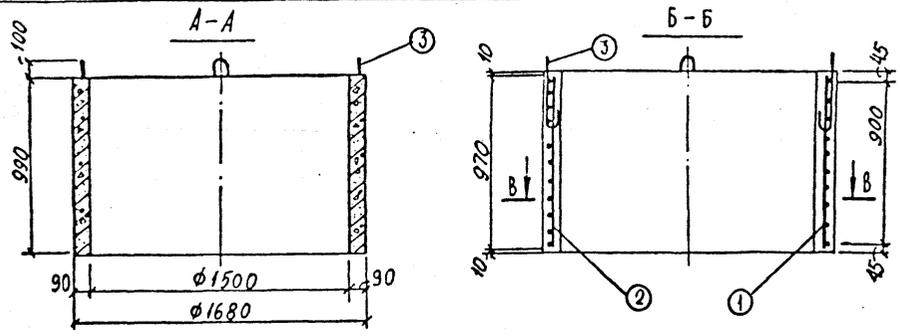
МАРКА ИЗВЕРЖА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-12-10	0,83	300	0,33	7,92

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз-100.

Эж. 33355 ч. 121

НАЧ. ОД.		КОЗЛОВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛБОМ	
ГЛАВ. ИНЖ.		КОЗЛОВА		ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КО-		НС-143	
ПРОЕК.		КОЗЛОВА		МЕЖЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОИ			
ПРОЗЕР.		КОЗЛОВА		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ		СТАД. А. 4. 1. 1. АРХ. №	
				К-12-10		М. 1. 1. 1. ПРОЕКТ	
						МОСКВА	

7-3 Ч. ПРАП. ПОДП. И ДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-Ч ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КАРКАС К-1		1	Ф4В-I	55400	1	554
		2	Ф4В-I	970	25	24,25
ПОДЪЕМНАЯ ПЕЛЯ П-1		3	Ф10А-I	1060	4	4,24

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ	—	В-I	А-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	10
ДЛИНА	м	79,65	4,24
ВЕС	кг	7,89	2,62
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	7,89	2,62
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	10,51	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-15-10	1,18	300	0,44	10,51

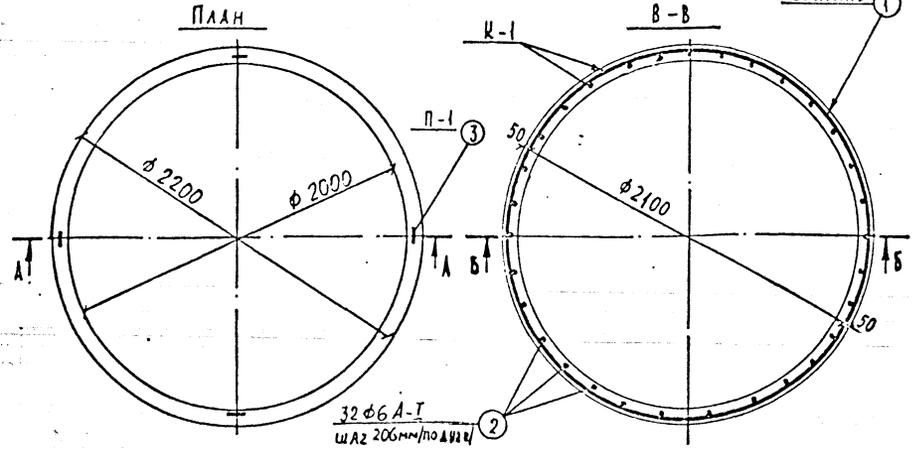
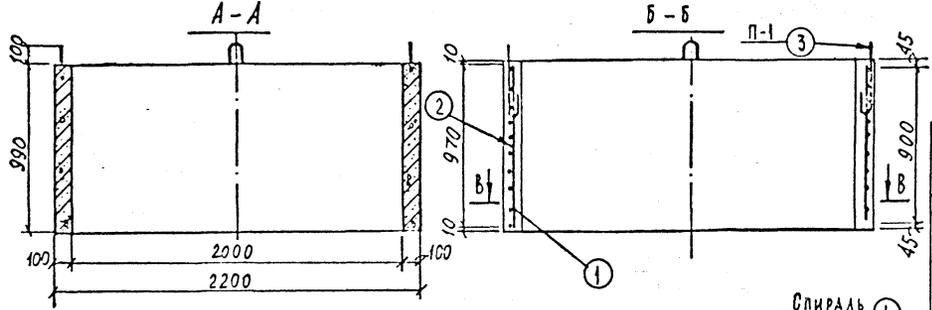
МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

Вз. 83355.1.122

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / 00 НОМЕН-ЛАТУРЕ ГЛАВИНЖСТРОИ				АЛЬБОМ ПС-143
НАЧ. УЧА.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>		СТАНДА. АКС. 122 97
СА. ИНЖ.	АРОБИН	<i>[Signature]</i>		122 100 97
ВЕД. ИНЖ.	КАМИЖСКАЯ	<i>[Signature]</i>		МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА
ПРОЕКТ.				
ПРОВЕР.				

КОЛЬЦО ГОРАОВИНЫ К-15-10

КОН. ВРАЧ. ПЛАП. МАГА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	мм ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУР	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-Ч ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
НАРКАС К-У СПИРАЛЬ		1	φ4 В-І	72940	1	72,94
		2	φ6 А-І	970	32	31,04
ПОДЪЕМН. ПЕТЛЯ П-1		3	φ10 А-І	1060	4	4,24

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В-І	А-І	
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	10	6
ДЛИНА	м	72,94	4,24	31,04
ВЕС	кг	7,26	2,61	6,89
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	7,26	9,50	
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	16,76		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

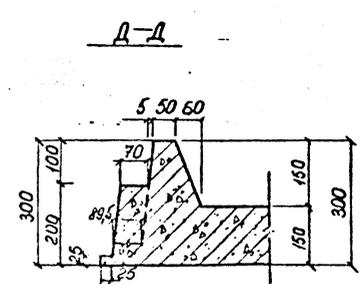
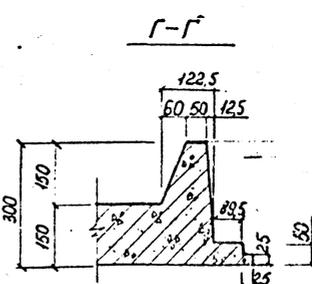
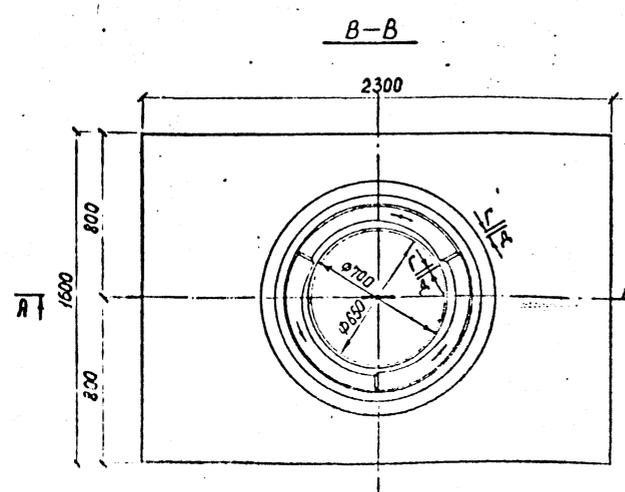
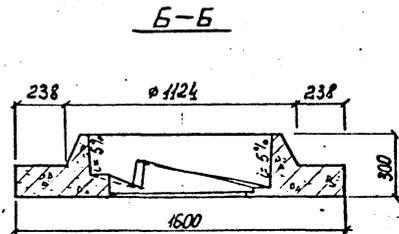
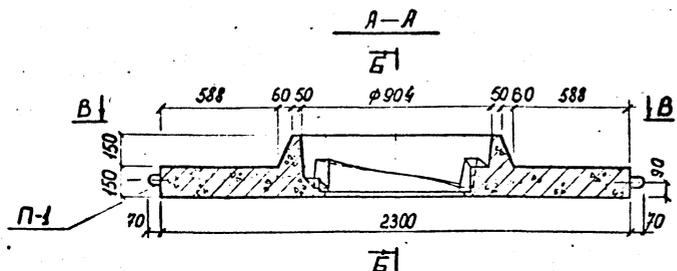
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-20-10	1,65	300	0,66	16,76

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗУСТОЙКОСТИ МРЗ-100

Вх. 33355 и 123

НАЧ. ЭТА. КОЗЕВКА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		4050М
ГЛАВ. ИНЖ. АФНАН		ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕРАМ		10-143
ВЕД. ИНЖ. КАЛИНИНА		ДАТУРЕ ТАКЖЕ ССЫЛ. М.СТ.203		
ПРОЕКТ. ПРОЗЕР		КОЛЬЦО ГОРЛОВКИ		
		К-20-10		
		ОБЩ. П. МОСКВА		

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗУСТОЙКОСТИ МРЗ-100



Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, %
ОП-7	1,32	М-300 Мрз-200	0,53	30,95	58,40

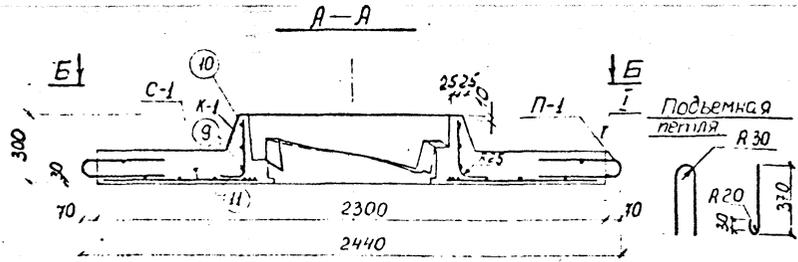
Примечания:

- 1 Отпускная прочность изделия 100% от R
- 2 Арматурный чертеж дан на листе №115

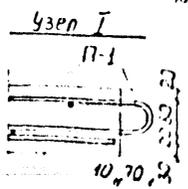
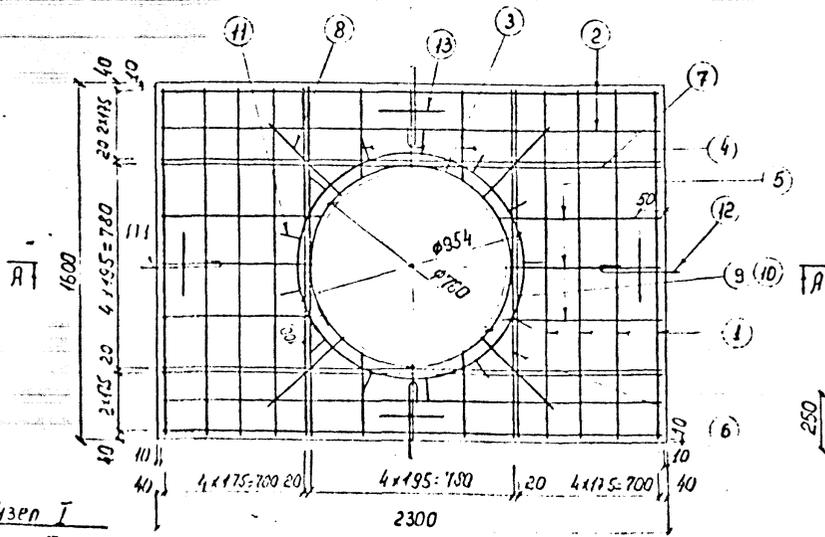
Вз. 93355/124

Исполнитель	М.С.С.	Проверенный	В.С.С.	Сборные железобетонные изделия	1600х800
Конт. №	1200000	Конт. №	1200000	Составление	12-143
Арматурный чертеж	№115	Опорная плита ОП-7	№115	Лист №	2
Составление	М.С.С.	Проверенный	В.С.С.	Лист №	2

304



Б-Б



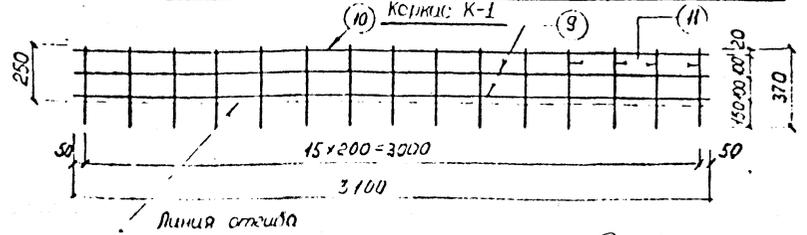
Примечания:

- 1 Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
- 2 Каркас К-1 сверху в кольцо $\phi 954$ мм.
- 3 Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой должны лежать в 3-4 местах.

Спецификация арматуры.									
Марка	кол-во на изд	№ поз.	Сечения кл. арм.	Длина, мм	на марку			на изделие	
					кол-во, шт	длина, м	вес, кг	длина, м	вес, кг
С-1	1шт	1	$\phi 8$ А-III	1590	8	12,64	4,99	12,64	4,99
		2	$\phi 8$ А-III	2280	4	9,12	3,60	9,12	3,60
		3	$\phi 10$ А-III	2490	1	2,49	1,54	2,49	1,54
		4	$\phi 8$ А-III	420	6	2,52	1,00	2,52	1,00
		5	$\phi 8$ А-III	770	6	4,62	1,82	4,62	1,82
		6	$\phi 10$ А-III	1580	4	6,32	3,90	6,32	3,90
		7	$\phi 10$ А-III	2280	4	9,12	5,63	9,12	5,63
		8	$\phi 8$ А-III	500	4	2,00	0,79	2,00	0,79
К-1	1шт	9	$\phi 6$ А-I	3100	2	6,20	1,38	6,20	1,38
		10	$\phi 10$ А-III	3100	1	3,10	1,91	3,10	1,91
		11	$\phi 6$ А-I	370	16	5,92	1,31	5,92	1,31
Подъемная петля П-1	1шт	12	$\phi 10$ А-III	950	2	0,95	0,59	3,80	2,36
		13	$\phi 10$ А-III	300	1	0,3	0,18	1,20	0,72

Выборка стали на одно изделие, кг.

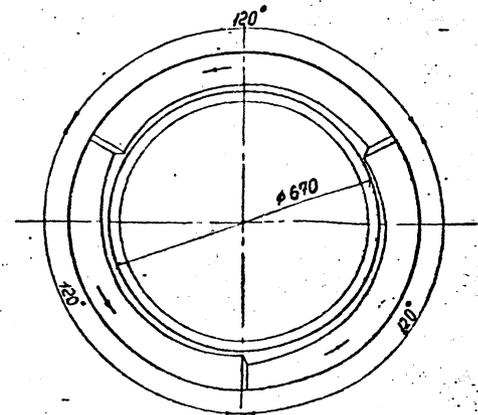
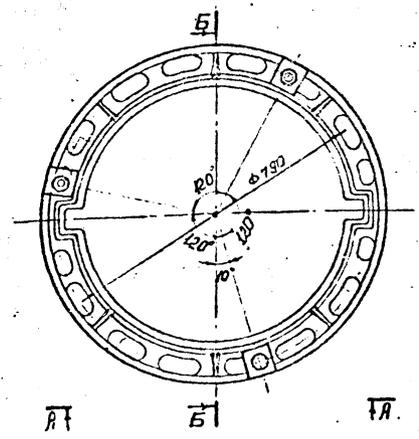
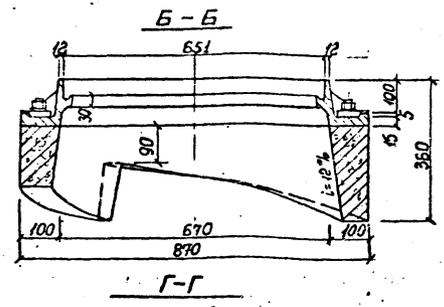
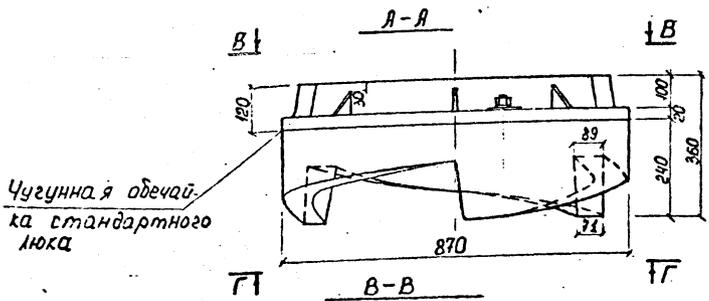
Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Всего
Класс А-I		Итого	Класс А-III		Итого	
ϕ мм			ϕ мм			
6	10		8	10		
2,69	3,08	5,77	12,20	12,98	25,18	30,95



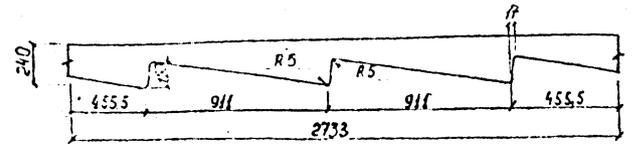
Линия сетки

Вз. 33355 и 125

Исполн	А.И.И.	Сборные железобетонные изделия инженерный отдел	Ин-101
Провер	Л.И.И.	сооружений (по нomenclатуре Главмонтажтр.)	ИС-143
Утверд	Л.И.И.	Опорная плита ОП-7	Лист 115
Архив	Л.И.И.	Архитектурный чертеж	в масштабе
Дата	1975	ОПСК	Монтаж



Развертка наружной поверхности кольца.



Примечания: 1. Отпускная прочность изделия 100% от R
2. Архитектурный чертеж дан на листе № 117

Характеристика изделия.

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры, кг	Содержание цемента, кг
ПК-7С	0,090	М-300 Нрз-200	0,036	9,80	272,22
Вес чугунной обечайки - 50 кг					
Общий вес изделия - 140 кг					

Составлено:
[Signature]

Объём 33355 и 126

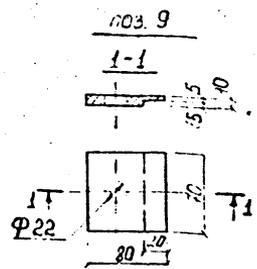
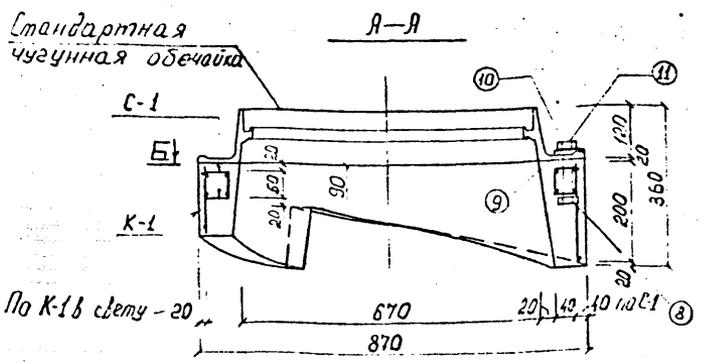
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Место
Козеева	Лаз			
Афонин	И			
Шеремет	И			
Иванова	И			
Иванов	И			

Сборные железобетонные изделия и чертежи сооружений (по номенклатуре Газизова) Либен ПК-163

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Место
С	С			
С	С			

Поворотное кольцо ПК-7С
Опалубочный чертеж.

ОИСК г Москва
Машинпроект

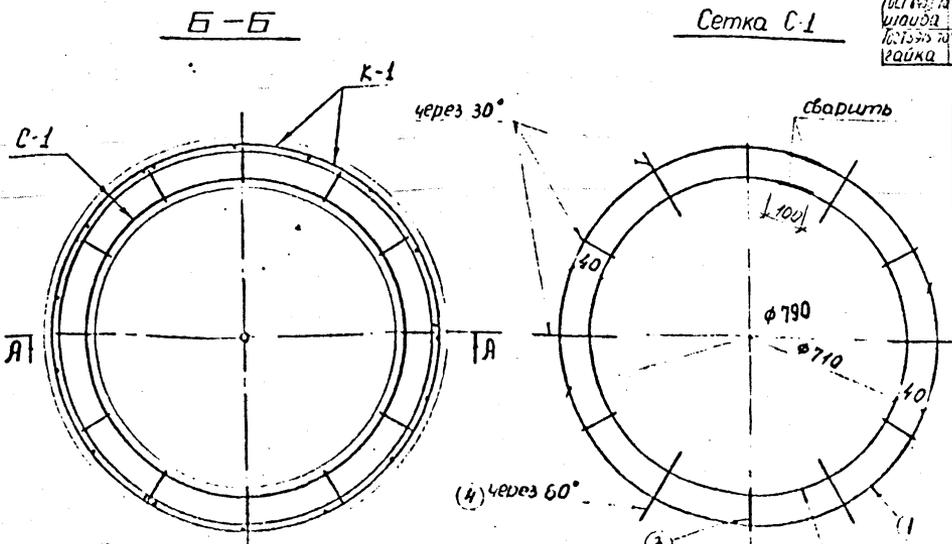


Спецификация арматуры.

Марка	кол-во на изд.	№ поз.	Сечения мм. класс	длина мм	по марку			на изделие	
					шт	кг	шт	кг	
С-1	2шт	1	210 А-I	2530	1	2,58	1,59	5,16	3,18
		2	210 А-I	2330	1	2,33	1,44	4,66	2,88
		3	26 А-I	90	6	0,54	0,12	1,08	0,24
		4	26 А-I	130	6	0,78	0,17	1,56	0,34
К-1	1шт	5	26 А-I	2640	1	2,64	0,59	2,64	0,59
		6	26 А-I	перем.	15	1,88	0,42	1,58	0,42
		7	26 А-I	940	3	2,82	0,63	2,82	0,63
ГОСТ 10917	3шт	8	М20	150	1	0,15	0,43	0,45	1,29
ГОСТ 10917	3шт	9	20*70	—	1	—	0,0043	—	0,0129
ГОСТ 10917	3шт	10	20	—	1	—	0,0223	—	0,0669
ГОСТ 10917	3шт	11	М20	—	1	—	0,0532	—	0,1596

По К-1 в свету - 20

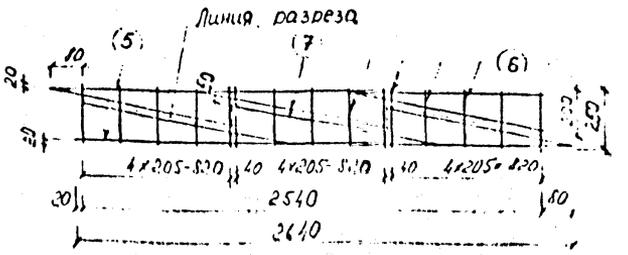
Сетка С-1



Выборка стали на одно изделие, кг.

Арматурная сталь		Крепежные изделия				Всего
Класс А-I	Класс А-II	шайбы	болты	гайки	Итого	
20	20	ГОСТ 10917	ГОСТ 10917	ГОСТ 10917	20	9,80
6	20	ГОСТ 10917	ГОСТ 10917	ГОСТ 10917	20	
2,22	6,06	6,06	0,0022	1,29	0,037	2,19

Каркас К-1 (заготовка на 2 каркаса)

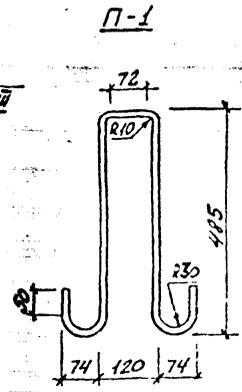
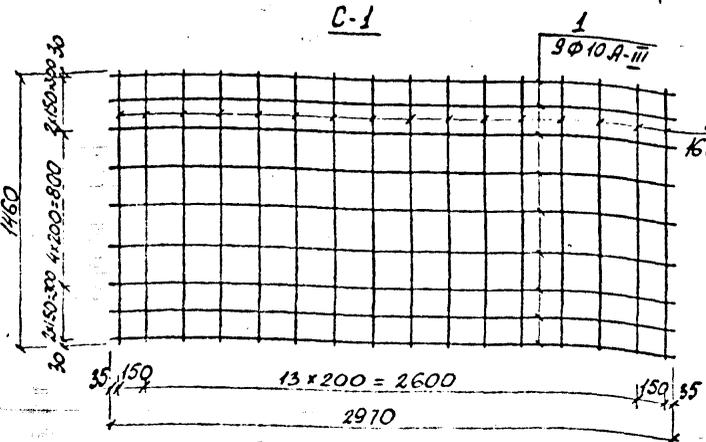
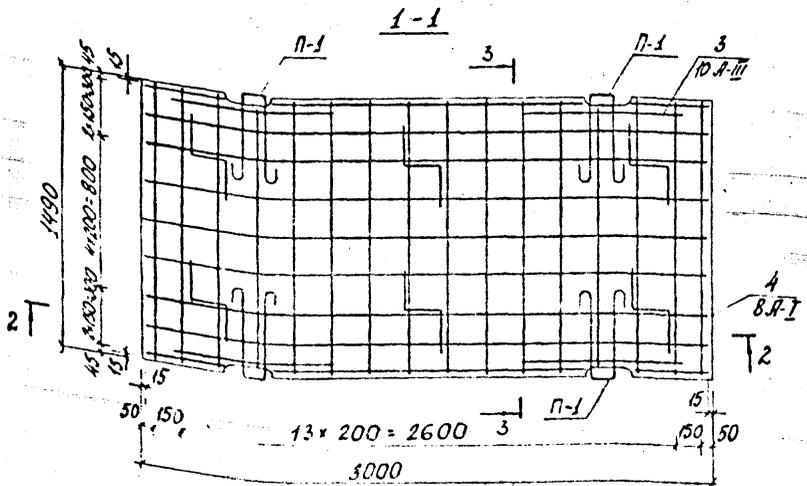
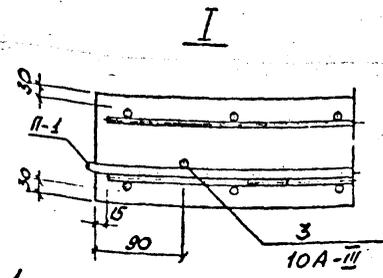
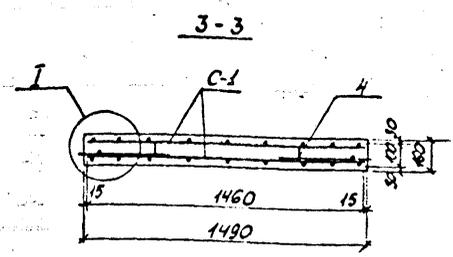
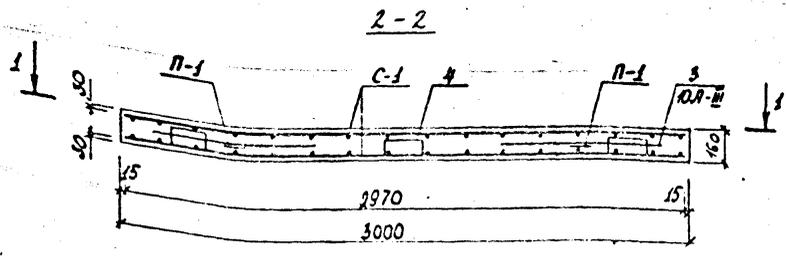


- Примечания:
- 1 Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
 - 2 Каркас К-1 сварить в кольцо ϕ 820 мм.
 - 3 Сетки С-1 соединить по приведенной схеме.
 - 4 Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой в форму связать между собой в 3-4 местах.

Сварные железобетонные изделия и конструкции

Арматурный чертеж

Вх. 33355 л. 127

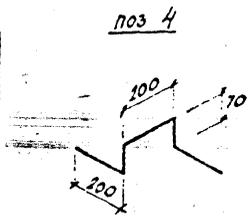


Спецификация стали на одно изделие

Марка	№№ поз	Ф, мм		Длина, мм	Количество		Общая длина, м	Общая масса, кг		Масса марки, кг	
		вар. 1	вар. 2		на марку	на узел		вар. 1	вар. 2	вар. 1	вар. 2
С-1 [2шт]	1	10А-III	12А-II	2970	9	18	53,46	32,98	47,47	25,35	38,15
	2	8А-II	10А-II	1460	16	32	46,72	18,45	26,83		
Отделен. стержни	3	10А-III	12А-II	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
	4	8А-I	10А-I	140	-	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
П-1 [4шт]	5	14А-I	14А-I	1300	-	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг							
	Класс А-III		Класс А-II		Класс А-I		Всего	
	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 1	Вариант 2	Вар. 1	Вар. 2
	Ф мм	Утгоз	Ф мм	Утгоз	Ф мм	Утгоз		
	10	8	12	10	14	8		
ДСП-8	35,08	18,45	53,53	50,48	28,83	79,32	6,29	1,75
					8,04		61,57	87,36



Примечание

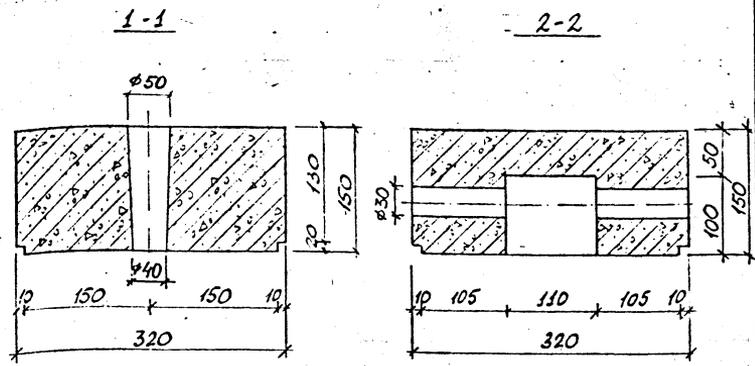
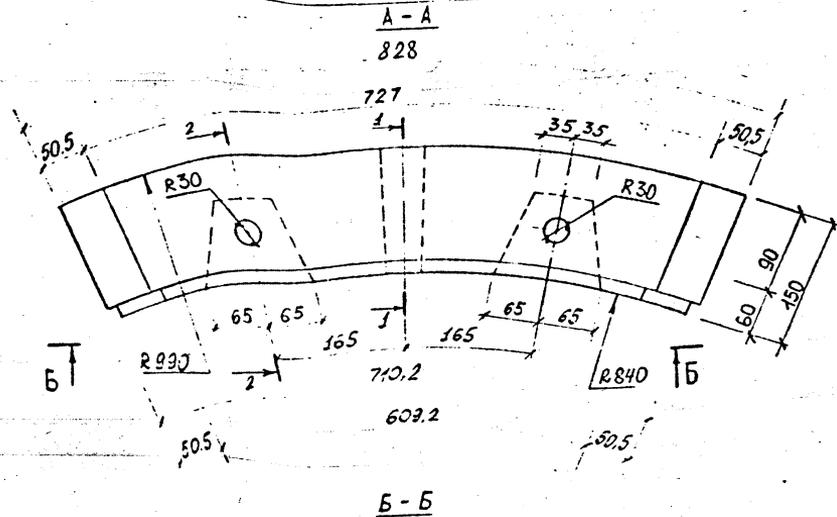
Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Главмосинжстроя

Арматурный чертеж плит временных дорог

ДСП-8
Объём 33355,129

Лист 119
Мосинжпроект г. Москва



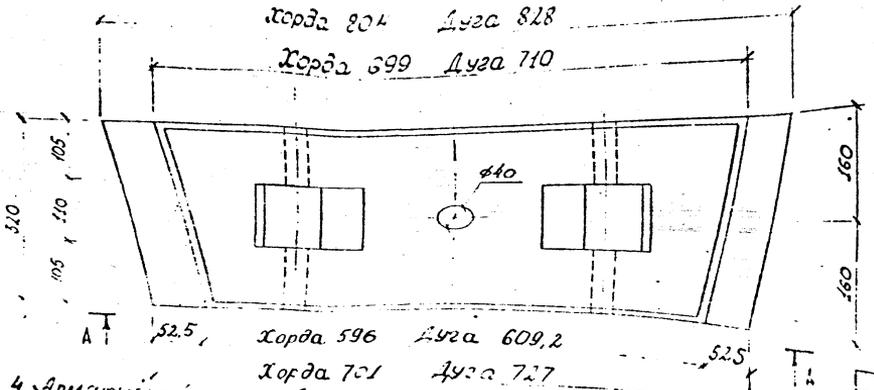
Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса изделия кг
Б-2.0	400	0,0325	5,88	81,25

Согласовано: ГИП М-5
Лев / Яковлева /

Примечания

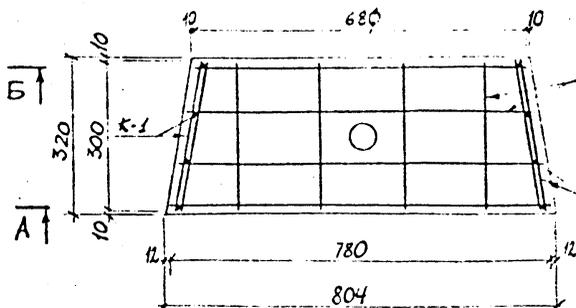
1. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм.
2. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
3. Качество бетона должно удовлетворять требованию ГОСТ 4785-68 „Бетон гидротехнический Технические требования к материалу для его приготовления“ и ГОСТ 4785-68, Бетон гидротехнический Общие требования”
4. Допуски на изготовление приняты по классу точности 6 в соответствии с ГОСТ 13015-15 по толщине и ширине блока 12мм, по длине блока 13мм



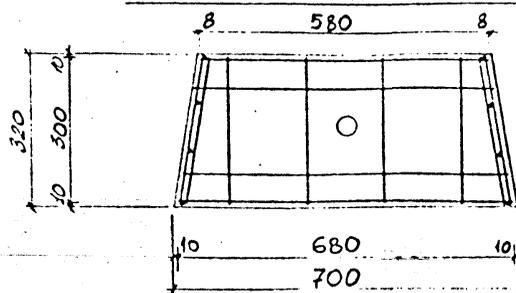
4. Арматурный чертеж блока см. лист А121
5. Чертеж блока наружной обделки Б-2.0 выполнен в соответствии с листом А122 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроект.

Исполнитель	Лев	Проверен	Яковлева	Согласован	ГИП М-5
Дата	11/11	Дата	11/11	Дата	11/11
Масштаб	1:1	Масштаб	1:1	Масштаб	1:1
Объект	Оп. лубочный черт. еж	Объект	Оп. лубочный черт. еж	Объект	Оп. лубочный черт. еж
Блок	Блок наружной обделки Б-2.0.	Блок	Блок наружной обделки Б-2.0.	Блок	Блок наружной обделки Б-2.0.
Место	Мосинжпроект	Место	Мосинжпроект	Место	Мосинжпроект
Город	Москва	Город	Москва	Город	Москва

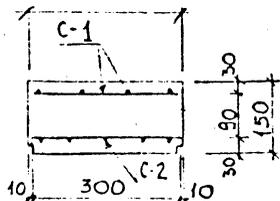
ПЛАН ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ



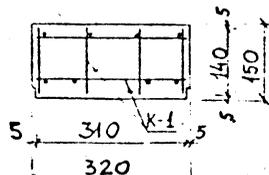
ПЛАН НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ



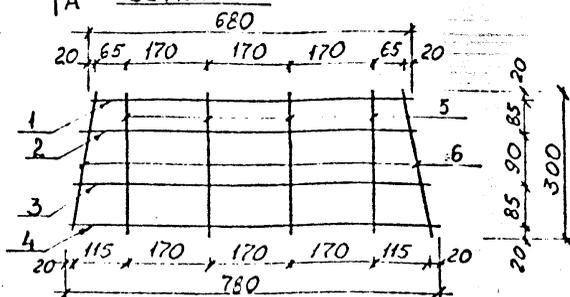
В-В



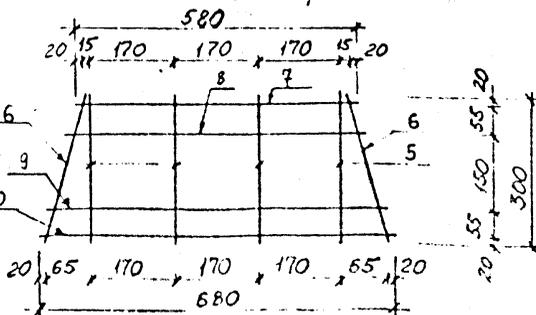
Г-Г



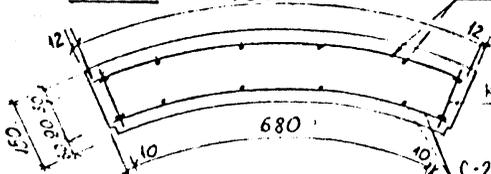
СЕТКА С-1



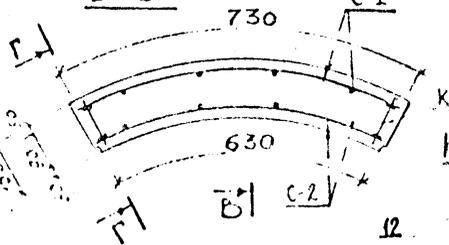
СЕТКА С-2



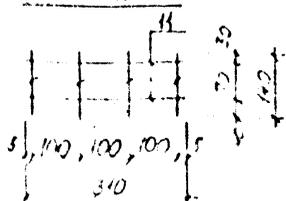
А-А



Б-Б



КАРКАС К-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА МАРКУ, ИЗДЕЛИЯ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				1	2			
С-1 (1шт)	1	10А-I	680	1	1	0,68	0,42	2,21
	2	10А-I	710	1	1	0,71	0,44	
	3	10А-I	750	1	1	0,75	0,46	
	4	10А-I	780	1	1	0,78	0,48	
	5	6А-I	300	4	4	1,20	0,27	
	6	6А-I	340	2	2	0,62	0,14	
С-2 (1шт)	7	12А-II	580	1	1	0,58	0,52	2,65
	8	12А-II	600	1	1	0,60	0,53	
	9	12А-II	660	1	1	0,66	0,59	
	10	12А-II	680	1	1	0,68	0,60	
	5	6А-I	300	4	4	1,20	0,27	
	6	6А-I	340	2	2	0,62	0,14	
К-1 (2шт)	11	10А-I	340	2	4	1,24	0,77	0,51
	12	6А-I	140	4	8	1,12	0,25	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		ВСЕГО
Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	
12	2,24	10	1,07	3,64
	2,24	6	1,07	3,64
				5,88

ПРИМЕЧАНИЕ

ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА ДАН НА ЛИСТЕ №: 120

Вх. 33355 и 131

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО ПОДСКАЗКАМ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА)

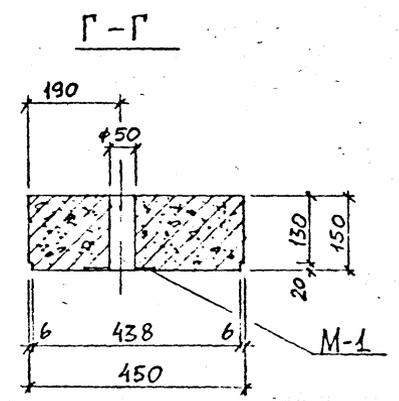
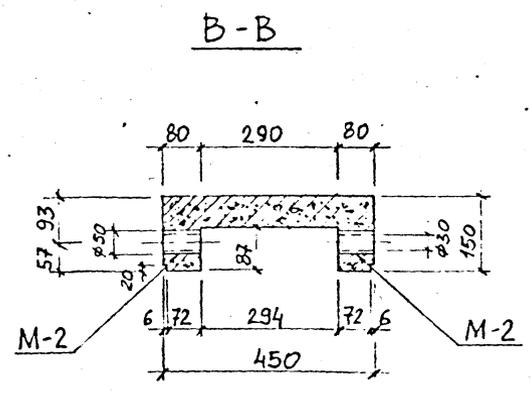
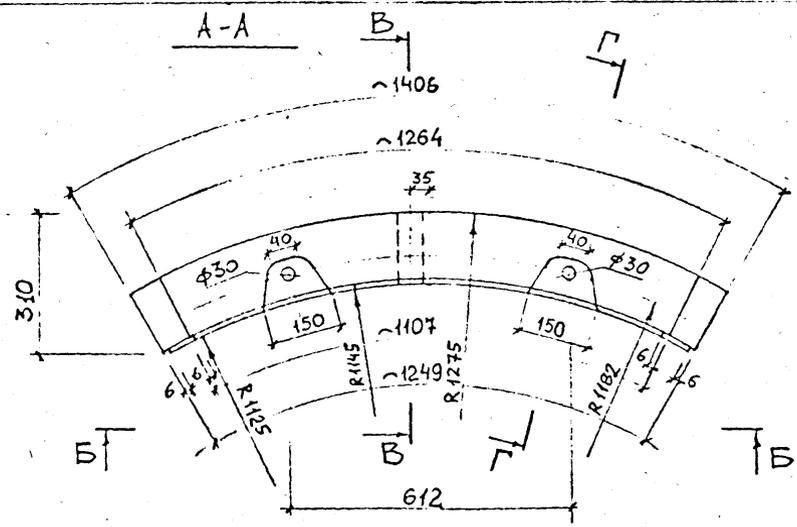
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОПИЯ	Лист
№	№	№

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТАЛИЯ ЛИСТ №: 120
БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ Б.2.0
ОБЩ. МАССИВНОСТИ ЛКТ
Г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

Л.В.А. / Л.В.А.В.А. /

К.А.В.А.В.



Б-Б

СОГЛАСОВАНО:
ГИП М-5.
Л.И.Л./Я.КОВЛЕВА/

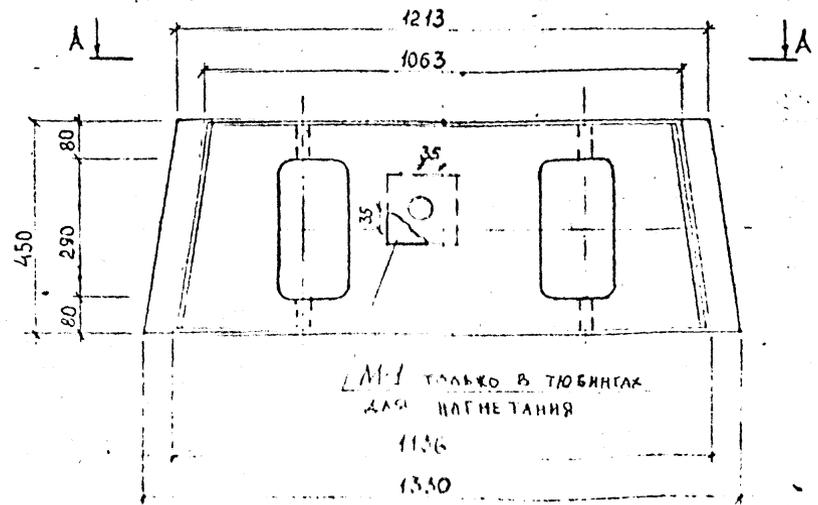
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ТБ-26У	400	0,082	1,95	0,21

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ТБ-26У ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТЫМ №8 АЛЬБОМА СЕРИИ 3.902. КА-10 ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТА.
2. БЛОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА М-400 НА ГРАНИТНОМ ЩЕБНЕ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40мм
3. БЕТОН ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ МАРКИ В-4
4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЮ ГОСТ 2445-68 "БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ" И ГОСТ 4715-63. БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ
5. ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИНЯТЫ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75 ПО ТОЛЩИНУ И ШИРИНУ БЛОКА 22мм, ПО ДЛИНУ БЛОКА 30мм

сбл. 333.55 и 132



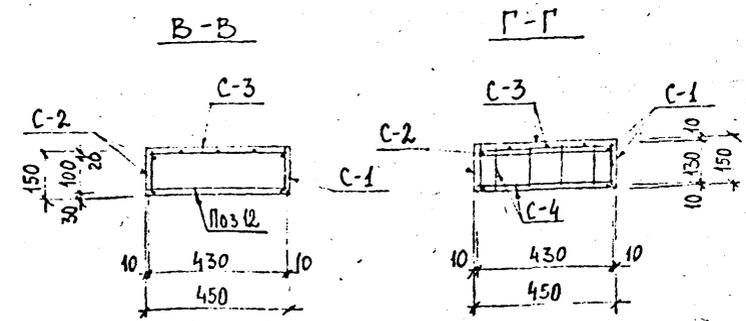
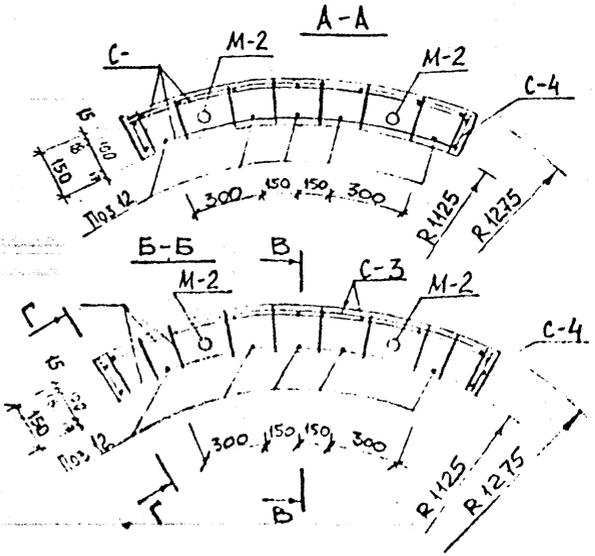
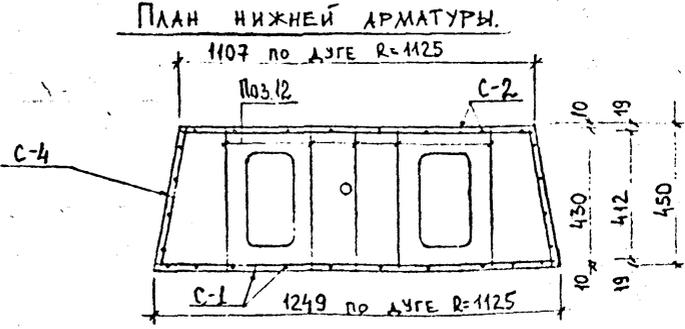
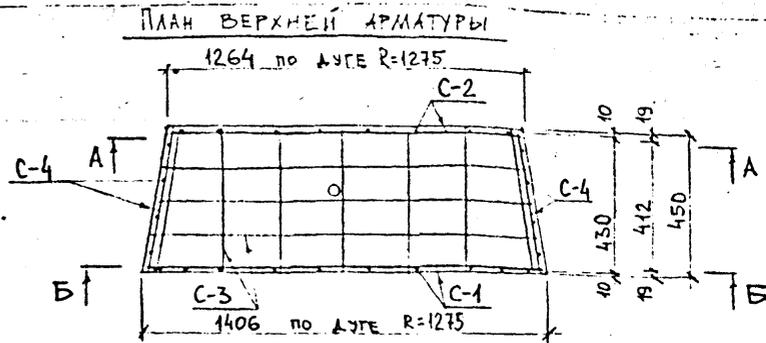
М-1 ТОЛЬКО В ТЮБИНГАХ
ДЛЯ НАГРЕТАНИЯ

1136

1350

6 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА СМ. ЛИСТ №123,124.

МАРКА БЕТОНА	МАРКА СТАЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ	МАССА ИЗДЕЛИЯ
400		0,082	1,95	0,21
СФОРМИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ (ТАБЛИЦАМ) ТРЕН)				
ИНЖЕНЕРНЫЙ СООБЩЕНИЕ				
ВСЕРОССИЙСКИЙ ЦЕНТР				
БЛОКА НАРУЖНОЙ				
СЕРИИ ТБ-26У				
ОИСК	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	г. МОСКВА		



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					Итого	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТ. СТАЛЬ		
Класс А-III		Кл. А-I		СТАЛЬ ПУХОВЫЯ ГОСТ 103-76		ТРУБА ГОСТ 3262-75	А-II			
φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Итого	φ, мм	φ, мм		Итого		
12	1,06	6	2,68	802	-150*10	450	10	3,95	11,97	
4,28		5,34			1,77	1,88	0,30	3,95		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ДАН НА ЛИСТЕ №122
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ №124.

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

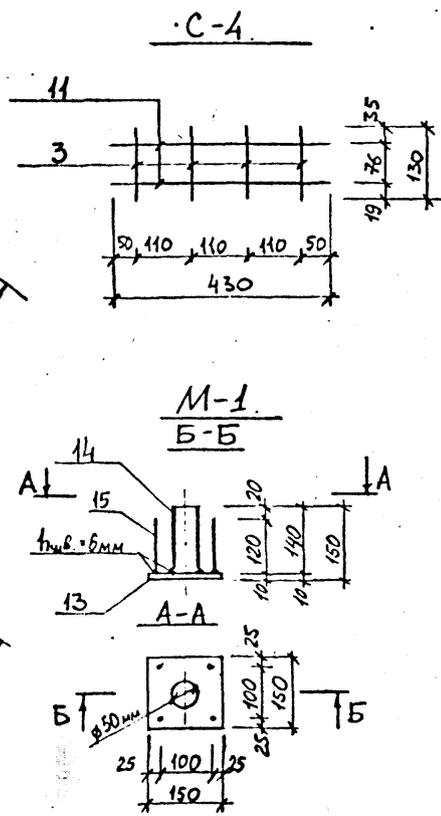
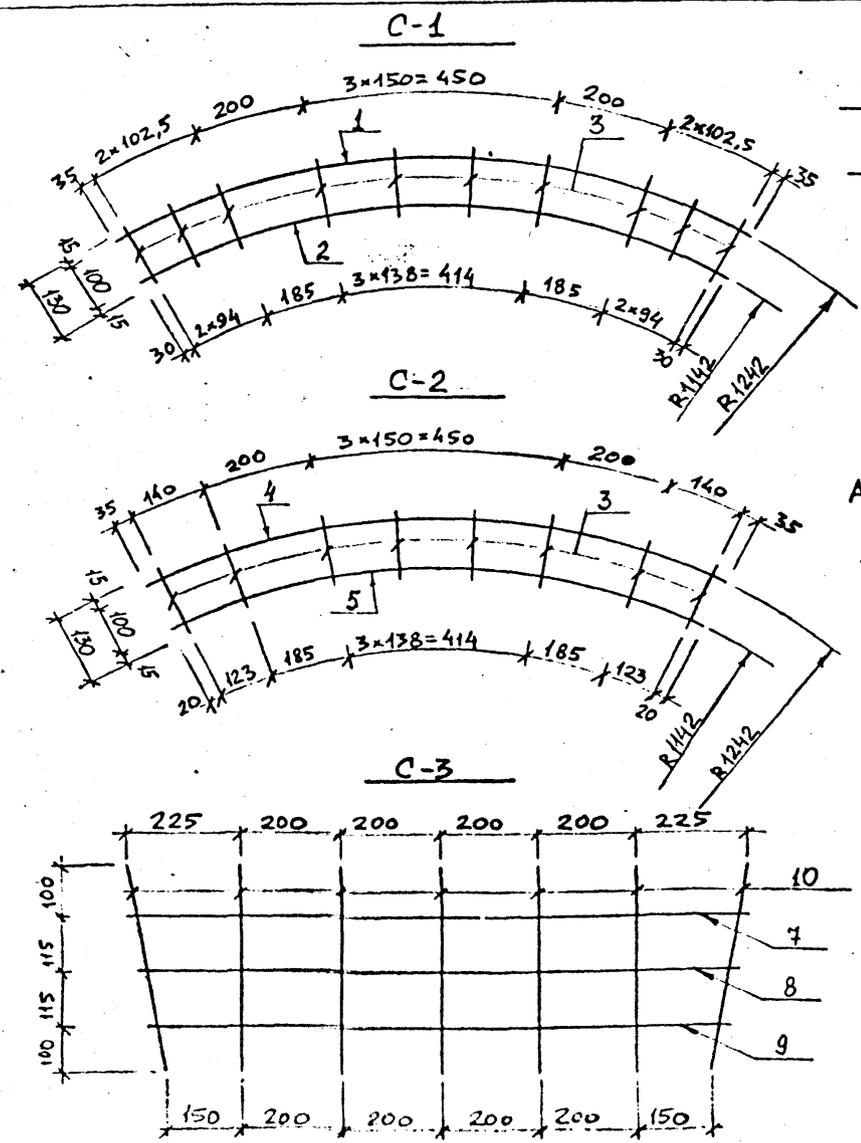
Львов / ЯКОВЛЕВА /

Вз. 33355 и 133

НАЧ. ОТД.	УПРАВЛЕНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНО-СТРОИТЕЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ (ПО ПОМ. КАБ. УЛ. ГАДЯМСКОГО СТРОИТ.)	ЛАНДЕС
			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У. РАЗМЕРЫ.	ПС-143
				СТАД. Лист № 111/72
				МОСКВА-Б. СТ. г. Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ЦАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1 (1шт.)	1.	12 А-II	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12 А-II	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6 А-I	130	10	10	1,30	0,29	
С-2 (1шт.)	4.	12 А-II	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12 А-II	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6 А-I	130	8	8	1,04	0,23	
С-3 (1шт.)	7.	6 А-I	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6 А-I	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6 А-I	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6 А-I	430	7	7	3,01	0,67	
С-4 (2шт.)	11.	10 А-I	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6 А-I	130	4	8	1,04	0,23	
ОТД. СТЕЖ.	12.	6 А-I	430	-	5	2,15	0,48	0,10
М-1 (1шт.)	13.	-150x10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14.	ТРУБА Ф50 Л=200	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10 А-II	120	4	4	0,48	0,30	
М-2 (4шт.)	16.	ТРУБА Ф50 Л=78	78	1	4	0,31	1,28	0,32



ПРИМЕЧАНИЕ
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №123.
ВЗЛ. 33355 и 134/134

НАЧ. СЛ. КОЗЕБЕРА	Л. КОЗЕБЕРА	ПРОЕКТОР	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАВВАСИНСКОГО)	АЛЬБОМ
Л. КОЗЕБЕРА	Л. КОЗЕБЕРА	ПРОЕКТОР	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБЕДКИ ТБ-26У. СЕТКИ.	ПС-143
			СТАДИИ	Лист № 4200/6x
			ОКСИ	МОСНИИПРОЕКТ г. Москва

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5. *Л. КОЗЕБЕРА*