

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

Серия 1.189.1-11

Конструкции железобетонные для шахт
пассажирских лифтов жилых зданий
с высотой этажа 3,0 м, строящихся в
обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах,
используемых по принципу I и II

Выпуск 1

Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью
400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью
движения 0,71 м/сек зданий до 10 этажей
Рабочие чертежи

МФ 2742-01

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.189.1-11

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 М, СТРОЯЩИХСЯ В
ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ И НА ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТАХ,
ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ПО ПРИНЦИПУ I И II

Выпуск 1

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ И СКОРОСТЬЮ
ДВИЖЕНИЯ 0,71 М/СЕК ЗДАНИЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИ ИЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
С 01.11.1990 Г

ПРИКАЗ N 147 ОТ 13.09.90

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.М. Идффе В.М. Идффе

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА

Р.А. Попов Р.А. Попов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Е.П. Гуров Е.П. Гуров

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-------------------|--|------|
| 1.189.1-11.1 - Т0 | Техническое описание | 4 |
| - НИ | Номенклатура изделий | 11 |
| - 1 | Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы | 12 |
| - 2 | Примеры решений фундаментной части шахты лифта | 21 |
| - 3 | Блок средний ШЛС 30-40 | 24 |
| - 4 | Блок нижний ШЛН 12-40 | 36 |
| - 5 | Блок верхний ШЛВ 7-40 | 41 |
| - 6 | Плита перекрытия ПЛ 18.19-40 | 47 |
| - 7 | Плита приямка ПП 15.17-40 | 49 |
| - 8 | Плита фундамента ПФ 18.20-40 | 51 |
| - 9 | Плита фундамента ПФС 18.20-40 | 52 |
| - 10 | Каркас КП1 | 54 |
| - 11 | Каркас КП2 | 60 |
| - 12 | Каркас КП3 | 64 |
| - 13 | Каркас КП4 | 66 |
| - 14 | Каркас КП5 | 68 |
| - 15 | Каркас КП6 | 69 |
| - 16 | Каркас КП7 | 76 |
| - 17 | Каркас КР1, КР2, КР3 | 71 |
| - 18 | Каркас КР4, КР5 | 72 |
| - 19 | Каркас КР6, КР7, КР8 | 73 |
| - 20 | Каркас КР9 | 74 |
| - 21 | Сетка С1, С2 | 75 |
| - 22 | Сетка С3 | 76 |

| | | |
|-------------|-----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | Подпись и дата | Взам. инв.№ |
| | Исполн. Гилья | Ильина |
| ИНВ.№ ПОДЛ. | Провер. Ильина | Ильина |
| | В.контр. Ильина | Ильина |

1.189.1 - 11.1

Содержание

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 3

Копировал

Формат А4

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------|--|------|
| 1.189.1-11.1-23 | Сетка С4 | 77 |
| - 24 | Сетка С5,С6,С7 | 78 |
| - 25 | Сетка С8,С9 | 79 |
| - 26 | Петля строповочная П...П5. Стержень ОСІ | 80 |
| - 27 | Изделие закладное МН1 | 81 |
| - 28 | Изделие закладное МН2 | 82 |
| - 29 | Изделие закладное МН3 | 83 |
| - 30 | Изделие закладное МН4 | 84 |
| - 31 | Изделие закладное МН5,МН6 | 85 |
| - 32 | Изделие закладное МН7 | 86 |
| - 33 | Изделие закладное МН8 | 87 |
| - 34 | Изделие закладное МН9,МН10 | 88 |
| - 35 | Изделие закладное МН11,МН12,МН13 | 89 |
| - 36 | Изделие монтажное ММ1 | 90 |
| - 37 | Ведомость расхода стали | 92 |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1

ЛИСТ

2

МФ 2742-01 4

Копировал

Формат А4

І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Область применения

І.І. Настоящие чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 10 этажей с высотой этажа 3,0 м, строящихся в обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах, используемых по принципу І и ІІ.

І.2. Чертежи объемных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83* грузоподъемностью 400 кг, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек с расположением противовеса сзади кабины, с верхним (теплым) машинным помещением.

І.3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-7.00-001А "Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦКБ Совэлифтомаш 1987 г.

І.4. Приемку конструкций шахт лифтов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83* и ГОСТ 17538-82*. В процессе изготовления конструкций завод обязан обеспечить операционный контроль на всех стадиях технологического процесса.

І.5. Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструк-

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

| | | |
|----------|--------|---------------|
| Исполн. | Гиль | <i>Гиль</i> |
| Разраб. | Гуров | <i>Гуров</i> |
| Провер. | Ильина | <i>Ильина</i> |
| | | |
| | | |
| Н.контр. | Ильина | <i>Ильина</i> |

1.189.1 11.1 - 70

Техническое
описание

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 7 |

ЛенЗНИИЭП

цели и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ 17538-82* (п.п. 2.9...2.13 и разделы 3...6).

2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ МАТЕРИАЛЫ

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой. В номенклатуру изделий шахты включены конструкции фундаментной части (плита, устанавливаемая в приямок и фундаментная плита-ростверк).

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ 17538-82* (п.п. 2.5...2.7) и альбома АТ-7.00-001А.

Опалубочные чертежи конструкций шахт лифтов согласованы с ЦПКБ "Союзлифтмаш".

2.3. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формооснастки типа "Колпак". Фиксация закладных изделий, требующих повышенной точности их установки.

1,189.1-11.1 - Т0

Лист

2

предусмотрена "на форму" (закладные МН1...МН4, МН7...МН9).
Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

2.4. Объемные элементы шахты лифтов выполняются из бетона класса В12,5, плиты - из бетона класса В15.

Морозостойкость бетона указывается в проекте согласно СНиП 2.03.01-84*.

2.5. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса В1 (ГОСТ 6727-80*) и класса А-III (ГОСТ 5781-82*). Монтажные петли из арматуры класса А-I. Марку стали принимать по проекту в соответствии со СНиП 2.03.01-84* . Марка стали монтажных петель

Вст3 пс2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°С - только Вст3сп2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости.

2.6. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1,0 час.

3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78* и ГОСТ 17538-82*.

Примеры обозначений: ШЛС 30-40, где :

ШЛС - средний блок шахты лифта (основной)

30 - округленная высота блока в дециметрах

40 - грузоподъемность лифта в десятках килограммов

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-11.1 - Т0

Лист 3

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием, кроме требований других нормативных документов следует приводить:

- А) Схемы расположения элементов шахты лифта с указанием шагов;
- Б) Монтажные узлы
- В) Указания по производству работ (в т.ч. в зимний период)

Примеры выполнения схем расположения элементов шахты лифта и узлы приведены на л. 1...9, 1.189.1-11.1-1.

4.2. При разработке узлов шахту лифтов следует отделять от прилегающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо предусмотреть зазор не менее 20 мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (узел Д, лист 8 1.189.1-11.1-1), обжатыми на 30...50%. Опиранье на шахту конструкций здания запрещается.

4.3. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП 2.03.11-85 в зависимости от конкретных грунтовых условий.

4.4. На чертежах в ссылках на док. обозначение серии и выпуска условно не приведено.

4.5. Фундаментные конструкции шахты лифта разрабатываются в конкретном проекте. Примеры выполнения приведены на л. 1.189.1-11.1-2.

ИНВ.№ ПОДЛ. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | |
|----------------------|--|-----------|
| 1. 189.1 - 11.1 - Т0 | | ЛИСТ 4 |
|----------------------|--|-----------|

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные петли привязать (в местах крытов) к сеткам пространственного каркаса.

5.2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75. Применение дуговой сварки не допускается.

5.3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые П-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5.4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, исключаящих перекос изделий.

5.5. На наружных боковых плоскостях несъемной краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№ |
| | | |

| | |
|---------------------|-----------|
| 1.189.1 - 11.1 - Т0 | Лист 5 |
|---------------------|-----------|

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять см опережением примыкающих конструкций здания на I блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа, установленных ГОСТ 5746-83^а и СНиП 3.03.01-87. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узел А л.6, I.189.1-11.1-1)

Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5...8 см от блока, смонтированного ранее. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и выполняют корректировку его положения. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съёмных монтажных приспособлений ММТ, снабженных вывинчивающимся стержнем и устанавливаемых на задней и боковой стенках блоков. После выверки блока в шов устанавливают стальные прокладки и зачеканивают его цементным раствором.

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать 1/1000 высоты шахты, отклонение блоков в плане - не более ± 5 мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более ± 5 мм. После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-Т0

ЛИСТ

6

МФ 2742-01 10

Копировал

Формат А4

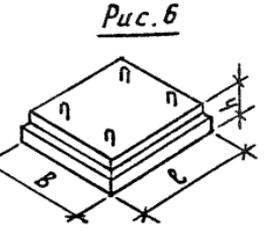
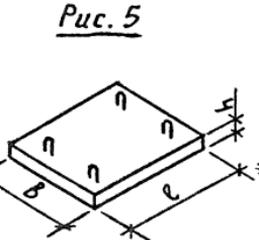
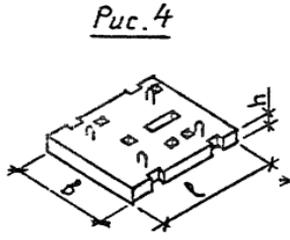
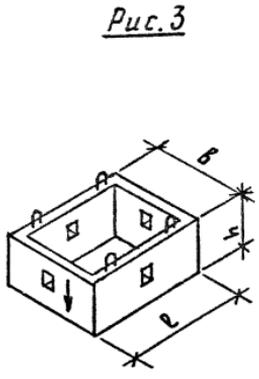
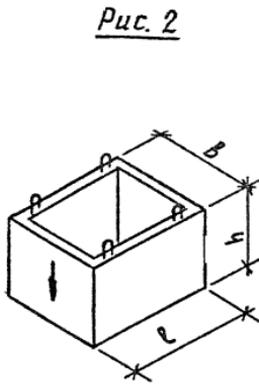
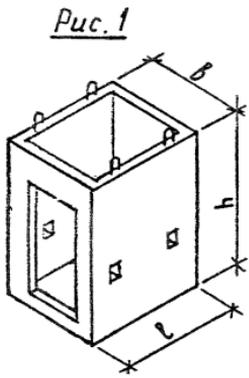
6.3. После монтажа блоков зачеканку швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных приспособлений ММ I допускается только после набора прочности раствором швом не менее 50% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделывать цементным раствором марки 100 или бетоном кл. В15.

6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП III-4-80* "Техника безопасности в строительстве", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

ИНВЕН. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1 - Т0

ЛИСТ
7



| Марка | Рис. | Размеры, мм | | | Расход матер. | | Масса, т |
|--------------|------|-------------|------|------|-----------------------|-----------|----------|
| | | l | b | h | Бетон, м ³ | Сталь, кг | |
| ЩЛС 30-40 | 1 | 1930 | 1780 | 2980 | 1,99 | 57,4 | 5,0 |
| ЩЛН 12-40 | 2 | 1930 | 1780 | 1210 | 0,90 | 37,1 | 2,3 |
| ЩЛВ 7-40 | 3 | 1930 | 1780 | 730 | 0,55 | 21,4 | 1,4 |
| ПЛ 18.19-40 | 4 | 1930 | 1780 | 200 | 0,69 | 90,7 | 1,7 |
| ПП 15.17-40 | 5 | 1690 | 1530 | 200 | 0,52 | 16,7 | 1,3 |
| ПФ 18.20-40 | 5 | 1820 | 1970 | 500 | 1,8 | 87,6 | 4,5 |
| ПФС 18.20-40 | 6 | 1820 | 1970 | 500 | 1,07 | 75,2 | 2,8 |

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

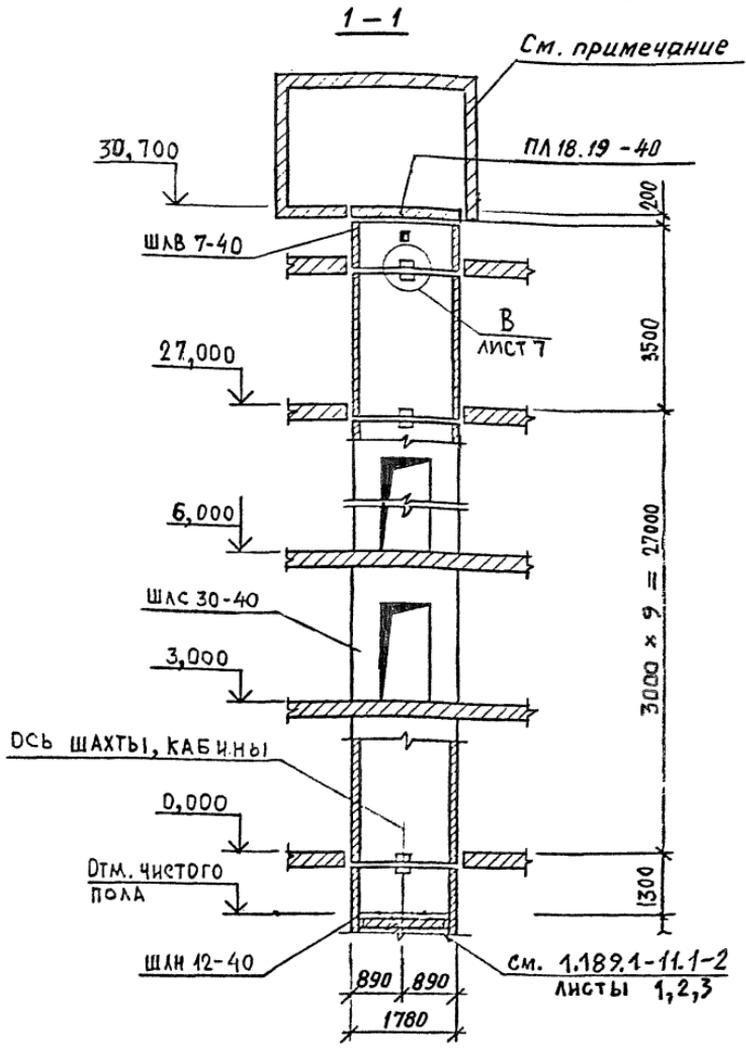
| | | |
|----------|--------|-----|
| Исполн. | Гиль | Изм |
| Разраб. | Гиль | Изм |
| Прозер. | Ильина | Изм |
| | | |
| Н.контр. | Ильина | Изм |

1.189.1-11.1-НИ

Номенклатура изделий

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП



Привязки стен машинного помещения принимаются в проектах в соответствии с требованиями альбома АТ-7.00-001А раздел I.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

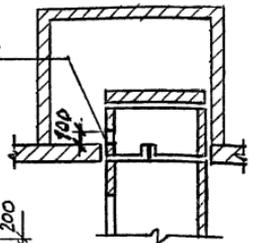
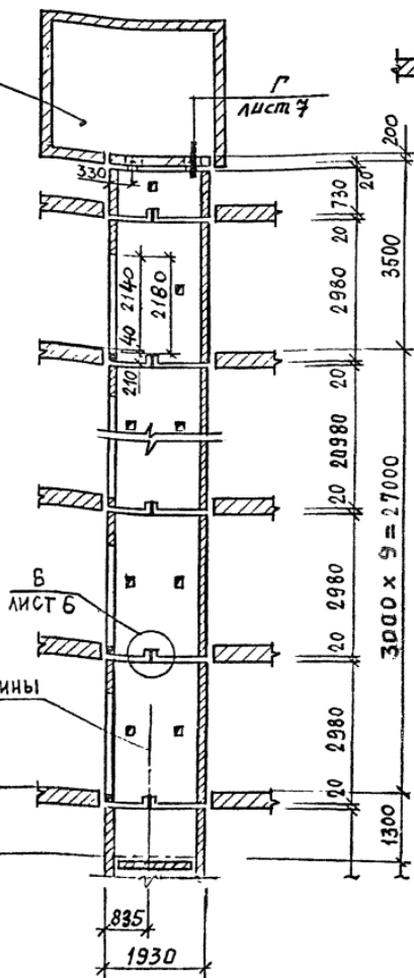
| | | |
|---------------------|--|-----------|
| 1. 189.1 - 11.1 - 1 | | ЛИСТ 2 |
|---------------------|--|-----------|

Вариант расположения
машинного помещения

2 — 2

См. приме-
чание п.1

Машинное
помещение



| | | |
|------------|----------------|-------------|
| Имя и ПОДП | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИМЕНИ |
|------------|----------------|-------------|

Отм. пола
нижней остатовки

Отм. чистого
пола прямки

1. Отверстие 250×100мм (в×г) для ввода проводов и кабелей предусмотреть при привязке.

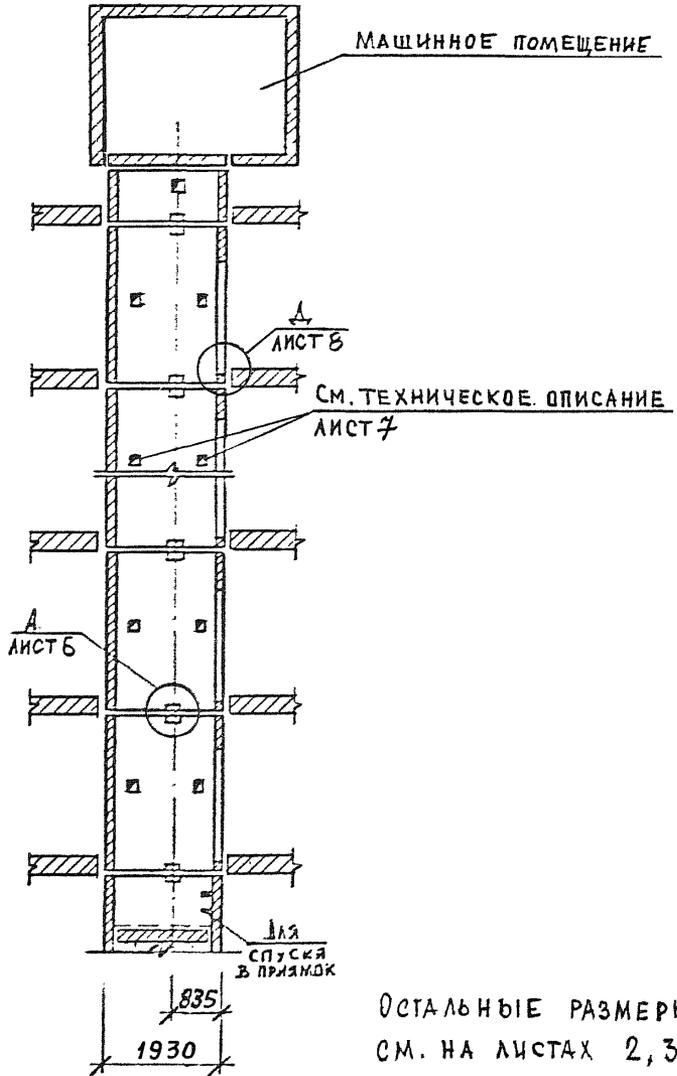
| | |
|--------------------|-----------|
| 1.189.1 - 11.1 - 1 | Лист 3 |
|--------------------|-----------|

Копировал

МФ 2742-01 15

Формат А4

3 — 3



| | | | |
|----------|-------|----------------|----------------|
| Испол. № | ПОДП. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. Испол. № |
| | | | |

| | | | |
|----------------|--|--|------|
| 1.189.1-11.1-1 | | | ЛИСТ |
| | | | 4 |

Развертка блоков шахты лифта

1ПА 18. 19-40

Вид А Вид Б Вид Ж Вид И

ШАВТ-40

ШАС 30-40

ШАС 30-40

ШАН 12-40

МН5

МН5

МН5

МН7

МН2

МН5

МН2

МН5

МН2

МН7

МН3

МН3

МН3

МН3

МН3

МН7

МН1

МН1

МН1

МН1

МН1

Б

В

А

Б

В

А

Б

В

А

200

730

20

2980

9x3000 = 27000

100

1210

20

1580

1730

1580

1730

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАК. ИНВ.№

1.189.1-11.1-1

Лист

5

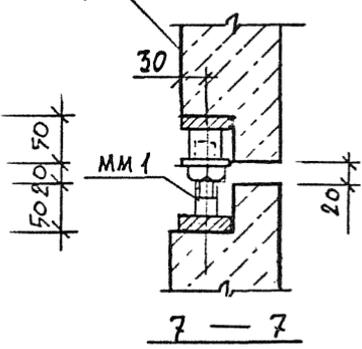
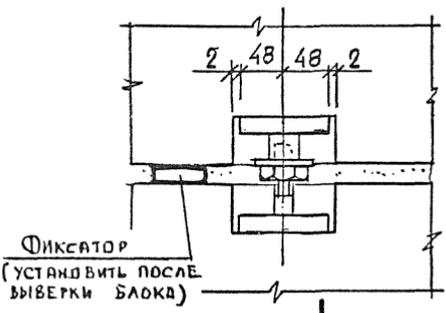
МФ 2742-01 17

Копировал

Формат А4

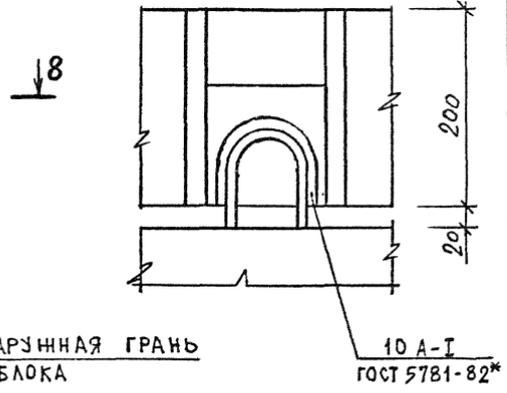
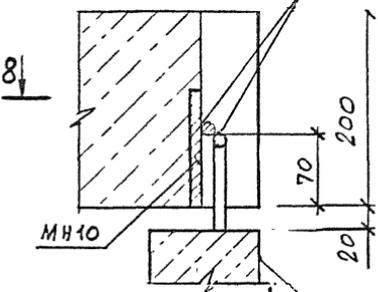
В

6 ВЪТРЕШНЯЯ ГРАНЬ БЛОКА 6 — 6

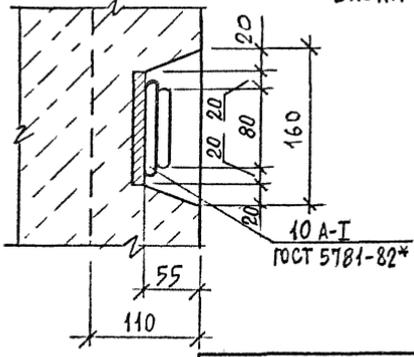


Г

7 6 ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



8 — 8 НАРУЖНАЯ ГРАНЬ БЛОКА



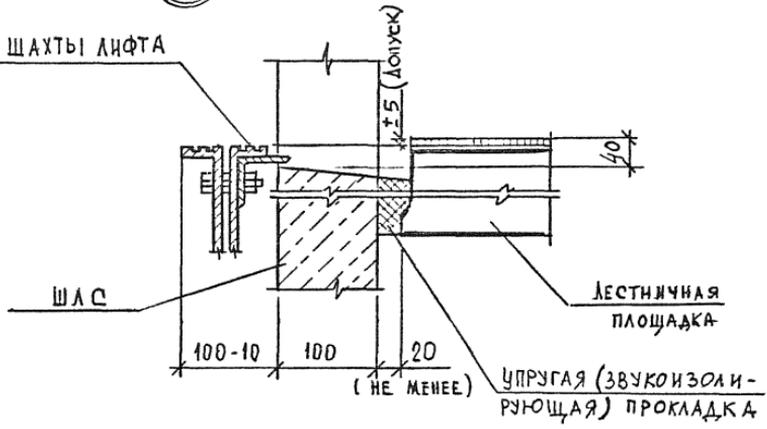
УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-11.1-1 ПИСТ 7

Д

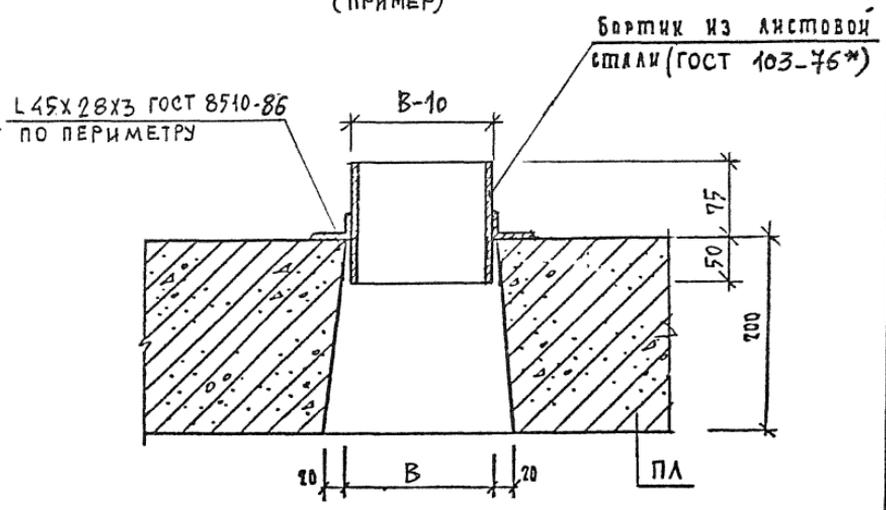
ПОРОГ ШАХТЫ ЛИФТА



Е

УЗЕЛ ОГРАЖДЕНИЯ

ОТКРЫТИЯ В ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТЫ
(ПРИМЕР)



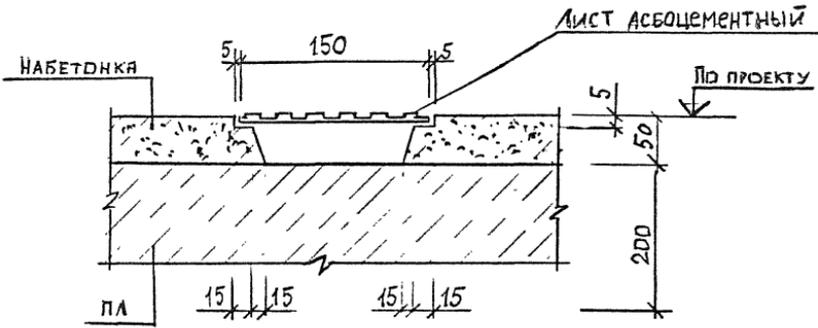
ИНВЕН. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-1

ЛИСТ
8



УСТРОЙСТВО КАНАЛА
ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ
(ПРИМЕР)



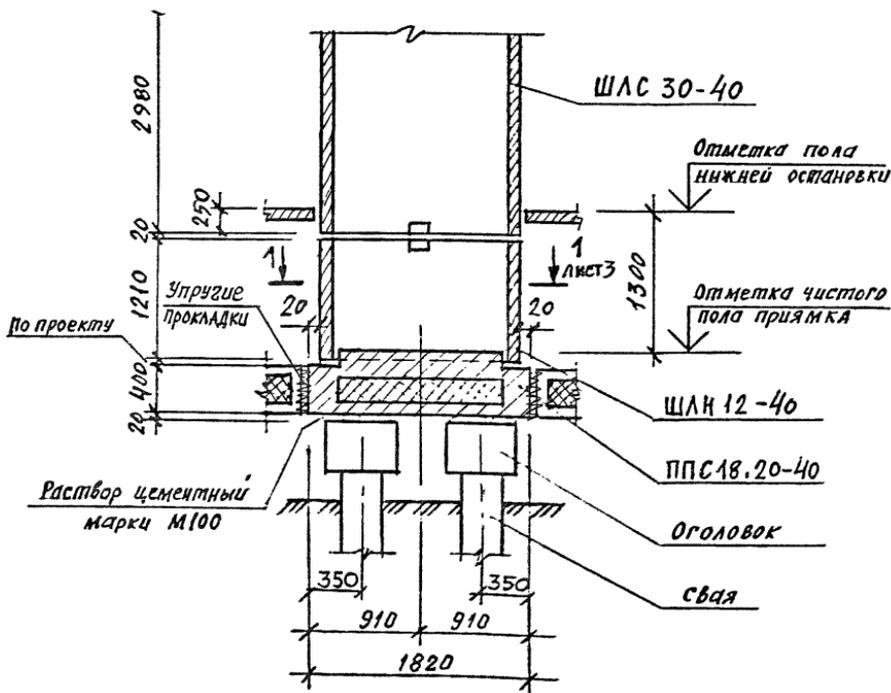
| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

1.189.1 - 11.1 - 1

| |
|------|
| Лист |
| 9 |

Пример I

(для зданий, строящихся на вечномерзлых грунтах,
используемых по принципу I)



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

| | | |
|---------|--------|-------|
| Исполн. | Гиль | Ильин |
| Разраб. | Гиль | Ильин |
| Провер. | Ильина | Ильин |

1.189.1-11.1-2

Примеры решений
фундаментной части
шахты лифта

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |

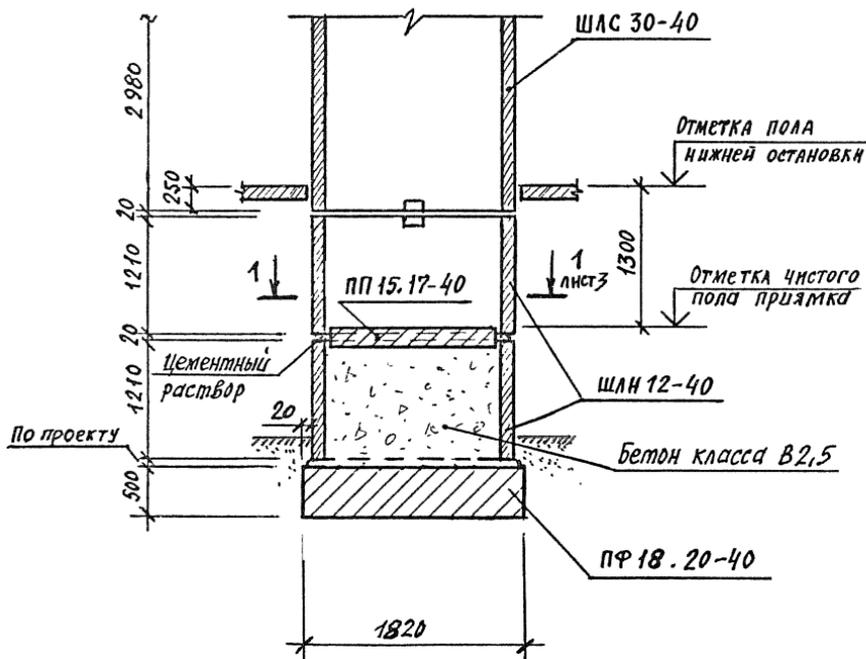
ЛенЗНИИЭП

Копировал

МФ 2742-01 22

Формат А4

Пример 2
 (для зданий, строящихся на обычных грунтах и
 на вечномёрзлых грунтах, используемых по
 принципу II)



И.Ч. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-2

ЛИСТ

2

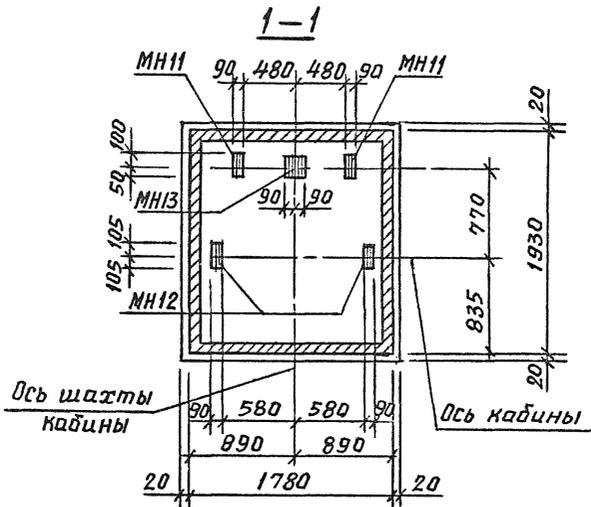
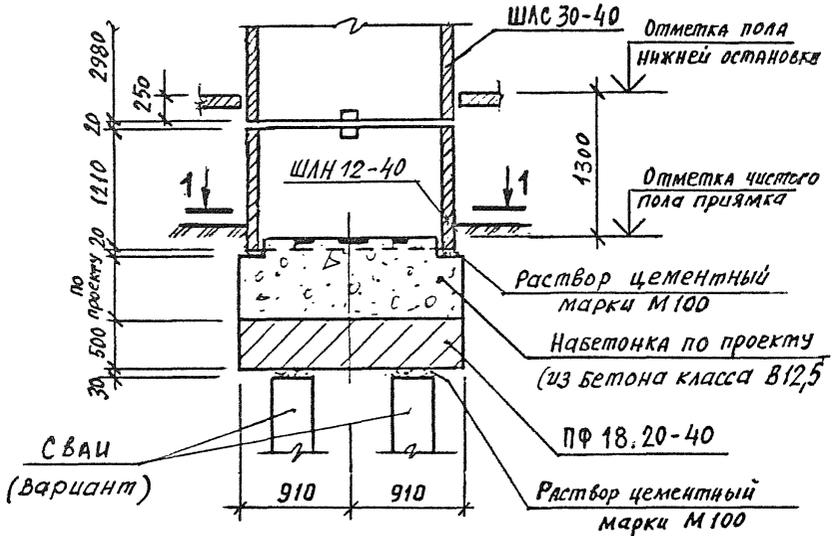
Копировал

МФ 2742-01 23

Формат А4

Пример 3

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечномерзлых грунтах, используемых по принципу II).



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.1 - 2

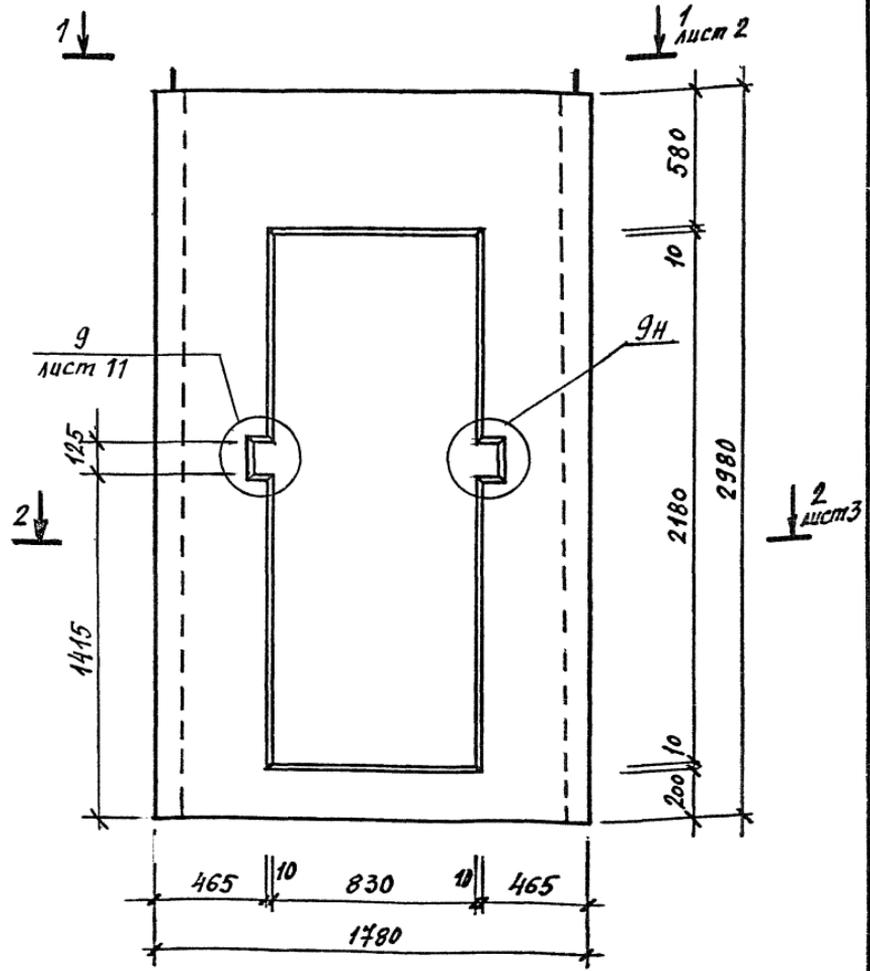
ЛИСТ

3

МФ 2742-01 24

Копировал

Формат А4



1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-70.
2. Спецификацию см. лист 12.

ИМЬ. Ч. ЛЮДИ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЬ

| | | |
|----------|--------|--------------------|
| Зап. | Цальча | <i>[Signature]</i> |
| Разр. | Цальча | <i>[Signature]</i> |
| Проб. | Гиль | <i>[Signature]</i> |
| | | |
| | | |
| Н.контр. | Цальча | <i>[Signature]</i> |

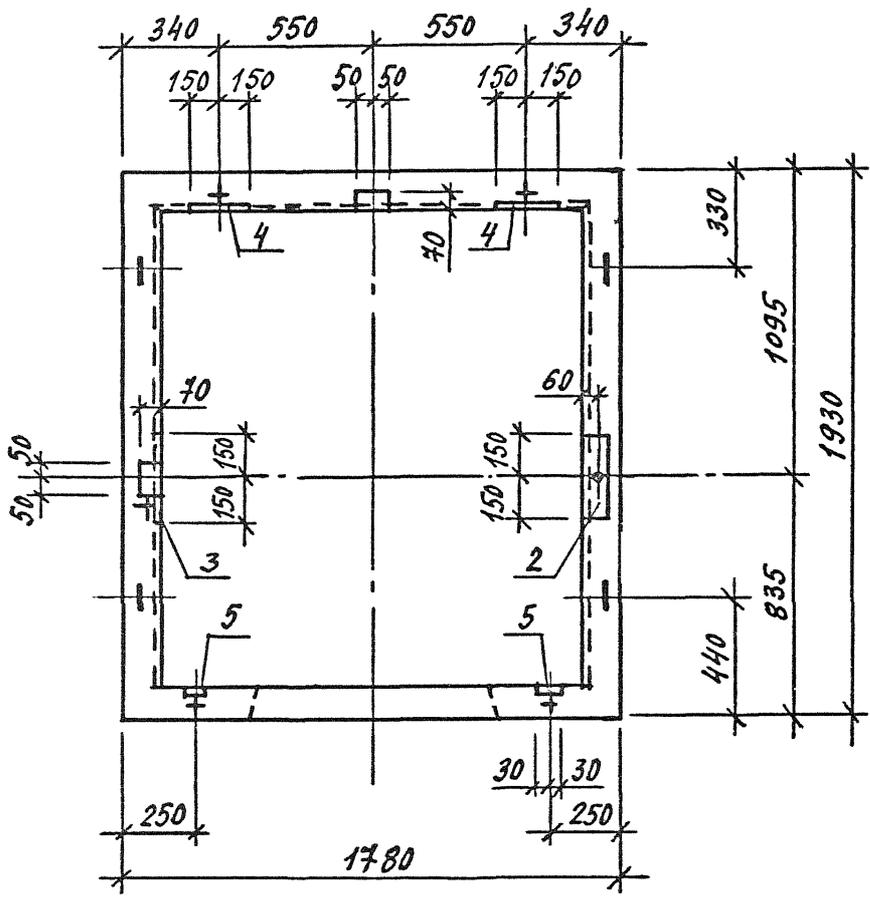
1.189.1-11.1-3

Блок средний
ШЛС 30-40

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛІСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 12 |

ЛенЗНИИЭП

1-1

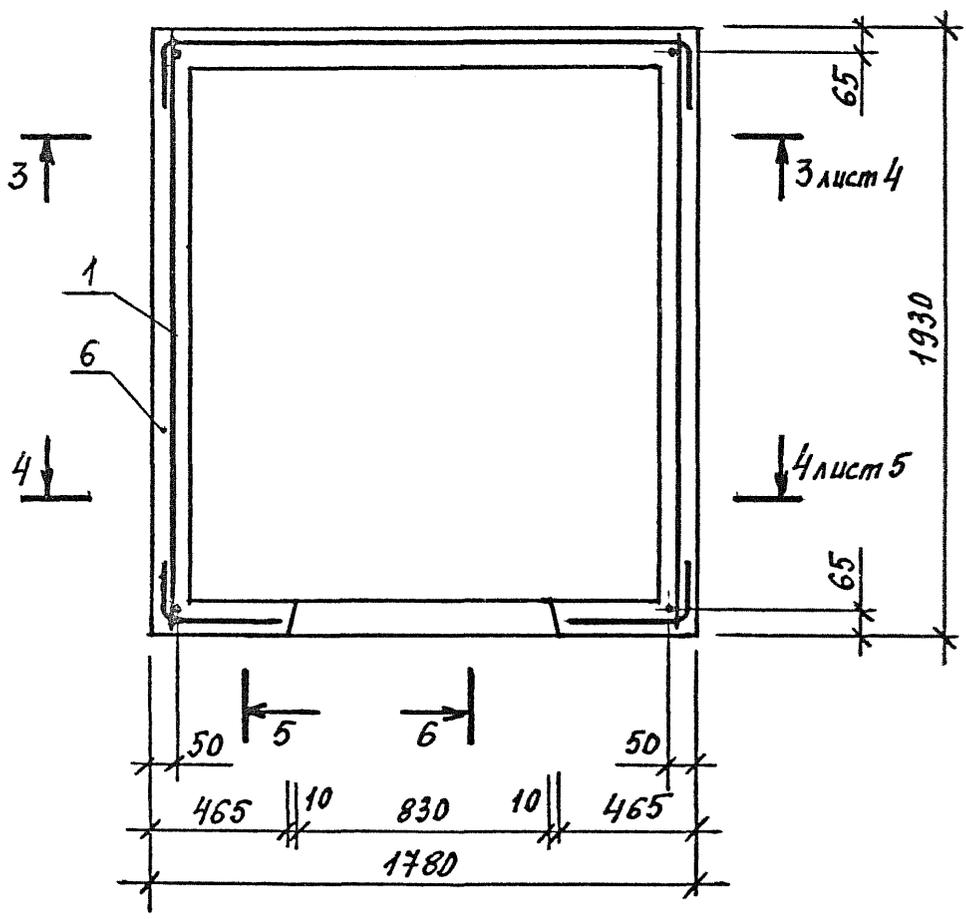
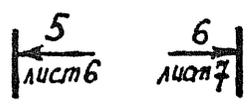


| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№ |
| | | |

1.189.1-11.1 - 3

ЛИСТ 2

2-2



| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№ |
| | | |

1.189.1-11.1-3

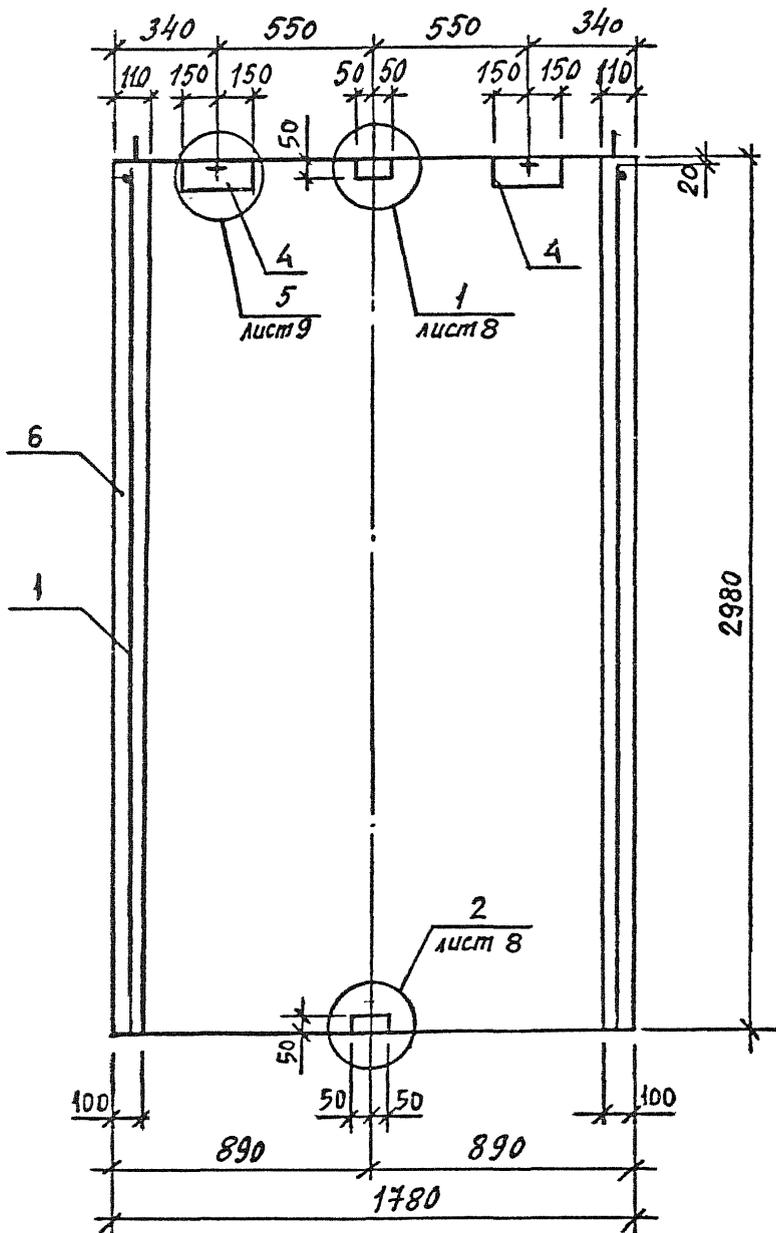
| |
|------|
| ЛИСТ |
| 3 |

МФ 2742-01 27

Копирован

Формат А4

3-3



| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ № |
| | | |

1.198.1-11.1-3

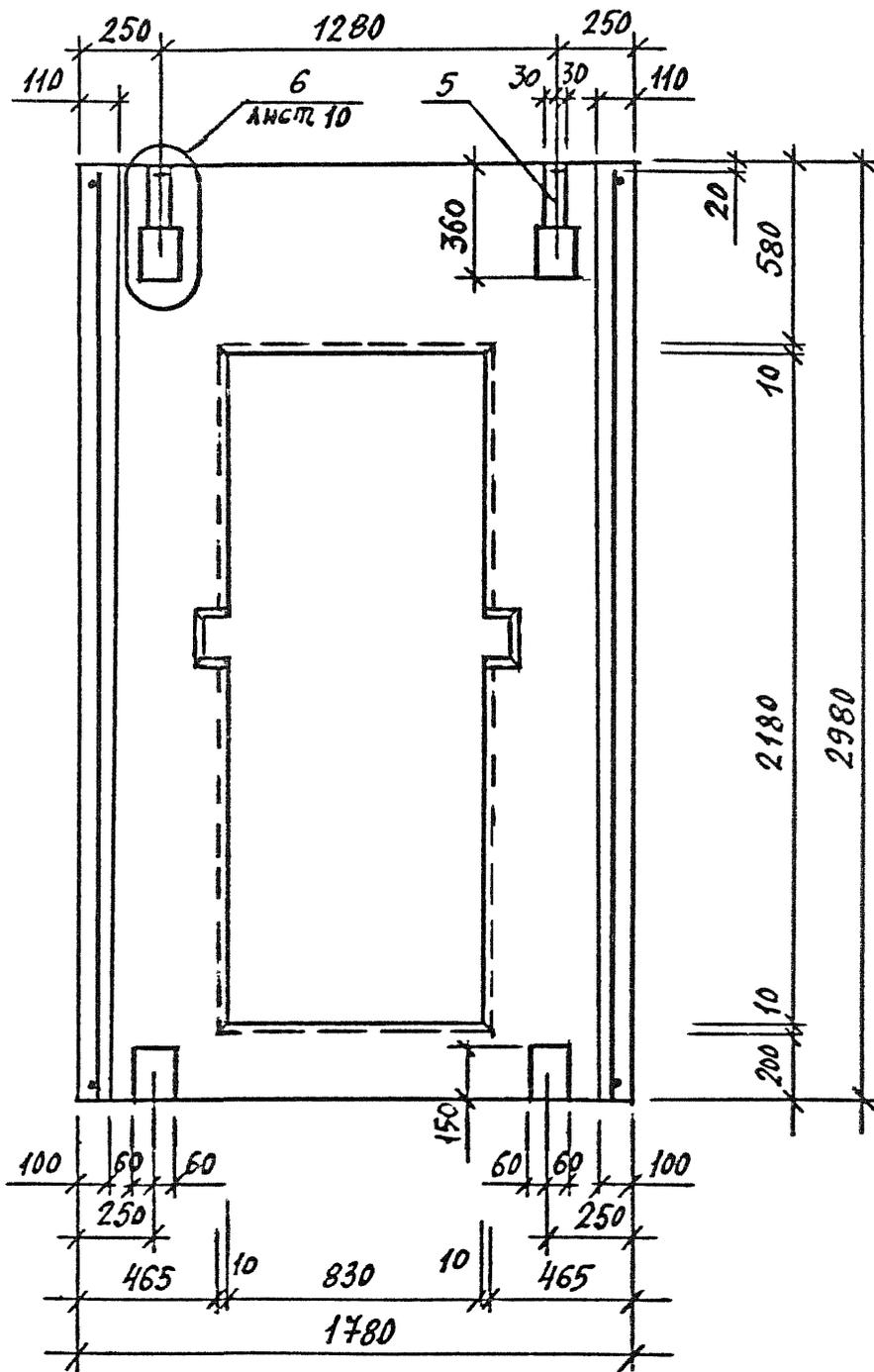
ЛИСТ
4

МФ 2742-01 28

Кодирован

Формат А4

4-4



| | | | |
|-------|-------|----------------|-------------|
| И.В.№ | ПОДП. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. И.В.№ |
| | | | |

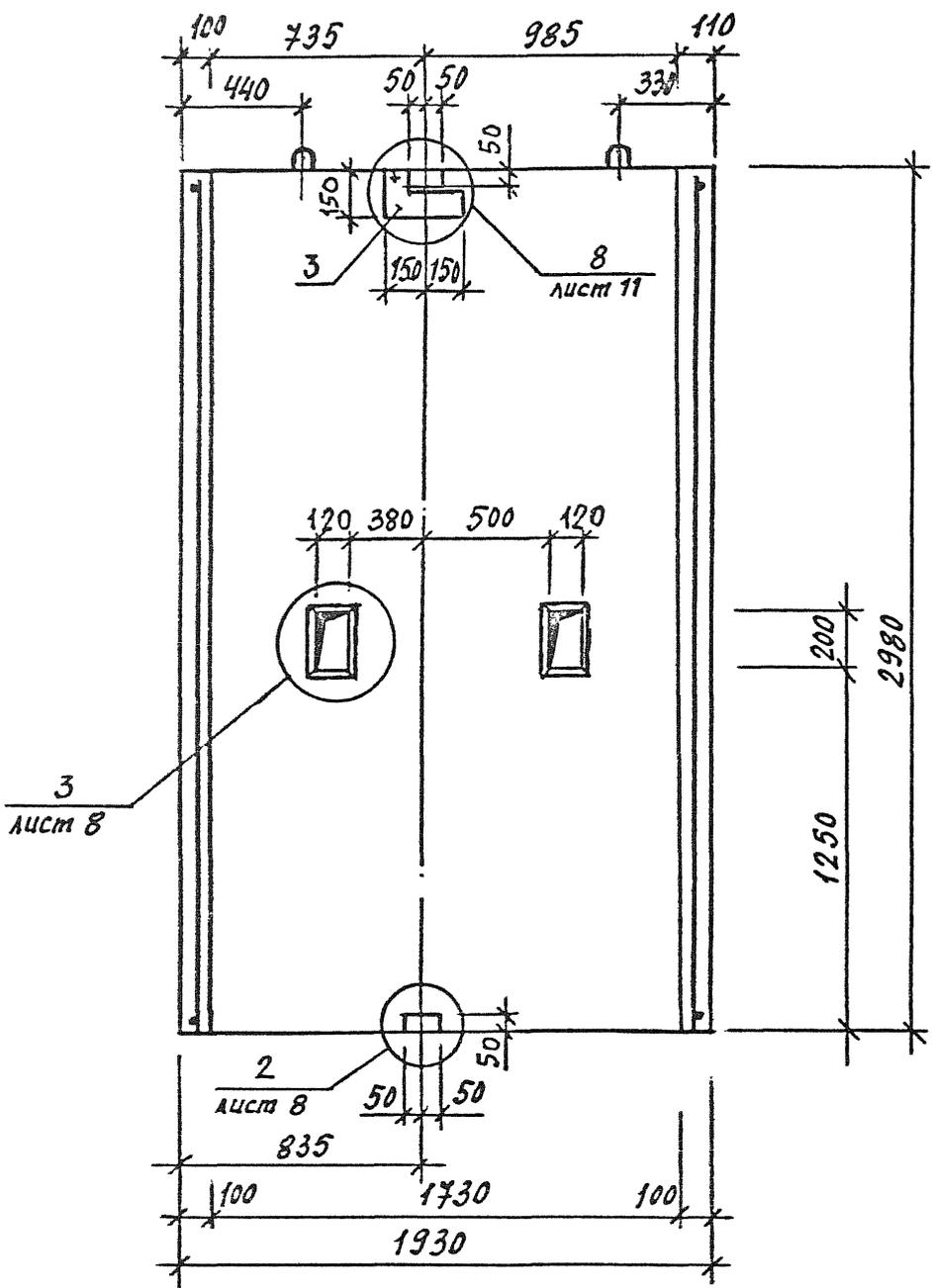
| | | |
|--------------------|--|------|
| 1.189.1 - 11.1 - 3 | | ЛИСТ |
| | | 5 |

МФ 2742-01 29

Копирован

Формат А4

5-5

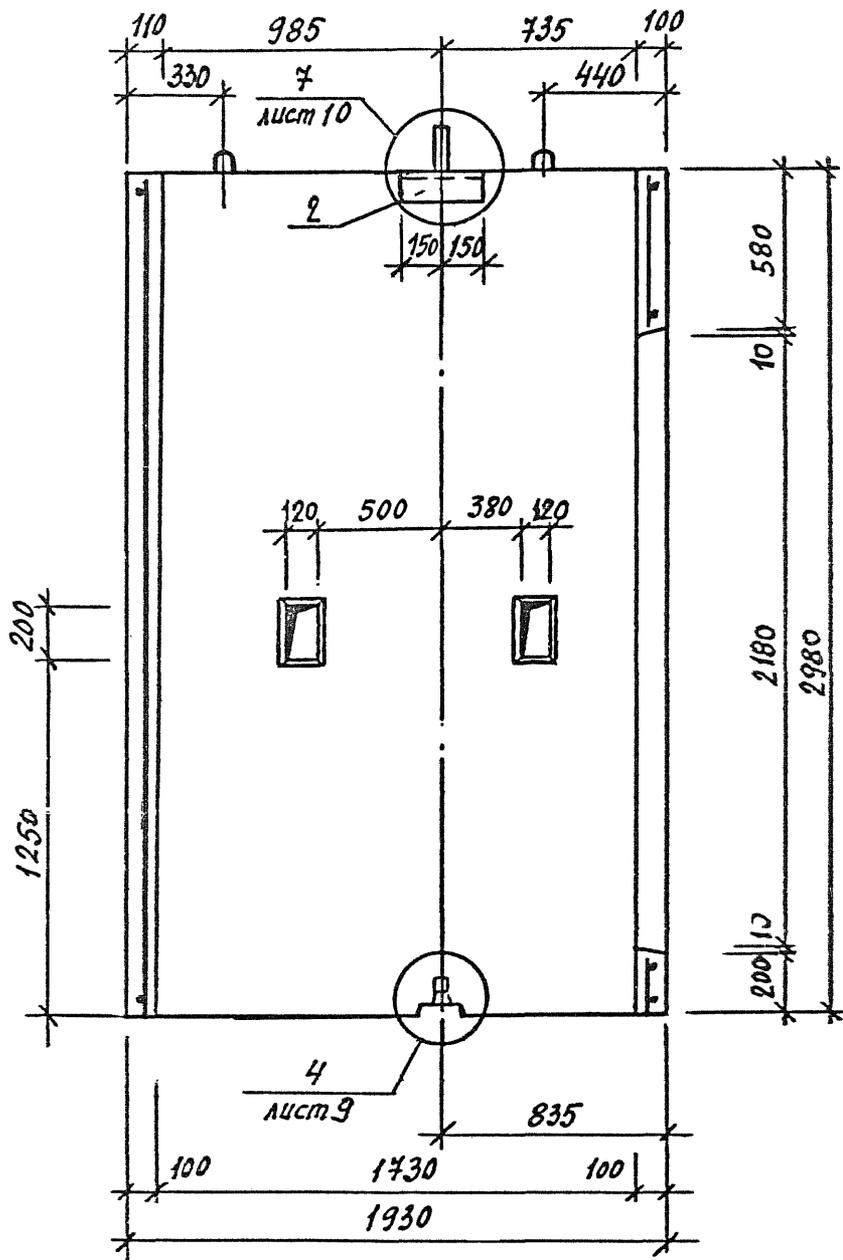


| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДП. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№ |
| | | |

1.189.1 - 11.1 - 3

| |
|------|
| ЛИСТ |
| 6 |

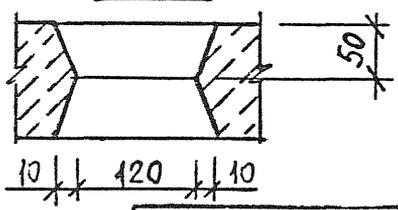
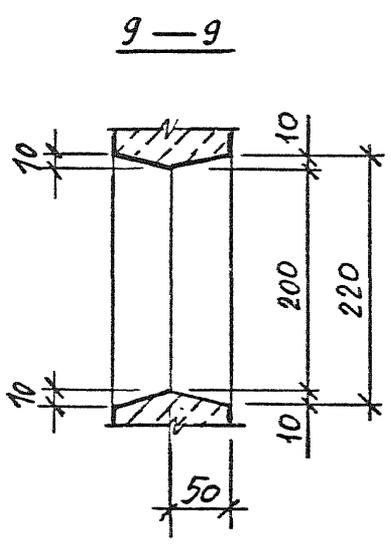
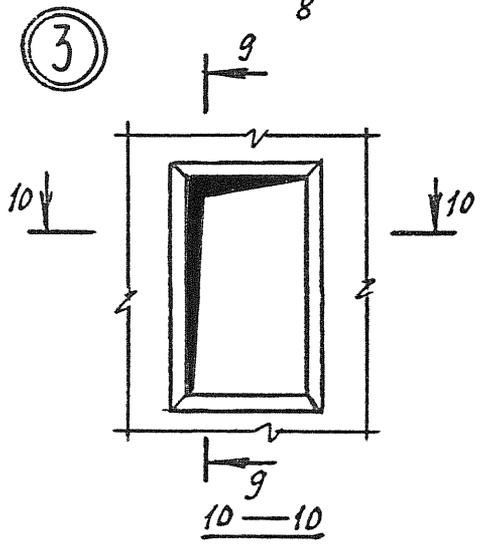
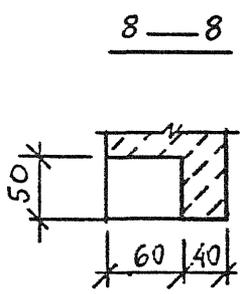
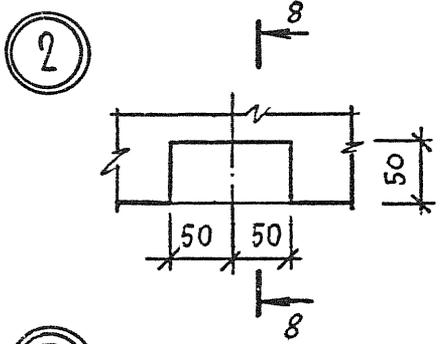
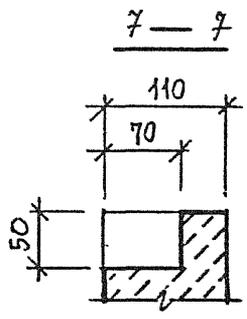
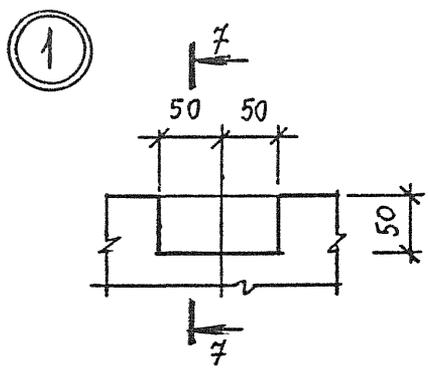
6-6



| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№ |
| | | |

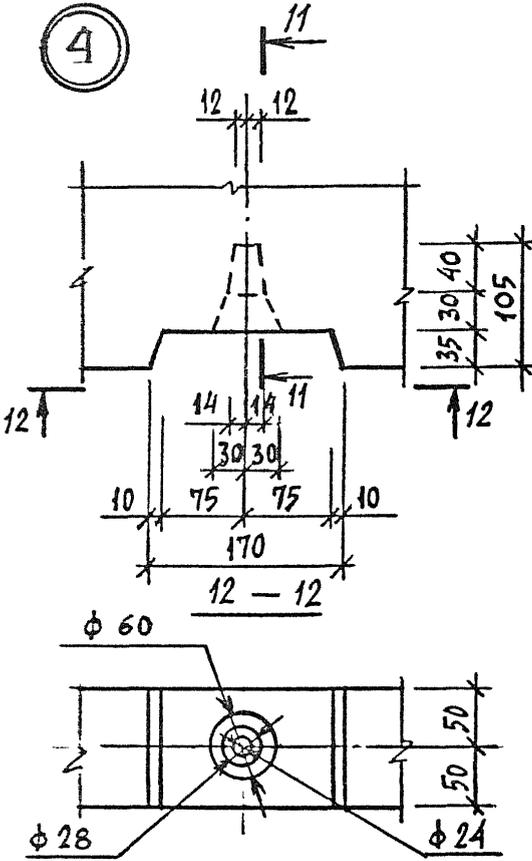
1.189.1 - 11.1-3

ЛИСТ
7

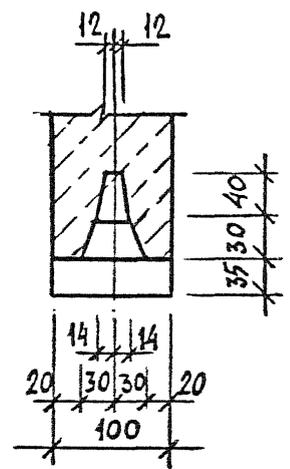


| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№ |
| | | |

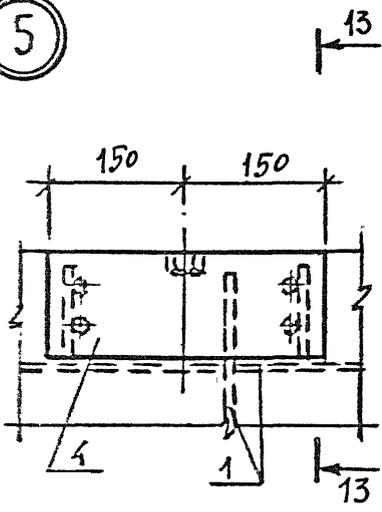
4



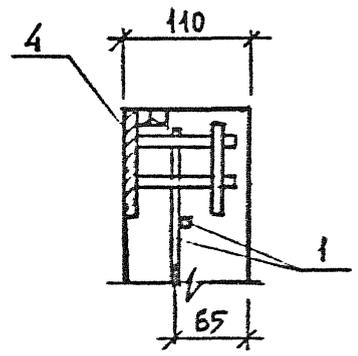
11 — 11



5



13 — 13

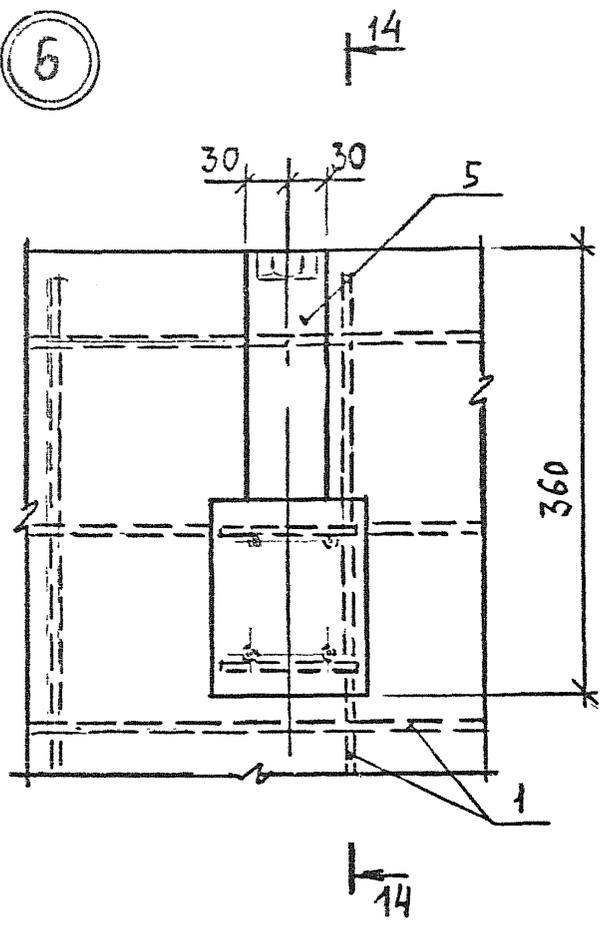


| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв № |
| | | |

1.189.1-11.1-3

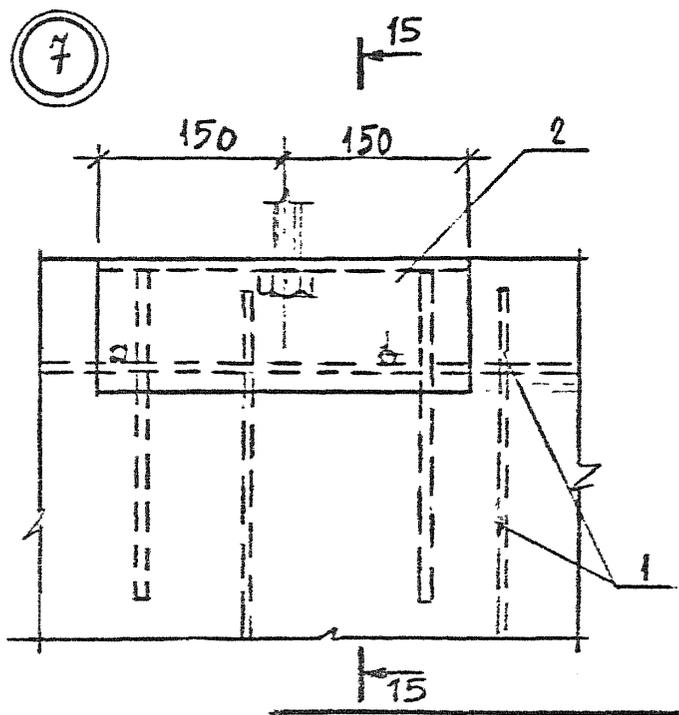
| |
|------|
| Лист |
| 9 |

6



14 — 14

7



15 — 15

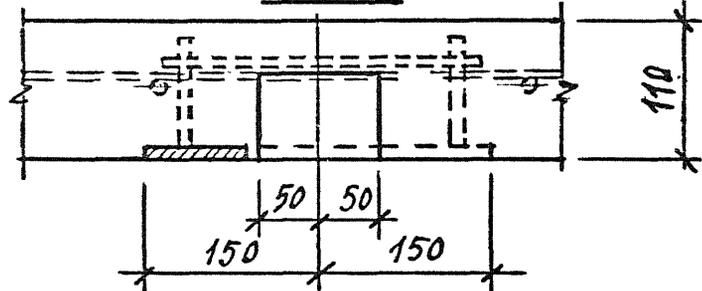
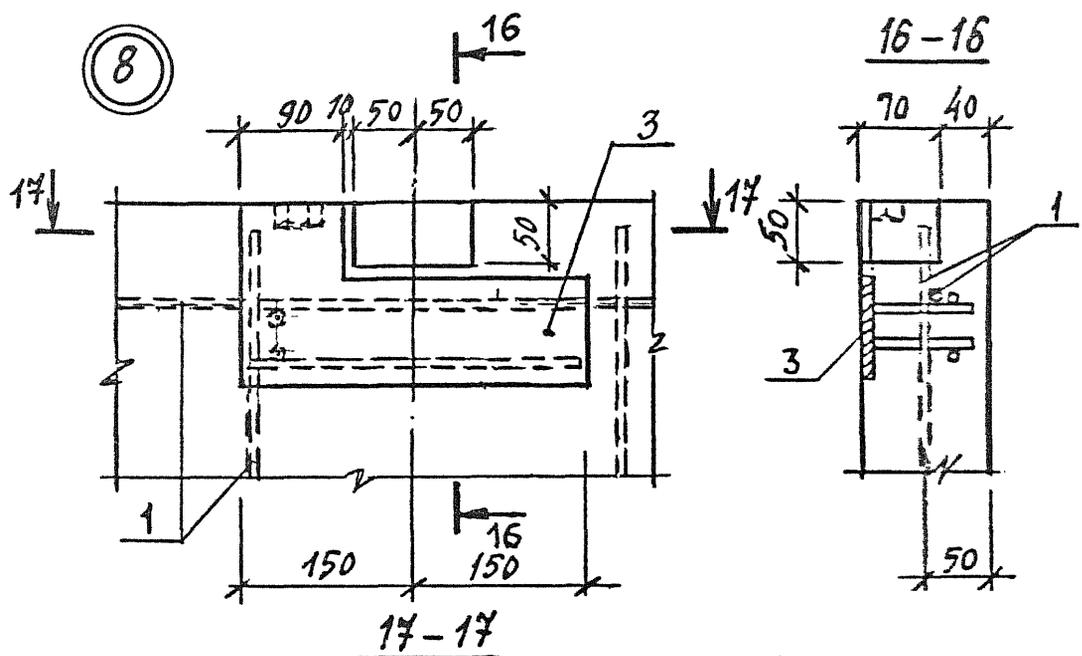
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-3

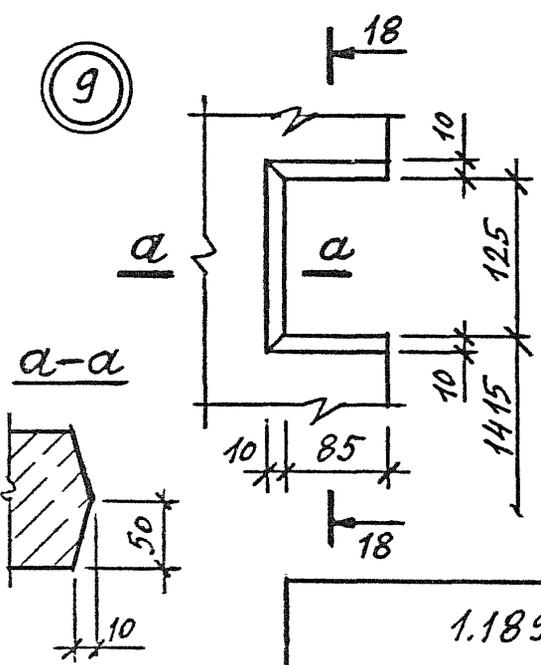
Лист 10

МФ 2742-01 34

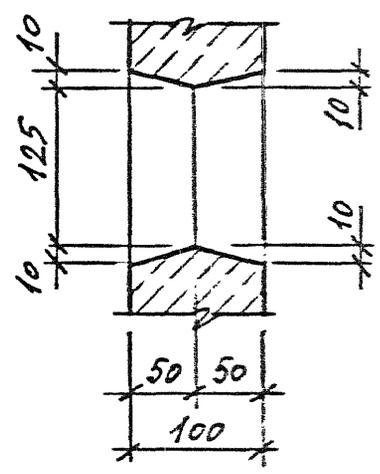
8



9



18-18



| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№ |
| | | |

1.189.1-11.1-3

| |
|------|
| ЛИСТ |
| 11 |

МФ 2742-01 35

Коридор

Лл

| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|------------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КП1 | 1 | 1.189.1-11.1-10 |
| | Изделие закладное | | |
| 2 | МН1 | 1 | - 27 |
| 3 | МН2 | 1 | - 28 |
| 4 | МН3 | 2 | - 29 |
| 5 | МН4 | 2 | - 30 |
| | | | |
| 6 | Бетон класса В12,5, м ³ | 1,99 | |
| | Масса, т | 5,0 | |
| | | | |

| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ |
| | | |

1.189.1-11.1-3

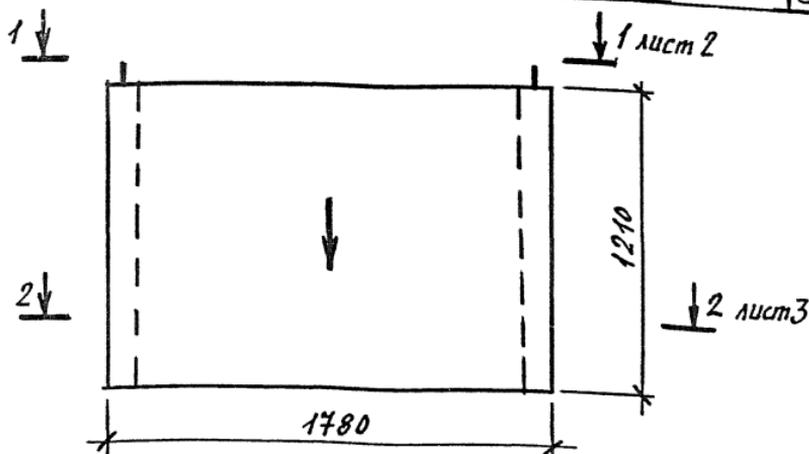
Лист

12

МФ 2742-01 36

Копирован

Формат А4



| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|-----------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КП2 | 1 | 1.189.1-11.1-11 |
| | Изделие закладное | | |
| 2 | МН1 | 1 | -27 |
| 3 | МН2 | 1 | -28 |
| 4 | МН3 | 2 | -29 |
| 5 | φ16A1 ГОСТ5781-82* | | |
| | ℓ=400; 0,63 кг | 2 | Без черт. |
| 6 | Бетон класса В12,5 м ³ | 0,90 | |
| | Масса, т | 2,3 | |

1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-ТД.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

| | | |
|----------|--------|--|
| Разработ | Цильна | |
| Исп. | Цильна | |
| Проб. | Гиль | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

1.189.1-11.1-4

Блок нижний
ШЛН12-40

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 5 |

ЛенЗНИИЭП

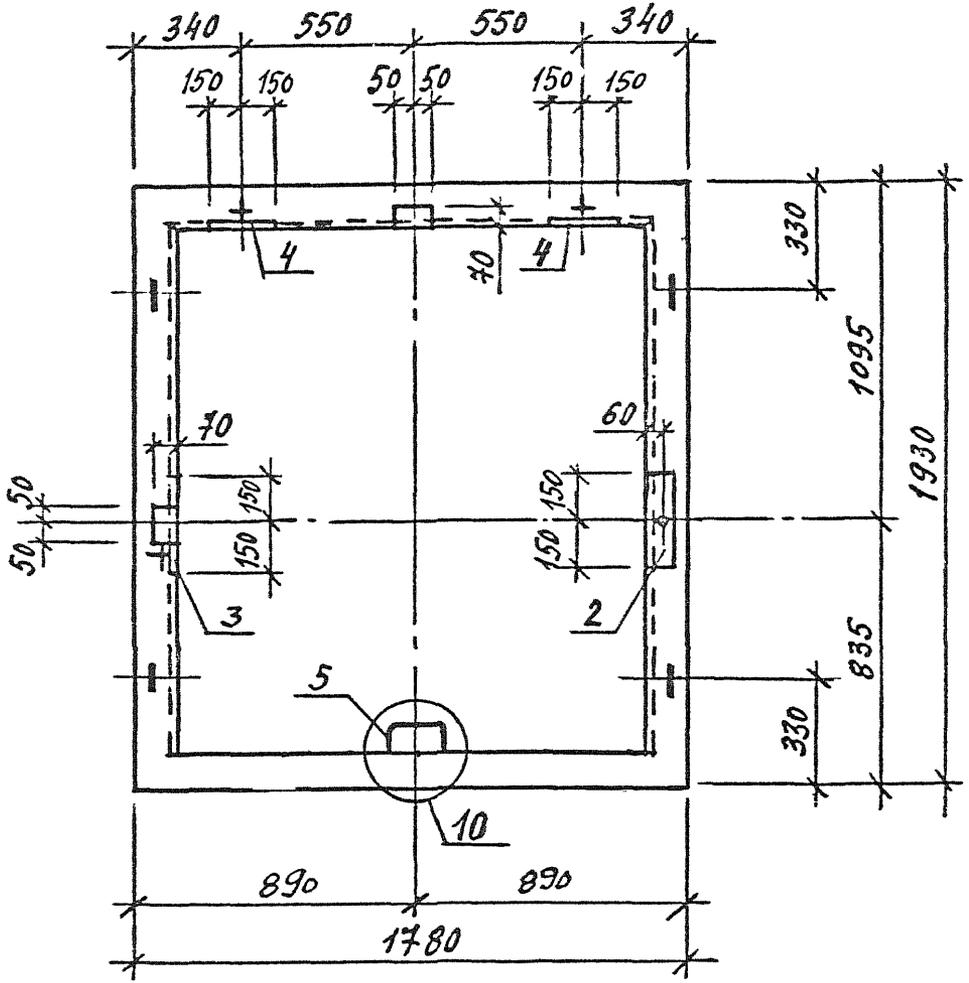
МФ2742-01 37

Копировал

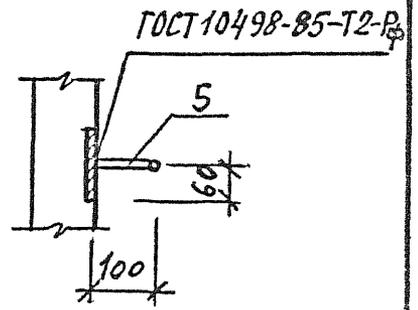
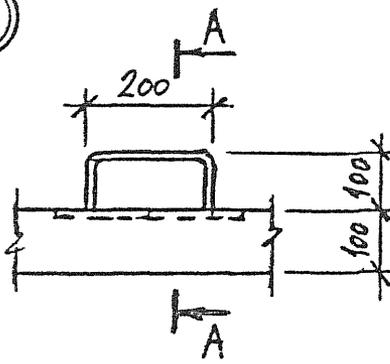
Формат А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1-1



10



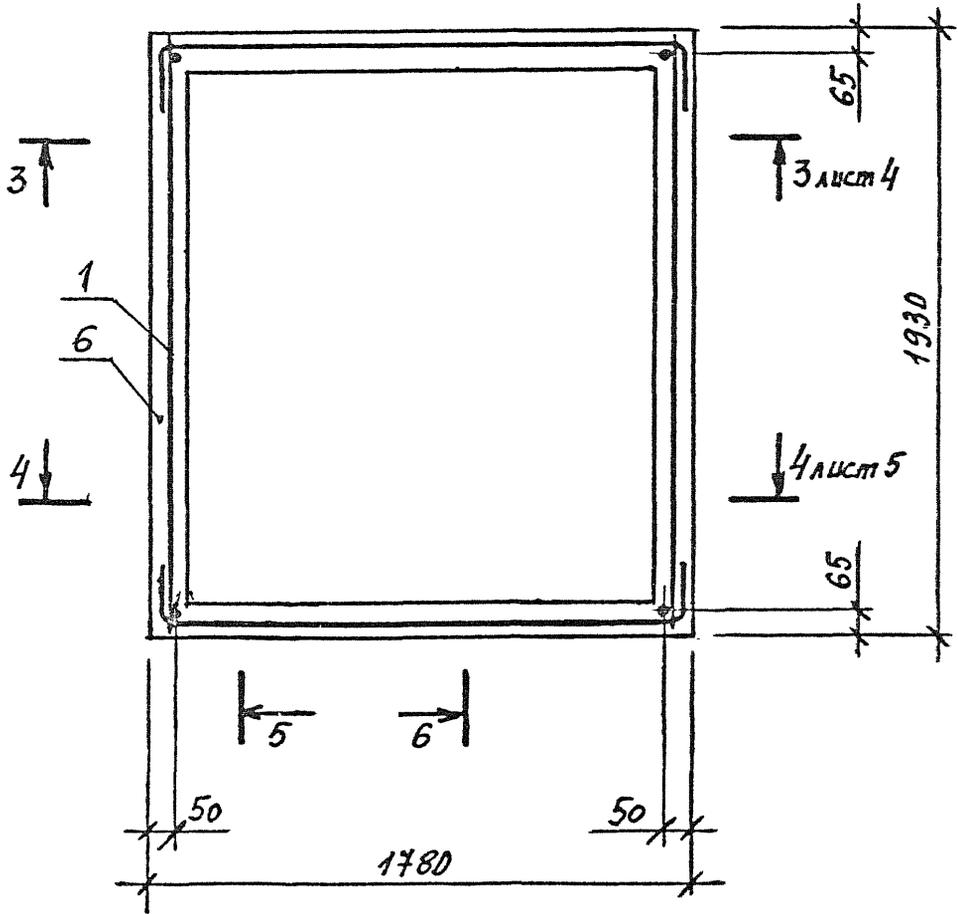
| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ |
| | | |

1. 189.1-11.1-4

Лист 2

2-2

← 5 лист 6 6 лист 7 →

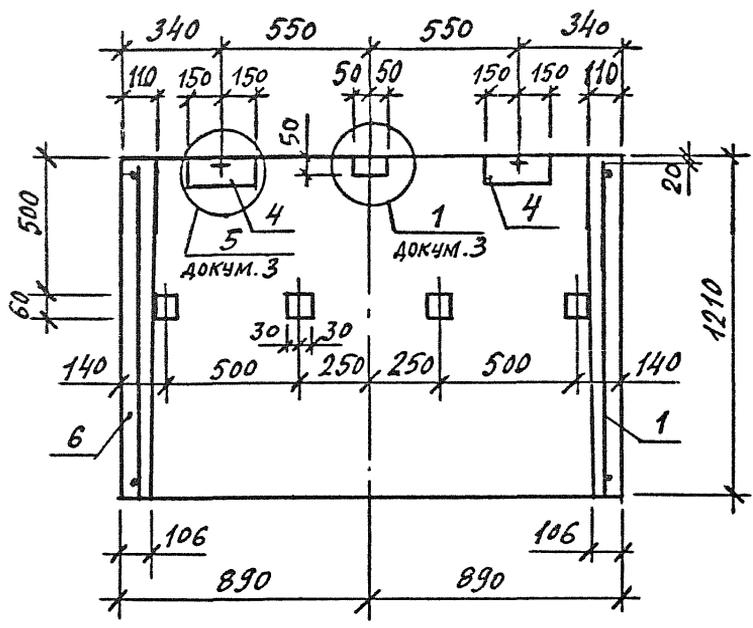


| | | | |
|--------|-------|------|--------------|
| Инв. № | Подп. | Дата | Взам. инв. № |
| | | | |

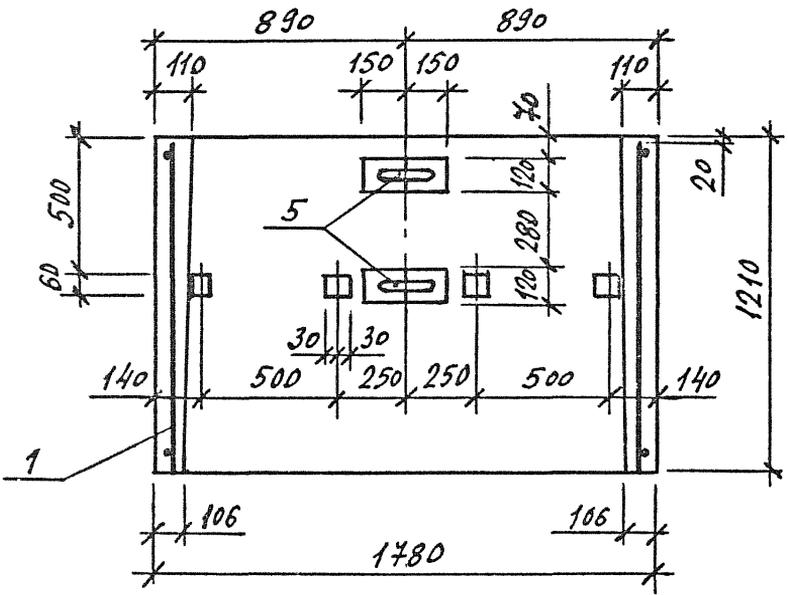
1. 189.1-11.1-4

| |
|------|
| Лист |
| 3 |

3-3



4-4

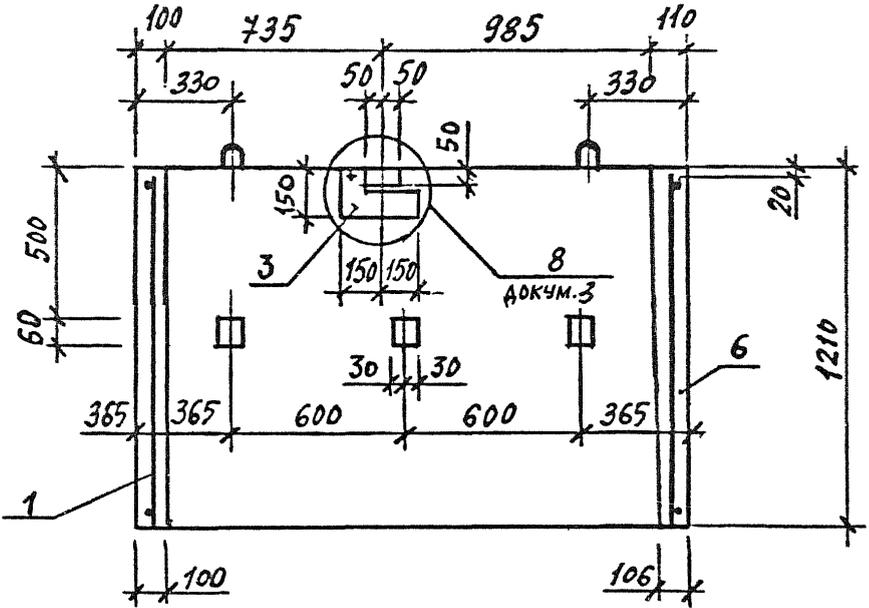


ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

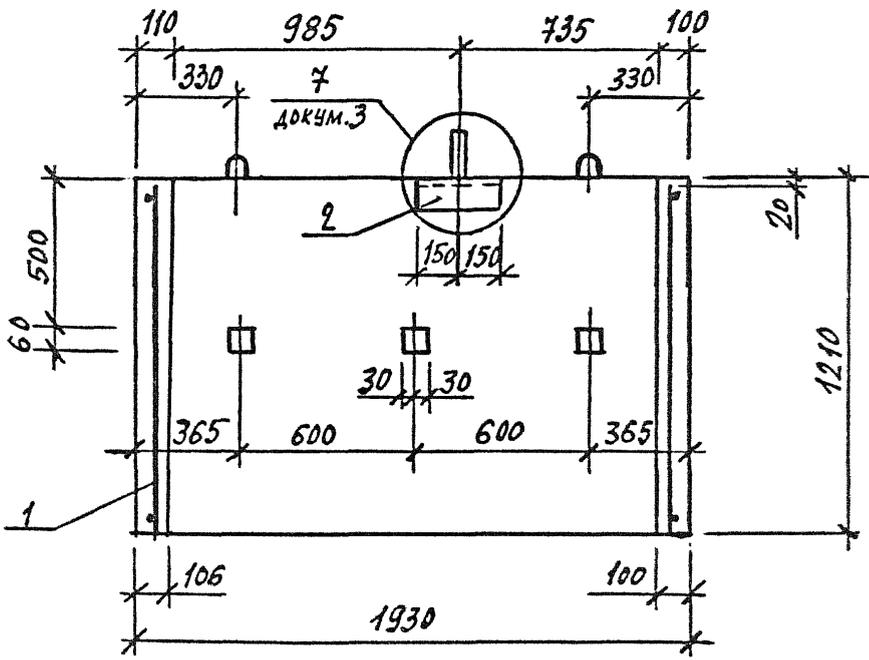
1.189.1-11.1-4

ЛИСТ
4

5-5



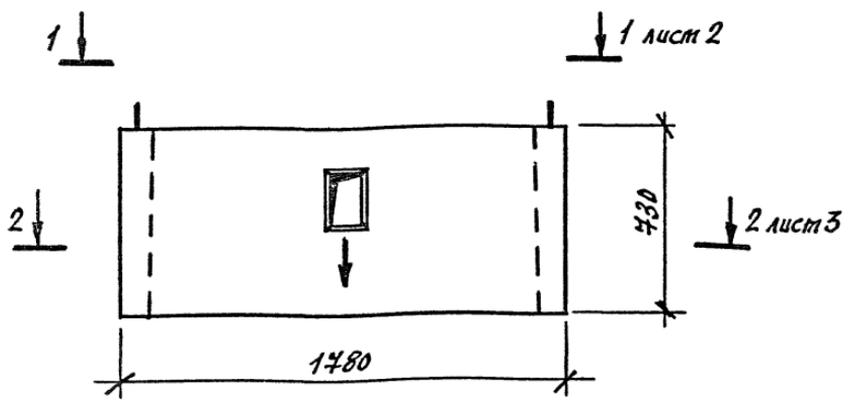
6-6



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-4

ЛИСТ
5



| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|------------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КПЗ | 1 | 1.189.1-11.1-12 |
| | Изделие закладное | | |
| 2 | МНТ | 4 | -32 |
| | | | |
| 3 | Бетон класса В12,5, м ³ | 0,55 | |
| | Масса, т | 1,1 | |

1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-Т0.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

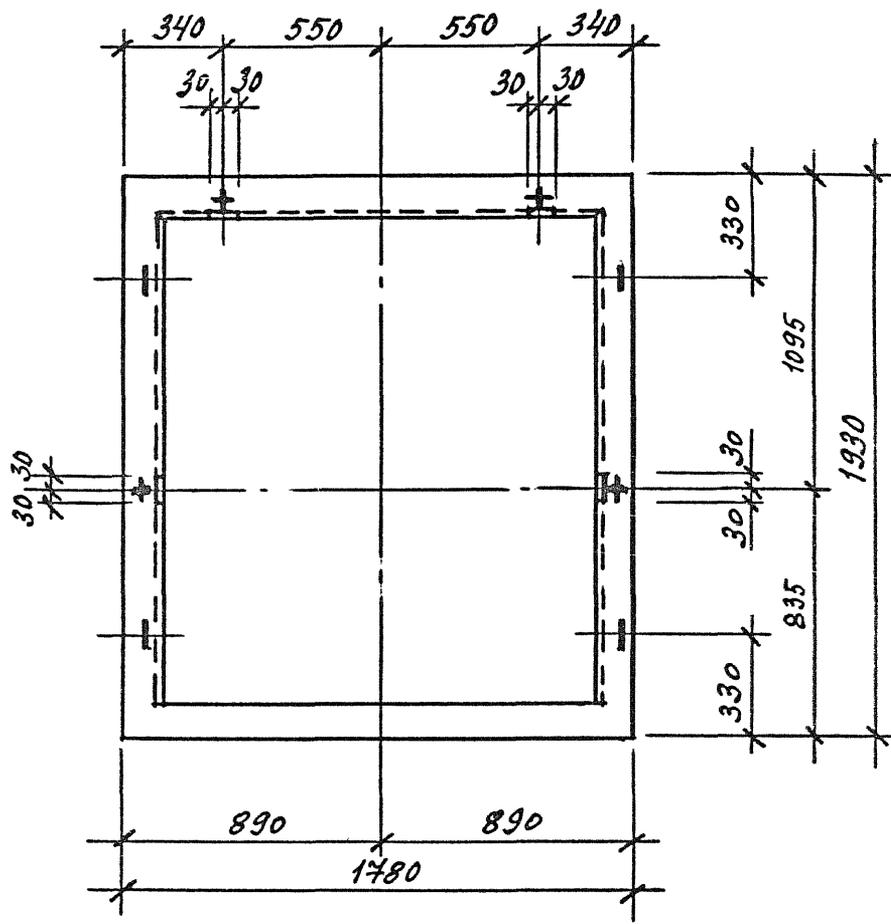
| | | |
|---------|--------|------|
| Разраб. | Цылина | Мс |
| Исп. | Цылина | Мс |
| Проб. | Гиль | Фром |
| | | |
| | | |
| Н.КОНТ. | Цылина | Мс |

1.189.1-11.1-5

Блок верхний
ШЛВ 7-40

| | | |
|-----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 6 |
| ГОСГРАЖДАНСТРОЙ | | |
| ЛенЗНИИЭП | | |

1-1



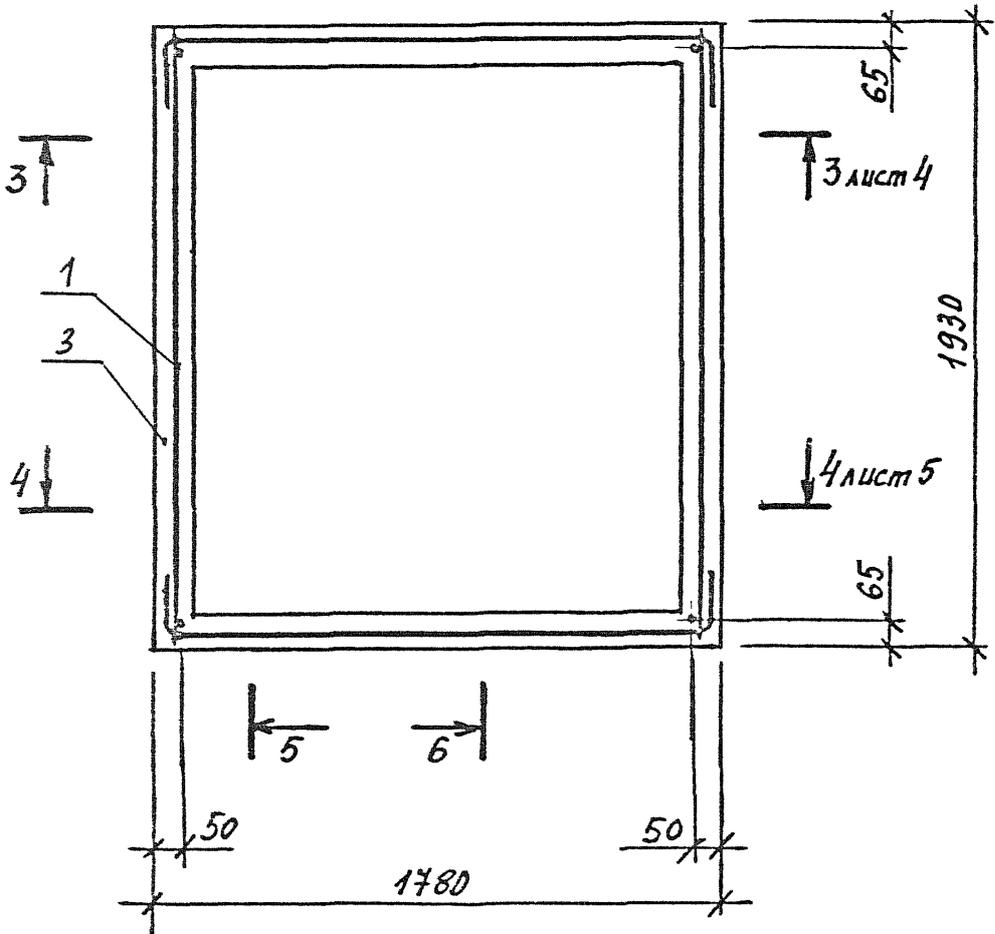
| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ № |
| | | |

1.189.1-11.1-5

| |
|------|
| ЛИСТ |
| 2 |

2-2

← 5
Лист 6 Лист 7 → 6

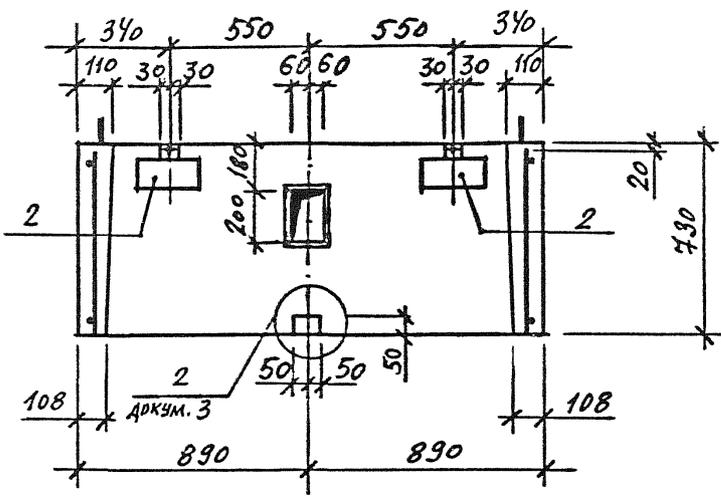


| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
| | | |

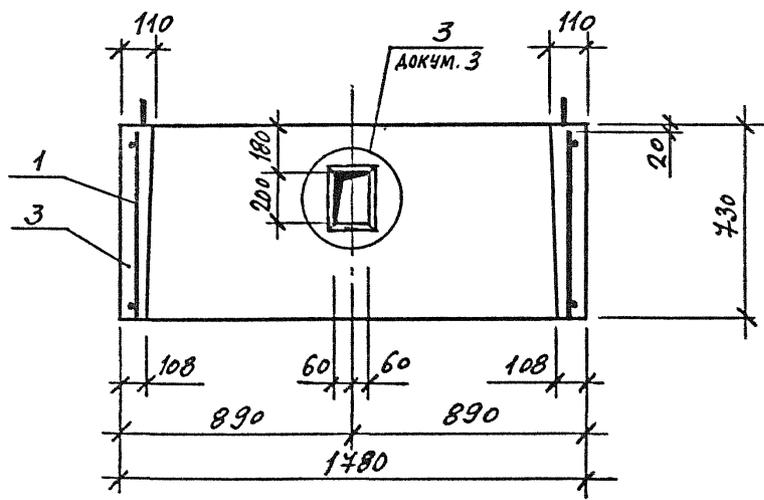
1.189.1-11.1-5

| |
|------|
| ЛИСТ |
| 3 |

3-3



4-4

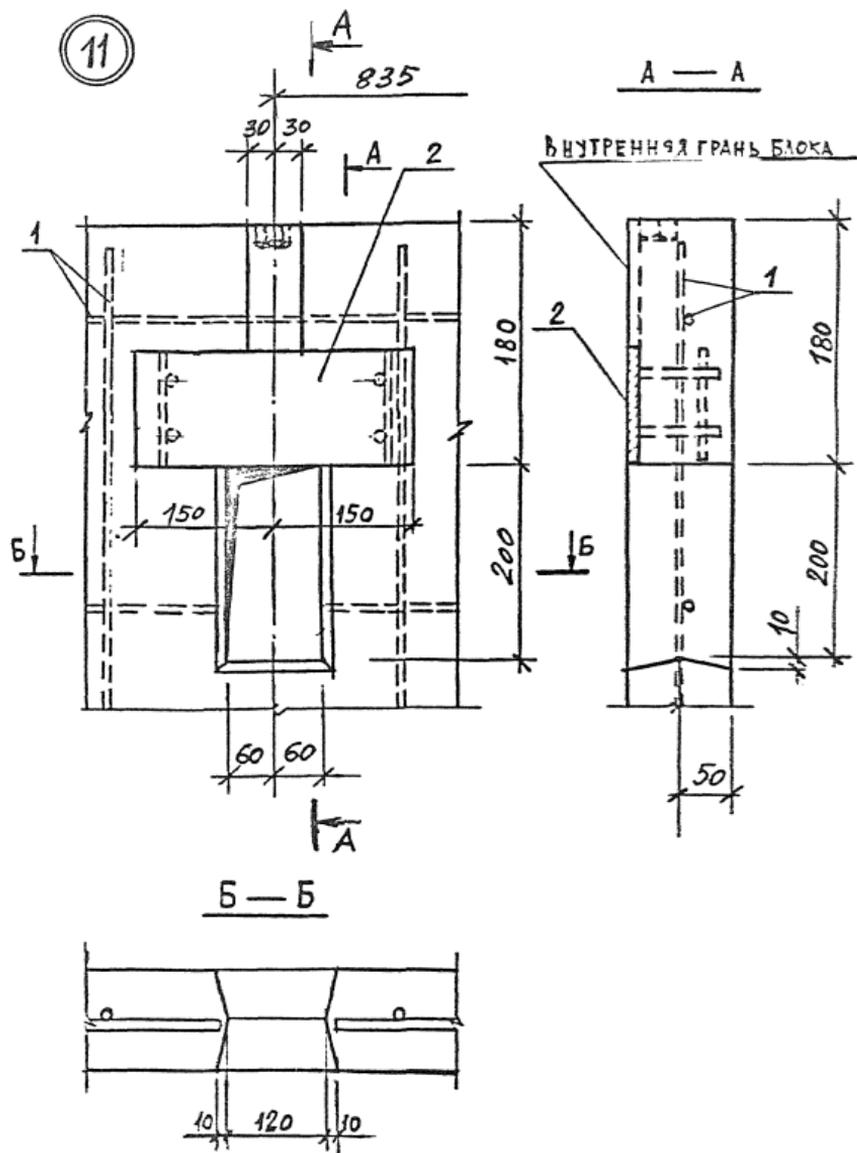


ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-5

ЛИСТ
4

11



ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

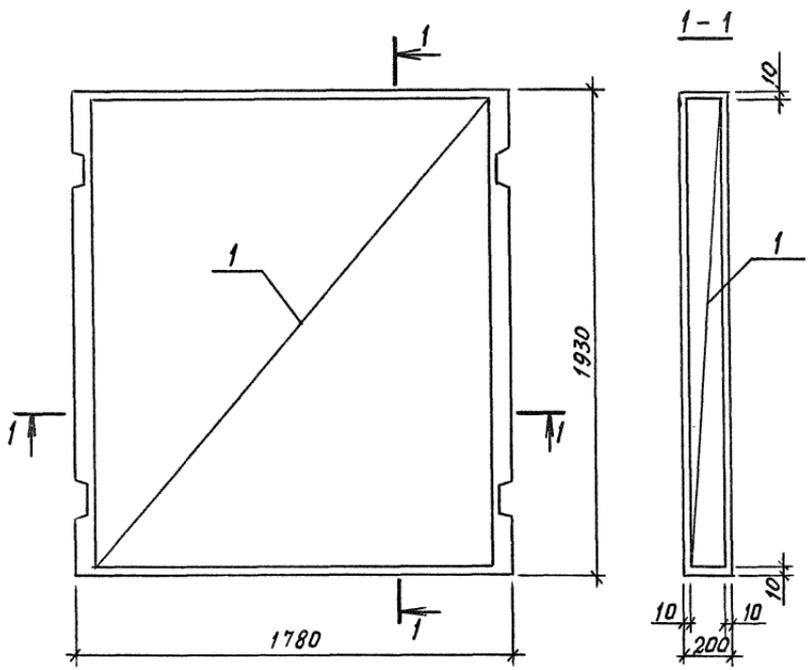
1.189.1-11.1-5

6

МФ 2742-01 47

Копировать

Дата: 01/11



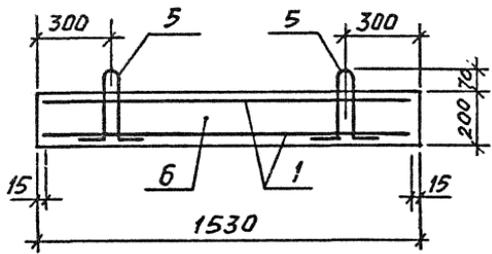
| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|----------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КП 4 | 1 | 1.189.1-11.1-13 |
| | Издание закладное | | |
| 2 | МН8 | 4 | -33 |
| 3 | МН9 | 4 | -34 |
| 4 | МН10 | 1 | -34 |
| | | | |
| | Бетон класса В15, м ³ | 0,69 | |
| | Масса, т | 1,72 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.189.1-11.1-6

ЛИСТ
2

2 - 2

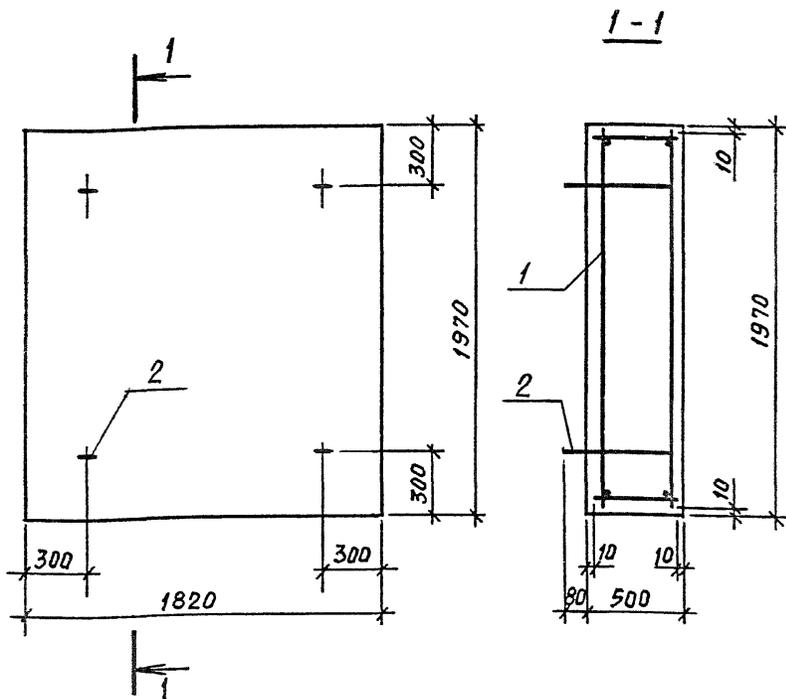


| Поз. | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|------|----------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Сетка С8 | 2 | 1.189.1-11.1-25 |
| | Изделие закладное | | |
| 2 | МН11 | 2 | - 35 |
| 3 | МН12 | 2 | - 35 |
| 4 | МН13 | 1 | - 35 |
| 5 | Петля П4 | 4 | - 26 |
| 6 | Бетон класса В15, м ³ | 0,52 | |
| | Масса, т | 1,3 | |

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв №

1.189.1 - 11.1 - 7

Лист 2



| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|----------------------------------|-----|-----------------------|
| 1 | Каркас КП7 | 1 | 1.189.1-11.1-16 |
| 2 | Петля П5 | 4 | -26 |
| | Бетон класса В15, м ³ | 1,8 | |
| | Масса, т | 4,5 | |

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВН №

| | | |
|-----------|--------|-----|
| Исполн. | Гиль | ИВН |
| Разработ. | Гиль | ИВН |
| Проект. | Ильина | ИВН |
| И.Кочур | Ильина | ИВН |

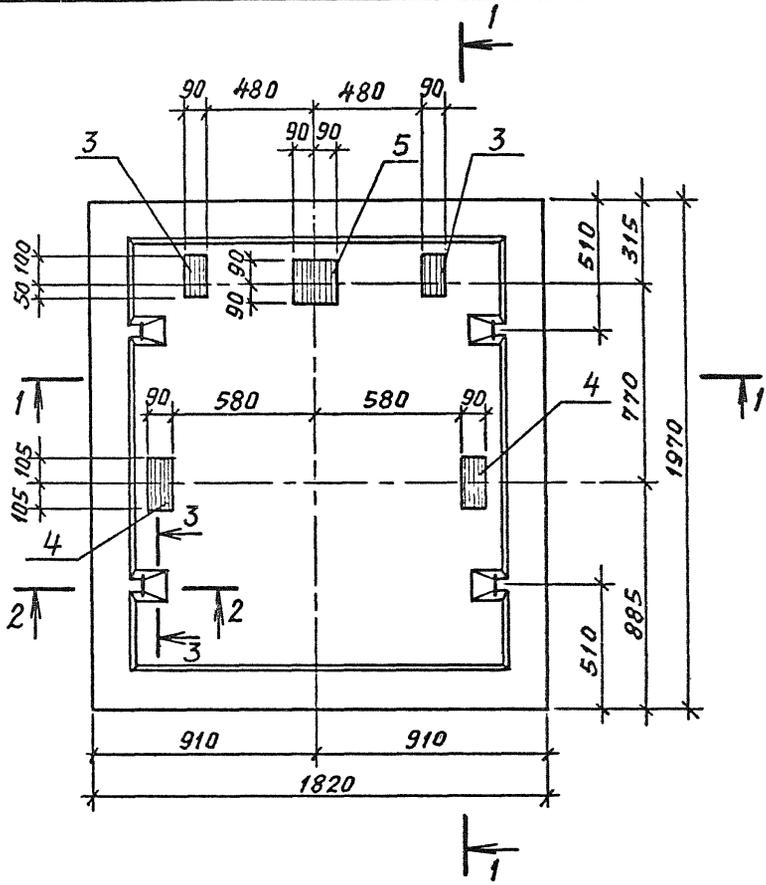
1.189.1-11.1-8

Плита фундамента
ПФ 18.20 - 40

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 52



Техническое описание см. 1.189.1-11.1-10.
 Спецификацию см. лист 2.
 Разрезы 1-1, 2-2 и 3-3 см. лист 2.

Имя, № год. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | |
|---------|--------|------|
| Исполн. | Гиль | Иван |
| Разрад. | Гиль | Иван |
| Провер. | Ильина | Иван |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

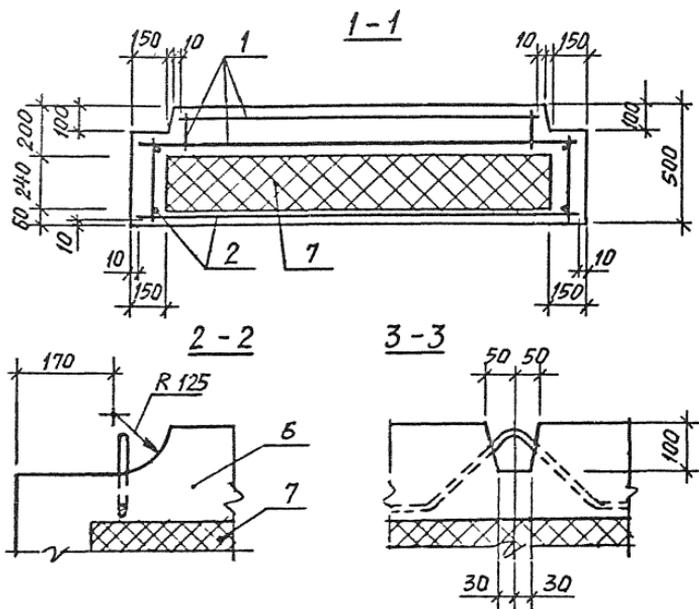
1.189.1 - 11.1 - 9

Плита фундамента
 ПФС 18.20-40

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 2 |

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 53



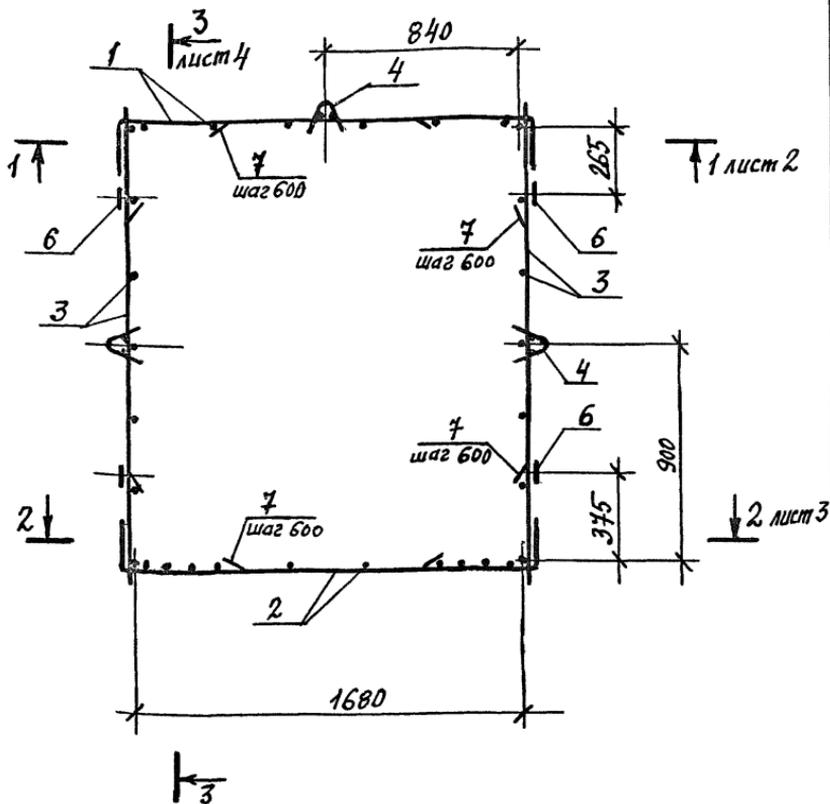
| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|----------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КП 5 | 1 | 1.189.1-11.1-14 |
| 2 | КП 6 | 1 | - 15 |
| | <i>Изделие закладное</i> | | |
| 3 | МН 11 | 2 | - 35 |
| 4 | МН 12 | 2 | - 35 |
| 5 | МН 13 | 1 | - 35 |
| 6 | Бетон класса В15, м ³ | 1,07 | |
| 7 | Пенопласт ПСБ-С | | |
| | ГОСТ 15588-86, м ³ | 0,61 | |
| | Масса, т | 2,8 | |

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-11.1-9

ЛИСТ

2



Спецификацию см. лист 6.

| | | |
|----------|---------|--------------------|
| Исполн. | Зильина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Зильина | <i>[Signature]</i> |
| Пров. | Риль | <i>[Signature]</i> |
| | | |
| | | |
| Н.контр. | Зильина | <i>[Signature]</i> |

1.189.1-11.1-10

Каркас КП1

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 6 |

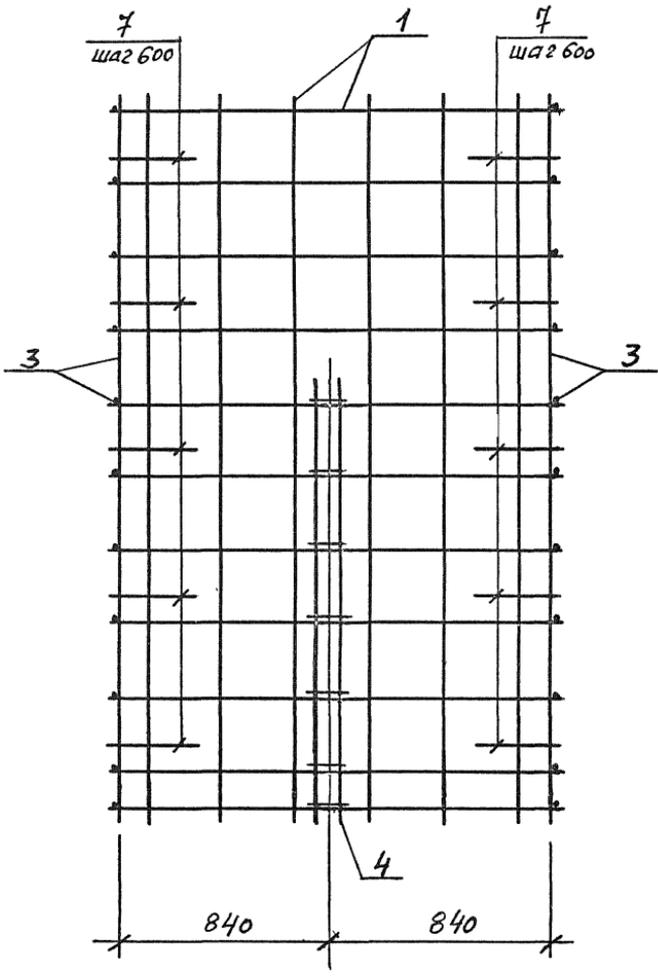
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 55

Копировал

Формат А4

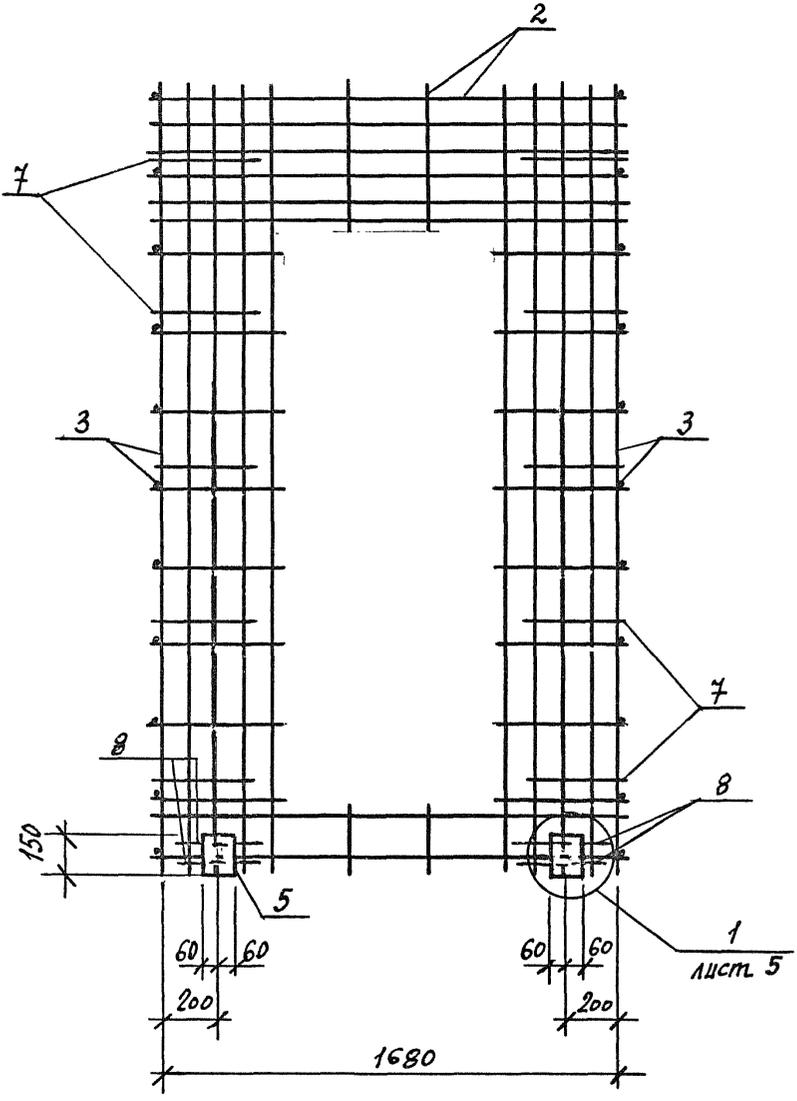
1-1



| | |
|----------------|-------------|
| Инв.№ подл. | Инв.№ |
| Подпись и дата | Взам. инв.№ |

| | |
|-----------------|------|
| 1.189.1-11.1-10 | ЛИСТ |
| | 2 |

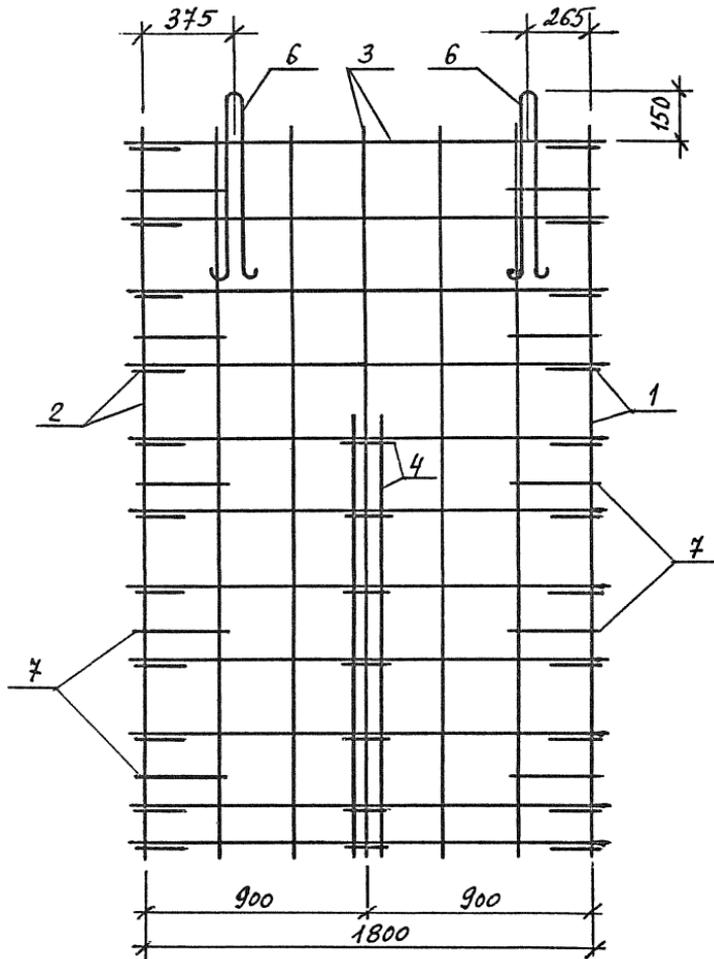
2-2



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

| | | |
|-----------------|--|------|
| 1.189.1-11.1-10 | | Лист |
| | | 3 |

3-3



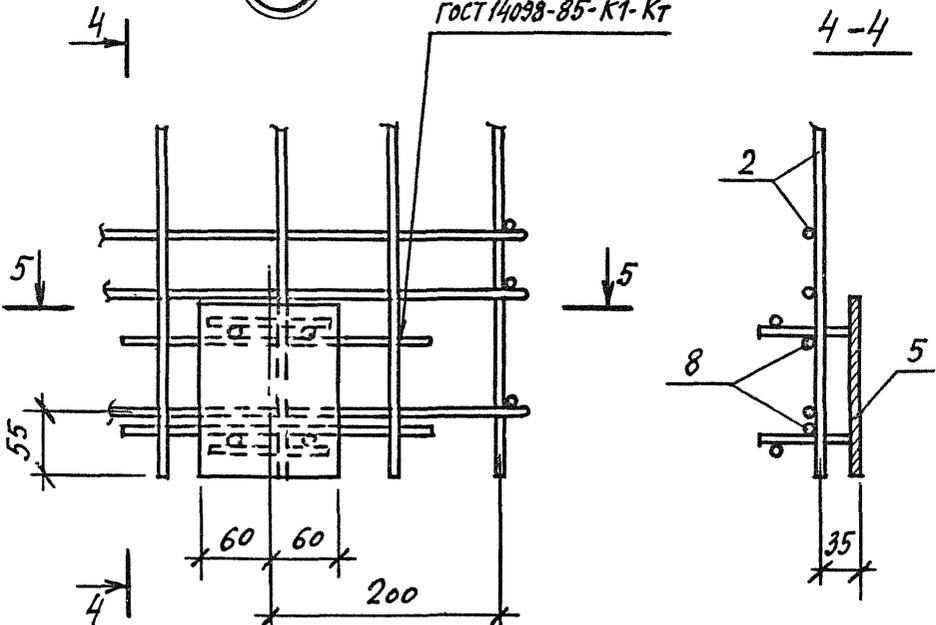
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-10

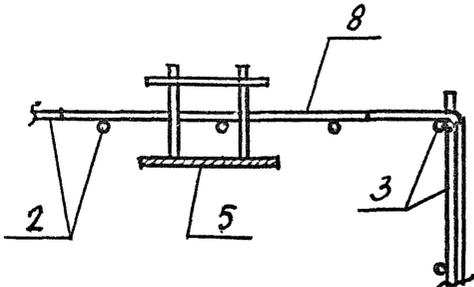
ЛИСТ
4

1

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



5-5



| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ ПОДП. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ № |
| | | |

| | |
|---------------------|-----------|
| 1.189.1 - 11.1 - 10 | ЛИСТ 5 |
|---------------------|-----------|

| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа | Масса, кг |
|-----|-----------------------|-----|-----------------------|-----------|
| 1 | Сетка С1 | 1 | 1.189.1-11.1-21 | 41,1 |
| 2 | С4 | 1 | - 23 | |
| 3 | С5 | 2 | - 24 | |
| 4 | Каркас КРЗ | 3 | - 17 | |
| 5 | Изделие закладное МН5 | 2 | - 31 | |
| 6 | Петля П1 | 4 | - 26 | |
| 7 | Стержень ОС1 | 20 | - 26 | |
| 8 | φ5 ВрТ ГОСТ 6727-80* | | | |
| | ℓ=280; 0,04кг | 4 | без черт. | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-10

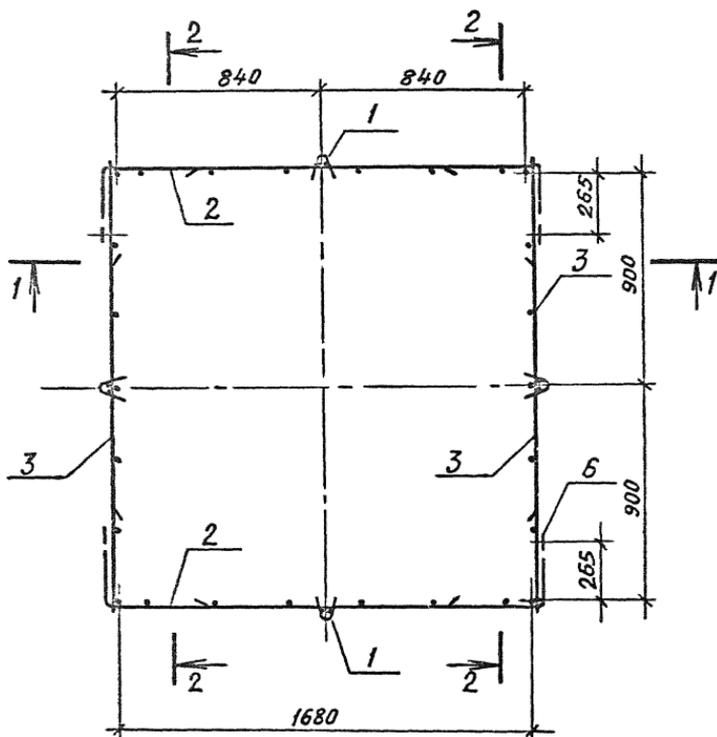
ЛИСТ

6

Копировал

МФ 2742-01 60

Формат А4



1. Спецификацию см. на листе 4.
 2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.
 3. Узлы 1 и 2 см. на листах 3 и 4.

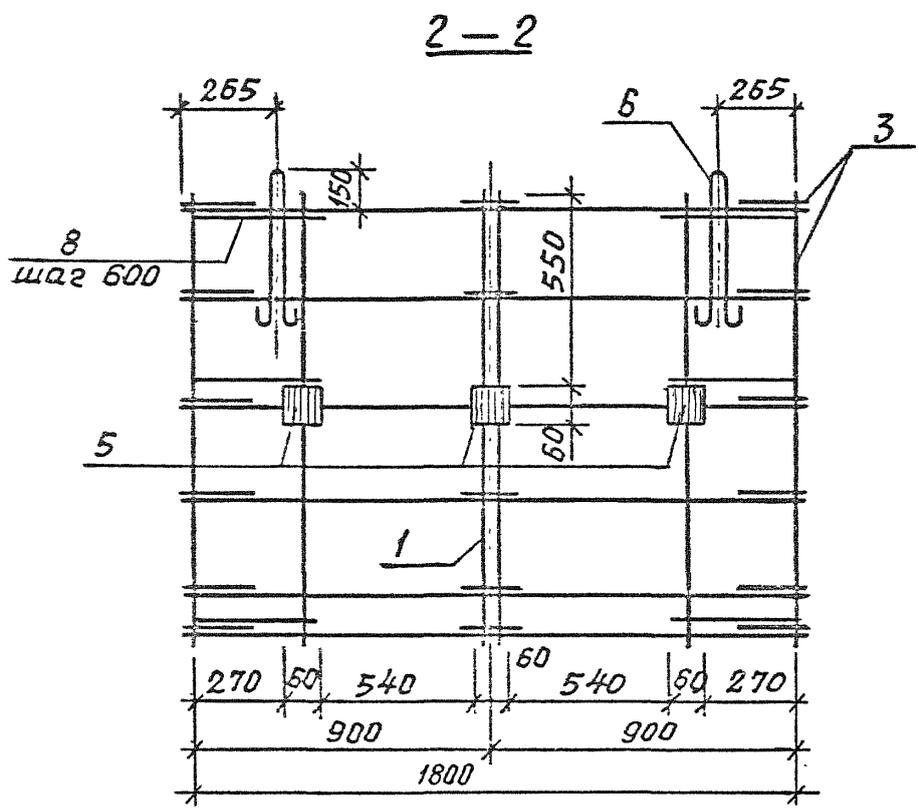
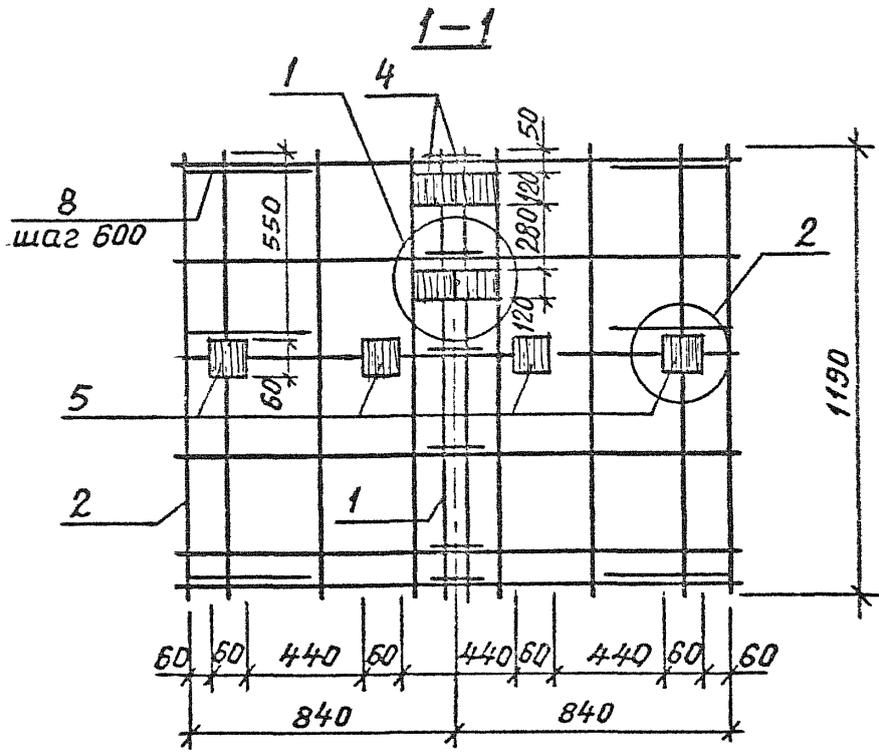
| | | |
|----------|--------|--------|
| Исполн | Гиль | Ильина |
| Разработ | Гиль | Ильина |
| Провер | Ильина | Ильина |

1.189.1-11.1-11

Каркас КП2

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 4 |

ЛенЗНИИЭП



| | | | |
|--------|-------|----------------|--------------|
| ИЗЧ. № | ПОДП. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № |
| | | | |

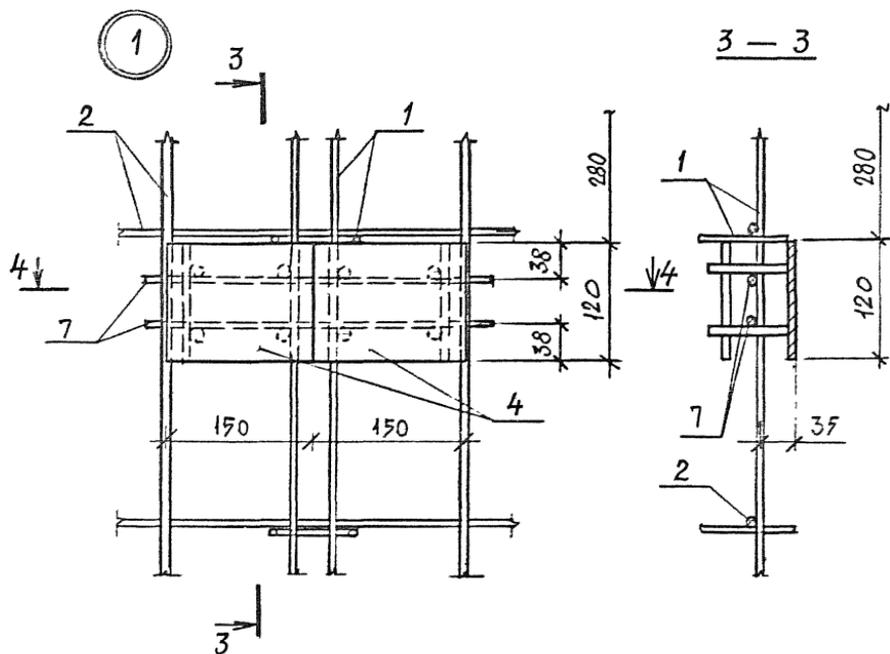
1. 189.1 - 11.1 - 11

Лист 2

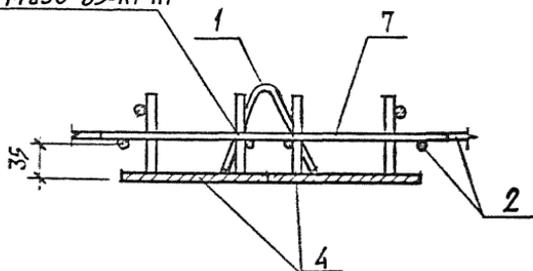
МФ 2742-01 62

Утвержден

Проект АЛ



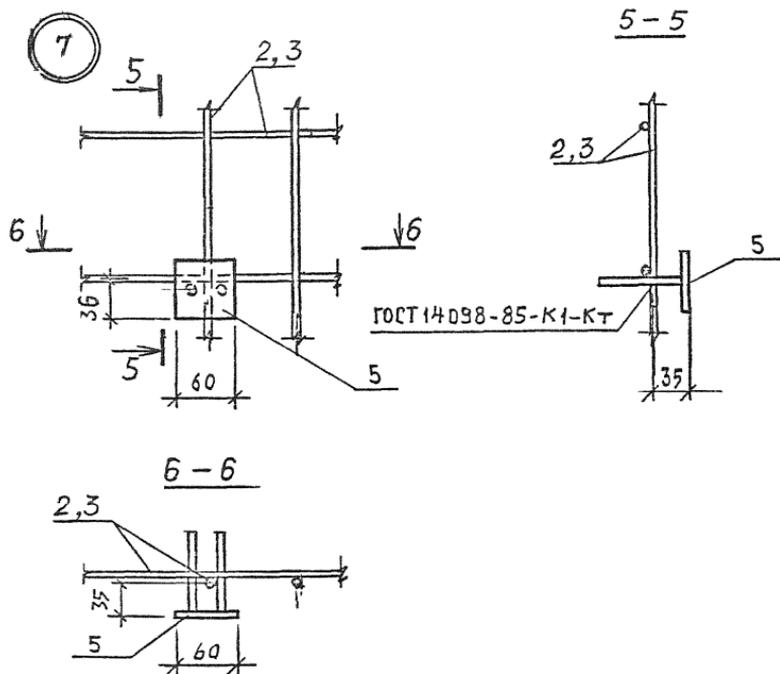
ГОСТ 14098-85-К1-Кт



1.189.1-11.1-11

ЛИСТ

3



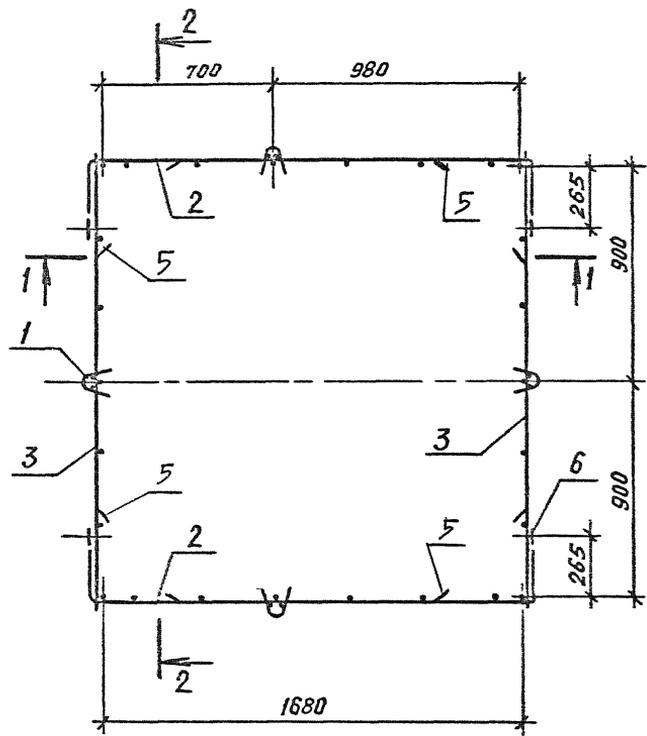
| Поз. | Наименование | Кол | Обозначение документа | Масса, кг |
|------|---------------------------------------|-----|-----------------------|-----------|
| 1 | Каркас КР2 | 4 | 1.189.1-11.1-17 | 22,9 |
| 2 | Сетка С2 | 2 | -21 | |
| 3 | Сетка С6 | 2 | -24 | |
| | Изделие закладное | | | |
| 4 | МН5 | 4 | -31 | |
| 5 | МН6 | 10 | -31 | |
| 6 | Петля П2 | 4 | -26 | |
| 7 | Ф58рГ ГОСТ 6727-80,* L=350; 0,05к2 | 4 | | |
| 8 | Стержень ОС1 | 12 | -26 | |

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-11.1-11

ЛИСТ

4



- 1. Спецификацию см. на листе 2.
- 2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

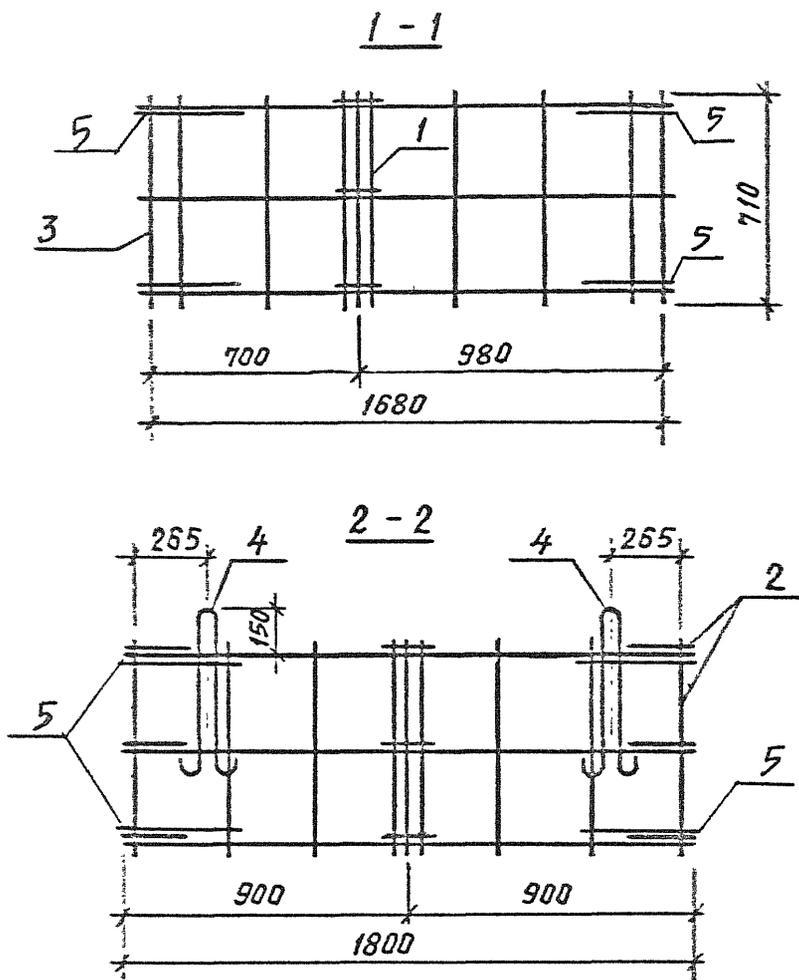
| | | |
|----------|--------|----|
| Исполн. | Гиль | ММ |
| Разраб. | Гиль | ММ |
| Провер. | Ильина | ММ |
| | | |
| | | |
| Н.контр. | Ильина | ММ |

1. 189.1-11.1-12

Каркас КПЗ

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |

ЛенЗНИИЭП



| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Масса, кг |
|------|--------------|------|-----------------------|-----------|
| 1 | Каркас КР1 | 4 | 1.189.1-11.1-17 | 10,0 |
| 2 | Сетка С3 | 2 | -22 | |
| 3 | Сетка С7 | 2 | -24 | |
| 4 | Петля П3 | 4 | -26 | |
| 5 | Стержень ОС1 | 8 | -26 | |

ИШНО ПОЛО, ПОДПИСЬ И ДАТА (ИМЯ, ИНИЧ)

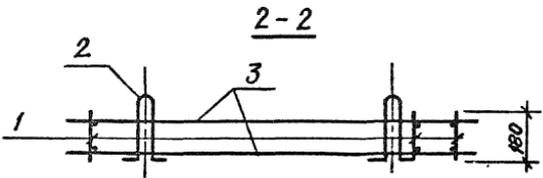
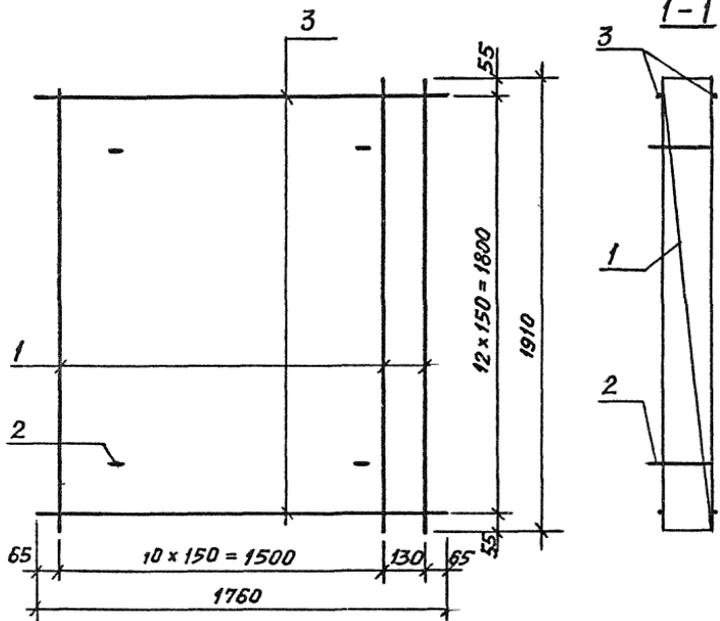
1.189.1-11.1-12

Лист

2

МФ 2742-01 66

Удобрения



Спецификацию см. на листе 2

ИЛИ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ №

| | | |
|-----------|--------|--------|
| Исполн. | Гиль | Ильина |
| Разработ. | Гиль | Ильина |
| Провер. | Ильина | Ильина |
| Н.контр. | Ильина | Ильина |

1.189.1 - 11.1 - 13

Каркас КП 4

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 2 |

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01. 67

Копировал

Формат А4

| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|-------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КР4 | 12 | 1.189.1-11.1-18 |
| 2 | Петля П4 | 4 | - 26 |
| 3 | Ф10 А-III ГОСТ 5781-82,* | 26 | |
| | $\rho = 1760; 1,1 \text{ кг}$ | | Без черт. |
| | Масса, кг | 63,8 | |

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*:

ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-11.1-13

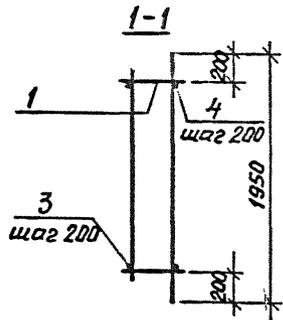
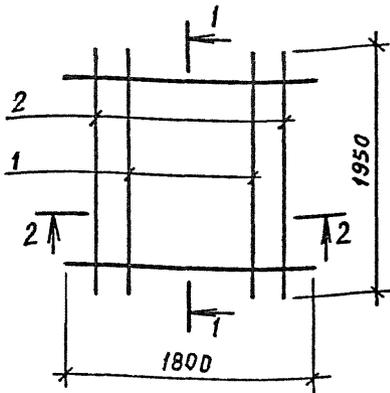
ЛИСТ

2

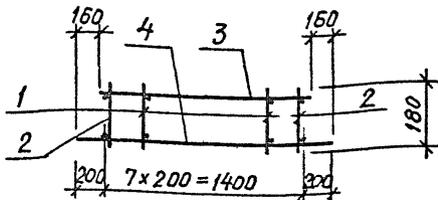
МФ 2742-01 68

Копировал

Формат А4



2-2



| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|----------------------|-----|-----------------------|
| 1 | Каркас КР8 | 6 | 1.189,1-11.1-25 |
| 2 | КР9 | 2 | -20 |
| 3 | 10АШ, С=1480; 0,9 кг | 9 | Без черт. |
| 4 | р=1800; 1,11 кг | 9 | Без черт. |
| | Масса каркаса, кг | 441 | |

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

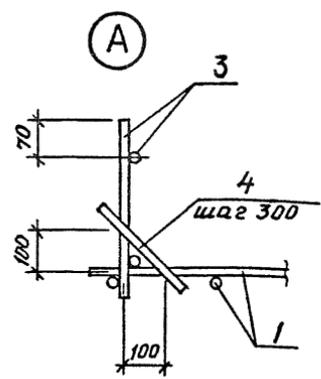
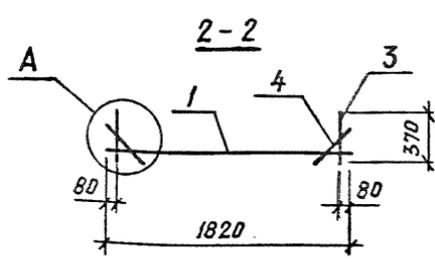
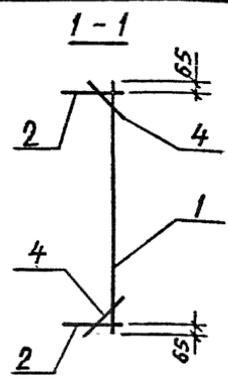
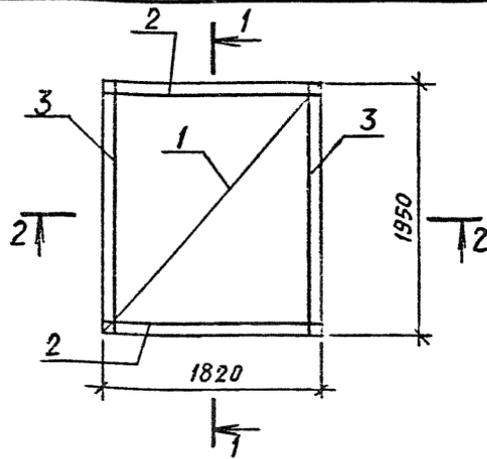
Исполн. Гильб 28.01
 Разраб. Гильб 28.01
 Провер. Ильина 1.02
 И. ПОНТЯ ИЛЬИНА 01.02

1.189.1-11.1-14

Каркас КР5

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |

ЛенЗНИИЭП



| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|--------------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Сетка С9 | 1 | 1.189.1-11.1-25 |
| 2 | Каркас КР5 | 2 | -18 |
| 3 | КР6 | 2 | -19 |
| 4 | Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, L=150, 0,02 кг | 20 | Без черт. |
| | Масса каркаса, кг | 24,4 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

| | | |
|----------|--------|--------|
| Исполн | Гиль | Ильина |
| Разработ | Гиль | Ильина |
| Провер | Ильина | Ильина |
| Н.контр | Ильина | Ильина |

1.189.1-11.1-15

Каркас КР6

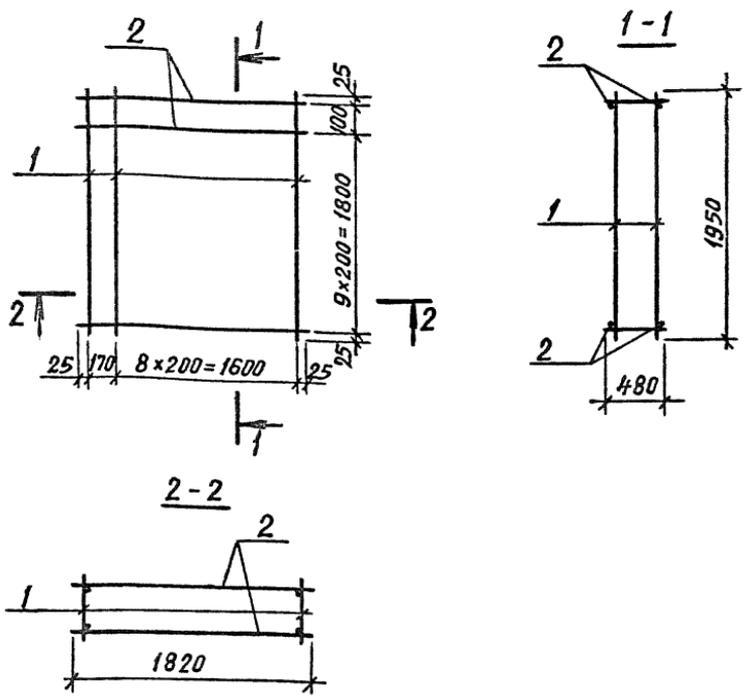
| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01-70

Копировал

Формат А4



| Поз | Наименование | Кол | Обозначение документа |
|-----|-----------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КР5 | 10 | 1.189.1-11.1 - 14 |
| 2 | φ12А ГОСТ 5781-82*, L=1820; | | |
| | 1,62 кг | 22 | без черт. |
| | Масса каркаса, кг | 77/6 | |

Изм. № ПОДЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

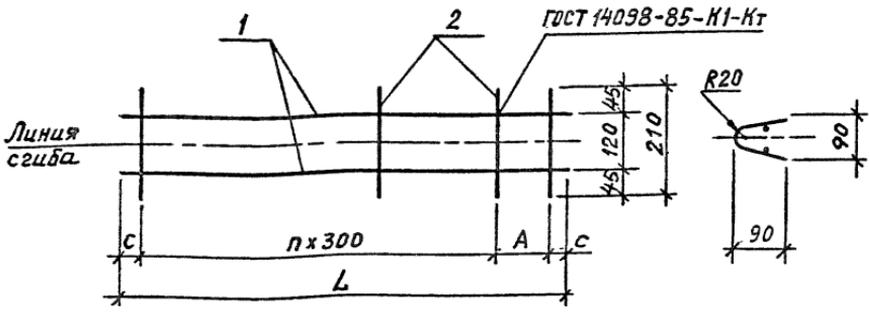
| | | |
|-----------|--------|--------------------|
| Исполн. | Гиль | <i>[Signature]</i> |
| Разработ. | Гиль | <i>[Signature]</i> |
| Провер. | Ильина | <i>[Signature]</i> |
| | | |
| | | |
| Н.контр. | Ильина | <i>[Signature]</i> |

1.189.1-11.1 - 16

Каркас КР7

| | | |
|-----------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ЛенЗНИИЭП | | |

МФ 2742-01 71



| Марка | Размеры, мм | | | |
|-------|-------------|-----|----|---|
| | L | A | C | n |
| КР1 | 710 | 300 | 55 | - |
| КР2 | 1190 | 250 | 20 | 3 |
| КР3 | 1760 | 150 | 55 | 5 |

| Поз | Наименование | Кол. на | | | | | Обозначение документа |
|-----|------------------------------------|---------|-----|-----|--|--|-----------------------|
| | | КР1 | КР2 | КР3 | | | |
| 1 | Ф5ВрI ГОСТ6727-80* | | | | | | |
| | ℓ=710; 0,1 кг | 2 | | | | | без черт. |
| | ℓ=1190; 0,17 кг | | 2 | | | | без черт. |
| | ℓ=1760; 0,25 кг | | | 2 | | | без черт. |
| 2 | Ф3ВрI ГОСТ6727-80*, ℓ=210; 0,01 кг | 3 | 5 | 7 | | | без черт. |
| | Масса каркаса, кг | 0,2 | 0,4 | 0,6 | | | |

Имя Подп. Дата Взам. Инв. №

Исполн: Гцль
 Разрэд: Гцль
 Провер: Ильина
 Н.контр: Ильина

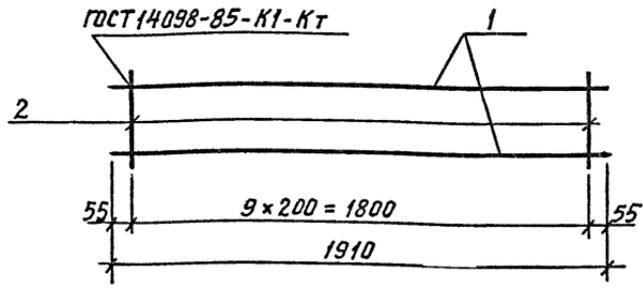
1.189.1-И.1 - 17

Каркас КР1, КР2, КР3

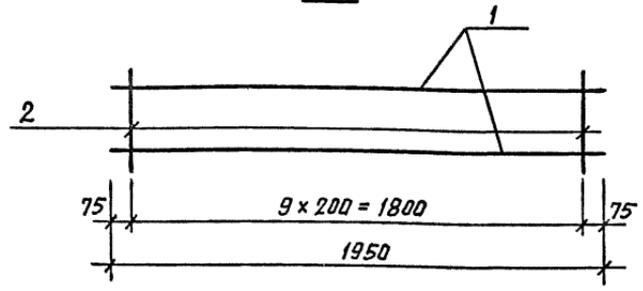
| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП

КР4



КР5



| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса единицы кг | Масса кг |
|-------|-----|------------------------------|-----|------------------|----------|
| КР4 | 1 | Φ10AIII ГОСТ5781-82*, ℓ=1910 | 2 | 1,18 | 2,7 |
| | 2 | Φ58pI ГОСТ6727-80*, ℓ=180 | 10 | 0,03 | |
| КР5 | 1 | Φ12AIII ГОСТ5781-82*, ℓ=1950 | 2 | 1,73 | 4,2 |
| | 2 | Φ58pI ГОСТ6727-80*, ℓ=480 | 10 | 0,07 | |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Исполн: ГЦЛЬ
 Разраб: ГЦЛЬ
 Прове: ИЛЬЦИН

1.189.1-11.1-18

Каркас КР4, КР5

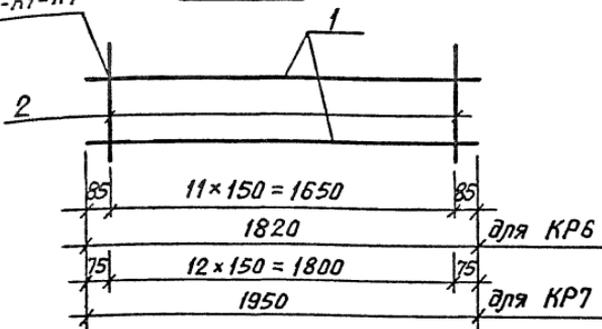
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП

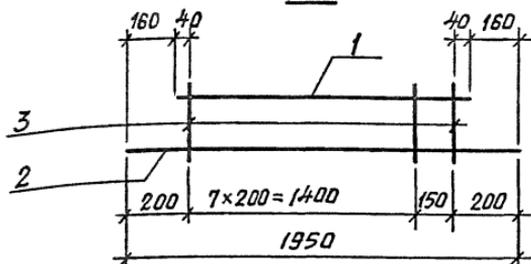
МФ 2142-01 73

ГОСТ 14098-85-К1-Кт

КР6, КР7



КР8



| Марка | Проз | Наименование | Кол | Масса единицы кг | Масса кг |
|-------|------|---------------------------------|-----|------------------------|-------------|
| КР6 | 1 | φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1820 | 2 | 1,12 | 2,8 |
| | 2 | φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, ℓ=370 | 12 | 0,05 | |
| КР7 | 1 | φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1950 | 2 | 1,20 | 3,0 |
| | 2 | φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, ℓ=370 | 13 | 0,05 | |
| КР8 | 1 | φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1630 | 1 | 1,01 | 2,6 |
| | 2 | φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=1950 | 1 | 1,2 | |
| | 3 | φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, ℓ=180 | 8 | 0,03 | |

Имя № ПОЛН. Подпись и дата. Взам. инв. №

Исполн. Гиль
Разраб. Гиль
Провер. Ильина

1.189.1-11.1 - 19

Каркас КР6, КР7, КР8

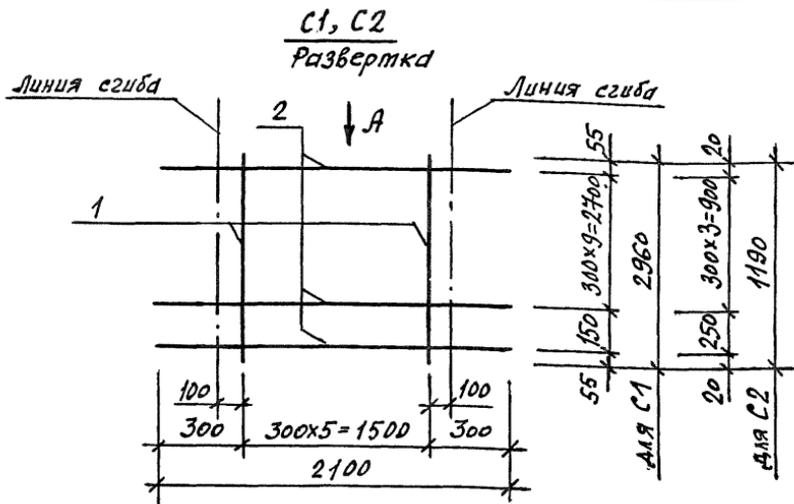
| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП

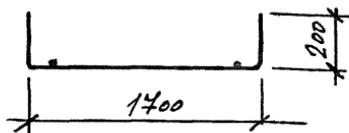
Мф 2742-01 74

Копировал

Формат А4



Вид А
в согнутом виде



| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса единицы, кг | Масса, кг |
|-------|-----|------------------|-----|-------------------------|--------------|
| С1 | 1 | φ 5ВрI, l = 2960 | 6 | 0,43 | 3,79 |
| | 2 | φ 3ВрI, l = 2100 | 11 | 0,11 | |
| С2 | 1 | φ 5ВрI, l = 1190 | 6 | 0,17 | 1,57 |
| | 2 | φ 3ВрI, l = 2100 | 5 | 0,11 | |

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80.*

| | | |
|----------|---------|--------------------|
| Исполн. | Чильина | <i>[Signature]</i> |
| Разраб. | Чильина | <i>[Signature]</i> |
| Пров. | Чиль | <i>[Signature]</i> |
| | | |
| | | |
| И.контр. | Чильина | <i>[Signature]</i> |

1.189.1-11.1-21

Сетка С1, С2

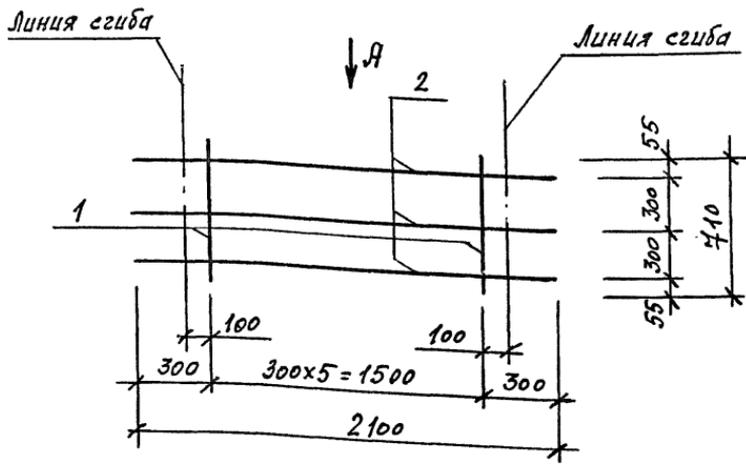
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП

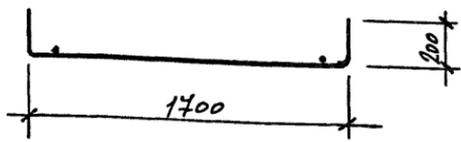
МФ 2742-01 76

Копировал

Формат А4



Вид А
в согнутом виде



| Поз | Наименование | Кол | Масса единицы, кг | Масса, кг |
|-----|--------------------|-----|-------------------|-----------|
| 1 | φ 5 Вр I, l = 710 | 6 | 0,10 | 0,93 |
| 2 | φ 3 Вр I, l = 2100 | 3 | 0,11 | |

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.*

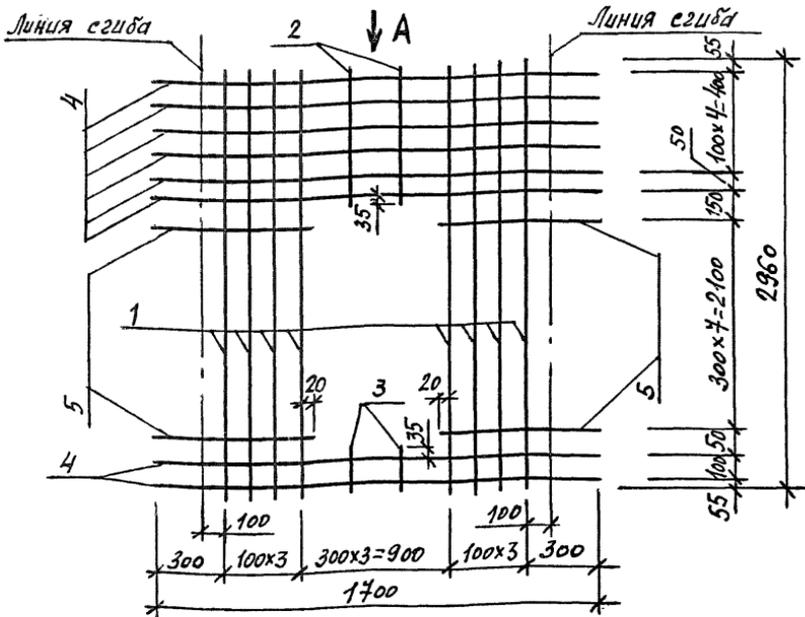
| | | | |
|--------------|----------------|--------------|-----|
| ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | |
| | Исполн. | Ширина | Мас |
| | Разработ. | Длина | Мас |
| | Пров. | Цель | Мас |
| | | | |
| | | | |
| | Н. контр. | Ширина | Мас |

1.189.1-11.1-22

Сетка СЗ

| СТАДИЯ | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП



Вид А
в согнутом виде

| Поз | Наименование | Кол | Масса, единицы, кг | Масса, кг |
|-----|-------------------|-----|--------------------|-----------|
| 1 | φ5 Вр I, l = 2960 | 8 | 0,43 | 7,50 |
| 2 | 5 Вр I, l = 540 | 2 | 0,08 | |
| 3 | 5 Вр I, l = 190 | 2 | 0,03 | |
| 4 | 5 Вр I, l = 2110 | 8 | 0,30 | |
| 5 | 5 Вр I, l = 620 | 16 | 0,09 | |

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

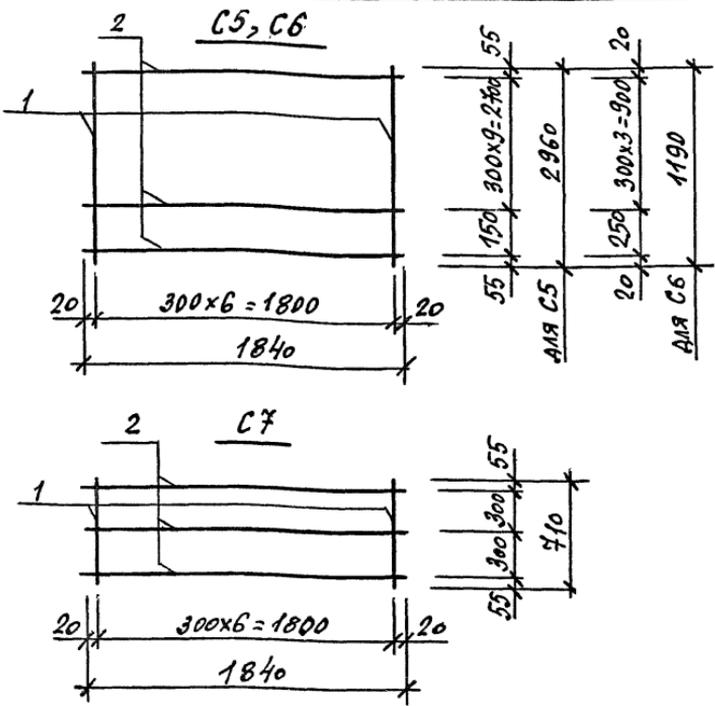
ИНВ.№ ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв.№

| | | |
|----------|--------|-----|
| Исполн. | Шильна | May |
| Разраб. | Шильна | May |
| Пров. | Шильна | May |
| Н.контр. | Шильна | May |

1.189.1-11.1-23

Сетка С4

| | | |
|-----------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ЛенЗНИИЭП | | |



| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса единицы, кг | Масса, кг |
|-------|-----|----------------|-----|-------------------|-----------|
| C5 | 1 | φ 5ВрI, l=2960 | 7 | 0,43 | 4,11 |
| | 2 | φ 3ВрI, l=1840 | 11 | 0,10 | |
| C6 | 1 | φ 5ВрI, l=1190 | 7 | 0,17 | 1,69 |
| | 2 | φ 3ВрI, l=1840 | 5 | 0,10 | |
| C7 | 1 | φ 5ВрI, l=710 | 7 | 0,10 | 1,00 |
| | 2 | φ 3ВрI, l=1840 | 3 | 0,10 | |

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80.*

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн. ЧИЛЬЦИН МЛ
 Разраб. ЧИЛЬЦИН МЛ
 Пров. ЧИЛЬЦЫН ИВ
 И.контр. ЧИЛЬЦИН МЛ

1.189.1-11.1 - 24

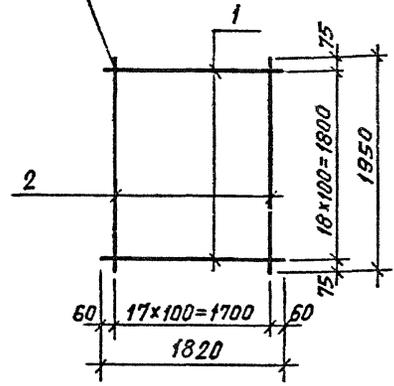
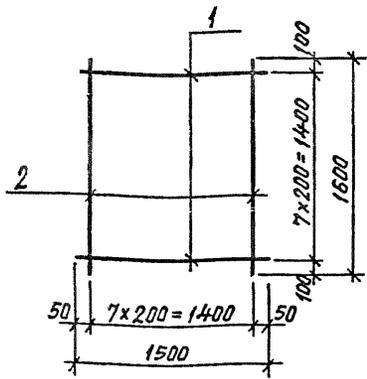
Сетка C5, C6, C7

| | | |
|-----------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ЛенЗНИИЭП | | |

С8

ГОСТ 14038-85-К1-Кт

С9



| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса единицы кг | Масса кг |
|-------|-----|--------------------------------|-----|------------------|----------|
| С8 | 1 | φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, ℓ=1500 | 8 | 0,22 | 3,6 |
| | 2 | ℓ=1600 | 8 | 0,23 | |
| С9 | 1 | φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, ℓ=1820 | 19 | 0,26 | 10,0 |
| | 2 | ℓ=1950 | 18 | 0,28 | |

Г-Э-Ж ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВНБ

Исполн. Гиль *Гиль*
 Разряд Гиль *Гиль*
 Провер. Ильцина *Ильцина*
 И. контр. Ильцина *Ильцина*

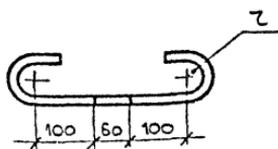
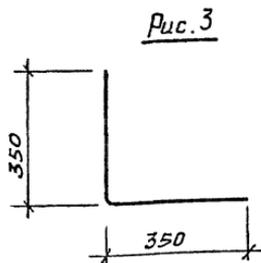
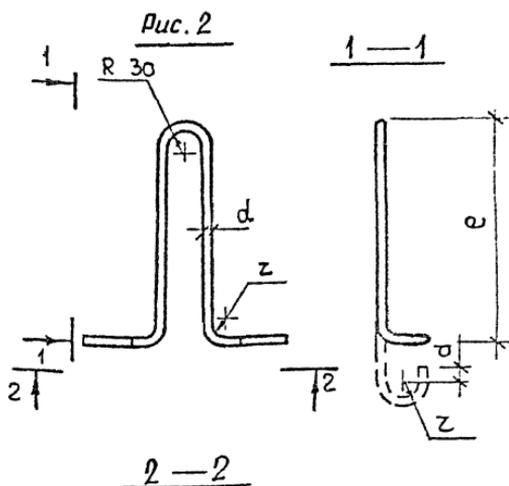
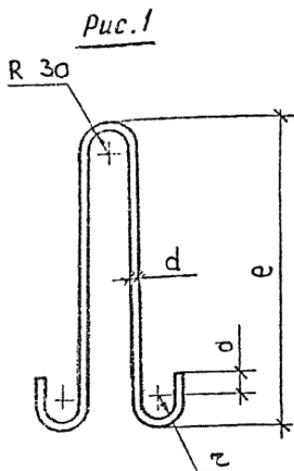
1.189.1-11.1-25

Сетка С8, С9

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 80



| Марка | Рис | Размеры, мм | | | | | Материалы | Масса, кг |
|-------|-----|-------------|----|----|-----|------|---|-----------|
| | | d | a | z | e | L | | |
| П 1 | 1 | 16 | 50 | 30 | 750 | 1840 | Сталь класса А-І, марка ВСтЗсп2 ГОСТ 5781-82* | 2,9 |
| П 2 | 1 | 12 | 30 | 20 | 510 | 1260 | | 1,1 |
| П 3 | 1 | 10 | 30 | 20 | 440 | 1120 | | 0,7 |
| П 4 | 2 | 10 | 30 | 20 | 340 | 1120 | | 0,7 |
| П 5 | 2 | 16 | 50 | 30 | 550 | 1600 | | 2,5 |
| ДС 1 | 3 | | | | | | Ø8 А III ГОСТ 5781-82, *L=100 | 0,3 |

| | | |
|----------|--------|--------|
| Исполн | Гилья | Ильина |
| Разработ | Гилья | Ильина |
| Провер | Ильина | Ильина |

1.189.1 - 11.1 - 26

Петля строповочная
П1... П5. Стержень ДС1

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | |

ЛенЗНИИЭП

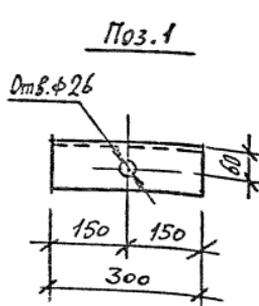
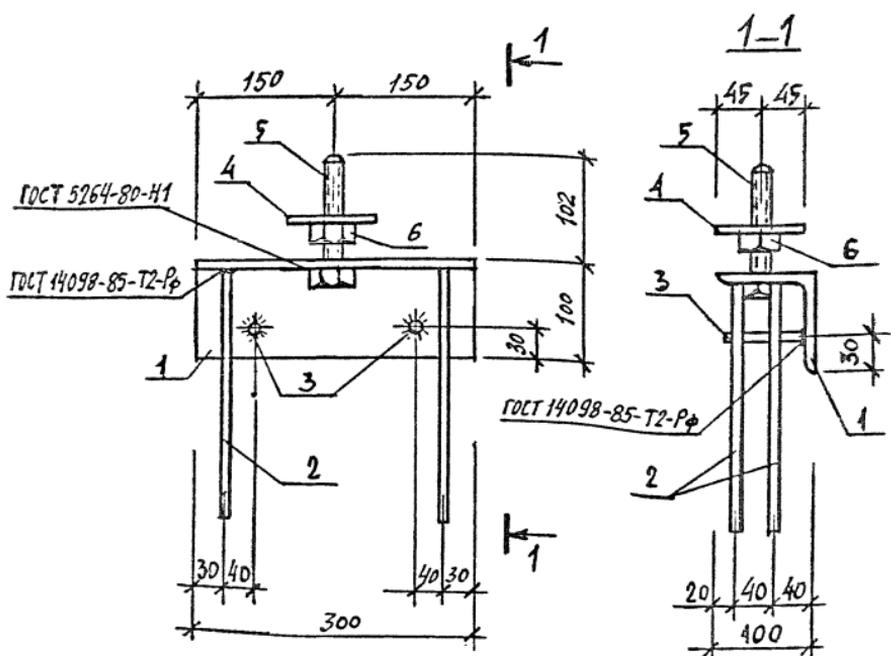
МФ 2742-01 81

Копировал

Формат А 4

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

И. КОНТ. ИЛЬИНА



| Поз | Наименование | Кол | Масса единицы, кг | Масса, кг |
|-----|--|-----|-------------------|-----------|
| 1 | 42010К 100x100x8Б ГОСТ8509-86 БстЗпс6 ГОСТ535-88 R300 | 1 | 3,68 | 5,66 |
| 2 | φ10АIII ГОСТ5781-82*, L=250 | 4 | 0,15 | |
| 3 | φ10АIII ГОСТ5781-82*, L=90 | 2 | 0,06 | |
| 4 | Шайба М24 | 1 | 0,64 | |
| | Полоса Б-2 10-90 ГОСТ105-76* БстЗпс6 ГОСТ535-88 R-90 | | | |
| 5 | Болт М24 ГОСТ7798-70*, L=110 | 1 | 0,51 | |
| 6 | Гайка 2М24 ГОСТ5915-70* | 1 | 0,11 | |

| | | | |
|-------------|----------|--------|---|
| Инв.№ подл. | Исполн. | Шильца | Ш |
| | Разраб. | Шильца | Ш |
| Инв.№ взам. | Пров. | Гиль | Г |
| | | | |
| Инв.№ подл. | | | |
| | | | |
| Инв.№ подл. | Н.Контр. | Шильца | Ш |
| | | | |

1.189.1-11.1-27

Изделие закладное
МН1

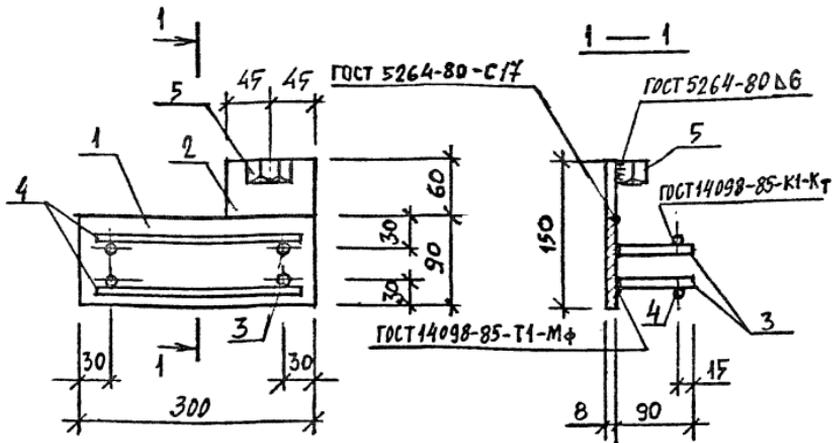
| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 82

Копирован

Формат А/4



| Поз | Наименование | Кол | Масса единицы, кг | Масса, кг |
|-----|---|-----|-------------------------|--------------|
| 1 | Полоса Б-2 8x90 ГОСТ103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ535-88 l=300 | 1 | 1,70 | 2,65 |
| 2 | Полоса Б-2 8x90 ГОСТ103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ535-88 l=60 | 1 | 0,34 | |
| 3 | φ10АIII ГОСТ5781-82*, l=90 | 4 | 0,06 | |
| 4 | φ10АIII ГОСТ5781-82*, l=280 | 2 | 0,17 | |
| 5 | Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,03 | |

ИНВ. № ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Исп. ин. Шильна ШМ
 Разраб. Шильна ШМ
 Пров. Шиль ШМ

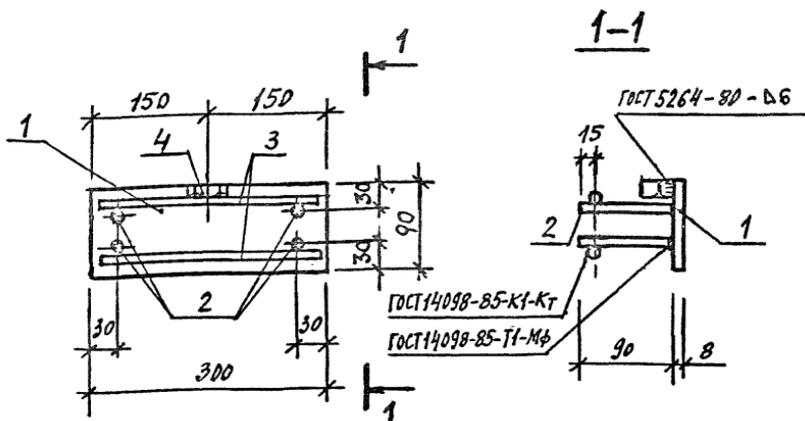
1.189.1-11.1 - 28

Изделие закладное
МН2

Стадия Пист Листов
Р 1 1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 83



| Поз | Наименование | Кол | Масса единицы, кг | Масса, кг |
|-----|---|-----|-------------------------|--------------|
| 1 | Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76* ВСТЭпс6 ГОСТ 535-88 L=300 | 1 | 1,70 | 2,31 |
| 2 | 10АШ ГОСТ 5781-82*, L=90 | 4 | 0,06 | |
| 3 | 10АШ ГОСТ 5781-82*, L=280 | 2 | 0,17 | |
| 4 | Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,03 | |
| | | | | |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И. ДАТА. ВЗАМ. ИНВ.№

УСПОЛН. ШАБЦОН
 РАЗРАБ. ШАБЦОН
 ПРОВ. ШАБЦОН
 И.КОНТР. ШАБЦОН

1.189.1-11.1-29

Изделие закладное
МНЗ

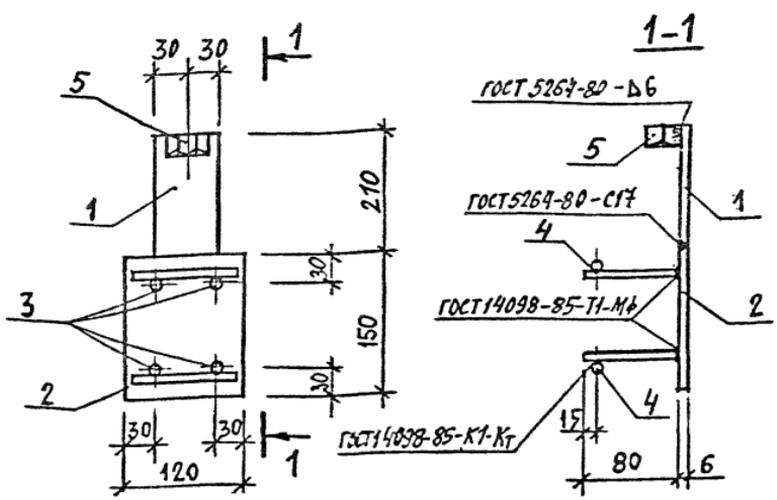
СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ
 Р | | 1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 84

Копирован

Формат А4



| Поз | Наименование | Кол | Масса единицы кг | Масса кг |
|-----|--|-----|------------------|----------|
| 1 | Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 L=210 | 1 | 0,59 | 1,67 |
| 2 | Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 L=150 | 1 | 0,85 | |
| 3 | Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, L=80 | 4 | 0,03 | |
| 4 | Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, L=100 | 2 | 0,04 | |
| 5 | Гайка 2М16 ГОСТ 5915-76* | 1 | 0,03 | |

Исполн. и дата
 Разраб.
 Пров.
 А.КОНТР.

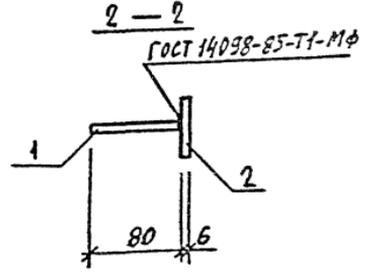
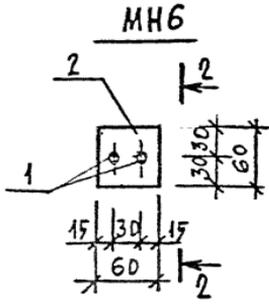
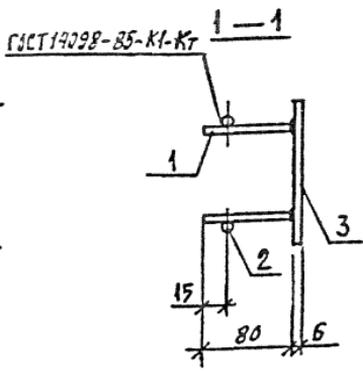
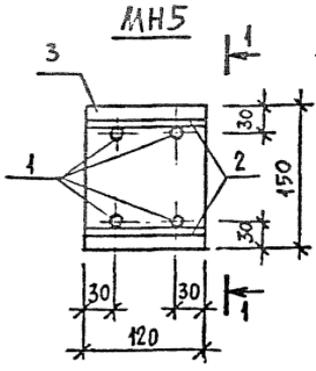
Цильина
 Цильина
 Циль
 Цильина

1.189.1-11.1 - 30

Изделие закладное
 МНЧ

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЛенЗНИИЭП



| Марка | Прз | Наименование | Кол | Масса, единицы, кг | Масса, кг |
|-------|-----|---|-----|--------------------|-----------|
| MH5 | 1 | Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, L=80 | 4 | 0,03 | 1,07 |
| | 2 | Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, L=120 | 2 | 0,05 | |
| | 3 | Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 L=150 | 1 | 0,85 | |
| MH6 | 1 | Ф8АШ ГОСТ 5781-82*, L=80 | 2 | 0,03 | 0,23 |
| | 2 | Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 L=60 | 1 | 0,17 | |

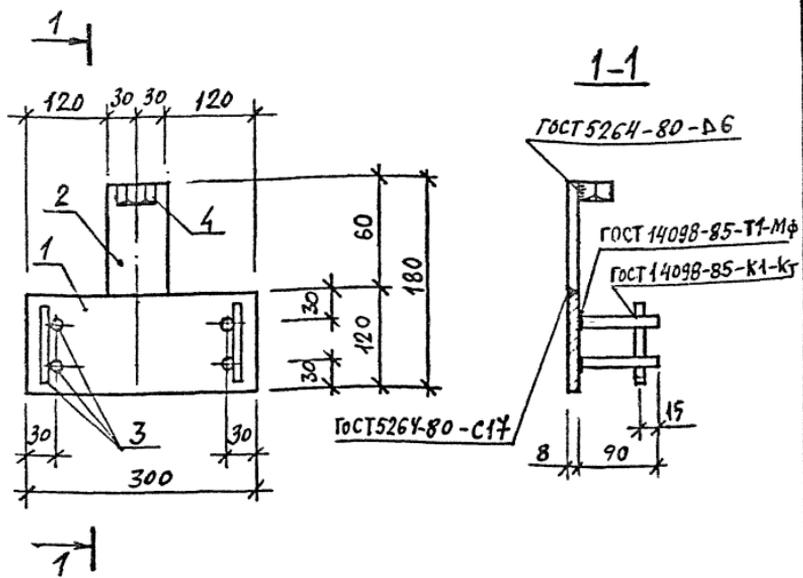
Имя и ПОДП. | Подпись и дата | Элем. и № | Дата

Исполн. Ильина
 Разраб. Ильина
 Пров. Гиль
 И КОНТР. Ильина

1.189.1-11.1-31

Узелце закладное
 MH5, MH6

СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ
 Р | 1 | 1
 ЛенЗНИИЭП



| Поз | Наименование | Кол | Масса единицы, кг | Масса, кг |
|-----|---|-----|-------------------|-----------|
| 1 | Полоса 5-2 8x120 ГОСТ 103-76* вст 3 пс 6 ГОСТ 535-88 L=300 | 1 | 2,26 | 2,88 |
| 2 | Полоса 5-2 8x60 ГОСТ 103-76* вст 3 пс 6 ГОСТ 535-88 L=60 | 1 | 0,23 | |
| 3 | φ 10 АШ ГОСТ 5781-82*, L=90 | 6 | 0,06 | |
| 4 | Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,03 | |

Именная подл. Подпись и дата Взам. инв. №

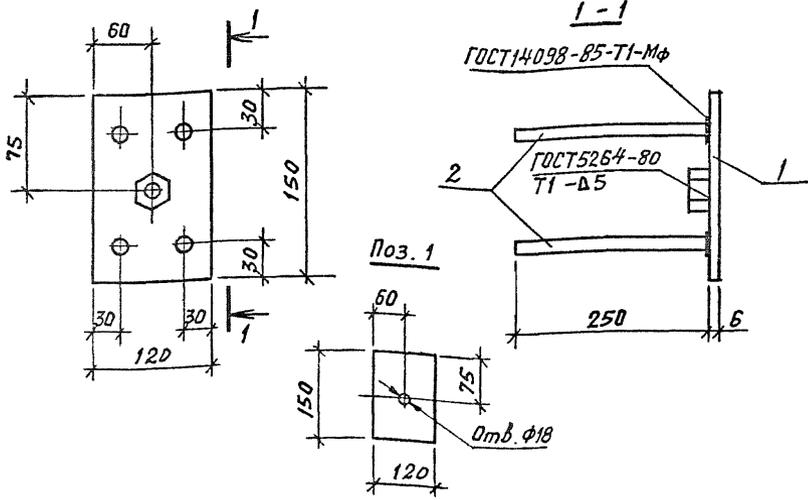
Исполн. *Лильин*
 Разраб. *Шильин*
 Пров. *Гилб*
 И контр. *Лильин*

1.189.1-11.1-32

Изделие закладное
МНУ

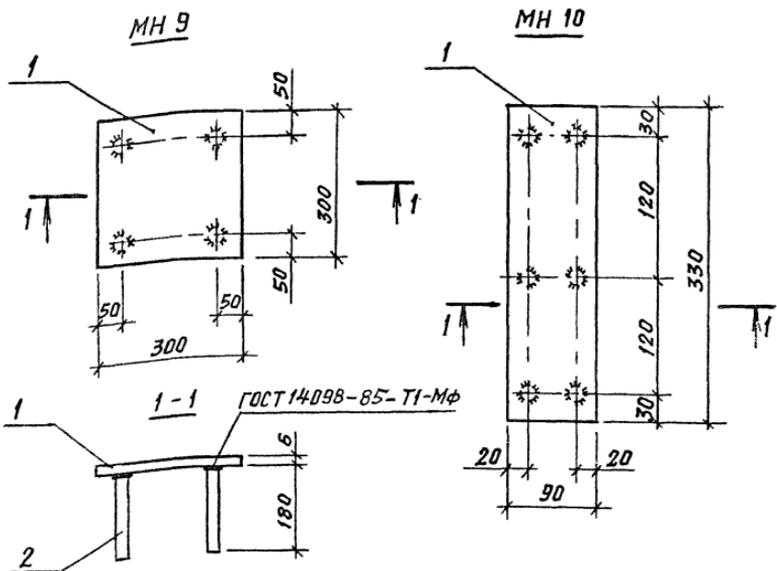
Стадия Лист Листов
Р 1 1

ЛенЗНИИЭП



| Прз | Наименование | Кол | Масса единицы кг | Масса кг |
|-----|--|-----|------------------|----------|
| 1 | Пороса 5x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗсп2 ГОСТ 535-88 R=150 | 1 | 0,85 | 1,5 |
| 2 | Ø18 ГОСТ 5781-82*, R=250 | 4 | 0,15 | |
| 3 | Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,03 | |

| | | | | | | | |
|--------------|----------|---------|---------|-----------------------|-----------|------|--------|
| Инв. № ПОДЛ. | Исполн | Гиль | Гиль | 1.189.1-11.1-33 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Разраб | Гиль | Гиль | | Р | | 1 |
| | Провер | Нльцина | Нльцина | Изделие закладное МНБ | ЛенЗНИИЭП | | |
| | Н. контр | Нльцина | Нльцина | | | | |



| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса единицы кг | Масса кг |
|-------|-----|--|-----|------------------|----------|
| МН 9 | 1 | Полоса 6×300 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88, $l=300$ | 1 | 4,24 | 4,7 |
| | 2 | Ф10А ГОСТ 5781-82*, $l=180$ | 4 | 0,11 | |
| МН 10 | 1 | Полоса 6×90 ГОСТ 103-76* ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88, $l=330$ | 1 | 1,40 | 2,1 |
| | 2 | Ф10А ГОСТ 5781-82*, $l=180$ | 6 | 0,11 | |

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАК. ИНВ. №

| | | |
|----------|--------|---------------|
| Исполн. | Гиль | <i>Гиль</i> |
| Разраб. | Гиль | <i>Гиль</i> |
| Провер. | Ильина | <i>Ильина</i> |
| | | |
| | | |
| И.контр. | Ильина | <i>Ильина</i> |

1.189.1-14.1-34

Изделие закладное
МН 9, МН 10

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

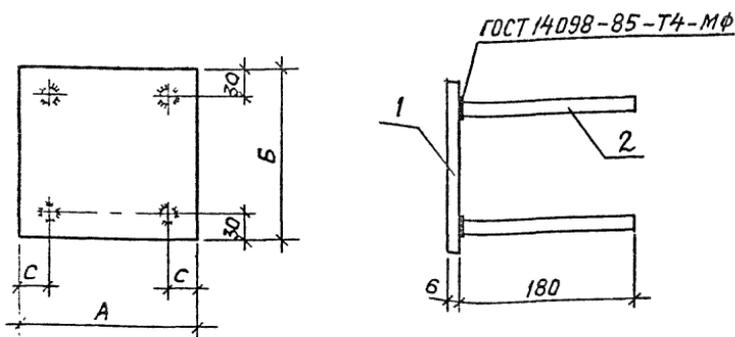
Р 1 1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 89

Копировал

Формат А4



| Марка изделия | Размеры, мм | | |
|---------------|-------------|-----|----|
| | A | B | C |
| МН 11 | 90 | 150 | 20 |
| МН 12 | 90 | 210 | 20 |
| МН 13 | 180 | 180 | 30 |

| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса единицы кг | Масса кг |
|-------|-----|---|-----|------------------|----------|
| МН 11 | 1 | Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, $\rho=150$ | 1 | 0,7 | 1,1 |
| | 2 | $\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\rho=180$ | 4 | 0,4 | |
| МН 12 | 1 | Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, $\rho=210$ | 1 | 0,9 | 1,3 |
| | 2 | $\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\rho=180$ | | 0,4 | |
| МН 13 | 1 | Полоса $\frac{6 \times 180 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, $\rho=180$ | 1 | 1,5 | 1,9 |
| | 2 | $\phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $\rho=180$ | 4 | 0,4 | |

ИНВ № / ДЛ. Подпись и дата. Взам. инв №

| | | |
|---------|--------|--------|
| Исполн | Гиль | Ильина |
| Разраб | Гиль | Ильина |
| Провер | Ильина | Ильина |
| И.контр | Ильина | Ильина |

1.189.1-11.1-35

Изделие закладное
МН 11, МН 12, МН 13

СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ

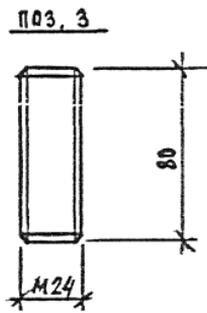
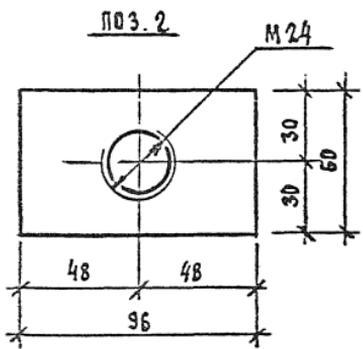
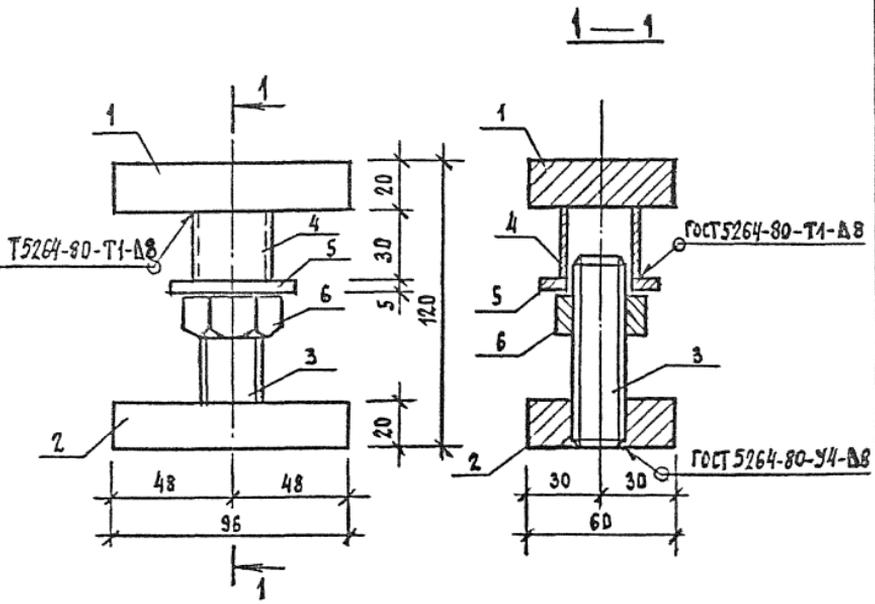
Р | | 1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 30

Копировал

Формат А4



Спецификацию см. лист 2.

| | | | | | | | | |
|------------|----------------|------------|--|-------------------|-------------------------|-----------|------|--------|
| ИВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ.№ | Исполн. Шальнига Разраб. Шальнига Проб. Щиль | 1.189.1-11.1 - 36 | Узлеце монтажное ММ1 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | | | Р | 1 | 2 |
| | | | Н.КОНТР. Шальнига | | | ЛенЗНИИЭП | | |

| Поз | Наименование | Кол | Масса единицы кг | Масса кг |
|-----|---|-----|------------------------|-------------|
| 1 | Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЭПСБ ГОСТ 535-88 L-96 | 1 | 0,91 | 2,33 |
| 2 | Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЭПСБ ГОСТ 535-88 L-96 | 1 | 0,91 | |
| 3 | φ25 АІ ГОСТ 5781-82 *, L=80 | 1 | 0,31 | |
| 4 | Тресса 32x2x30 КРІ ГОСТ 10704-76* | 1 | 0,04 | |
| 5 | Шайба М27 ГОСТ 11371-78 | 1 | 0,05 | |
| 6 | Гайка М24 ГОСТ 5915-70* | 1 | 0,11 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

ИД № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИД №

1.189.1-11.1-36

Лист

2

МФ 2742-01 92

| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ подл. | Подпись и ДАТА | ВЗАМ. ИНВ № |
| | | |

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | |
|----------------|--------------------|-----|------|---------------|-----|------|------|---------------|------|------|-------|-------------------|-----|-----|--------------|-------|-------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | Арматура класса | | | Прокат марки | | | |
| | А-I | | | А-II | | | | Вр-I | | | | А-III | | | ВСтЗпс6 | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 6727-80* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 103-76* | | | |
| | φ10 | φ12 | φ16 | Упого | φ8 | φ10 | φ12 | Упого | φ3 | φ5 | Упого | φ8 | φ10 | φ12 | Упого | -6x80 | -6x90 | -6x180 |
| ШЛС 30-40 | | | 11,6 | 11,6 | 6,0 | | 6,0 | 3,6 | 17,8 | 21,4 | 33,0 | 0,8 | 2,5 | | 3,3 | 1,2 | | |
| ШЛН 12-40 | | 4,4 | 1,3 | 5,7 | 3,6 | | 3,6 | 2,3 | 6,0 | 8,3 | 17,6 | 1,5 | 2,5 | | 4,0 | 1,7 | | |
| ШЛВ 7-40 | 2,8 | | | 2,8 | 2,4 | | 2,4 | 1,4 | 3,4 | 4,8 | 10,0 | | 1,4 | | 1,4 | | | |
| ПЛ 18.19-40 | 2,8 | | | 2,8 | | 57,4 | 57,4 | | 3,6 | 3,6 | 63,8 | | 5,1 | | 5,1 | | 1,4 | |
| ПП 15.17-40 | 2,8 | | | 2,8 | | | | | 7,2 | 7,2 | 10,0 | | 2,0 | | 2,0 | | 3,2 | 1,5 |
| ПФ 18.20-40 | | | 10,0 | 10,0 | | | 70,6 | 70,6 | 7,0 | 7,0 | 87,6 | | | | | | | |
| ПФС 18.20-40 | | | | | | 41,5 | 10,8 | 52,3 | 16,2 | 16,2 | 68,5 | | 2,0 | | 2,0 | | 3,2 | 1,5 |

Продолжение см. лист 2.

| | | |
|---------|--------|-----|
| Усл.ан. | ГЧЛЬ | Урм |
| Пров. | Шльина | М |
| | | |
| | | |
| Н.контр | Шльина | М |

1.189.1-11.1 - 37

Ведомость расхода
сталл, кг

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 2 |

ЛенЗНИИЭП

Копирован

МФ 2742-01 93

Формат А4

| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ.№ подл. | Подпись и ДАТА | ВЗАМ. ИНВ № |
| | | |

Продолжение ведомости

| Марка изделия | Изделия закладные | | | | | | | | | | | | | | | всего | Общий расход | | |
|---------------|-------------------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|------------|--------|----------|--------|--------|--------|--------------|------|--|
| | Прокат марки | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | В Ст 3 пс 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 103-76* | | | | | | | | | | | | ВСтЗСП2 | | | | | | |
| | -8x60 | -8x90 | -8x120 | -10x90 | 210x20 | -6x300 | 210x20 | 1100x8 | 210x20 | Гайка 2М16 | Гайка 2М24 | 210x20 | Болт М24 | 210x20 | -6x120 | 210x20 | | | |
| ШЛС 30-40 | | 5,4 | | 0,6 | 7,2 | | | | | | | | | | | | | | |
| ШЛН 12-40 | | 5,4 | | 0,6 | 7,2 | | | 3,7 | 3,7 | 0,2 | 0,1 | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 3,4 | 3,4 | 18,4 | 57,4 | |
| ШЛВ 7-40 | 0,9 | | 9,0 | | 9,9 | | | 3,7 | 3,7 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,5 | 0,5 | 3,4 | 3,4 | 19,5 | 37,1 | |
| ПЛ 18.19-40 | | | | | 9,9 | | | | | 0,1 | | 0,1 | | | | | 11,4 | 21,4 | |
| ПП 15.17-40 | | | | | 1,4 | 16,8 | 16,8 | | | 0,1 | | 0,1 | | | 3,6 | 3,6 | 26,9 | 90,7 | |
| ПФ 18.20-40 | | | | | 4,7 | | | | | | | | | | | | 6,7 | 16,7 | |
| ПФС 18.20-40 | | | | | 4,7 | | | | | | | | | | | | | 87,6 | |
| | | | | | 4,7 | | | | | | | | | | | | 6,7 | 75,2 | |

Копировал

МФ 2742-01 94

Формат А4

93