

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-01-23

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ**

для производственных зданий с шагом колонн 6м  
с учетом осуществления нулевого цикла работ

Выпуск 1

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
(с обычным армированием)**

4634

Москва-1963г

## Содержание

Наименование	№ пункта	№ страницы
Содержание	A	1
Пояснительная записка	6	2
Фундаментные балки ФБ-1 и ФБ-2	1	6
Фундаментные балки ФБ-3, ФБ-4, ФБ-5	2	7
Фундаментные балки ФБ-6, ФБ-7, ФБ-8	3	8
Фундаментные балки ФБ-1А и ФБ-2А	4	9
Фундаментные балки ФБ-3А, ФБ-4А, ФБ-5А	5	10
Фундаментные балки ФБ-6А, ФБ-7А, ФБ-8А	6	11
Арматурные коробы с к-1 по к-12	7	12
Спецификация коробов с к-1 по к-12	8	13
Узлы отирания фундаментных блоков на ок. б. фундаменты.	9	14

4534 1



1958

Содержание

КЭ-01-29
Выпуск 1
Лист 1

### Пояснительная записка

#### 7. Область применения

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи сборных железобетонных фундаментных балок с обычным армированием (ненапряженных). Фундаментные балки предназначены для применения в производственных зданиях каркасного типа с шагом колонн 6 м, с самонесущими стенами, возводимых с нулевым циклом производства работ, при отметке верха фундаментов - 0,150 (рис. 1).

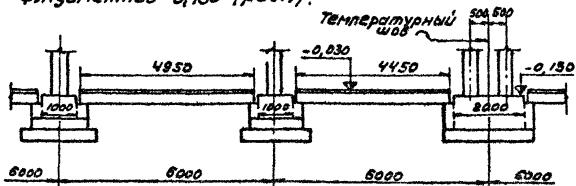


Рис. 1

2. Балки не рассчитаны для применения в зданиях, расположенных в районах с сейсмичностью выше 6 баллов.
3. Балки запроектированы для кирпичных стен толщиной 250, 380 и 510 мм и для стен из крупных бетонных блоков толщиной 300, 400 и 500 мм (серия ст.-02-01).
4. Предусмотрены фундаментные балки для стен высотой до 15 м. Стены могут быть сплошными и с оконными и дверными проемами, расположеннымными центрально между колоннами. Оконные проемы приняты для стен высотой до 9 м. В один ярус и для стен высотой более 9 м. В два яруса. Размеры

оконных проемов принимаются: по ширине 3,4 и 5 м, по высоте 4,8-6 м в первом ярусе и 3 м во втором ярусе. Высота кладки от верха фундаментной балки до подоконника принята 1,25 м. Дверные проемы принимаются шириной до двух метров и высотой 2,4 м.

При ином расположении оконных проемов, например, при двух окнах с промежуточным столбом над одной фундаментной балкой, а также при высоте стены более 15 м, должен быть произведен расчет фундаментной балки и в том случае, если окажется невозможным подобрать типовую балку, то следует запроектировать балку в проекте.

5. Кладка стен на фундаментных балках должна выполняться в летних условиях: зимняя кладка стен допускается только при условии обеспечения прочности раствора не ниже прочности его при летней кладке (в те же сроки), путем введения в раствор добавок и выбора цемента соответствующего качества, прогрева кладки и т.д., согласно специальным инструкциям.

6. Размеры опор *а* и *б* под фундаментные балки (рис. 2), при выполнении фундамента из бетона марки не ниже 150, должны быть не меньше величин, приведенных в таблице 1.

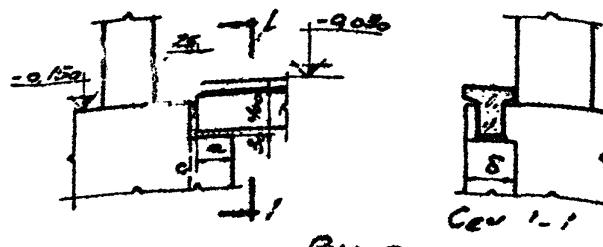


Рис. 2

**ТАБЛИЦА 1**  
**РАЗМЕРЫ ОПОР ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК**

МАРКА ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКИ	РАЗМЕР ОПОРЫ в ММ	
	а	в
фб-1, фб-2		
фб-1к, фб-2к	225	300
фб-3, фб-4, фб-5		
фб-3к, фб-4к, фб-5к	225	400
фб-6, фб-7, фб-8		
фб-6к, фб-7к, фб-8к	250	500

Если опоры выполнены из бетона марки ниже 150, достаточность площади передачи фб-7-8 на фундаментной балке на опору должна быть проверена расчетом.

7. Установка фундаментных балок под проемами для ворот не допускается, поскольку балки не рассчитаны на нагрузку от транспорта.

**II. Конструктивное решение**

8. Фундаментные балки имеют тавровое сечение высотой 400 мм с шириной полки 30, 400 и 500 мм в зависимости от высоты стены к с ребрами шириной 200 и 250 мм. Установлены две длины балок: 4,95 м

для средних пролетов стен и 4,45 м для пролетов примыкающих к температурному шву. Сортамент балок приведен в табл. 2, технико-экономические показатели — в табл. 3.

**ТАБЛИЦА 2**  
**Сортамент фундаментных балок**

Для средних пролетов стен				Для пролетов у температурных швов			
МАРКА БАЛКИ	ДЛИНА БАЛКИ ММ	ШИРИНА БЕРЕГА ПОЛКИ ММ	РАСЧЕТНЫЙ УЧИЛКА М	МАРКА БАЛКИ	ДЛИНА БАЛКИ ММ	ШИРИНА БЕРЕГА ПОЛКИ ММ	РАСЧЕТНЫЙ УЧИЛКА М
фб-1	4,95	300	3,6	фб-1к	4,45	300	3,6
фб-2	4,95	300	4,6	фб-2к	4,45	300	4,6
фб-3	4,95	400	4,7	фб-3к	4,45	400	4,7
фб-4	4,95	400	5,9	фб-4к	4,45	400	5,9
фб-5	4,95	400	7,1	фб-5к	4,45	400	7,1
фб-6	4,95	520	6,0	фб-6к	4,45	520	6,0
фб-7	4,95	520	7,9	фб-7к	4,45	520	7,9
фб-8	4,95	520	10,8	фб-8к	4,45	520	10,8

**ТАБЛИЦА 3**  
**Технико-экономические показатели**

МАРКА БАЛКИ	ОВЕЗ БЕТОНОМ М³	ВЕС БАЛКИ Т	ВВС СТАЛИ КГ	МАРКА БАЛКИ	ОВЕЗ БЕТОНОМ М³	ВЕС БАЛКИ Т	ВВС СТАЛИ КГ
фб-1	0,77	1,18	22	фб-1к	0,41	1,03	20
фб-2	0,77	1,18	27	фб-2к	0,41	1,03	24
фб-3	0,5	1,25	29	фб-3к	0,45	1,13	26
фб-4	0,5	1,25	33	фб-4к	0,45	1,13	30
фб-5	0,5	1,25	42	фб-5к	0,45	1,13	38
фб-6	0,64	1,6	54	фб-6к	0,57	1,42	51
фб-7	0,64	1,6	63	фб-7к	0,57	1,42	59
фб-8	0,64	1,6	64	фб-8к	0,57	1,42	58

ТА

1.950

Познительная записка 4634 З

К3-01-23  
Выпуск I

Лист В

9. Бетон для блоков принят марки 300.

10. Балки армированы сварными каркасами. Арматура для наклонной стержневой грани четырехсторонней профилей из стали марки 25Г2С. Поперечная стержневая из полированного проволочен и из грани четырехсторонней стали перегибческого профиля марки 25Г2С.

11. Подбор фундаментных блоков в зависимости от характеристики стены производится по табл. 4.

Таблица 4

Марки фундаментных блоков  
в зависимости от высоты, толщины  
и вида стены

Номер блока и номер стен	Вид стены	Едилическая стена толщиной мм		Стена из бетонных блоков без цементного вяжущего, кг/м <sup>3</sup> и толщиной mm										
				1600		1400		1200		1000				
		250	300	500	300	400	500	300	400	500	300			
Б 5 Н	Сплошная	2	4	7	2	4	7	2	4	7	1	3	6	
		3	2	4	7	2	4	7	1	3	6	1	3	6
		4	1	3	6	1	3	6	1	3	6	1	3	6
		5	1	3	6	1	3	6	1	3	6	1	3	6
		6	2	5	8	2	5	8	2	4	7	1	3	6
	Слоистая стеновая конструкци	3	2	4	7	2	4	7	1	3	6	1	3	6
		4	1	3	6	1	3	6	1	3	6	1	3	6
		5	1	3	6	1	3	6	1	3	6	1	3	6
		6	2	5	8	2	5	8	2	4	7	1	3	6
		7	2	5	8	2	5	8	2	4	7	1	3	6

Примечание. В таблице 4 в марках фундаментных блоков буквенные индексы фб и к условно опущены.

### III РАСЧЕТ БАЛОК

12. Расчетные усилия на поперечные моменты и поперечные силы определены по методике расчета рекомендованной Центральным научно-исследовательским институтом строительства конструкций Академии строительства и архитектуры (ЦНИИС).

13. Фундаментные блоки рассчитаны на два случая загружения:

а) в период возведения стены

б) для законченного здания.

Подбор сечений произведен для более невыгодного случая загружения.

14. В период возведения стен фундаментные блоки рассчитаны на нагрузку от собственного веса и веса свежеукладенной неотвердившейся смеси стены, звукоизолированной весу якоря блоков высотой  $\frac{1}{3}$  пролета при вибропечи стены из блоков.

При наличии прогибов в стенах фундаментные блоки в период возведения стен рассчитаны на нагрузку от веса якорей до верха перемычек над основами первого яруса.

15. Для законченного здания (при отвердившейся смеси) фундаментные блоки рассчитаны как однопролетные блоки на сплошном упругом основании — стена, нагруженные реакциями от опоры от вышележащей якорь якоря (по методу проф. Б.Н. Жемчужина). Опорные реакции принимаются приложенным на расстоянии  $a/2$  от грани опор, где  $a$  — длина опорного конца блоков (рис. 3). Распределение давления от опорной реакции в уровне верхней плоскости фундаментной блоки принято в соответствии с указанными, приведенными в книге С.В. Полякова. Примеры расчета каменных и армокаменных конструкций изд. 1957 г. (стр. 178, табл. 50, схема 2). Влияние прогибов в стенах учтено по методике, приведенному в книге проф. Л.Н. Ошучника, "Каменные конструкции" изд. 1939 г. (стр. 162—165).

4634 4

ТА  
1958

Постановительная записка

Р-9-01-23  
Выпуск I  
Лист Г

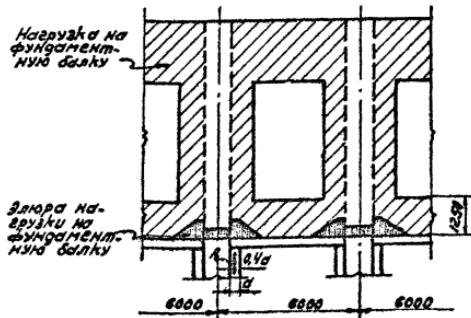


Рис. 3

16. Расчет балок произведен по «Нормам и техническим условиям проектирования бетонных и железобетонных конструкций» (НиТУ 123-55).
17. Коэффициент условий работы  $\gamma$  при расчете фундаментных балок принят равн.

- IV Изготовление и приемка балок**
18. Изготовление и приемка балок должны производиться в соответствии с требованиями, техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей (СНИ-57).
19. В настоящей серии чертежи разработаны применительно к изготовлению фундаментных балок в разборной опалубке. В случае применения неразборной опалубки вертикальным

плоскостям поперечного сечения балок следует придать технологические скосы; уклон скосов принимают ровным 1/20 (рис. 4).

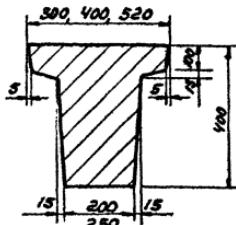


Рис. 4

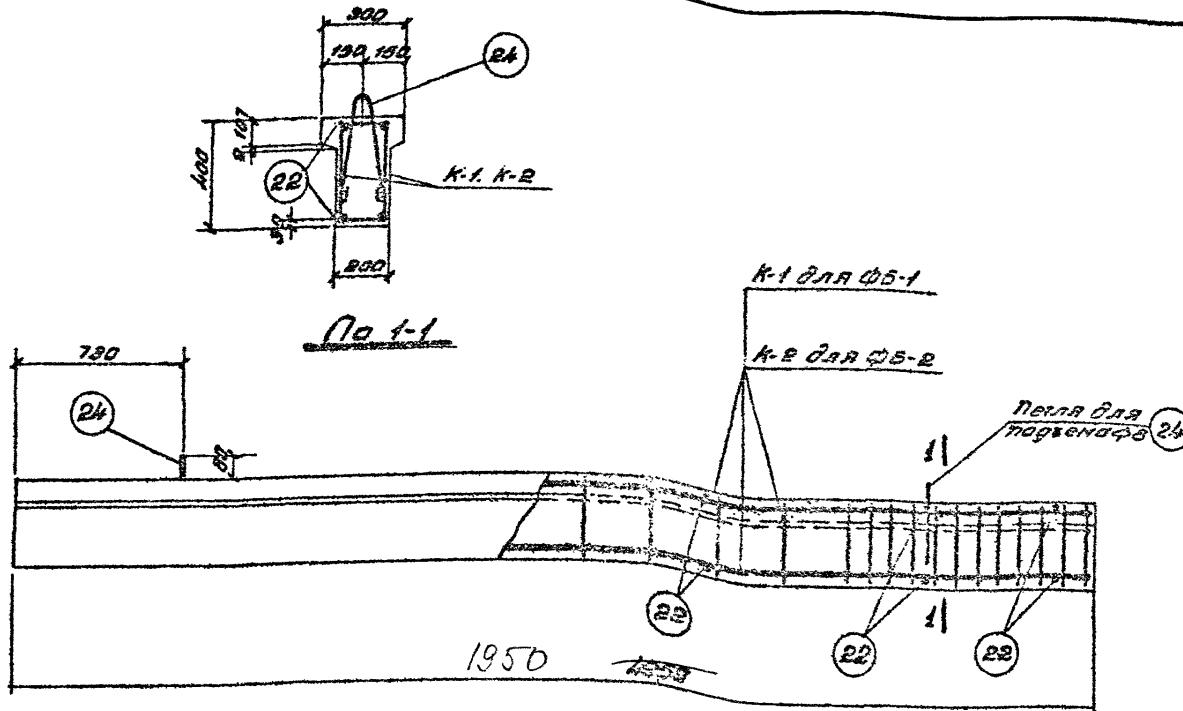
#### V. Хранение и транспортирование

20. Фундаментные балки хранятся в штабелях, рассортированными по маркам, уложенным в рабочем положении. Между горизонтальными рядами балок укладываются деревянные прокладки высотой 100 мм.
21. Балки при транспортировке укладываются в рабочем положении на подкладках.
22. Монтаж фундаментных балок производится обычным способом. Летти для подъема после установки балки на место пригибаются.

4634

Спецификация каркасов отдельных стяжек на один блоку

Марка блоку	Марка стяжки УНДИС стяжки нр.	Кол. шт.	Вес кг.	№ листа
ФБ-1	К-1	2	19.8	7.8
	22	18	1.0	
	24	2	0.7	
<u>Итого</u>				21.5
ФБ-2	К-2	2	25.0	7.8
	22	18	1.0	
	24	2	0.7	
<u>Итого</u>				26.7



ФБ-1, ФБ-2

Выборка армтурьи на один блоку

Марка блоку	Сталь горячо-катаная		Пробелка заполнительная круглая Ст.3 ГОСТ 6727-59	Сталь 25Г2С ГОСТ 6053-57			Всего стволи кг.
	Ф.мм	Штук		Ф.мм	Штук	Ф.мм	
	6	57		57	110	100	
ФБ-1	57	5.7	3.8	3.8	-	120	12.0
ФБ-2	5.7	5.7	-	-	5.4	-	15.0
							21.0
							22.7

Расход материалов на один блоку

Марка блоку	Вес	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес стволи кг.
ФБ-1	1.18	200	0.47	22
ФБ-2	1.18	200	0.47	27

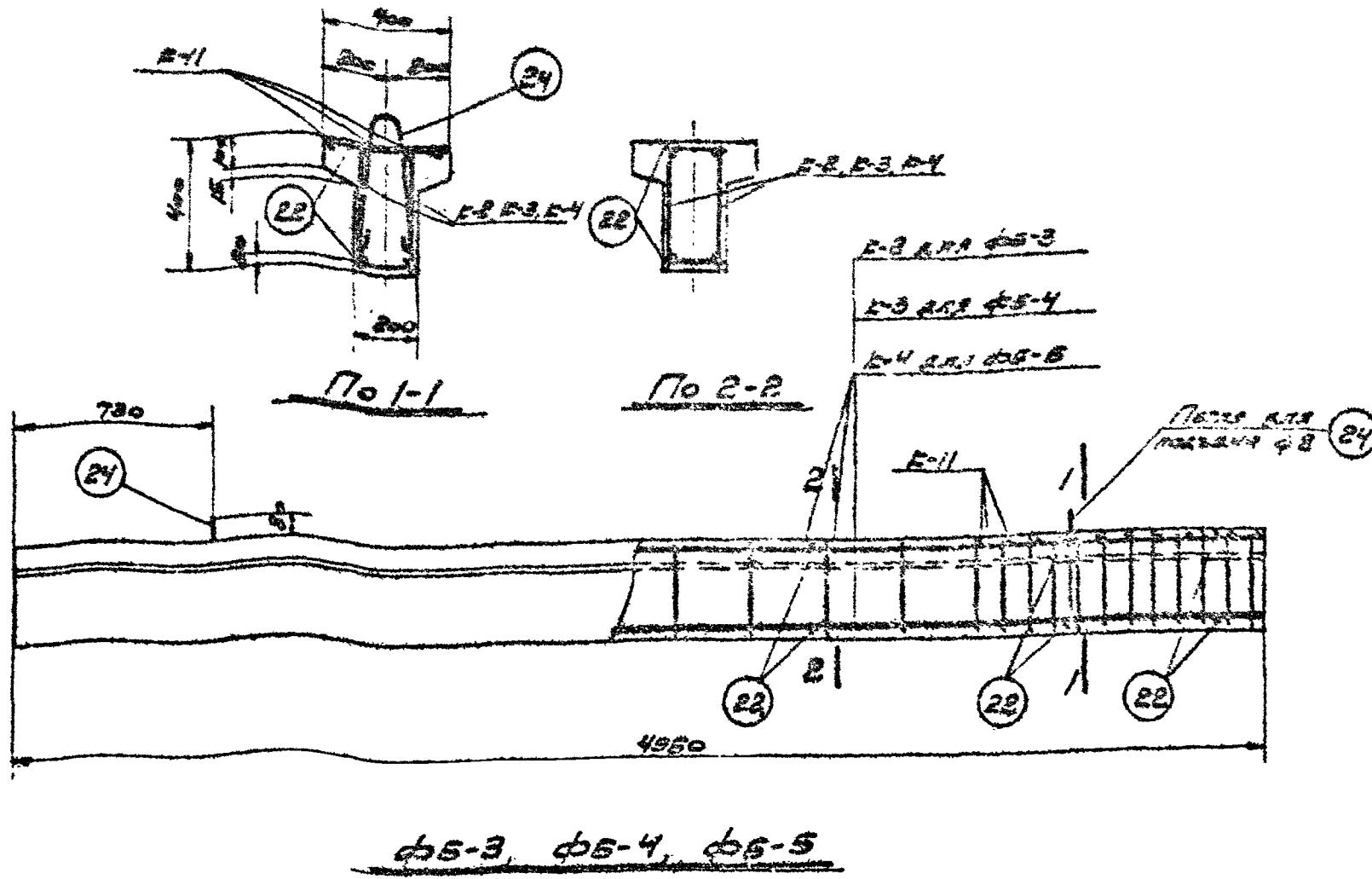
- Плоские каркасы ребра обеимя в пространственных каркасах
- Пространственный каркас установленного в опалубку продольными спиральными при одинаковом профилях вниз.
- При установке каркасов обеспечить трапециевидную защищаемую зону до низких продольных спиралей - 30мм.
- Арматурные каркасы даны на листе 7.

4634 6



Фундаментные блоки ФБ-1 и ФБ-2.

14.01.23	выпуск 1
лист 1	



## Выборка арматуры на один баллон

Марка стали	Сталь горячекатаная prüfung Cr.3		Сталь горячекатаная prüfung Cr.3		Сталь 25T2G по ГОСТ 5058-67				Всего стали кг		
	$\phi$ , мм		$\phi$		$\phi$ , мм						
	S	Нетто	57	Нетто	61x7	81x7	16x14	18x10			
$\phi 5\cdot3$	5,7		5,7	2,0	2,0	5,4	-	15,6	24,0	28,7	
$\phi 5\cdot4$	5,7		5,7	2,0	2,0	5,4	-	-	20,0	25,4	33,1
$\phi 5\cdot5$	5,7		5,7	2,0	2,0	5,4	-	-	24,4	33,8	46,5

Расход МАТЕРИАЛОВ НА

Наряд БАЛАНС T	ВСЕ БАЛАНС T	Наряд БЕТОНА 200	СУВЕН БЕТОНА M <sup>3</sup>	ВСЕ СТРУЖ.
φ5-3	1,25	200	0,5	29
φ5-4	1,25	200	0,5	33
φ5-5	1,25	200	0,5	42

ПРИМЕРЫ.

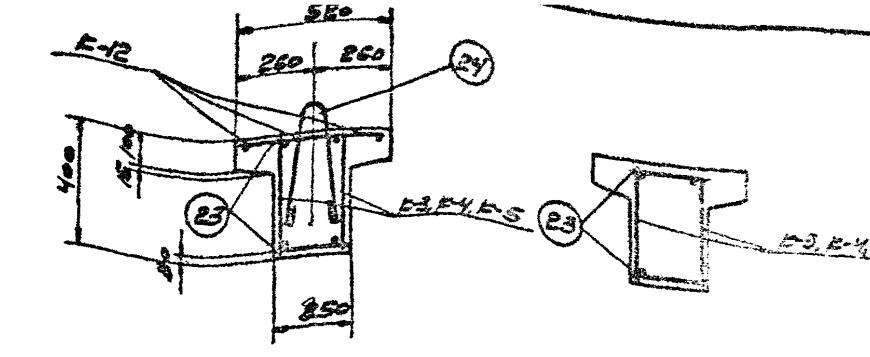
1. ПЛОСКИЕ БАРБЕСЫ РАЗДА ОБРАЗОВАННЫЕ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ БАРБАС (СМ. ЛИСТ 7).
2. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ БАРБАСЫ УСТАНОВЛЕНЫ В СТАЛУБУ ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПОРНОГИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ВИНА.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ БАРБАСОВ ОБРАЗОВАТЬ ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ВР НИЖНИХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЯХ - 30ММ.
4. БАРБАСЫ Е-11 ПРИВЯЗАТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ БАРБАСУ ВЪЗДЫМОЙ ПРОВОДКОЙ.
5. АРИМАТУРНЫЕ БАРБАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 7.

4634 7

ТА  
1959

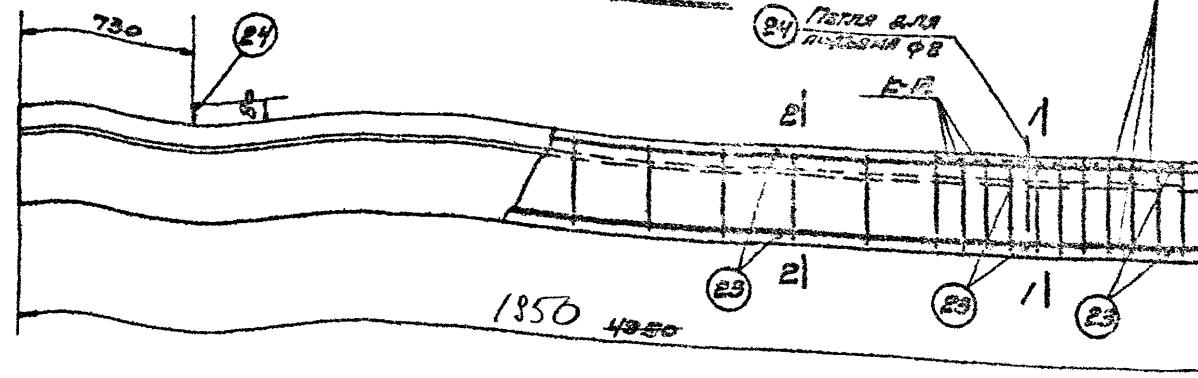
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ  $\phi 5\cdot3$ ,  $\phi 5\cdot4$ ,  $\phi 5\cdot5$

K3-01-23  
BENJAMIN I  
SIGHT 2



No 1-1

No 2-2



Φ5-6, Φ5-7, Φ5-

## ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЗАДАЧУ

МАРКА БРОНЯ	СТРИЛ ПОВЫШЕН- НОЙ КРУПНОСТИ СТ. 3		ПРОВОДНИКИ ХОЛОДНОГО ТЕ- ПУТЕВОГО ГОСТ 6727-73		СТРИЛ 25Г2С ГОСТ 5058-57 + - III								Всего стрил шт.				
	Ф. ММ		НТРО		Ф. ММ		НТРО		Ф. ММ				НТРО				
	8	10			57				60,7	8,20	10,20	18,20	20,20	25,20			
Ф5-6	5,9	-	5,9	2,8	2,8	5,4	-	-	20,0						25,4		34,1
Ф5-7	5,9	-	5,9	2,8	2,8	-	3,4	-	-	24,4	-	-	33,8			42,5	
Ф5-8	1,9	6,2	8,1	2,8	2,8	-	-	14,8	-	-	20,4	53,2			64,1		

PREGN MATERIALES

МАРКА САЛІН	ВЕГ ГРАДІК Т	МАРКА СЕТОНА	ОЗЕМ СЕТОНА Н-3	ВЕГ СТАЛ ЕР
Ф6-6	1,6	200	0,64	34
Ф6-7	1,6	200	0,64	43
Ф6-8	1,6	200	0,64	64

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ПЛАСТИЧНЫЕ БАРРЕСЫ РЕБРА  
ОБЪЕДИНЯТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КАРКАС (СЧ. МЛНТ 7).
2. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ  
ЗАСТАНОВИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПРОДОЛЬ-  
НОЙ СТЕРЖНЯМИ ГЕРНОДИЧЕСКОГО  
ПРОФИЛЯ ОИЧ.
3. ПРИ ЗАСТАНОВКЕ БАРРЕСОВ ОБЕС-  
ПЧИТЬ ТОРЦЫ НИЗАЩИТНОГО СЛОЯ  
ДО МАКСИМУМА ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ. ЗОНИКИ  
Ч. БАРРЕСОВ К-12 ПРИЧЕЗАТЬ К  
ПРОСТРАНСТВЕННОМУ БАРРЕСУ ВЗАИМО-  
НОЙ ПРОВОЛОКОЙ.
5. АРИНАТУЧНЫЕ СПРЕССЫ ДАНЫ АИ

4634 8

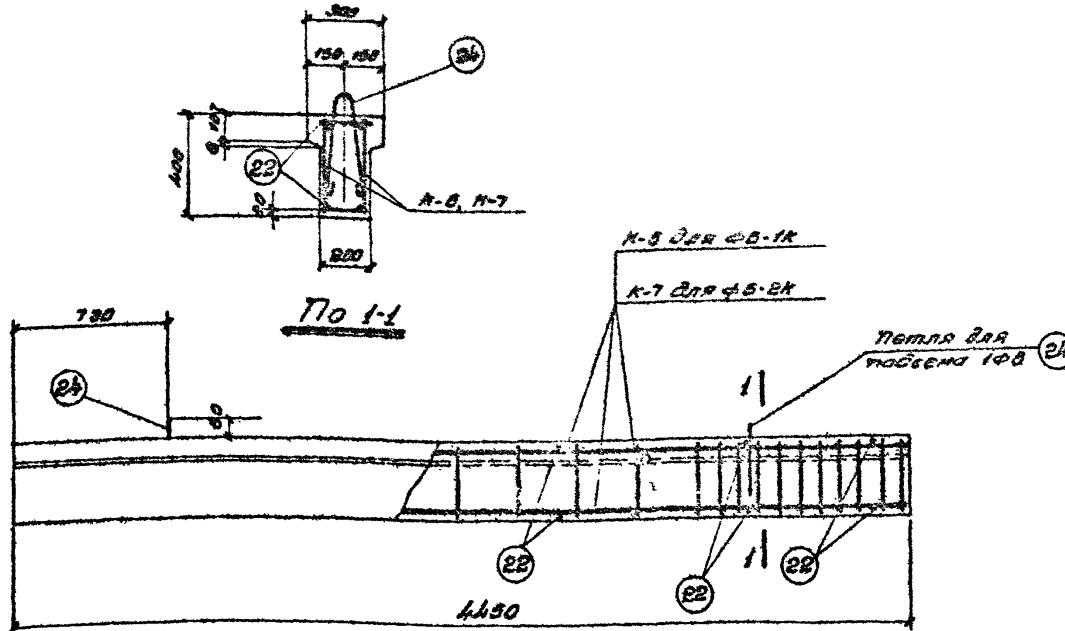


Фундаментные сооружения, стр. 5, фиг. 1, 48-

53-01-25  
BARRIER I

Справочник по кирпичной кладке  
МК-2 СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марка балки	Масса бетона в 1 м <sup>3</sup>	Кол. шт.	Вес кг.	№ выпуска
ФБ-1К	K-6	2	17.8	
	22	12	1.0	
	24	2	0.7	7.8
ФБ-2К	Печная обивка			
	Умова		19.5	
ФБ-2К	K-7	2	22.4	
	22	12	1.0	
	24	2	0.7	7.8
Умова				24.1



ФБ-1К; ФБ-2К

Выборка арматуры по одному балку.

Марка балки	Столо варочного котлована Круглый д. 3		Проволока закалённая ГОСТ 6727-53	Столо 2512С ГОСТ 5038-87			Всего столы кг	
	φ, мм.	φ, мм.		φ, мм				
	8	17000		57	бла	чип		
ФБ-1К	5,9	5,9	3,4	3,4	-	10,9	19,5	
ФБ-2К	5,9	5,9	-	-	4,8	- 14,8	24,1	

Расход материалов  
на один балку

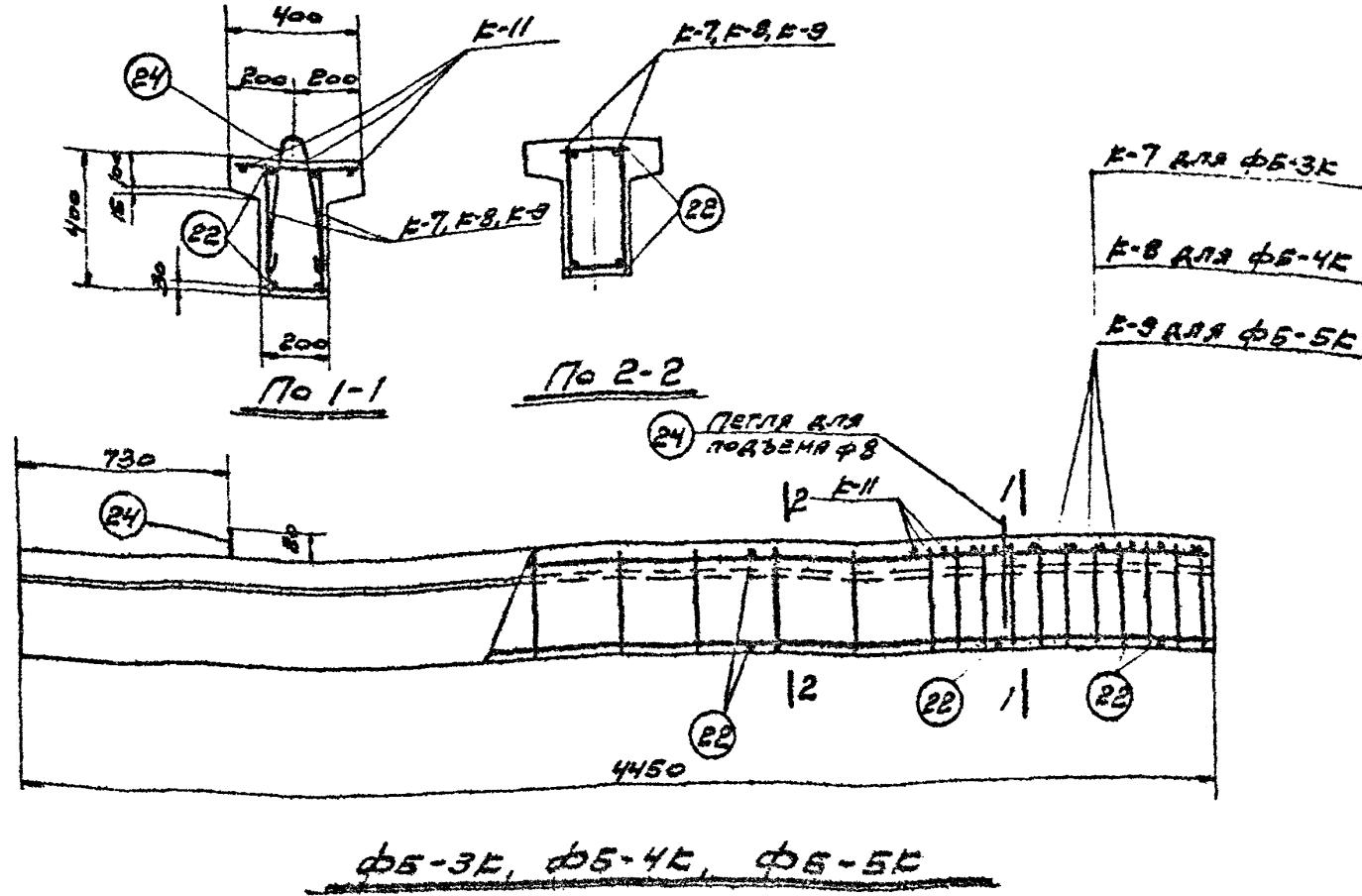
Марка балки	Вес балки т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес столы кг
ФБ-1К	103	800	0,41	20
ФБ-2К	103	200	0,41	24

- Примечания.
1. Плаские каркасы ребра обединяйте в пространственном каркасе.
  2. Пространственный каркас устанавливаите в опалубку традиционными стержнями параллельного профиля вниз.
  3. При установке каркасов обеспечите толщину защитного слоя до низких продольных стержней 30мм.
  4. Арматурные каркасы даны на листе 7.

4634 9

ТА  
1958

Фундаментные балки ФБ-1К и ФБ-2К  
Выпуск 1  
Н.9-01-83  
Лист 4



## ВЫБОРЫ АРЧАТУРЫ НА ОДНУ БЛКУ

Номер Балла	СТАЛЬ ГОСТЧЕВ- КАТАЛОГ ЕРХ ЛМЗ СТ. 3 М		ПРОВОДОВА ХОЛОДНОТАЧЕННАЯ МУЖАЕ ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ 25Г2С ГОСТ 5058-57				Всего стали			
	Φ, ММ		Φ, ММ		Φ, ММ							
	8	Нагр	57	Нагр	6,0	3,77	16,21	37,9	Нагр			
φ5-3К	5,3		5,3	2,0	2,0	4,8	-	14,0	-	-	18,8	26,1
φ5-4Е	5,3		5,3	2,0	2,0	4,8	-	-	17,8	-	22,6	29,9
φ5-5С	5,3		5,3	2,0	2,0	-	8,6	-	-	22,0	30,6	37,9

Расход материалов

MR. ORNY SANKEY

Марка сталь	Вес стали	Масса сетки	Объем сетки	Вес стали кг
Ф5-35	1,13	200	0,45	26
Ф5-40	1,13	200	0,45	30
Ф5-50	1,13	200	0,45	38

## ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ПОСЛЕДНИЕ КАРКАСЫ РЕБРА  
ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННОЙ  
СИСТЕМЕ (СМ. РИСУК Т).
  2. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ  
УСТАНОВИТЬ В ОПАЛАБУ ПРОДОЛЬНОЙ  
СТЕРЖНЕЙ ПЕРНОДИЧЕСКОГО ПРОФИ-  
ЛА ВНН3.
  3. ПРИ УСТАНОВКЕ КАРКАСОВ ОБВС-  
ПЕЧИТЬ ТРЕМАННУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ  
ВО НИЖНИХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЯХ-ЗОНКАХ.
  4. КАРКАСЫ К-12 ПРИВЯЗАТЬ К  
ПРОСТРАНСТВЕННОМУ ЕДИСУ ВЛЗАЛЬНОЙ  
ПРОЗОЛОТОСОЙ.
  5. АРИАТУРЧЕ САРКАСЫ ДАНЫ  
НА РИСУКЕ Т.

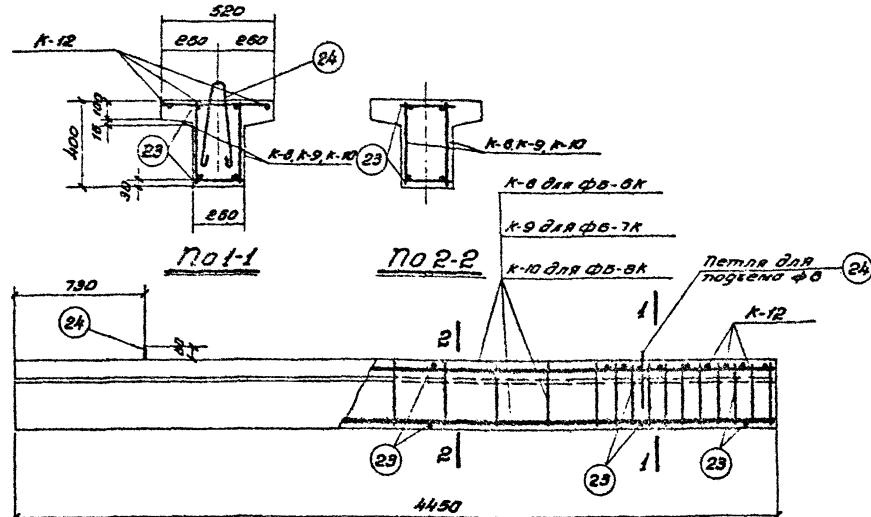
4634 10

TA  
1959

~~PHARMACEUTICALS BRANCH 45-3E, 45-4E, 45-5E~~

53-01-23  
3-1987

三



### Выборка арматуры на один балку

Марка балки	Сталь 20 для конструкций и крепления СТ-3		Сталь 25ГСР ГОСТ 5058-57		Сталь 25ГСР ГОСТ 5058-57								
			предельного загиба пункт ГОСТ 5127-53										
	φ ММ.	Угол	φ ММ.	Угол	φ, ММ.	Угол	Угол	Всего стали кг.					
	8	10	57		Бпл	Впл	угол	180°	210°	257°			
ФБ-5К	5,5	—	5,5	2,8	2,8	4,8	—	—	178	—	—	22,5	30,9
ФБ-7К	5,5	—	5,5	2,8	2,8	—	8,6	—	—	220	—	30,5	38,9
ФБ-8К	16	3,4	7,9	2,8	2,8	—	—	134	—	—	34,2	42,6	57,7

### Расход материалов на одну балку

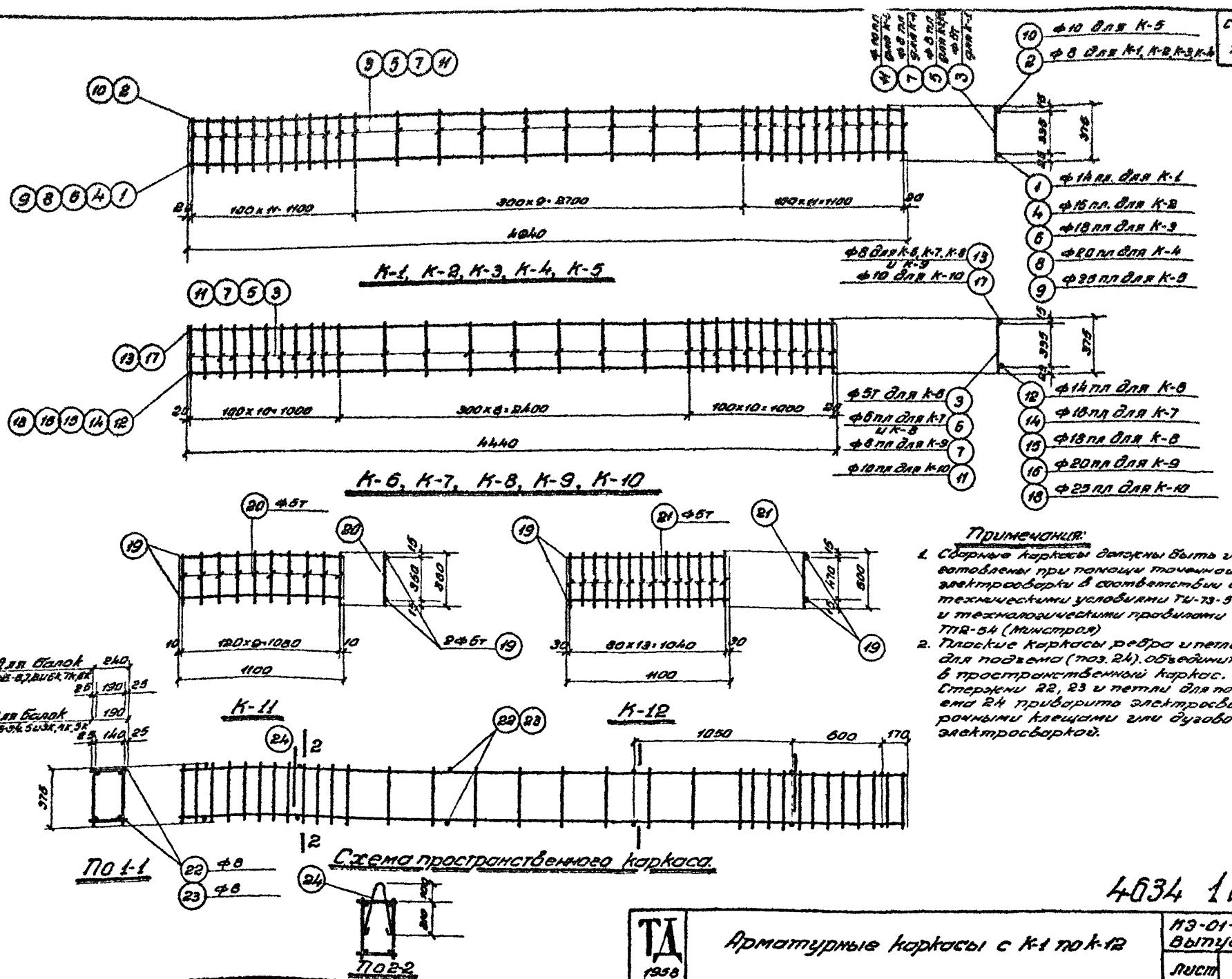
Марка бетону	Вес бетону т	Марка бетону	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес столы кг.
ФБ-6К	1.42	200	0.57	31
ФБ-7К	1.42	200	0.57	39
ФБ-8К	1.42	200	0.57	58

Примечания:

1. Плоские каркасы ребра обе единицы в пространственном каркасе (см. лист 7).
2. Пространственные каркасы установлены в опорную группу стержнями первого однородного профиля алюминия.
3. При установке каркасов обеспечено толщину защипомного слоя до низкозернистых предположительных стержней-зажимов.
4. Каркасы К-12 привязаны к пространственному каркасу вязкой ней проволокой.
5. Крептурные каркасы даны на листе 7.

4034 11





ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Сборные карты должны быть изготавлены при помощи точечной электросварки в соответствии с техническими условиями ГУ-73-58 и технологическими прописками ТПР-54 (Минстроя).

2. Плоские каркасы ребра и петли для подъема (поз. 24), обвязанные в пространственную каркас. Стержни 22, 23 и петли для подъема 24 приварите электросварочными клещами или дуговой электросваркой.

4034 12



### Арматурные каркасы с № 1 по № 12

№3-01-23  
Болычев

Such 7

Марка кар- каса	Спецификация орматуры на один каркас или стержень					Выборка орма- туры на один каркас или стержень		
	№ поз.	Эскиз	φ мм.	ε мм	h шт.	φ мм.	вес кг	
K-1	1	4940	14пЛ	4940	1	8	2.0	
	2	4940	8	4940	1	57	1.9	
	3	375	578	375	32	14пЛ	6.0	
						Итого	9.9	
K-2	2	Ст. выше	8	4940	1	8	2.0	
	4	4940	16пЛ	4940	1	6пЛ	2.7	
	5	375	6пЛ	375	32	16пЛ	7.8	
						Итого	12.5	
K-3	2	Ст. выше	8	4940	1	8	2.0	
	5	"	6пЛ	375	32	6пЛ	2.7	
	6	4940	18пЛ	4940	1	18пЛ	10.0	
						Итого	14.7	
K-4	2	Ст. выше	8	4940	1	8	2.0	
	7	375	8пЛ	375	32	8пЛ	4.7	
	8	4940	20пЛ	4940	1	20пЛ	12.2	
						Итого	18.9	
K-5	9	4940	25пЛ	4940	1	10	3.1	
	10	4940	10	4940	1	10пЛ	7.4	
	11	375	10пЛ	375	32	25пЛ	19.2	
						Итого	29.7	
K-6	9	Ст. выше	57	375	29	8	1.8	
	12	4440	14пЛ	4440	1	57	1.7	
	13	4440	8	4440	1	14пЛ	5.4	
						Итого	8.9	
K-7	5	Ст. выше	8пЛ	375	29	8	1.8	
	13	"	8	4440	1	8пЛ	2.4	
	14	4440	16пЛ	4440	1	16пЛ	7.0	
						Итого	11.2	
K-8	5	Ст. выше	8пЛ	375	29	8	1.8	
	13	"	8	4440	1	8пЛ	2.4	
	15	4440	18пЛ	4440	1	18пЛ	2.9	
						Итого	13.1	

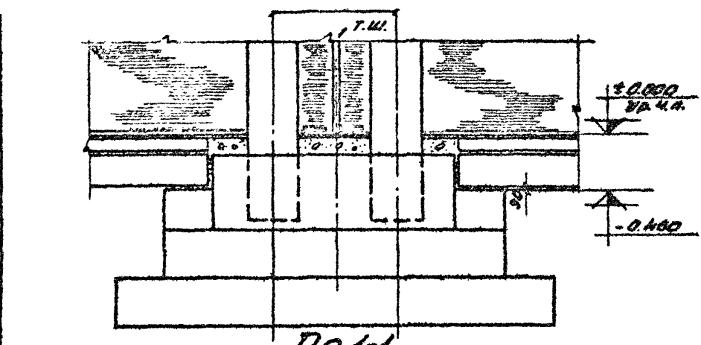
Марка кар- каса	Спецификация орматуры на один каркас или стержень					Выборка орматуры на один каркас		
	№ поз.	Эскиз	φ мм	ε мм	h шт.	φ мм	вес кг	
K-9	7	Ст выше	8пЛ	375	29	8	1.8	
	13	"	8	4440	1	8пЛ	4.3	
	15	4440	20пЛ	4440	1	20пЛ	10	
						Итого	17.1	
K-10	11	Ст выше	10пЛ	375	29	10	2.7	
	17	4440	10	4440	1	10пЛ	6.7	
	18	4440	25пЛ	4440	1	25пЛ	17.1	
						Итого	26.5	
K-11	19	1100	57	1100	2	57	1.0	
	20	380	57	380	10			
K-12	19	Ст выше	57	1100	2	57	1.4	
	21	500	57	500	14			
стержень	22	190	8	190	1	8	0.08	
	23	240	8	240	1	8	0.1	
	24	260	8	880	1	8	0.35	

## Условные обозначения орматуры

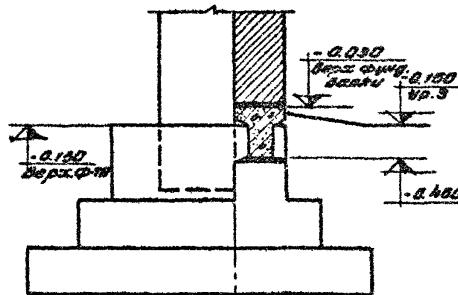
Характеристика орматуры	Условные обозначения
Сталь горячекатаная круглая марки ст.3	φ8
Правильная холодногнутая низкоуглеродистая	φ57
Сталь горячекатаная периодического профиля низкоуглеродистая марки В6Г2С	φ15пЛ

4634 13

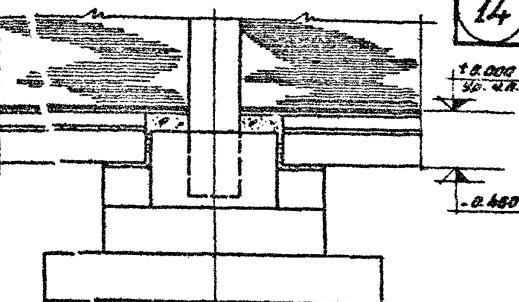
T	Спецификация каркасов с K-1 по K-12	K-1-1 выпуск
		лист



По 1-1

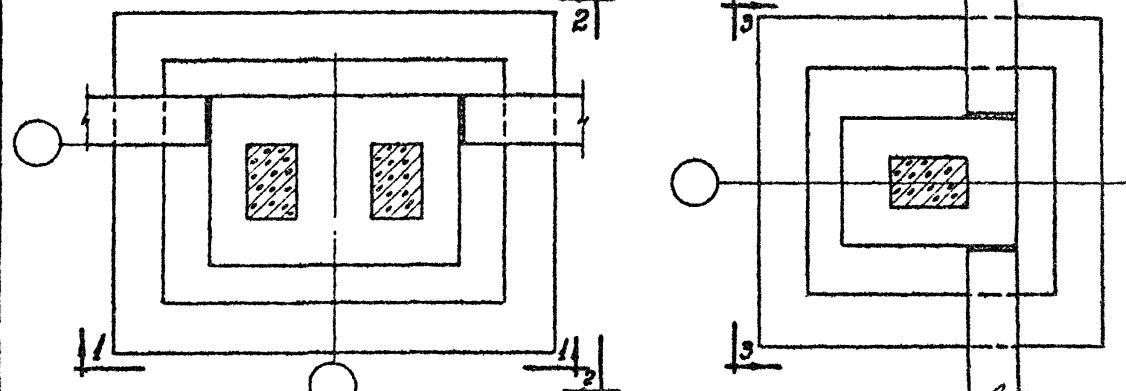


По 2-2

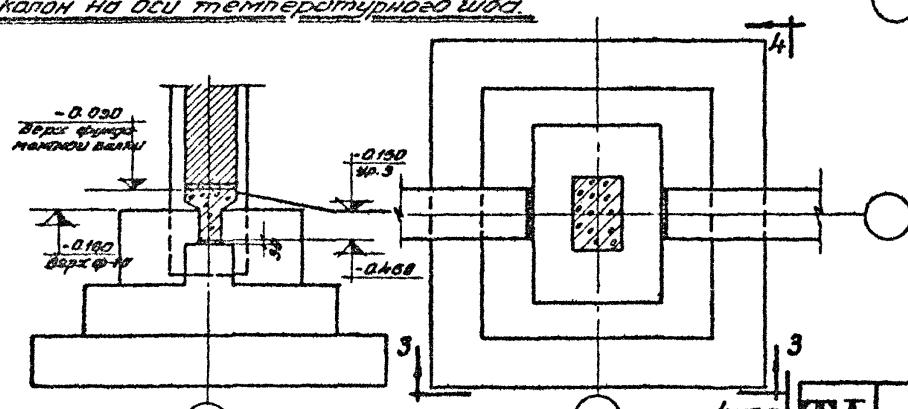


По 3-3

Опорение фундаментных блоков  
на фундамент опорной колонны.



Опорение фундаментных блоков на фундамент  
колонн на оси температурного шва.



По 4-4

Опорение фундаментных блоков  
на фундамент внутренних колонн.

- Применения:
1. Под опоры фундаментных блоков уложите слой цементного раствора марки 100 толщиной 30мм.
  2. Зазоры между торцами фундаментных блоков и фундаментом заполните цементным раствором.
  3. На планах фундаментов стена условно не показана.

ТА

Узлы опирания фундаментных  
блоков на ж.б. фундаменты.

КЭ-01-83  
Выпуск I

Лист 9

4634

14