

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ ЛЕНИНГРАДСКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ЛЕНИНГРАДСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ
ИНСТИТУТ ПО ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ

ЛЕННИИПРОЕКТ

СЕРИЯ 1.03КЛ-2

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ
ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГИСИ

Откорректирован и дополнен
указанием N 54-у от 18.06.87г.

Ленинград

1987

ЛЕННИИПРОЕКТ
 ОКУ
 ПЕЧЕРСКИЙ
 БУДИЦ
 Нач. ОКУ
 Гл. констр. ОКУ
 Разработчик
 Исполнитель
 Рук. группы
 Печерский
 Бундич
 Гл. инж. пр-ва
 Пенькова
 Новалева
 Проверил
 Новалева
 Согласовано
 Солясов
 Ресурсы
 Пенькова
 Проверил
 Новалева
 Нормоконтроль
 Бундич
 Внесены изменения
 Дата (Рег. №) Подпись Фамилия

Номер и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ листов		
		Корректировка	Дополнение	Аннулирование
И1 X - 82 г	ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕСЕНЫ В СВЯЗИ С ОСВОЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ. ПРОИЗВЕДЕНА УНИФИКАЦИЯ СОРТАМЕНТА ПРОКАТНОГО МЕТАЛЛА.	ОБЛОЖКА ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ИК 1ч1 С1ч1÷С5ч1 П1ч1÷П9ч1 П1ч1и÷П8ч1и П16ч1и; П21ч1и П22ч1 ЛИСТЫ: 3ч1÷20ч1 23ч1÷31ч1 33ч1÷39ч1 41ч1÷43ч1 46ч1÷52ч1 55ч1÷61ч1 66ч1÷68ч1 71ч1÷73ч1 75ч1÷77ч1 82ч1÷84ч1 87ч1÷93ч1 98ч1 100ч1÷102ч1 104ч1 106ч1÷110ч1 124ч1 155ч1÷157ч1 159ч1; 160ч1 162ч1; 163ч1 165ч1 167ч1 169ч1; 170ч1 172ч1÷175ч1 186ч1	ПЗ-1 П23; П24 ЛИСТЫ: 41-1 65-1÷65-6 73-1 77-1 96-1 96-2 96-3 96-4 96-5 96-6 96-7 111-1 111-2 175-1 175-2 175-3 175-4 187÷191	С6; С7 П14; П15 П18÷П20 ЛИСТЫ: 1, 2, 21, 22, 32, 40, 44, 45 53, 54, 62÷65 69, 70, 74 78÷81 85, 86 94÷96 112÷123 125÷154 158 161, 164 166, 168 171 176÷185

ВЗАМЕН ЛИСТА ИК-1		
КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1031 КЛ-2
1982	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	ВЫПУСК 1 ЛИСТ ИК1ч1

НОМЕР И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ	КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ	№ ЛИСТОВ		
		КОРРЕКТИ- РОВКА	ДОПОЛНЕ- НИЕ	АНУЛИ- РОВАНИЕ
1393г	Выпуск дополнен закладными деталями для балок каркаса первых этажей и закладных деталей для свай.	С1и2	И2-3; С5;С6; ЛИСТЫ 192 ÷ 229	

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

И	НОВ.	0793г	КУРАТОВА
Изм	№ уч	Лист	№ докум
		Дата	Подп.
			Фамилия

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

Лист

И23

СОСТАВ СЕРИИ

- выпуск 1 Закаладные детали для изделий, выпускаемых предприятиями ГАСМ
- выпуск 2 Закаладные детали для изделий, выпускаемых предприятиями ГАС
- выпуск 3 Закаладные детали для изделий, выпускаемых трестом „Ленстройдеталь“
ГЛАВЛЕНИНГРАДСТРОЯ

ЛЕНИНПРОЕКТ

Л. СЛЕД.
РАЗ. Г.Б.Л. СЛЕД.
Б.А. ЕДИН.

СОГЛАСОВАНО

ВТ

Л. СЛЕД.
Л. СЛЕД.Л. СЛЕД.
Л. СЛЕД.КЛ
1980СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ

СОСТАВ СЕРИИ

Серия
1.031 КЛ-2
выпуск 1
лист
СССР

Per №		7	
НАИМЕНОВАНИЕ		№ ЛИСТА	
МСЗ - 26		65 - 2 и 2	
МСЗ - 27		65 - 3 и 2	
МСЗ - 30; МСЗ-30А		65 - 5 и 2	
МСЗ - 31		65 - 6 и 2	
МС4 - 1		66 и 2	
МС4 - 2		67 и 2	
МС4 - 3		68 и 2	
МС4 - 6		71 и 2	
МС4 - 7п		72 и 2	
МС4 - 7л		73 и 2	
МС4 - 11		73 - 1 и 2	
МС7 - 29		73 - 2	
МС7 - 30		73 - 3	
МС7 - 31		73 - 4	
МС7-32 + МС7-38		73 - 5	
МС10 - 1		97 и 2	
МС10 - 2		98 и 2	
МС10 - 3		99	
МС10 - 4		100 и 1	
МС10 - 6		102 и 2	
МС10 - 7		103 и 2	
МС10 - 8		104 и 2	
МС10 - 9		105	
МС10 - 10		106 и 2	
МС10 - 11		107 и 2	
МС10 - 12		108 и 2	
КЛ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ		серия 1031 КЛ-2
	1987	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск 1 лист 03 и 2

ВЗАМЕН ЛИСТА 03 и 1

Наименование			№ листа
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	МС1-9	204
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	МС1-9	204 СБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	МС1-9-1	205
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	МС1-9-1	205 СБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	МС1-9-2	206
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	МС1-9-2	206 СБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	МС1-9-3	207
ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	МС1-9-3	207 СБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			
УГОЛОК	У-1		208
УГОЛОК	У-2		209
УГОЛОК	У-3		210
УГОЛОК	У-4		211
УГОЛОК	У-5		212
УГОЛОК	У-6		213
УГОЛОК	У-7		214
УГОЛОК	У-8		215
УГОЛОК	У-9		216
УГОЛОК	У-10		217

№
Взам. инв.
Подпись и дата
Име. № подл.

1	ИЗМ.	№	УЧ.	Лист	№ док-та	Дата	Подп.	Фамилия
						07.95		МУРАТОВА

1.031 КЛ-2 1

Лист
С5

ВЗНУ
 В. С. С. Н. И. З. А. Р. Ч. И. Я
 Ф. И. О. И. П. О. Л. О. В. И. К. О. В. А.
 Д. А. Т. Е. 1982 И. 12. П. А. С. Л. Е. Ц.
 1987 И. 2. П. А. С. Л. Е. Ц.
 КРЕМНЕВА
 СО И С О В О Д Н О
 ЕВДОКИМОВА
 КРЕМНЕВА
 ЕВДОКИМОВА
 ЕСАЯРСОН
 Р. У. К. Г. Р.
 Р. А. З. Л. О. Б. О. Г. О. Л.
 С. Т. О. Д. И. П.
 ПЕЧЕРСКИЙ
 БУНИУ
 О. К. У.
 К. О. Н. С. Т. Р.
 П. Р. О. Е. К. Т.
 П. Р. О. Е. К. Т.

1	2	3	4	5
3 РИГЕЛИ БАЛКИ — РИГЕЛМ И БАЛКИ КАР КАСА ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ	МС 3-1 МС 3-2 МС 3-5 МС 3-6 МС 3-7 МС 3-8 МС 3-9 МС 3-10 МС 10-10 МС 10-11 МС 10-12 МС 10-13	СЕРИЯ 1.125 КА-2 ВЫП. СЕРИЯ 1.129 КА-2 ВЫП 2-2	М1-1; М1-5 М 1. 2 М 1. 6 М 1. 9 М 1. 12 М 1. 3 М 1. 4 М 1. 7 М 1. 8 М 1. 13 М 1. 14 М 1. 15 М 1. 16	ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ГО- РИЗОНТАЛЬНОГО УСИ- ЛИЯ ДЛЯ АНКЕРОВКИ РА- БОЧЕЙ АРМАТУРЫ
10 ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ КАРКАСА ПЕРВЫХ, ЭТАЖЕЙ	МС 13-11	СЕРИЯ 1.134 КА-2	М 2	
13 ВЕНТБЛОКИ				

Закладные детали изделий, выпускаемых предприятиями ГЛСМ

серия
 1.031 КА-2
 выпуск лист
 1 П 912

1982

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЗАМЕН ЛИСТА 19

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

18

ВИД ЖЕЛЕЗО-БЕТОННОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	ВИД ЖЕЛЕЗО-БЕТОННОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	НАЗНАЧЕНИЕ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	
СВАИ СТЫКОВЫЕ	МС1-3 ÷ МС1-6	ДЛЯ СВАРКИ ЭВЕНБЕВ СВАИ	РИГЕЛИ И БАЛКИ КАРКАСА ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ	МС3-1 МС3-2 МС3-5 МС3-6	ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО УСИЛИЯ	
КОЛОННЫ КАРКАСА ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ НИЛЫХ ЗДАНИЙ	МС2-3 ÷ МС2-5	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЛНИКА ПОД БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	МС3-7 МС3-10	ДЛЯ АНКЕРОВКИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	
	МС2-6 ÷ МС2-14	ДЛЯ АНКЕРОВКИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		МС3-11	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЯ К КОЛОННЕ	
	МС2-17 ÷ МС2-19	ДЛЯ АНКЕРОВКИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ И ПРИВАРКИ РИГЕЛЕЙ		МС3-14 ÷ МС3-16	СЮРЖНАЯ ДЕТАЛЬ	
МС2-20 МС2-23	КОНСОЛИ Q=22Т ДЛЯ ОПИРАНИЯ РИГЕЛЯ	МС3-17		ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ГАЗБОРОК		
МС2-21 МС2-24	КОНСОЛИ Q=33Т ДЛЯ ОПИРАНИЯ РИГЕЛЯ	МС3-18		ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЭШЕНСОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		
МС2-38 МС2-39	КОНСОЛИ Q=43Т ДЛЯ ОПИРАНИЯ РИГЕЛЯ	МС3-19 ÷ МС3-25		ДЛЯ АНКЕРОВКИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		
КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	МС2-27	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЯ И ДИАФРАГМ ПОВЕРХУ		МС3-26 МС3-27	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПО-ТОЛКОВ, ПЕРЕГОЛОК	
	МС2-28 МС2-36	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЛНИКА ПОД ПЕРЕКРЫТИЯ		МС3-31	ВПОРНА ДЕТАЛЬ	
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	МС2-30 МС2-30-1	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	МС4-1 МС4-2	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К КОЛОННЕ И МЕЖДУ СОБОЙ
	МС2-30	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЯ ПОД МАРШ-ЛЮСЦАДКУ		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЕВБИСТЫЕ	МС4-3 МС4-10	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЭШЕНСОВОЙ ПАНЕЛИ
	МС2-31 МС2-31-1 МС2-31-2	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЛНИКА Q=22Т ПОД ПОВОРОТНЫЙ РИГЕЛЬ	МС4-6, МС4-7, МС4-11		ДЛЯ АНКЕРОВКИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	
МС2-32 МС2-32-2 МС2-33	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЛНИКА Q=33Т ПОД ПОВОРОТНЫЙ РИГЕЛЬ	МС4-11	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К РИГЕЛЮ			
МС2-35	СТОЛОВНИК	ДИАФРАГМЫ НЕСТКОСТИ	МС7-24	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ Ннт=3,6м К КОЛОННЕ И МЕЖДУ СОБОЙ		
МС2-37	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВОЙ ПЛАНШЫ		МС7-30	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ Ннт=3,6м К КОЛОННЕ И МЕЖДУ СОБОЙ		
		ПОЛЩИННОЙ 14СМ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	МС7-31	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ Ннт=4,2м К КОЛОННЕ И МЕЖДУ СОБОЙ		
			МС7-32 МС7-38	ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К КОЛОННЕ И МЕЖДУ СОБОЙ ПОВЕРХУ		

Кл

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ

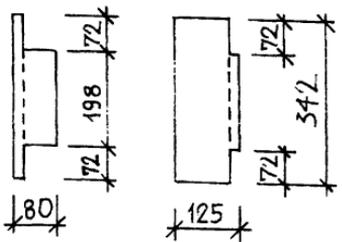
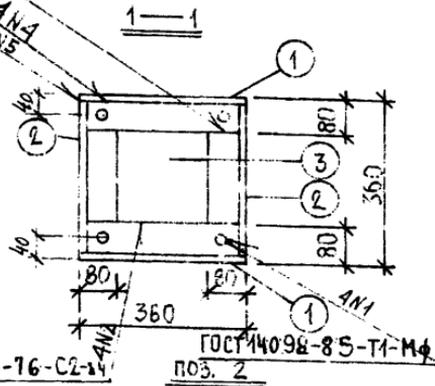
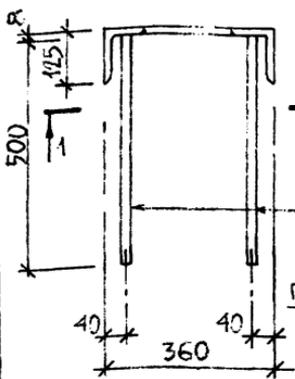
серия 1.032 Кл-2

1987

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

выпуск лист 1 110/2

ГОСТ14771-76-C2-A6
 ГОСТ14771-76-Y5-A6
 ГОСТ14771-76-Y5-A6



Пер №
 Нормоконтроль
 Проектант
 Проверен
 Расчетчик
 Согласовано
 Дата
 В/И
 М/П
 Фамилия
 Подпись
 Инициалы
 Имя
 Фамилия
 Подпись
 Инициалы
 Имя
 Фамилия
 Подпись
 Инициалы

ЛЕННИИПРОЕКТ
 О.У.
 НАЧ. ОК.У.
 Т. ПИЧЕРЕНКО
 БУДУЧ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

КОНСТРУКТИВНО
 ПО РАВНОПРОЧНОСТИ
 СЕЧЕНИЯ

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
1	125x80x8	ВСт3кп2	360	2	4,50	9,00	20,90
2	125x80x8	"	342	2	4,28	8,56	
3	-5x198	"	198	1	1,54	1,54	
4	φ12	АШ	510	4	0,45	1,80	

КЛ	САКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ.		серия 1.031КЛ-2	
	1987	МС1-5	выпуск 1	лист 542

Per №

Изготовитель: БУНЧИН

Исполнитель: БУНЧИН

Проектировщик: ИВАНОВА

Проверщик: ВОЛКОВА

Дизайнер: ВОЛКОВА

Согласовано: ВОЛКОВА

Нач. ОК: ВОЛКОВА

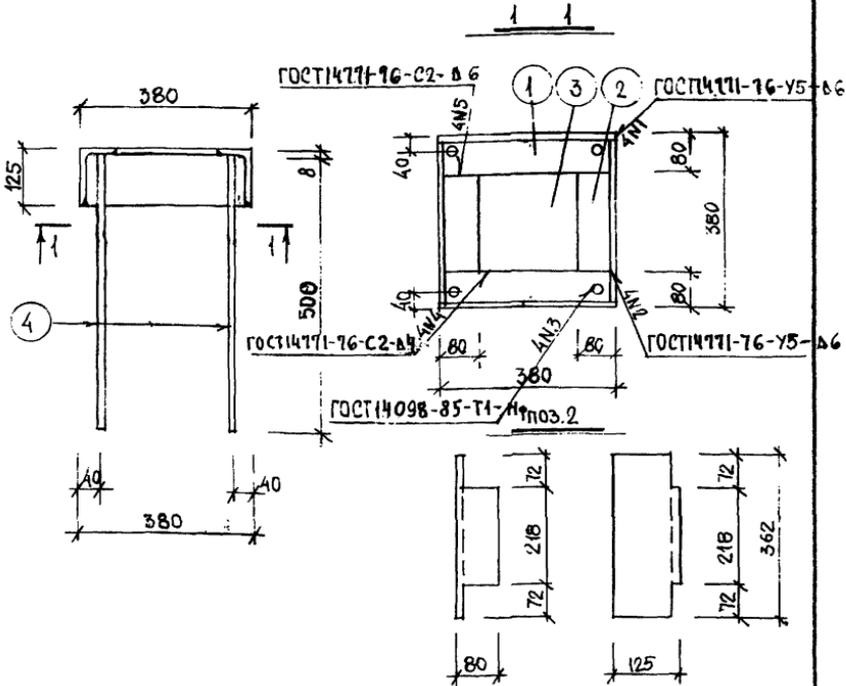
Печерский: ВОЛКОВА

Бунчич: ВОЛКОВА

Юлтышева: ВОЛКОВА

ГЛ. КОНСП.

1987



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

КОНСТРУКТИВНО
ПО РАЗНОПРОЧНОСТИ
СЕЧЕНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
1	125x80x8	ВСт3кп2	380	2	4,75	9,50	22,23
2	125x80x6	ВСт3кп2	362	2	4,35	8,70	
3	5x218	ВСт3кп2	218	1	1,87	1,87	
4	Ø12	АIII	516	4	0,45	1,80	

КЛ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ

серия 1.031 КЛ-2

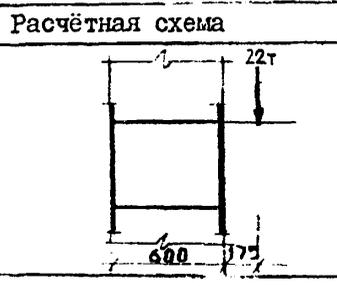
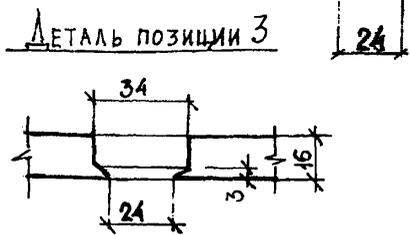
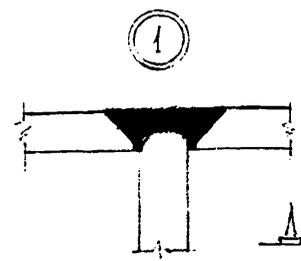
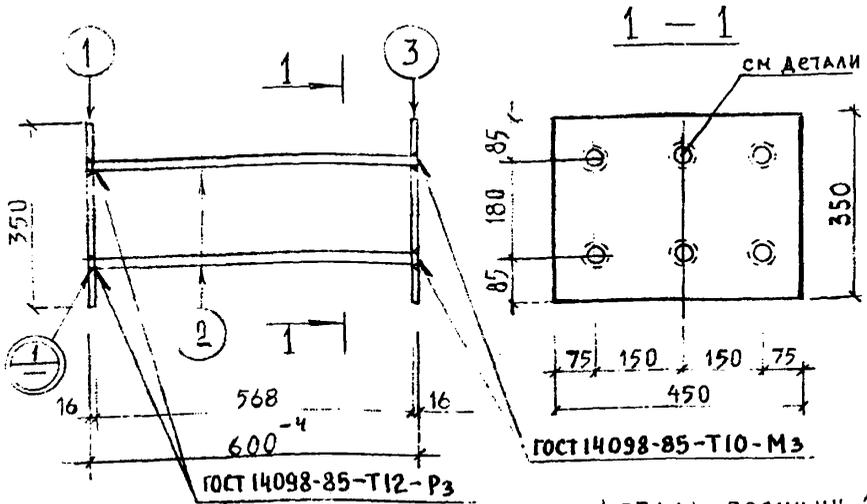
1987

МС 1-6

выпуск 1

лист 6 из 2

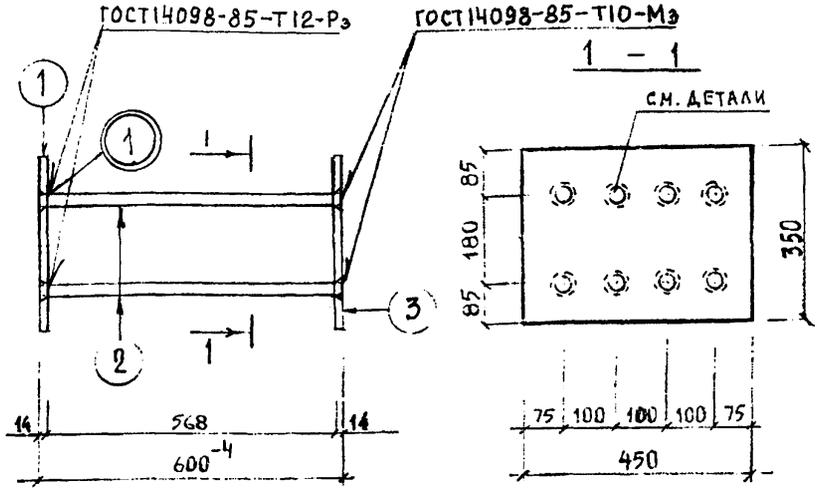
ЛЕНИНПРОЕКТ ОКУ	Нач. ОКУ	Пемерский	Бунич
	Т. КОНСТРУКТОР		
Г. ЛИЖ. ПРО-ТЕ	Разработал	Мирозов	
РУК. ГР.	Исполнил		
Рассчитал	Проверил	ЖБН	Мирозов
ЕВЛАКИМОВА	КРЕМНЕВА	СОГЛАСОВАНО	ЖБН
КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	Согласовано	ЖБН
ЕВЛАКИМОВА	КРЕМНЕВА	Дата Рег. №	Полномочия
Бунич	Измения	Фамилия	ИМОВА
Нормоконтроль	Измения	И.С.П.	ИМОВА
Внешний	Измения	И.С.П.	ИМОВА
№	Измения	И.С.П.	ИМОВА



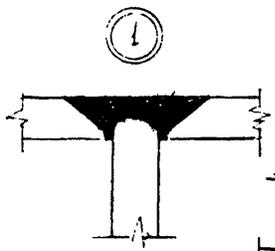
Спецификация стали на марку							
№ п/п	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лия
1	-16x350	ВСт3кп2	450	1	19,78	19,78	48,44
2	Ø 20	A III	598	6	1,48	8,88	
3	-16x350	ВСт3кп2	450	1	19,78	19,78	

КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ		серия 1.031 КЛ-2	
	1980	МС 2 - 2	выпуск 1	лист 8 из 2

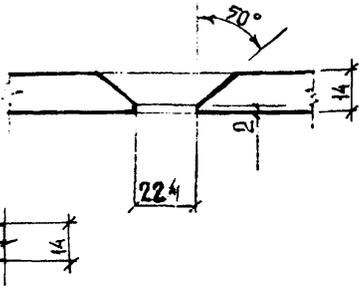
Пер. №:	Исполнитель	Иванов	Проверен	Сидоров	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова
	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80
Лист №:	Исполнитель	Иванов	Проверен	Сидоров	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова
	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80
Лист №:	Исполнитель	Иванов	Проверен	Сидоров	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова
	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80
Лист №:	Исполнитель	Иванов	Проверен	Сидоров	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова
	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80
Лист №:	Исполнитель	Иванов	Проверен	Сидоров	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова
	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80
Лист №:	Исполнитель	Иванов	Проверен	Сидоров	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова
	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80
Лист №:	Исполнитель	Иванов	Проверен	Сидоров	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова	Согласовано	Сидорова
	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80	Дата	10.01.80



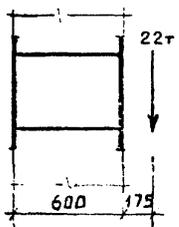
ДЕТАЛЬ ПОЗИЦИИ 1



ДЕТАЛЬ ПОЗ 3



Расчётная схема



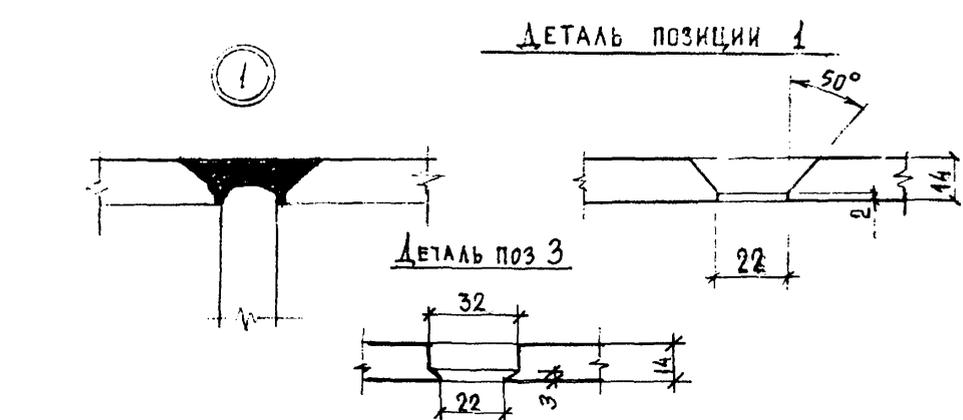
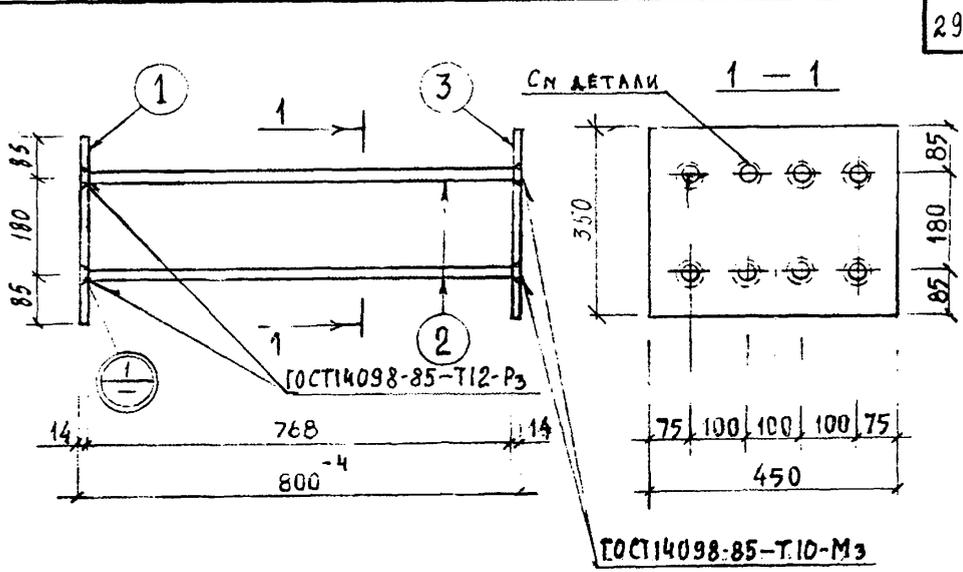
Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позво- лен	всего	заде- ля
1	-14x350	8Ст3кп2	450	1	17,31	17,31	44,22
2	Ø 18	A III	598	8	1,2	9,6	
3	-14x350	8Ст3кп2	450	1	17,31	17,31	

БЗАМЕН ЛИСТА 9

КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГПСИ	серия	1.031	КА-2
			выпуск	1	лист

Пер №	Нормоконтроль	БУНИЧ	внесены изменения	Фамилия
Дата	№	Должность	Подпись	Фамилия
8.07.81	И	КАСЛЕН	ИЛСЕН	ДАЛЕВА
87	И2	КАСЛЕН	ИЛСЕН	ДАЛЕВА
И.И. ПР-ТА	Разработал	И.И. ПР-ТА	И.И. ПР-ТА	И.И. ПР-ТА
Р.К. ГР.	Исполнил	М.А. КОЗЛОВ	М.А. КОЗЛОВ	М.А. КОЗЛОВ
И.И. ПР-ТА	Печетский	БУНИЧ	БУНИЧ	БУНИЧ
И.И. ПР-ТА	И.И. ПР-ТА	И.И. ПР-ТА	И.И. ПР-ТА	И.И. ПР-ТА



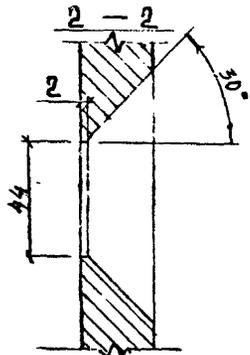
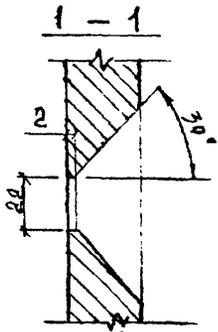
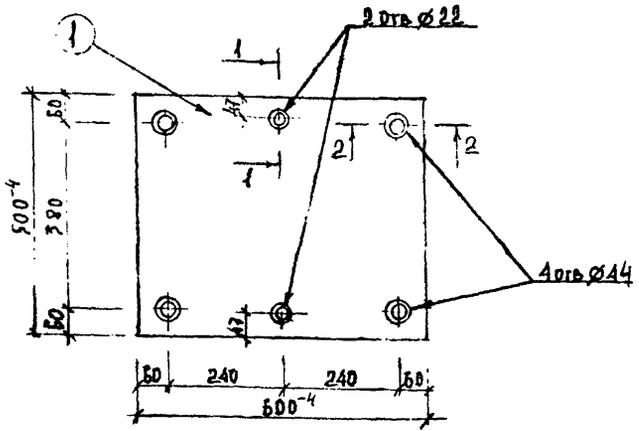
Расчётная схема

Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ция	всего	изде-лия
1	-14x350	ВСт3кп2	450	1	17,31	17,31	47,42
2	∅ 18	A III	798	8	1,60	12,8	
3	-14 x 350	ВСт3кп2	450	1	17,31	17,31	

ВЗАМЕН ЛИСТА 11

КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия
			1.031 КЛ-2
			выпуск
			1
			лист
			1112



Расчётная схема

Спецификация стали на марку

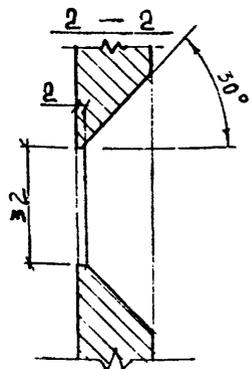
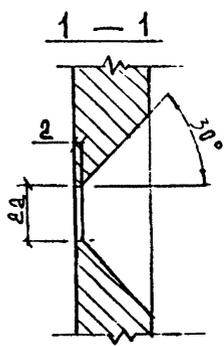
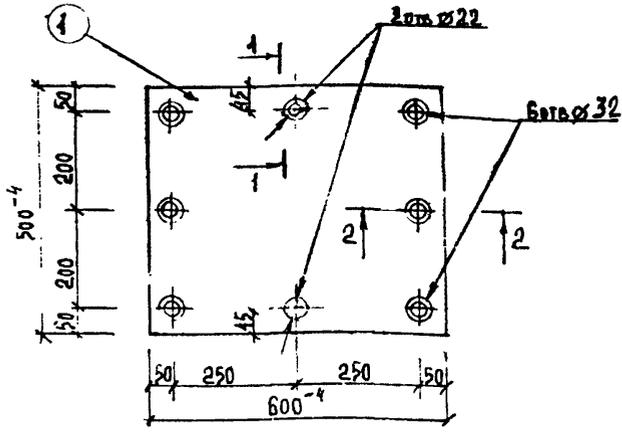
из условия анкеровки
рабочей арматуры
Ø 18 и Ø 40

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ция	всего	заде-ля
1	УБ-700	Ст3пс	600	1	70.65	70.65	70.65

ВЗАМЕН ЛИСТА 14

ЛЕННИИПРОЕКТ	ОКУ	Мещерский	Бунин
	И.А. КОМСТР.ОКУ		
Члч. ОКУ			
Нормоконтроль	Бунин	Внешний контроль	Бунин
Дата	10.08.80	Лист	1
Исполнитель	Мещерский	Проверитель	Бунин
Разработчик	Мещерский	Проектировщик	Бунин
Директор	Мещерский	Инженер	Бунин
Согласовано	Мещерский	Согласовано	Мещерский
Крепёж	Мещерский	Крепёж	Мещерский
Исполнение	Мещерский	Исполнение	Мещерский
Исполнитель	Мещерский	Исполнитель	Мещерский

КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	Серия	
			1.031	КА-2
			выпуск	лист
		МС 2 - 8	1	14 из 14



Расчётная схема

Спецификация стали на марку

из условия анкеровки
рабочей арматуры
Ø 18 и Ø 28

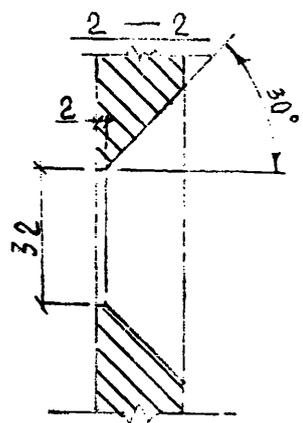
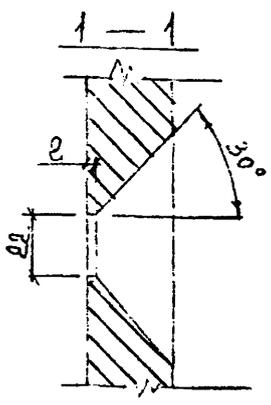
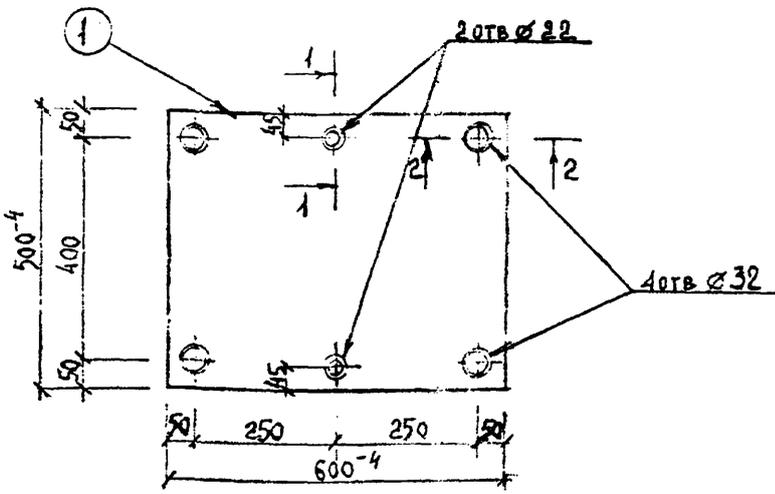
№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, - кг		
					поза-ции	всего	изде-лие
1	20 × 500	B13кп2	600	1	47.10	47.10	47.10

ВЗАМЕН ЛИСТА 12

ЛЕННИИПРОЕКТ	ОКУ	Личерский	Бушцы	Разработал	С. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Проверил	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Расчётчик	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Промышлен	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Нормосоставитель	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Б. У. М. И. Ч.
И. И. П. Р. - 10	О. К. У.	Л. И. Ч. Е. Р. С. К. И. Й	Б. У. Ш. Ц. Ы	Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. А. Л	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	П. Р. О. М. Ы. Ш. Е. Н. Н. И. Й	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Р. А. С. Ч. Е. Т. Ч. И. К	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	П. Р. О. М. Ы. Ш. Е. Н. Н. И. Й	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Н. О. Р. М. С. О. С. Т. А. В. Е. Л. Ы	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Б. У. М. И. Ч.
Д. И. П. Р. - 10	О. К. У.	Л. И. Ч. Е. Р. С. К. И. Й	Б. У. Ш. Ц. Ы	Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. А. Л	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	П. Р. О. М. Ы. Ш. Е. Н. Н. И. Й	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Р. А. С. Ч. Е. Т. Ч. И. К	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	П. Р. О. М. Ы. Ш. Е. Н. Н. И. Й	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Н. О. Р. М. С. О. С. Т. А. В. Е. Л. Ы	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Б. У. М. И. Ч.
Д. И. П. Р. - 10	О. К. У.	Л. И. Ч. Е. Р. С. К. И. Й	Б. У. Ш. Ц. Ы	Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. А. Л	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	П. Р. О. М. Ы. Ш. Е. Н. Н. И. Й	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Р. А. С. Ч. Е. Т. Ч. И. К	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	П. Р. О. М. Ы. Ш. Е. Н. Н. И. Й	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Н. О. Р. М. С. О. С. Т. А. В. Е. Л. Ы	С. О. Д. Я. С. О. В. Я. Н. О.	Б. У. М. И. Ч.

КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия	
			1.071	КЛ-2
			выпуск	лист
			1	15 из 11

МС2 - 9



Расчетная схема

Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					поз-ских	всего	изде-лия
1	20×700	ВСт3к2	600	1	47.10	47.10	47.10

из условия анкеровки рабочей арматуры Ø18 и Ø28

ВЗАМЕН ЛИСТА 16

ЛЕННИИПРОЕКТ	п. и упр.-го Рук. тр.	Разработал	Исполнил	Проверил	Расчитал	Нормоконтроль	Внесены изменения	БУНИУ
	КРЕМНЕВА	АНДРЕВА	АНДРЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА
ОКУ	Печерский	Бунин	ОКУ	ОКУ	ОКУ	ОКУ	ОКУ	ОКУ
И.А. Коштр.ОКУ	И.А. Коштр.ОКУ	И.А. Коштр.ОКУ	И.А. Коштр.ОКУ	И.А. Коштр.ОКУ	И.А. Коштр.ОКУ	И.А. Коштр.ОКУ	И.А. Коштр.ОКУ	И.А. Коштр.ОКУ
1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980

КЛ

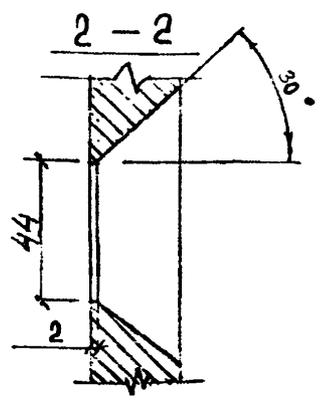
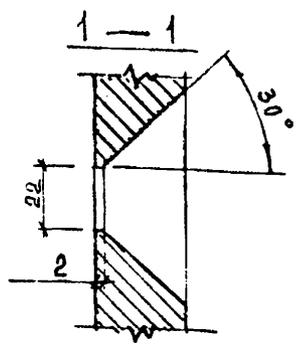
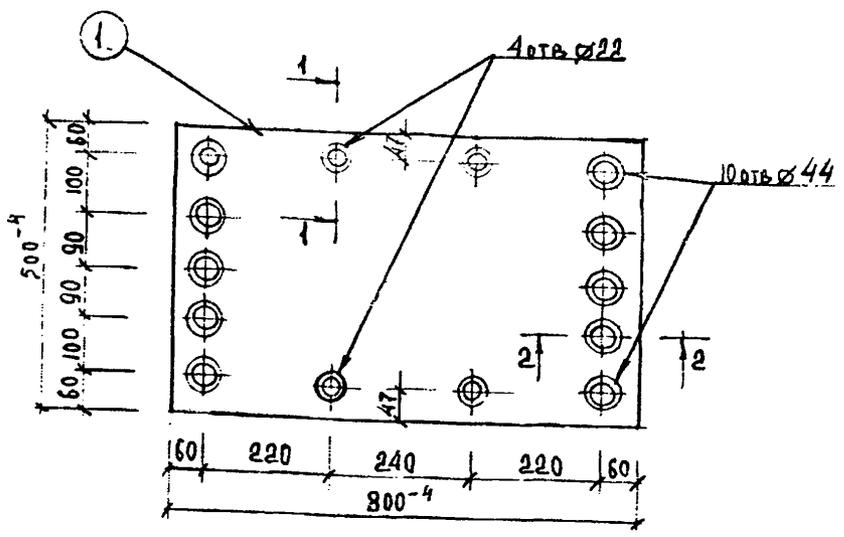
Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ

серия 1.031 КЛ-2

1980

МС 2 - 10

выпуск лист 1 16шт



Расчётная схема

Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					поз-ции	всего	изде-лия
1	30x700	Ст3кп2	800	1	94.20	94.20	94.20

из условия анкеровки рабочей арматуры $\varnothing 18$ и $\varnothing 40$

ВЗАМЕН ЛИСТА 17

Нормоконтроль	БУНИЧ			
Внесены изменения				
Дата	№	Должность	Подпись	Фамилия
У.И.И.	Г.А.С.П.			КОВАЛЕВА
Исполнитель	АНДРЕЕВА			
Разработал	ПЕЧЕРСКИЙ			
Проверил	БУНИЧ			
Расчитал				
КРЕМНЕВА				
КРИЖИВА				
СОГЛАСОВАНО				
ИЗЛОЖИМОВА				
КРЕМНЕВА				
АНДРЕЕВА				
ДИЗАЙНЕР				
ПРОЕКТИРОВЩИК				
ОКРУЖАЮЩИЙ				
НАЧ. ОКРУЖАЮЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ				

ЛЕННИИПРОЕКТ

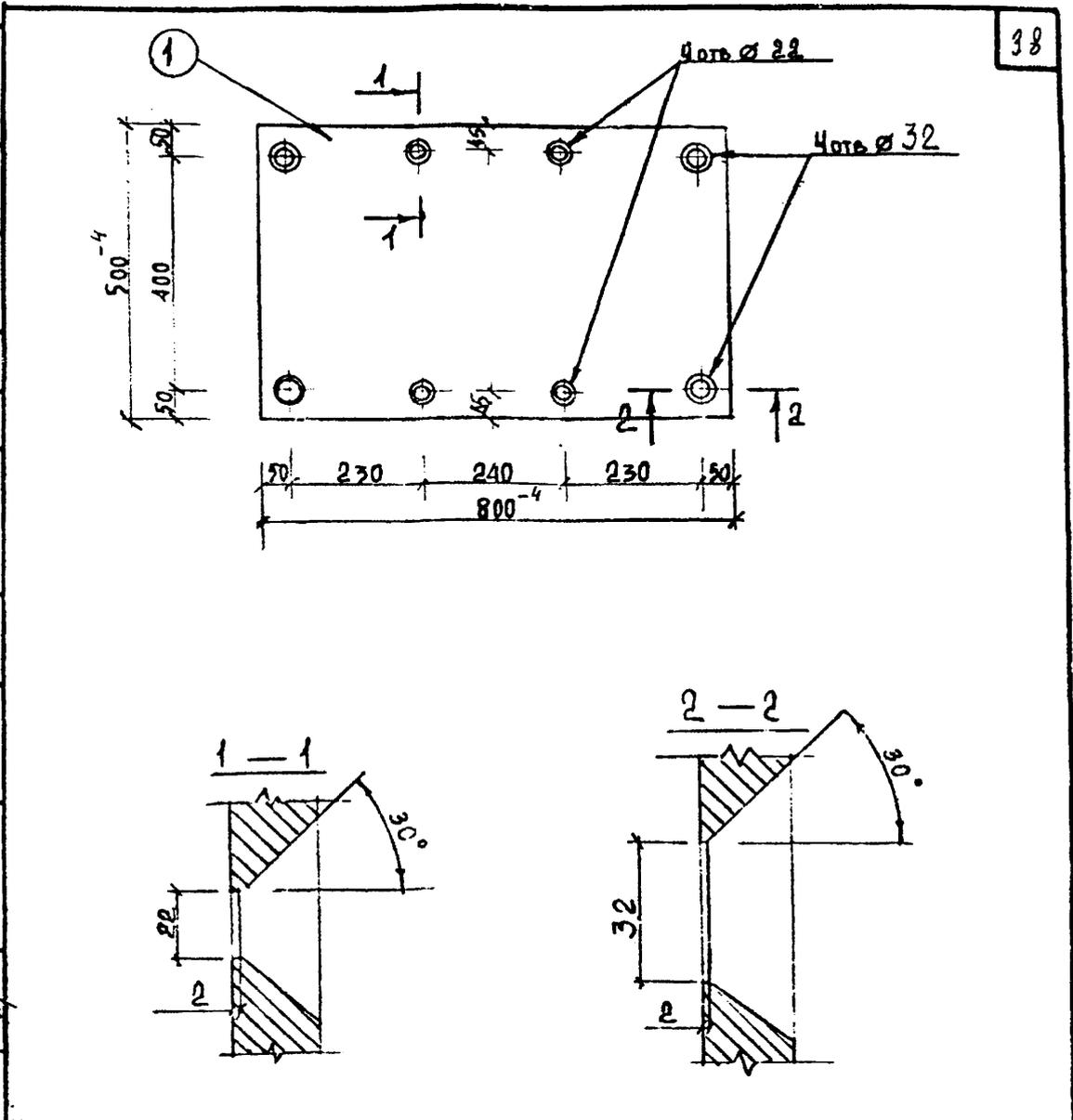
КЛ
1980

Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСА

МС2 - 11

серия	1.031 КЛ-2
выпуск	1
лист	17 из 11

ЛЕННИИПРОЕКТ	п. инжпр-тов	Выполнение	Проверка	Расчет	Дата	Рег. №	Исполнитель
	Док. г.в.	Кривошапки	Кривошапки	Кривошапки			
	Разработал	Андреева					
	Исполнил	Бундич					
	Над. ОКУ	Гл. констр. ОКУ					



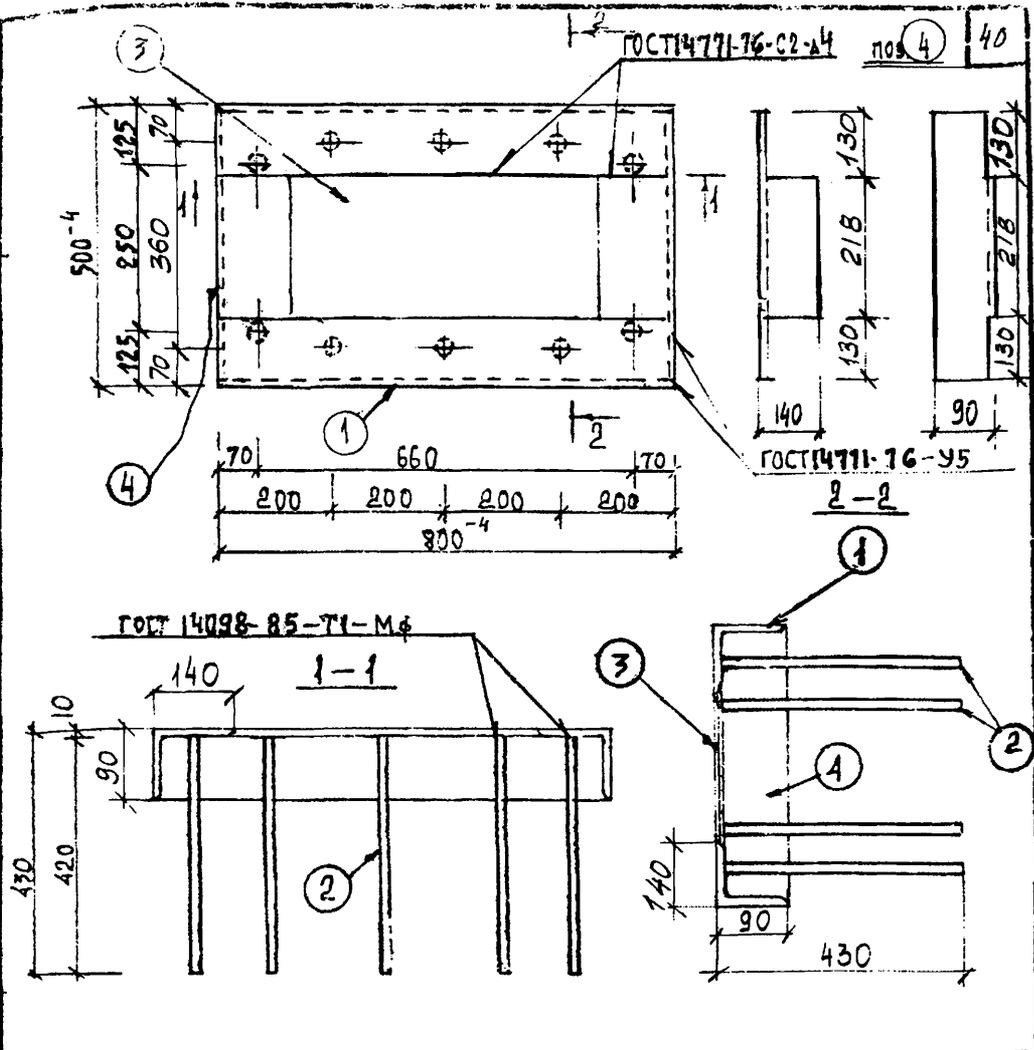
Расчетная схема		Спецификация стали на марку																		
из условия анкеровки рабочей арматуры Ø 18 и Ø 28								№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг							
													пози-ции	всего	изде-лия					
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <table border="1"> <tr><td>1</td><td>20*788</td><td>ВСт3п2</td><td>800</td><td>1</td><td>62.80</td><td>62.80</td><td>62.80</td></tr> </table> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ВЗАМОН ЛИСТА 20</p> <p>КЛ Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСА</p> <p>1980 MC 2 - 14</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>серия 1.031 КЛ-2</p> <p>выпуск 1 лист 20ИИ</p> </div> </div>													1	20*788	ВСт3п2	800	1	62.80	62.80	62.80
1	20*788	ВСт3п2	800	1	62.80	62.80	62.80													

ЛЕННИИПРОЕКТ

Нормоконтроль: **БУЛИЧ**
 ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
 Дата: **12.01.81** Исполнитель: **ПОРЧЕНКО** Фамилия
 СОГЛАСОВАНО
 ЖБИ-3 **КОЗЮКОВА** И.С. СПЕЦ. **ИВАНОВА**
 И.С. СПЕЦ. **КОЗЮКОВА**

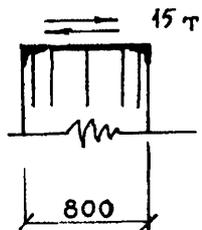
Исполнитель: **Будач**

ИЗМ. КОНСТ. ОКУ



Расчетная схема

Спецификация стали на марку

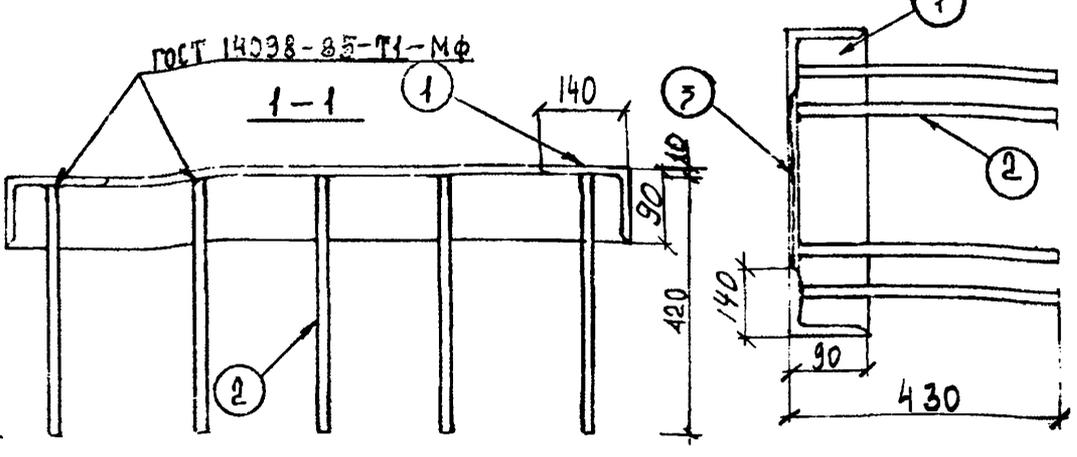
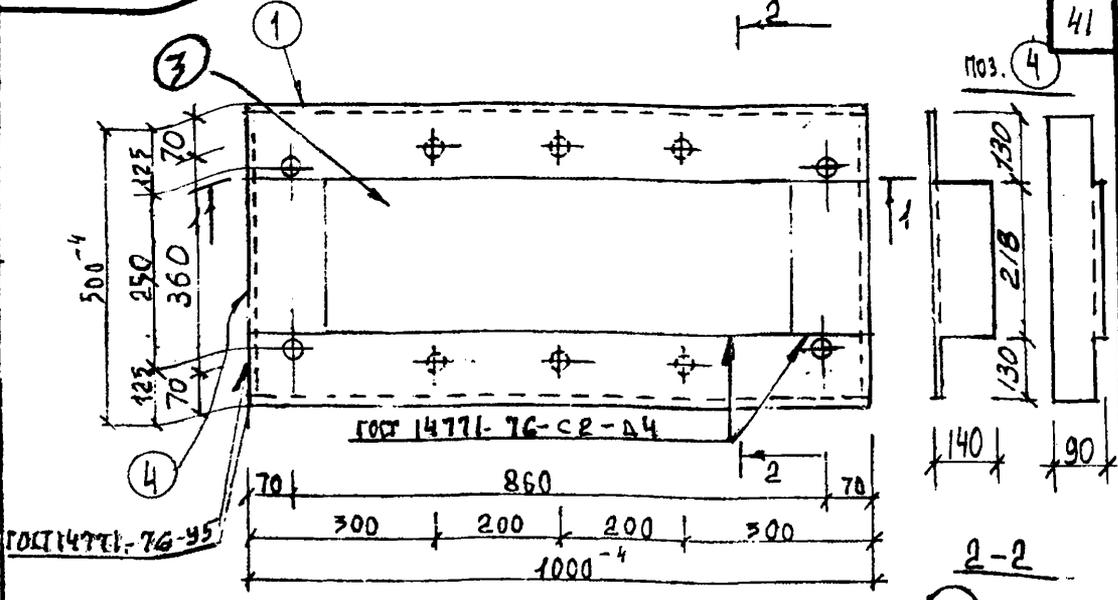


№ зав.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ция	всего	наде-ля
1	L 140/90x10	BCT3кп2	800	2	14.00	28.00	54,37
2	Ø14	AIII	430	10	0.52	5.20	
3	5-248	BCT3кп2	518	1	4.43	4.43	
4	L 140/90x10	BCT3кп2	478	2	8.37	16.74	

ВЗАМЕН ЛИСТА 2-ИИ

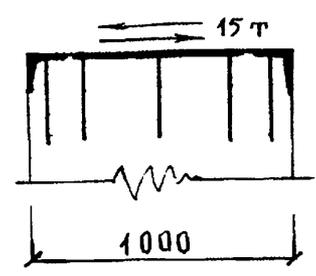
КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	Серия 1.031 КЛ-2	
		выпуск 1	лист 24 из 2
1980	МС2.-18		

ЛЕННИПРОЕКТ	Лиш.пр-та рук. гр.	Разработал	Исполнил
	ОКУ	Щерский	Бунич
	Иач. ОКУ	Щерский	Бунич
	Л. констр. ОКУ	Щерский	Бунич
	Л. констр. ОКУ	Щерский	Бунич
Нормоконтроль	Буднич	Внесены изменения	Дата Рег. №
Кремнева	Кремнева	Согласовано	Ж.Ви. №3
Проверил	Проверил	Ж.Ви. №3	Копия
Расчитал	Расчитал	Ж.Ви. №3	Копия
Кремнева	Кремнева	Ж.Ви. №3	Копия
Согласовано	Согласовано	Ж.Ви. №3	Копия
Дата Рег. №	Дата Рег. №	Подпись	Подпись
8/11	8/11	Л. СПЕЦ	ИЗМЕНА
8/11	8/11	Л. СПЕЦ	ИЗМЕНА



Расчётная схема

Спецификация стали на марку



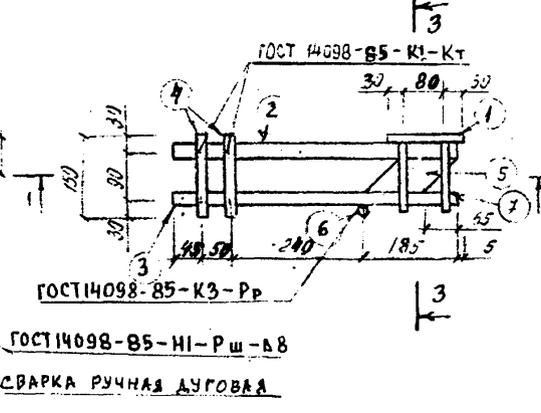
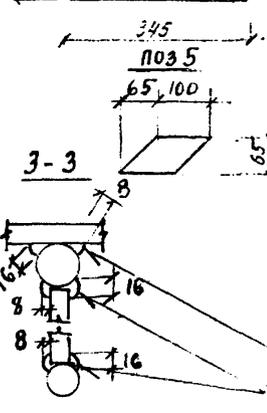
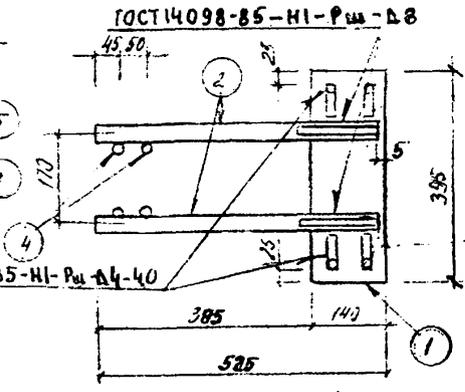
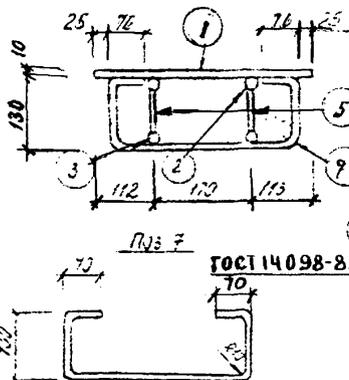
№ поз.	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					поз- ции	всего	изде- лия
1	L ¹⁴⁰ ₉₀ × 10	ВСт3кп2	1000	2	17.50	35.00	63,09
2	∅14	A III	430	10	0.52	5.20	
3	-5 × 218	ВСт3кп2	718	1	6.15	6.15	
4	L ¹⁴⁰ ₉₀ × 10	ВСт3кп2	478	2	8.37	16.74	

ВЗАМЕН ЛИСТА 23И

КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2
1980	МС2-19	выпуск лист 1 25И2

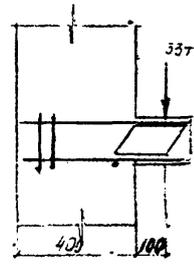
БУНИ

И. КОПР



ГОСТ 14098-85-НІ-Рш-ДВ
ГОСТ 14098-85-НІ-Рш-КЗ-Рр
ГОСТ 14098-85-НІ-Рш-ДВ
СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА КГ	
					ПОЗИЦИИ	ВСЕГО
1	10×140	ВСт3-к2	395	1	4,34	4,34
2	φ28	A III	520	2	2,51	5,02
3	φ20	A III	520	2	1,28	2,56
4	φ12	A III	150	4	0,13	0,52
5	10×65	ВСт3-к2	100	2	0,51	1,02
6	φ12	A III	250	1	0,22	0,22
7	φ8	AI	720	2	0,28	0,56

14,24

КЛ

Закладные детали изделий, выполняемых предприятиями ГРСМ

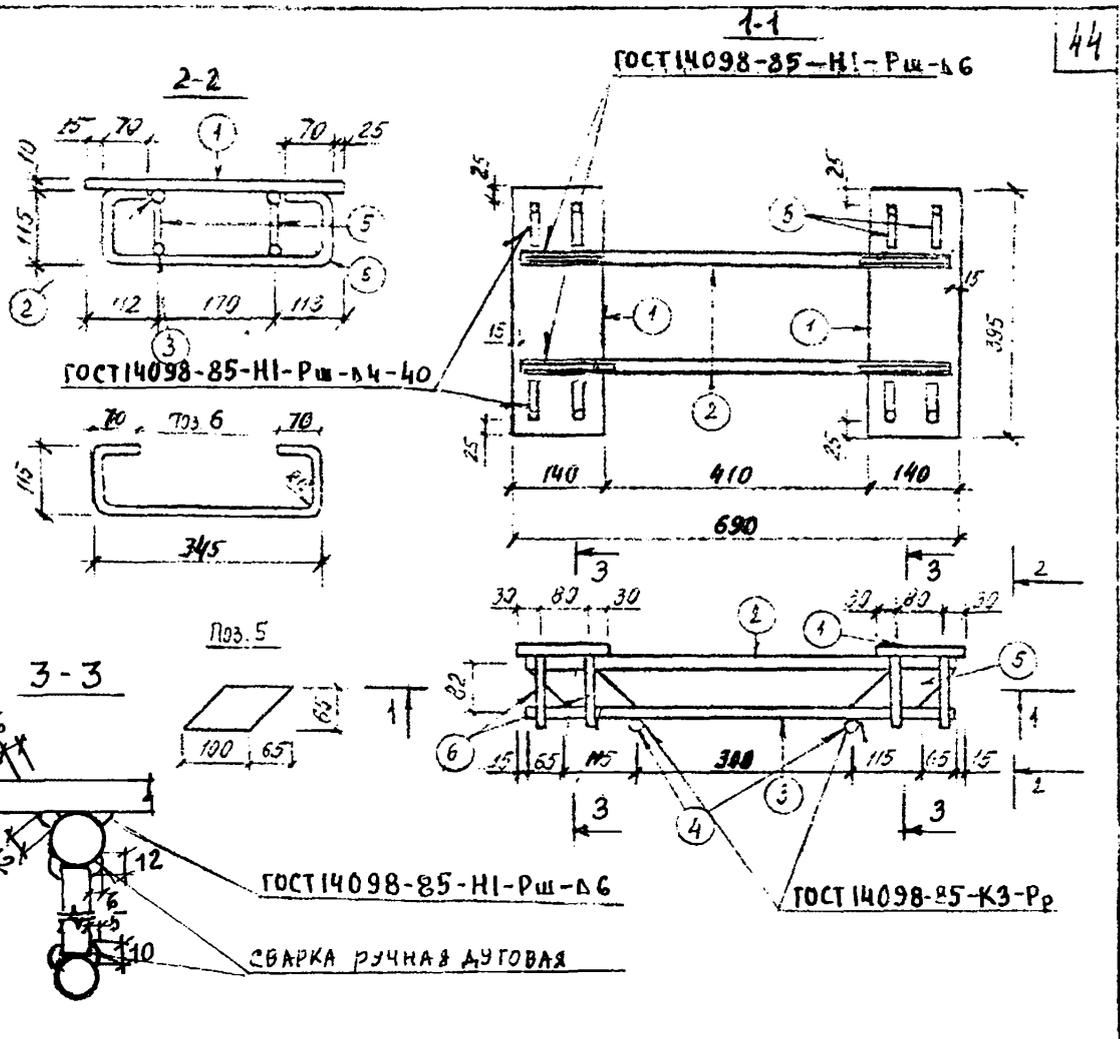
СЕРИЯ
1 031 КЛ-2

1987

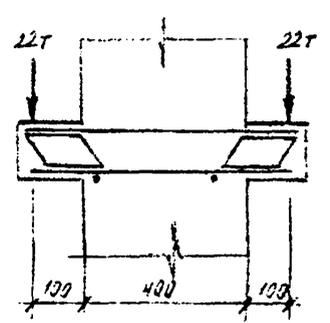
МС 2-21

1 2712

М. КОЛУД
 В. СЕМИ
 И. КОБЛЕВА
 И. СЕРЫ
 А. КУ
 БУНИН
 ПАМЕНЕВИЧ
 ГОСПЕК
 ГАЛАНОВ
 КОБЛЕВА
 БАБИНА
 КРАСИЛОВА
 КОБЛЕВА
 БУНИН



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

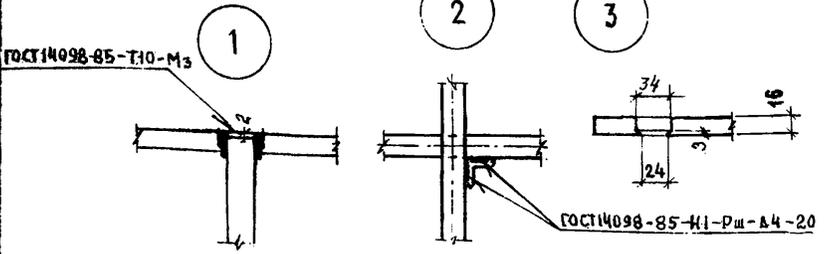
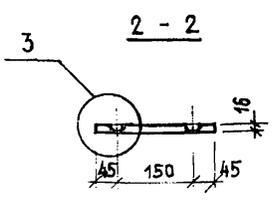
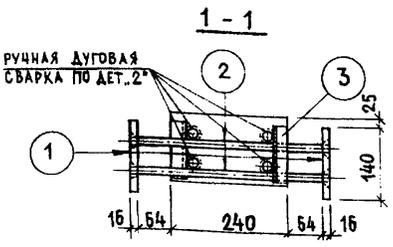
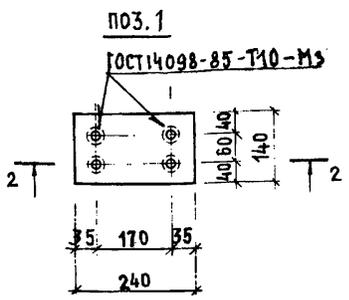
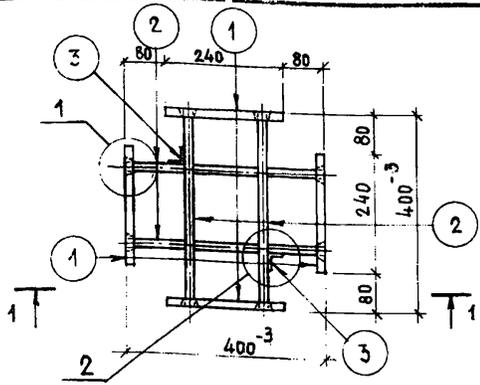


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

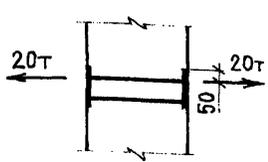
№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ГОРЯЧАЯ	ВСЕГО	КОММЕНТАРИЙ
1	10x140	ВЛ3сп2	395	2	4.34	8.68	
2	22	АІ	660	2	1.97	3.94	
3	8x12	АВ	660	2	0.59	1.18	
4	6x12	АВ	250	2	0.22	0.44	
5	10x65	ВЛ3сп2	100	4	0.51	2.04	
6	8	АІ	700	4	0.28	1.12	17.40

1987	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГЛСМ	СЕРИЯ 1.031 КЛ-2
	MS2-23	ВЫПУСК 1 2942

Пер №	Нормоконтроль	Бунин
	ВНЕСЕН И ЗАМЕЧЕН	Бунин
Дата	Разработано	Бунин
	Проверено	Бунин
Исполнено	Древляков	Бунин
	Исполнено	Бунин
И.п. СРЕД. ДИК. ГР.	Разработано	Бунин
	Исполнено	Бунин
И.п. СРЕД. ДИК. ГР.	Разработано	Бунин
	Исполнено	Бунин
И.п. СРЕД. ДИК. ГР.	Разработано	Бунин
	Исполнено	Бунин



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

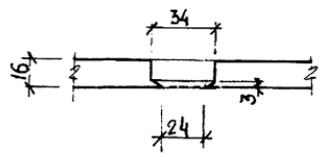
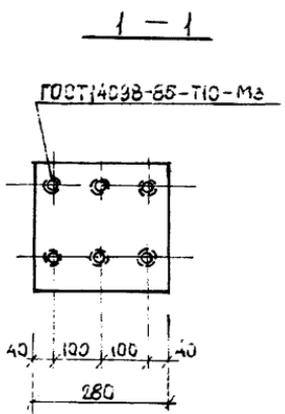
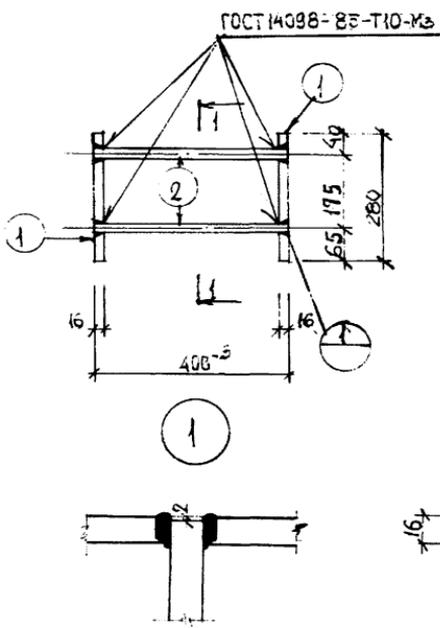


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

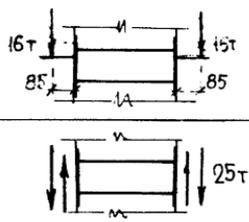
№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ	ВСЕГД
1	16×140	ВСт3кп2	240	4	4.22	16.88
2	∅ 20	АШ	396	8	0.98	7.84
3	L36×4	ВСт3кп2	120	2	0.26	0.52
						25.24

КЛ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ	серия 1.031 КЛ-2	
		1987	выпуск 1
МС 2-27-1		ЛИСТ 33-1	

Пер №	Нормоконтроль	Бунин
	Инженер	Бунин
Дата	1987	12
	1987	12
Исполнитель	Молва	Молва
	Молва	Молва
Разработчик	Молва	Молва
	Молва	Молва
Проверен	Молва	Молва
	Молва	Молва
Исполнитель	Молва	Молва
	Молва	Молва
Нач. ОК	Молва	Молва
	Молва	Молва
Сектор	Молва	Молва
	Молва	Молва



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

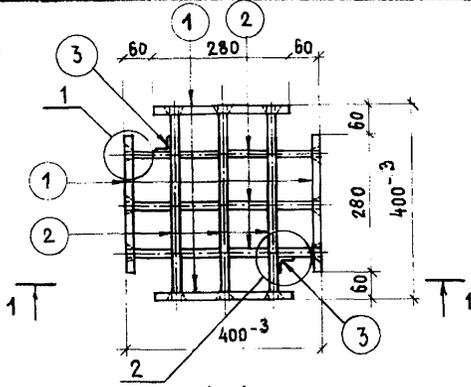


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

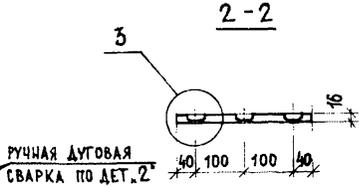
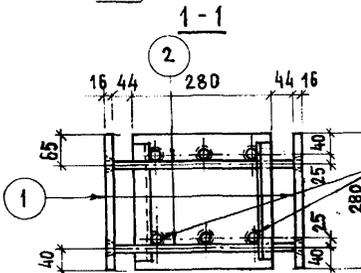
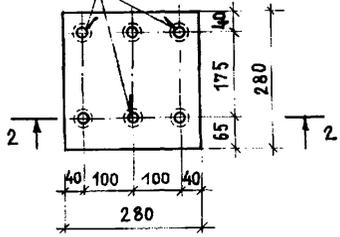
№ ПОЗ.	РАЗМЕРЫ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
1	16x280	ВСт3кп2	280	2	9,85	19,7	25,58
2	φ20	АШ	396	6	0,99	5,88	

ВЗАМЕН Л. 36 И

КЛ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГСМ	серия
		1031 КЛ-2
1987	МС2-30	выпуск
		1
		лист
		36 из 2

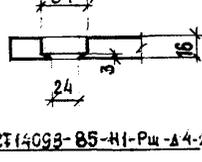
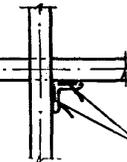


ПОС.1
ГОСТ 14098-85-Т10-М2



2

3



ГОСТ 14098-85-Т10-М2

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш-А 4-20

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ



№ ПОЗ.	СЕЧЕ ИЛИ мм	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ.	МАССА КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
1	-16x280	ВСт3кп2	280	4	9.85	39.40	
2	φ20	A III	396	12	0.98	11.76	52,2
3	L56x4	ВСт3кп2	240	2	0.52	1.04	

КЛ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСКАЕМЫХ
ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ

серия
1.031 КЛ-2

1987

МС 2-30-1

выпуск лист
1 36-1

Per №

Нормоконтроль
Исполнитель

Проверка
Согласовано

Составитель
Исполнитель

Печать
Печать

Дата
1987

Издательство
Госстандарт

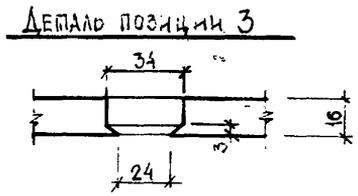
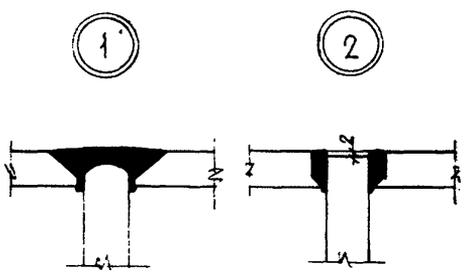
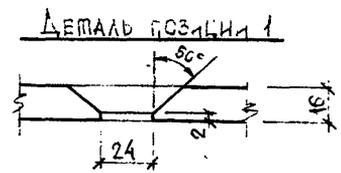
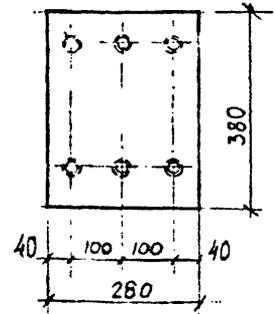
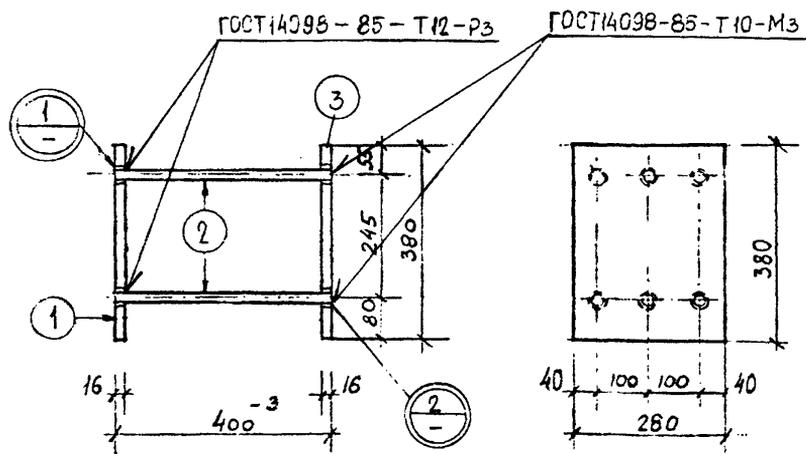
Нач. ОКУ
Инженер

Исполнитель

Инженер

Инженер

Пер. №
 Проект №
 Исполнитель: БУМИЧ
 Проверен: ВНС СНБ И ЗАБЕЖНИА
 Дата: 1987 г. Проект: Полосы
 Формат: А4
 Разработчик: БУМИЧ
 Проверен: ВНС СНБ И ЗАБЕЖНИА
 Дата: 1987 г. Проект: Полосы
 Формат: А4
 Исполнитель: БУМИЧ
 Проверен: ВНС СНБ И ЗАБЕЖНИА
 Дата: 1987 г. Проект: Полосы
 Формат: А4
 Исполнитель: БУМИЧ
 Проверен: ВНС СНБ И ЗАБЕЖНИА
 Дата: 1987 г. Проект: Полосы
 Формат: А4

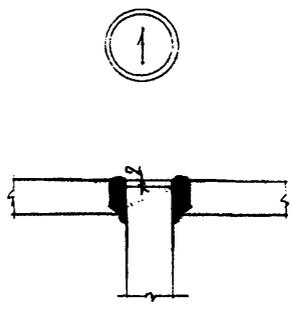
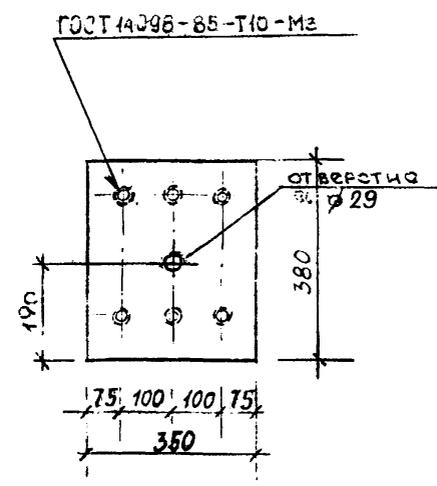
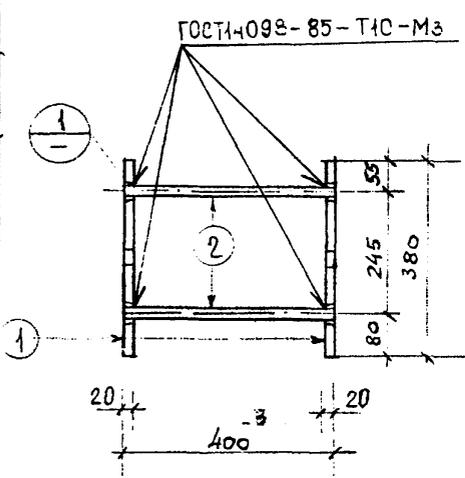


ВАРИАНТ ЗАКЛАДНОЙ МС2-31

Расчётная схема		Спецификация стали на мзрку							
		№ поз.	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		32,60
						пока- зана	всего	зеле- ны	
		1	-16x280	Ст3кп2	380	1	13,36	13,36	
		2	φ20	A III	398	6	0,92	5,88	
		3	-16x280	Ст3кп2	380	1	13,36	13,36	

КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятием РДСИ	серия 1.031/А-2
1987	МС2-31-2	выпуск лист 1 37-2

Имя БУДУЧ ИЗМЕНЕНИЯ	Вид В	Дата 8/12	Исполнитель А. СТЕЦ	Проверенный И. А. СТЕЦ	Проектировщик А. СТЕЦ	Исполнитель И. А. СТЕЦ
Вид К	Вид В	Дата 8/12	Исполнитель А. СТЕЦ	Проверенный И. А. СТЕЦ	Проектировщик А. СТЕЦ	Исполнитель И. А. СТЕЦ
Имя БУДУЧ	Вид В	Дата 8/12	Исполнитель А. СТЕЦ	Проверенный И. А. СТЕЦ	Проектировщик А. СТЕЦ	Исполнитель И. А. СТЕЦ

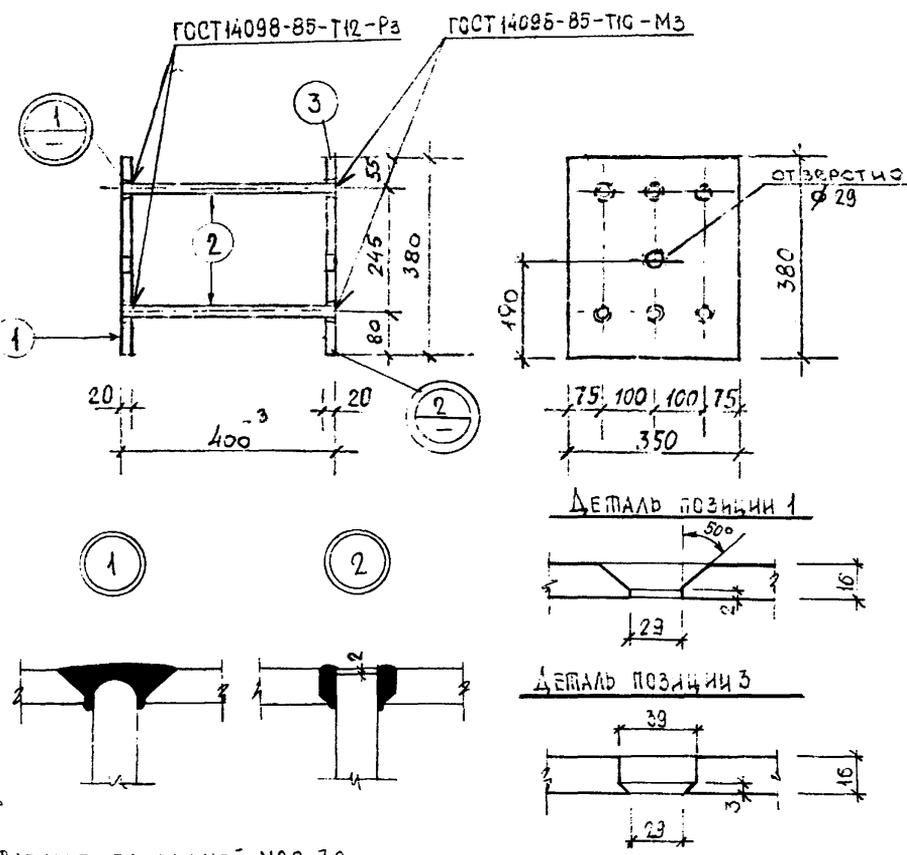


Имя ЛЕННИНПРОЕКТ	Вид О	Дата 8/12	Исполнитель А. СТЕЦ	Проверенный И. А. СТЕЦ	Проектировщик А. СТЕЦ	Исполнитель И. А. СТЕЦ
---------------------	----------	--------------	------------------------	---------------------------	--------------------------	---------------------------

Расчетная схема		Спецификация стали на марку							
33т	33т	1	20x350	ВСт3кп2	380	2	Масса, кг		
							позиция	сего	изде-лия
100	100						20,88	41,76	50,88
85	85	2	φ 25	АIII	396	6	1,52	9,12	

Кл	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГИСКМ	серия 1.031КЛ-2
1980	МС 2-32	выпуск лист 1 38 из 2

ЛЕННИИПРОЕКТ	МАШ. ОКУ ГЛАВ. КОНСТ. ОКУ	ПЕЧЕРСКАЯ БУДУЧ	Разработал Исполнил	ИЮДИЧ ВАСИЛИ МОНСИЯ	Нормоконтроль ВАСИЛИ МОНСИЯ	ИЮДИЧ ВАСИЛИ МОНСИЯ	Дата (Рез. Изд.)	Подпись	Шкала
				НОВАВА БАБИНА	БАБИНА НОВАВА				
				ИЮДИЧ ВАСИЛИ МОНСИЯ	ИЮДИЧ ВАСИЛИ МОНСИЯ				

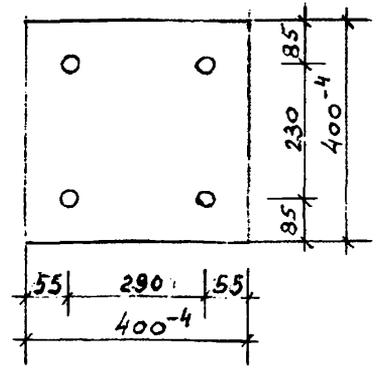
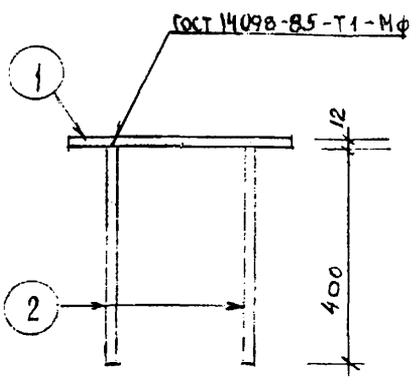


ВАРИАНТ ЗАКЛАДНОЙ МС2-32

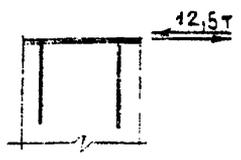
Расчетная схема		Спецификация стали по марку							
33т		№ поз.	Сече-ние, мм	Класс для марки стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
33т							поз-ция	сего	заде-ля
85		1	-20x350	ВСтЗкп2	380	1	20,88	20,88	50,88
85		2	φ 25	AIII	398	6	1,52	9,12	
85		3	-20x350	ВСтЗкп2	380	1	20,88	20,88	

КЛ	1987	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031КА-2	
			выпуск 1	лист 38-1
МС2-32-2				

ЛЕННИИПРОЕКТ	МАШ. ОКУ ГЛАВ. КОНСТР.	ПЕЧЕРСКИЙ БУНИЧ	Разработчик Исполнитель	С.М.Кур-го РУК. ПР.	С.С.С.С. С.С.С.С.	Е.С.Е.Л.Ь.С.О.Н. Е.С.Е.Л.Ь.С.О.Н.	Е.В.А.Д.О.К.И.Н.О.В.А. К.Р.Е.М.Н.Е.В.А.	Р.А.С.С.Ы.Т. П.Р.О.В.Е.Р.И.П.	С.О.Г.Л.А.С.О.В.А.Н.О.	К.Р.Е.М.Н.Е.В.А. Е.В.А.Д.А.К.И.Н.О.В.А.	М.О.Р.М.О.К.О.Н.Т.Р.О.Л.Ь. П.И.Ч.Е.С.Е.Н.Ы.И.З.М.Е.Н.С.И.Я.	Б.У.Н.И.Ч.	№



Расчётная схема



Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лия
1	12x400	Ст3кп2	400	1	15,07	15,07	17,67
2	φ16	AIII	410	4	0,65	2,60	

ВЗАМЕН ЛИСТА 41И1

КЛ
1980

Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ

МС 2-35

серия
1.031КЛ-2
выпуск 1 лист 41И2

Пер. №

Нормоконтроль: *БЕЛЕНКО*

Инженер: *БЕЛЕНКО*

Проверил: *БЕЛЕНКО*

Л. СПЕЦ. ОКУ

ЛЕННИИПРОЕКТ

ОКУ

Исполнитель: *БЕЛЕНКО*

Разработал: *БЕЛЕНКО*

Проверил: *БЕЛЕНКО*

Л. КОНСТР.

Нормоконтроль: *БЕЛЕНКО*

Инженер: *БЕЛЕНКО*

Проверил: *БЕЛЕНКО*

Л. СПЕЦ. ОКУ

ЛЕННИИПРОЕКТ

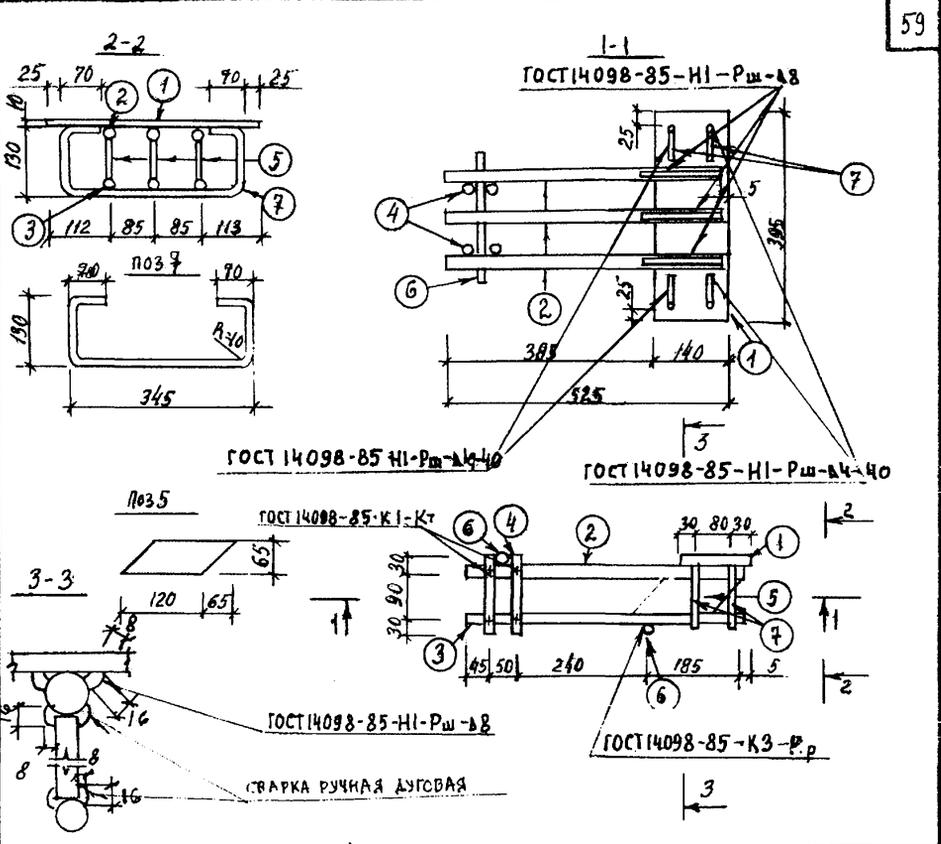
ОКУ

Исполнитель: *БЕЛЕНКО*

Разработал: *БЕЛЕНКО*

Проверил: *БЕЛЕНКО*

Л. КОНСТР.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ							
		№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС НАИМ. МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА КГ		
							ПОЗИЦИИ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
		1	10x140	ВСт3кп2	395	1	4,34	4,34	19,81
		2	φ28	АIII	520	3	2,51	7,53	
		3	φ20	АIV	520	3	1,28	3,84	
		4	φ12	АIV	150	4	0,13	0,52	
		5	14x65	ВСт3кп2	120	3	0,86	2,58	
		6	φ12	АIII	250	2	0,22	0,44	
		7	φ8	АI	720	2	0,28	0,56	

КЛ	1987	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ	серия 1031 КЛ-2	
			выпуск 1	лист 41-3

Пер. №

Нормоконтроль
 БУНЧ
 ВНЕСЕННЫМ
 Дата Рег. № Должность Подпись Фамилия

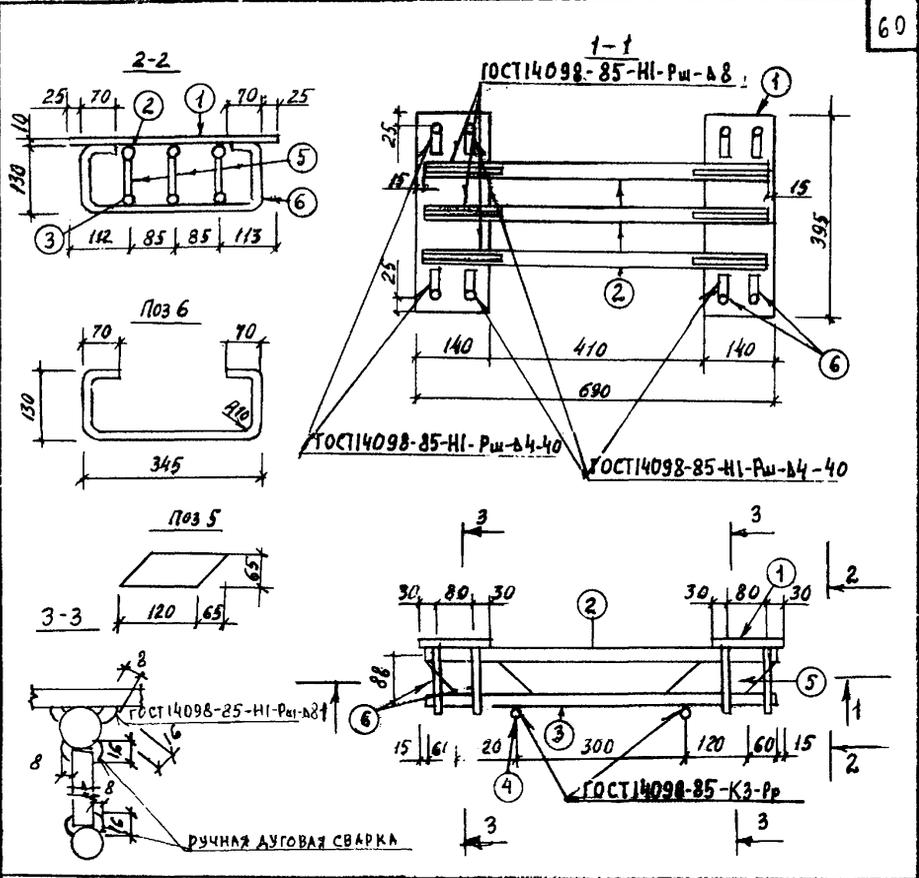
Расчитал
 Проверил
 СОГЛАСОВАНО
 ЖЕИ И Ч
 РЕЗЕРВА

КОЛЕВА
 БАБИНА
 КОЗЛОВ

ЛЕННИИПРОЕКТ
 Рук. гр.
 Разработал
 Исполнил
 ПЕЧЕРСКИЙ
 БУНЧ

НАЧ ОКУ
 ГЛАВ. КОМП.

1987

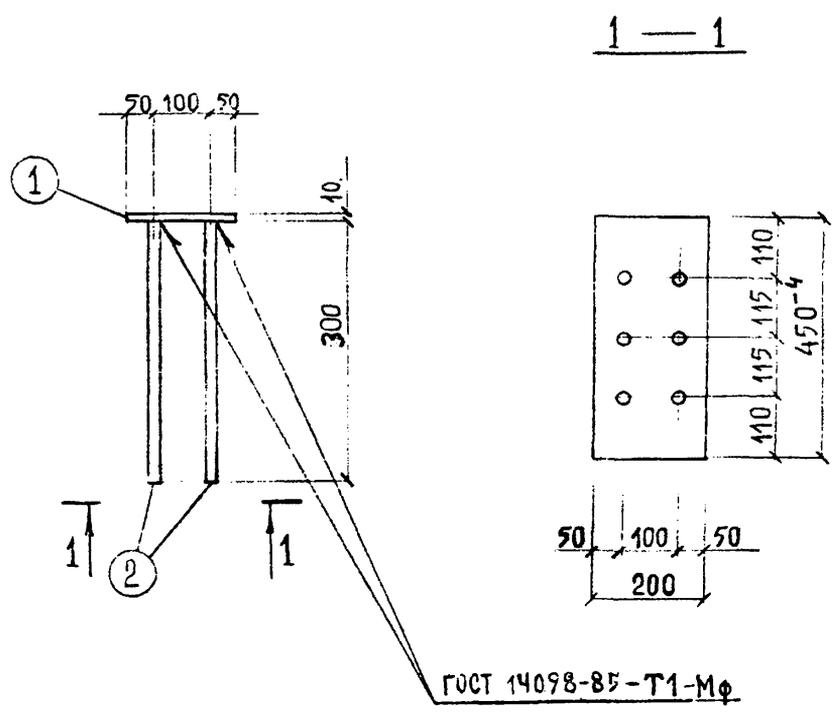


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ							
43т		№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДАИНА мм	КОЛ.	МАССА, КГ		
							ПОЗИЦИЯ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
		1	10×140	ВСт3кп2	395	2	434	8,68	29,86
		2	φ28	АIII	660	3	3,19	9,57	
		3	φ20	АIII	660	3	1,63	4,89	
		4	φ12	АIII	250	2	0,22	0,44	
		5	14×65	ВСт3кп2	120	6	0,86	5,16	
		6	φ8	АI	720	4	0,28	1,12	

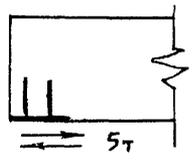
КЛ Закладные детали изделий, выпускаемых предприятиями ГАСМ серия 1031 КА-2

1987 МС2-39 выпуск 1 лист 41-4

Пер. №:	Норм. контролёр:	Внеш. изменения:	Бунуч
Бунуч	Кремнева	Кремнева	Кремнева
Согласовано	Дата:	П. Слес	Иванова
Морозов	87	ИЗ	Морозов
Разработчик:	Исполнитель:	Проверка:	Формат:
Печерский	Бунуч		
ОКУ	ОКУ	ОКУ	ОКУ
Кл	Кл	Кл	Кл
1980	1980	1980	1980



Расчетная схема



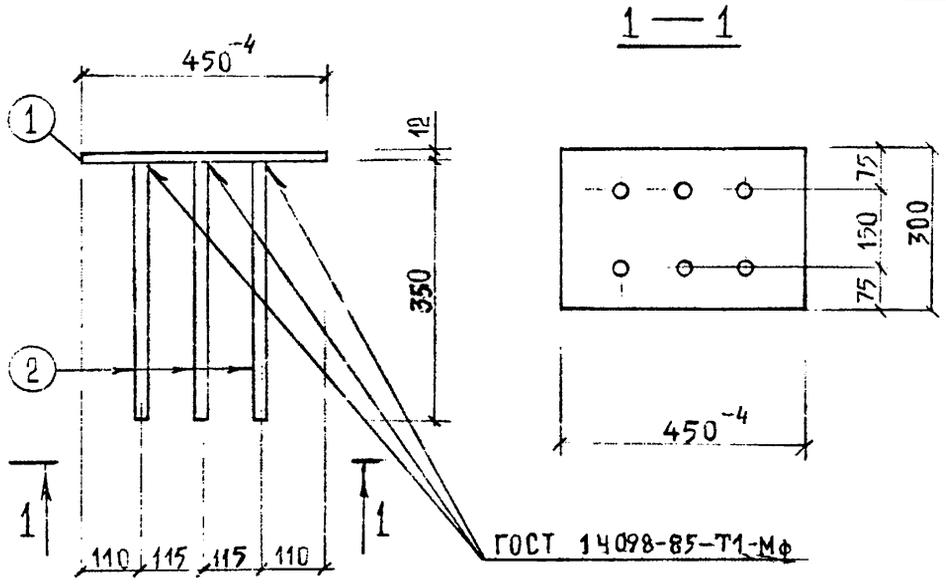
Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лие
1	-10x200	ВСт.3кп2	450	1	7.07	7.07	8.75
2	∅12	АIII	310	6	0.28	1.68	

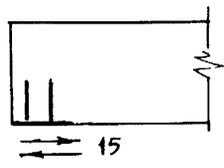
ВЗАМЕН ЛИСТА 42 И

Кл	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2	
		выпуск 1	лист 42 И 2
1980	МС 3-1		

Пер. №	ВУНИЧ	Нормоконтроль	ВУНИЧ
Инженер	ВАСИЛЕНКО	ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ	ВАСИЛЕНКО
Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА	Дата	Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик	СОГЛАСОВАНО	И. П.	КРЕМНЕВА
Инженер-проектировщик	МОРозов	И. П.	МОРозов
Инженер-проектировщик	МОРозов	И. П.	МОРозов



Расчетная схема



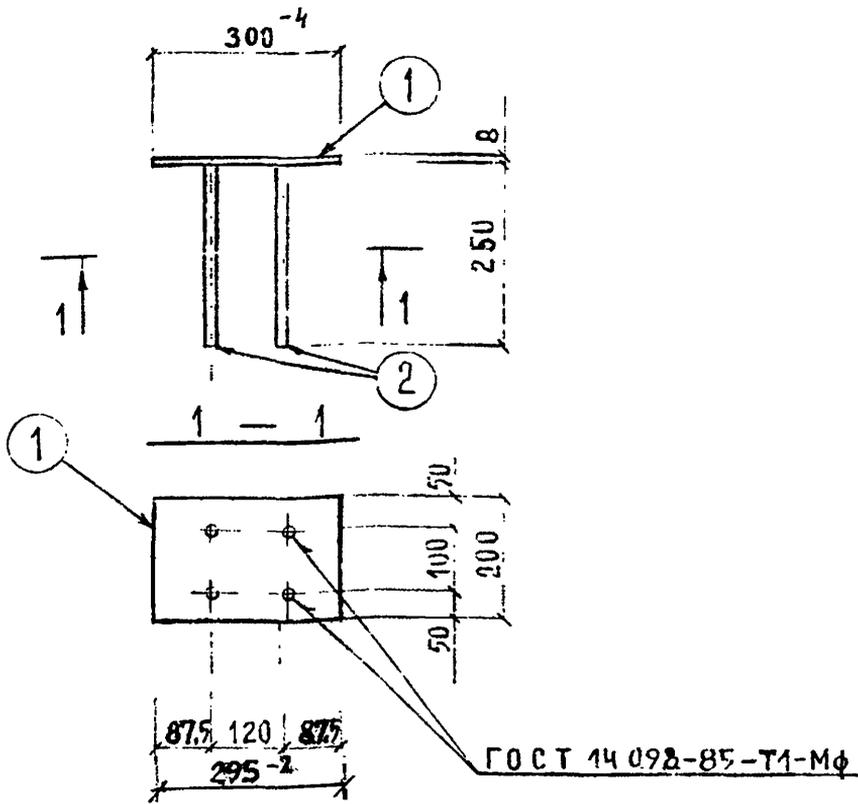
Спецификация стали на марку

№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позиция	всего	изделия
1	12x300	Bт.3кп2	450	1	12.72	12.72	15.36
2	∅14	A III	350	6	0.44	2.64	

ВЗАМЕН ЛАСТА 43И1

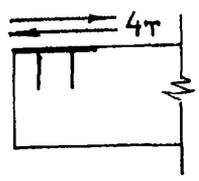
КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2	
			выпуск 1	лист 43И2

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ	НАЧ. ОКУ МАКОНТРОКУ	ЛЕЧЕРСКИЙ БУНИЧ	Разработчик	Исполнитель	Проверен	Расчитан	Корректировщик	Дата	№	Фамилия
			Рук. гр.	Исполнитель	Проверен	Расчитан	Корректировщик	Дата	№	Фамилия
			Ректор	Исполнитель	Проверен	Расчитан	Корректировщик	Дата	№	Фамилия
			Ректор	Исполнитель	Проверен	Расчитан	Корректировщик	Дата	№	Фамилия
ЛЕЧЕРСКИЙ	МАКОНТРОКУ	БУНИЧ	ЖИВЫХ	МОРОЗОВ	ЖИВЫХ	МОРОЗОВ	ЖИВЫХ	МОРОЗОВ	ЖИВЫХ	МОРОЗОВ
ЛЕЧЕРСКИЙ	МАКОНТРОКУ	БУНИЧ	ЖИВЫХ	МОРОЗОВ	ЖИВЫХ	МОРОЗОВ	ЖИВЫХ	МОРОЗОВ	ЖИВЫХ	МОРОЗОВ



Расчетная схема

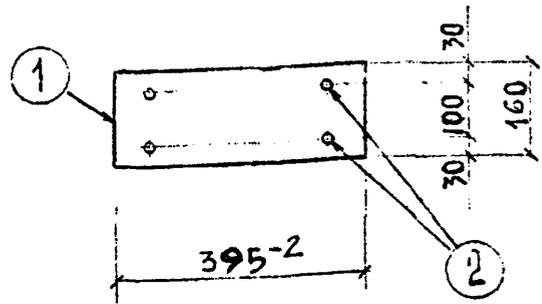
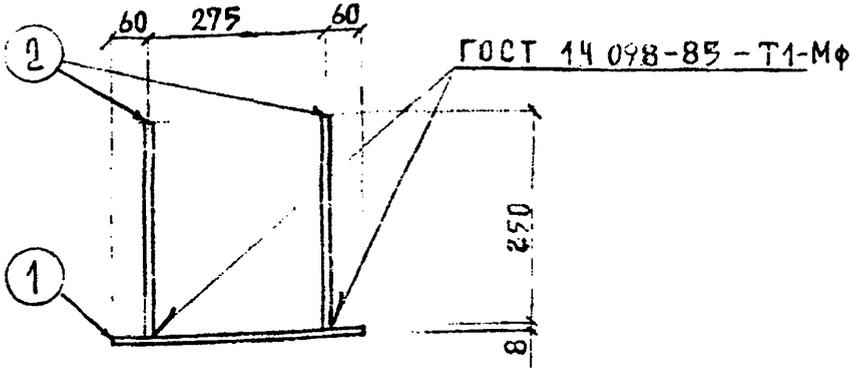
Спецификация стали на марку



№ поз.	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози- ции	всего	мде- ля
1	-8x200	Ст3кп2	295	1	3.71	3.71	4.35
2	∅ 10	A III	260	4	0.16	0.64	

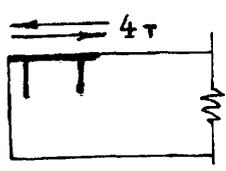
ВЗАМЕН ЛИСТА 46И1

КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2	
		выпуск 1	лист 46И2
1980	МС3-5		



Л. И. И. П. П. П.	Е. В. Л. К. И. О. В. А.	Р. А. С. С. И. Т. А. Л.	В. Р. Е. С. Н. Ы. И. З. М. Е. Р. У. Л. И. Я.
Л. Е. Н. И. И. П. Р. О. Е. К. Т.	К. Р. Е. М. Н. Е. Ц. А.	П. Р. О. Е. К. Т.	В. Р. Е. С. Н. Ы. И. З. М. Е. Р. У. Л. И. Я.
О. К. У.	С. О. Г. Д. А. С. О. В. А. Н. О.	С. О. Г. Д. А. С. О. В. А. Н. О.	В. Р. Е. С. Н. Ы. И. З. М. Е. Р. У. Л. И. Я.
Н. А. Ч. С. К. У.	П. Е. Ч. Е. Р. С. К. И. Й.	В. Р. Е. С. Н. Ы. И. З. М. Е. Р. У. Л. И. Я.	В. Р. Е. С. Н. Ы. И. З. М. Е. Р. У. Л. И. Я.
Г. А. К. О. Н. С. Т. Р. О. К. У.	Б. У. М. И. Ч.	В. Р. Е. С. Н. Ы. И. З. М. Е. Р. У. Л. И. Я.	В. Р. Е. С. Н. Ы. И. З. М. Е. Р. У. Л. И. Я.
1980	М. С. 3 - 6	М. С. 3 - 6	М. С. 3 - 6

Расчётная схема



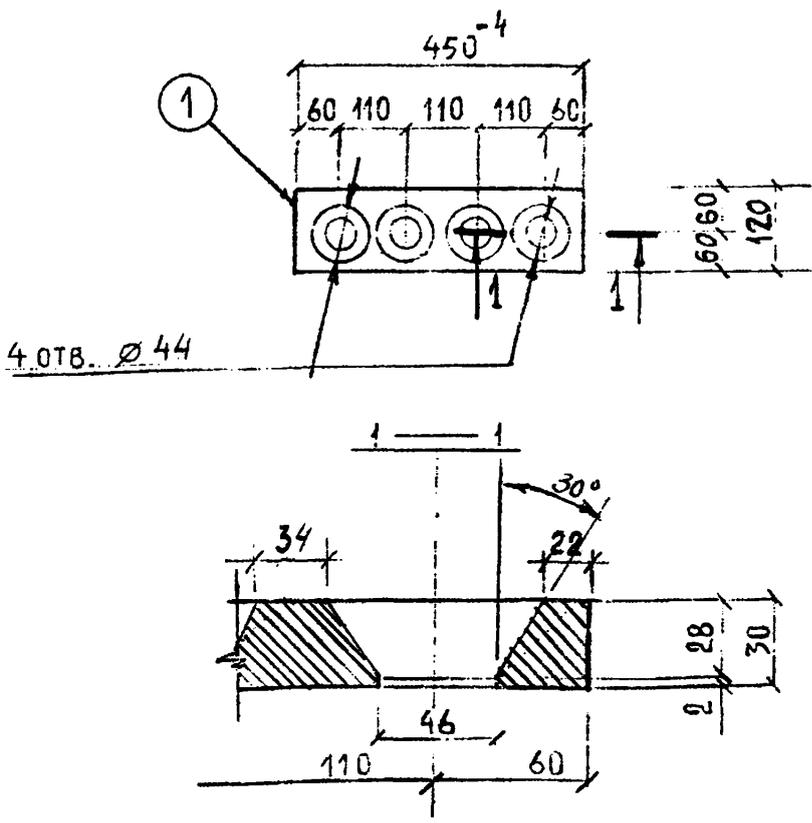
Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лия
1	-8x160	ВСт3кп2	395	1	4.02	3.97	4.61
2	Ø10	А III	260	4	0.16	0.64	

ВЗАМЕН ЛИСТА ДТИ

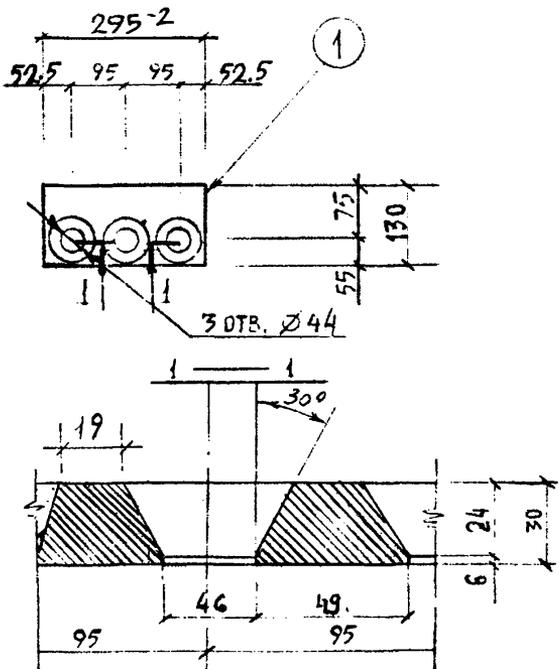
КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2
1980	М С 3 - 6	выпуск 1 лист 47из

Пер №	БУНИЧ	Бунчук	Нормоконтроль	Эксперт	Инженер	Проверен	Согласовано	Дата	№ документа	Имя	Подпись	Инициалы	Имя	Подпись	Инициалы	Имя	Подпись	Инициалы	
	КРЕМЕНЬ	Кремента																	КРЕМЕНЬ
Инж. пр-т	Рук. гр.	Разработчик	Исполнитель	Л. В. ДОКИМОВА	К. В. КРЕМЕНЬ	В. В. КРЕМЕНЬ	М. В. КРЕМЕНЬ												
ЛЕННИИПРОЕКТ	О. К. У.	ПЕНЕРСКИЙ	БУНИЧ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ	КРЕМЕНЬ
Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись

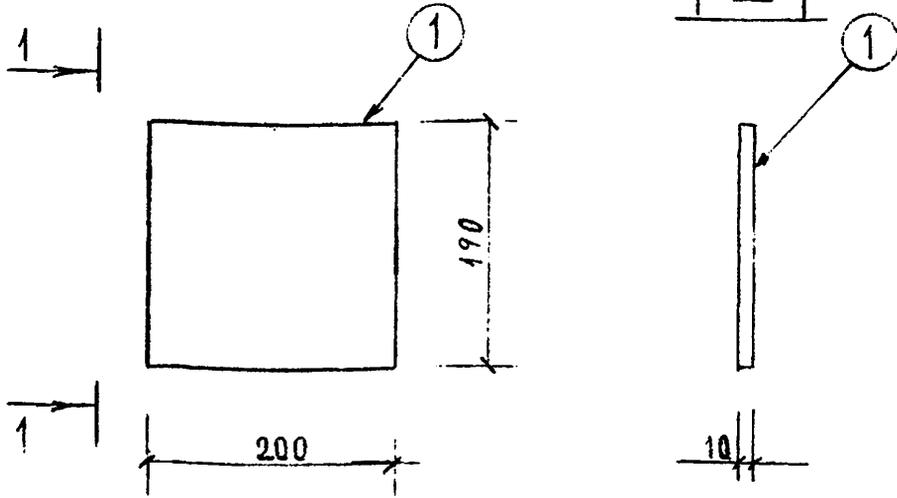


Расчётная схема	Спецификация стали на марку							
	№ пос.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
пози-ция						всего	изде-лье	
из условия анкеровки рабочей арматуры Ø 40	1	-30x120	ВСт3кп2	450	1	12.72	12.72	12.72
ВЗАМЕН ЛИСТА 48И1								
Кл	Завладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛОМ						серия	
							1.031 4Л-2	
1980	МС3-7						выпуск	лист
							1	48И2

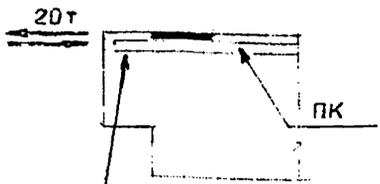
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ	Пер. №	Морской объект	Внешний размер	Внутренний размер	Фамилия
	Руч. гр.	Разработчик	Исполнитель	Дата	Подпись
НАЧ. ОКУ	ПЕЧЕРСКИЙ	ОКУ	БУНИЧ	КОНАРТОВИЧ	ИВАНОВА
ГЛАВ. КОНСТР. ОКУ	БУНИЧ	ОКУ	БУНИЧ	КОНАРТОВИЧ	ИВАНОВА
1980	МСЗ-9	ОКУ	БУНИЧ	КОНАРТОВИЧ	ИВАНОВА



Расчётная схема		Спецификация стали на марку							
из условия анкеровки рабочей арматуры $\phi 40$		№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
							позиции	всего	наделья
		1	-30x130	ВСтЗкп2	295	1	9.03	9.03	9.03
ВЗАМЕН ЛИСТА Б011									
КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ						серия 1.031 ИА-2		
1980	МСЗ-9						выпуск 1	лист 50 из 2	



Расчётная схема



Приварить к рабочей арматуре ручной дуговой сваркой-

Спецификация стали на марку

№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позиции	всего	изделия
1	-10*200	ВСтЗпЛ2	190	1	2.98	2.98	2.98

взамен листа 52

КЛ

Защитные детали изделий выпускаемых предприятием ГДСМ

серия 1.031 КЛ-2

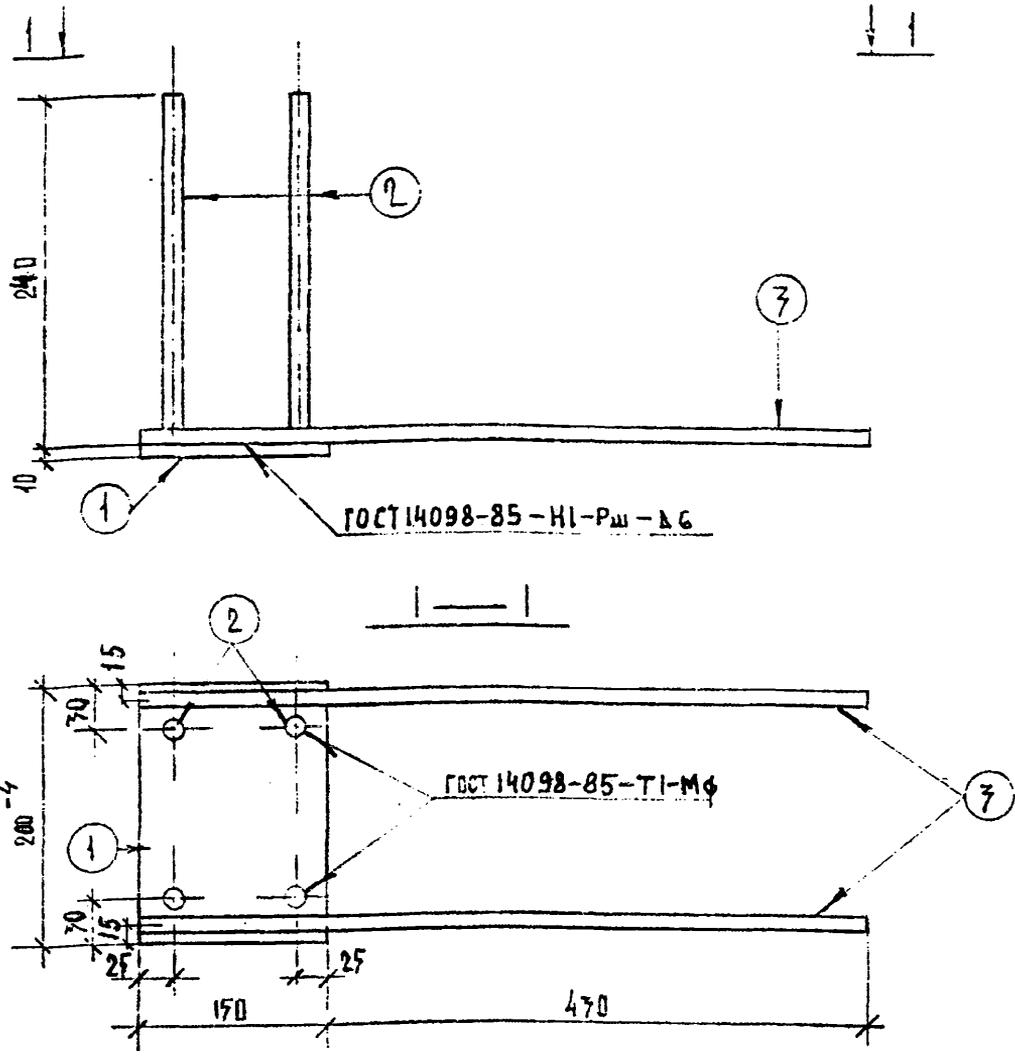
1980

МС3-11

выпуск 1

лист 52И1

Per №	Спецификация	Исполнитель	Разработчик	Рисовал	Проверил	Контроль	Дата	Создана
	ИВАНОВ	ИВАНОВ	ИВАНОВ	ИВАНОВ	ИВАНОВ	ИВАНОВ	ИВАНОВ	ИВАНОВ
	СМЕРДИН	СМЕРДИН	СМЕРДИН	СМЕРДИН	СМЕРДИН	СМЕРДИН	СМЕРДИН	СМЕРДИН
	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА
	СМОЛДАКОВ	СМОЛДАКОВ	СМОЛДАКОВ	СМОЛДАКОВ	СМОЛДАКОВ	СМОЛДАКОВ	СМОЛДАКОВ	СМОЛДАКОВ
	СОКОЛОВ	СОКОЛОВ	СОКОЛОВ	СОКОЛОВ	СОКОЛОВ	СОКОЛОВ	СОКОЛОВ	СОКОЛОВ
	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ
	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА
	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА
	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА
	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА
	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА	САВЕЛИНА

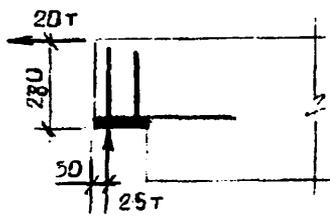


ГОСТ 14098-85 - Н1-Рш - А6

ГОСТ 14098-85 - Т1-МФ

Расчётная схема

Спецификация стали на марку



№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лия
1	-10x170	ВСт 3кп2	200	1	2.35	2.35	4.83
2	Φ14	АIII	250	4	0.27	1.08	
3	Φ14	АIII	580	2	0.70	1.4	

ВЗАМЕН ЛИСТА 56 И1

Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГИСМ

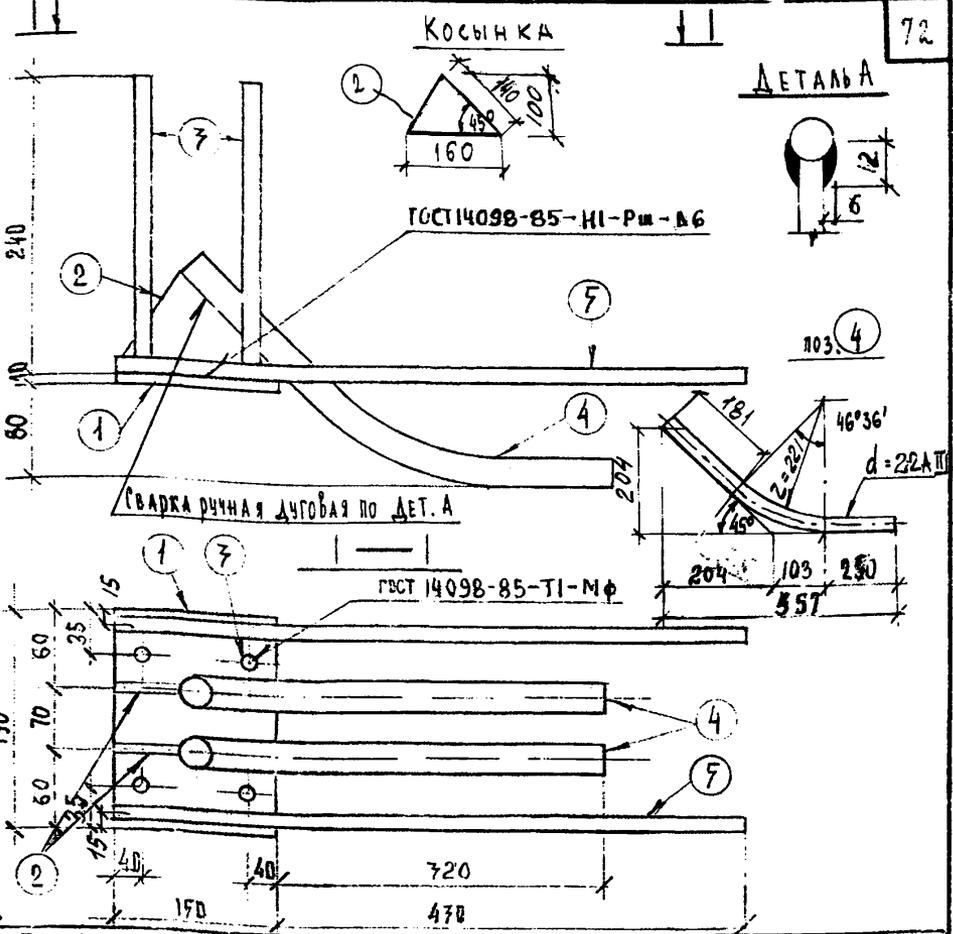
серия 1.031 КА-2

КП
1980

МС3-15

выпуск 1 лист 56 из 2

ЛЕННИПРОЕКТ ОКУ	Гл. инж. пр-та	Рассчитал	Нормоконтроль	Пер. №
	РУК. ГРУППЫ	Проверил	Внесены изменения	
	Разработал	СОГЛАСОВАНО	Дата (рег. №)	Подпись
	Исполнил		Исполнитель	
И.А. ОКУ	ПЕЧЕРСКИЙ	БУНИЧ	ЕВЛАКИМОВА	БУНИЧ
Г.А. КОНСТР.			КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА
			УКРАИНА	УКРАИНА
			СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО
			УСАТЕНКО	УСАТЕНКО
			КАСПЕЦ	КАСПЕЦ
			КАСПЕЦ	КАСПЕЦ
			КОБАЛЕВА	КОБАЛЕВА
			КОБАЛЕВА	КОБАЛЕВА



Расчётная схема



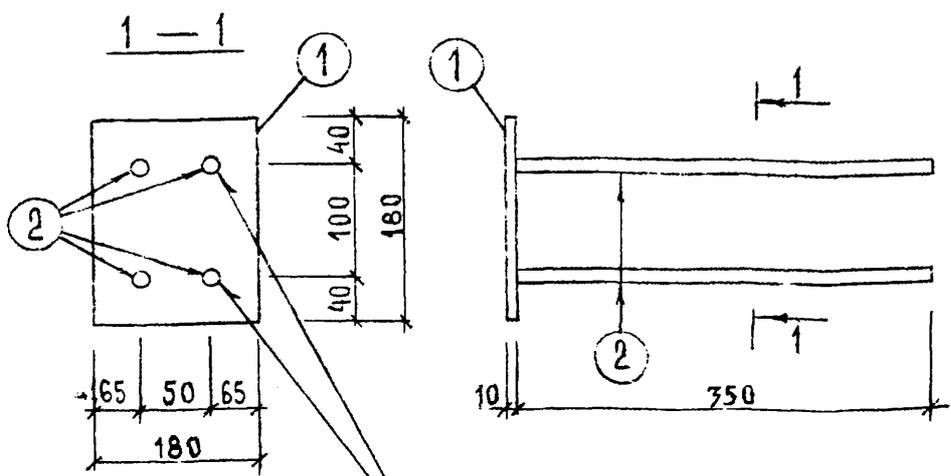
Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ция	всего	заде-лев
1	10×190	БСт7кп2	190	1	2.24	2.24	10.90
2	10×100	БСт7кп2	160	2	0.67	1.96	
3	Φ 14	А II	250	4	0.27	1.08	
4	Φ 25	А III	640	2	2.46	4.92	
5	Φ 14	А III	580	2	0.70	1.40	

ВЗАМЕН ЛИСТА 57 И

П.И.И.ПРОЕКТ
 НАЧ. ОУ
 ТА. КОНСТ.
 1980

КЛ
 Закладные детали изделий выпускаемых предприятием ТММ
 МС3-16
 СЕРИЯ 1.051 КЛ-2
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 57 из 2



ГОСТ 14098-85 -Т1-МФ

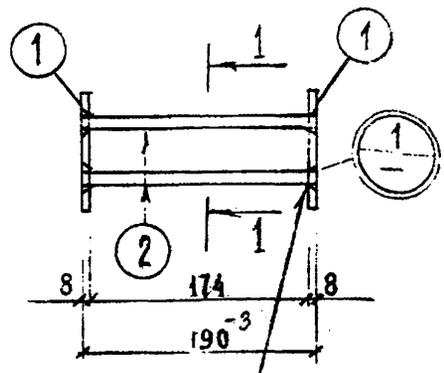
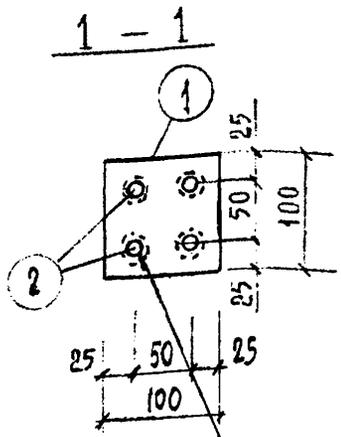
Расчётная схема	Спецификация стали на марку							
	№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
пози-ции						всего	изде-лия	
	1	10x180	Ст.3кп2	180	1	2.54	2.54	4,26
	2	∅ 14	A III	360	4	0.43	1.72	

ВЗАМЕН ЛИСТА 58 И

КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2	
		выпуск 1	лист 58 из 2
1980	МС-17		

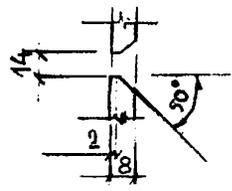
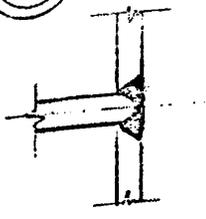
Проект №: _____
 БУНИЧ
 ВНЕС. М. В. К. З. М. О. Н. Ч. И. Я.
 Дата: _____
 К. В. И. П. А. С. Л. Е. Ч.
 871 М. П. А. С. Л. Е. Ч.
 ЕРАКИМОВА
 КРЕМНЕВА
 СОГЛАСОВАНО
 ЕРАКИМОВА
 КРЕМНЕВА
 МОРОЗОВ
 Разработчик
 Исполнитель
 ПЕЧЕРСКИЙ
 БУНИЧ
 РАЧ. О. КУ. П.
 ПАХОНСТРОУК
 ЛЕННИИПРОЕКТ

Пер. №	БУНИЧ
Исполнитель	БЕЛОКИМОВА
Проверил	ВНЕСЕНЬ И ЗЕМОНСКИЙ
Рисовал	КРЕМНЕВА
Утвердил	СОГЛАСОВАНО
Дата	08.01.81
Место	ЛОДКА
Имя	ИВАНОВА
Фамилия	ИВАНОВА
Место	ЛОДКА
Имя	МОРОЗОВ
Фамилия	МОРОЗОВ
Имя	ПЕЧЕРСКИЙ
Фамилия	БУНИЧ
Имя	ОКУ
Фамилия	ОКУ
Имя	ОКУ
Фамилия	ОКУ

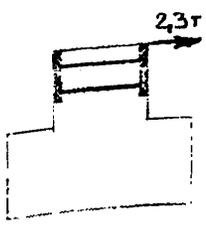


ГОСТ 14098-85 - Т12 - Рз

ДЕТАЛЬ ПОЗИЦИИ „1“



Расчётная схема



Спецификация стали на марку

№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позиции	всего	изделия
1	8x100	ВСт3кп2	100	2	0.62	1.24	1.72
2	∅10	A III	190	4	0.12	0.48	

ВЗАМЕН ЛИСТА 59И

Заказные детали изделий выпускаемых предприятиями ГИОМ

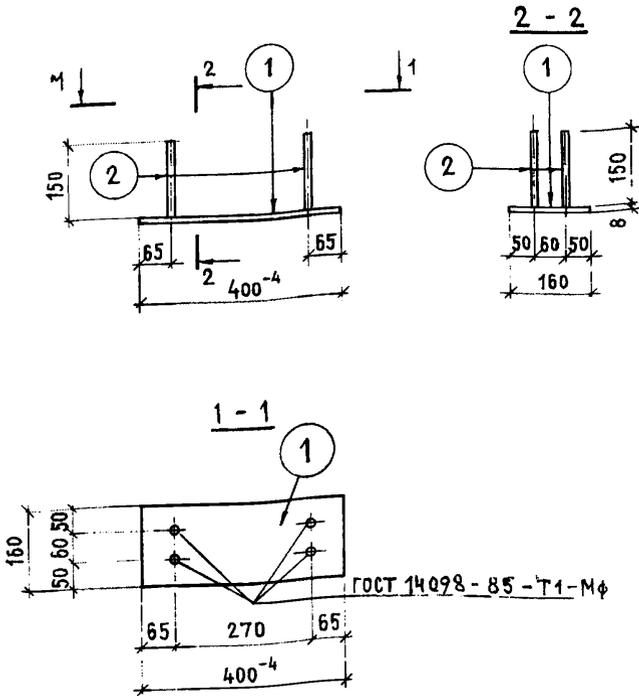
КЛ
1980

МС3-18

серия
1.031 ИЛ-2
выпуск
1
лист
59И2

Per. №

Исполнитель	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.	Инженер-проектировщик	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.
Проверен	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.	Проектировщик	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.
Согласовано	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.	Инженер-проектировщик	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.
Древляног	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.	Инженер-проектировщик	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.
Бунич	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.	Инженер-проектировщик	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.
Нач. ОКУ	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.	Инженер-проектировщик	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.
Тех. консульт. ОКУ	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.	Инженер-проектировщик	И. В. С. Е. Н. И. З. М. Е. Н. О. В. А.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

КОНСТРУКТИВНО
ИЗ УСЛОВИЯ АНКЕРОВКИ
НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЫ

№ ПОЗ.	СЕЧЕ-НИЕ мм	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ.	МАССА, кг			ИЗБЕ- ДИЯ
					ПОЗИ- ЦИИ	ВСЕГО		
1	-8×160	ВСтЗп2	400	1	4.02	4.02	4.42	
2	∅10	А II	150	4	0.10	0.40		

КЛ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСКАЕМЫХ
ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГЛСМ

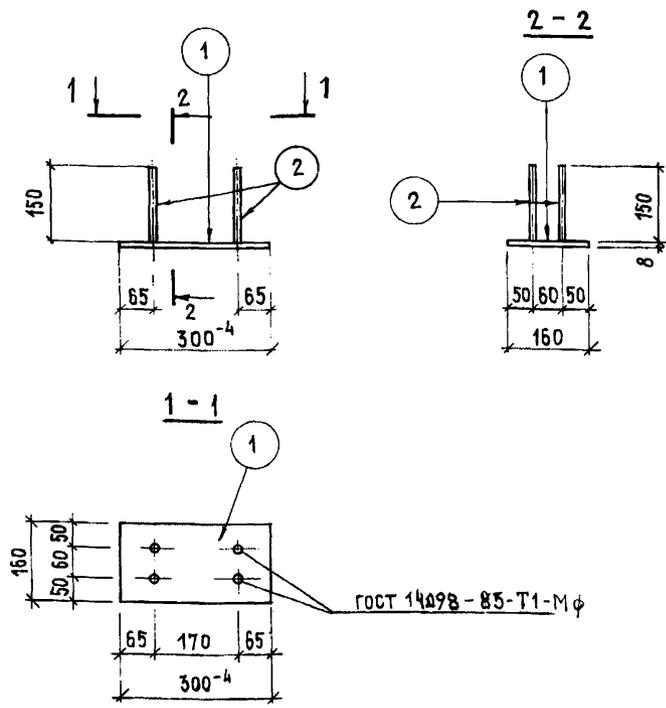
серия
1.031 КД-2

1987

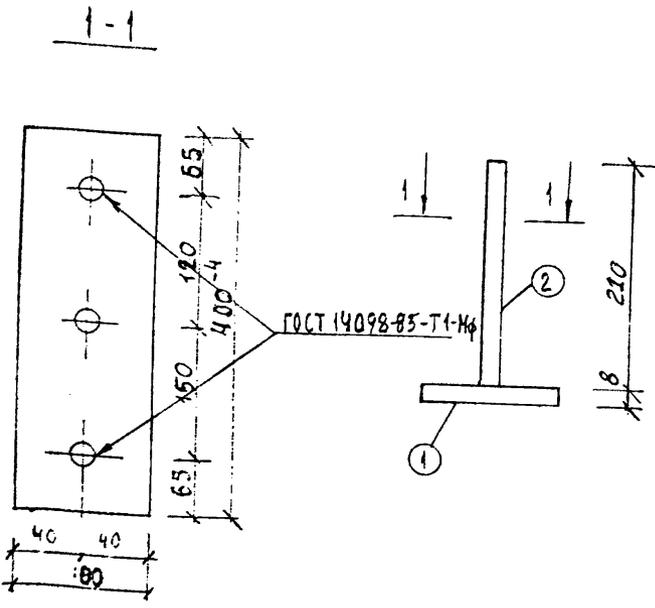
МС 3-19

выпуск
1лист
60/12

ЛЕННИПРОЕКТ	г. СПЕЦ	И. С. ПЕЧЕРСКИЙ	Разработчик	Исполнитель
	л. СПЕЦ	О. Ю. ВУЧУ	Разработчик	Исполнитель
	рук. гр.	О. Ю. ВУЧУ	Разработчик	Исполнитель
	НАЧ. ОКУ	О. Ю. ВУЧУ	Разработчик	Исполнитель
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ
	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ
	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ
	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ	РАСЧЕТ
ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ
	ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ
	ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ
	ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ	ПРОБЫ
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ							
КОНСТРУКТИВНО ИЗ УСЛОВИЯ АНКЕРОВКИ НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		№ ПОЗ.	СЕЧЕ- НИЕ ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИЗДЕ- ЛЕНИЯ
							ПОЗИ- ЦИИ	ВСЕГО	
		1	8x160	ВСт3к2	300	1	3,02	3,02	3,42
		2	φ10	A II	160	4	0,10	0,40	
КЛ		ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ					серия 1.031 КЛ-2		
1987		МС 3-20					выпуск 1		лист 61 И2



ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ РАССЧИТАНА НА ПЕРЕДАЧУ ВЕРТИКАЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ЧЕРЕЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИСТ, ПРИВАРЕННЫЙ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ.

Расчётная схема			Спецификация стали по марку											
<p>МЕТАЛ. ЛИСТ</p>			N поз.	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	кол.	Масса, кг						
								пози- ции	всего	изве- лия				
											1	2.01	2.01	-
											2	0.14	0.42	2.43

ВЗАМЕН Л 65-2

ЛЕННИПРОЕКТ	И.И. Юр. то	Ю.И. Юр. то	В.И. Юр. то	М.И. Юр. то	И.И. Юр. то	А.А. Юр. то	В.И. Юр. то	С.И. Юр. то	Н.И. Юр. то
	Л.А. СЛЕЧ								
	С.И. Юр. то								
	С.И. Юр. то								
	С.И. Юр. то								
	С.И. Юр. то								
	С.И. Юр. то								
	С.И. Юр. то								
	С.И. Юр. то								
	С.И. Юр. то								

КЛ	1982	Закладные детали изделий выпускаемых предприятий РИЛМ		серия 1.031 КА-2	
		МСЗ-26	выпуск	лист	1

Рет. №:

Нормоконтроль
внешней
Дата
Фамилия
Имя
Отчество

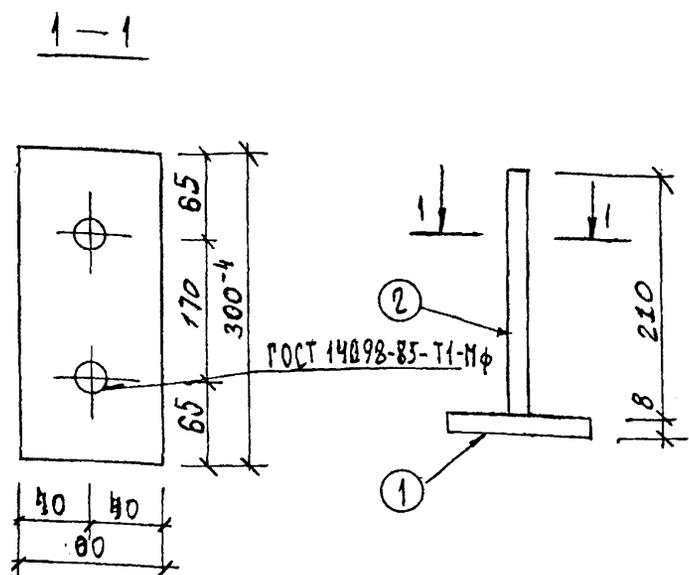
Внешний контроль
внешней
Дата
Фамилия
Имя
Отчество

Расчет
Проверка
Согласовано

Инженер
Проект
Исполнитель

ЛЕНИНПРОЕКТ
ДИРЕКТОР
ИЗМ.
ОКР.
ИЗМ.
ИЗМ.

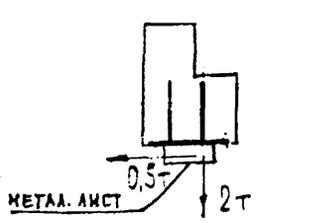
МАШ. ОЗУ
КА. КОНСТ. ОКР.
ДИРЕКТОР
ИЗМ.
ИЗМ.



Закладная деталь рассчитана на передачу вертикальной нагрузки через металлический лист, приваренный к закладной детали.

Расчётная схема

Спецификация стали на марку



№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лия
1	8x80	Ст3кп2	300	1	1,51	1,51	1,79
2	Φ10	A-III	220	2	0,14	0,28	

КЛ	Закладные детали изделий, выпускаемых предприятиями ПДСМ	ВЗАИМ. А.65-3	
		серия 1.031 КЛ-2	
1982	МС3-27	выпуск 1	лист 65-3

Per №

Нормоконтроль: БУНИЧ

Внесены изменения

Дата: 01/02/82

Разработчик: Д. СПЕЦ

Конструктор: БУНИЧ

Проверил: КОВАЛЕВА

Согласовано: Д. СПЕЦ

Рисовал: Д. СПЕЦ

Исполнил: Д. СПЕЦ

ПЕНКОВА

ИВАНОВА

СВЕТЛАЯ

СНЕЖИЦКАЯ

КОУ

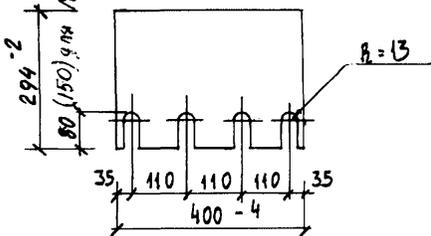
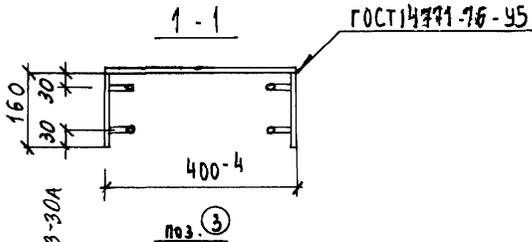
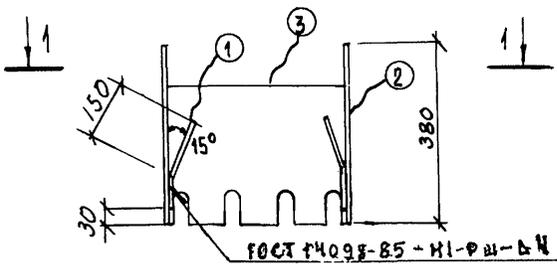
ПЕЧЕНСКИЙ

БУНИЧ

ОКУ

КОУ

КОУ

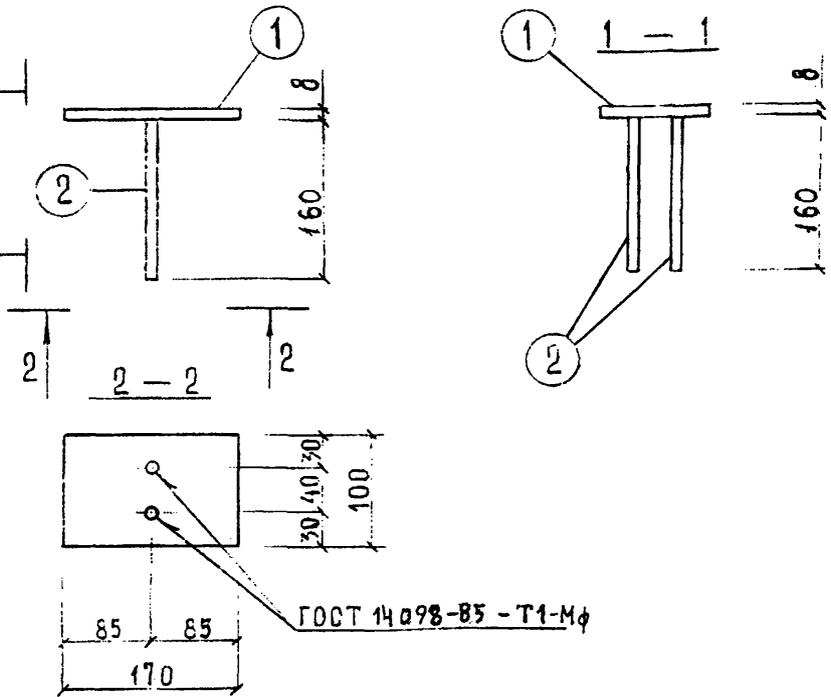


Расчётная схема	Спецификация стали на марку									
	№ поз.	сече- ние мм	Класс или марка стали	Длина мм	Кол- шт	Масса кг			изде- лия	
						пози- ции	всего	в за- дании		
КОНСТРУКТИВНО-ИЗ УСЛОВИЯ АНКЕРОВКИ НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ										
1	Ø10	A-II	200	4	0.12	0.48			15.49	
2	8x160	ВСЗкп2	380	2	3.81	7.62				
3	8x294	ВСЗкп2	400	1	7.39	7.39				
									в задании	65-6
КЛ	Закладные детали изделий, выпускаемых предприятиями Г.Л.С.М.						серия	1.031 КЛ-2		
1982	МСЗ-30; МСЗ-30А						выпуск	лист		
						1	65-542			

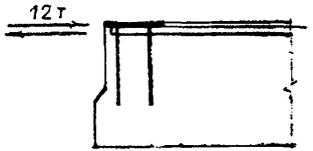
Per N: 1

Нормоконтроль	Инженер	Бушун
Визир	Инженер	Бушун
Дата	№ чертежа	Подпись
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.

Евдокимова КРЕМЕНЕВА
 Морозов
 Фамилия
 Имя
 Отчество



Расчётная схема



приварить к рабочей арматуре

Спецификация стали на марку

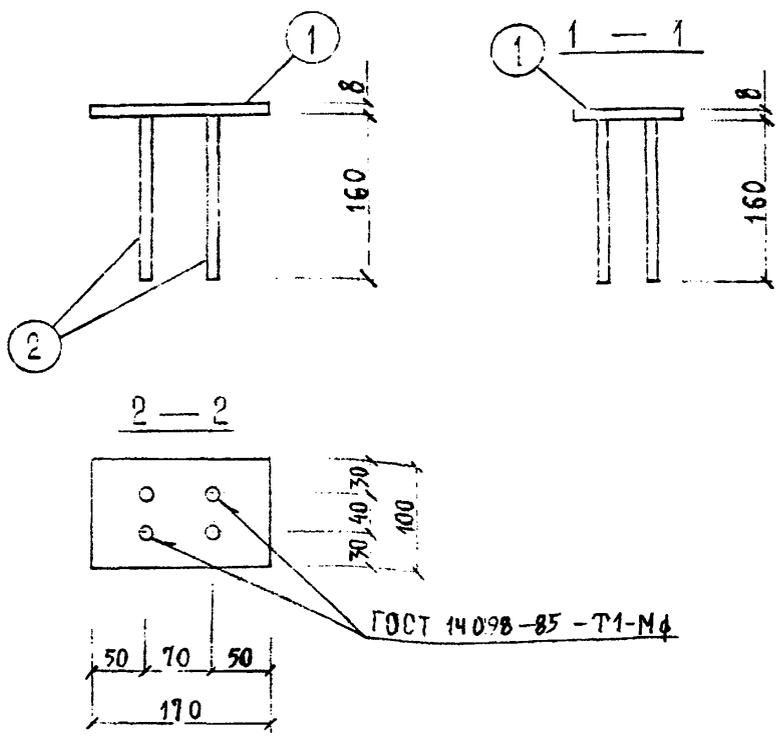
№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позиция	всего	изделия
1	8x100	ВСтЗкп2	170	1	1,07	1,07	1,29
2	φ10	A II	170	2	0,11	0,22	

ВЗАМЕН ЛИСТА С6 ИИ

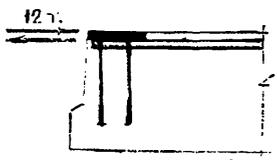
КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия	1031 КЛ-2
			выпуск	1
			лист	66 из 2

МС4-1

ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ	НАЧ. ОКУ ГЛА. КОНСТРУКТОР	ПЕЧЕРСКИЙ БУНИЧ	Разработал Исполнил	Л. С. М. П.	МОРОВОР	ЕВЛОКИМОВА КРЕМНЕВА	Рисовал Согласовано	ЛЕВЛОКИМОВА КРЕМНЕВА	Инж. - контролер В. И. С. С. М. В. И. З. М. Е. Н. И. Я	И. Б. У. Н. И. Ч.	Пер. №	Дата	И. П. И. О. Ф.	Подпись	Фамилия	Per №
																И. П. И. О. Ф.



Расчётная схема



приварить к рабочей арм-ре

Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лий
1	8,100	ВСт3кп2	170	1	1,07	1,07	
2	∅ 10	АII	170	4	0,44	0,44	1,51

ВЗАМЕН ЛИСТА 67ИИ

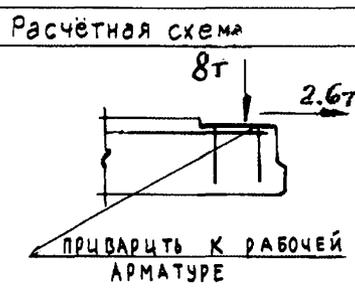
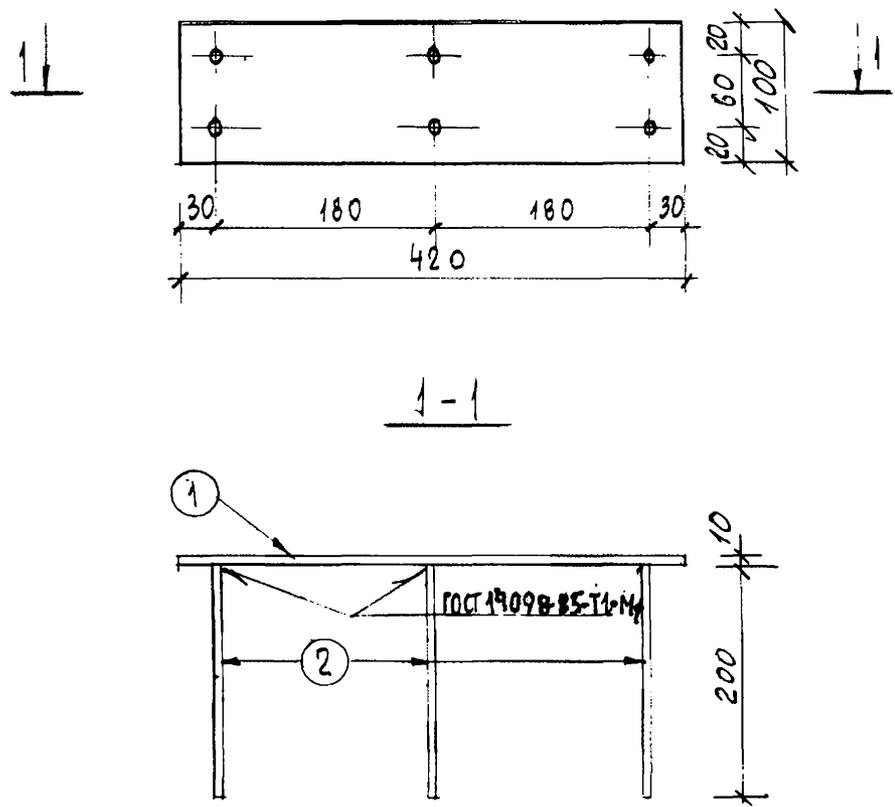
КЛ
1980

Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГИСМ

МС 4-2

серия	
1,031	ка-2
выпуск	лист
1	67И2

ЛЕННИИПРОЕКТ ОК9 НАУ. ОК9 ГЛА. КОНСТР. ОК9	Инженер-тех. ГЛА. СЛЕЩ.	Иванов	Пенкова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова												
	Разработал	Иванов	Пенкова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова												
	Исполнил	Иванов	Пенкова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова												
	Проверил	Иванов	Пенкова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова												
Нормоконтроль	Дата	№	Исполнитель	Подпись	Фамилия	Имя	Отчество												
	87	И2	И.СЛЕЩ.	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова												



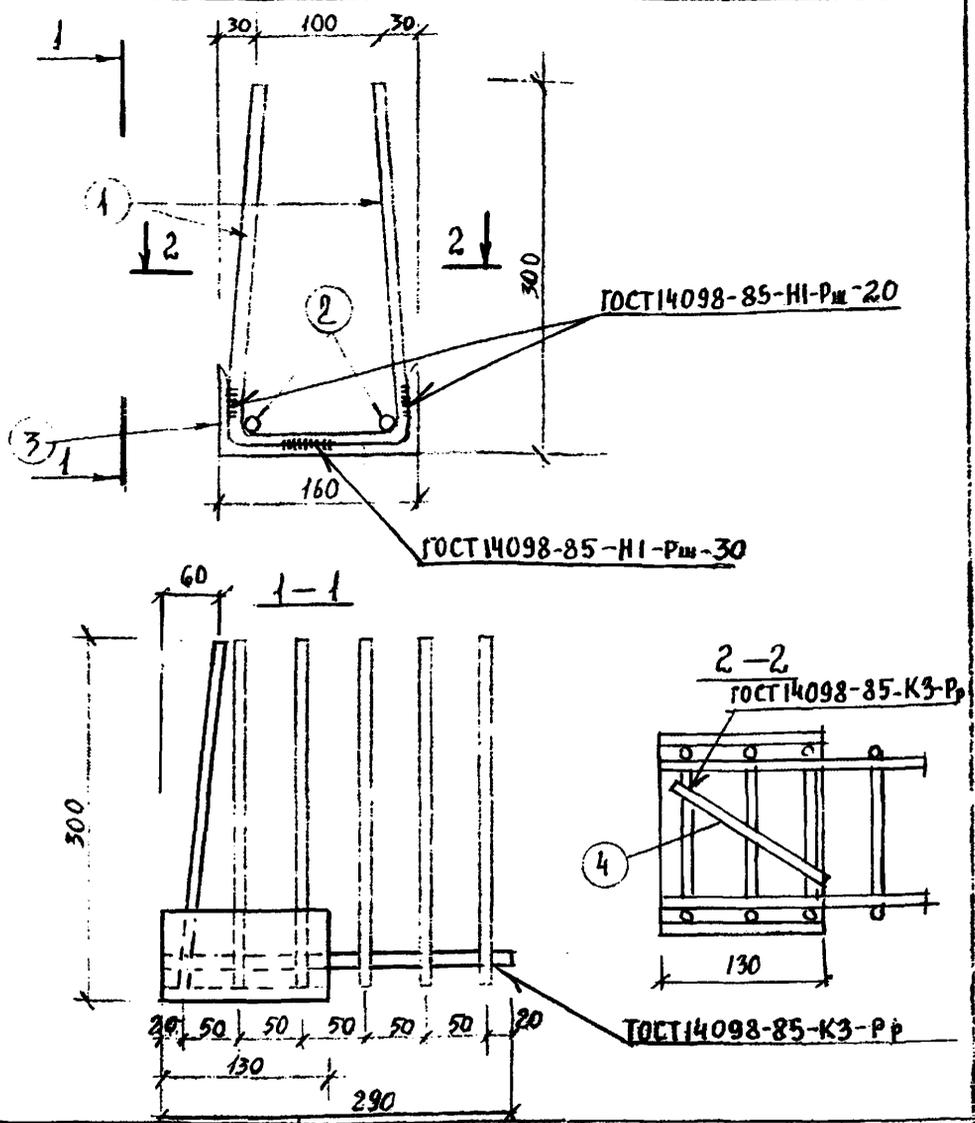
Спецификация стали на марку

N поз.	Сече-ние мм	Класс или марка стали	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лия
1	-10x100	ВСт3кп2	420	1	3.30	3.30	4.48
2	Φ 12	A-II	200	6	0.18	1.08	

ВЗАМЕН ЛИСТА 68ш

КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2	
		выпуск 1	лист 68из
1982	МС4-3		

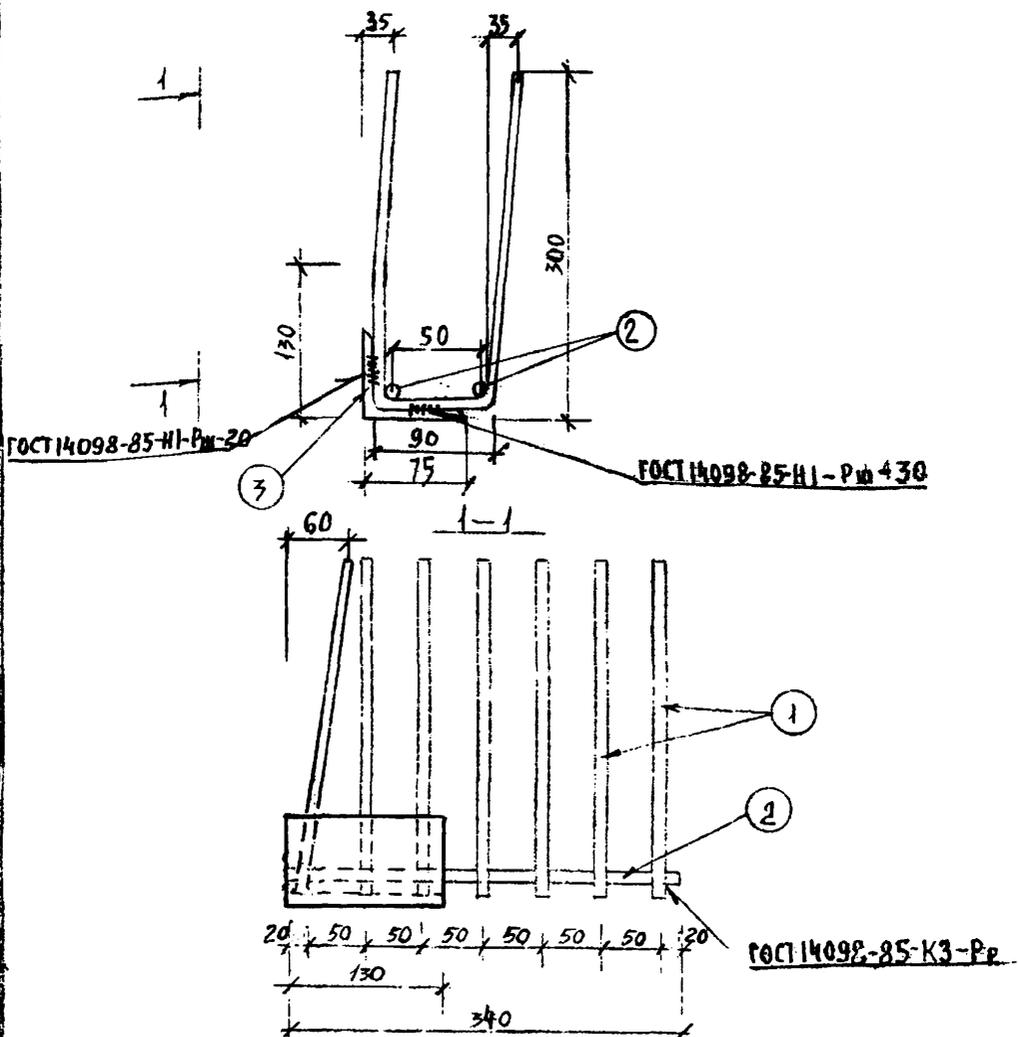
ЛЕННИИПРОЕКТ	ОКУ	МАШ. ОКУ	А. КОНСТР. ОКУ	Исполнил	Андреева	Разработал	Бунич	Инженер	С. О. ЯСОВЯНО	Проверил	Кремнева	Расчитал	Кремнева	Нормоконтроль	Бунич	Дата	1987.12.	Подпись	МОВАЛЕВА	Фамилия	Имя	Отчество	ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ	Лист	1	Из	2	Всего	2



Расчётная схема	Спецификация стали на марку							
	Конструктивно из условия анкеровки напрягаемой рабочей арматуры	№ поз.	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг	
						поза- пей	всего	изде- лия
1		∅10	A I	750	6	0.46	2.76	5.04
2		∅10	A I	290	2	0.18	0.36	
3		[16	B6.3кп2	130	1	1.85	1.85	
4	∅16	A I	120	1	0.07	0.07		

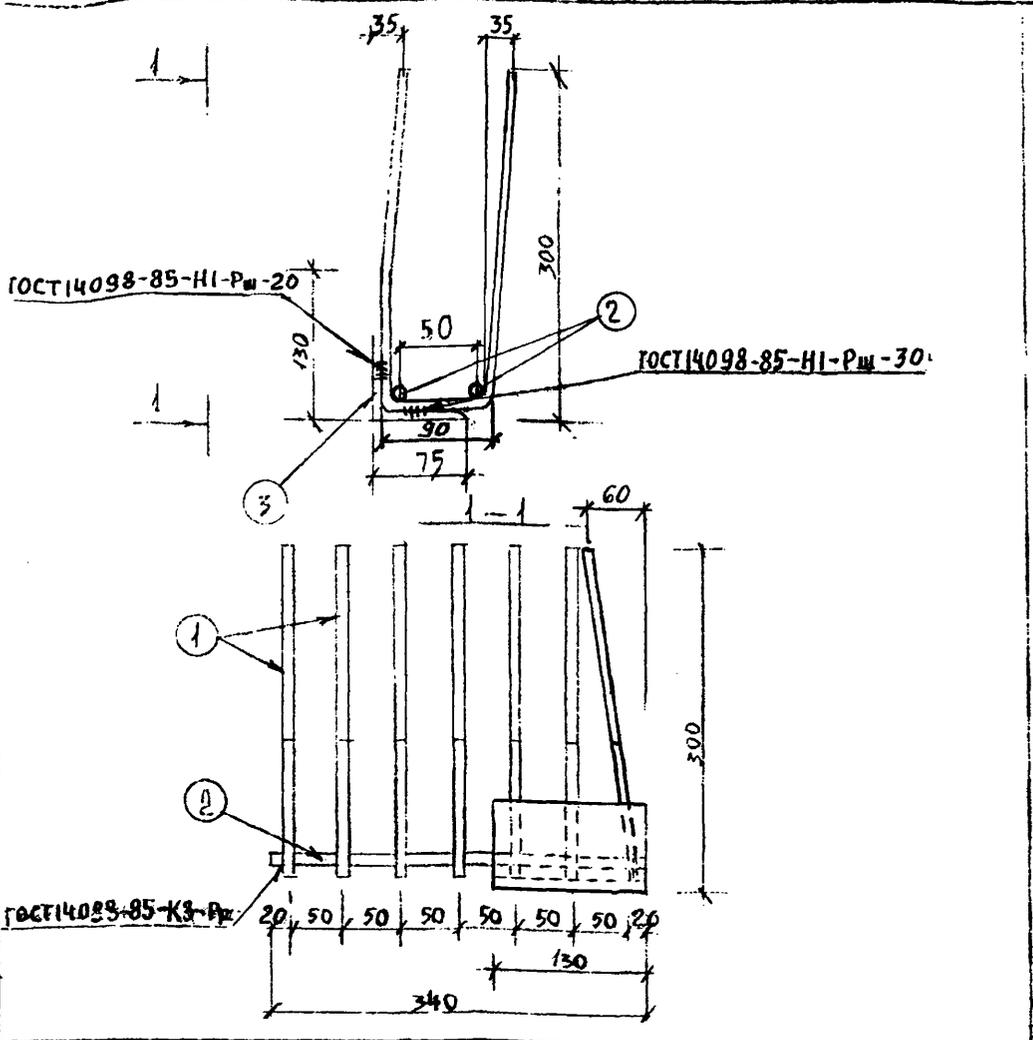
КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГИСМ	МС4-6	серия		1031 КЛ-2	
				выпуск	лист	1	71из

ЛЕННИИПРОЕКТ	Инженер-проектировщик	Б.И.И.И.	Инженер-проектировщик	Б.И.И.И.
	В.И.С.Е.М.Ы.И.З.М.Е.Н.И.Я.	Инженер-проектировщик	В.И.С.Е.М.Ы.И.З.М.Е.Н.И.Я.	Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА	Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА	Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик	СОГЛАСОВАНО	Инженер-проектировщик	СОГЛАСОВАНО	Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА	Инженер-проектировщик	КРЕМНЕВА	Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик	АНАРЕВА	Инженер-проектировщик	АНАРЕВА	Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик	ОКУ	Инженер-проектировщик	ОКУ	Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик	ОКУ	Инженер-проектировщик	ОКУ	Инженер-проектировщик



Расчётная схема		Спецификация стали на марку							
Конструктивно из условия анкеровки напрягаемой рабочей арматуры		№ поз.	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
							пози- ции	всего	изде- лия
		1	∅10	A I	700	7	0.43	3.01	4.33
		2	∅10	A I	340	2	0.21	0.42	
3	L75x6	BG-3кв2	130	1	0.90	0.90			
ВЗАМЕН ЛИСТА 72 И							серия		
КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятием И ГЛСМ						1.034 КЛ-2		
1980	МС4-7 П						выпуск	лист	
							1	72 И 2	

ЛЕННИПРОЕКТ	ОКУ	ПЕЦЕРСКИЙ	Бунин	Разработал	Андреев	Исполнил	Андреев	Проверил	Кривошапкин	Рассчитал	Кривошапкин	Согласовано	Кривошапкин	Нормоконтроль	Бунин
	НАЧ. ОКУ	ОКУ	Бунин	Исполнил	Андреев	Исполнил	Андреев	Проверил	Кривошапкин	Рассчитал	Кривошапкин	Согласовано	Кривошапкин	Нормоконтроль	Бунин



Расчетная схема

Спецификация стали на марку

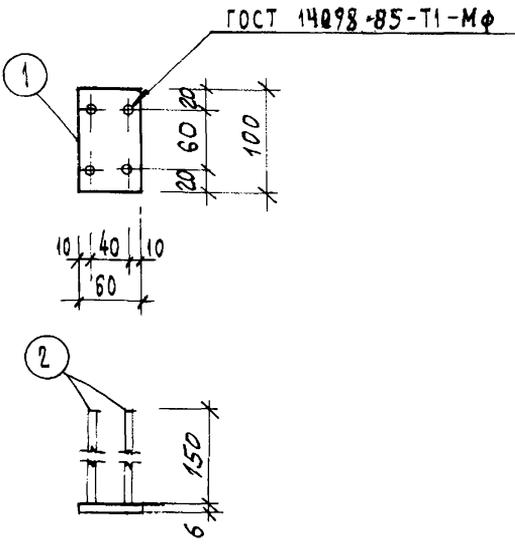
Конструктивно
из условия анкеровки
напрягаемой рабочей
арматуры

№ поз	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					полу- шки	всего	наде- лки
1	Ø10	AII	700	7	0.45	3.04	4.33
2	Ø10	AII	340	2	0.21	0.42	
3	L75x6	8Г.3кп2	130	1	0.90	0.90	

ВЗАМЕН ЛИСТА 73И

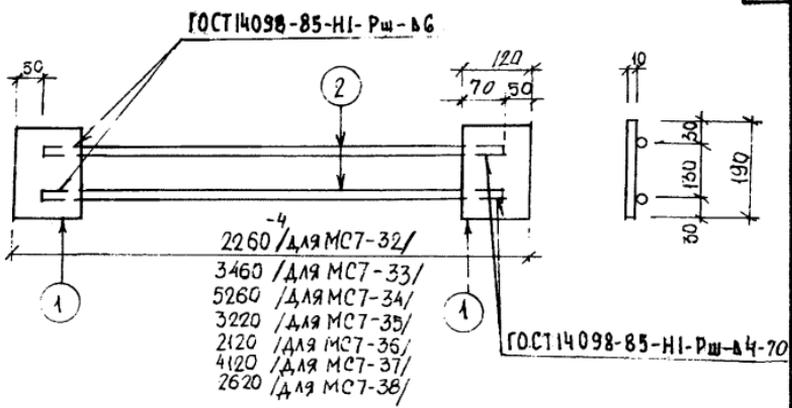
КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятием ПДСМ	серия 1.031 КЛ-2	
			выпуск 1	лист 73И
МС4-7 А				

Пер №	Нормоконтроль	ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ	БУДУЩ						
				Дата	№	Подпись	Фамилия		
				87	12	ГАСЕЦ	ИЮЛОВА		
Нач. ОКУ	Инженер-проект	Разработал	Исполнил	Проверил	Согласовано	Исполнено	Исполнено		
								ГАСЕЦ	ИЮЛОВА
								ЛЕВЕСКИЙ	БУДУЩ
Гл. констр.	Инженер-проект	Разработал	Исполнил	Проверил	Согласовано	Исполнено	Исполнено		
ГАСЕЦ	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА		
ЛЕВЕСКИЙ	БУДУЩ	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА	ИЮЛОВА		



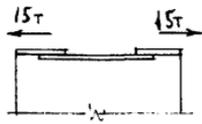
Расчетная схема	Спецификация стали на марку							
	N поз.	Сече-ние мм	Класс или марка стали	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
пози-ции						всего	изде-лия	
КОНСТРУКТИВНО	1	-Бx60	Встзкп?	100	1	0,28	0,28	0,68
	2	φ10	А-II	150	4	0,10	0,40	

КЛ	Закладные детали изделий, выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2	
		выпуск 1	лист 73/112
1982	МС-11		



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

МАРКА ЗАКАЛ. + ЕДИНИЦЫ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
						ПОЗИЦИИ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
МС7-32	1	-10x120	В63кп2	190	2	1,79	3,58	10,40
	2	φ16	AIII	2160	2	3,41	6,82	
МС7-33	1	-10x120	В63кп2	190	2	1,79	3,58	14,18
	2	φ16	AIII	3360	2	5,3	10,6	
МС7-34	1	-10x120	В63кп2	190	2	1,79	3,58	19,86
	2	φ16	AIII	5160	2	8,14	16,28	
МС7-35	1	-10x120	В63кп2	190	2	1,79	3,58	13,42
	2	φ16	AIII	3120	2	4,92	9,84	
МС7-36	1	-10x120	В63кп2	190	2	1,79	3,58	9,96
	2	φ16	AIII	2020	2	3,19	6,38	
МС7-37	1	-10x120	В63кп2	190	2	1,79	3,58	16,26
	2	φ16	AIII	4020	2	6,34	12,68	
МС7-38	1	-10x120	В63кп2	190	2	1,79	3,58	11,54
	2	φ16	AIII	2520	2	3,98	7,96	



Пер. №

Нормоконтроль: БУДУЧ

Исполнитель: ПОВЛЕВА

Разработчик: ПОВЛЕВА

Проверщик: ПОВЛЕВА

Согласовано: ПОВЛЕВА

Исполнил: ПОВЛЕВА

Нач. ОК: ПИЩЕРСКИН

Т. КОШЕР. ОК: БУДУЧ

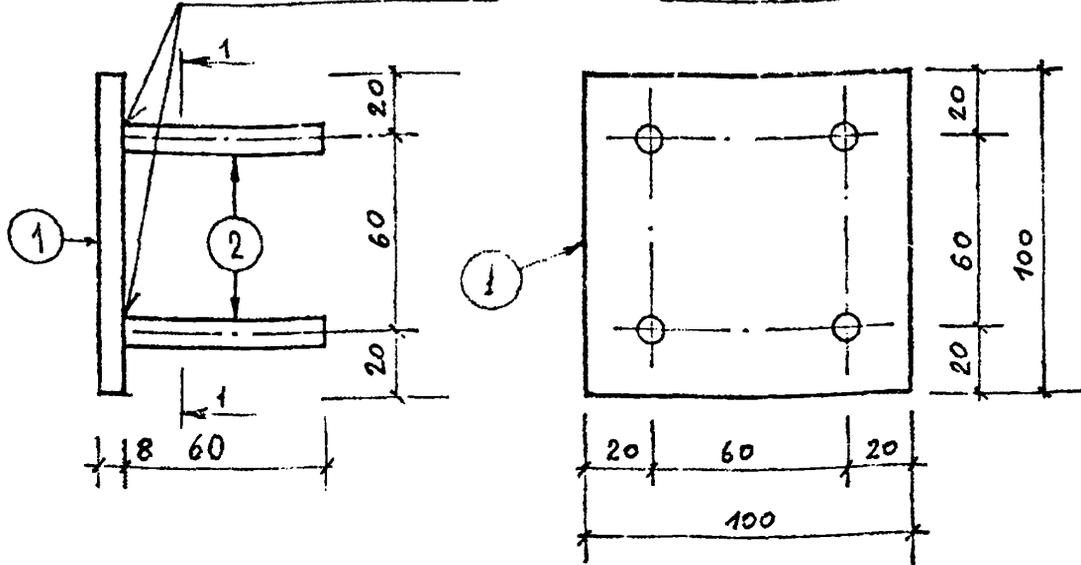
ЛЕННИИПРОЕКТ

1987

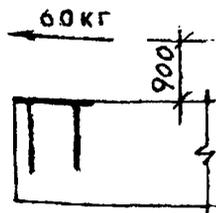
КЛ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИИ ВЫПУСКАЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ	серия 1,031 КЛ-2
	МС7-32 ÷ МС7-38	выпуск 1 лист 76-5

Проект № 1
 Исполнитель: БУНИЦ
 Проверил: БУНИЦ
 Конструктор: БУНИЦ
 Дата: 1980
 Организация: ПЕННИПРОЕКТ
 Адрес: Пенза, ул. Г. Димитрова, 10
 Контакт: 25-10-10

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



Расчётная схема



Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече- ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози- ция	всего	кзде- лек
1	-8×100	ВСт3кп2	100	1	0.63	0.63	0.79
2	∅10	AII	70	4	0.04	0.16	

ВЗАМЕН А 97

Закладные детали изделий выпускаемых
предприятиями ГИОМ

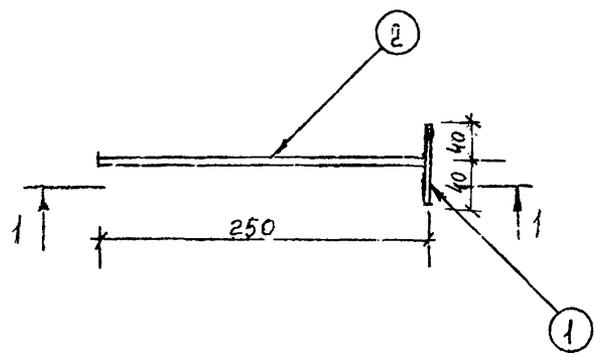
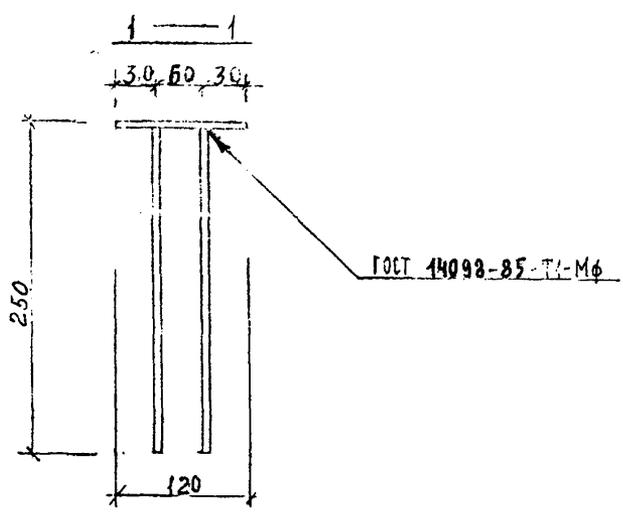
серия
1.031 КЛ-2

КЛ

1980

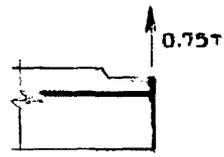
МС 10 - 1

выпуск лист
1 37из



ЛЕННИИПРОЕКТ	И.И.И.П.Р.-10	Е.А.К.И.М.О.В.А.	Р.А.С.С.И.Т.А.Л.	В.А.К.И.М.О.В.А.	Н.О.Р.М.О.К.О.Н.Т.Р.О.Л.	Б.У.Ч.И.Ц.
	Р.У.К. Г.Р.	К.Р.Е.М.Н.Е.В.А.	С.О.Г.В.А.С.О.В.А.Н.О.	К.Р.Е.М.Н.Е.В.А.	С.Н.Е.С.Е.Н.Ы.И.Т.М.Е.Н.С.К.И.Я.	И.О.В.Л.Е.В.А.
И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10
И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10
И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10
И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10
И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10
И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10
И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10	И.И.И.П.Р.-10

Расчётная схема



Спецификация стали на марку

№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позв-ний	всего	изделия
1	80x8	Ст3кп2	120	1	0.60	0.60	
2	Ø10	AII	260	2	0.16	0.32	0.92

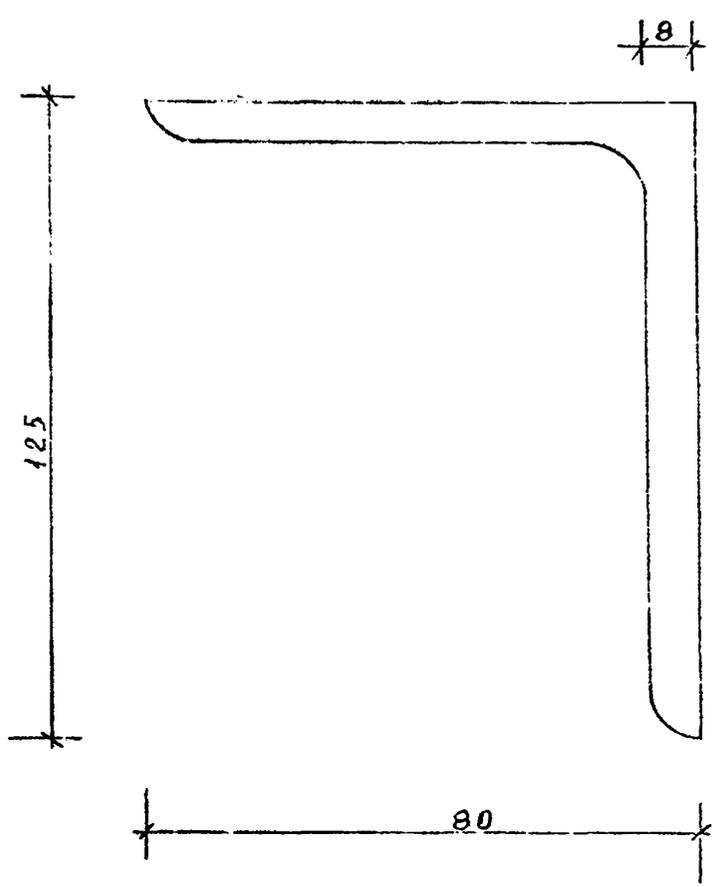
КЛ
1980

Закладные детали кранов выпускаемых предприятиями ГИОМ

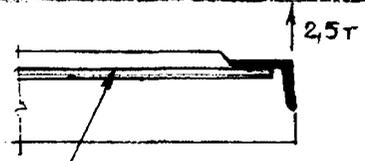
МС10-2

серия 1.031 КЛ-2
выпуск лист 1 98И2

ЛЕННИПРОЕКТ ОКУ	Исполнитель	Разработчик	Проверен	Согласовано	Дата	Подпись	Фамилия
	И. КОСТРОМОВ	А. КОСТРОМОВ	С. КОСТРОМОВ	С. КОСТРОМОВ			
	Б. КОСТРОМОВ	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА			
	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА			
Нач. ОК	Инженер	Проверен	Согласовано	Дата	Подпись	Фамилия	
И. КОСТРОМОВ	А. КОСТРОМОВ	С. КОСТРОМОВ	С. КОСТРОМОВ				
Б. КОСТРОМОВ	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА				
КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА				
Нормоконтроль	Проверен	Согласовано	Дата	Подпись	Фамилия		
В. КОСТРОМОВ	С. КОСТРОМОВ	С. КОСТРОМОВ					
КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА	КРЕМНЕВА					



Расчётная схема



ПРИВАРИТЬ К РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ (СМ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ).

Спецификация стали на марку

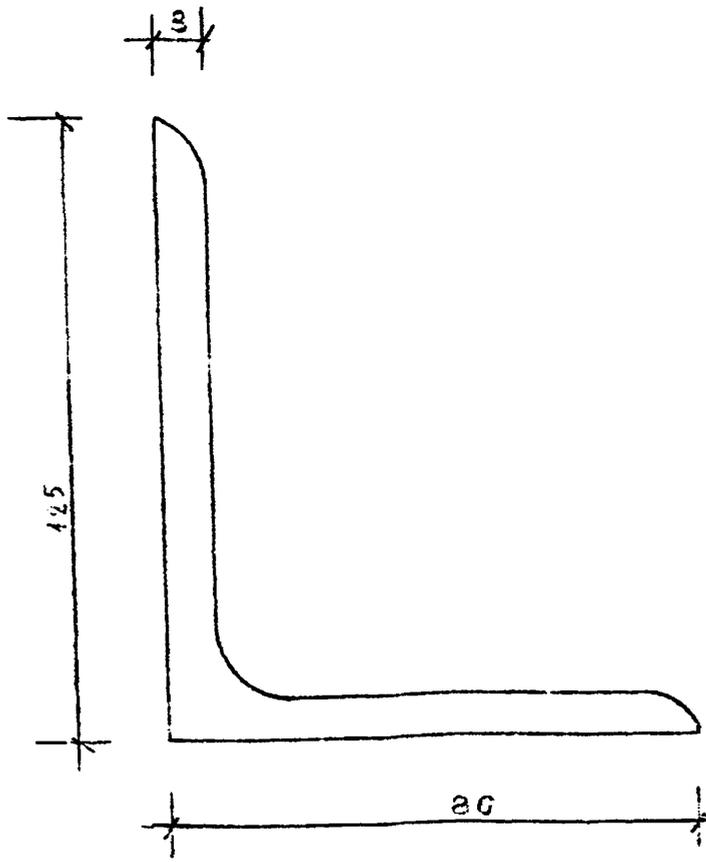
№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позв-дия	всего	взде-гия
1	125x80x8	ВСт3п2	300	1	3.75	3.75	3.75

КЛ
1980

Закладные детали моделей выпускаемых предприятий ИСМ

МС10-3

серия 1.031КЛ-2
выпуск, лист 1 99



Расчётная схема

Конструктивно
ПРИВАРИТЬ К РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ (СМ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ).

Спецификация стали на марку

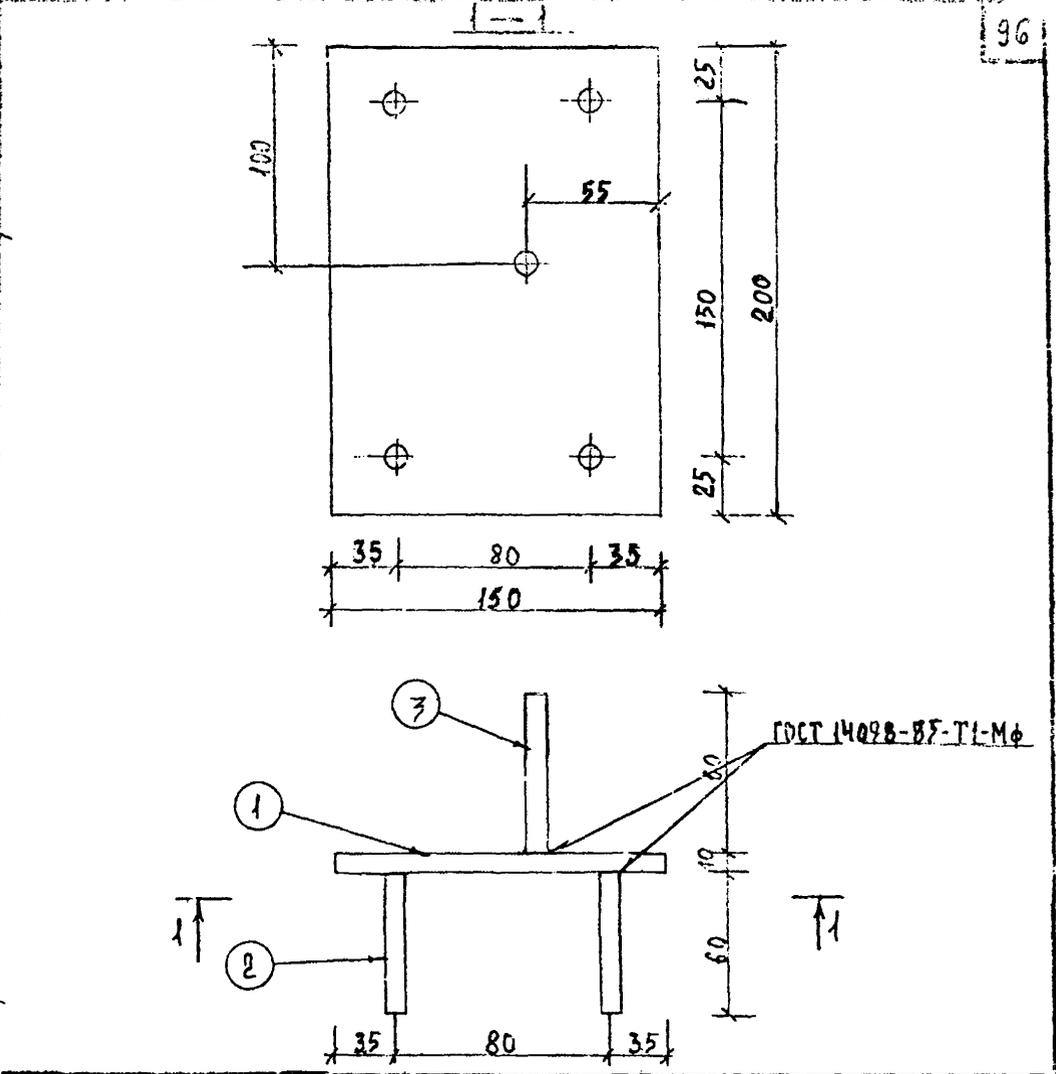
№ поз.	Сече-ние, мм	Клас-с или марка стали	Длиня, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лья
1	125x80	БСт 3 кл 2	700	1	6.25	6.25	6.25

ВЗЯМЕН ЛИСТА 100

1980	МС10-4	серия 1.031 кл-2
		выпуск лист 1 100шт

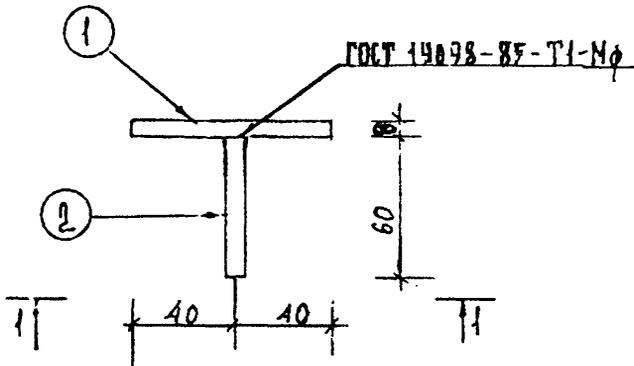
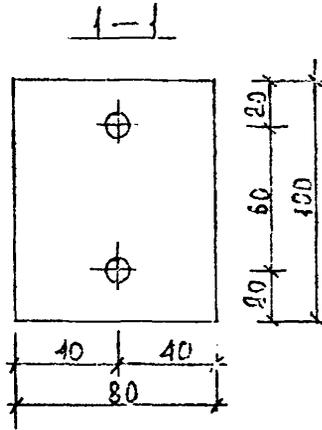
ЛЕННИПРОЕКТ	ОКУ	П. ЦЕРСКИЙ	Бунин	Нач. ОКУ	Гл. констр. ОКУ	Разработчик	Исполнитель
						Андреева	
		Юр. гр.	Ишута			Е. ДОКИМОВА	Ресурсы
						Кремнева	Проверил
						Согласовано	Кремнева
						Нормоконтроль	Бунин
						Внесены изменения	Кремнева
						Дата вв. в эксплуатацию	Кремнева
						Подпись	Кремнева

ЛЕННИИПРОЕКТ	ОКУ	ИЗЧЕРСКИИ	Бунич	Разработал	Исполнил	Андреева	Согласовано	Евдокимова Кремнева	Рассчитал Проверил	Евдокимова Кремнева	Нормоконтроль	Бунич



<p>Расчётная схема</p>	<p>Спецификация стали на марку</p>							
	№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					поза-ции	всего		
1	10x150	Ст3кп2	200	1	2.35	2.35		
2	∅10	A II	70	4	0.04	0.16		2.60
3	∅16	A II	60	1	0.09	0.09		

<p>ВЗАМЕН ЛИСТА 102 И 1</p>	
<p>Заглавные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ</p>	<p>серия 1.031 ИА-2</p>
<p>МС10-6</p>	<p>выпуск лист 1 102 И 2</p>



ЛЕННИИПРОЕКТ

Нач. ОКУ	Вечерский	Разработал	—
Гл. констр. ОКУ	Вунич	Исполнил	—
Инженер	—	Проверил	—
Проверил	—	Рассчитал	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—
Инженер	—	Согласовано	—

Расчётная схема

Спецификация стали на марку

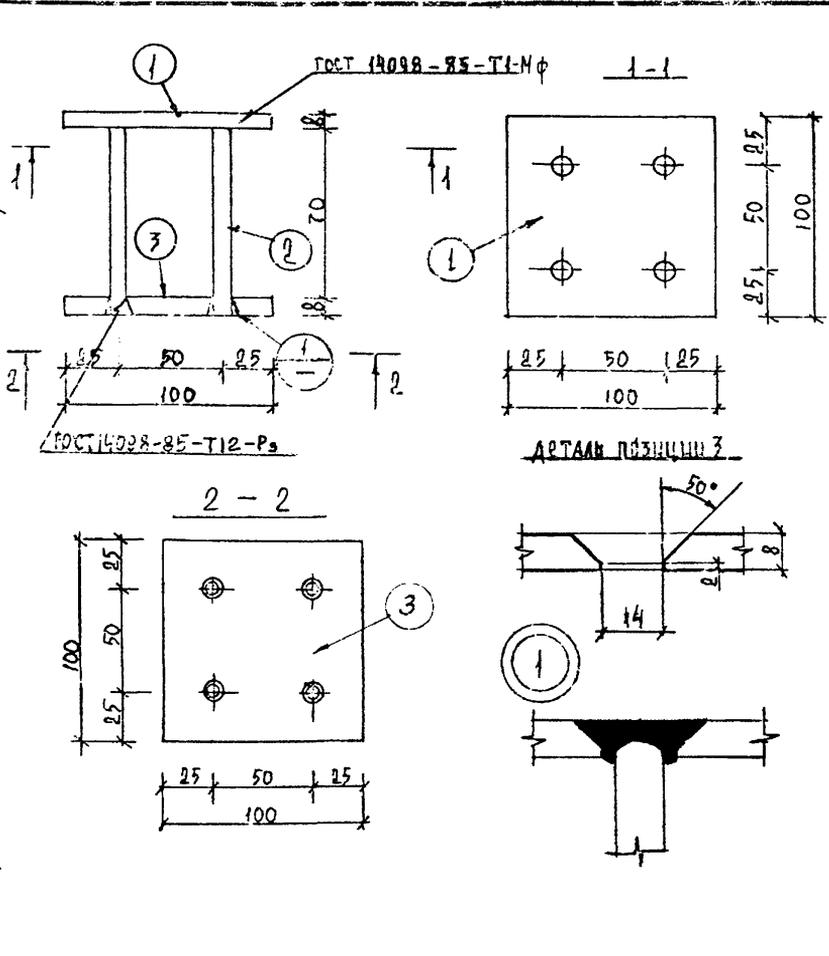


№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позиции	всего	изделия
1	-8x80	ВСт3к2	100	1	0.50	0.50	0.58
2	∅10	AII	70	2	0.04	0.08	

ВЗАМЕН Д. 103

1980	КП	Баклажные детали изделий выпускаемых предприятиями ГИОМ	МС10-7	серия	1031 КЛ-2
				выпуск	1

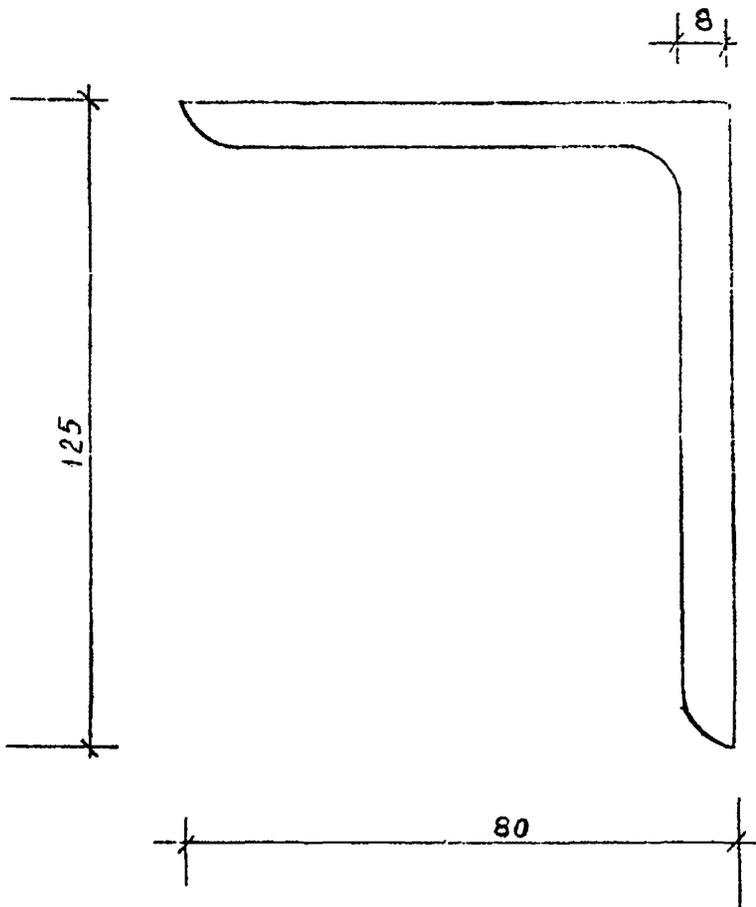
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ	Инженер-проектант	Б. С. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	
	Проверил	В. А. КОЖИМОВА							
Инженер-проектант	М. С. ПЕЧЕРСКИЙ	Инженер-проектант	М. С. ПЕЧЕРСКИЙ	Инженер-проектант	М. С. ПЕЧЕРСКИЙ	Инженер-проектант	М. С. ПЕЧЕРСКИЙ	Инженер-проектант	М. С. ПЕЧЕРСКИЙ
Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА
Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА
Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА
Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА
Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА
Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА
Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА
Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА
Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА
Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА
Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА
Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА
Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА
Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА	Инженер-проектант	В. А. КОЖИМОВА
Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА	Проверил	В. А. КОЖИМОВА



Расчётная схема		Спецификация стали на марку						
№ поз.	Сечение, мм	Класс для марки стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг			изделия
					позиция	всего		
1	8×100	ВСт3кп2	100	1	0.63	0.63	1.50	
2	∅10	A II	90	4	0.06	0.24		
3	8×100	ВСт3кп2	100	1	0.63	0.63		

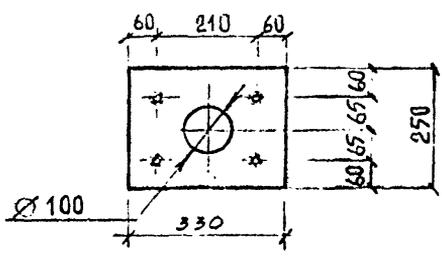
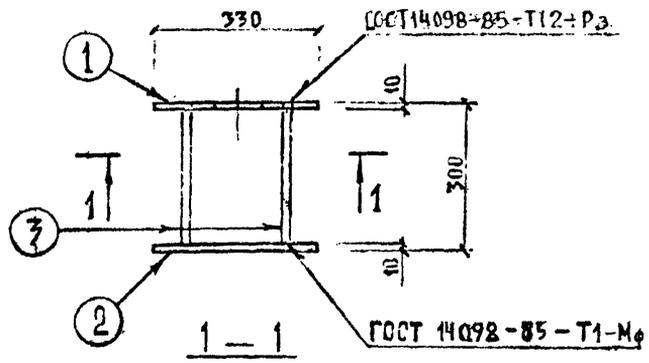
Клп	1980	Заказные детали изделий выпускаемых предприятиями ЛСМ	МС10-8	серия	1031 КЛ-2
				выпуск лист	1 104и2

ЛЕННИПРОЕКТ ОКУ	Инж.-проект. Дук. гр.	Евдокимова Кремнева	Расчётчик Проверил	Евдокимова Кремнева	Нормоконтроль Снегирёв	Бунин
	Разработал Исполнил	— Андреева	Согласовано	Дата (ре-пр.)	Подпись	Фамилия
Ил. ОКУ	Печерский	Бунин				
Гл. конструктор						

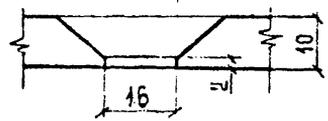


Расчётная схема		Спецификация стали на марку							
<p>1.75г</p> <p>ПРИВАРИТЬ К РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ</p>		№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
							пози-ция	всего	изде-лия
		1	125x80-8	Ст3кп2	390	1	4.88	4.88	4.88
КЛ	Замладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГИСМ						серия 1.031 ИА-1		
1980	МС 10-9						выпуск лист 1 105		

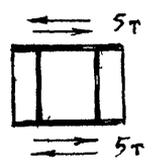
ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ НАЧ. ОКРУ ТА. КОНСТРОКТОР	Проект	Разработал	Исполнил
	Инженер	Инженер	Инженер
Микропол. док. №	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я
	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я
	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я
	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. O. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я
	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я	В. И. С. О. Н. И. М. Э. М. С. О. М. Е. И. Я
Согласовано	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
Согласовано	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.
	К. М. И. И.	К. М. И. И.	К. М. И. И.



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 1



Расчётная схема

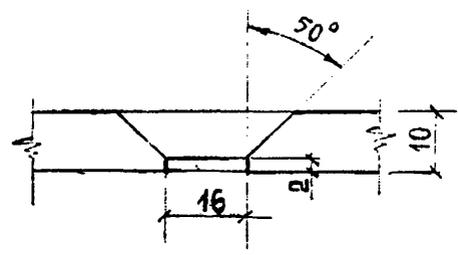
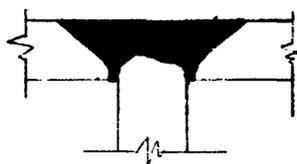
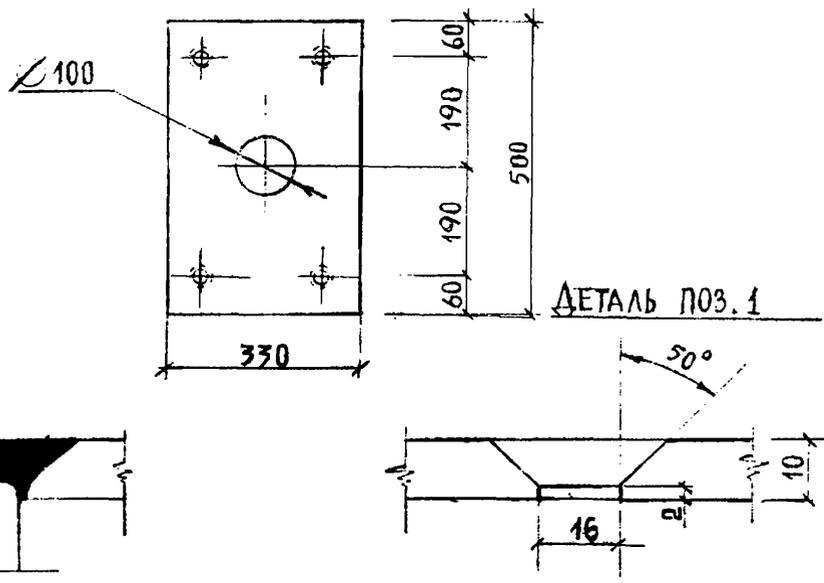
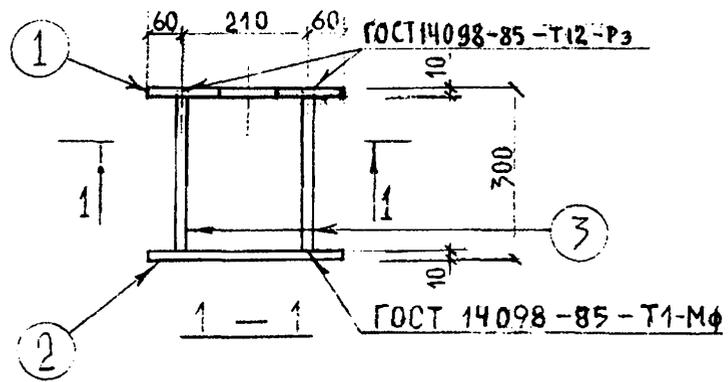


Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Изде-ния
					позво-ние	всего	
1	-10x250	B67кп2	330	1	6.48	6.48	14.04
2	-10x250	B67кп2	330	1	6.48	6.48	
3	Ø12	A III	300	4	0.27	1.08	

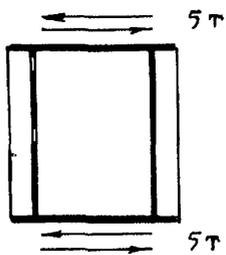
ВЗАМЕН ЛИСТА 106 И 1

КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГПСМ	МС 10-10	серия	1.031 КЛ-2
				выпуск	1



Расчётная схема

Спецификация стали на марку

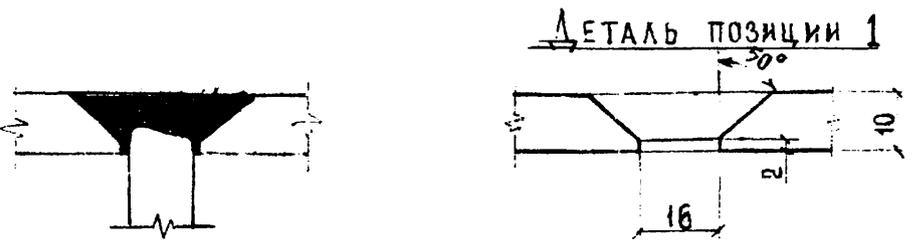
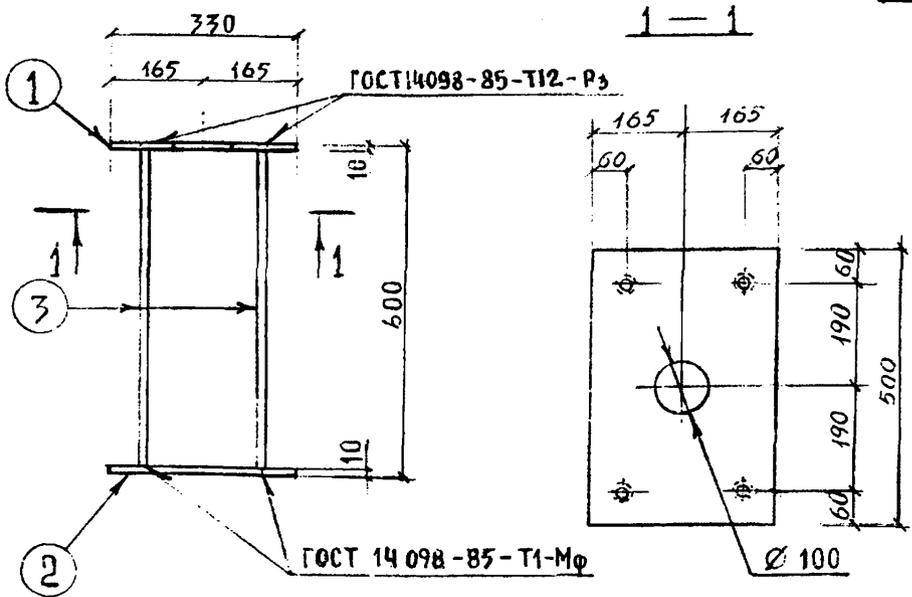


№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ция	всего	изде-лия
1	10x330	ВСт3кп2	500	1	12.95	12.95	26.98
2	10x330	ВСт3кп2	500	1	12.95	12.95	
3	Ø12	А III	300	4	0.27	1.08	

Инж.проект	Разработал	Исполнил	МОРДЗОВ
РУК. ГР.	Исполнитель	МОРДЗОВ	
ЛЕННИИПРОЕКТ	О.КУ	ПЕЧЕРСКИЙ	БУНИЦ
НАЧ. ОКУ	П.А. КОНСТРОК		
Морской инспектор	Бундц		
В.И.С.Ф.Н.Ы.И.З.М.Е.Н.И.Я			
Дата	Подпись	Подпись	Фамилия
Х.М.И.	Л.С.Е.И.Л.	С.И.В.Л.Е.В.А.	И.В.Л.Е.В.А.
87.12.11	П.А.С.Н.Е.К.	И.В.Л.Е.В.А.	

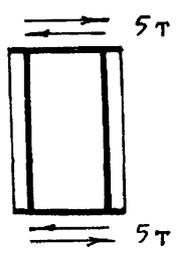
Кл	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	ВЗАМЕН ЛИСТА 108 И	
		серия 1.031 Кл-2	лист 108 И2
1980	МС 10-12	выпуск 1	лист 108 И2

Пер №	103
Морской порт	БУНЦ
Внесены изменения	КРЕМНЕВА
Дата	31.12.80
№	1
И.О. Фамилия	КРЕМНЕВА
Подпись	КРЕМНЕВА
И.О. Фамилия	Морозов
Подпись	Морозов
И.О. Фамилия	Морозов
Подпись	Морозов
И.О. Фамилия	Морозов
Подпись	Морозов
И.О. Фамилия	Морозов
Подпись	Морозов
И.О. Фамилия	Морозов
Подпись	Морозов
И.О. Фамилия	Морозов
Подпись	Морозов
И.О. Фамилия	Морозов
Подпись	Морозов



Расчетная схема

Спецификация стали на марку

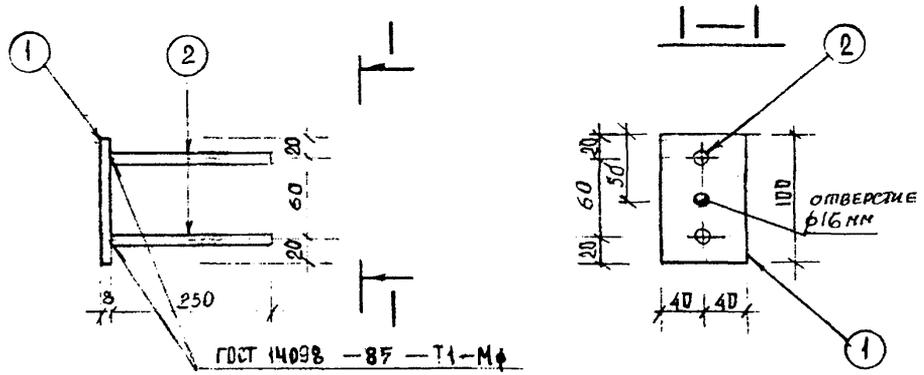


№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					пози-ции	всего	изде-лив
1	-10x330	ВГ7кп2	500	1	12.95	12.95	
2	-10x330	ВГ7кп2	500	1	12.95	12.95	28.02
3	Ø12	А III	600	4	0.53	2.12	

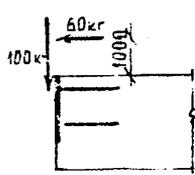
ВЗАМЕН ЛИСТА 109И

КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ-2	
		выпуск 1	лист 109И2
1980	МС 10-13		

Пер №	Нормоконтроль	Бунчук
ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ	Дата Рег №	Подпись
Омская	87	И.В. СЛОНОВ
КОВАЛЕВА	87	И.В. СЛОНОВ
ИВАЕВА		
Рассчитан	Проверен	Согласовано
ЕМОКИНОВА	ЕРЕМИНОВА	З.В. КОЛОДЯКОВ
Исполнен	Разработан	Исполнен
Бунчук	Бунчук	Бунчук
ЛЕННИИПРОЕКТ	ОКН	ОКН
НАЧ. РАБОТ ПО ТЕХ. РАБОТАМ	РАБОТНИК	РАБОТНИК



Расчётная схема

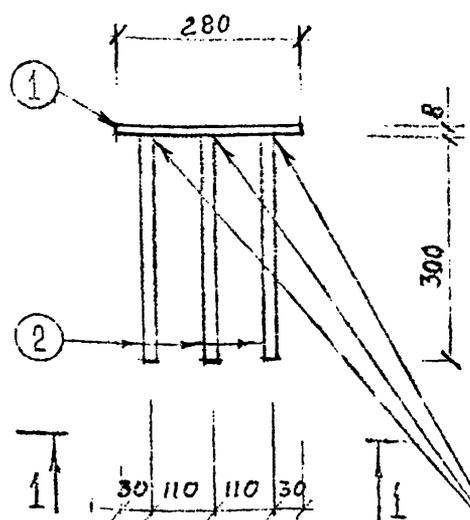
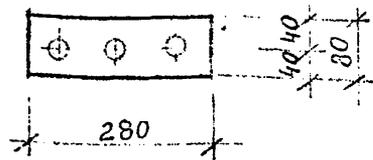


Спецификация стали на марку

№ поз.	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позиция	всего	на детали
1	8x80	ВСт7кп2	100	1	0.50	0.50	0.82
2	φ10	А1	266	2	0.16	0.32	

ВЗАМЕН ЛИСТА 110 И1

КЛ	Запасные детали изделий выпускаемых предприятиями ГИОМ		серия 1.031 КЛ-2	
	1980	МС 11-1	выпуск 1	лист 110/12



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ

ЛЕННИИПРОЕКТ	Л.И.М.И.П.О.С.Т.	ПЕНЬКОВА	Рассчитал	ИЗМЕНЕНИЯ	Нормоконтроль
	Г.А.С.П.Е.В.	ИРЛЕВА	Проверил	В.И.Р.С.Е.В.И.И.З.М.Е.Н.И.И.Я	Б.У.Н.И.И.
	Работал	СНЕГОДСКАЯ	Согласовано	Дата пер. №	Должность
	Исполнил	СНЕГОДСКАЯ	Выполнено	Продиктовано	Ч.И.М.И.И.
О.К.У.	ПЕЧЕРСКИЙ	СНЕГОДСКАЯ	В.А.М.А.К.О.В.А.	В.И.И.С.П.Е.В.	И.О.Б.Л.Е.В.А.
И.А.Ч. О.К.У.	Б.У.Н.И.И.	СНЕГОДСКАЯ	СНЕГОДСКАЯ	В.И.И.С.П.Е.В.	И.О.Б.Л.Е.В.А.
Г.А. К.О.Н.С.Т.Р. О.К.У.		СНЕГОДСКАЯ	СНЕГОДСКАЯ	В.И.И.С.П.Е.В.	И.О.Б.Л.Е.В.А.

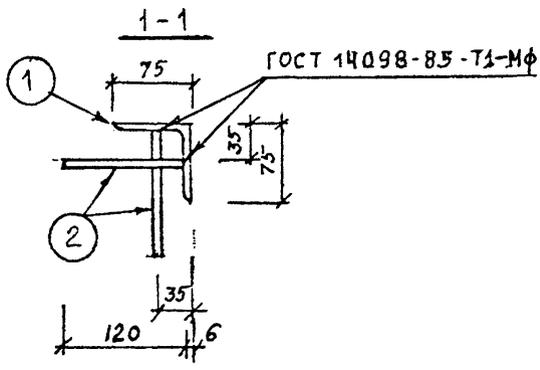
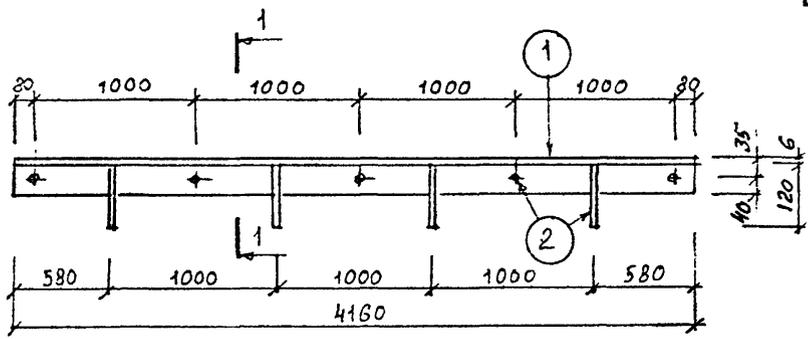
Расчетная схема

Спецификация стали на марку

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс для марке стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позв-зия	всего	изде-лия
КОНСТРУКТИВНО							
1	-8*80	ВСт3кп2	280	1	1.41	1.41	
2	φ10	АIII	310	3	0.19	0.57	1.98

ВЗАМЕН А III-1

КЛ	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГАСМ	серия 1.031 КЛ2
1982	МС 11-3	выпуск 1 лист 111-102



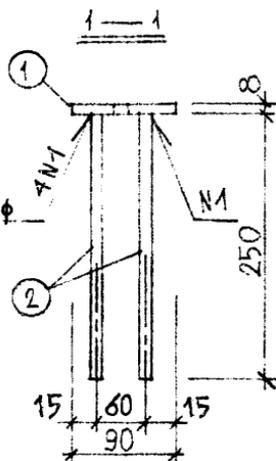
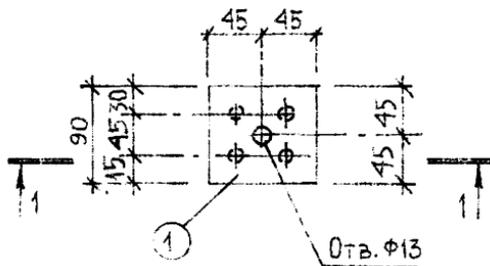
Разрешается разрезать на 3 части.

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
Исполнитель	Проверка	Согласовано	Сметчик						
Бунин	Бунин	Бунин	Бунин	Бунин	Бунин	Бунин	Бунин	Бунин	Бунин
Новалева	Новалева	Новалева	Новалева	Новалева	Новалева	Новалева	Новалева	Новалева	Новалева
Винокурова	Винокурова	Винокурова	Винокурова	Винокурова	Винокурова	Винокурова	Винокурова	Винокурова	Винокурова

Конструктивно	Расчётная схема		Спецификация стали на марку					
	№ поз.	Сеч-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
						пов-зев	всего	кзев-ле
1	175x6	Вст3кп2	4160	1	28.66	28.66		
2	φ 8	AIII	130	9	0.05	0.45	29.11	

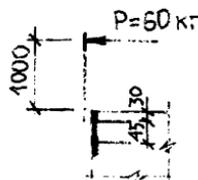
ВЗАМЕН А III-2

КЛ	Закладные детали кеделей выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КЛ2
1982	МС 11-4	выпуск 1 лист 111-2м



ГОСТ 14098-85-Т1-Мф

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

№ ПОЗ.	СЕЧЕ-НИИ, ММ.	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
1	8x90	ВГСТ3КЛЗ	90	1	0,51	0,51	
2	Ø10	АШ	260	4	0,15	0,60	1,11

КЛ

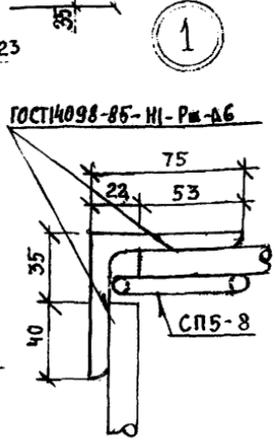
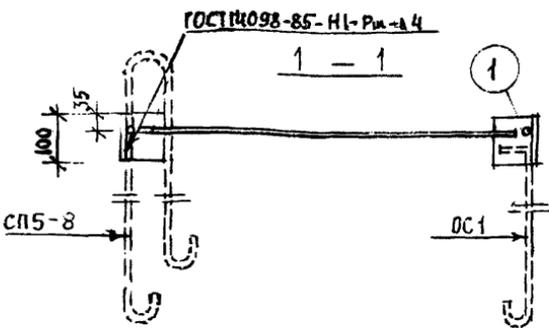
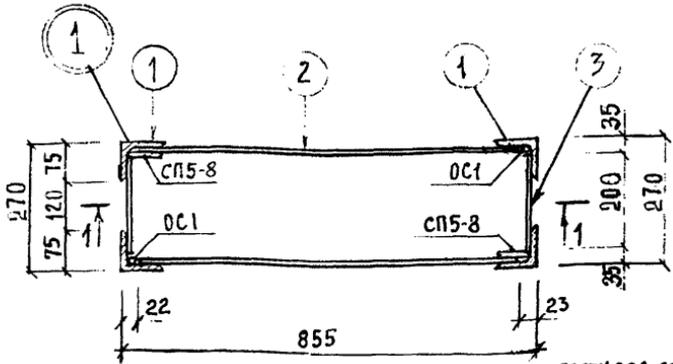
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗДЕЛИЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ
ПРЕДПРИЯТИЯМИ ГАСМ.серия
1.031 КЛ-2

1987

МС 11-5

выпуск лист
1 III-3

Пер №	15-1111
Нормоконтроль	И.С.М.И.И.
Нач. С.М.И.И.И.	И.С.М.И.И.
Дата вкл. Наполнителя	Получил
Фамилия	И.С.М.И.И.
Исполнитель	И.С.М.И.И.
Расчетчик	И.С.М.И.И.
Проверил	И.С.М.И.И.
Согласовано	И.С.М.И.И.
Имя	И.С.М.И.И.
Фамилия	И.С.М.И.И.
С.И.И.	И.С.М.И.И.
Разработчик	И.С.М.И.И.
Исполнитель	И.С.М.И.И.
О.К.У.	И.С.М.И.И.
М.П. ОТД. ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И.С.М.И.И.
М.П. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И.С.М.И.И.



Расчётная схема

Спецификация стали на марку

конструктивно

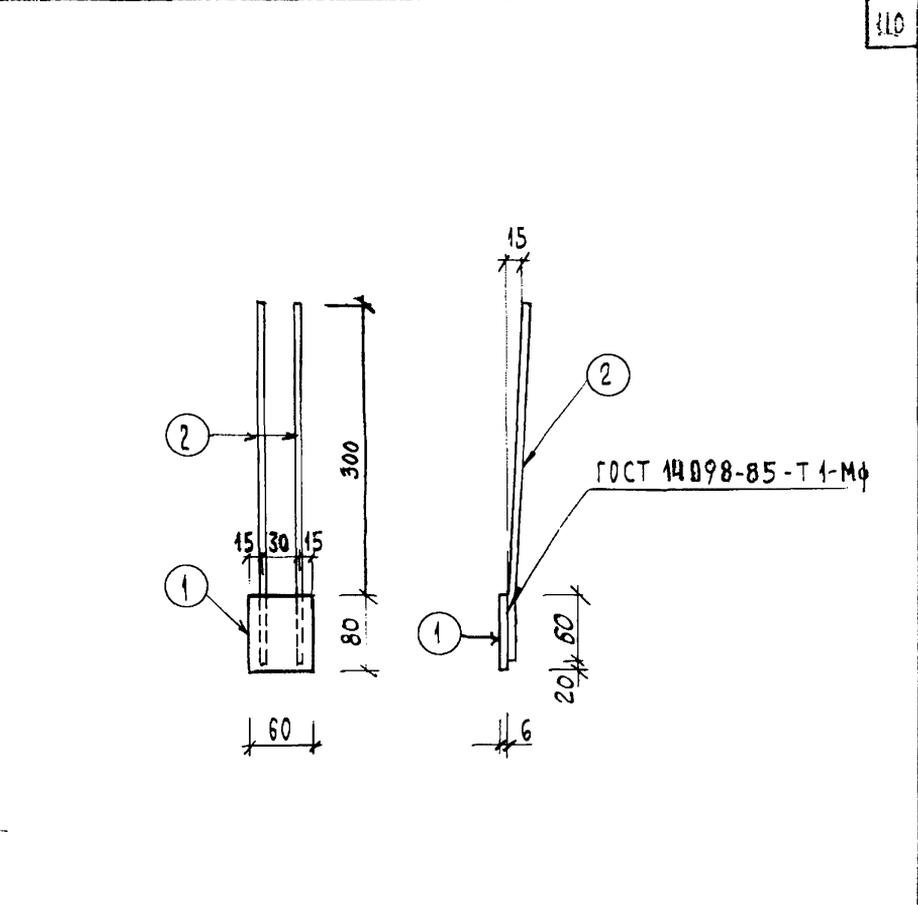
№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позв-ний	всего	изде-лия
1	L75x8	Ст3кп2	100	4	0.90	3.60	
2	φ14	АII	810	2	0.98	1.96	6.04
3	φ14	АII	200	2	0.24	0.48	

Строповочные петли СП5-8 и стержни ОС-1 приварить к закладной детали при установке в опалубку. Петли СП5-8 смотри с.1.031ка-1 Вып 6-1.2, стержни ОС-1-с.1.134 кл-2 вып 2-1. **ВЗАМЕН ЛАСТА 186ИИ**

КЛ	1980	Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия	
			4.031 КЛ-2	лист
		МС 13 - 11	1	186И2

Проект № _____
 Исполнитель: **БУДУНИ**
 Проверил: **КРЕМНЕВА**
 Согласовано: **СОГИБСОВАНО**
 Разработчик: **МОРОЗОВ**
 Конструктор: **БУНИЧ**
 Дата: _____
 М.П. _____

ЛЕННИПРОЕКТ	ОКУ	Исполнитель	Разработал	П. СЛЕЩ	Проект №	Дата	Внешний идентификатор	Нормоконтроль	Пер. №
									Исполнитель
Л. КОСТРОМКИН	ОКУ	Исполнитель	Разработал	П. СЛЕЩ	Проект №	Дата	Внешний идентификатор	Нормоконтроль	Пер. №
									Исполнитель
НАЧ. ОКРУ	ОКУ	Исполнитель	Разработал	П. СЛЕЩ	Проект №	Дата	Внешний идентификатор	Нормоконтроль	Пер. №
И. П. КОСТРОМКИН	ОКУ	Исполнитель	Разработал	П. СЛЕЩ	Проект №	Дата	Внешний идентификатор	Нормоконтроль	Пер. №
И. П. КОСТРОМКИН	ОКУ	Исполнитель	Разработал	П. СЛЕЩ	Проект №	Дата	Внешний идентификатор	Нормоконтроль	Пер. №



Расчётная схема	Спецификация стали на марку								
	КОНСТРУКТИВНО	№ поз	сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина мм	кол	Масса, кг		
							пози-ция	всего	изде-лия
							1	0,23	0,23
2	0,14	0,28							

ВЗАМЕН А 188		
КП	Закладные детали изделий, выпускаемых предприятиями ГЛСМ	серия 1.031 КА-2
1982	МС13-13	выпуск 1 лист 188из

Per №

Нормоконтроль: *В.И. БУНИЧ*

Внесены изменения: *В.И. БУНИЧ*

Дата Рег. №: *81.12.85* / *Л. СПЕЦ* / *И. КОЛЛЕВА*

Сметчик: *С.И. СМОЛДАНОВ*

Проверил: *Л.И. ЛЕОНОВА*

Разработал: *Л.И. ЛЕОНОВА*

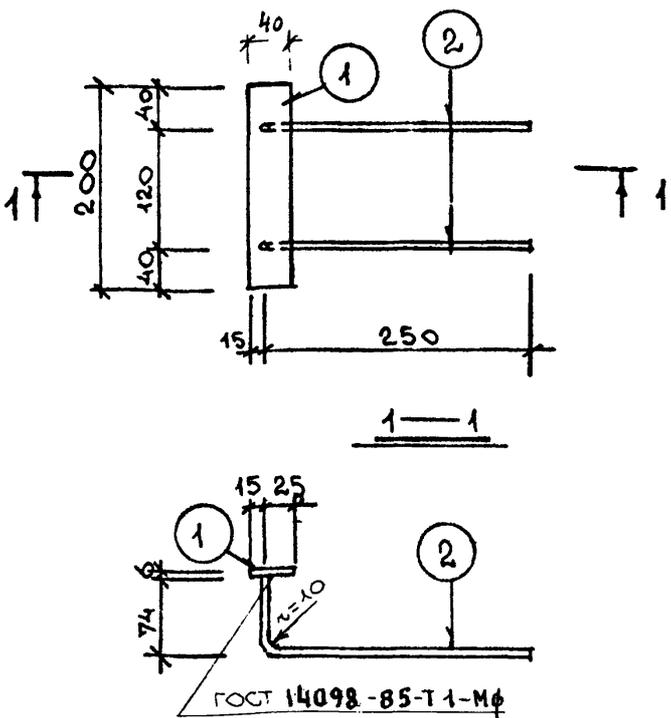
Исполнил: *Л.И. ЛЕОНОВА*

Нач. ОКУ: *О.К.У.*

Инженер: *В.И. БУНИЧ*

Тех. констр.: *В.И. БУНИЧ*

ЛЕНИНПРОЕКТ



Расчетная схема

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА МАРКУ

КОНСТРУКТИВНО

№ поз.	Сече-ние, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					возв-зны	всего	изде-лия
1	6x40	ВсГХк2	200	1	0,38	0,38	0,64
2	φ 8	A III	325	2	0,13	0,26	

ВЗАМЕН А 190

КЛ

Закладные детали изделий выпускаемых предприятиями ГЯСИ

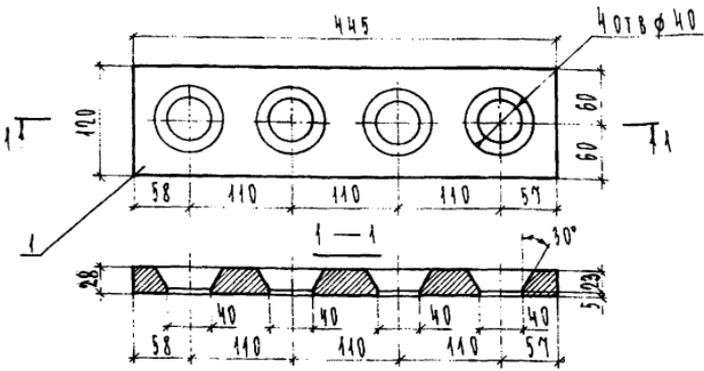
серия 1.031кл2

1982

МС 14-2

выпуск 1

лист 190 из



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			1.031 КЛ-0 1	ПС ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	
Б4	1			ПОЛОСА 30x100 ГОСТ 103-76 ст.3 кл. ГОСТ 135-84-445	1	МАССА ПОС. КГ 10.61

Согласовано

Эскиз №

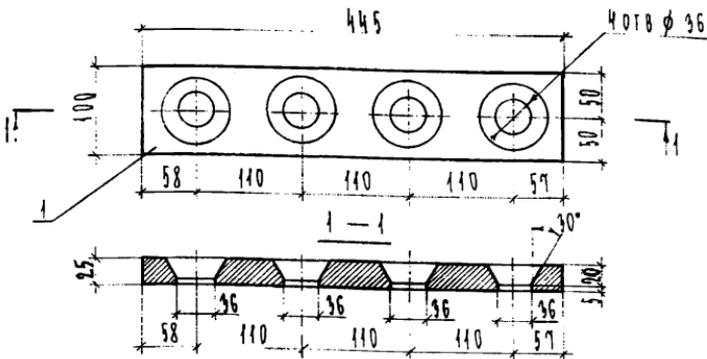
Подпись и дата

Имя, № подл.

1	НОВ.	27.97	МУРАТОВА
Изм.	№ уч.	Лист	№ докум
			Дата
			Подп.
			Фамилия

1.031 КЛ - 0	1	192	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ			Р	10.61	1:50
МС 3-7-1			Лист	Листов 1	
			ЛЕННИПРОЕКТ		
			014		

НАЧ. ОТД.	БУКНУ		
СТ. КОМП.	БУКНУ	07.93	
УЧ. ГР.	ЖВАНОВ		
ПРОЕК.	КАНТЭВ		
РАССЧУТ.	НИКИТИН		
ИСПОЛН.	ГОПТЕВА		
И. КОНТРОЛ.	БУКНУ		



Измеряемая деталь	Измеряемая точка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация					
АН	1.034	КА-2	1	1	ПЪ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Материалы					
БУ	1			1	Полоса 20 x 100 ГОСТ 101-76 Группа А 2-445

Согласовано

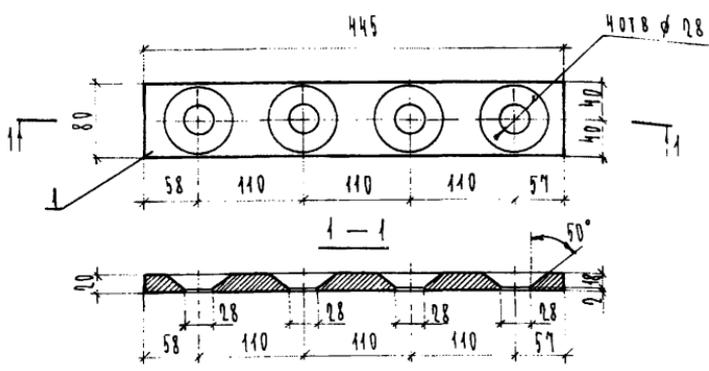
Имя, № подл., Подпись и дата

Имя	№ подл.	Подпись	Дата
Нач. отд.	БУИИЧ		07.93
Гл. конст.	БУИИЧ		„
Уч. тр.	ИВАНОВА		„
Провед.	ИВАНОВА		„
Рассчит.	ИЖИЧЕВИЧ		„
Исполн.	КОТЛЯКОВА		„
Контр.	БУИИЧ		„

ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ	1	193
МС 3-7-2		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8.80	1:50
Лист	1	Листов 1

ЛЕННИПРОЕКТ
ОКУ

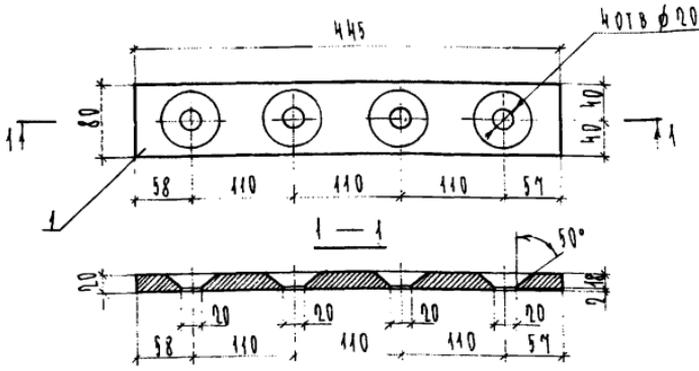


Согласовано

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
1.031 КЛ - 2	1	13	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
<u>Металл</u>			
БУ	1	1	Полоса 20-80 ГОСТ 105-76 ИЗМ. № 11. ГОСТ 351-88 КЛ-445 МАССА ПОЗ. КТ 4.43

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
1		НОВ.		07.94		ЖУРГОВА

Издание		1.031 КЛ - 2	1	194	
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАНЕ МС 9-8-1					
ЛАН. О.А.	БУНИЧ	07.94	Стадия	Масса	Масштаб
П.А. КОСТ.	БУНИЧ	ч	Р	4.43	1:50
Р.В. ГР.	ИВАНОВА	ч	Лист	Листов 1	
П.В. ГР.	ИВАНОВА	ч	ЛЕННИПРОЕКТ ОРУ		
П.А. СКИТ.	ИЖИФОРОВ	ч			
И.П. ОЛД.	КОТЕЛОВ	ч			
И. КОНТР.	БУНИЧ	ч			



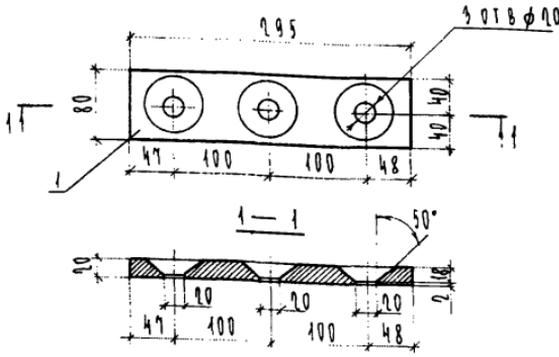
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.031 КЛ-2 1	ПС Пояснительная записка	1	
				Детали		
Б4	1			Полоса 20-80 ГОСТ 203-76 Ст 3 КЛ ГОСТ 535-88 Р-445	1	Масса поз. кг 4.77

Согласовано

1	НОВ	07.93	Иуратова
Изм	№	Лист	№ докум
	в		Дата
			Подп.
			Фамилия

Имя и фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
И.И. Ога	Бунин	07.93
Г.И. Конст	Бунин	4
В.К. Гр	Иванов	4
П.В. Гр	Иванов	4
Л.С. Сави	Иванов	4
И.С. Дим	Колесова	4
И.К. Конст	Бунин	4

1.031 КЛ-2	1	195
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МС 3-8-2	Стадия	Масштаб
	Р	1:50
	Лист	Листов 1
ЛЕННИПРОЕКТ ОРУ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.034 КА-2 1	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	
				Детали		МАССА, ПОЗ. КГ
А4	1			Масса 10-80 ГОСТ 103-76 СТ 3-10-101555-88 1-095	1	3.05

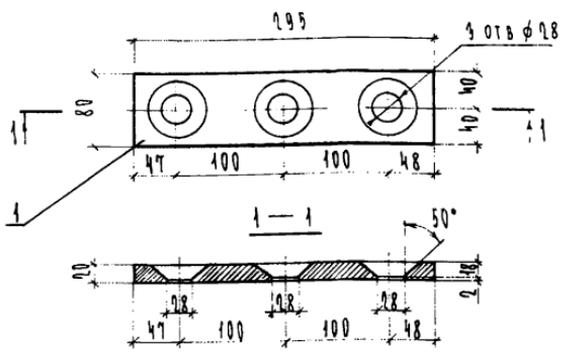
Согласовано

Визит №

1	КОВ.	07.96	Куратова
Изм.	№ ут.	Лист	№ докум
		Дата	Подп.
			Фамилия

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

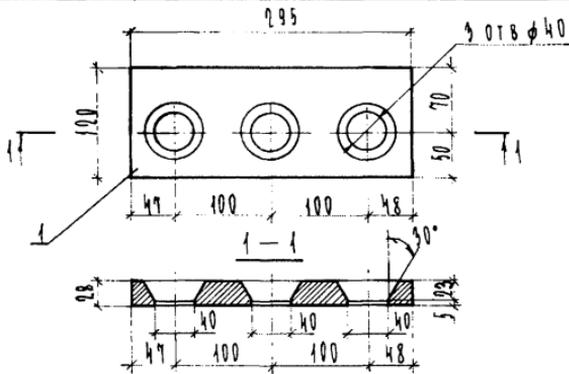
			1.034 КА-2 1	196		
Имя	Фамилия	Подпись	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ 3-10-1	Стадия	Масса	Масштаб
		07.96		Р	3.05	1:50
Имя	Фамилия	Подпись		Лист	Листов	1
				ЛЕНИНПРОЕКТ ОРУ		



Код документа	Код материала	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
ИД			1.031 КЛ-2	1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	
<u>Детали</u>						
БУ		1		Полоса 20x30 ГОСТ 105-76 Ст 3 КЛ ГОСТ 558-88 l=295	1	2.8

Согласовано

Изм. №	№ упр.	Плост	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия	1	НОВ.	07.93	Куратова		
Изм. №	Подпись	Дата	1.031 КЛ-2			1	197					
Изм. №	Подпись	Дата	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МС 3-10-2			Стадия	Масса	Масштаб				
Изм. №	Подпись	Дата				Р	2.8	1:50				
Изм. №	Подпись	Дата				Лист	Листов					
Изм. №	Подпись	Дата				ЛЕННИПРОЕКТ						
Изм. №	Подпись	Дата				ОРУ						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			А.034 КЛ-0 1	03 Пояснительная записка	X	
				Детали		
Б4	1		А.034 КЛ-0 1	Материал: 50-100 ГОСТ 103-76 12.5 кл. ГОСТ 525-88 P=295	1	Масса 003, кг 6.76

Изм.	№	Пост.	№ докум.	Дата	Подг.	Фамилия
1		07.93				ИУРАТОВА

И.034 КЛ-0			1	199	Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					P	6.76	1:50
№ 3-10-4					Лист	Листов 1	
ПЕННИПРОЕКТ							
ОКЧ							

И.034	БУНИЧУ	07.93	
П.034	БУНИЧУ		
Р.034	ИВАНОВА		
Т.034	ИВАНОВА		
В.034	ИВАНОВА		
К.034	ИВАНОВА		
Н.034	ИВАНОВА		
И.034	ИВАНОВА		

Согласовано

Имя и должность, Подпись и дата, Взам.иниц. №

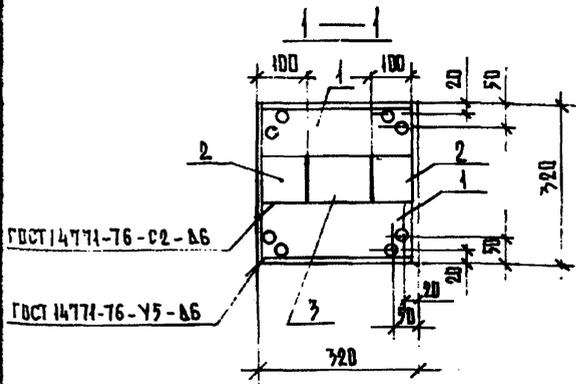
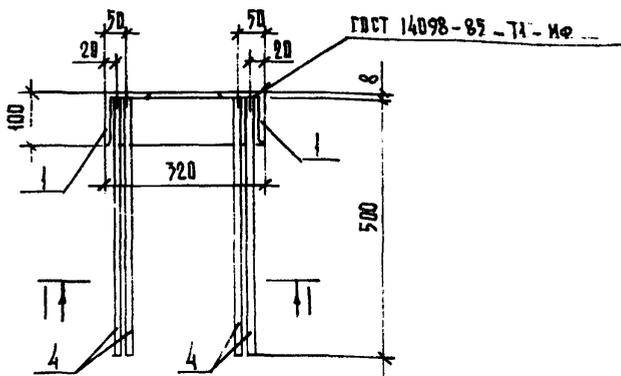
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.031 КА-2 1 200 СБ	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	2	
А4			ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.031 КА-2 1 209	УГОЛОК У-2	2	масса поз. кг 3.70
А4	1		208	УГОЛОК У-1	2	3.92
А4	3		222	Пластина П-3	1	0.57
Б4	4			12-АН ГОСТ 5781-82 L=510	8	0.45

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. лист №	<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>№ УЧ.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Дата</td> <td>Подп.</td> <td>ФАМИЛИЯ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Муратова</td> </tr> </table>						ИЗМ.	№ УЧ.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	ФАМИЛИЯ							Муратова
			ИЗМ.	№ УЧ.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	ФАМИЛИЯ													
						Муратова																
ИМ. ОМЛ	БУНИЧ		1.031 КА-2 1	200																		
ГЛ. К. ОМЛ	БУНИЧ																					
РУК. ГР.	МУРАТОВА																					
ПРОБЕРШИ	МУРАТОВА																					
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА																					
ИСПОДАЧА	УСАТЕНКО																					
Н. КОНТР.	БУНИЧ																					

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС1 -7

Страниц	Лист	Листов
Р	-	1

ЛЕННИПРОЕКТ
ДКУ



Согласовано

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1	Нов.	07.95	Муратова
Изм. № уч.	Лист № докум.	Дата	Подп. Фамилия

Исполн.	Буннич	07.95
Т.к. ДИД	Буннич	"
Рук. гр.	Муратова	"
Проверил	Муратова	"
Разработ.	Муратова	"
Исправил	Усатенко	"
Н. контр.	Буннич	"

1. 031 КА-2 1 200 СБ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МС 1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	19.41 кг	1:40
Лист -		Листов 1	
ЛЕННИПРОЕКТ ОКУ			

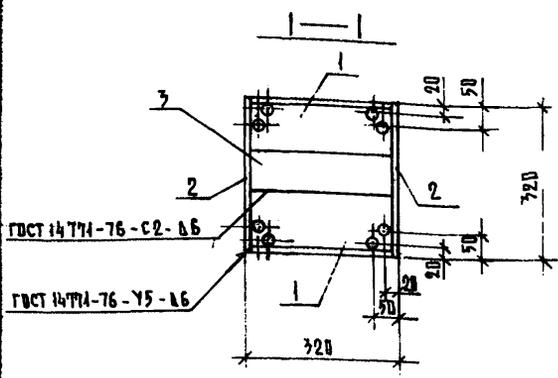
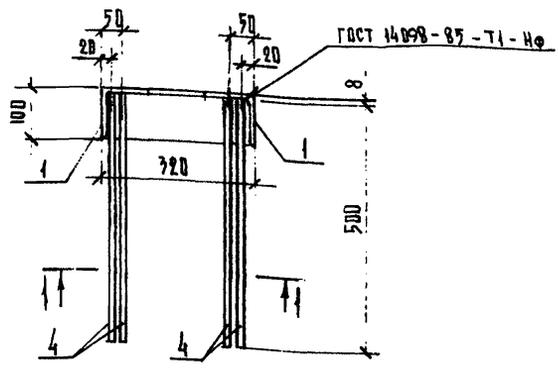
Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коп.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.031-КА-2 1	201 СБ	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	✕
A4				ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
						МАССА ПОЗ. кг
A4	1	1.031 КА-2 1	208	УГОЛОК У-1	2	3.70
A4	2		220	Пластина П-1	2	2.01
A4	3		221	Пластина П-2	1	1.42
A4	4			→ 12-A-III ГОСТ 5781-82 L=510	8	0.45

Изд. № подл.	Подпись и дата		Взам. инв. №	
Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №
Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №
Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №
Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №
Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №
Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №
Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №	Изд. инв. №

1		ИЗВ.		07.95г					МУРАТОВА
ИЗМ.	№	уч.	Лист	№ док	Дата	Подп.			ФИНАНС

Изд. инв. №				
Изд. инв. №				
Изд. инв. №				
Изд. инв. №				
Изд. инв. №				
Изд. инв. №				
Изд. инв. №				
Изд. инв. №				
Изд. инв. №				
Изд. инв. №				



Согласовано

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.97		МУРАТОВА

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подп.

Исполн.	Бунин	<i>[Signature]</i>	07.97
Т.к. джд.	Бунин	<i>[Signature]</i>	"
Рук. гр.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
Проверил	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
Разработ.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
Исследов.	Устенько	<i>[Signature]</i>	"
Н. контр.	Бунин	<i>[Signature]</i>	"

1. 231 КЛ-2 1 201 СБ

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ
МС1-7-1
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса кг	Масштаб
Р	16.44	1:10
Лист -	Листов 1	

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ

Формат 11

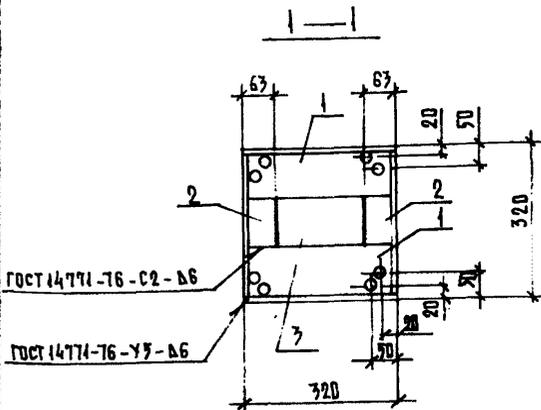
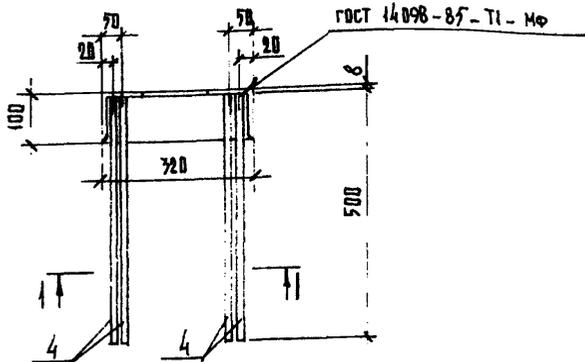
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.031 КЛ-2 1	202 СБ		
А4				П8		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
						МАССА ПОЗ. КГ
А4	1		1.031 КЛ-2 1	210	УГОЛОК У-3	2 3.16
А4	2			211	УГОЛОК У-4	2 2.98
А4	3			223	ПЛАСТИНА П-4	1 1.44
А4	4				12-АН ГОСТ 5781-82 L-500	8 0.45

Взам. инв. №
Годпись и дата
Инв. № подл.

Изд. шт.	Бумаж	07.9%	1.031 КЛ-2 1		202	
Т.е. шт.	Бумаж	"				
Рек. гр.	МУРАТОВА	"				
Проверка	МУРАТОВА	"				
Разработ	МУРАТОВА	"				
Исполнит	УСАТЕНКО	"				
Н. контр.	БУНИЧ	"				

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЙ	СТРАНИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
МС1-7-2	Р	-	1

ЛЕНИИПРОЕКТ		
ОКХ		



Согласовано

1	НОВ.	ИТ. 95	Муратова
Изм. №	Лист	№ докум	Дата
уч.	№	Дата	Подп.
			Фамилия

1. 031 КА-2 1 202 СБ

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
ИМ. ОИД.	БУНИЧ	07.95
Г.А. К. ОИД.	БУНИЧ	"
Р.У.К. Г.Р.	МУРАТОВА	"
ПРОВЕРКА	МУРАТОВА	"
РАЗРАБОТ	МУРАТОВА	"
ИСПЫАНА	УСАТЕНКО	"
Н. К. КИТР.	БУНИЧ	"

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МС1-7-2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	17.32	1:10
Лист -	Листов 1	

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ

Формат 1:

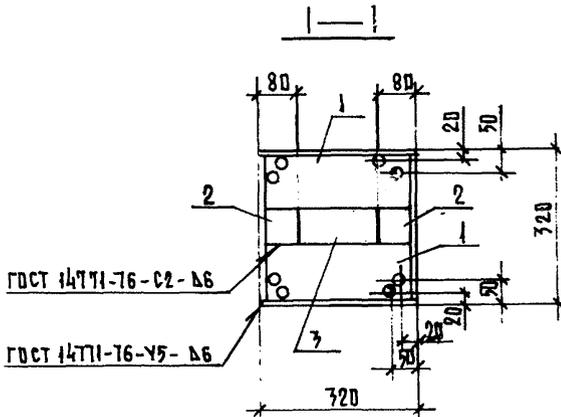
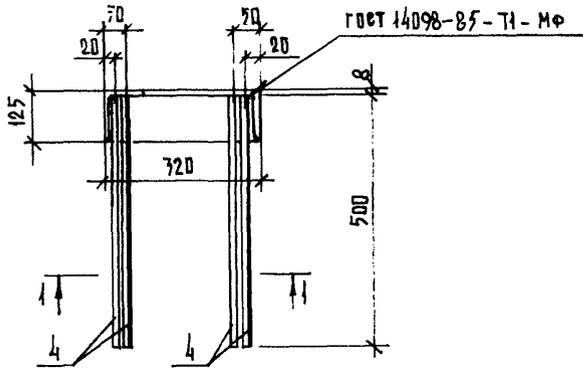
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.031 КА-2 1	203 СБ Сборочный чертёж	X	
А4				ПЗ Пояснительная записка	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		НАСА ПРЗ. КР
А4			1.031 КА-2 1	212 УГОЛОК У-5	2	4.03
А4				213 УГОЛОК У-6	2	3.80
А4				224 ПЛАСТИНА П-5	1	0.99
А4				12-А-III ГОСТ 5781-82 L=510	8	0.45

Имя, № подл., Подпись и дата, Владелец, №

НАЧ. ОИД	БУНИЧ		Ш. 97
ГЛ. К. ОИД	БУНИЧ		н
РУК. ГР.	МУРАТОВА		н
ПРОВЕРИ	МУРАТОВА		н
РАЗРАБОТ	МУРАТОВА		н
ИСПОЛНИ	УСАТЕНКО		н
Н. КОНТР.	БУНИЧ		н

1.031 КА-2 1		203	
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
МСА-7-3			
Стадия	Лист	Листов	
Р	-	1	
ЛЕННИИПРОЕКТ			
ОКУ			

Изм.	№ чл.	нов.	лист	№ докум.	дата	Подп.	Фамилия
					07.97г		МУРАТОВА



1	НОВ.	07.93	МУРАТОВА
Изм.	№ уч.	Лист	№ докум. Дата Подп. Фамилия

1.031 КЛ-2 1 203СБ

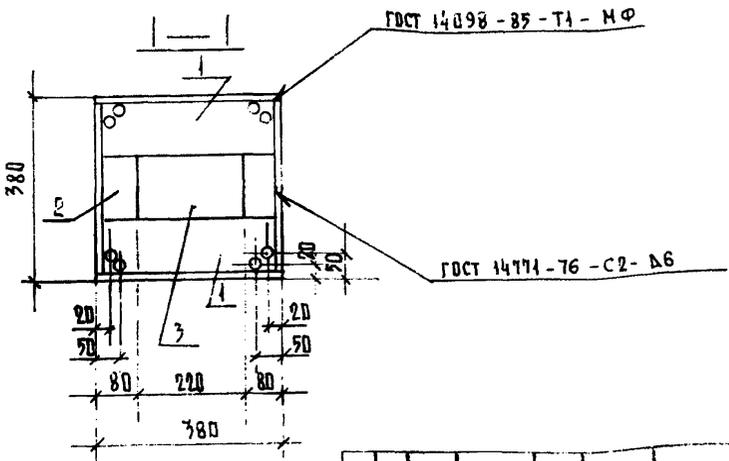
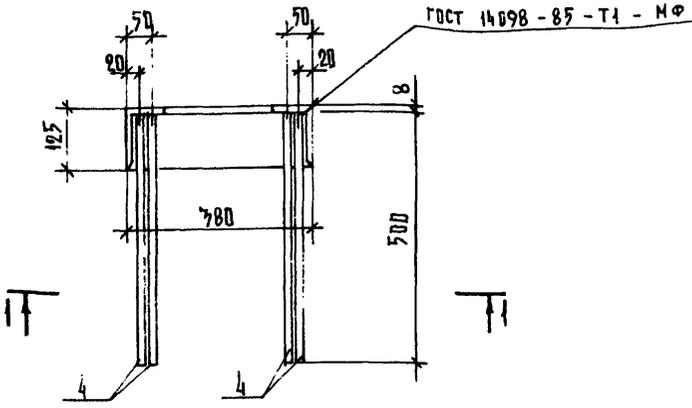
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Согласовано
НАЧ. ОТД.	БУНИЧ	07.93	
ТА. К. ОТД.	БУНИЧ	"	
РУК. ГР.	МУРАТОВА	"	
ПРОВЕРЯЮЩ.	МУРАТОВА	"	
РАЗРАБОТЧИК	МУРАТОВА	"	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УСАТЦКОВ	"	
Н. КОНТРОЛЬ	БУНИЧ	"	

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ
МС1-7-3
СБОРЩИКИ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.25	1:10
Лист	-	Листов 1

ЛЕННИПРОЕКТ
ОКУ

Формат 11



Согласовано

1	Изм. №	нов.	Лист № докум.	Дата	Подп.	Муратова
						Фамилия

Взам. инв. №

Подпись и дата

Име. № подл.

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Исполнитель	Засатенко	
Проверка	Муратова	
Разраб.	Муратова	
Рук. гр.	Муратова	
Гл. в. отд.	Бунич	
Нач. отд.	Бунич	

1. 031 КЛ-2 1

204 СБ

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНЫЕ
МС 1-9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖИ

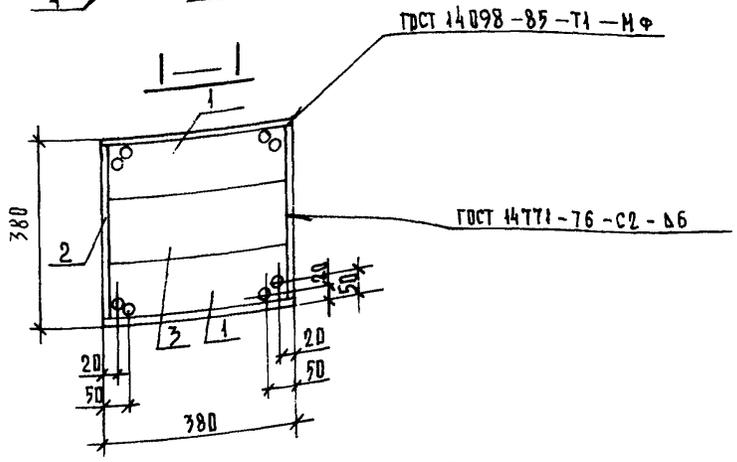
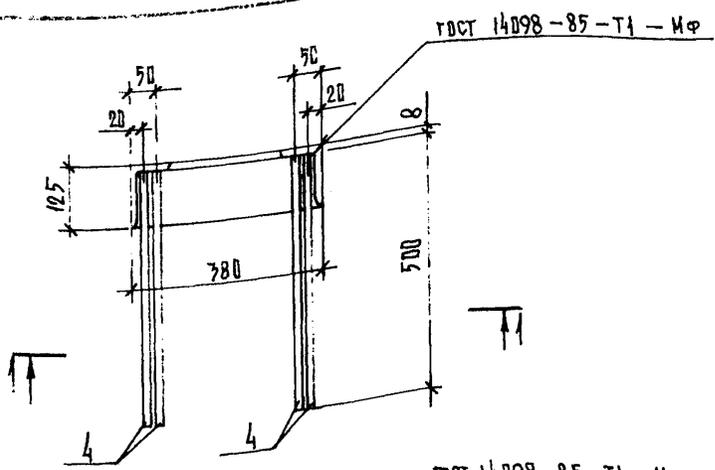
Стадия	Масса	Масштаб
Р	24.12 КР	1:10
Лист	- Листов 1	

ЛЕННИПРОЕКТ
ОКУ

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.031 КЛ-2 1 205 СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЁЖ	X	
A4				Пояснительная записка	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
						масса поз. кг
A4	1		1.031 КЛ-2 1 214	УГОЛОК У-7	2	4.78
A4	2			Пластина П-7	2	2.98
A4	3			Пластина П-8	1	3.10
A4	4			12-А-III ГОСТ 5781-82 l=510	8	0.45

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №																												
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>ИДВ.</td> <td>07.95</td> <td>ИУРАТОВА</td> </tr> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>ув.</td> <td>инст.</td> <td>Дата</td> <td>Подп.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Фамилия</td> </tr> </table>			1	ИДВ.	07.95	ИУРАТОВА	Изм. №	Лист	№ докум.	Дата	ув.	инст.	Дата	Подп.				Фамилия									
1	ИДВ.	07.95	ИУРАТОВА																											
Изм. №	Лист	№ докум.	Дата																											
ув.	инст.	Дата	Подп.																											
			Фамилия																											
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>ув.</td> <td>инст.</td> <td>Дата</td> <td>Подп.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Фамилия</td> </tr> </table>			Изм. №	Лист	№ докум.	Дата	ув.	инст.	Дата	Подп.				Фамилия													
Изм. №	Лист	№ докум.	Дата																											
ув.	инст.	Дата	Подп.																											
			Фамилия																											
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td>1.031 КЛ-2 1</td> <td>205</td> </tr> <tr> <td>Имя № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ</td> </tr> <tr> <td>Имя № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">МС 1-9-1</td> </tr> <tr> <td>Имя № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">ЛЕННИИПРОЕКТ</td> </tr> <tr> <td>Имя № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">ОКУ</td> </tr> </table>			Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.031 КЛ-2 1	205	Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ		Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	МС 1-9-1		Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ЛЕННИИПРОЕКТ		Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ОКУ	
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.031 КЛ-2 1	205																										
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ																											
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	МС 1-9-1																											
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ЛЕННИИПРОЕКТ																											
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ОКУ																											



Согласовано

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1	НОВ.	07.97	Нуратова
Изм. №	Лист	№ докум.	Дата
			Подп.
			Фамилия

1.071 КЛ-2 1 205 СБ

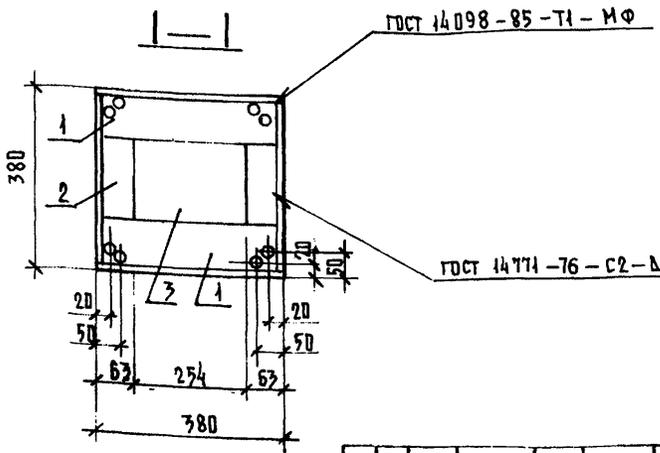
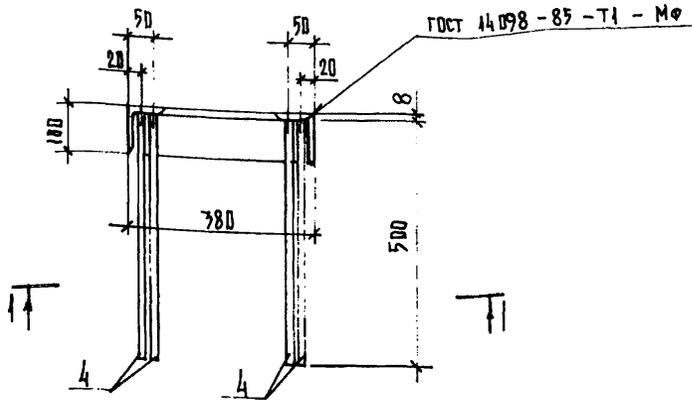
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ	07.97
МС1-9-1	"
СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ	"
	"
	"
	"
	"
	"
	"
	"

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,76 кг	1:10
Лист -	Листов 1	
ЛЕННИИПРОЕКТ ДКУ		

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Приме-чание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			1.031 КА-2 1	206 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	X	
А4				ПЗ	Пояснительная записка	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4	1		1.031 КА-2 1	216	УГОЛОК У-9	2	3.75
А4	2			217	УГОЛОК У-10	2	3.57
А4	3			228	Пластина П-9	1	2.49
А4	4				12-А-III ГОСТ 5781-82 2-50	8	0.45

Изм. № подл.	Подпись и дата		Взам. инв. №								
					1	ИВВ.			07.95	Муратова	
ИЗМ.	№	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Ф.И.О.					
Изм. № подл.	Подпись и дата	Исполн.	Провер.	1.031 КА-2 1	2 06						
Изм. № подл.	Подпись и дата	Исполн.	Провер.	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1-9-2		Стадия	Лист	Листов			
Изм. № подл.	Подпись и дата	Исполн.	Провер.			Р	-	-			
						ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ					



Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
1		МФВ		07.95		Муратова

Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1. 031 КЛ-2 1 206 СБ

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
ИСТ-9-2
СБОРНИК ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса кг	Масштаб
Р	20.73	1:10
Лист	Листов 1	

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ

Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.031 КЛ-2 1 207 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	×	
A4			ПС	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ПОЗ. КГ
A4	1	1.031 КЛ-2 1	218	УГОЛОК У-11	2	4.66
A4	2		219	УГОЛОК У-12	2	4.43
A4	3		229	ПЛАСТИНА П-10	1	1.24
A4	4			12-А-III ГОСТ 5781-82 L=500	8	0.45

Изм. № погр. | Подпись и дата | Взам. инв. №

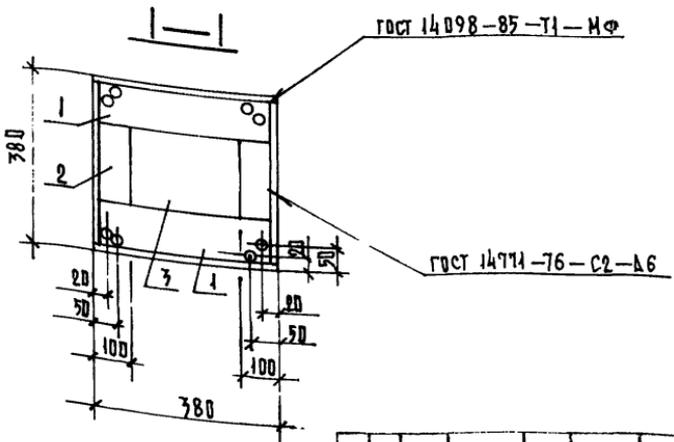
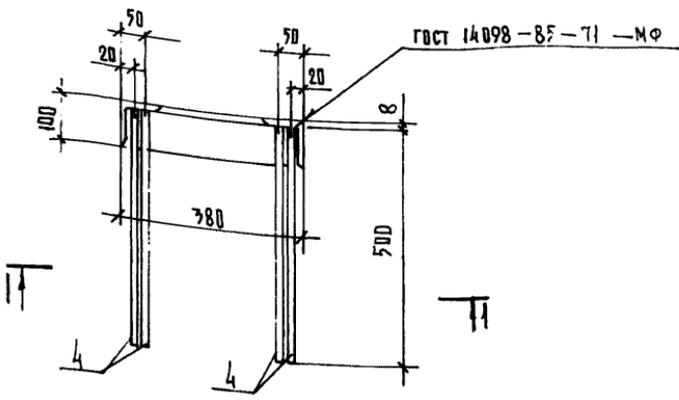
ИЗМ.	№	УЧ.	Лист	№ докв.	Дата	Подп.	Фамилия
					07.97		МУРАТОВА

НАЧ. ОП.А	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	07.97
ГЛ. К. ОП.А	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	"
РВК. ГР.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
ПРОВЕРКА	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
РАЗРАБОТ	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
ИСПОЛНИЛ	УСАТЕНКО	<i>[Signature]</i>	"
И. КОНТР.	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	"

1.031 КЛ-2 1 207

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНИКЕ
МС1-9-3

Стадия	Лист	Листов
Р	-	-
ЛЕННИПРОЕКТ		
ОКУ		



Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.98		Муратова

Согласовано			
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

Нач. отд.	Бунич		
Т.к. отд.	Бунич	07.98	
Рук. гр.	Муратова		
Проверил	Муратова		
Разработ.	Муратова		
Исполнил	Усатенко		
Н. контр.	Бунич		

1.031 КЛ-2 1 207 СБ

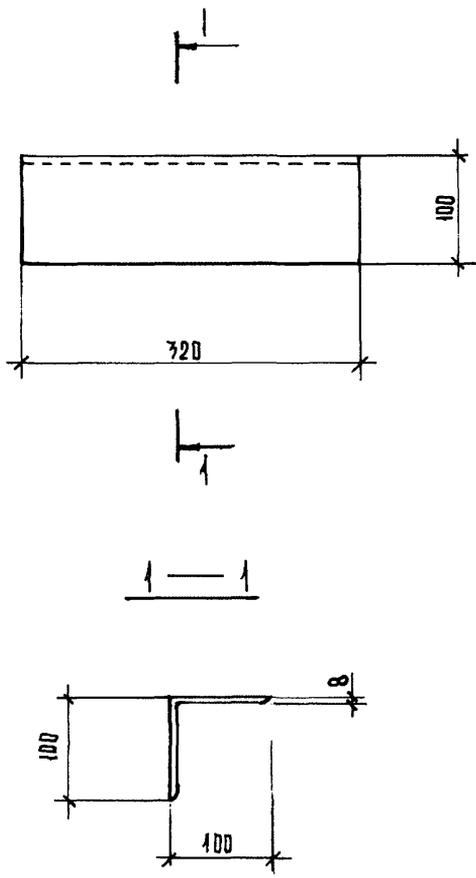
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ
ИС1-9-3
СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса кг	Масштаб
Р	23.02	1:10

Лист - Листов 1

ЛЕННИИПРОЕКТ
ПКУ

Формат А1



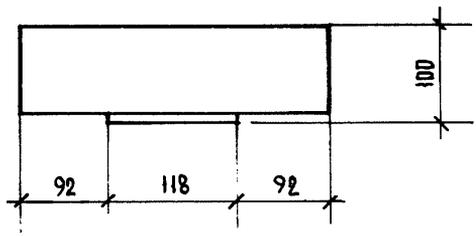
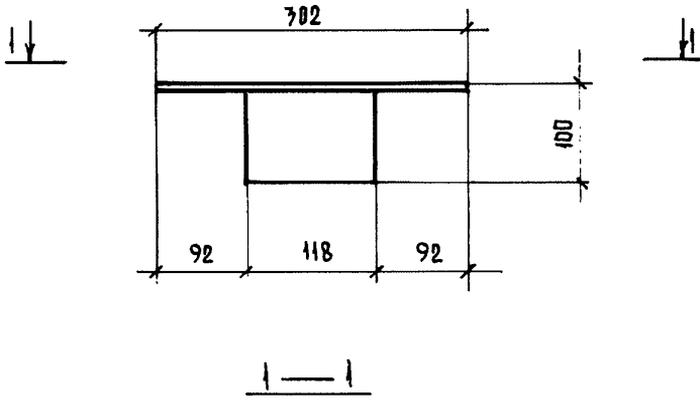
Согласовано

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум	Дата	Подп.	Фамилия
1		НОВ.		07.97г		МУРАТОВА

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
	И.О.Ф. НАЧ. ОИД	БУНИЧ	07.97г
	И.О.Ф. ТА.Х. ОИД	БУНИЧ	"
	И.О.Ф. РИ.С. ГРУПП	МУРАТОВА	"
	И.О.Ф. ПРОВЕРКА	МУРАТОВА	"
	И.О.Ф. РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	"
И.О.Ф. ИСП. ДИСТ.	И.О.Ф. УСАТОНОВ	"	
	И.О.Ф. БУНИЧ	"	

1.031 КА-2 1 208			
УГОЛОК У-1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	3.92 кг	1:5
УГОЛОК 100 × 8 - В ГОСТ 8509-86		ЛЕННИИПРОЕКТ	
Ст 3 кп ГОСТ 535-88		ОКУ	

Формат 11



Согласовано

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум	Дата	Подп.	Фамилия
				07.98		МУРАТОВА

Имя, № подл. Подпись и дата Владелец №

Имя, № подл.	Подпись и дата	Владелец №
НАЧ. ОМД	БУНИЧ	07.98
ГЛ. У. ОМД	БУНИЧ	"
РУК. ГР.	МУРАТОВА	"
ПРОВЕРИЛ	МУРАТОВА	"
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	"
ИСПОЛНИЛ	УСАТОВСКИЙ	"
Н. КОНТР.	БУНИЧ	"

1.031 КЛ-2 1 209

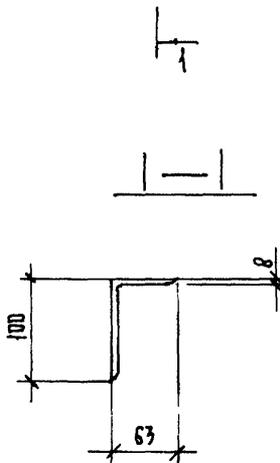
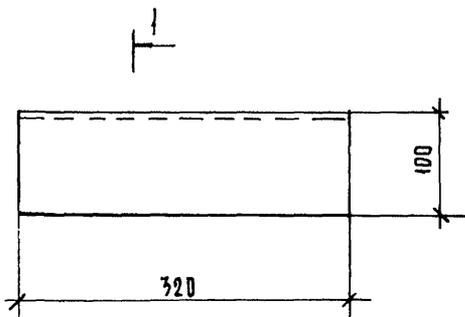
УГОЛОК У-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.70	1:5
Лист -	Листов 1	

УГОЛОК 100x8-B ГОСТ 8509-86
Ст 3 кп ГОСТ 335-88

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ

Формат А1



Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ина № подл.

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.97		НУРАТОВА

1.031 КЛ-2 1 210

Иач. ОИД	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	07.97
Гл. к. ОИД	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	"
Рук. гр.	НУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
Проверка	НУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
Разработ.	НУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
Испр. инж.	УСАТЕНКО	<i>[Signature]</i>	"
И. контр.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	"

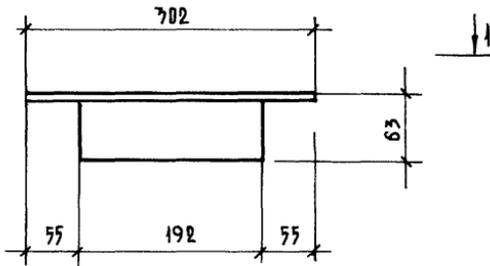
УГОЛОК У-3

Стадия	Масса кг	Масштаб
Р	3.16	1:5
Лист -		Листов 1

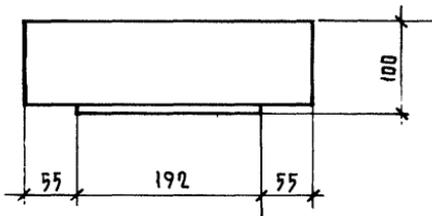
УГОЛОК 100x63x8-В ГОСТ 8510-86
Ст 3 Сп ГОСТ 535-88

ЛЕННИПРОЕКТ
ОКУ

Формат И1



I — I

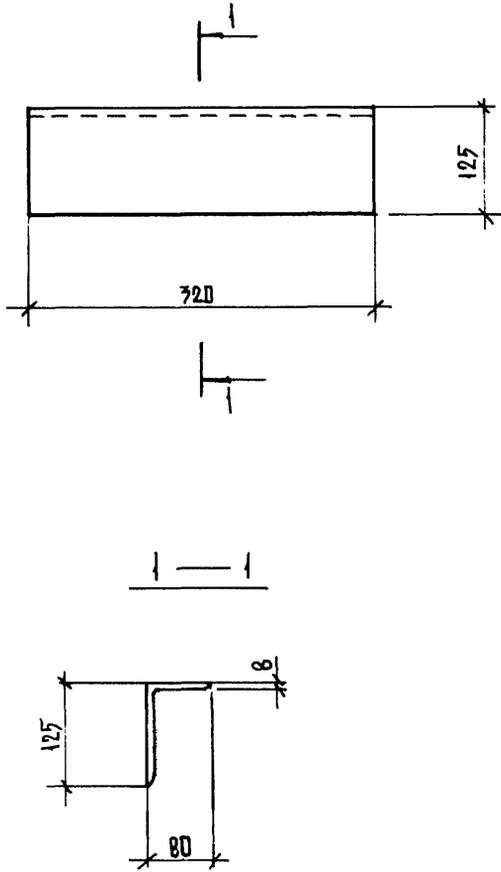


Согласовано

Изм.	№ уч.	Нов.	Лист № докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.97		Муратова

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.031 КЛ-2 1 211			Стадия	Масса кг	Масштаб
			УГДА ОК У-4			Р	2.98	1:5
ИМ. ОИД	БУНИЧ	07.97				Лист -	Листов 1	
ГЛ. К. ОИД	БУНИЧ	"				ЛЕННИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	МУРАТОВА	"				ОКУ		
ПРОВЕРИЛ	МУРАТОВА	"						
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	"						
ИСПЫТАН	УСАТЕНКО	"	УГДА ОК 100*63*6-В ГОСТ 8510-86					
Н. КОНТР.	БУНИЧ	"	СТ 3 см ГОСТ 535-88					

Формат I1

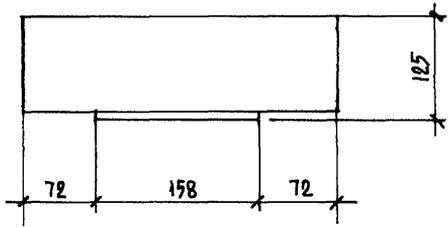
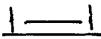
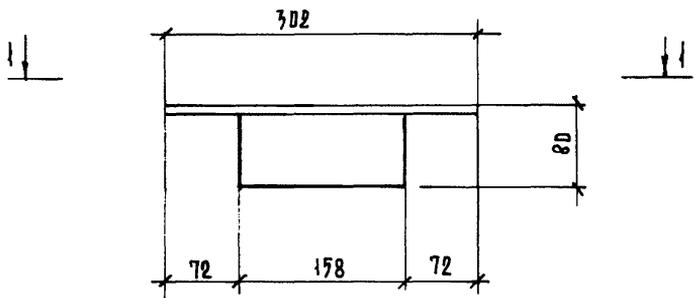


Согласовано

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.93г.		МУРАТОВА

Имя, № подл.	Подпись и дата			1.031 КЛ-2 1	212	УГОЛОК У-5	Стадия	Масса	Масштаб	
	Имя, № подл.	Взам. инв. №					Р	кг	1:5	
	Имя, № подл.	Взам. инв. №					Лист	-	Листов 1	
	Имя, № подл.	Взам. инв. №					УГОЛОК 125x80x8-В ГОСТ 8510-86			ЛЕННИИПРОЕКТ ДКУ
	Имя, № подл.	Взам. инв. №					Ст 3 кл ГОСТ 535-88			
	Имя, № подл.	Взам. инв. №					УГОЛОК 125x80x8-В ГОСТ 8510-86			
Имя, № подл.	Взам. инв. №		УГОЛОК 125x80x8-В ГОСТ 8510-86							

Формат 1:



СОГЛАСОВАНО

Имя № подл. Подпись и дата Взам инв. №

1	ИДВ.	07.93г	МУРАТОВА
Изм	№ уч.	Лист № докум	Дата Подп. Фамилия

		1. 031 КЛ-2 1 213				
НАЧ. ОЦА	БУНИЧ	07.93г	УГОЛОК Л-6	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. К. ОЦА	БУНИЧ	"		Р	кг	1:5
РУК. ГР.	МУРАТОВА	"		Лист	Листов	
ПРОВЕРИЛ	МУРАТОВА	"				
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	"				
ИСПОЛНИЛ	САТЕНКО	"	УГОЛОК 125x80x8-В ГОСТ 8510-86	ЛЕННИИПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	БУНИЧ	"	Ст 3, кл ГОСТ 535-88	ОКУ		

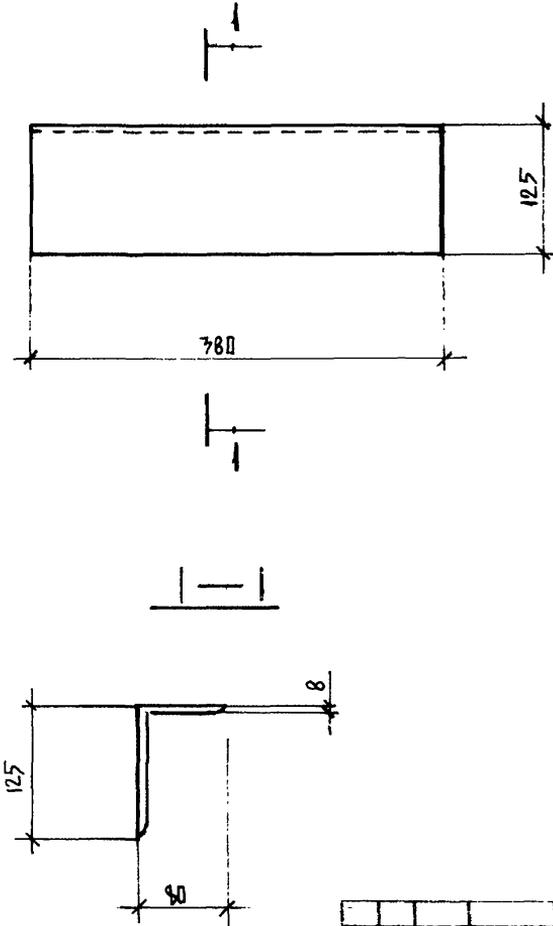
Формат 11

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

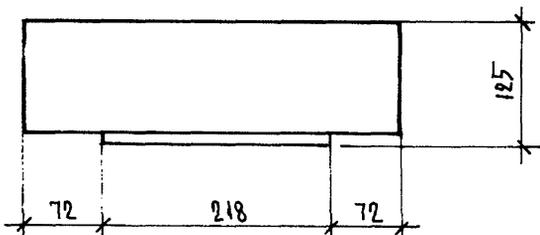
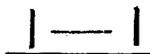
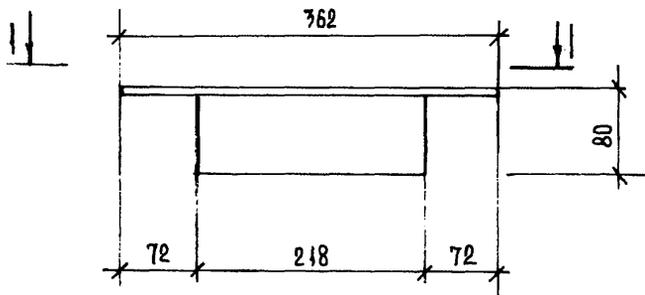
Инв. № подл.



Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.32г		МУРАТОВА

				1. 031 КЛ-2 1	214			
				УГОЛОК У-7	р	Стадия	Масса	Масштаб
						07.97г	кг	1:5
Исч. отд.	Бунич	<i>[Signature]</i>	07.97г				Лист - Листов 1	
Т.к. отд.	Бунич	<i>[Signature]</i>	"					
Рук. гр.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"					
ПРОВЕРИЛ	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"					
РАЗРАБОТ	НИКИФОРОВ	<i>[Signature]</i>	"					
ИСПОЛНИЛ	САТЕНКО	<i>[Signature]</i>	"					
Н. КОНТР.	Бунич	<i>[Signature]</i>	"					
				УГОЛОК	125 × 80 × 8 - В ГОСТ 8510-86	ЛЕННИИПРОЕКТ		
					Ст 3 кл ГОСТ 535-88	ОКУ		

Формат !:



Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Име № подл.

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.83		МУРАТОВА

1. 031	КА-2	1	215
Исполнитель	УГОЛОК	У-8	
Нач. ДИТА	БУНИЧ	07.93	
Т.к. ДИТА	БУНИЧ	"	
Рук. гр.	МУРАТОВА	"	
Проверил	МУРАТОВА	"	
Разработ.	НИКИФОРОВ	"	
Исполнил	УСАТЕНКО	"	
Н. контр.	БУНИЧ	"	
УГОЛОК 125 x 80 x 8 - В ГОСТ 8510-86			ЛЕННИИПРОЕКТ
СТ 7 КЛ ГОСТ 535-88			ОКУ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.55 кг	1:5
Лист -		Листов 1

Формат 1:

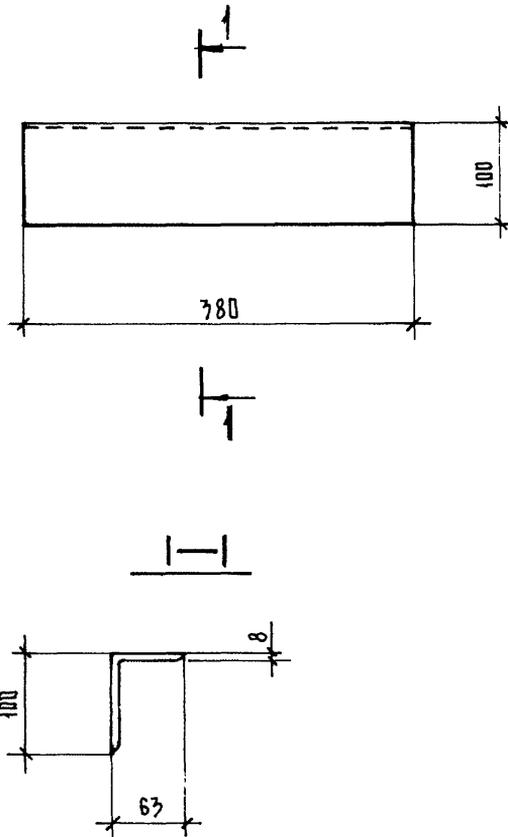
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

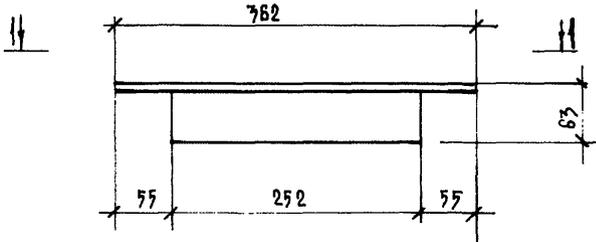
Т-634



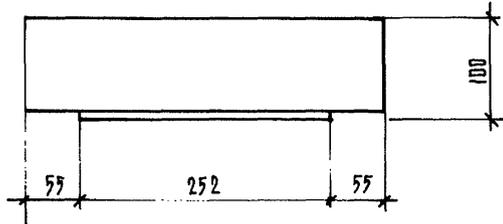
Изм.	№ уч.	№ лист	№ докум	Дата	Подп.	Фамилия
				07.93		МУРАТОВА

		1.031 КЛ-2 1		216		
НАЧ. ОТД.	БУНИЧ	07.93	УГОЛОК У-9	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. К. ОТД.	БУНИЧ	"		Р	3,75 кг	1:5
РУК. ГР.	МУРАТОВА	"		Лист — Листов 1		
ПРОВЕРЯ	МУРАТОВА	"		ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ		
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	"				
ИСПИТАНИИ	УСАТЕНКО	"	УГОЛОК 100x63x8 - В ГОСТ 8510-86			
Н. КДНТР.	БУНИЧ	"	Ст 3 КЛ ГОСТ 535-88			

Формат 1:



I — I



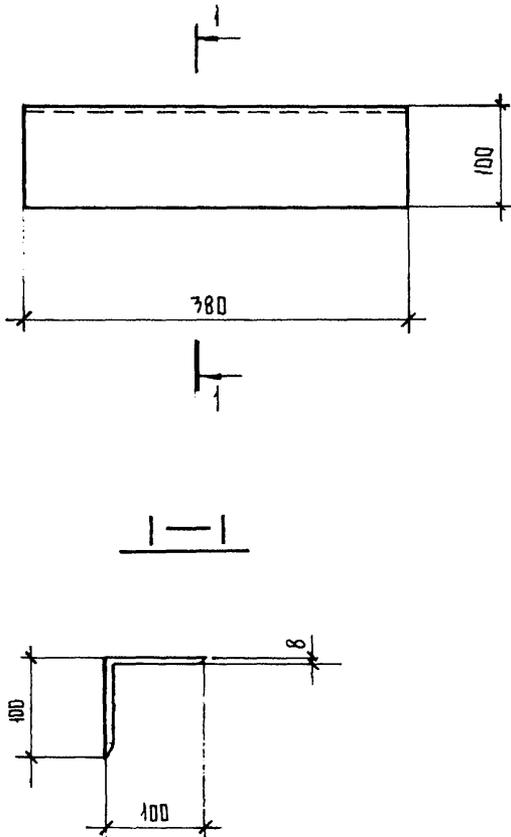
Согласовано

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	№ уч.	Ков.	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
1		нов.		07.93г		МУРАТОВА

				1.031 КЛ-2 1	217			
Исполн.	Усатенко			Уголок У-10	Стадия	Масса	Масштаб	
Проверка	Муратова				Р	кг	1:5	
Разработ.	Муратова				Лист	Листов 1		
Нак. отд.	Бучиц	07.93г						
Рук. гр.	Муратова							
				Уголок 100x63x8 - В ГОСТ 8510-86	ЛЕННИИПРОЕКТ			
				Ст 3 кл	ОК			

Формат: А1



Согласовано

Взам инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
1		НОВ		07.93г		МУРАТОВА

1.031 КЛ-2 1 218

НАЧ. ДИД.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	07.93г
П.К. ДИД.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	ч
РУК. ГР.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	ч
ПРОВЕРКА	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	ч
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	ч
ИСПОЛНИЛ	УСАТЕНКО	<i>[Signature]</i>	ч
Н. КОНТР.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	ч

УГОЛОК У-11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.66 кг	1:5

Лист - Листов 1

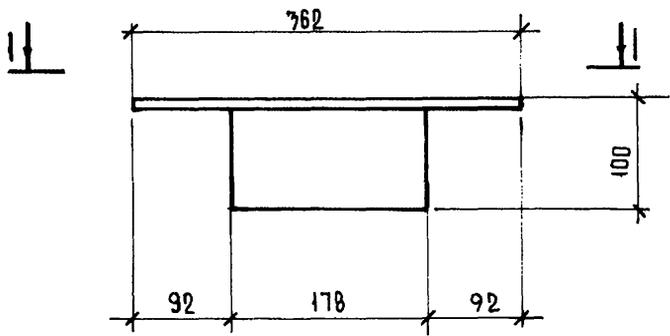
УГОЛОК

100x8-B ГОСТ 8509-86
С73 КЛ ГОСТ 535-88

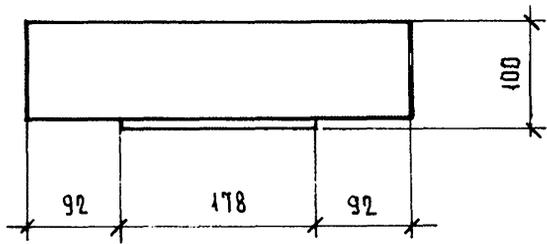
ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ

Формат П

СОГЛАСОВАНО



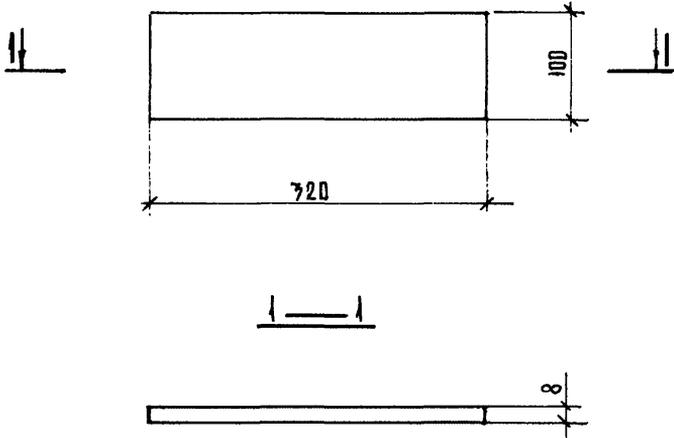
I — I



№ док.	07.93	Подп.	МУРАТОВА
Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
1	07.93	1		07.93		МУРАТОВА
1.031				КА-2	1	213
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	УГОЛОК У-12		
НАЧ. ОФД.	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	07.93	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. К. ОФД.	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	"	P	4.43	1:5
РУК. ГР.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"	Лист - Листов 1		
ПРОВЕРКА	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"	ЛЕННИИПРОЕКТ		
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"	ОКУ		
ИСПЫТАНИЕ	УСАТЕНКО	<i>[Signature]</i>	"	УГОЛОК 100x8 - В ГОСТ 8509-86		
И. КОНТР.	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	"	Стр 3 КР ГВСГ 535-88		

Формат И



СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.95		МУРАТОВА

1. СЗЛ КЛ-2 1 220

НАЧ. ДИЗ.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	07.95
ГА. К. ДИЗ.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	"
РУК. ГР.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
ПРОБЕРНА	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"
ИСП. ДИЗ.	УСАТЕНКО	<i>[Signature]</i>	"
Н. КОНТР.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	"

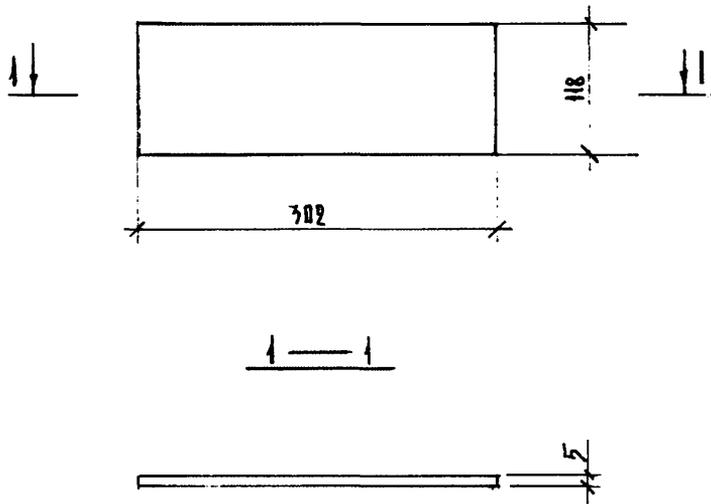
Пластина П-1

Стадия	Масса кг	Масштаб
Р	2.04	1:5
Лист -		Листов 1

ПЛОСКО 8x100-В ГОСТ 103-76
СТ 5 кл ГОСТ 535-88

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКУ

Формат 1:

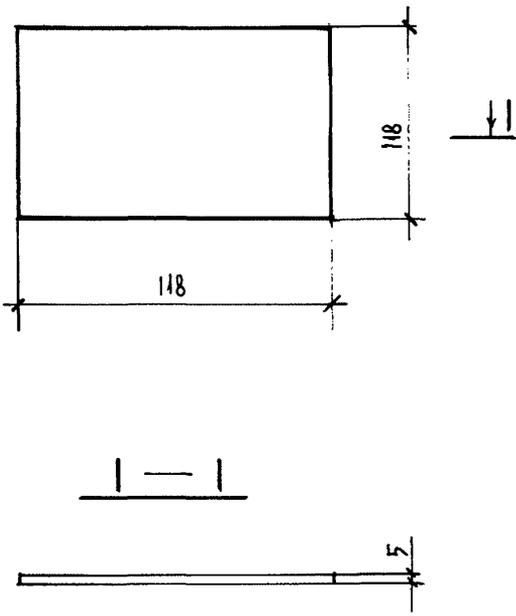


Согласовано

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум	Дата	Подп.	Фамилия
1		НДВ.		07.93		МУРАТОВА

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.031 КЛ-2 1 221			Стадия	Масса	Масштаб
			Нач. ОИД	БУНИЧ	07.93	Пластина П-2	кг	1:5
Т.к. ОИД	БУНИЧ	"	Р	1.42	Лист - Листов 1			
Рук. гр.	МУРАТОВА	"	ПОЛОСА 5x118-B ГОСТ 103-76			ЛЕННИИПРОЕКТ		
Проверка	МУРАТОВА	"	Ст 3 кп ГОСТ 535-88			ОКУ		
Разработ.	МУРАТОВА	"						
Испытана	УСАТЕНКО	"						
Н. контр.	БУНИЧ	"						

Формат 11

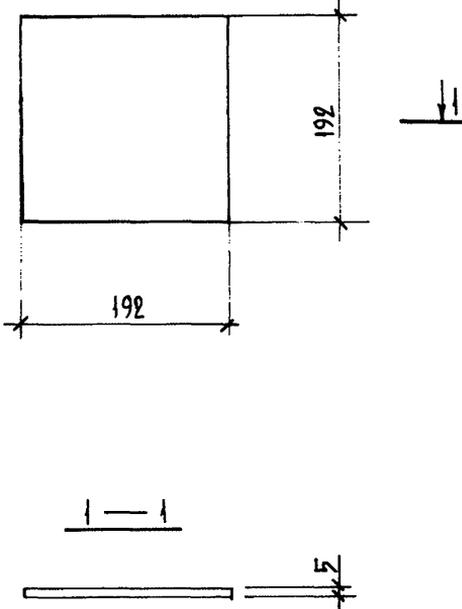


Согласовано

И	ИВ.	07.98	Муратова
Мам. № уч.	Лист № докум	Дата	Подп. Фамилия

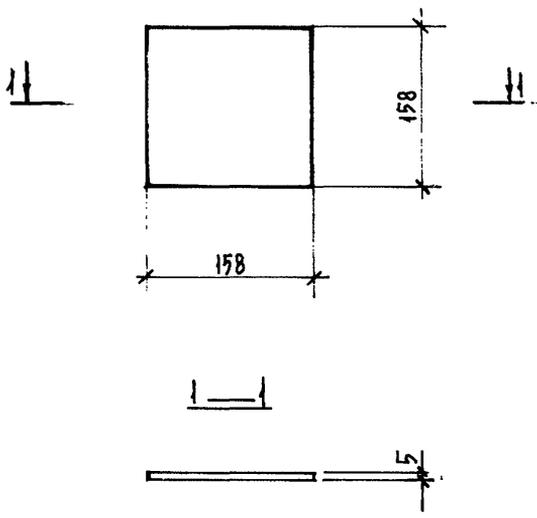
Име № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.031 КЛ-2 1 222				Стадия	Масса	Масштаб
			Нач. отд.	Бунич	<i>[Signature]</i>	07.98	Р	0.97 кг	1:2
			Тл. к. отд.	Бунич	<i>[Signature]</i>	и			
			Рук. гр.	Муратова	<i>[Signature]</i>	и			
			Проверка	Муратова	<i>[Signature]</i>	и	Лист	Листов 1	
			Разработ.	Муратова	<i>[Signature]</i>	и	ЛЕННИИПРОЕКТ		
			Исполнил	Усатецко	<i>[Signature]</i>	и	ОКУ		
			Н. контр.	Бунич	<i>[Signature]</i>	и	Формат И		
			ПЛАСТА 5x118 - В ГОСТ 103-76						
			С 235 ГОСТ 27772-88						

Согласовано



Изм.	№ уч.	№ лист	№ докум	Дата	Подп.	Фамилия	1	нов.	07.93	МУРАТОВА
							Изм.	№ уч.	№ лист	№ докум
							1.031 КЛ-2 1		223	
Имя, № подл.	Подпись и дата						1.031 КЛ-2 1		223	
	ИЛЧ. ОМД.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	07.93	Пластина Л-4			Стадия	Масса	Масштаб
	ИЛЧ. ОМД.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	"				Р	кг	1:5
	РУК. ГР.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"	Лист - Листов 1			ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ		
	ПРОВЕРКА	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"						
	РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"	ПОДЛОСА 5*192-В ГОСТ 103-76 Ст 3 КЛ ГОСТ 535-88					
ИСПОДАН	ЖАТЕНКО	<i>[Signature]</i>	"							
И. КОНТР.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	"							

Формат 1:



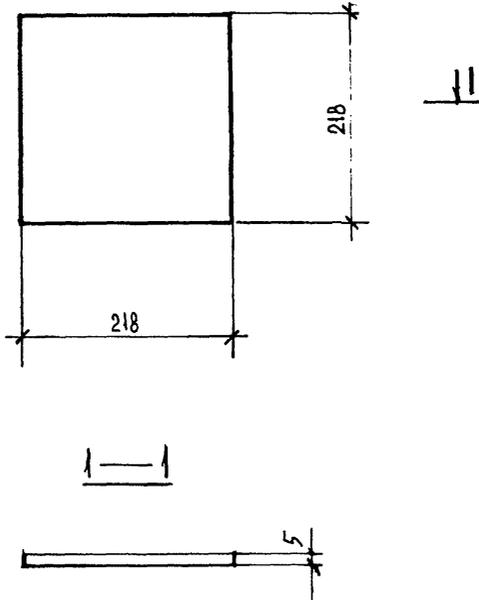
Согласовано

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
				07.93		Муратова

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Исполнитель		
Проверил		
Разработ.		
Исп. дана		
Н. контр.		

1. 031 КЛ-2 1 224			
Пластина П-5	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0.99	1:5
ПЛОДСА	Лист	Листов 1	
	5x158 - В ГОСТ 103-76		ЛЕННИПРОЕКТ ОКУ
Ст 3 кп ГОСТ 535-88			

Формат И1



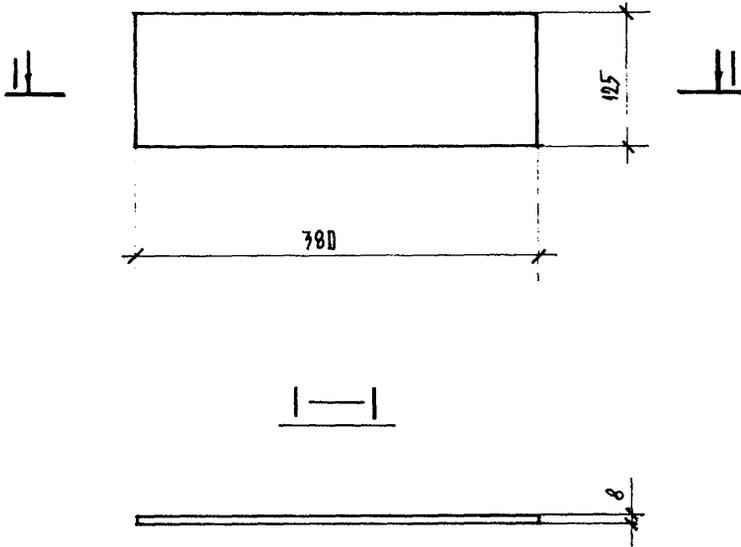
Согласовано

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подп.	Фамилия
			НОВ.	07.93г		МУРАТОВА

				1.031 КЛ-2	225			
Исполн.	Нач. отд.	Бунич	07.93г	Пластина П-6		Стадия	Масса	Масштаб
Проект.	Сл. отд.	Бунич	"			Р	кг 1.87	1:5
Проверка	Гл. инж.	Муратова	"			Лист - Листов 1		
Разработ.	Инж.	Имкитовров	"			ЛЕННИИПРОЕКТ ОКУ		
Исследов.	Инж.	Зятецко	"					
Н. контр.	Инж.	Бунич	"					
				ИДРАСА	5x218 - В ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 27772-88			

Формат А1



Согласовано

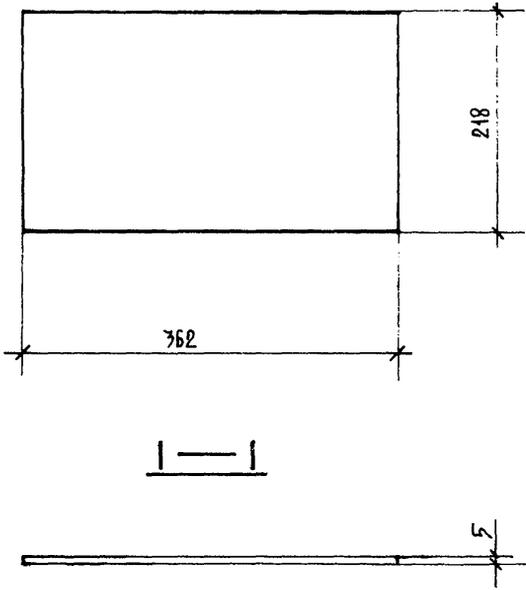
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум	Дата	Подп.	Фамилия
				07.98		НУРАТОВА

Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.031	КА-2	1	226
НАЧ. ОФД.	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	07.98	ПЛАСТИНА П-7			
ГЛ. К. ОФД.	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	"				
РУК. ГР.	НУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"				
ПРОВЕРНА	НУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"				
РАЗРАБОТ.	НУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"				
И. КОНТР.	БУНИЦ	<i>[Signature]</i>	"	ПРАДСА	8 x 125 - В ГОСТ 103-76	Ст 3 кп	ГОСТ 535-88
				Стадия	Масса	Масштаб	
				Р	2.98	1:5	
				Лист -	Листов 1		
				ЛЕННИИПРОЕКТ			ОКУ

Формат 11

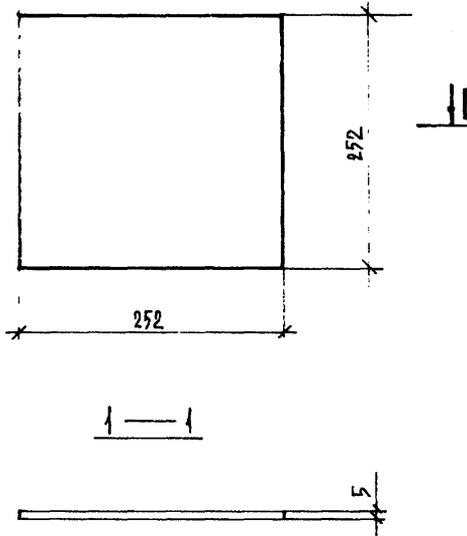
Согласовано



Изм.	№ уч.	Лист	№ докум	Дата	Подп.	Фамилия
		КОВ.		07.93г		МУРАТОВА

Имя № подл. Подпись и дата Возв. лист №

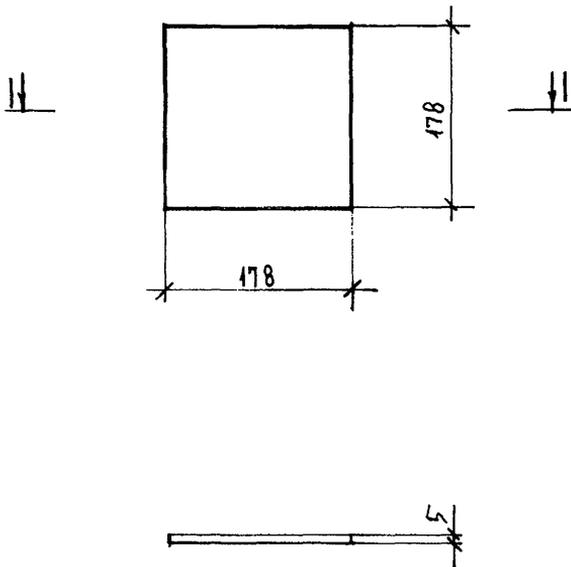
				1. 031	КА-2	1	227			
ИЛЧ. ВМД.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	07.93г	Пластина П-8			Стадия	Масса	Масштаб	
ТЛ.К. ВМД.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	"				Р	кг	1:5	
РЧК. ГР.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"				Лист	—	Листов 1	
ПРОВЕРКА	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"				ЛЕННИПРОЕКТ ДКУ			
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>	"							
ИСПОЛНИЛ	ЖАТЕН КЮ	<i>[Signature]</i>	"	5x 218 - В ГОСТ 103 - 76			Формат 11			
Н. КОНТР.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	"	С 235 ГОСТ 2777-88						



Согласовано

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1	406	07.93	МУРАТОВА		
			Изм. № уч.	Лист № докум.	Дата	Подп. Фамилия		
			1.031 КЛ-2 1		228			
НАЧ. ОЦА	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	Пластина П-9			Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. К. ОЦА	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>				Р	2.49 кг	1:5
РУК. ГР.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>				Лист — Листов 1		
ПРОВЕРИЛ	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>						
РАЗРАБОТ.	МУРАТОВА	<i>[Signature]</i>						
ИСПОЛНИЛ	УСАТЕНКО	<i>[Signature]</i>	ПЛОСКО 5x252 — В ГОСТ 103-76			ЛЕННИИПРОЕКТ ОКЛ		
И. КОНТР.	БУНИЧ	<i>[Signature]</i>	СТ 3 кп ГОСТ 335-88					

Формат 1:



Согласовано

Изм.	№ уч.	Лист	№ докум	Дата	Подп.	Фамилия
1		кор.		07.93г		МУРАТОВА

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	БУНИЧ	07.93г
Гл. к. отд.	БУНИЧ	"
Рук. гр.	МУРАТОВА	"
ПРОВЕРИЛ	МУРАТОВА	"
РАЗРАБОТ	МУРАТОВА	"
ИСПОЛНИЛ	УСАТЕНКО	"
Н. КОНТР.	БУНИЧ	"

1. 031 КЛ-2 1 229

ПЛАСТИНА П-10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	кг 1.24	1:5

Лист — Листов 1

подсч 5x178 — В ГОСТ 103-76
Ст 3 кп ГОСТ 535-88

ЛЕННИИПРОЕКТ
ОКЧ

Формат 11