

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.416-3

БАКИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ
КОНЦЕНТРИРОВАННОГО
И ВОДНОГО РАСТВОРОВ
ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЯ
ЕМКОСТЬЮ
ОТ 6м^3 ДО 80м^3

ВЫПУСК 1
БАК $V = 6\text{м}^3$
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.416-3

БАКИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ
КОНЦЕНТРИРОВАННОГО
И ВОДНОГО РАСТВОРОВ
ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЯ
ЕМКОСТЬЮ

ОТ 6 м^3 ДО 80 м^3

ВЫПУСК 1
БАК $V=6\text{ м}^3$
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
СПЕЦИАЛЬНЫМ ПРОЕКТНО-
— КОНСТРУКТОРСКИМ
БЮРО
„СПЕЦАВТОМАТИКА“

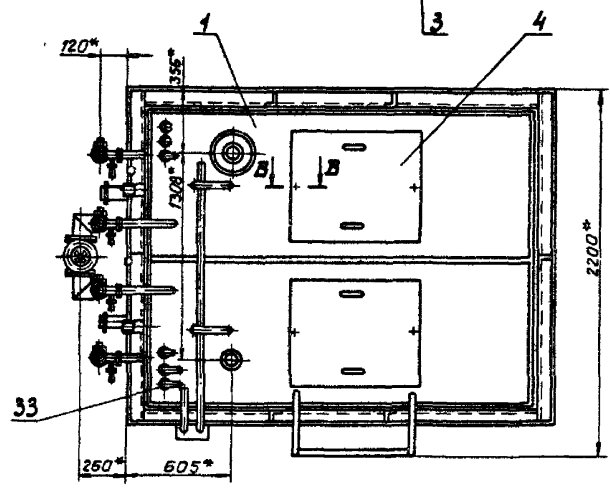
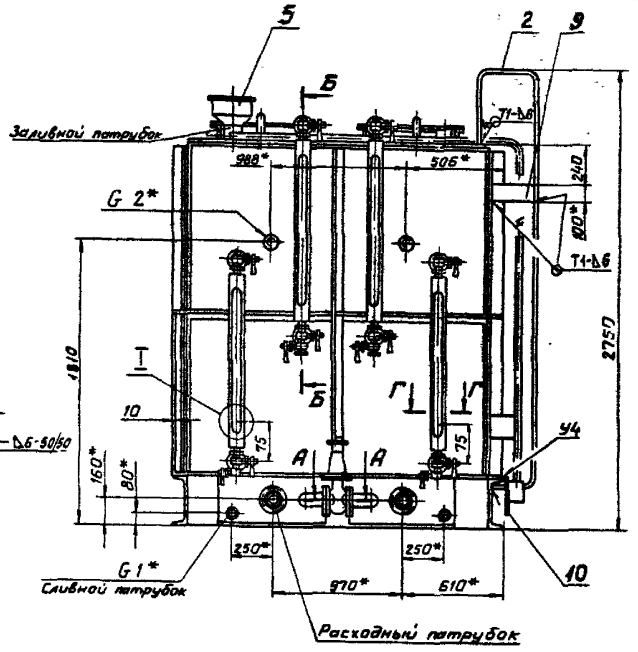
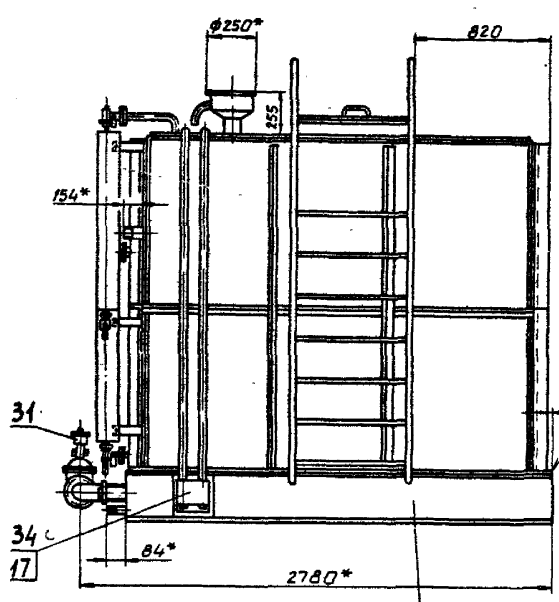
УТВЕРЖДЕНЫ
ПРИКАЗОМ МИНПРИБОРА СССР № 55
ОТ 24 АВГУСТА 1988 ГОДА
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 АПРЕЛЯ 1989 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР СПКБ „СПЕЦАВТОМАТИКА“
В.М. Нариманов В.М. НАРИМАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Ж.А. Захарова Ж.А. ЗАХАРОВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	ИИ Стр. п. п.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
АПЭ 41. 0-СВ	Бак V=6м ³	3
АПЭ 41. 0-10 СВ	Бак	4,5,6
АПЭ 41. 0-20 СВ	Каркас	7
АПЭ 41. 0-30 СВ	Отвод	8
АПЭ 41. 0-40 СВ	Перфоратор	8
АПЭ 41. 0-50 СВ	Перфоратор	8
АПЭ 41. 0-60 СВ	Лестница	9
АПЭ 41. 0-70 СВ	Лестница	9
АПЭ 41. 0-80 СВ	Рама	10
АПЭ 41. 0-90 СВ	Крышка	11
АПЭ 41. 0-100 СВ	Воронка	11
АПЭ 41. 0-110 СВ	Фильтр	11
АПЭ 41. 0-1	Прокладка	12
АПЭ 41. 0-2	Прокладка	12
АПЭ 41. 0-3	Кожух	12
АПЭ 41. 0-6	Труба	13
АПЭ 41. 0-8	Ребро	13
АПЭ 41. 0-9	Ребро	13
АПЭ 41. 0-14	Скоба	13
АПЭ 41. 0-16	Труба	14
АПЭ 41. 0-17	Ребро	14
АПЭ 41. 0-18	Труба	14
АПЭ 41. 0-21	Стенка	14
АПЭ 41. 0-24	Патрубок	15
АПЭ 41. 0-25	Фланец	15
АПЭ 41. 0-27	Стенка	15
АПЭ 41. 0-29	Крышка	16
АПЭ 41. 0-32	Дно	16
АПЭ 41. 0-33	Крючок	17
АПЭ 41. 0-35	Конус	17
АПЭ 41. 0-36	Труба	17
АПЭ 41. 0-37	Труба	17
АПЭ 41. 0-39	Переключатель	18
АПЭ 41. 0-41	Переключатель	18
АПЭ 41. 0-42	Переключатель	18
АПЭ 41. 0-49	Ребро	18
АПЭ 41. 0-43	Перегородка	19
АПЭ 41. 0-44	Переключатель	19
АПЭ 41. 0-45	Переключатель	19
АПЭ 41. 0-46	Переключатель	19
АПЭ 41. 0-48	Переключатель	20

1	2	3
АПЭ 41. 0-53	Патрубок	20
АПЭ 41. 0-54	Патрубок	20
АПЭ 41. 0-55	Отвод	20
АПЭ 41. 0-56	Труба	21
АПЭ 41. 0-57	Труба	21
АПЭ 41. 0-58	Труба	21
АПЭ 41. 0-59	Патрубок	22
АПЭ 41. 0-62	Труба	22
АПЭ 41. 0-63	Труба	22
АПЭ 41. 0-67	Ступень	22
АПЭ 41. 0-68	Опора	23
АПЭ 41. 0-69	Переключатель	23
АПЭ 41. 0-71	Переключатель	23
АПЭ 41. 0-74	Переключатель	23
АПЭ 41. 0-75	Переключатель	24
АПЭ 41. 0-76	Переключатель	24
АПЭ 41. 0-79	Лист	24
АПЭ 41. 0-81	Ручка	24
АПЭ 41. 0-82	Ушко	25
АПЭ 41. 0-83	Кольцо	25
АПЭ 41. 0-84	Обечайка	25
АПЭ 41. 0-85	Фиксатор	25
АПЭ 41. 0-86	Конус	26
АПЭ 41. 0-87	Обечайка	26
АПЭ 41. 0-88	Кольцо	26
АПЭ 41. 0-89	Обечайка	26
АПЭ 41. 0-91	Ребро	27
АПЭ 41. 0-05	Плата	27
АПЭ 41. 0-91	Кольцо	27
АПЭ 41. 0	Спецификация	27,28
АПЭ 41. 0-10	Спецификация	28,29
АПЭ 41. 0-20	Спецификация	29
АПЭ 41. 0-30	Спецификация	29
АПЭ 41. 0-40	Спецификация	29
АПЭ 41. 0-50	Спецификация	30
АПЭ 41. 0-60	Спецификация	30
АПЭ 41. 0-70	Спецификация	30
АПЭ 41. 0-80	Спецификация	30
АПЭ 41. 0-90	Спецификация	31
АПЭ 41. 0-100	Спецификация	31
АПЭ 41. 0-110	Спецификация	31
АПЭ 41. ВП	Ведомость покупных изделий	32



I
M 1:1

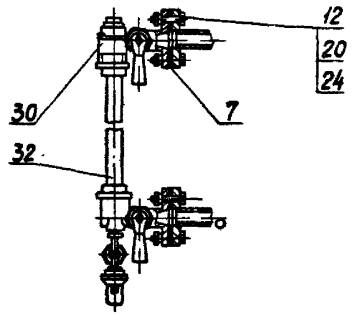
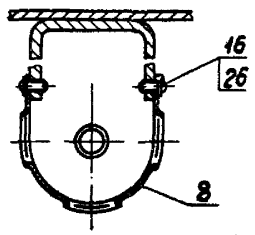
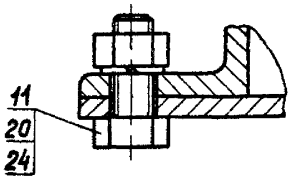
A-A
M 1:5

Риска. Эмаль ПФ-115 красная, ГОСТ 6465-76

B-B
M 1:5
Кожух поз. 10 условно не показан

B-B
M 1:1

Г-Г
M 1:2

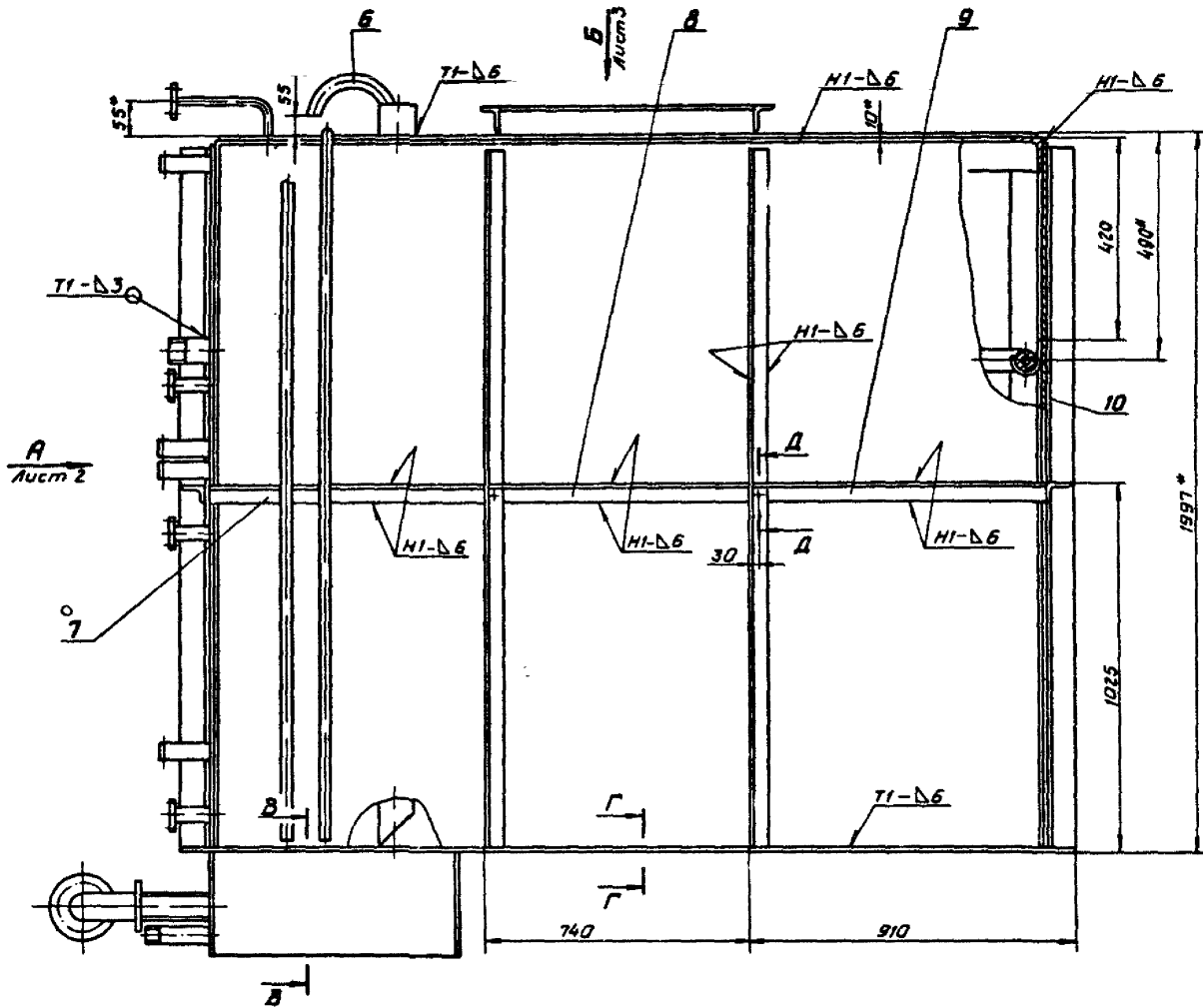


1. Изготовление, приемка и методы испытаний по ОСТ 26-291-79.
2. Сварные швы металлоконструкций по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э42 ГОСТ 9487-75.
3. ± 1/4
4. * Размеры для справок.
5. Внутренние поверхности бака обрабатывать преобразователем ржавчины ТУ6-15-987-76.
6. Покрытие: шпателька ЭП-00-10 ГОСТ 10277-76
Б три слоя.
Эмаль ЭП-713, зеленая ГОСТ 23143-83

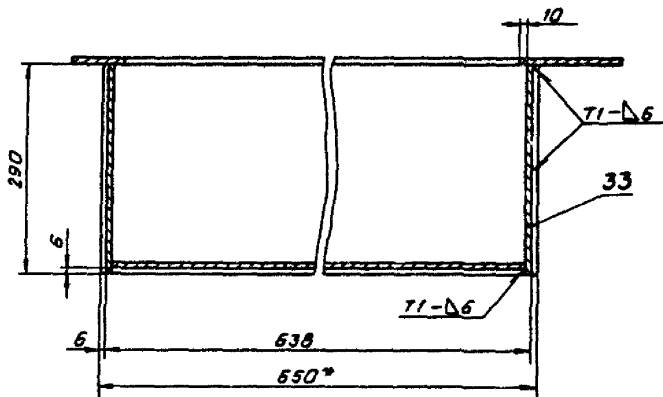
АПЭ 41.0 СБ		
Бак V = 6 м³		Лист 2243
Сборочный чертеж		Лист 1:20
Лист 1		Листов 1
Спецификация		Листов 1
Лист 1		Листов 1

Типовые конструкции Серия 5.416-3 Выпуск 1

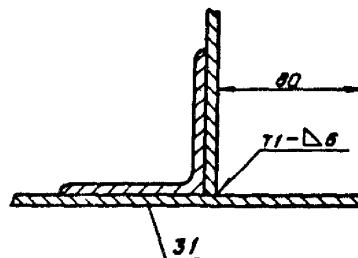
Подпись и дата Взам. Инв. № в ВУЗ, Издательство и дата



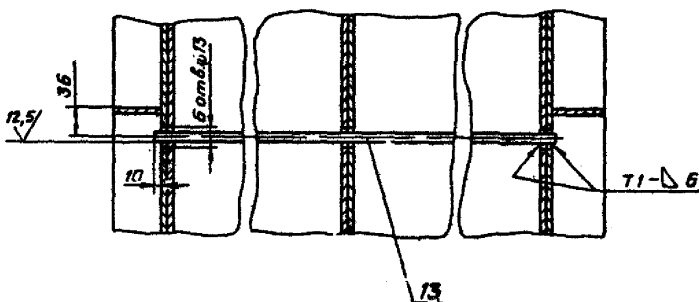
В-В
М 1:5



Г-Г
М 1:2



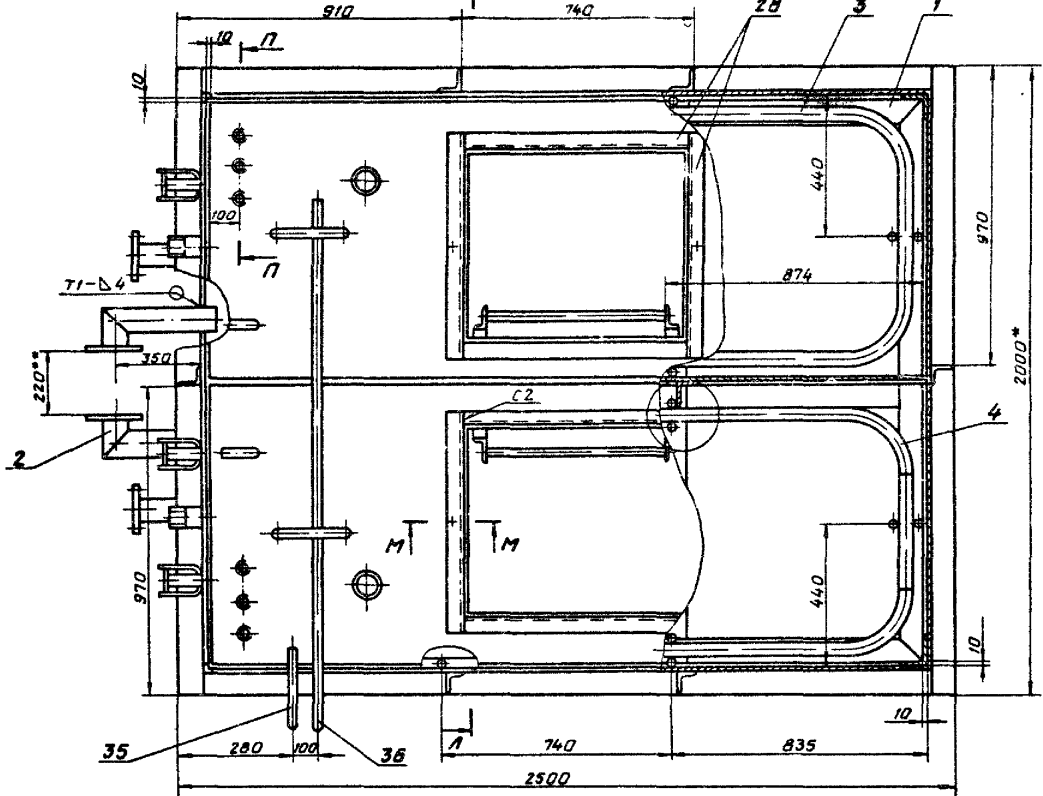
А-А
М 1:5



1. Сварные швы металлоконструкций по ГОСТ 5264-80
Сварные швы трубопроводов по ГОСТ 16037-70.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы в местах мешающих сборке зачистить зашлифов.
3. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{0.2}{2}$
4. * Размеры для справок.
5. * * Размер уточнить при установке задвижки.

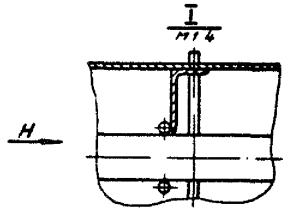
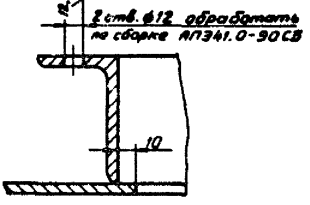
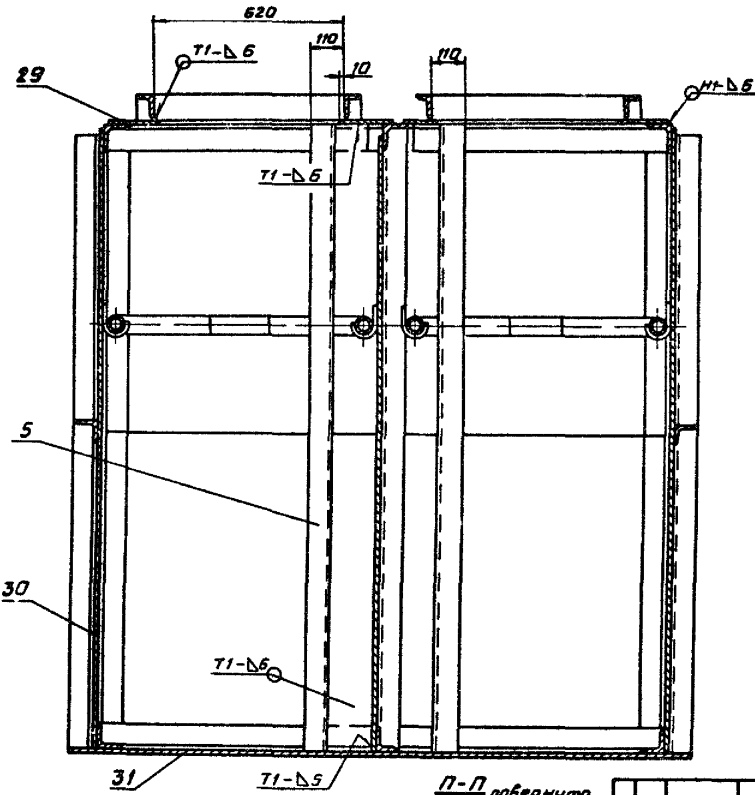
АПЭ 41.0-10 СБ				Лит	Масса	Масшт.
Бак Сборочный чертёж					7752	1:10
				Лист 1	Листов 3	
Исполн. И. В. Куклава Провер. А. М. Мельников Т. Кошкин И. М. Мельников И. М. Мельников				СПКБ Спецавтоматика Москва		

Вид Б лист 1

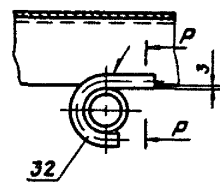


А-А повернуто

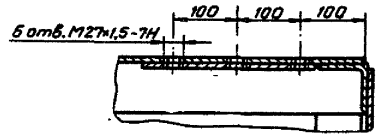
М-М



Вид Н



П-П повернуто



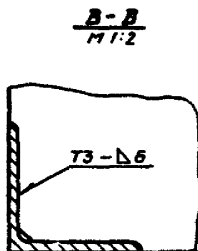
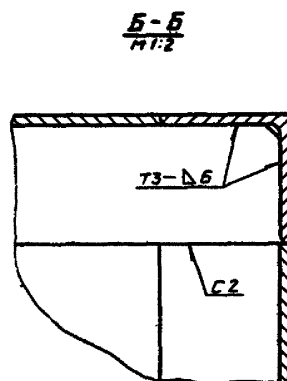
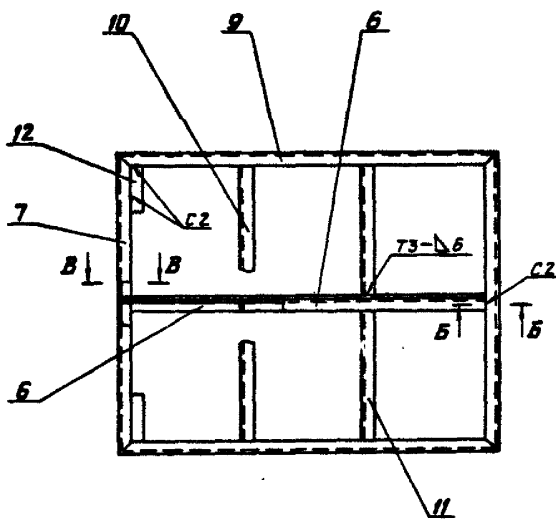
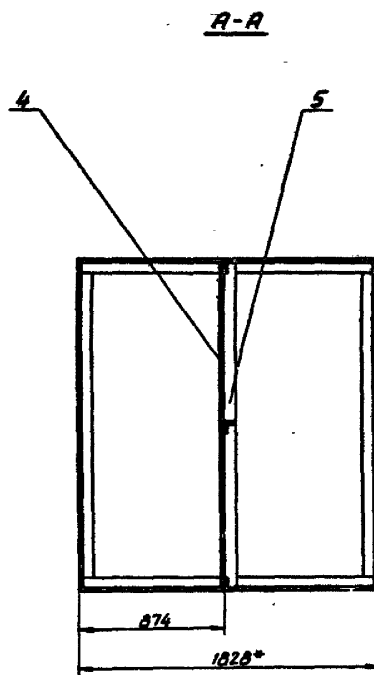
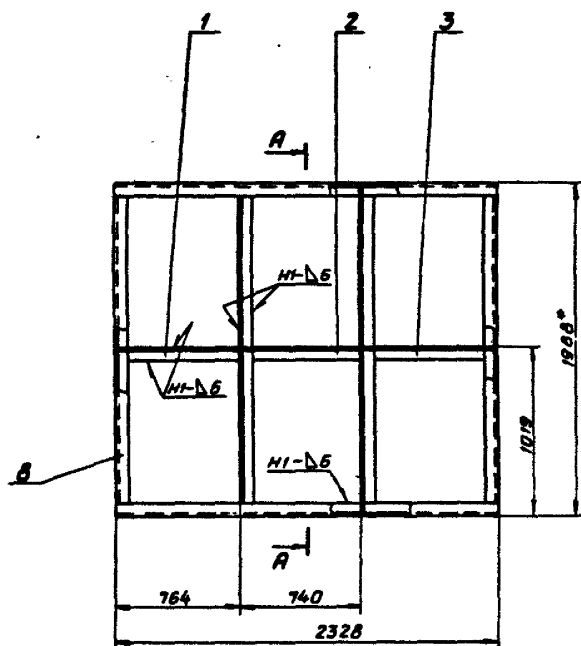
АПЗ 41.0-10 СБ			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Бак			
Сборочный чертеж			
Лист 3		Листов 5	
СПКБ			
Специалтехника Москва			
Формат А2			

Выпуск 1

Серия 5.415-3

Тупольные конструкции

Инженер В.А. Бабичев



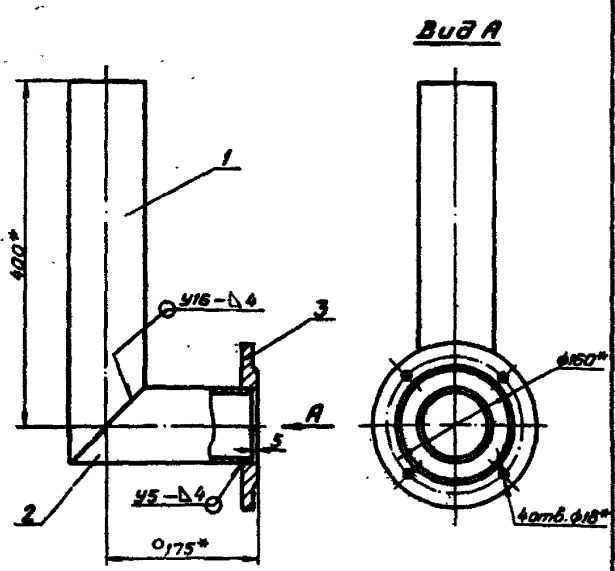
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2. ± 1/2
- 3. * Размеры для справок.

127 Л. 12

АПЗ 41.0-20 СБ									
Исполн	Возврат	Время	Масштаб	Лист	Всего	Процент	Каркас		
Разработ	Проверено	Дата	Масштаб	448	1:20				
Лист	Якулин	01.01	01.01	Сборочный чертеж					
Техник	Якулин	01.02	Лист 1 из 1						
Исполн	Уткина	01.03	СПКБ						
Умб.	Вскарова	01.04	С.С. Мостова						
Формат А2									

Выпуск 1
Типовые конструкции
Серия 5.416-3

АПЭ 41.0-30 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3.* Размеры для справок.

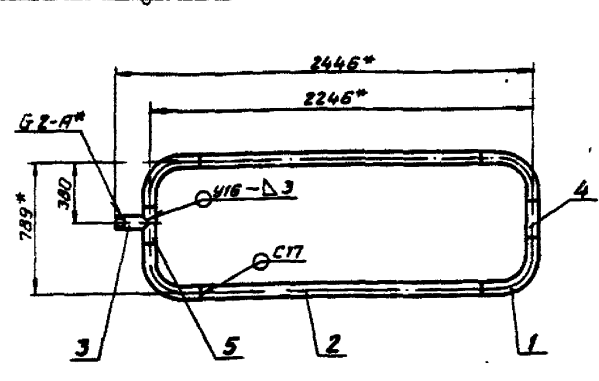
АПЭ 41.0-30 СБ

Отвод
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	11,4	1:4
Лист Листов 1		
СПКБ Специалтехника Москва Формат А4		

Выпуск 1
Типовые конструкции
Серия 5.416-3

АПЭ 41.0-40 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3.* Размеры для справок.

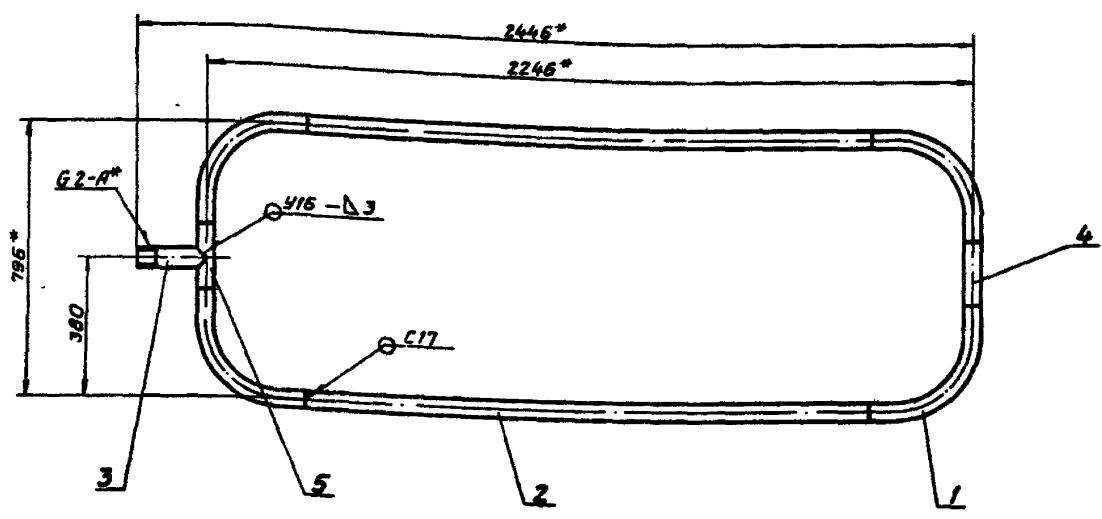
АПЭ 41.0-40 СБ

Перфоратор
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	28,7	1:20
Лист Листов 1		
СПКБ Специалтехника Москва Формат А4		

Выпуск 1
Типовые конструкции
Серия 5.416-3

АПЭ 41.0-50 СБ



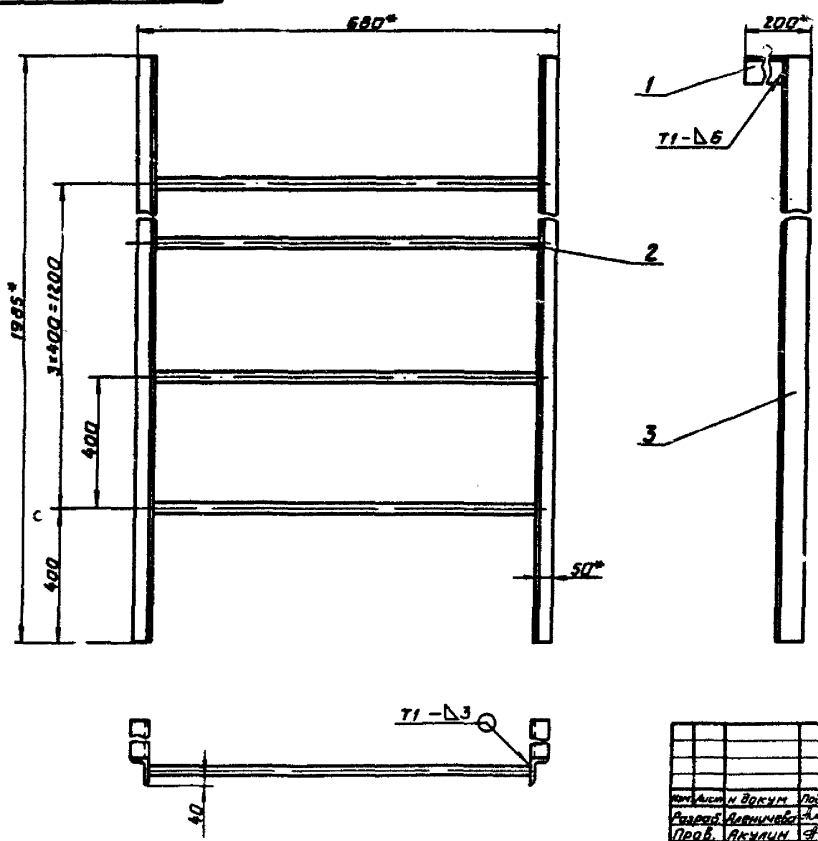
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3.* Размеры для справок.

АПЭ 41.0-50 СБ

Перфоратор
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	28,1	1:10
Лист Листов 1		
СПКБ Специалтехника Москва Формат А4		

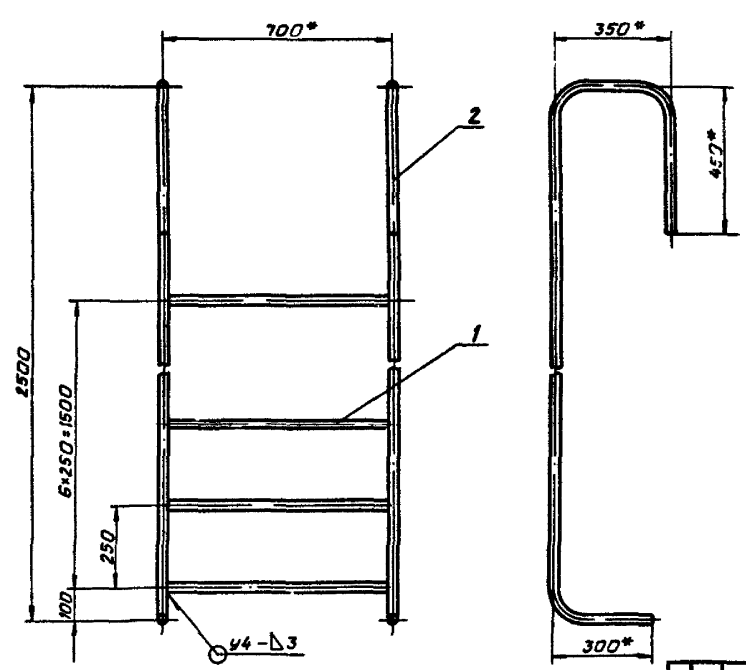
Выпуск 1
 Тиловые конструкции
 Серия 5.416-3
 АПЭ 41.0-60 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{0.2}{2}$
3. *Размеры для справок.

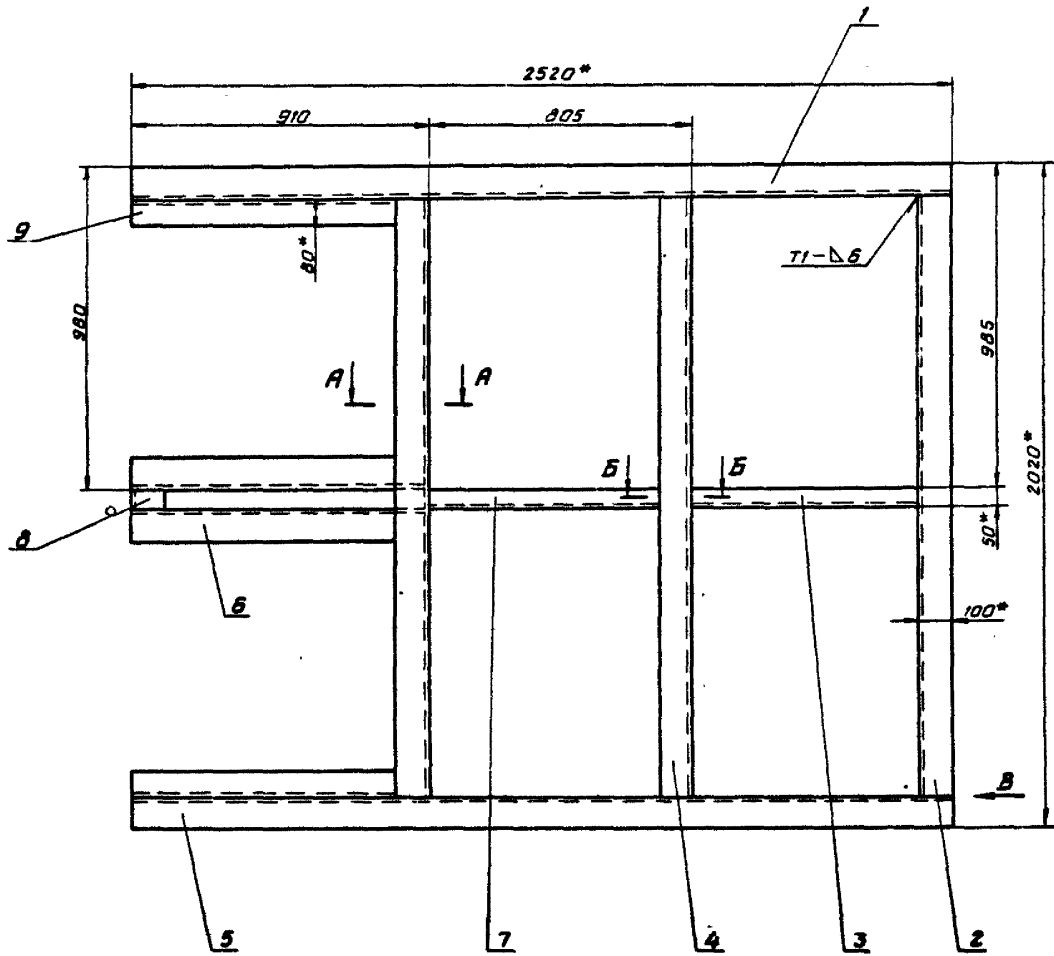
АПЭ 41.0-60 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Лестница					28,8	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				СПКБ		
				Специальное тех. бюро		
				Москва		
				Формат А3		

Выпуск 1
 Тиловые конструкции
 Серия 5.416-3
 АПЭ 41.0-70 СБ

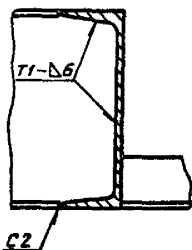


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{0.2}{2}$
3. *Размеры для справок.

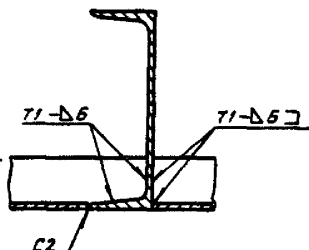
АПЭ 41.0-70 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Лестница					21	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				СПКБ		
				Специальное тех. бюро		
				Москва		
				Формат А3		



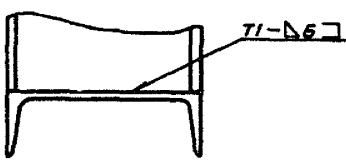
A-A
M 1:5



Б-Б
M 1:5



Вид В
M 1:5

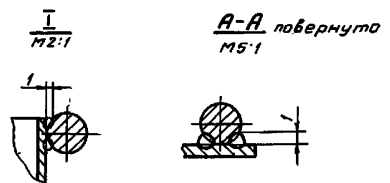
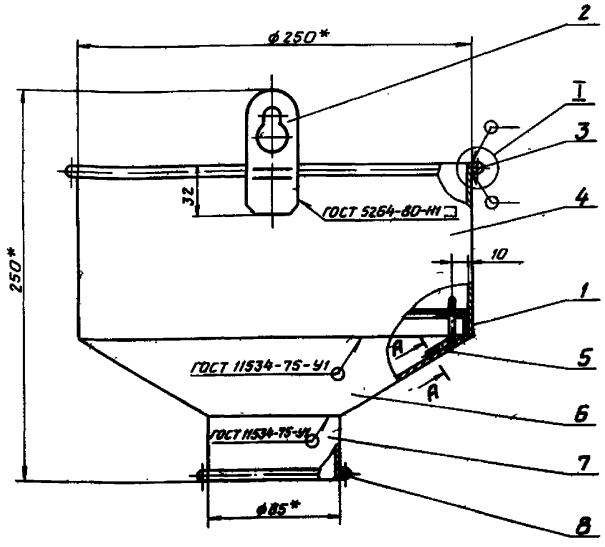


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. ± $\frac{0.1}{2}$
3. * Размеры для справок.

Тяловые конструкции Серия 5.416-3 Выпуск 1

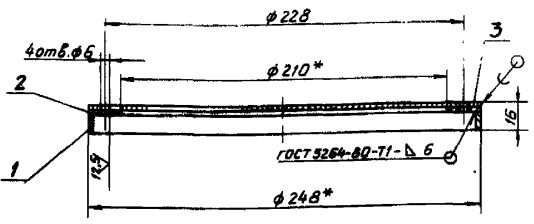
Лист 1 из 1 в 2-х экземплярах (для сборки и хранения)

				АПЗ 41.0-80 СБ		
				Рама		
				Сборочный чертёж		
Исполн.	Ситкина	Удобр.	183	Лист	Масса	Масштаб
Умб.	Саваров	Удобр.	111	390	1:10	
				Лист Листов 1		
				СПКБ Спецавтоматика Москва		
				Формат А2		



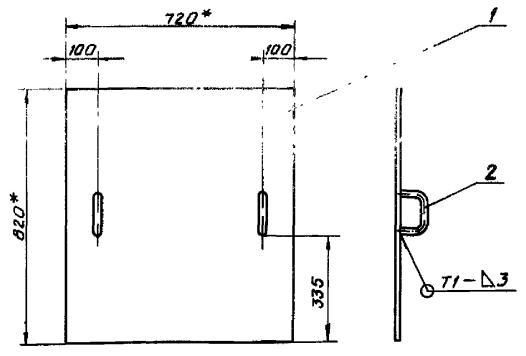
1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3.* Размеры для справок.
4. Покрытие: шпателька ЭП-00-10, красно-коричневая ГОСТ 10277-76. Эмаль ЭП-773, зеленая ГОСТ 23143-83

АПЭ 41.0-100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Воронка				1	2,0	1:2
Сборочный чертёж				Лист Листов 1		
				СПКБ		
				Спецавтоматика		
				Москва		
				Формат А3		



1. ПС40 ГОСТ 21931-76.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
3. $\pm \frac{1}{2}$
- 4.* Размеры для справок.

АПЭ 41.0-110 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Фильтр				0,72	1:2	
Сборочный чертёж				Лист Листов 1		
				СПКБ		
				Спецавтоматика		
				Москва		
				Формат А4		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3.* Размеры для справок
4. Покрытие: шпателька ЭП-00-10, красно-коричневая ГОСТ 10277-76 Эмаль ЭП-773, зеленая ГОСТ 23143-83

АПЭ 41.0-90 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Крышка				14,4	1:10	
Сборочный чертёж				Лист Листов 1		
				СПКБ		
				Спецавтоматика		
				Москва		
				Формат А4		

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Тиловые конструкции

АПЭ 41.0-1

АПЭ 41.0-1

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подпись	Дата
		Разработ.	Яценичева	07.83
		Проб.	АКУЛИН	07.83
		Т.компр.	АКУЛИН	07.83
		И.компр.	Уткина	07.83
		Утв.	Захарова	07.83

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,07	1:2

Лист Листов 1

Пластина I, лист ТМКШ-С-3
-ГОСТ 7338-77

СПКБ
«Спецавтоматика»
Москва

Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Тиловые конструкции

АПЭ 41.0-2

АПЭ 41.0-2

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подпись	Дата
		Разработ.	Яценичева	07.83
		Проб.	АКУЛИН	07.83
		Т.компр.	АКУЛИН	07.83
		И.компр.	Уткина	07.83
		Утв.	Захарова	07.83

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
1	0,035	1:1

Лист Листов 1

Пластина I, лист ТМКШ-С-3
-ГОСТ 7338-77

СПКБ
«Спецавтоматика»
Москва

Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Тиловые конструкции

АПЭ 41.0-3

АПЭ 41.0-3

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подпись	Дата
		Разработ.	Яценичева	07.83
		Проб.	АКУЛИН	07.83
		Т.компр.	АКУЛИН	07.83
		И.компр.	Уткина	07.83
		Утв.	Захарова	07.83

Кожух

Лист	Масса	Масшт.
1	1,6	1:1

Лист Листов 1

Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74
Ст.ЗПС ГОСТ 16523-70

СПКБ
«Спецавтоматика»
Москва

Формат А3

12,5 (✓)

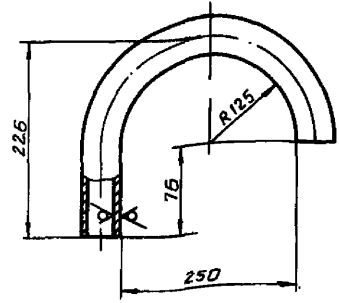
H14, h 14, ± 0,2

Выпуск 1
Серия 5.416-3

Тяговые конструкции

АНЭ 41.0-6

12,5/ (✓)



$\pm \frac{\pm 2}{2}$

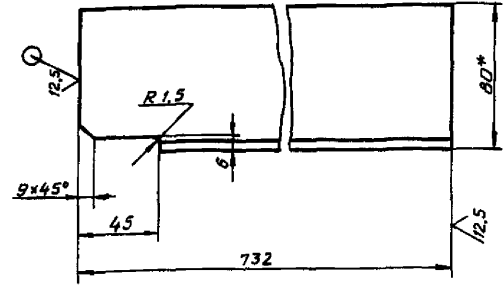
АНЭ 41.0-6				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И. Вокун	Подпись	Дата		
Разраб.	Авданичев	А.А.	07.89			
Проб.	АКУЛИН	С.А.	07.89			
Т.контр.	АКУЛИН	С.А.				
И.контр.	Уткина	В.А.	07.89			
Этб.	Захарова	И.И.	07.89			
Труба				Лист	Масса	Масшт.
Труба 57x3,5 ГОСТ 8734-75				Листов 1	2,15	1:5
В 20 ГОСТ 8733-74				СПКБ "Спецавтоматика" Москва		
Формат А4						

Выпуск 1
Серия 5.416-3

Тяговые конструкции

АНЭ 41.0-8

(✓)



1. h 14, $\pm \frac{\pm 2}{2}$

2.* Размер для справок

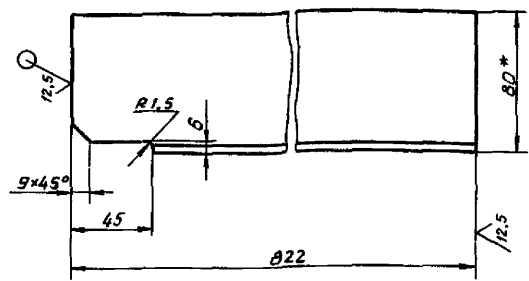
АНЭ 41.0-8				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И. Вокун	Подпись	Дата		
Разраб.	Авданичев	А.А.	07.89			
Проб.	АКУЛИН	С.А.	07.89			
Т.контр.	АКУЛИН	С.А.				
И.контр.	Уткина	В.А.	07.89			
Этб.	Захарова	И.И.	07.89			
Рёбра				Лист	Масса	Масшт.
Удалок 80x50x6-В ГОСТ 8510-86				Листов 1	3,6	1:2
Ст.ЗПС-1 ГОСТ 535-79				СПКБ "Спецавтоматика" Москва		
Формат А4						

Выпуск 1
Серия 5.416-3

Тяговые конструкции

АНЭ 41.0-9

(✓)



1. h 14, $\pm \frac{\pm 2}{2}$

2.* Размер для справок

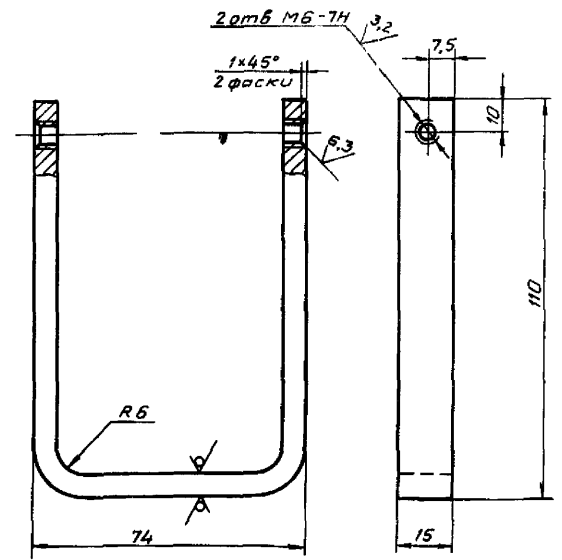
АНЭ 41.0-9				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И. Вокун	Подпись	Дата		
Разраб.	Авданичев	А.А.	07.89			
Проб.	АКУЛИН	С.А.	07.89			
Т.контр.	АКУЛИН	С.А.				
И.контр.	Уткина	В.А.	07.89			
Этб.	Захарова	И.И.	07.89			
Рёбра				Лист	Масса	Масшт.
Удалок 80x50x6-В ГОСТ 8510-86				Листов 1	4,1	1:2
Ст.ЗПС-1 ГОСТ 535-79				СПКБ "Спецавтоматика" Москва		
Формат А4						

Выпуск 1
Серия 5.416-3

Тяговые конструкции

АНЭ 41.0-14

12,5/ (✓)



h 14, h 14, $\pm \frac{\pm 2}{2}$

АНЭ 41.0-14				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И. Вокун	Подпись	Дата		
Разраб.	Авданичев	А.А.	07.89			
Проб.	АКУЛИН	С.А.	07.89			
Т.контр.	АКУЛИН	С.А.				
И.контр.	Уткина	В.А.	07.89			
Этб.	Захарова	И.И.	07.89			
Скоба				Лист	Масса	Масшт.
Лист Б-АН-6.0 ГОСТ 19903-74				Листов 1	0,16	1:1
Ст.ЗПС ГОСТ 14637-79				СПКБ "Спецавтоматика" Москва		
Формат А4						

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Туповые конструкции

91-014EUB

12,5/ (✓)

h 14, ± $\frac{t_2}{2}$

AP341.0-16			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	24,1	1:2
Проб.	Акулин		
Т.контр.	Акулин		
Исполн.	Чуккина		
Утв.	Захарова		

Труба
Труба 100×4,5 ГОСТ 3262-75
СПКБ
«Спецавтоматика»
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Туповые конструкции

11-014EUB

(✓)

1. h 14, ± $\frac{t_2}{2}$
2.* Размер для справок

AP341.0-17			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	5,1	1:2
Проб.	Акулин		
Т.контр.	Акулин		
Исполн.	Чуккина		
Утв.	Захарова		

Рёбра
80×50×6-В ГОСТ 8510-86
Ст 3 ПС ГОСТ 535-79
СПКБ
«Спецавтоматика»
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Туповые конструкции

91-014EUB

12,5/ (✓)

± $\frac{t_2}{2}$

AP341.0-18			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	0,5	1:2
Проб.	Акулин		
Т.контр.	Акулин		
Исполн.	Чуккина		
Утв.	Захарова		

Труба
Труба 25×2,5 ГОСТ 8734-75
В 20 ГОСТ 8733-74
СПКБ
«Спецавтоматика»
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Туповые конструкции

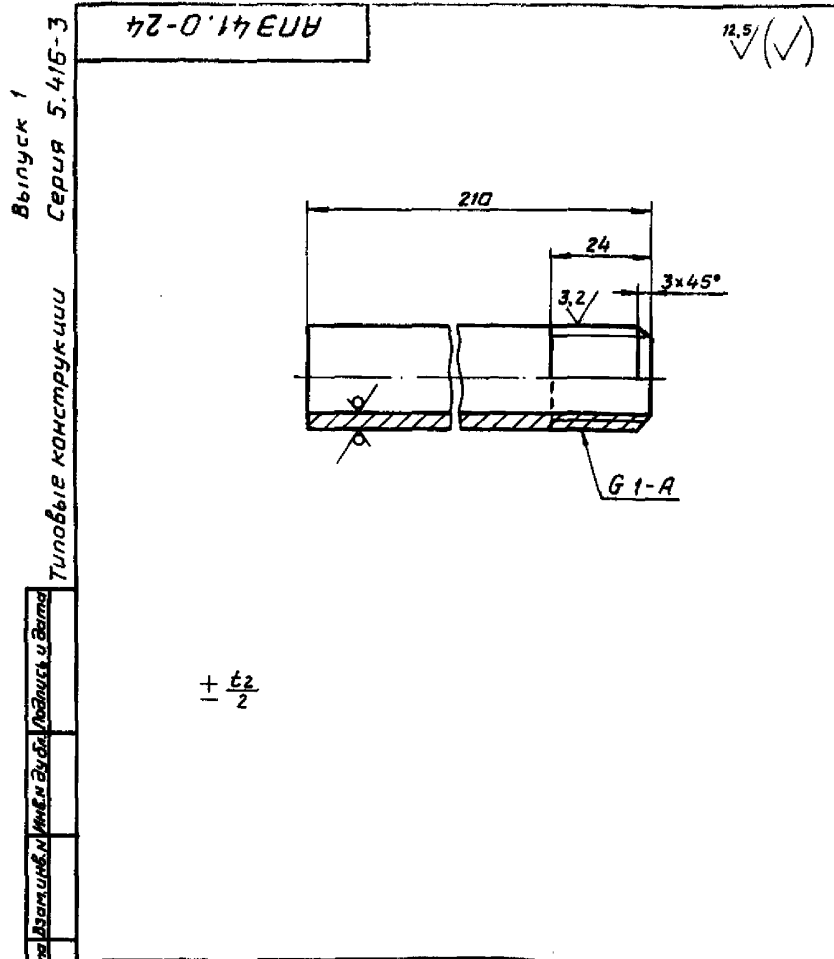
91-014EUB

(✓)

h 14, ± $\frac{t_2}{2}$

AP341.0-21			
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Александров	8,2	1:5
Проб.	Акулин		
Т.контр.	Акулин		
Исполн.	Чуккина		
Утв.	Захарова		

Стенка
Б-ПН-В,0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ПС ГОСТ 14637-79
СПКБ
«Спецавтоматика»
Москва
Формат А4



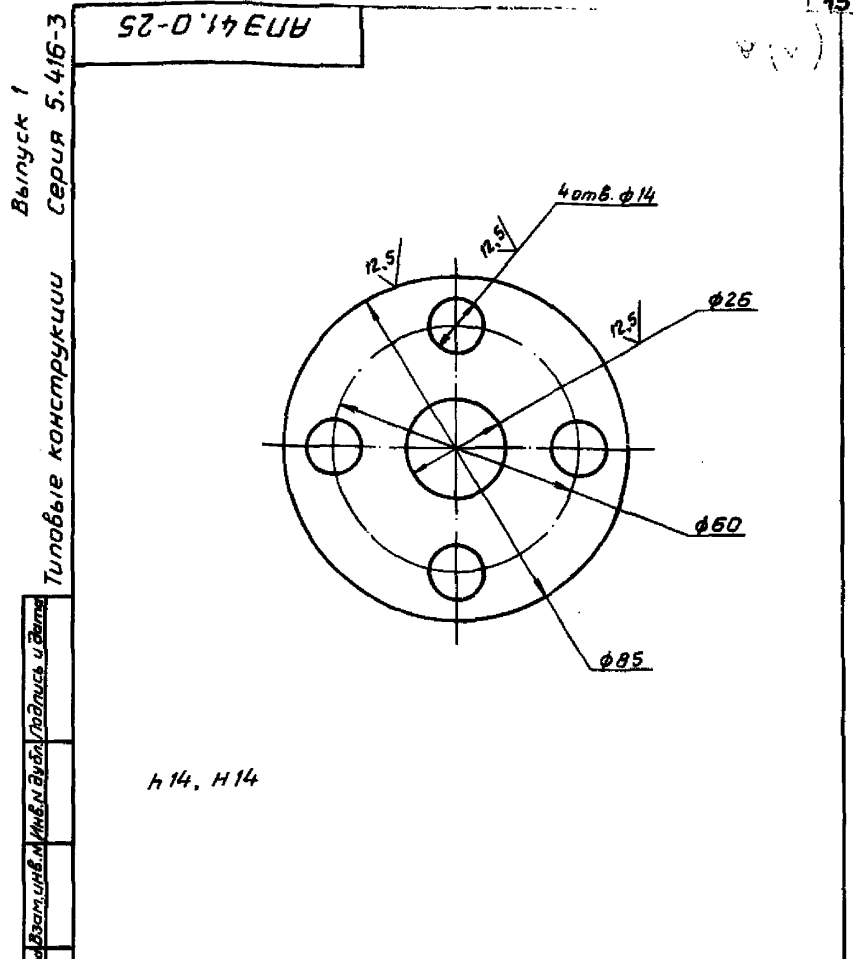
АНЭ 41.0-24			
Изм.	Лист	и	Всего
Разраб.	Яценичева	Лист	01.88
Проб.	АКУЛИН	Лист	07.88
Т.контр.	АКУЛИН	Лист	
И.контр.	Уткина	Лист	07.88
Утв.	Захарова	Лист	07.88

АНЭ 41.0-24		
Лист	Масса	Масшт.
1	0,5	1:1

Патрубок

Лист	Листов
1	1

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75
СПКБ
"Спецавтоматика"
Москва
Формат А4



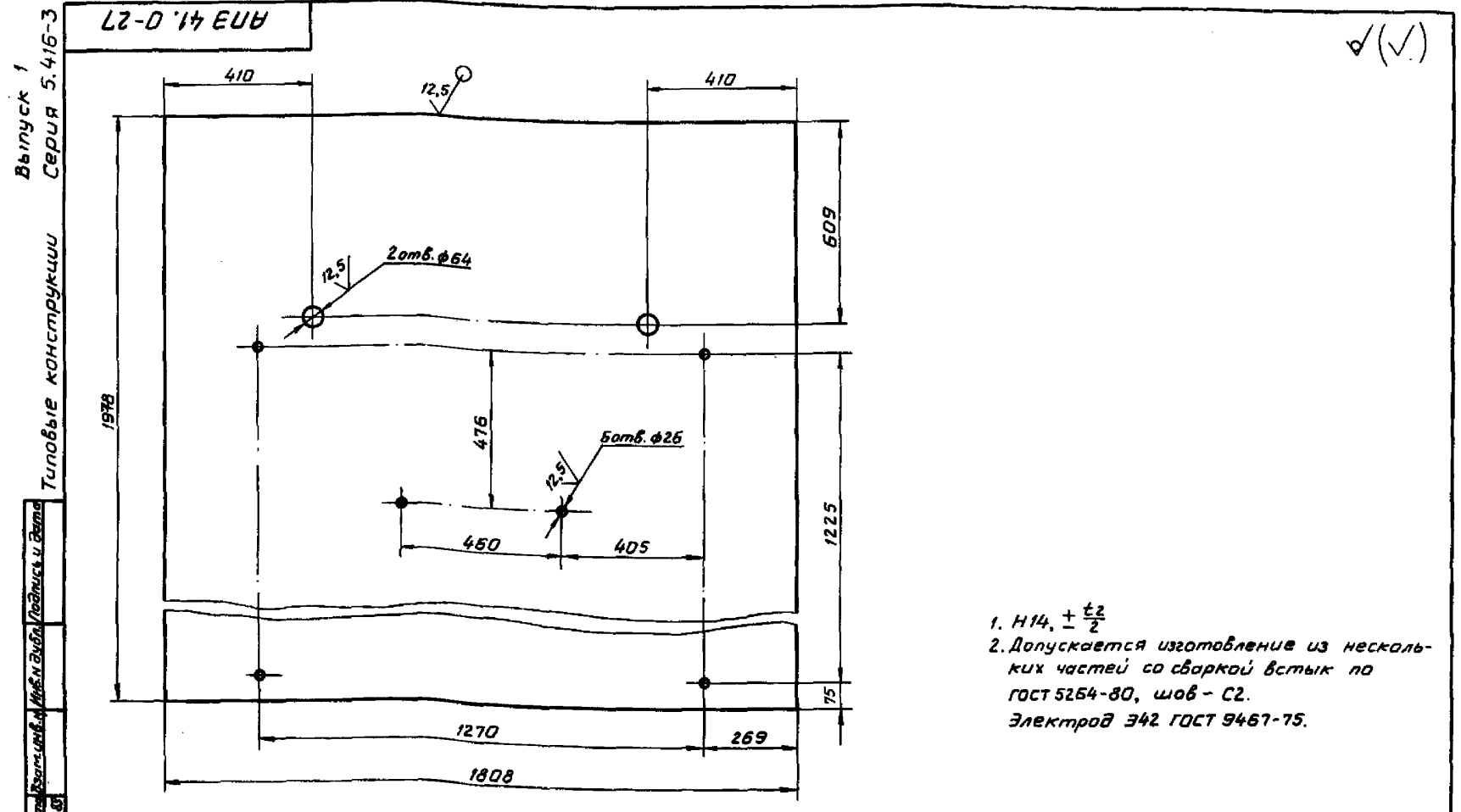
АНЭ 41.0-25			
Изм.	Лист	и	Всего
Разраб.	Яценичева	Лист	01.88
Проб.	АКУЛИН	Лист	07.88
Т.контр.	АКУЛИН	Лист	
И.контр.	Уткина	Лист	07.88
Утв.	Захарова	Лист	07.88

АНЭ 41.0-25		
Лист	Масса	Масшт.
1	0,3	1:1

Фланец

Лист	Листов
1	1

Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-76
Ст.ЗПС ГОСТ 14637-79
СПКБ
"Спецавтоматика"
Москва
Формат А4



АНЭ 41.0-27			
Изм.	Лист	и	Всего
Разраб.	Яценичева	Лист	01.88
Проб.	АКУЛИН	Лист	07.88
Т.контр.	АКУЛИН	Лист	
И.контр.	Уткина	Лист	07.88
Утв.	Захарова	Лист	07.88

АНЭ 41.0-27		
Лист	Масса	Масшт.
1	167	1:10

Стенка

Лист	Листов
1	1

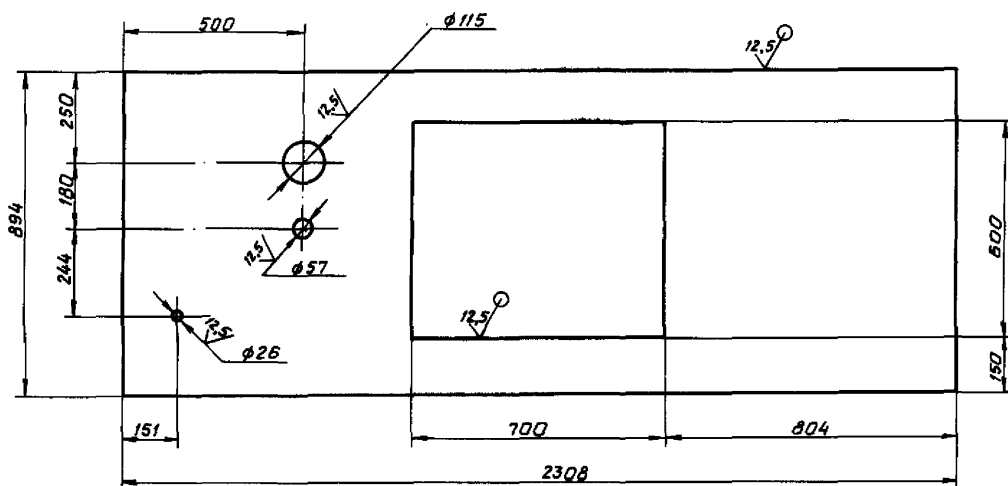
Лист Б-ПН-8,0 ГОСТ 19903-76
Ст.ЗПС ГОСТ 14637-79
СПКБ
"Спецавтоматика"
Москва
Формат А3

1. H 14, $\pm \frac{\epsilon_2}{2}$
2. Допускается изготовление из нескольких частей со сваркой встык по ГОСТ 5264-80, шов - С2.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Выпуск 1
Тиловые конструкции
Серия 5.416-3

АНЭ 41.0-29

✓(✓)



1. $H_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Допускается изготовление из нескольких частей со сваркой в стык по ГОСТ 5264-80, шов - С2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

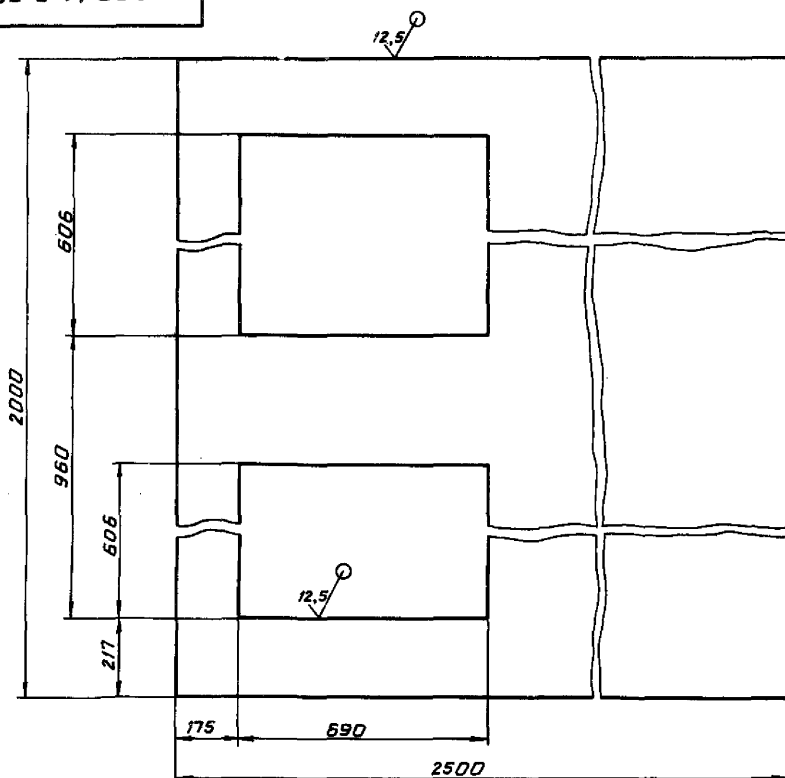
Имя и подпись Разраб. и Деталь. Имя и подпись Изгот. и Взам.

АНЭ 41.0-29				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И. Докум.	И. Деталь	Крышка		
Разраб.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	48	1:10	
Проб.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	Лист Листов 1		
Т. Констр.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	СПКБ		
И. Констр.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	"Спецматоматика"		
И. Техн.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	Москва		
Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74				Формат А3		
Ст. ЗПС ГОСТ 16523-70						

Выпуск 1
Тиловые конструкции
Серия 5.416-3

АНЭ 41.0-32

✓(✓)



1. $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Допускается изготовление из нескольких частей со сваркой встык по ГОСТ 5264-80, шов - С2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Имя и подпись Разраб. и Деталь. Имя и подпись Изгот. и Взам.

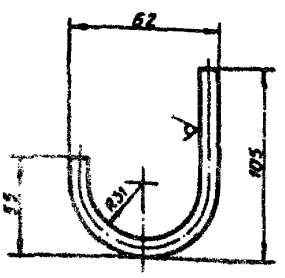
АНЭ 41.0-32				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И. Докум.	И. Деталь	ДНО		
Разраб.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	214,2	1:10	
Проб.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	Лист Листов 1		
Т. Констр.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	СПКБ		
И. Констр.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	"Спецматоматика"		
И. Техн.	Лист	И. Докум.	И. Деталь	Москва		
Лист Б-ПН-6.0 ГОСТ 19903-74				Формат А3		
Ст. ЗПС ГОСТ 14637-79						

Выпуск 1
Серия 5.416-3

Типовые конструкции

АПЭ 41.0-33

(✓) (✓)



± 0.2

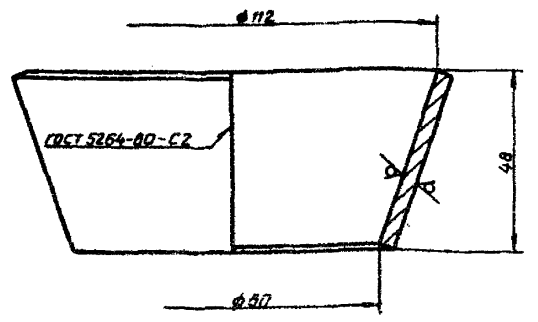
АПЭ 41.0-33				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Лист	Век	Масштаб	Крючок	0,12	1:2
Разработ	Ляпунов	А.И.	01.88	Лист	Листов	
Проб	Якулин	А.И.	01.88	СПКБ		
Т.контр	Якулин	А.И.		Спецавтоматика		
И.контр	Уткина	Л.И.		Москва		
Утв	Захарова	Л.И.		Формат А4		

14
(✓) (✓)

Выпуск 1
Серия 5.416-3

Типовые конструкции

АПЭ 41.0-35



± 0.2

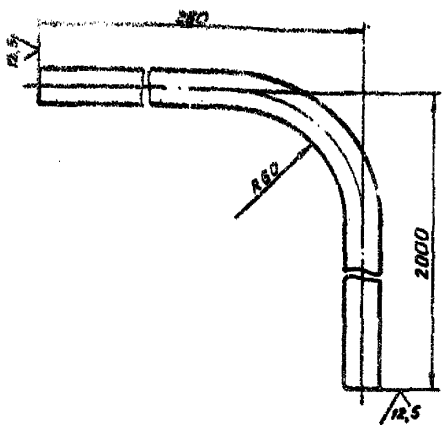
АПЭ 41.0-35				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Лист	Век	Масштаб	Конус	0,5	1:1
Разработ	Ляпунов	А.И.	01.88	Лист	Листов	
Проб	Якулин	А.И.	01.88	СПКБ		
Т.контр	Якулин	А.И.		Спецавтоматика		
И.контр	Уткина	Л.И.		Москва		
Утв	Захарова	Л.И.		Формат А4		

Выпуск 1
Серия 5.416-3

Типовые конструкции

АПЭ 41.0-36

(✓) (✓)



± 0.2

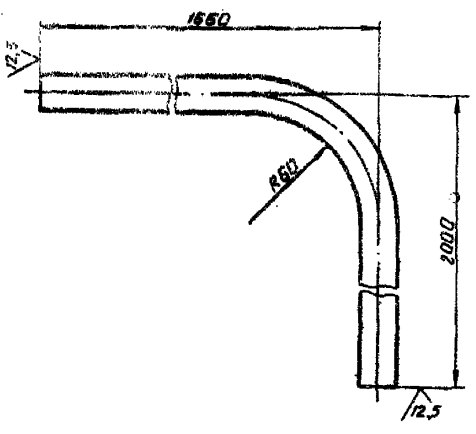
АПЭ 41.0-36				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Лист	Век	Масштаб	Труба	2,9	1:2
Разработ	Ляпунов	А.И.	01.88	Лист	Листов	
Проб	Якулин	А.И.	01.88	СПКБ		
Т.контр	Якулин	А.И.		Спецавтоматика		
И.контр	Уткина	Л.И.		Москва		
Утв	Захарова	Л.И.		Формат А4		

Выпуск 1
Серия 5.416-3

Типовые конструкции

АПЭ 41.0-37

(✓) (✓)



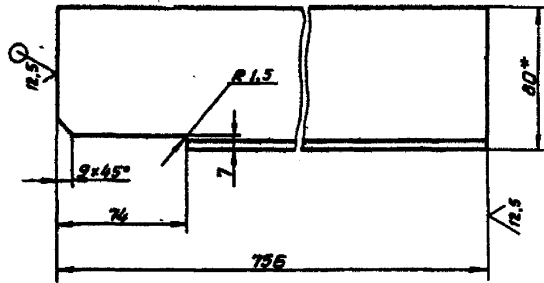
± 0.2

АПЭ 41.0-37				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Лист	Век	Масштаб	Труба	4,7	1:2
Разработ	Ляпунов	А.И.	01.88	Лист	Листов	
Проб	Якулин	А.И.	01.88	СПКБ		
Т.контр	Якулин	А.И.		Спецавтоматика		
И.контр	Уткина	Л.И.		Москва		
Утв	Захарова	Л.И.		Формат А4		

Выпуск 1
Туповые конструкции
Серия 5.416-3

6Э-0'17 ЕУВ

✓(✓)



$$h 14, + \frac{t_2}{2}$$

АПЭ 41.0-39

Перекладина

Лит. Масса Массит.

3,7 1:2

Лист Листов 1

СПКБ

Специальтехника

Москва

Формат А4

Имя и подпись
Людмила и Виталий
Васильев и Владимир
Васильев

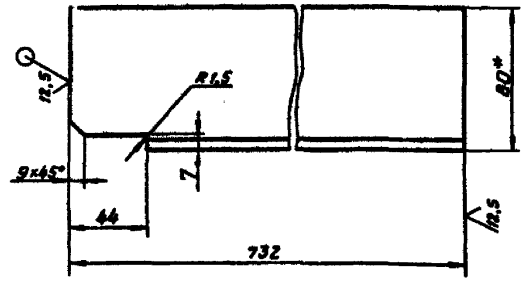
Имя	Акт	Вакант	Подпись	Дата
Разработ	Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	07.11
Проб.	А.И.Иванов	А.И.Иванов	А.И.Иванов	07.11
Т.контр.	А.И.Иванов	А.И.Иванов	А.И.Иванов	07.11
И.контр.	У.И.Иванов	У.И.Иванов	У.И.Иванов	07.11
Утв.	В.А.Иванов	В.А.Иванов	В.А.Иванов	07.11

Условие	80x50-Б ГОСТ 8510-85
Ст.ЗПС-1	ГОСТ 535-79

Выпуск 1
Туповые конструкции
Серия 5.416-3

17-0'17 ЕУВ

✓(✓)



$$h 14, + \frac{t_2}{2}$$

АПЭ 41.0-41

Перекладина

Лит. Масса Массит.

3,7 1:2

Лист Листов 1

СПКБ

Специальтехника

Москва

Формат А4

Имя и подпись
Людмила и Виталий
Васильев и Владимир
Васильев

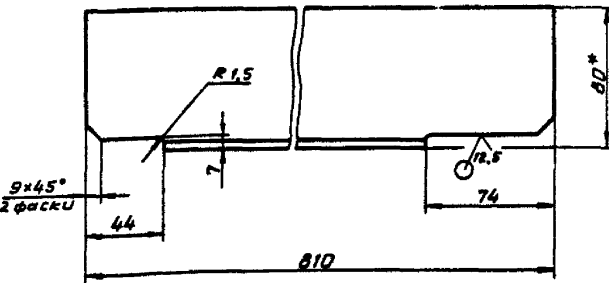
Имя	Акт	Вакант	Подпись	Дата
Разработ	Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	07.11
Проб.	А.И.Иванов	А.И.Иванов	А.И.Иванов	07.11
Т.контр.	А.И.Иванов	А.И.Иванов	А.И.Иванов	07.11
И.контр.	У.И.Иванов	У.И.Иванов	У.И.Иванов	07.11
Утв.	В.А.Иванов	В.А.Иванов	В.А.Иванов	07.11

Условие	80x50-Б ГОСТ 8510-85
Ст.ЗПС-1	ГОСТ 535-79

Выпуск 1
Туповые конструкции
Серия 5.416-3

27-0'17 ЕУВ

✓(✓)



$$h 14, + \frac{t_2}{2}$$

АПЭ 41.0-42

Перекладина

Лит. Масса Массит.

4,0 1:2

Лист Листов 1

СПКБ

Специальтехника

Москва

Формат А4

Имя и подпись
Людмила и Виталий
Васильев и Владимир
Васильев

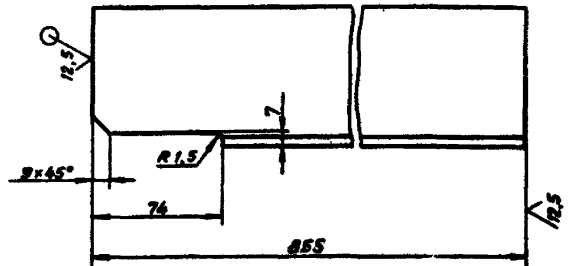
Имя	Акт	Вакант	Подпись	Дата
Разработ	Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	07.11
Проб.	А.И.Иванов	А.И.Иванов	А.И.Иванов	07.11
Т.контр.	А.И.Иванов	А.И.Иванов	А.И.Иванов	07.11
И.контр.	У.И.Иванов	У.И.Иванов	У.И.Иванов	07.11
Утв.	В.А.Иванов	В.А.Иванов	В.А.Иванов	07.11

Условие	80x50-Б ГОСТ 8510-85
Ст.ЗПС-1	ГОСТ 535-79

Выпуск 1
Туповые конструкции
Серия 5.416-3

67-0'17 ЕУВ

✓(✓)



$$h 14, + \frac{t_2}{2}$$

АПЭ 41.0-49

Ребро

Лит. Масса Массит.

8,1 1:2

Лист Листов 1

СПКБ

Специальтехника

Москва

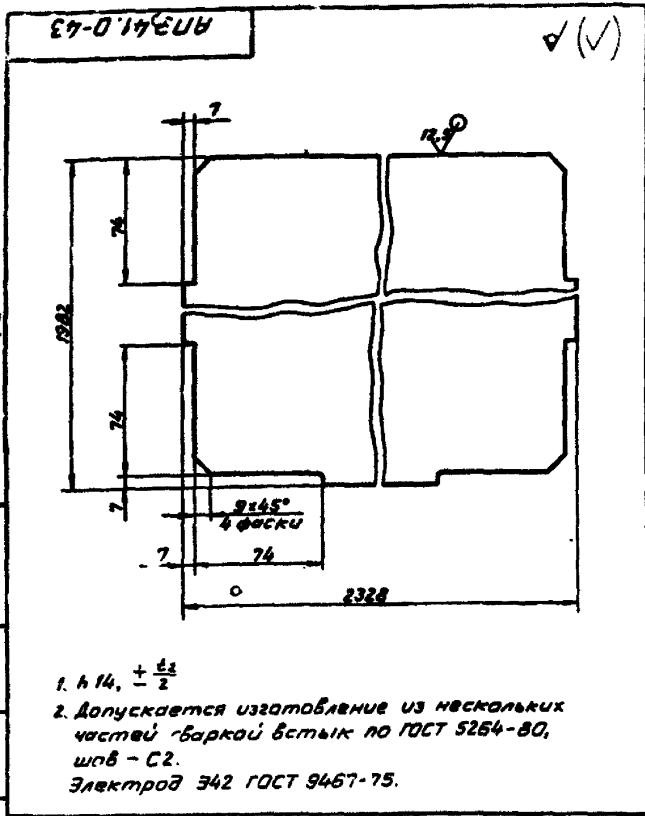
Формат А4

Имя и подпись
Людмила и Виталий
Васильев и Владимир
Васильев

Имя	Акт	Вакант	Подпись	Дата
Разработ	Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	Л.В.Иванов	07.11
Проб.	А.И.Иванов	А.И.Иванов	А.И.Иванов	07.11
Т.контр.	А.И.Иванов	А.И.Иванов	А.И.Иванов	07.11
И.контр.	У.И.Иванов	У.И.Иванов	У.И.Иванов	07.11
Утв.	В.А.Иванов	В.А.Иванов	В.А.Иванов	07.11

Условие	80x50-Б ГОСТ 8510-85
Ст.ЗПС-1	ГОСТ 535-79

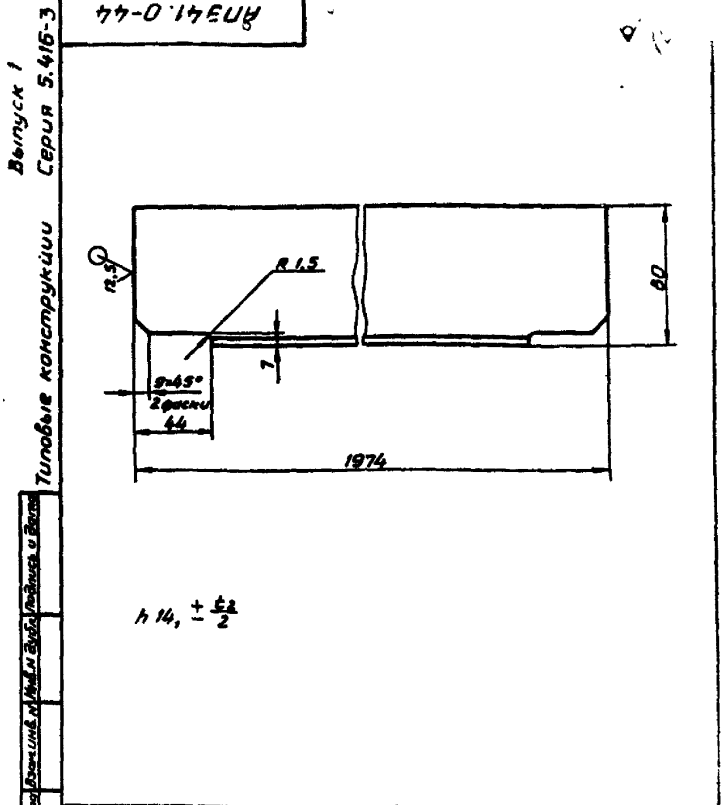
Выпуск 1
Типовые конструкции
Серия 5.416-3



- 1. $h 14, \pm \frac{h}{2}$
 - 2. Допускается изготовление из нескольких частей -баркой встык по ГОСТ 5254-80, шов - С2.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

АПЭ 41.0-43

Исполн	Лист	Возврат	Листов	Дата	Перегорodka	Лит.	Масса	Масштаб
Свароб	Аккумулятор	Лист	№11	01.83		213,8	1:2	
Проб	Аккумулятор	Лист	№12	01.83	Лист Листов I		СПКБ Специалтехника Москва	
Технпр	Аккумулятор	Лист	№13	01.83	Лист Б-ПН-60 ГОСТ 19903-76 Ст.ЗПС ГОСТ 4637-79		Формат А4	

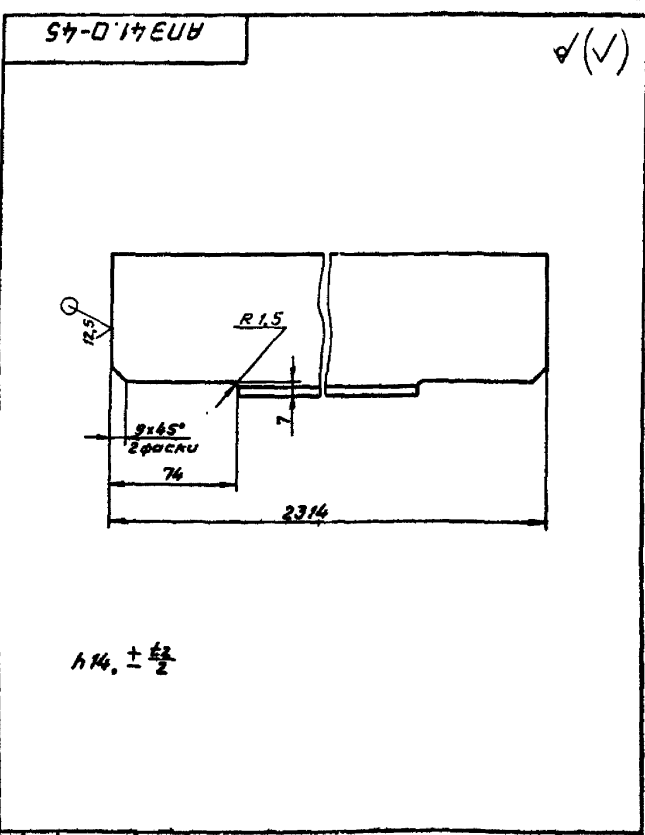


$h 14, \pm \frac{h}{2}$

АПЭ 41.0-44

Исполн	Лист	Возврат	Листов	Дата	Переключина	Лит.	Масса	Масштаб
Свароб	Аккумулятор	Лист	№11	01.83		9,8	1:2	
Проб	Аккумулятор	Лист	№12	01.83	Лист Листов I		СПКБ Специалтехника Москва	
Технпр	Аккумулятор	Лист	№13	01.83	Лист Б-ПН-60 ГОСТ 19903-76 Ст.ЗПС ГОСТ 4637-79		Формат А4	

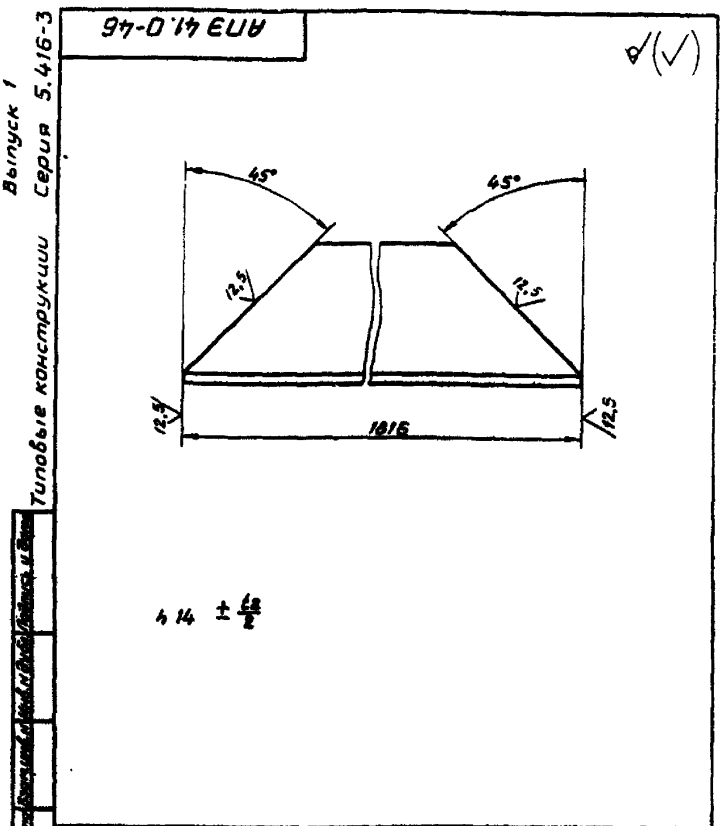
Выпуск 1
Типовые конструкции
Серия 5.416-3



$h 14, \pm \frac{h}{2}$

АПЭ 41.0-45

Исполн	Лист	Возврат	Листов	Дата	Переключина	Лит.	Масса	Масштаб
Свароб	Аккумулятор	Лист	№11	01.83		7,4	1:2	
Проб	Аккумулятор	Лист	№12	01.83	Лист Листов I		СПКБ Специалтехника Москва	
Технпр	Аккумулятор	Лист	№13	01.83	Лист Б-ПН-60 ГОСТ 19903-76 Ст.ЗПС ГОСТ 4637-79		Формат А4	



$h 14, \pm \frac{h}{2}$

АПЭ 41.0-46

Исполн	Лист	Возврат	Листов	Дата	Переключина	Лит.	Масса	Масштаб
Свароб	Аккумулятор	Лист	№11	01.83		13,7	1:2	
Проб	Аккумулятор	Лист	№12	01.83	Лист Листов I		СПКБ Специалтехника Москва	
Технпр	Аккумулятор	Лист	№13	01.83	Лист Б-ПН-60 ГОСТ 19903-76 Ст.ЗПС ГОСТ 4637-79		Формат А4	

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

87-017EUB

$h 14, \pm \frac{t_2}{2}$

Имя	Лист	И.В.Кум.	Подпись	Дата
Разроб.	АКУЛИН	АКУ		07.88
Проб.	АКУЛИН	АКУ		07.88
Т.контр.	АКУЛИН	АКУ		
И.контр.	Уткина	УТ		07.88
Утв.	Захарова	ЗХ		07.88

АПЭ41.0-48

Лист	Масса	Масштаб
1	14,7	1:2

Переключатель

Лист	Листов
1	1

Труба 80x80x6-В ГОСТ 8508-85
Ст.3ПС-1 ГОСТ 535-79

СПКБ
„Спецавтоматика“
Москва

Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

88-017EUB

$h 14, \pm \frac{t_2}{2}$

Имя	Лист	И.В.Кум.	Подпись	Дата
Разроб.	АКУЛИН	АКУ		07.88
Проб.	АКУЛИН	АКУ		07.88
Т.контр.	АКУЛИН	АКУ		
И.контр.	Уткина	УТ		07.88
Утв.	Захарова	ЗХ		07.88

АПЭ41.0-53

Лист	Масса	Масштаб
1	4,1	1:2

Патрубок

Лист	Листов
1	1

Труба 89x4,5 ГОСТ 8734-75
В 20 ГОСТ 8733-74

СПКБ
„Спецавтоматика“
Москва

Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

45-017EUB

$h 14, \pm \frac{t_2}{2}$

Имя	Лист	И.В.Кум.	Подпись	Дата
Разроб.	АКУЛИН	АКУ		07.88
Проб.	АКУЛИН	АКУ		07.88
Т.контр.	АКУЛИН	АКУ		
И.контр.	Уткина	УТ		07.88
Утв.	Захарова	ЗХ		07.88

АПЭ41.0-54

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:2

Патрубок

Лист	Листов
1	1

Труба 89x4,5 ГОСТ 8734-75
В 20 ГОСТ 8733-74

СПКБ
„Спецавтоматика“
Москва

Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

88-017EUB

$\pm \frac{t_2}{2}$

Имя	Лист	И.В.Кум.	Подпись	Дата
Разроб.	АКУЛИН	АКУ		07.88
Проб.	АКУЛИН	АКУ		07.88
Т.контр.	АКУЛИН	АКУ		
И.контр.	Уткина	УТ		07.88
Утв.	Захарова	ЗХ		07.88

АПЭ41.0-55

Лист	Масса	Масштаб
1	2,4	1:5

Отвод

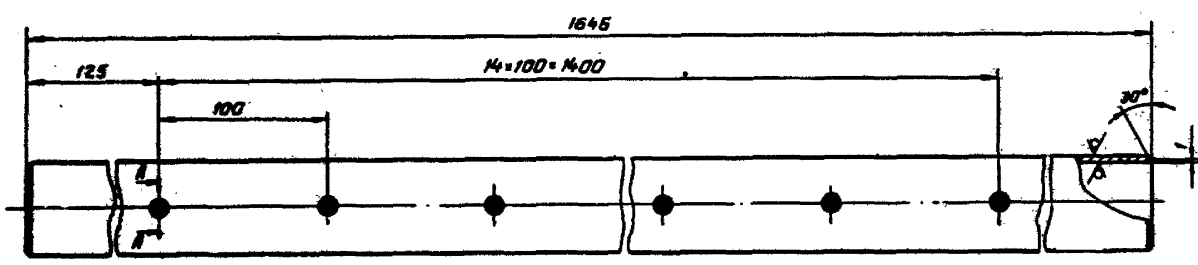
Лист	Листов
1	1

Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75

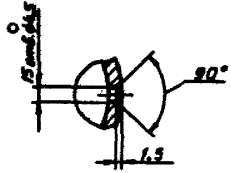
СПКБ
„Спецавтоматика“
Москва

Формат А4

Выпуск 1
Туповерная конструкция
Серия 5.416-3



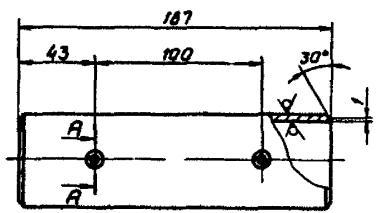
A-A
1:1



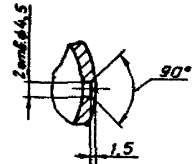
H14, h 14, ± 0.2

АПЭ 41.0-56		Лист	Масса	Масштаб
Труба			0,0	1:2
Труба 50×3,5 ГОСТ 3262-75		Лист	Листов 1	
		СПКБ Спецавтоматика Москва Формат А3		

Выпуск 1
Туповерная конструкция
Серия 5.416-3

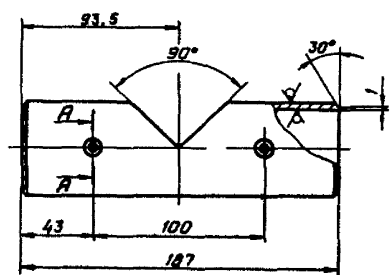


A-A
1:1

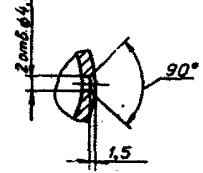


H14, h 14, ± 0.2

Выпуск 1
Туповерная конструкция
Серия 5.416-3



A-A
1:1



H14, h 14, ± 0.2

Выпуск 1
Туповерная конструкция
Серия 5.416-3

АПЭ 41.0-57		Лист	Масса	Масштаб
Труба		1,1	1:2	
Труба 50×3,5 ГОСТ 3262-75		Лист	Листов 1	
		СПКБ Спецавтоматика Москва Формат А4		

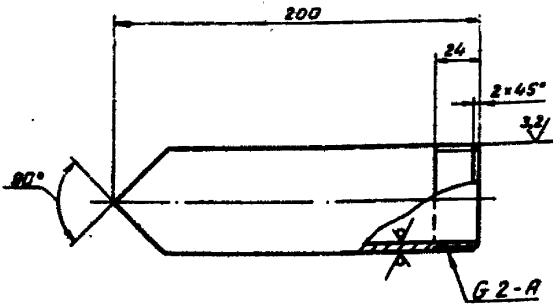
Выпуск 1
Туповерная конструкция
Серия 5.416-3

АПЭ 41.0-58		Лист	Масса	Масштаб
Труба		1,0	1:2	
Труба 50×3,5 ГОСТ 3262-75		Лист	Листов 1	
		СПКБ Спецавтоматика Москва Формат А4		

Выпуск 1
Туповые конструкции
Серия 5.416-3

АНЭ 41.0-59

12,5 (✓)



h 14, ± $\frac{0,2}{2}$

АНЭ 41.0-59

Патрубок

Лист	Масса	Масшт.
	0,9	1:2
Лист Листов 1		
СПК Спецавтоматика Москва		

Труба 50×3,5 ГОСТ 3262-75

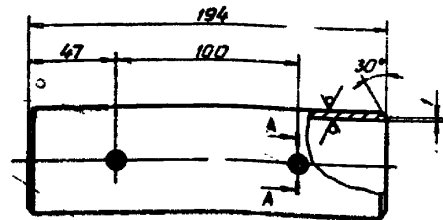
Формат А4

Имя и фамилия
Подпись и дата
Сторона шпала
Имя и фамилия
Подпись и дата

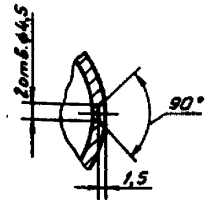
Выпуск 1
Туповые конструкции
Серия 5.416-3

АНЭ 41.0-62

12,5 (✓)



A-A
M 1:1



h 14, h 14, ± $\frac{0,2}{2}$

АНЭ 41.0-62

Труба

Лист	Масса	Масшт.
	0,8	1:2
Лист Листов 1		
СПКБ Спецавтоматика Москва		

Труба 50×3,5 ГОСТ 3262-75

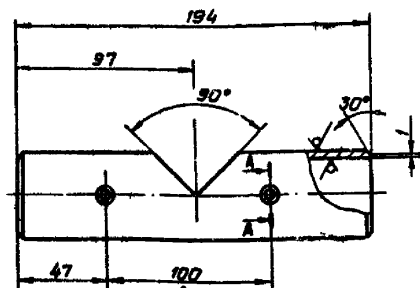
Формат А4

Имя и фамилия
Подпись и дата
Сторона шпала
Имя и фамилия
Подпись и дата

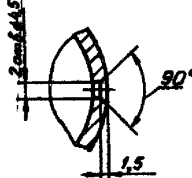
Выпуск 1
Туповые конструкции
Серия 5.416-3

АНЭ 41.0-63

12,5 (✓)



A-A
M 1:1



h 14, h 14, ± $\frac{0,2}{2}$

АНЭ 41.0-63

Труба

Лист	Масса	Масшт.
	0,75	1:2
Лист Листов 1		
СПКБ Спецавтоматика Москва		

Труба 50×3,5 ГОСТ 3262-75

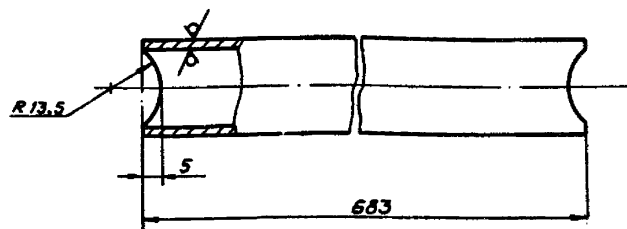
Формат А4

Имя и фамилия
Подпись и дата
Сторона шпала
Имя и фамилия
Подпись и дата

Выпуск 1
Туповые конструкции
Серия 5.416-3

АНЭ 41.0-67

12,5 (✓)



± $\frac{0,2}{2}$

АНЭ 41.0-67

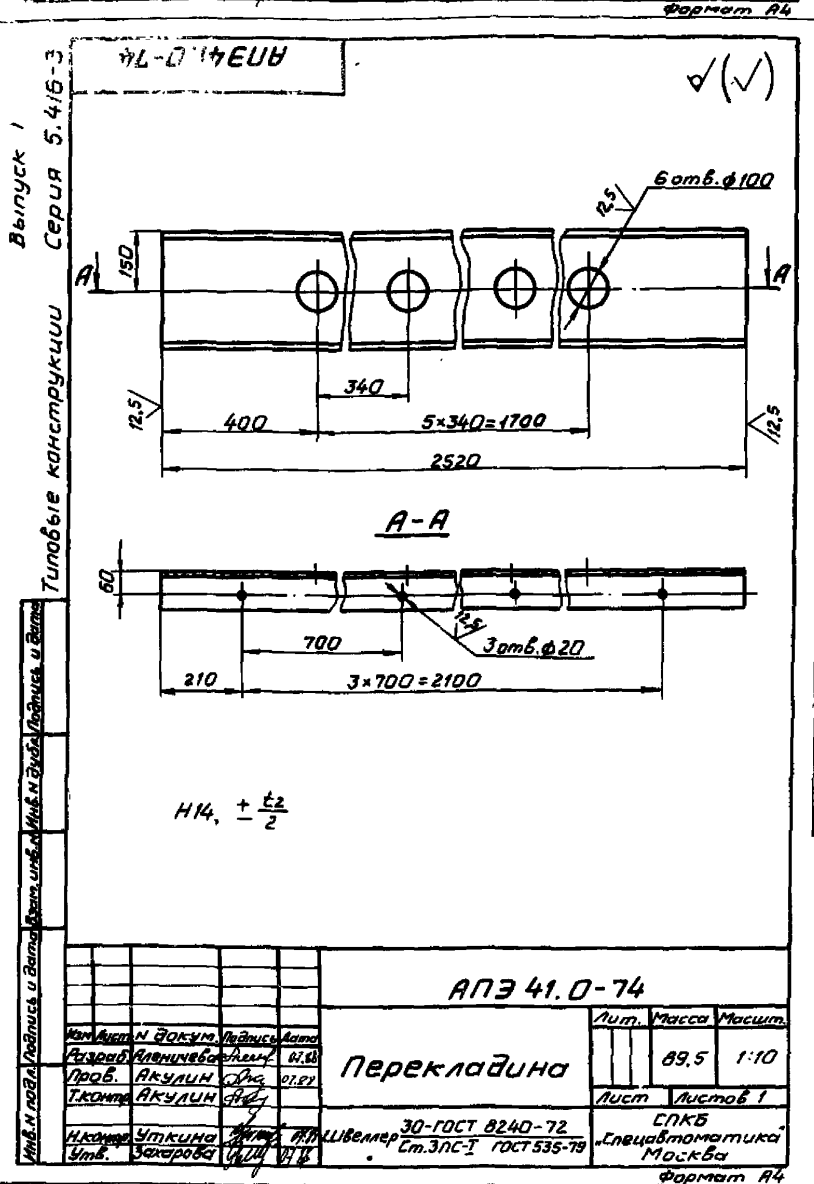
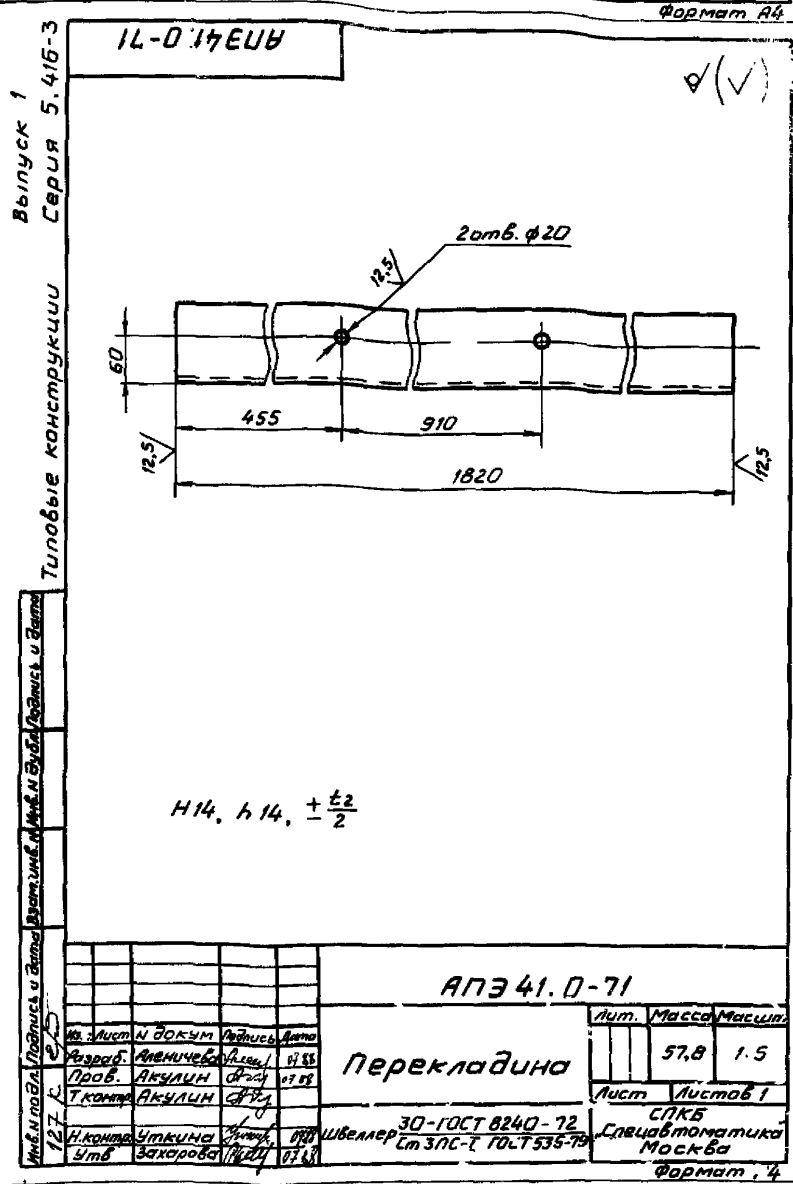
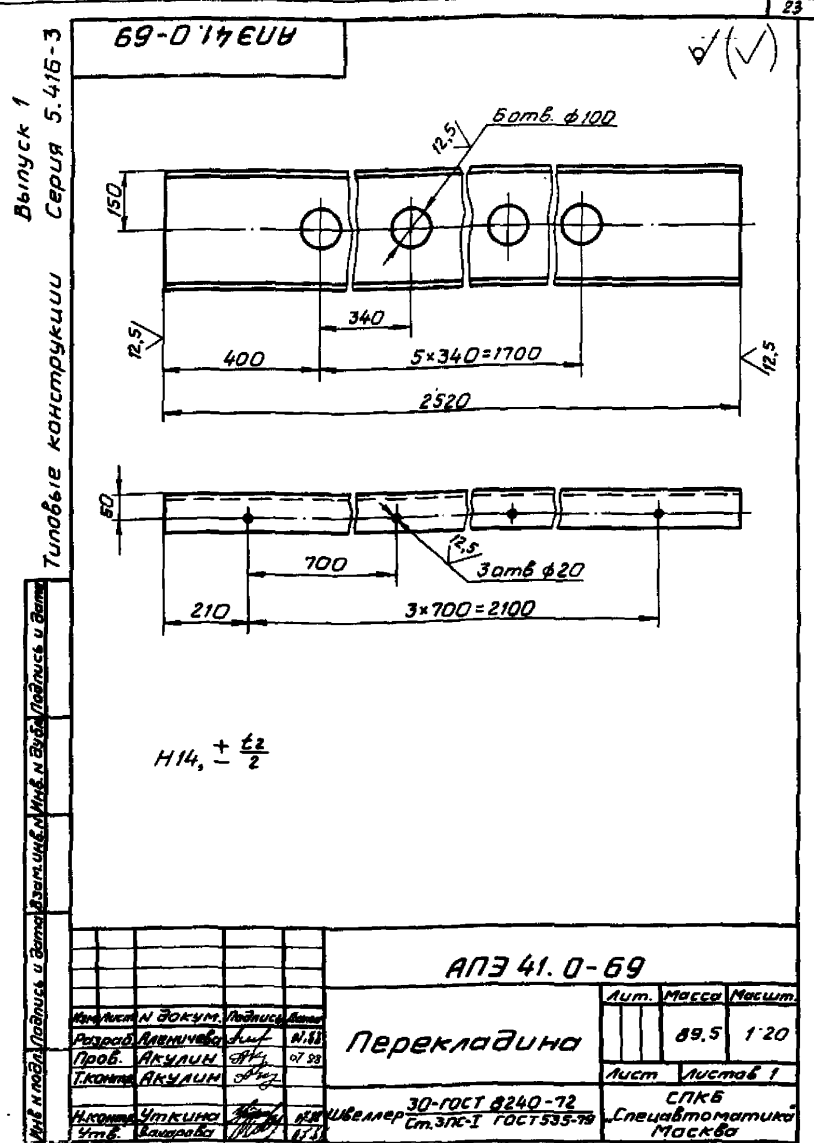
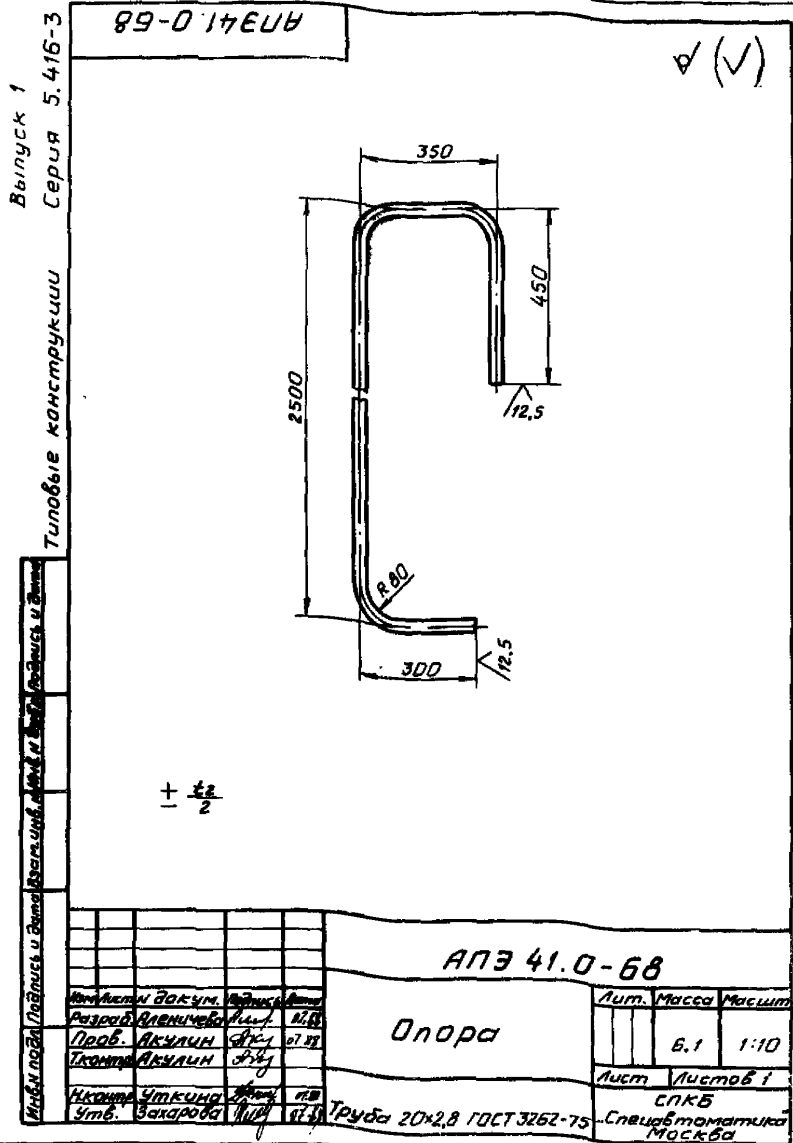
Ступень

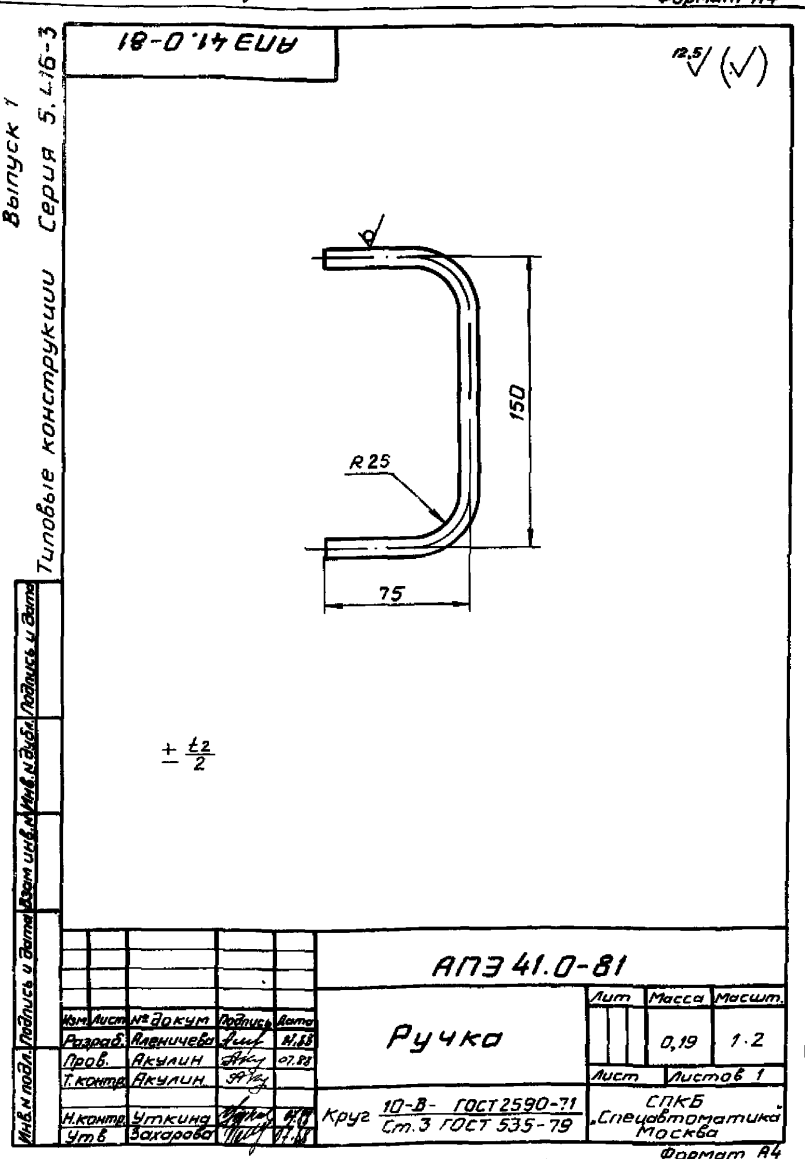
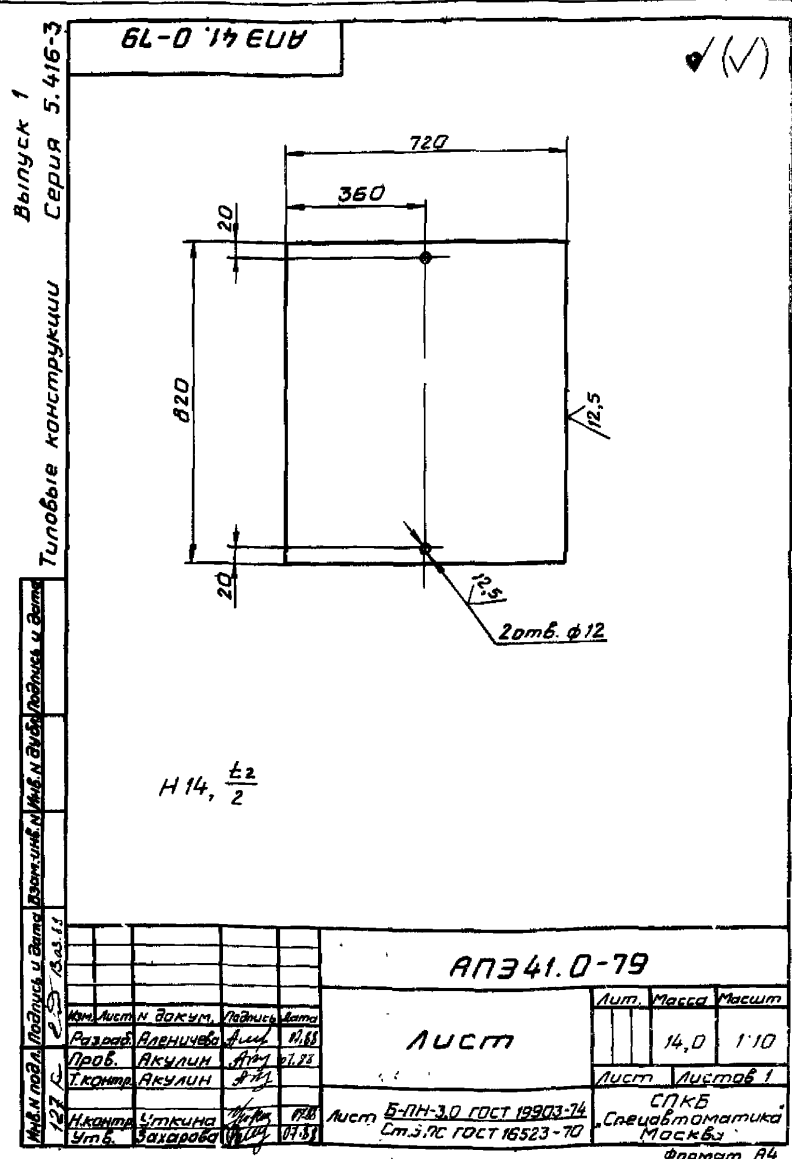
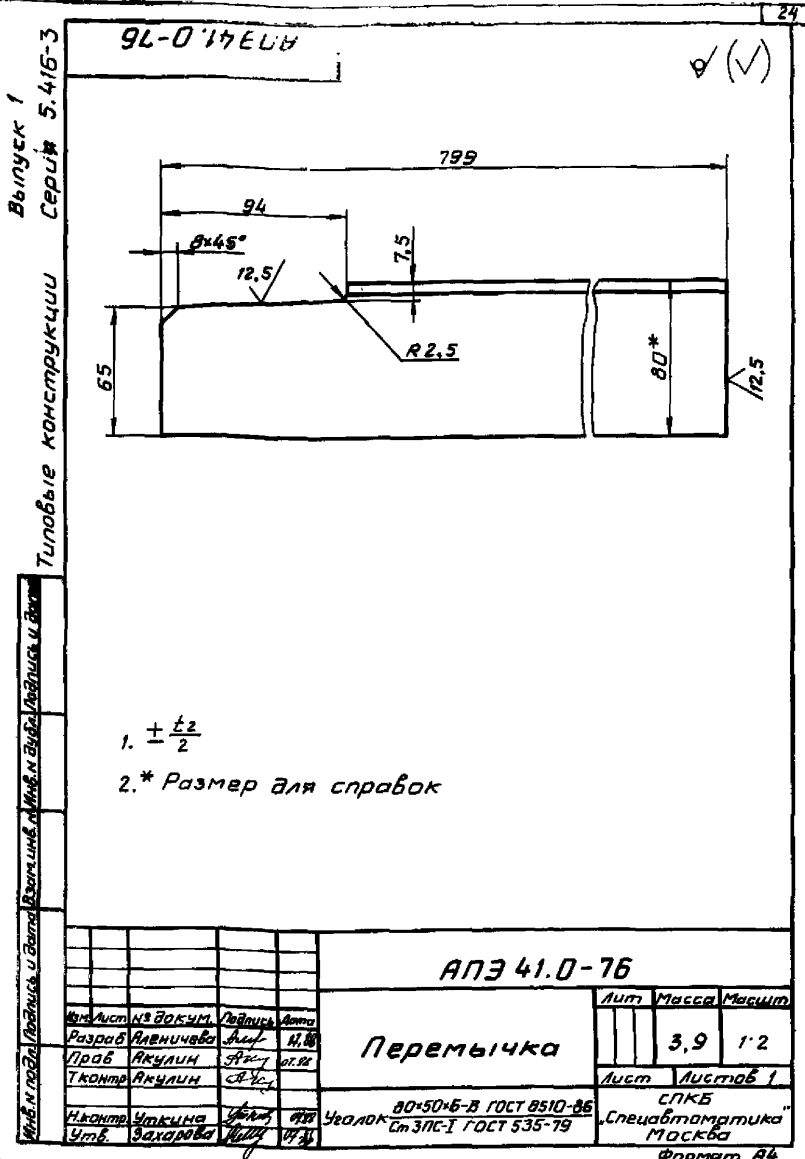
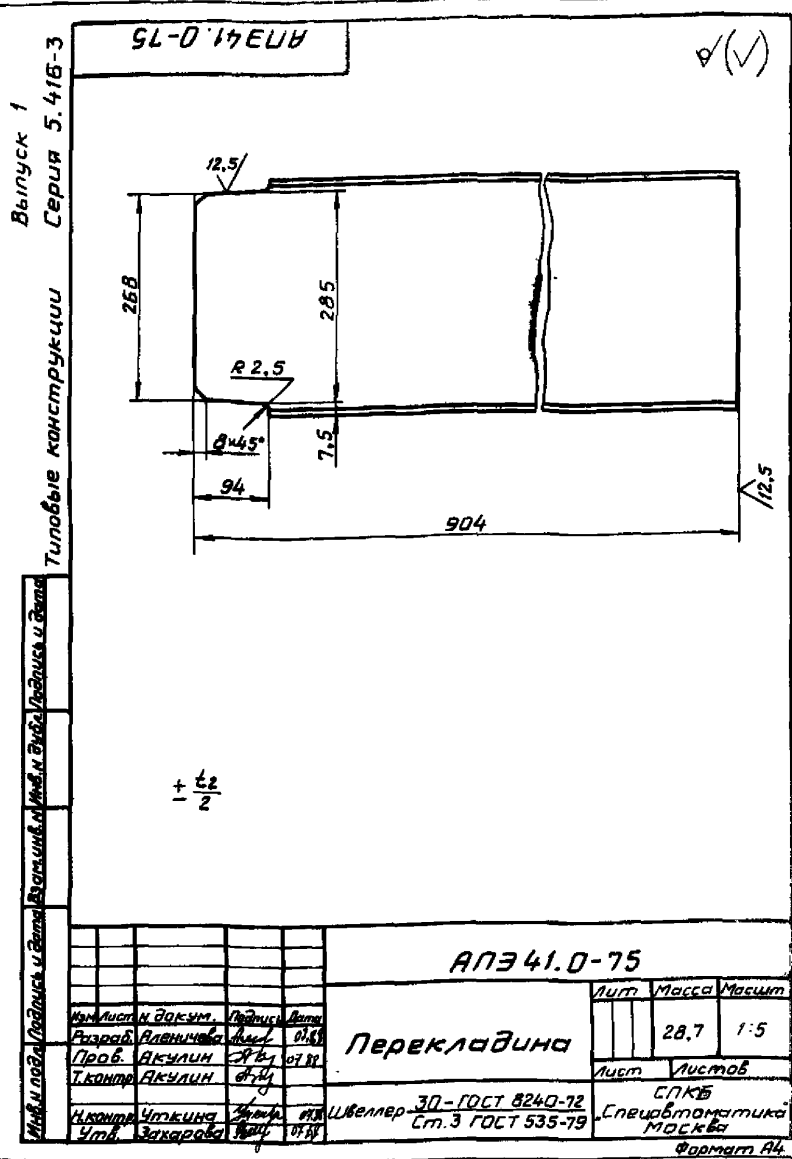
Лист	Масса	Мас.
	1,13	1:
Лист Листов		
СПКБ Спецавтомат Москва		

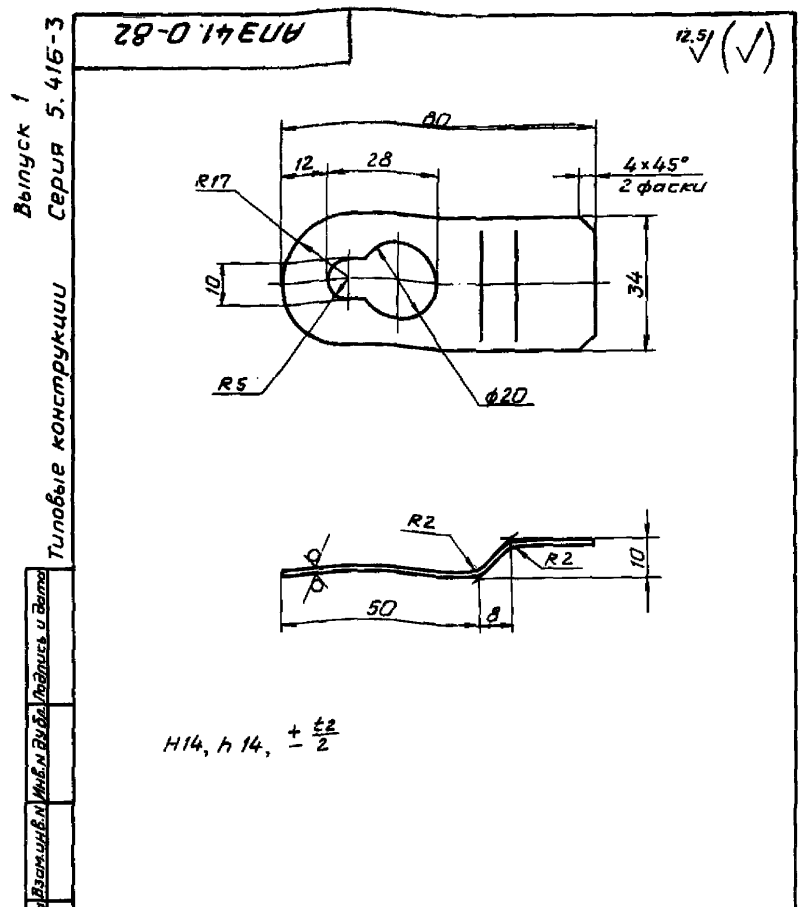
Труба 20×2,8 ГОСТ 3262-75

Формат

Имя и фамилия
Подпись и дата
Сторона шпала
Имя и фамилия
Подпись и дата

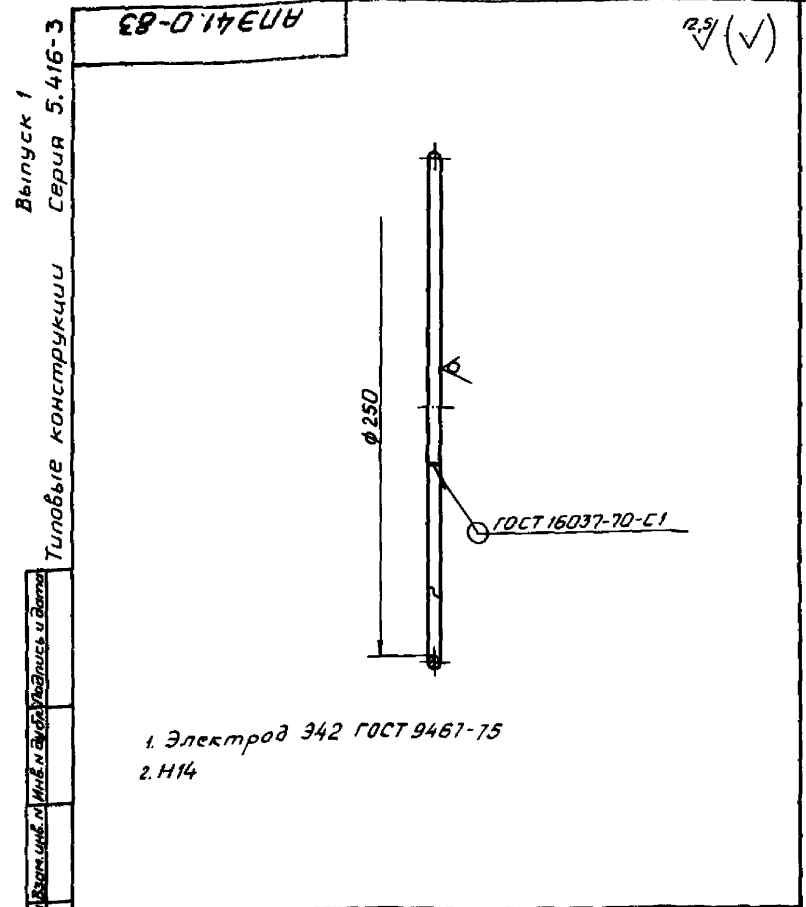






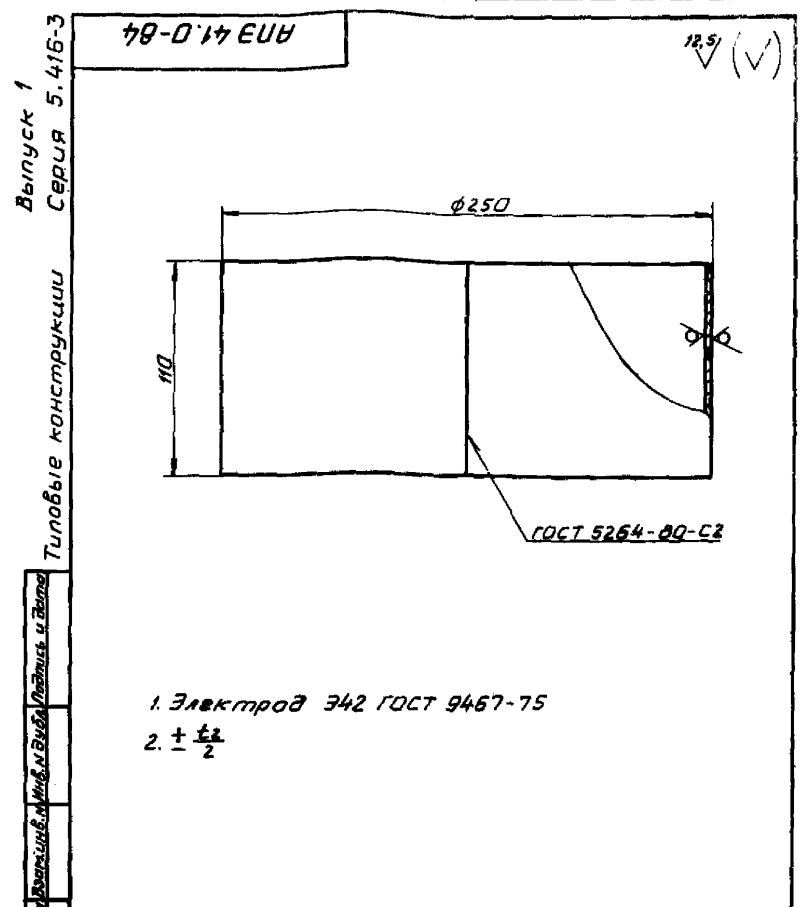
H14, h 14, $\pm \frac{t_2}{2}$

АПЭ41.0-82			
Изм.	Лист	И докум.	Лист
Разраб.	Акулин	Лист	№ 88
Проб.	Акулин	Лист	№ 88
Т.контр.	Акулин	Лист	№ 88
И.контр.	Уткина	Лист	№ 88
Утв.	Захарова	Лист	№ 88
Ушко		Лист	Листов 1
Б-ПН-1.0 ГОСТ 19903-74		СПКБ	
Ст.ЗПС ГОСТ 18523-70		Спецавтоматика	
		Москва	
Формат А4			



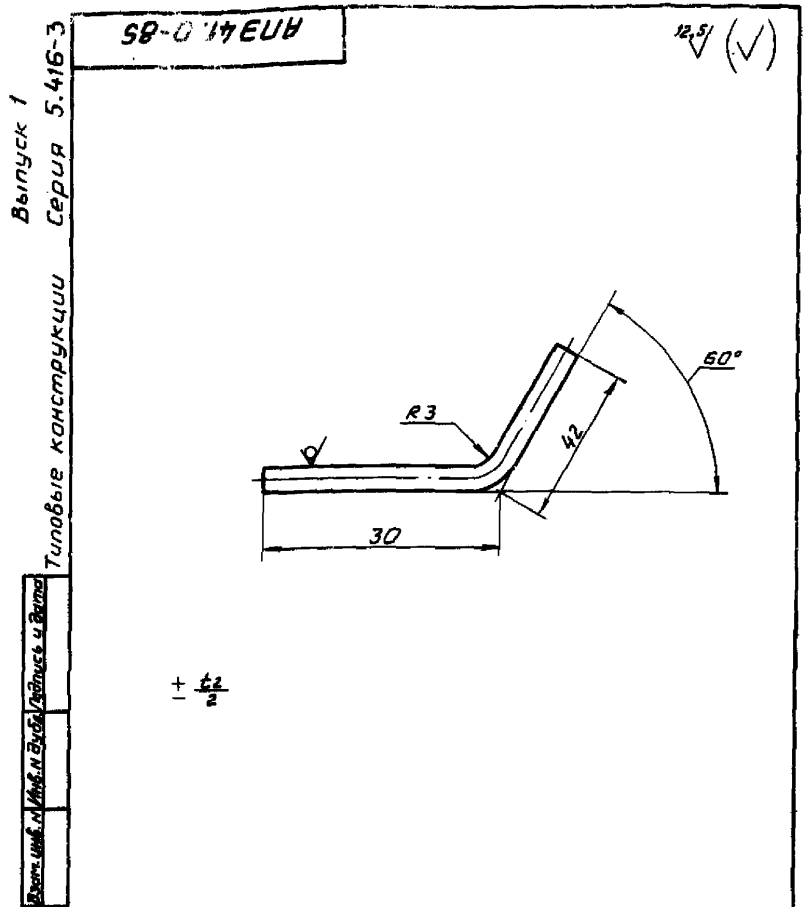
1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. H14

АПЭ41.0-83			
Изм.	Лист	И докум.	Лист
Разраб.	Акулин	Лист	№ 88
Проб.	Акулин	Лист	№ 88
Т.контр.	Акулин	Лист	№ 88
И.контр.	Уткина	Лист	№ 88
Утв.	Захарова	Лист	№ 88
Кольцо		Лист	Листов 1
Б-ПН-1.0 ГОСТ 19903-74		СПКБ	
Ст.ЗПС ГОСТ 18523-70		Спецавтоматика	
		Москва	
Формат А4			



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. $\pm \frac{t_2}{2}$

АПЭ41.0-84			
Изм.	Лист	И докум.	Лист
Разраб.	Акулин	Лист	№ 88
Проб.	Акулин	Лист	№ 88
Т.контр.	Акулин	Лист	№ 88
И.контр.	Уткина	Лист	№ 88
Утв.	Захарова	Лист	№ 88
Обечайка		Лист	Листов 1
Б-ПН-1.0 ГОСТ 19903-74		СПКБ	
Ст.ЗПС ГОСТ 18523-70		Спецавтоматика	
		Москва	
Формат А4			



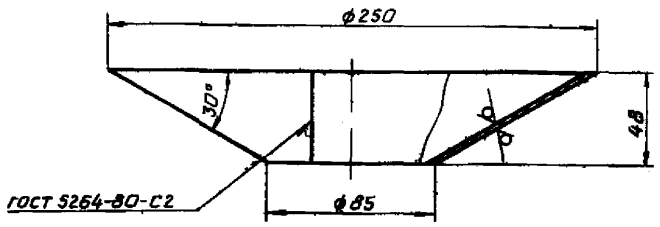
$\pm \frac{t_2}{2}$

АПЭ41.0-85			
Изм.	Лист	И докум.	Лист
Разраб.	Акулин	Лист	№ 88
Проб.	Акулин	Лист	№ 88
Т.контр.	Акулин	Лист	№ 88
И.контр.	Уткина	Лист	№ 88
Утв.	Захарова	Лист	№ 88
Фиксатор		Лист	Листов 1
Б-ПН-1.0 ГОСТ 19903-74		СПКБ	
Ст.ЗПС ГОСТ 18523-70		Спецавтоматика	
		Москва	
Формат А4			

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

АНЭ 41.0-86

12,5 (✓)



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. $h 14, \pm \frac{t_2}{2}$

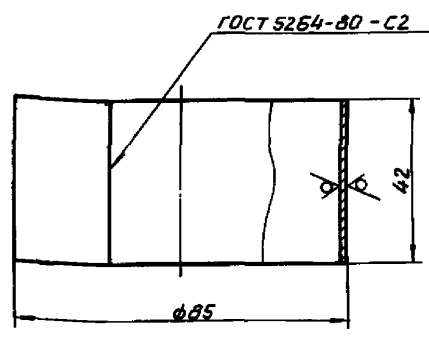
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата

АНЭ 41.0-86		
КОНУС	Лист	Масса
		0,2
	Листов	1/2
Лист Б-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74 Ст.ЗПС ГОСТ 16523-70		
СПКБ „Спецавтоматика“ Москва		
Формат А4		

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

АНЭ 41.0-87

12,5 (✓)



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. $h 14, \pm \frac{t_2}{2}$

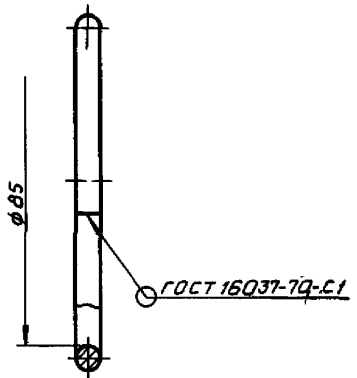
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата

АНЭ 41.0-87		
Обечайка	Лист	Масса
		0,13
	Листов	1/1
Лист Б-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74 Ст.ЗПС ГОСТ 16523-70		
СПКБ „Спецавтоматика“ Москва		
Формат А4		

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

АНЭ 41.0-88

12,5 (✓)



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. $h 14$

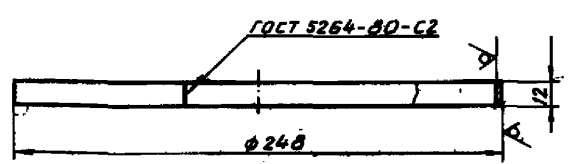
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата

АНЭ 41.0-88		
Кольцо	Лист	Масса
		0,073
	Листов	1/1
Лист Б-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74 Ст.ЗПС ГОСТ 16523-70		
СПКБ „Спецавтоматика“ Москва		
Формат А4		

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

АНЭ 41.0-89

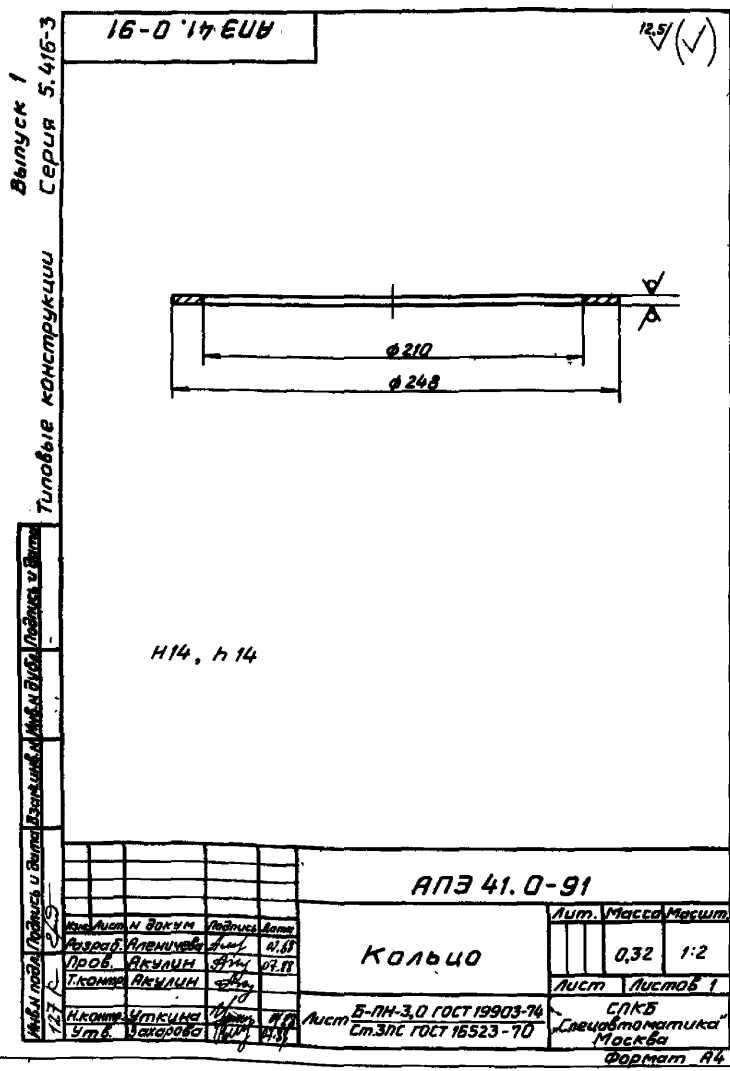
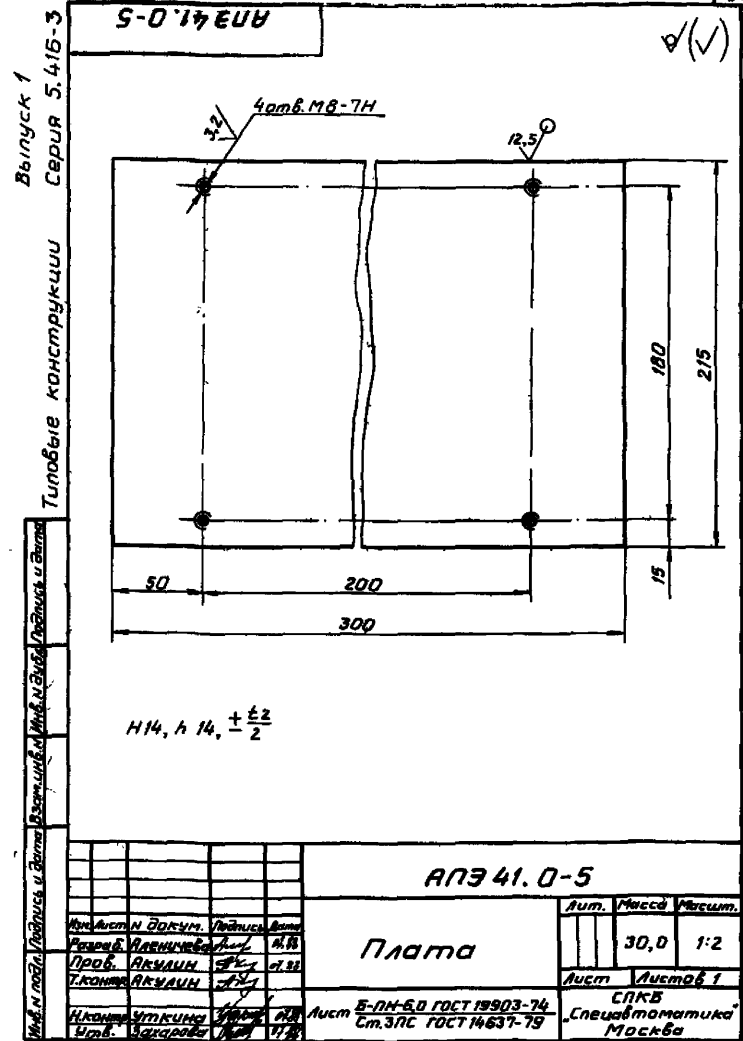
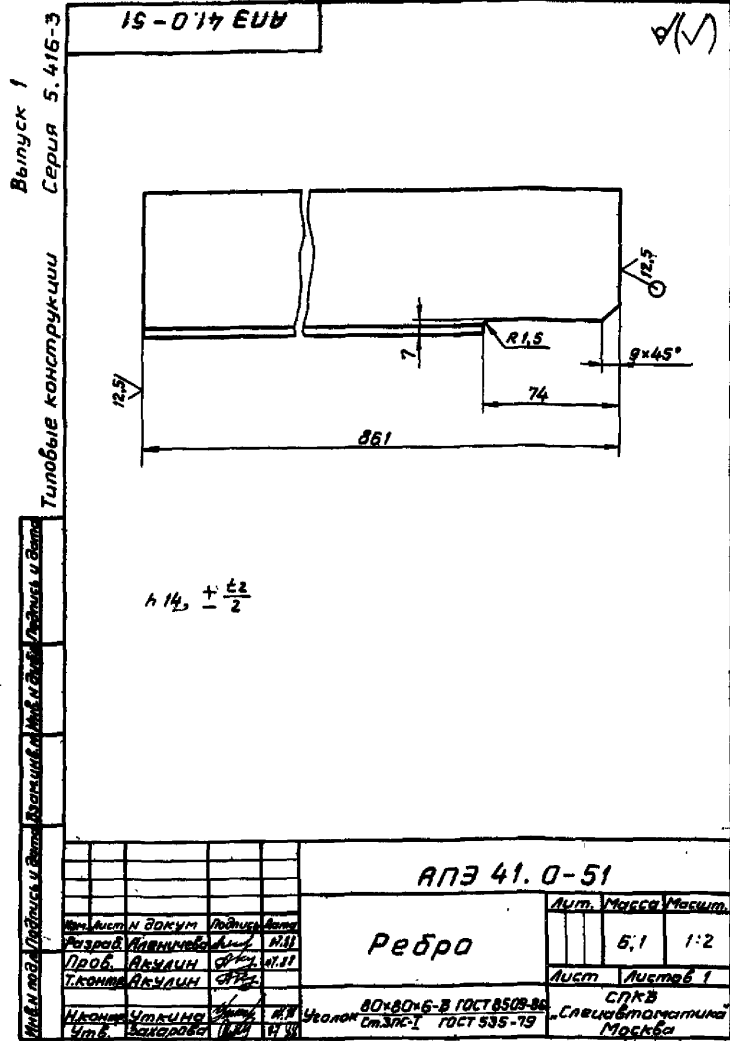
12,5 (✓)



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. $h 14, \pm \frac{t_2}{2}$

Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата
Имя и подпись	Подпись	Дата

АНЭ 41.0-89		
Обечайка	Лист	Масса
		0,23
	Листов	1/2
Лист Б-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74 Ст.ЗПС ГОСТ 16523-70		
СПКБ „Спецавтоматика“ Москва		
Формат А4		



Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

№	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
02			АПЭ 41.0 СБ	Сборочный чертеж		
03			АПЭ 41 ВП	Ведомость покупных изделий		
Сборочные единицы						
04	1		АПЭ 41.0-10	Бак	1	
04	2		АПЭ 41.0-70	Лестница	1	
04	3		АПЭ 41.0-80	Рама	1	
04	4		АПЭ 41.0-90	Крышка	2	
04	5		АПЭ 41.0-100	Воронка	1	
Детали						
04	6		АПЭ 41.0-1	Прокладка	2	
04	7		АПЭ 41.0-2	Прокладка	8	
03	8		АПЭ 41.0-3	Кожух	4	
04	9		АПЭ 41.0-4	Упор		
				Лист Б-ПН-Б.0 ГОСТ 19903-74 Ст.ЗПС ГОСТ 14637-79		
				283 ± 1 × 100 ± 1	2	1,3 кг
04	10		АПЭ 41.0-5	Плата	1	
Стандартные изделия						
				Болт М12×30.58 ГОСТ 7798-70	4	
АПЭ 41.0				Бак V = 6 м³		
Исполн. и Докум.	Лист	Масса	Масшт.	Лист Листов		
Разработ. Яценко А.И.	1			1 3		
Проб. Якушин С.И.	СПКБ			"Спецавтоматика" Москва		
Т.ком. Якушин С.И.	Формат А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Болт М12х40.5В ГОСТ 7798-70	32	
		13		Болт М16х60.5В ГОСТ 7798-70	8	
		16		Винт М6х10 ГОСТ 17473-72	16	
		17		Винт М8х16 ГОСТ 17473-72	4	
		20		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	36	
		21		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	
		24		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	36	
		25		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	8	
		26		Шайба 6 ГОСТ 11371-78	16	
		30		Запорное устройство указателя уровня 5-20-16 ГОСТ 9652-68	4	
		31		Забивка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая чугунная на Ру=1,0 МПа (10 кг/см ²) исп. Д480 ГОСТ 8437-75	1	
АПЭ 41.0						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		32		Трубка 20-2,5-1205 ГОСТ 8446-74	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		33		Сигнализатор уровня СУС-13-ПП-ОЧМ-2.0Р (0,25; 1,00; 2,00) ТУ 25-02.081991-83	6	
АПЭ 41.0						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А2		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		А4	1 АПЭ 41.0-20	Каркас	1	
		А4	2 АПЭ 41.0-30	Отвод	2	
		А4	3 АПЭ 41.0-40	Перфоратор	1	
		А4	4 АПЭ 41.0-50	Перфоратор	1	
		А4	5 АПЭ 41.0-60	Лестница	2	
				<u>Детали</u>		
		А4	6 АПЭ 41.0-6	Труба	2	
		Б4	7 АПЭ 41.0-7	Ребро Углок. 80х50х6-В ГОСТ 8510-86 Ст. 3ПС-1 ГОСТ 535-79 L=768-2	2	3,0 кг
		А4	8 АПЭ 41.0-8	Ребро	2	
		А4	9 АПЭ 41.0-9	Ребро	2	
		Б4	10 АПЭ 41.0-11	Стенка Лист Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3ПС ГОСТ 14637-79 1808-3 x 1978-3	1	101,4 кг
АПЭ 41.0-10						Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б4	13 АПЭ 41.0-12	Стяжка Круж 12-В ГОСТ 2590-71 Ст. 3ПС ГОСТ 535-79 L=1872±3	2	1,6 кг
		Б4	14 АПЭ 41.0-13	Ребро Углок. 80х50х6-В ГОСТ 8510-86 Ст. 3ПС-1 ГОСТ 535-79 L=970-2	2	4,8 кг
		А4	15 АПЭ 41.0-14	Скоба	8	
		Б4	16 АПЭ 41.0-15	Ребро Углок. 80х50х6-В ГОСТ 8510-86 Ст. 3ПС-1 ГОСТ 535-79 L=1968-2	2	9,8 кг
		А4	17 АПЭ 41.0-16	Труба	2	
		А4	18 АПЭ 41.0-17	Ребро	2	
		Б4	19 АПЭ 41.0-18	Труба Патрубок Труба 89х4,5 ГОСТ 8734-75 520 ГОСТ 8733-74 L=250±2	2	2,4 кг
		А4	21 АПЭ 41.0-21	Стенка	2	
		Б4	22 АПЭ 41.0-22	Дно Лист Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3ПС ГОСТ 14637-79 626-2 x 688-2	2	20,2 кг
		Б4	23 АПЭ 41.0-23	Стенка Лист Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3ПС ГОСТ 14637-79 650-2 x 290-2	2	8,8 кг
		А4	24 АПЭ 41.0-24	Патрубок	2	
		А4	25 АПЭ 41.0-25	Фланец	8	
АПЭ 41.0-10						Лист 2

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Тиловые конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
26	АПЭ 41.0-26	Патрубок Труба 25x2,5 ГОСТ 8734-75 B20 ГОСТ 8733-74 L=120±1	6	0,17кг
27	АПЭ 41.0-27	Стенка		
28	АПЭ 41.0-28	Переключатель Уголок А0x50x5-2 ГОСТ 8510-85 Ст.3ПС-1 ГОСТ 535-79 L=120±2	8	3,5кг
29	АПЭ 41.0-29	Крышка	2	
30	АПЭ 41.0-30	Стенка Лист В-ПН-Б.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3ПС ГОСТ 14637-79 2308-3x1978-3	2	215,5кг
31	АПЭ 41.0-32	Дно	1	
32	АПЭ 41.0-33	Крючок	10	
33	АПЭ 41.0-34	Стенка Лист В-ПН-Б.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3ПС ГОСТ 14637-79 688-2x290-2	2	9,4кг
34	АПЭ 41.0-35	Конус	2	
35	АПЭ 41.0-36	Труба	1	
36	АПЭ 41.0-37	Труба	1	
37	АПЭ 41.0-38	Упор Лист В-ПН-Б.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3ПС ГОСТ 14637-79 140±1x140±1	2	0,9кг
		Стандартные изделия		
38		Фланец 1-80-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	2	
АПЭ 41.0-10				Лист 3

Имя и подпись: Разраб. и дата выдачи: 07.12.88
Лист 3
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Тиловые конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	АПЭ 41.0-20 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	АПЭ 41.0-39	Переключатель	1	
2	АПЭ 41.0-41	Переключатель	1	
3	АПЭ 41.0-42	Переключатель	1	
4	АПЭ 41.0-43	Перегородка	1	
5	АПЭ 41.0-44	Переключатель	2	
6	АПЭ 41.0-45	Переключатель	2	
7	АПЭ 41.0-46	Переключатель	4	
8	АПЭ 41.0-47	Стойка Уголок А0x50x5-2 ГОСТ 8510-85 Ст.3ПС-1 ГОСТ 535-79 L=1828-2	6	13,4кг
9	АПЭ 41.0-48	Переключатель	4	
10	АПЭ 41.0-49	Ребро	2	
11	АПЭ 41.0-51	Ребро	2	
12	АПЭ 41.0-52	Пластина Лист В-ПН-Б.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3ПС ГОСТ 14637-79 280±1x80±1	2	1,1кг
АПЭ 41.0-20				
Каркас				Лист 1

Имя и подпись: Разраб. и дата выдачи: 07.12.88
Лист 1
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Тиловые конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	АПЭ 41.0-30 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	АПЭ 41.0-53	Патрубок	1	
2	АПЭ 41.0-54	Патрубок Стандартные изделия	1	
3		Фланец 1-80-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	1	
АПЭ 41.0-30				Лист 1
Отвод				Лист 1

Имя и подпись: Разраб. и дата выдачи: 07.12.88
Лист 1
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Тиловые конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
1	АПЭ 41.0-55	Отвод	4	
2	АПЭ 41.0-56	Труба	2	
3	АПЭ 41.0-57	Труба	1	
4	АПЭ 41.0-58	Труба	1	
5	АПЭ 41.0-59	Патрубок	1	
АПЭ 41.0-40				Лист 1
Перфоратор				Лист 1

Имя и подпись: Разраб. и дата выдачи: 07.12.88
Лист 1
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. лист	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		АПЭ 41.0-50 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	1	АПЭ 41.0-55	Отбор	4	
	2	АПЭ 41.0-56	Труба	2	
	3	АПЭ 41.0-59	Патрубел	1	
	5	АПЭ 41.0-62	Труба	1	
	6	АПЭ 41.0-63	Труба	1	

И.А.Александров, И.В.Александров, И.М.Александров, И.Н.Александров, И.О.Александров, И.П.Александров, И.Р.Александров, И.С.Александров, И.Т.Александров, И.У.Александров, И.Ф.Александров, И.Х.Александров, И.Ц.Александров, И.Ч.Александров, И.Ш.Александров, И.Щ.Александров, И.Ъ.Александров, И.Ь.Александров, И.Э.Александров, И.Ю.Александров, И.Я.Александров

АПЭ 41.0-50
Лит. лист листов
1
СПКБ
"Спецавтоматика"
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. лист	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		АПЭ 41.0-60 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	1	АПЭ 41.0-64	Переключатель	1	
			Условие: ГОСТ 8510-85 Ст.ЗПС-1 ГОСТ 535-79		
	2	АПЭ 41.0-65	Ступенька	2	0,6
			Труба 20x2,5 ГОСТ 3262-75		
			L=120-2		
	3	АПЭ 41.0-66	Переключатель	4	0,77
			Условие: ГОСТ 8510-85 Ст.ЗПС-1 ГОСТ 535-79		
			L=1985±2	2	9,9

И.А.Александров, И.В.Александров, И.М.Александров, И.Н.Александров, И.О.Александров, И.П.Александров, И.Р.Александров, И.С.Александров, И.Т.Александров, И.У.Александров, И.Ф.Александров, И.Х.Александров, И.Ц.Александров, И.Ч.Александров, И.Ш.Александров, И.Щ.Александров, И.Ъ.Александров, И.Ь.Александров, И.Э.Александров, И.Ю.Александров, И.Я.Александров

АПЭ 41.0-60
Лит. лист листов
1
СПКБ
"Спецавтоматика"
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. лист	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		АПЭ 41.0-70 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	7	АПЭ 41.0-67	Ступенька	7	
	8	АПЭ 41.0-68	Опора	2	

И.А.Александров, И.В.Александров, И.М.Александров, И.Н.Александров, И.О.Александров, И.П.Александров, И.Р.Александров, И.С.Александров, И.Т.Александров, И.У.Александров, И.Ф.Александров, И.Х.Александров, И.Ц.Александров, И.Ч.Александров, И.Ш.Александров, И.Щ.Александров, И.Ъ.Александров, И.Ь.Александров, И.Э.Александров, И.Ю.Александров, И.Я.Александров

АПЭ 41.0-70
Лит. лист листов
1
СПКБ
"Спецавтоматика"
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. лист	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		АПЭ 41.0-80 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	1	АПЭ 41.0-69	Переключатель	1	
	2	АПЭ 41.0-71	Переключатель	1	
	3	АПЭ 41.0-72	Перемычка	1	3,5А
			Условие: ГОСТ 8510-85 Ст.ЗПС-1 ГОСТ 535-79		
			L=705-2		
	4	АПЭ 41.0-73	Переключатель	2	57,8
			Условие: ГОСТ 8240-72 Ст.ЗПС-1 ГОСТ 535-79		
			L=1820-2		
	5	АПЭ 41.0-74	Переключатель	1	
	6	АПЭ 41.0-75	Переключатель	2	
	7	АПЭ 41.0-76	Перемычка	1	
	8	АПЭ 41.0-77	Перемычка	1	0,17
			Условие: ГОСТ 8240-72 Ст.ЗПС-1 ГОСТ 535-79		
			L=58-1		
	9	АПЭ 41.0-78	Переключатель	2	3,7
			Условие: ГОСТ 8510-85 Ст.ЗПС-1 ГОСТ 535-79		
			L=810-2		

И.А.Александров, И.В.Александров, И.М.Александров, И.Н.Александров, И.О.Александров, И.П.Александров, И.Р.Александров, И.С.Александров, И.Т.Александров, И.У.Александров, И.Ф.Александров, И.Х.Александров, И.Ц.Александров, И.Ч.Александров, И.Ш.Александров, И.Щ.Александров, И.Ъ.Александров, И.Ь.Александров, И.Э.Александров, И.Ю.Александров, И.Я.Александров

АПЭ 41.0-80
Лит. лист листов
1
СПКБ
"Спецавтоматика"
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	АПЭ 41.0-90 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 АПЭ 41.0-79	Лист	1	
А4	2 АПЭ 41.0-81	Ручка	2	

И.К. Акимов, В.М. Акимов, Л.М. Акимов, А.М. Акимов
 А.С. Акимов, В.С. Акимов, Л.С. Акимов, А.С. Акимов
 Пров. Акимов, 07.83

АПЭ 41.0-90

Крышка

СПКБ
Специавтоматика
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	АПЭ 41.0-100 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 АПЭ 41.0-110	Фильтр	1	
		<u>Детали</u>		
А4	2 АПЭ 41.0-82	Ушко	1	
А4	3 АПЭ 41.0-83	Кольцо	1	
А4	4 АПЭ 41.0-84	Обечайка	1	
А4	5 АПЭ 41.0-85	Фиксатор	1	
А4	6 АПЭ 41.0-86	Корпус	1	
А4	7 АПЭ 41.0-87	Обечайка	1	
А4	8 АПЭ 41.0-88	Кольцо	1	

И.К. Акимов, В.М. Акимов, Л.М. Акимов, А.М. Акимов
 А.С. Акимов, В.С. Акимов, Л.С. Акимов, А.С. Акимов
 Пров. Акимов, 07.83

АПЭ 41.0-100

Воронка

СПКБ
Специавтоматика
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	АПЭ 41.0-110 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 АПЭ 41.0-89	Обечайка	1	
А4	2 АПЭ 41.0-91	Кольцо	1	
А4	3 АПЭ 41.0-92	Сетка фильтровая 52 ГОСТ 3187-76; φ240-1	1	

И.К. Акимов, В.М. Акимов, Л.М. Акимов, А.М. Акимов
 А.С. Акимов, В.С. Акимов, Л.С. Акимов, А.С. Акимов
 Пров. Акимов, 07.83

АПЭ 41.0-110

Фильтр

СПКБ
Специавтоматика
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	АПЭ 41.0-110 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 АПЭ 41.0-89	Обечайка	1	
А4	2 АПЭ 41.0-91	Кольцо	1	
А4	3 АПЭ 41.0-92	Сетка фильтровая 52 ГОСТ 3187-76; φ240-1	1	

И.К. Акимов, В.М. Акимов, Л.М. Акимов, А.М. Акимов
 А.С. Акимов, В.С. Акимов, Л.С. Акимов, А.С. Акимов
 Пров. Акимов, 07.83

АПЭ 41.0-110

Фильтр

СПКБ
Специавтоматика
Москва
Формат А4

Выпуск 1
Серия 5.416-3
Типовые конструкции
Имя и фамилия разработчика и дата выдачи
Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Причаны
						На изделие	В комплект	На резервуар	
1	Задвижка параллельная с выдвигным цилиндром фланцевая								
2	Бая чугунная на Ру=1,0МПа (10кгс/см²)								
3	исп. 1 Ду 80		ГОСТ 8437-75		АПЭ 41.0	1		1	
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11	Сигнализатор уровня СУС-13-ПП-ОЧИ-2 (0,25; 1,00; 2,00)		ТУ25-02.081901-83		АПЭ 41.0	6		6	
12									
13	Трубка 20-2,5-1205		ГОСТ 8446-74		АПЭ 41.0	4		4	
14									
15	Устройство запорное указателя уровня жидкости Б-20-16		ГОСТ 9652-68		АПЭ 41.0	4		4	
16									
17									
18	Фланец 1-80-10 ст2Л		ГОСТ 12820-80		АПЭ 41.0-10	2		4	
19					АПЭ 41.0-30	1		1	
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

АПЭ 41. ВП			
Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия проверяющего	Дата	Лист 1
Рязань, Яковлева	Иванов	01.08	1
Проб	Акулин	01.08	2
И.контр. Уткина	И.контр. Захарова	01.08	

Бак V = 6 м³
Ведомость покупных изделий
СНБ
Специальности Москва
Формат

Выпуск 1
Серия 5.415-3
Типовые конструкции
Имя и фамилия разработчика и дата выдачи
Имя и фамилия проверяющего и дата проверки

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Причаны
						На изделие	В комплект	На резервуар	
1	Крепежные изделия								
2									
3	Болт М12х30.58		ГОСТ 7798-70		АПЭ 41.0	4		4	
4	Болт М12х40.58		ГОСТ 7798-70		АПЭ 41.0	32		32	
5	Болт М16х60.58		ГОСТ 7798-70		АПЭ 41.0	8		8	
6									
7									
8	Винт М6х10.58		ГОСТ 17473-72		АПЭ 41.0	16		16	
9	Винт М8х16.58		ГОСТ 17473-72		АПЭ 41.0	4		4	
10									
11									
12	Гайка М12.5		ГОСТ 5915-70		АПЭ 41.0	36		36	
13	Гайка М16.5		ГОСТ 5915-70		АПЭ 41.0	8		8	
14									
15									
16	Шайба 6.04		ГОСТ 11371-78		АПЭ 41.0	16		16	
17									
18	Шайба 12.65Г		ГОСТ 6402-70		АПЭ 41.0	36		36	
19	Шайба 16.65Г		ГОСТ 6402-70		АПЭ 41.0	8		8	
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

АПЭ 41. ВП			
Имя и фамилия разработчика	Имя и фамилия проверяющего	Дата	Лист 1
			1
			2

Формат 6