

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 10

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 8650 мм, АРМИРОВАННЫЕ НАПРЯГАЕМЫМИ АРМАТУРНЫМИ
КАНАТАМИ КЛАССА К-7 и высокопрочной проволокой класса Вр_{II} из тяжелого бетона

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24716
ЦЕНА 3 42

ЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А 445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать III 1991 года

Заказ № 1115 Тираж 3980 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 10

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 8650 ММ, АРМИРОВАННЫЕ НАПРЯГАЕМЫМИ АРМАТУРНЫМИ
КАНАТАМИ КЛАССА К-7 И ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА Вр_{II} ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

ГЛИНЖЕНЕР ИНТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛИНЖ.ПРОЕКТА



В.В.ГРАНЕВ
Э.КОДЫШ
А.МУЗЫКО

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР ПИСЬМО 5/6-797 ОТ 19.09.90г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С 01.03.91г.
ПРИКАЗ №110 ОТ 25.09.90г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.04I.I - 3.I0 - T0	Техническое описание	2
I.04I.I - 3.I0 - НИ	Номенклатура плит	6
I.04I.I - 3.I0 - Д1	Плита рядовая ПК 86.15-	7
-PC1	Ведомость расхода стали, кг	13
I.04I.I - 3.I0 - Д2	Плита связевая ПК86.15-	14
-PC2	Ведомость расхода стали, кг	20
I.04I.I - 3.I0 - Д3	Плита рядовая ПК86.12-	21
-PC3	Ведомость расхода стали, кг	27
I.04I.I - 3.I0 - Д4	Плита пристенная ПК86.12-	28
-PC4	Ведомость расхода стали, кг	34
I.04I.I - 3.I0 - Д5	Плита пристенная ПК86.9-	35
-PC5	Ведомость расхода стали, кг	41
- Д6	Сетка С1, С2	42
- Д7	Сетка С3	42
- Д8	Сетка С4, С5	43
- Д9	Сетка С6, 7	43

--	--	--	--

Гип	Музыка	Музыка	1.041.1-3.10		
СОДЕРЖАНИЕ			Стадия	Лист	Листов
			Р	4	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					
И. КОНТР.	Музыка				

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытия длиной 8650 мм, шириной 1490, 1190 и 940 мм и должен рассматриваться совместно с выпусками 0 и 4 настоящей серии.

I.2. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона классов В30, В35.

I.3. Напрягаемая арматура принята из класса К-7 по ГОСТ 13840-68 и Вр-П по ГОСТ 7348-81.

I.4. Значения допустимых нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I.

I.5. Номенклатура плит содержит следующие конструкции:

- рядовые плиты шириной 1490 и 1190 мм;
- пристенные плиты шириной 1190 и 940 мм, устанавливаемые по крайним рядам колонн;
- связевые плиты шириной 1490 мм, устанавливаемые по средним рядам колонн.

I.6. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (см. выпуск 0 настоящей серии). Пристенные и связевые плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 980 кН.

I.7. Расчет плит производился в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*.

I.8. Плиты рассчитаны как шарнирно опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

--	--

Разраб.	Музыка	И.Музыка	1.041.1-3.10 -T0		
Нач. отд.	Кодыш	И.Музыка			
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			Исполн.	Лист	Листов
			Р	1	4
И. КОНТР. Музыка			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Таблица 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{бр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение $\sigma_{сп}$ перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{бр}$, МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение $\sigma_{сп}$ перед бетонированием, МПа
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$				
1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
К-7	ПК86.15-6К7 ПК86.15-6К7-2	5,4	6,50	В30	2I	5 ϕ 15	1000	Вр-II	ПК86.12-6ВрII ПК86.12-6ВрII-I	5,0	6,00	В30	2I	25 ϕ 5	1100
	ПК86.15-8К7 ПК86.15-8К7-2	6,9	8,30			17 ϕ 5	1100								
	ПК86.15-10К7 ПК86.15-10К7-2	8,7	10,50			8 ϕ 15	1100								
	ПК86.12-6К7 ПК86.12-6К7-I	5,4	6,50			4 ϕ 15	1000		В35	24,5	20 ϕ 5	1100			
	ПК86.12-8К7 ПК86.12-8К7-I	7,0	8,50			5 ϕ 15	1100								
	ПК86.12-10К7 ПК86.12-10К7-I	8,5	10,30			6 ϕ 15	1100								
	ПК86.9-6К7-I	5,4	6,50			3 ϕ 15	1100		В30	2I	20 ϕ 5	1000			
	ПК86.9-8К7-I	6,9	8,30			4 ϕ 15	1100								
	ПК86.9-10К7-I	8,5	10,30			5 ϕ 15	1100								
Вр-II	ПК86.15-4ВрII ПК86.15-4ВрII-2	3,6	4,40	В30	2I	26 ϕ 5	1000	Вр-II	ПК86.12-4ВрII ПК86.12-4ВрII-I	3,6	4,40	В30	2I	20 ϕ 5	1000
	ПК86.15-6ВрII ПК86.15-6ВрII-2	5,0	6,00			32 ϕ 5	1100								
	ПК86.12-4ВрII ПК86.12-4ВрII-I	3,6	4,40			20 ϕ 5	1000								

I.9. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

I.10. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп (см. выпуск 0 п.3.I TO).

Первая группа - наименование конструкции, вид пустот, длина и ширина в дециметрах;

вторая группа - условная несущая способность плиты без учета собственного веса, класс напрягаемой арматурной стали и вид бетона

(для тяжелого бетона обозначение отсутствует);

- третья группа - место установки плиты в перекрытии каркаса здания, обозначаемая у цифрами.

Пример условного обозначения марки рядовой плиты с круглыми пустотами диаметром 150 мм, длиной 8650 мм и шириной 1490 мм, условной несущей способностью 6кПа с напрягаемой арматурой сталью класса К-7, изготовленной из тяжелого бетона:

ПК 86.15 - 6 К7,

то же связевой, устанавливаемой по средним рядам колонн
ЛК06.15 - 6К7-2 .

1.11. Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

1.12. При монтаже плиты перекрытий укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.

2. Технические требования .

2.1. Бетон .

2.1.1. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре.

2.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята : для тяжелого бетона - 2500 кг/м³.

2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима.

2.1.4. В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

2.2. Арматура .

2.2.1. В качестве предварительно напрягаемой арматуры приняты арматурные канаты из стали класса К-7 диаметром 15 мм по ГОСТ 13840-68 и высокопрочная арматурная проволока класса Вр-П диаметром 5 мм по ГОСТ 7348-81.

2.2.2. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сварными сетками. На приопорных участках в промежутках между пустотами устанавливаются каркасы.

В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы. Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80 и стержневая арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.

2.2.3. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижних зон плит - 15 мм.

Значение действительных отклонений толщины защитного слоя бетона не должно превышать предельно допустимых, указанных в ГОСТ 13015.0-83.

2.3. Указания по изготовлению .

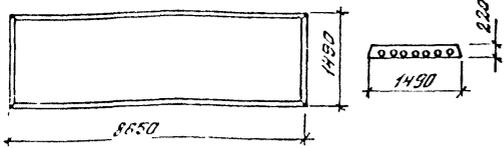
2.3.1. Рекомендации по изготовлению плит приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2.3.2. Величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл.1 настоящего выпуска.

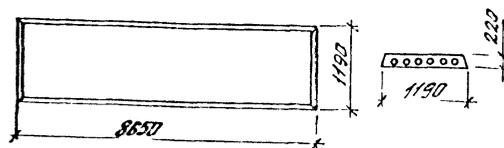
2.3.3. Передаточная прочность бетона R_{sp} , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона.

2.3.4. Величины контрольных нагрузок для испытания плит приведены в табл. 2.

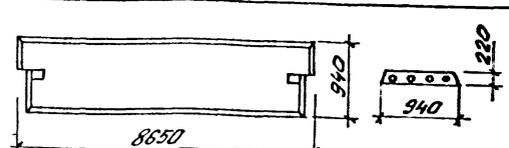
2.3.5. Дополнительные указания по изготовлению плит, правила приемки, хранения, транспортировки и монтажа изложены в выпуске 0 настоящей серии.



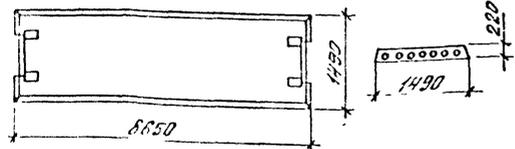
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПК 86.15 - 6К7	В30	1,6	78,2	4,0
ПК 86.15 - 8К7			87,8	
ПК 86.15 - 10К7			107,1	
ПК 86.15 - 4ВрII			62,7	
ПК 86.15 - 6ВрII			70,7	



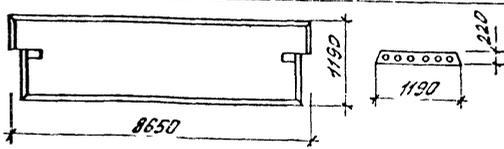
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПК 86.12 - 6К7	В30	1,26	64,4	3,1
ПК 86.12 - 8К7			74,1	
ПК 86.12 - 10К7			83,1	
ПК 86.12 - 4ВрII			50,9	
ПК 86.12 - 6ВрII			57,6	



Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПК 86.9 - 6К7-1	В30	1,08	72,2	2,7
ПК 86.9 - 8К7-1			81,8	
ПК 86.9 - 10К7-1			91,5	
ПК 86.9 - 4ВрII-1			64,5	
ПК 86.9 - 6ВрII-1	В35		68,5	



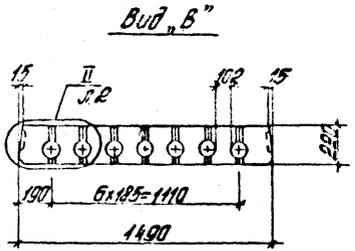
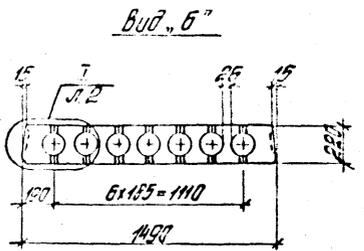
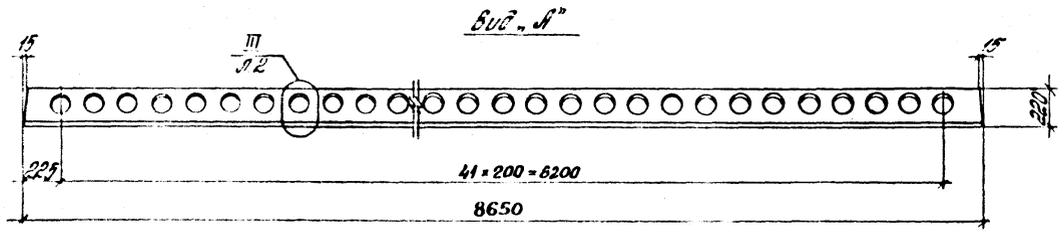
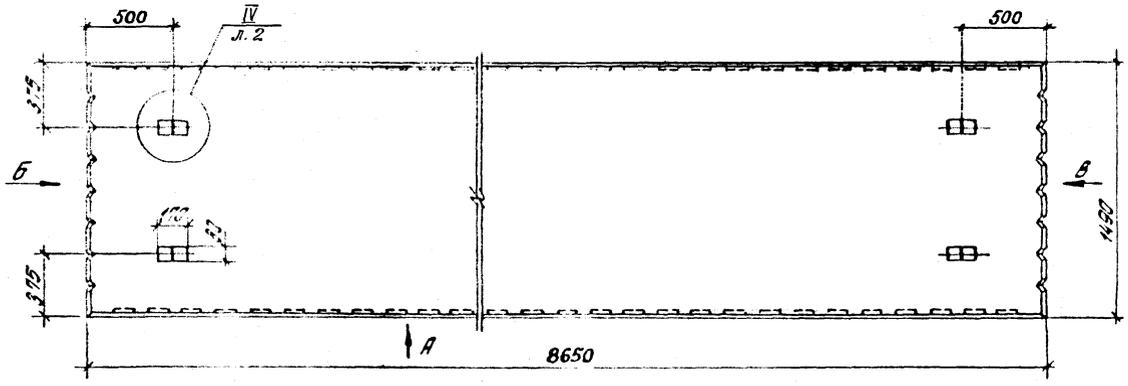
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПК 86.15 - 6К7-2	В30	1,6	106,1	4,0
ПК 86.15 - 8К7-2			115,7	
ПК 86.15 - 10К7-2			135,0	
ПК 86.15 - 4ВрII-2			90,6	
ПК 86.15 - 6ВрII-2			98,6	



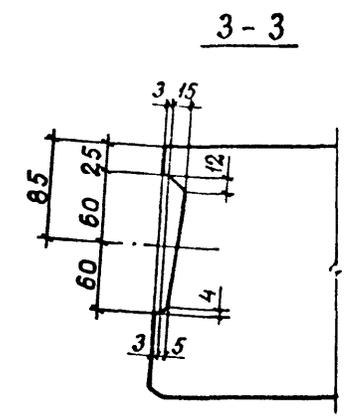
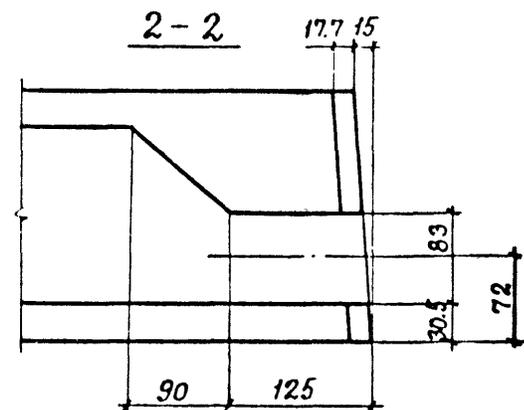
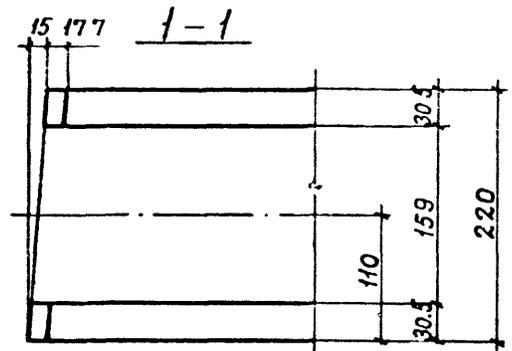
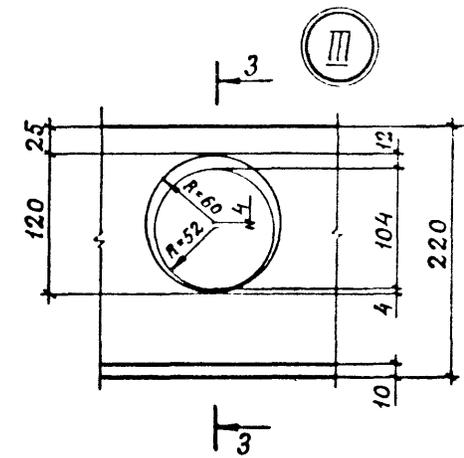
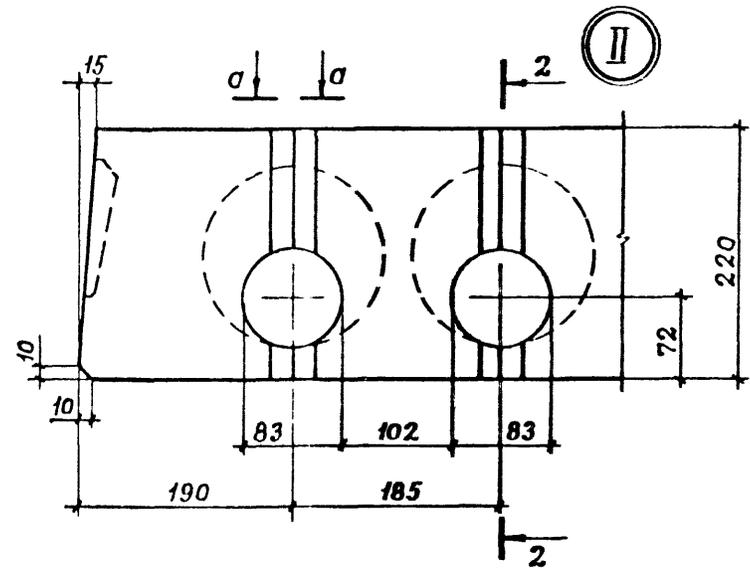
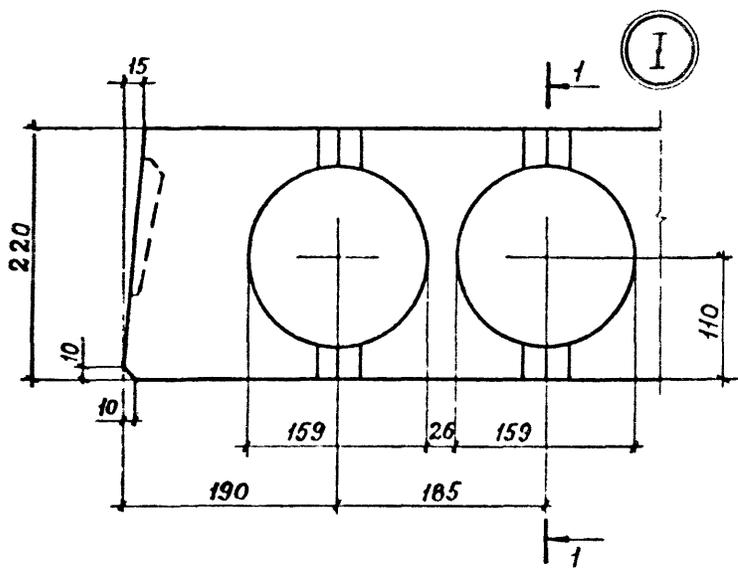
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м ³	Сталь, кг	
ПК 86.12 - 6К7-1	В30	1,26	88,5	3,1
ПК 86.12 - 8К7-1			98,2	
ПК 86.12 - 10К7-1			107,8	
ПК 86.12 - 4ВрII-1			75,0	
ПК 86.12 - 6ВрII-1			81,7	

Разраб.	Баратова	М.С.Ф.
И. контр.	Музыка	М.Ш.

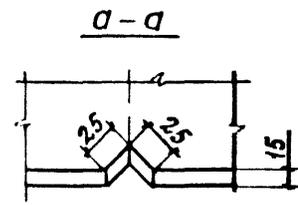
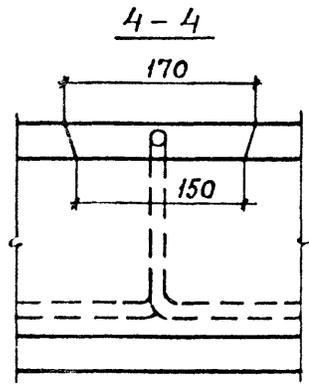
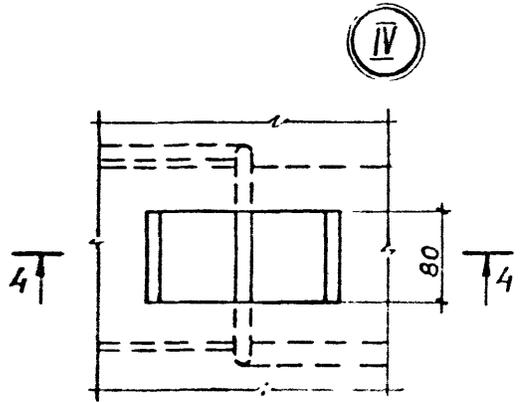
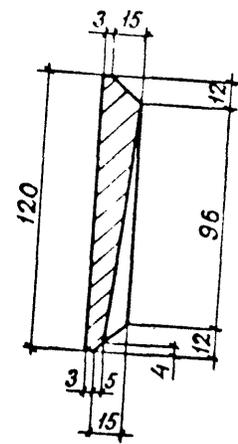
1.041.1-3.10-НИ		
Номенклатура ПЛИТ	Исполн.	Исполн.
	Ф.	И.
ЦНИИПРОМСТАНДИИ		



Разработчик	Чембошова	В.М.А.	1.041.1-3.10-Д1			
Проверщик	Бирянова	И.И.И.				
Проектировщик	Перхалина	И.И.И.	Лента рядовая ПК 86.15	Италия	Лист	Листов
Исполнитель	Музыко	И.И.И.		Р	1	6
			ЦНИИПРОТЭДАНИИ			



Вкладыш шпонки



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
ПК 86.15- -6К7	1	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д2	
	2	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д10	
	3	Сетка С2	2	1.041.1-3.10-Д6	
	4	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д21	
	5	Петля П3	4	1.041.1-3.4-Д23	
	6	Стержень напрягаемый φ 15 К7			
			ℓ=8650; 9,65 кг	5	Без чертежа
7		Бетон класса В30			
		Д 2500, м ³	1,6		
ПК 86.15- -8К7	Поз. 1...5, 7 см. плиту ПК 86.15-6К7				
	6	Стержень напрягаемый φ 15 К7			
			ℓ=8650; 9,65 кг	6	Без чертежа
ПК 86.15- -10К7	Поз. 1...5, 7 см. плиту ПК 86.15-6К7				
	6	Стержень напрягаемый φ 15 К7			
			ℓ=8650; 9,65 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
ПК 86.15- -4Вр II	Поз. 1,2,4,5, 7 см. плиту ПК 86.15-6К7				
	3	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д16	
	6	Стержень напрягаемый φ 5 Вр II			
			ℓ=8650; 1,33 кг	26	Без чертежа
ПК 86.15- -6Вр II	Поз. 1,2,4,5, 7 см. плиту ПК 86.15-6К7				
	3	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д16	
	6	Стержень напрягаемый φ 5 Вр II			
			ℓ=8650; 1,33 кг	32	Без чертежа

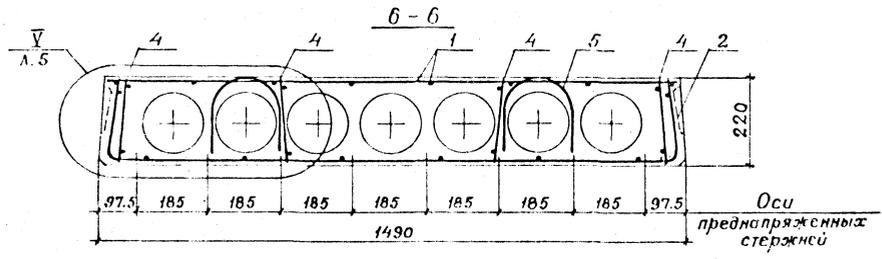
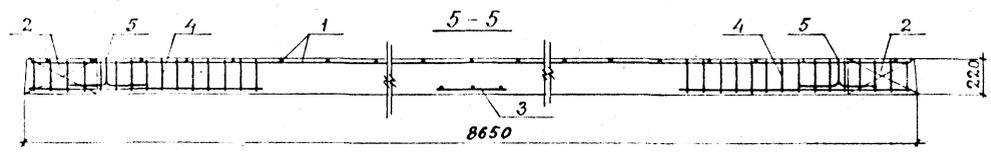
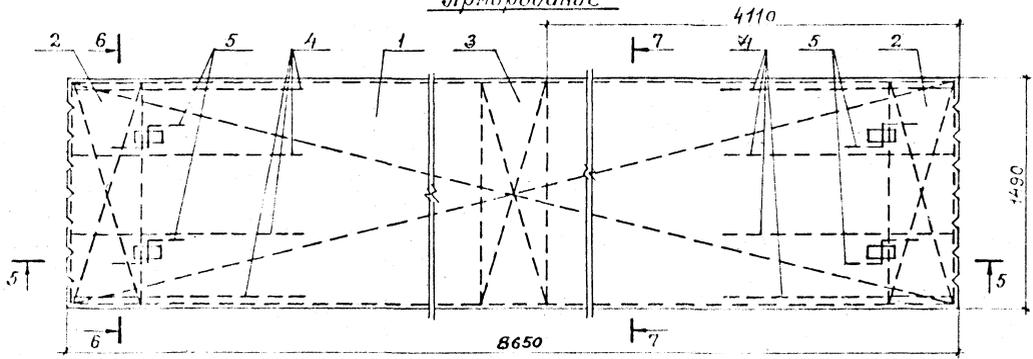
К-7 по ГОСТ 13840-68, Вр-II по ГОСТ 7340-81

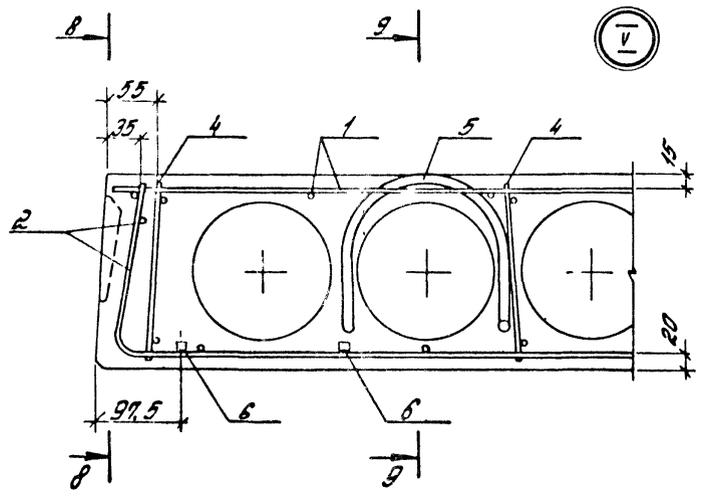
1.041.1-3.10-Д1

Лист

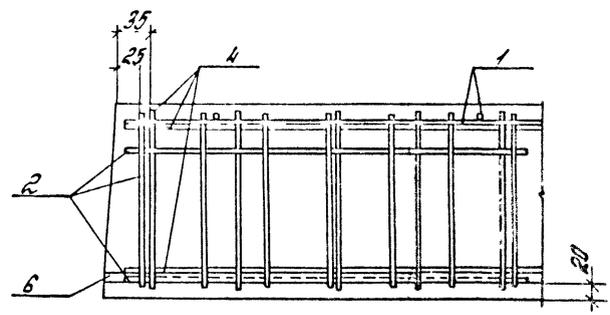
3

Армирование

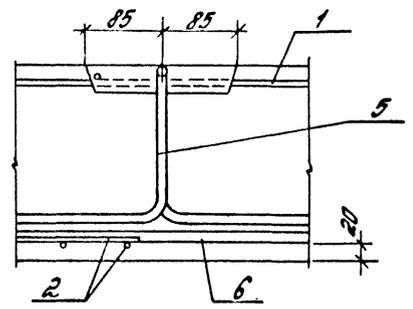




8-8



9-9



1.041.1 - 3.10 - Д1	Лист 5
---------------------	-----------

Рис. 1

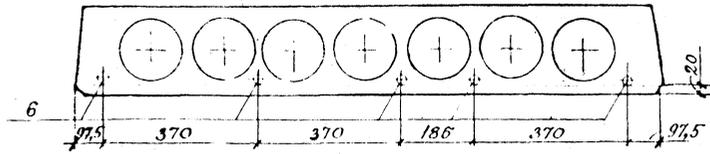


Рис. 2

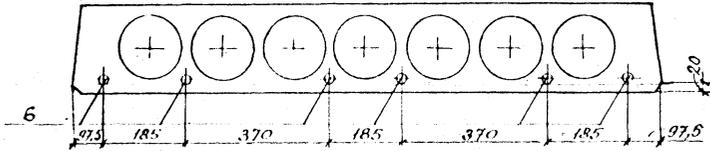


Рис. 3

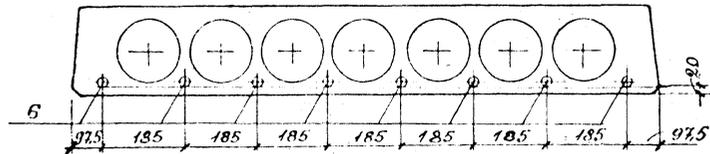


Рис. 4

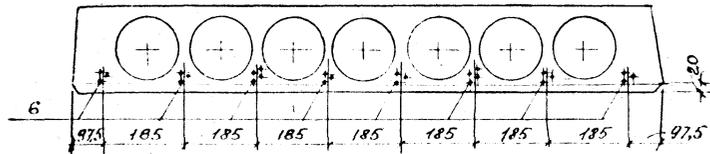
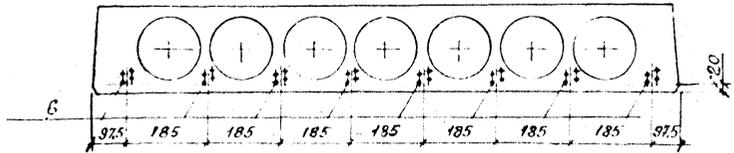
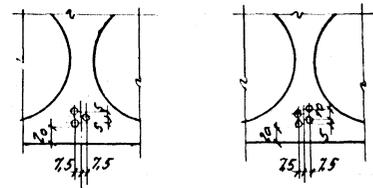


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК 86.15 - 6К7	1
ПК 86.15 - 8К7	2
ПК 86.15 - 10К7	3
ПК 86.15 - 4ВрII	4
ПК 86.15 - 6ВрII	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрII в поз. 6



1.041.1 - 3.10 - Д1

лист
6

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса								Арматурные изделия						Общий расход		
	К - 7				Вр - II				Арматура класса			Всего					
	ГОСТ 13840-68				ГОСТ 7348-81				А - I					Вр - I			
	φ 15		Итого		φ 5		Итого		ГОСТ 5781-80					ГОСТ 6727-80			
								φ 14		Итого	φ 4		Итого				
ПК86.15 - 6К7	48,3		48,3					48,3	6,8	6,8	23,1		23,1	29,9	78,2		
ПК86.15 - 8К7	57,9		57,9					57,9	6,8	6,8	23,1		23,1	29,9	87,8		
ПК86.15 - 10К7	77,2		77,2					77,2	6,8	6,8	23,1		23,1	29,9	107,1		
ПК86.15 - 4 Вр II				34,6			34,6	34,6	6,8	6,8	21,3		21,3	28,1	62,7		
ПК86.15 - 6 Вр II				42,6			42,6	42,6	6,8	6,8	21,3		21,3	28,1	70,7		

Исполн
Расчет
Провер
И.контр

Ис.жданова
Баранова
Паржалина
Музыка

В.Кис
Игорь -
Сергей

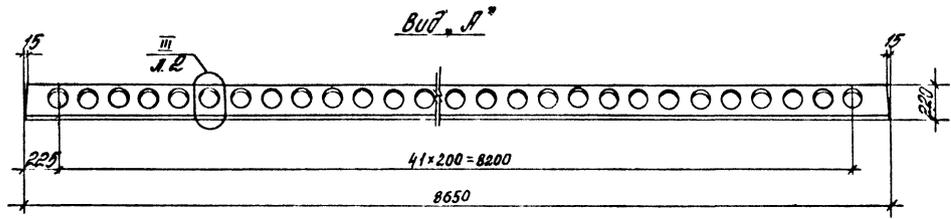
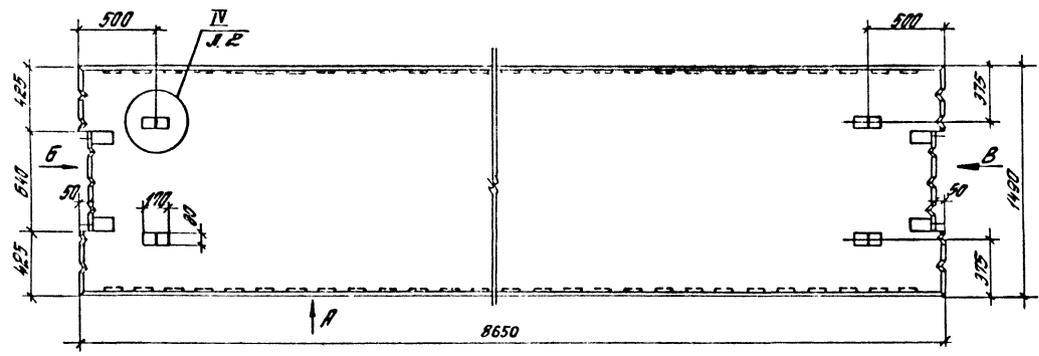
Мич

1.041.1 - 3.10 - РС1

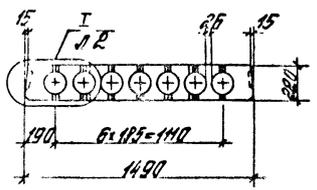
Ведомость расхода
стали кг

Страница	Лист	Листов
Р		1

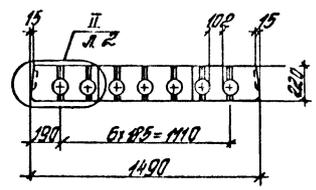
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



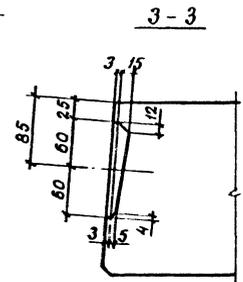
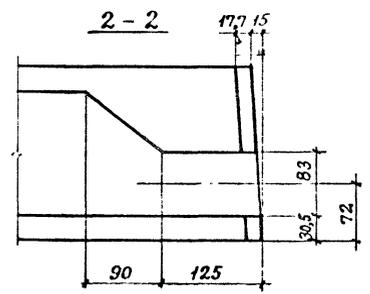
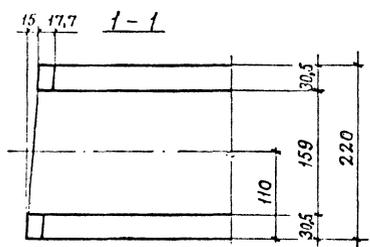
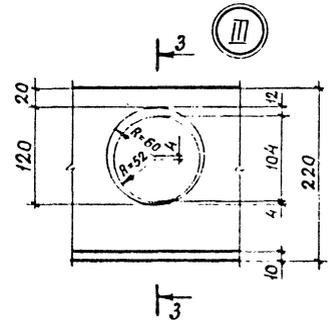
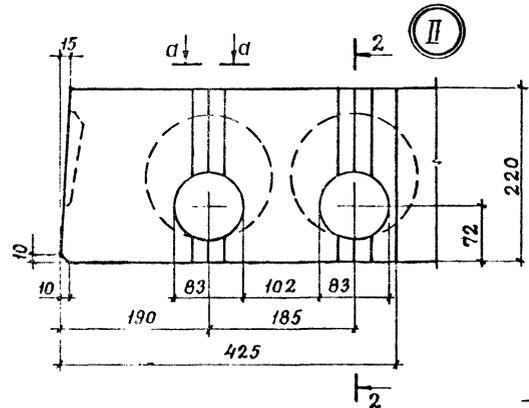
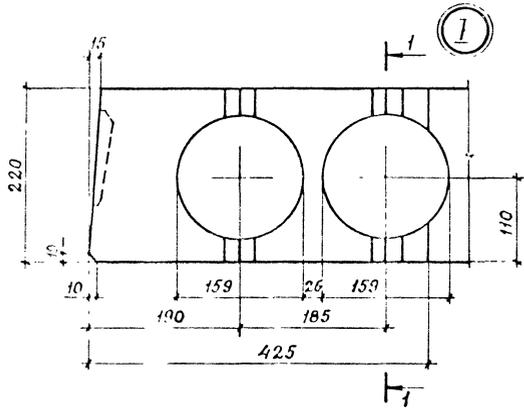
Вид Б*



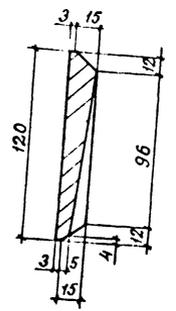
Вид В*



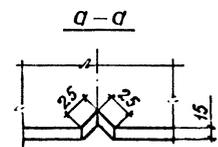
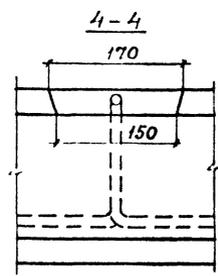
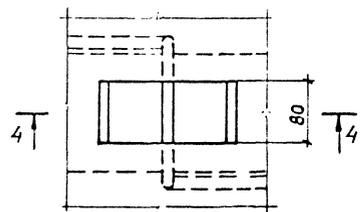
Разработчик	Немцова	№ 14	1.041.1 - 3.10 - Д.2	Итого	Лист	Листа
Расчетчик	Баранова	155/2				
Провер.	Кержалина	1.04				
И.контр.			Музыка	Ллита связевая ПК 86.15		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Вкладыш шпонки



IV

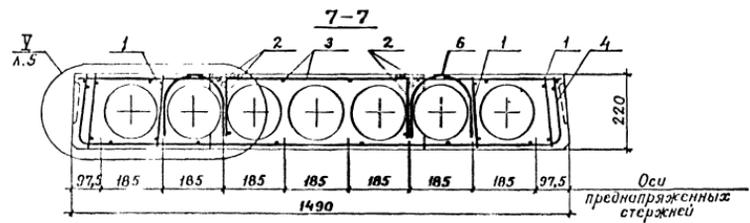
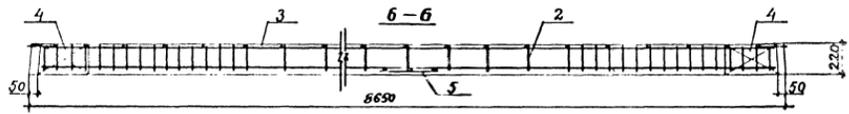
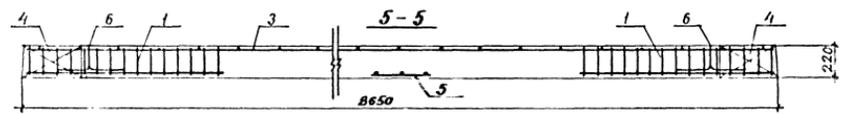
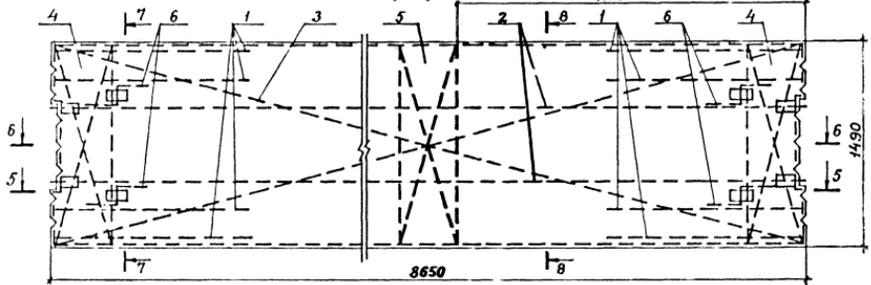


1.041.1 - 3.10 - Д2

Лист
2

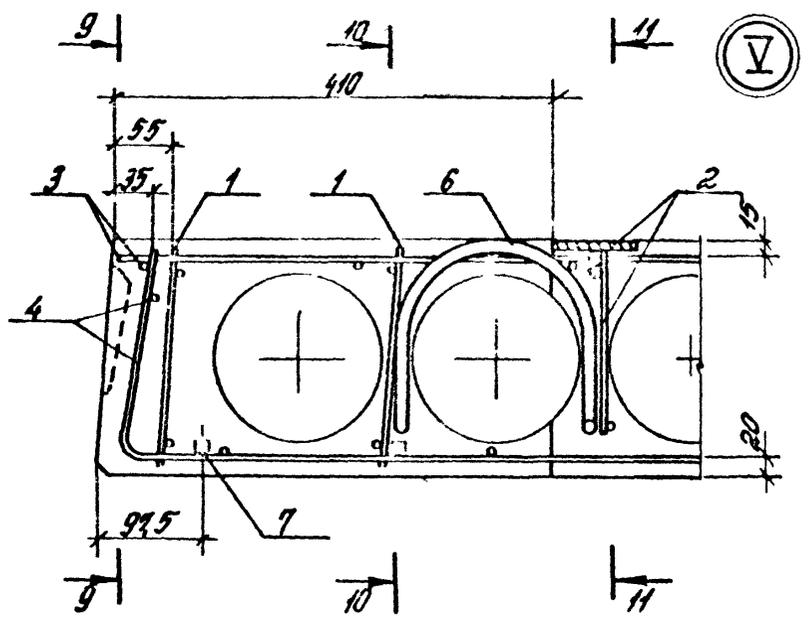
Армирование

4100



1.041.1 - 3.10 - Д.2

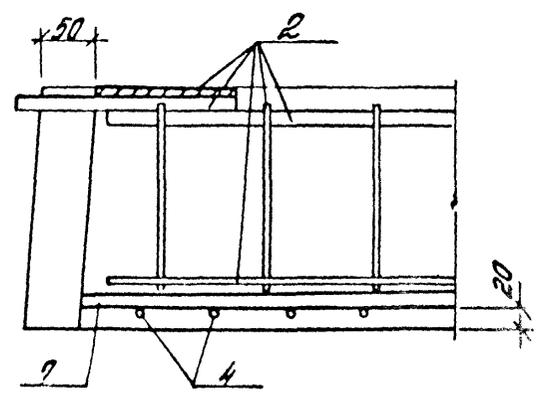
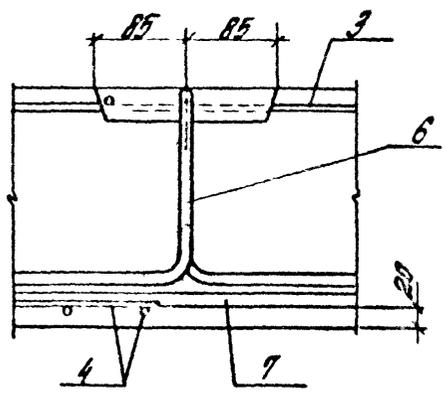
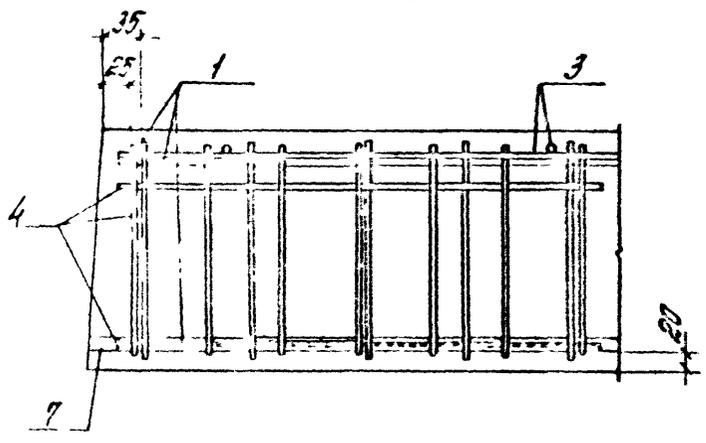
Лист:
4



9-9

10-10

11-11



1.041.1 - 3.10 - Д2	Лист 5
---------------------	-----------

Рис. 1

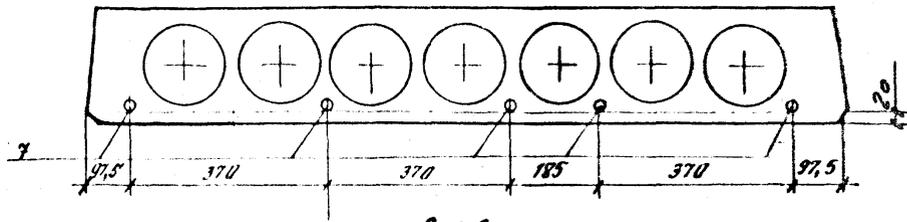


Рис. 2

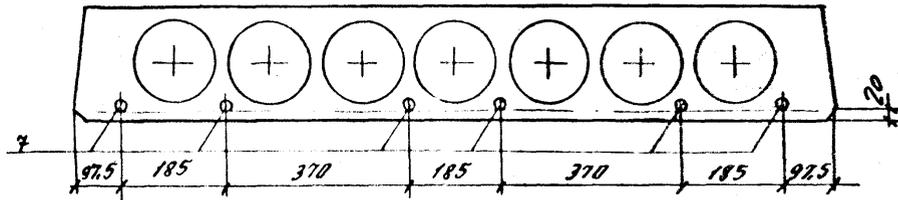


Рис. 3

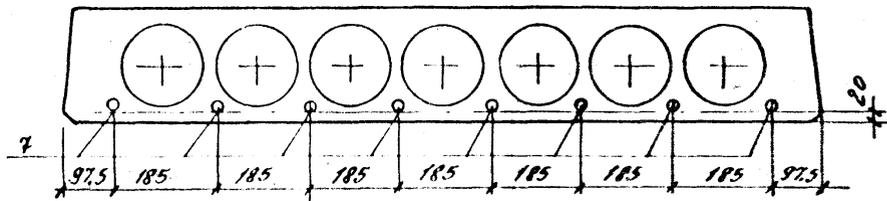


Рис. 4

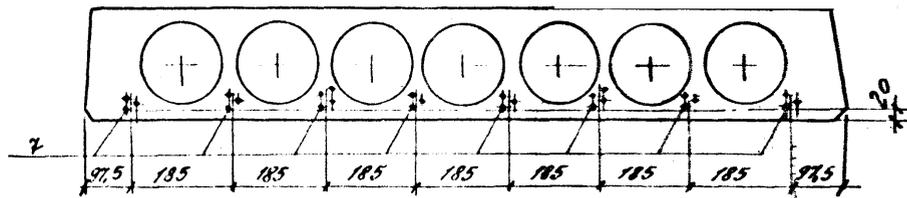
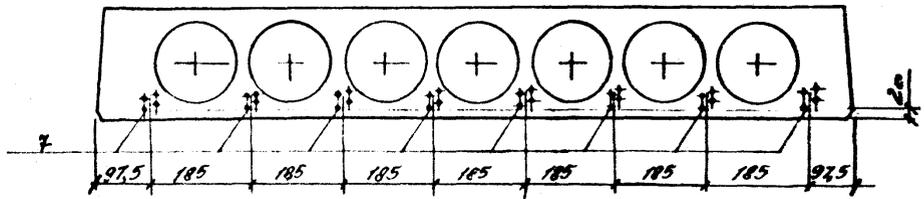
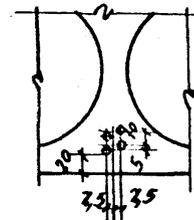
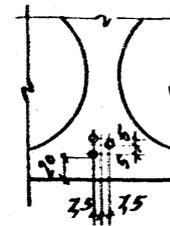


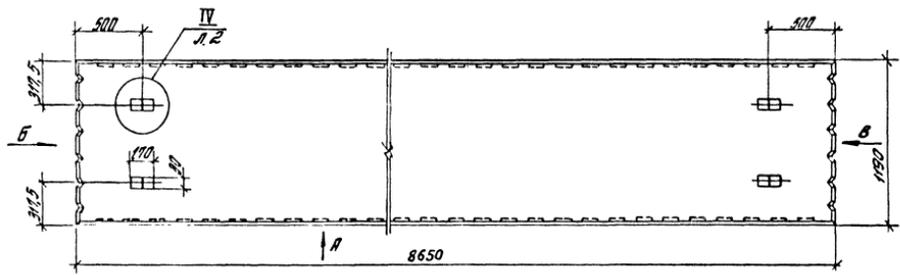
Рис. 5



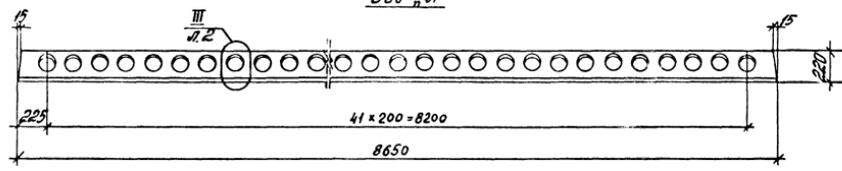
Марка	Рис.
ПК 86.15 - 6К7-2	1
ПК 86.15 - 8К7-2	2
ПК 86.15 - 10К7-2	3
ПК 86.15 - 4ВрII-2	4
ПК 86.15 - 6ВрII-2	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрII в поз. 7

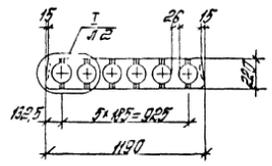




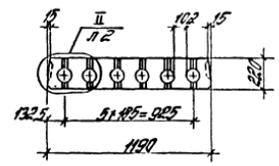
Вид "В"



Вид "Б"



Вид "В'

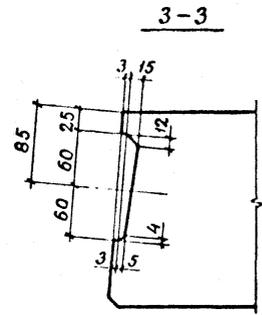
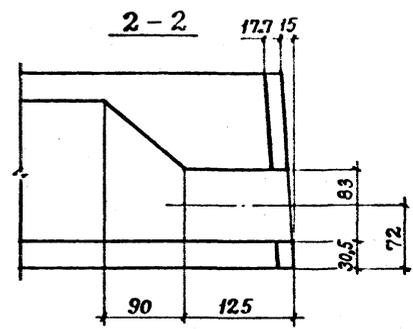
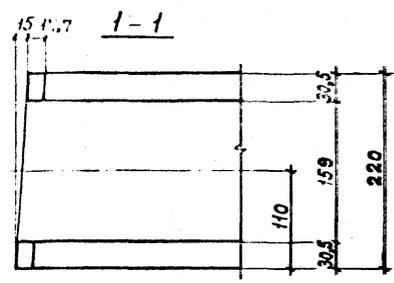
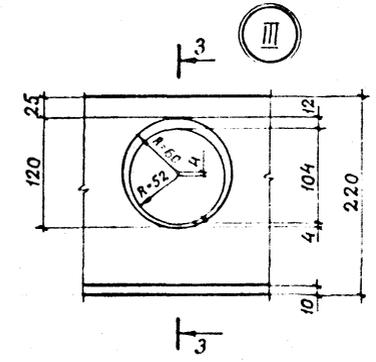
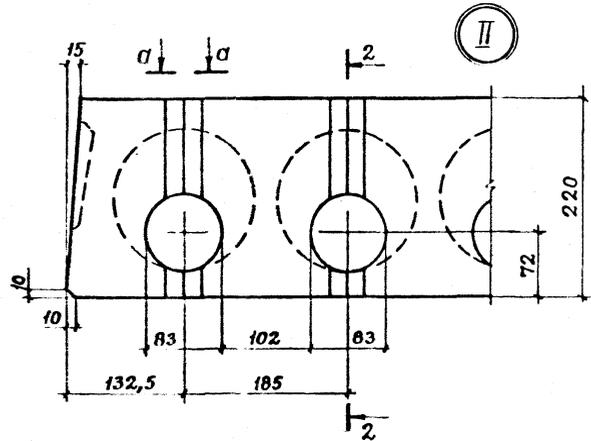
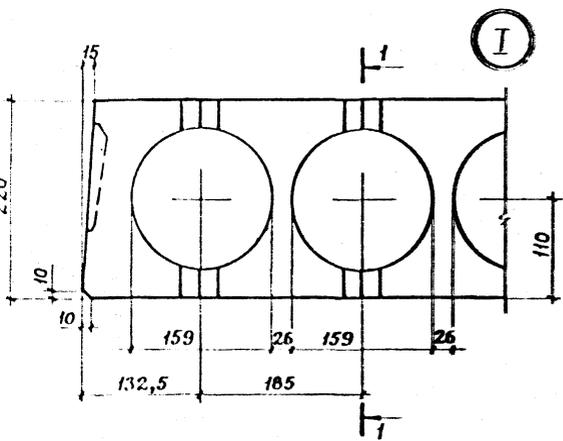


Разработчик	Инженер А. В. Жук
Расчетчик	Баранова М. И.
Проверка	Кержалина Л. П.
Исполнитель	Мухоморова М. В.

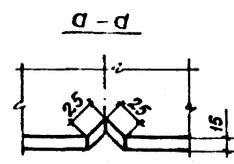
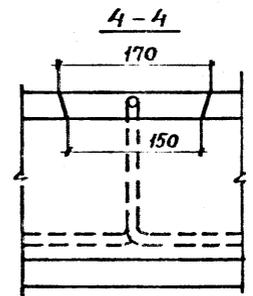
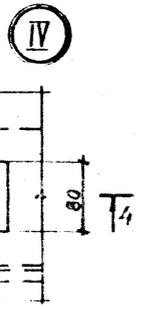
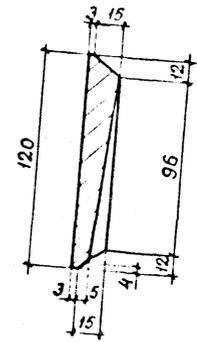
1.041.1 - 3.10 - Д3

Плита рядовая
ПК86.12

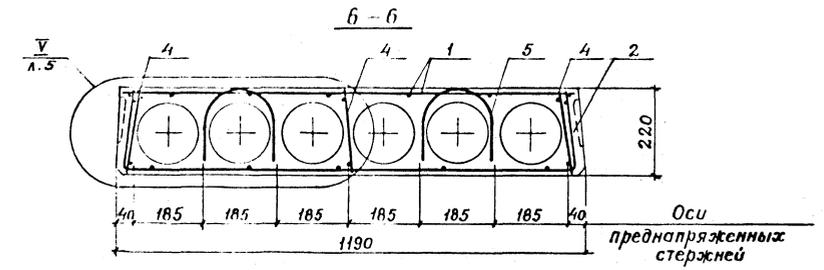
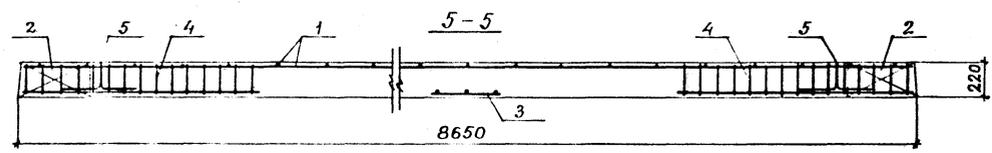
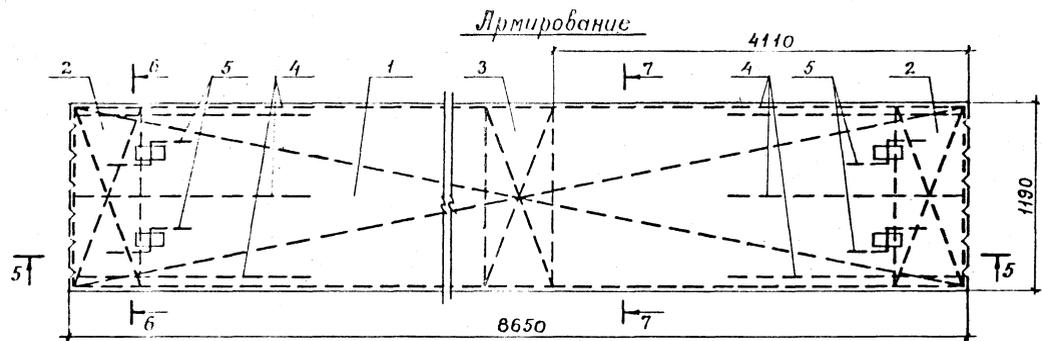
Итого	Лист	Всего
Р	1	6
ИЗДАТЕЛЬСТВО		



Вкладыш шпонки

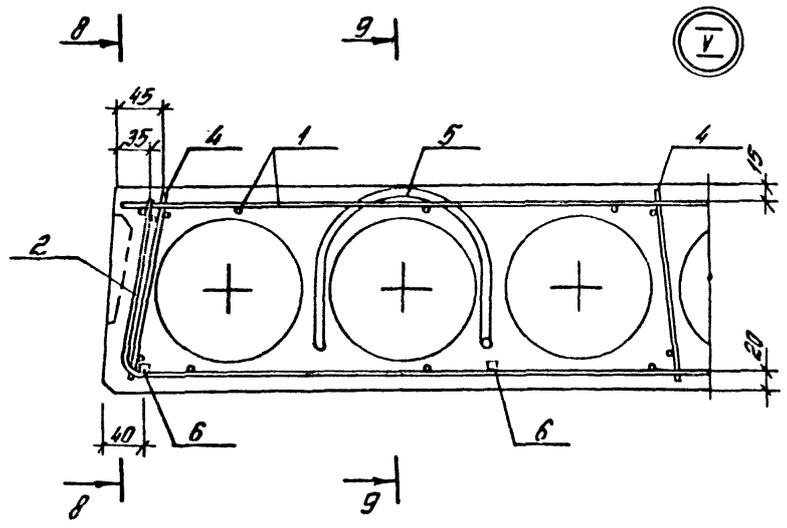


1.041.1-3.10-Д3	Лус
	2

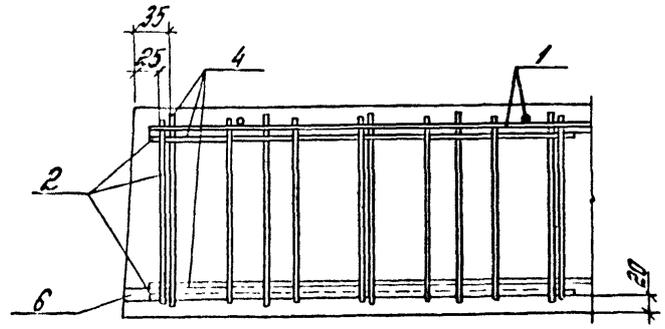


1.041.1-3.10-Д3

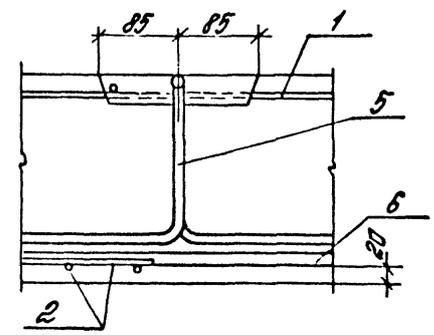
Лист
4



8-8

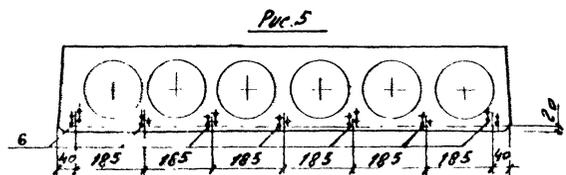
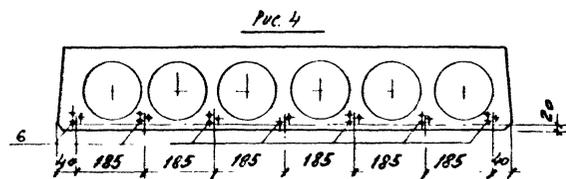
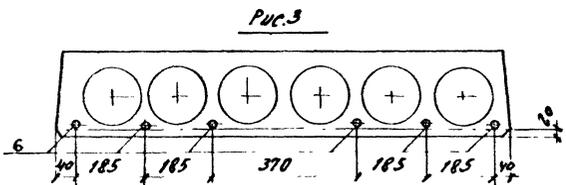
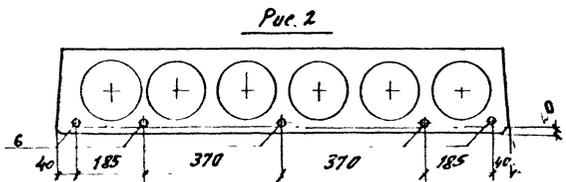
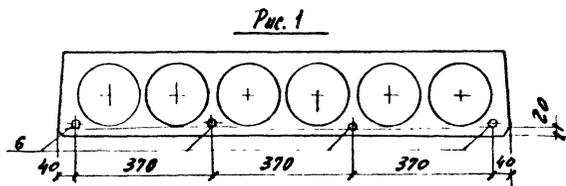


9-9



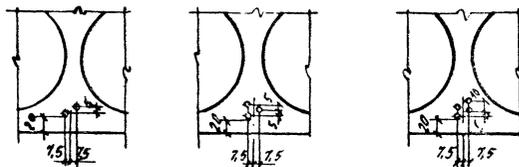
1.041.1-3.10-13

5



Марка	Рис.
ПК86.12 - 6К7	1
ПК86.12 - 8К7	2
ПК86.12 - 10К7	3
ПК86.12 - 4ВрII	4
ПК86.12 - 6ВрII	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрII в поз. 6



1.041.1-3.10-43

Лист
6

Марка ПЛУТЫ	Напрягаемая арматура класса							Арматурные изделия Арматура класса						Общий расход		
	К-7			Вр-II				Всего	А-I			Вр-I			Всего	
	ГОСТ 13840-68			ГОСТ 7348-81					ГОСТ 5781-80			ГОСТ 6727-80				
	φ15		Итого	φ5			Итого		φ14		Итого	φ4				Итого
ПК86.12-6К7	38,6		38,6				38,6	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	64,4	
ПК86.12-8К7	48,3		48,3				48,3	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	74,1	
ПК86.12-10К7	57,9		57,9				57,9	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	83,7	
ПК86.12-4ВрII				26,6			26,6	6,8		6,8	17,5		17,5	24,3	50,9	
ПК86.12-6ВрII				33,3			33,3	6,8		6,8	17,5		17,5	24,3	57,6	

Разраб.	Исх. дан. об.	А. М. С.
Расчет	Баранова	М. А. С.
Провер.	Паржалина	М. А. С.

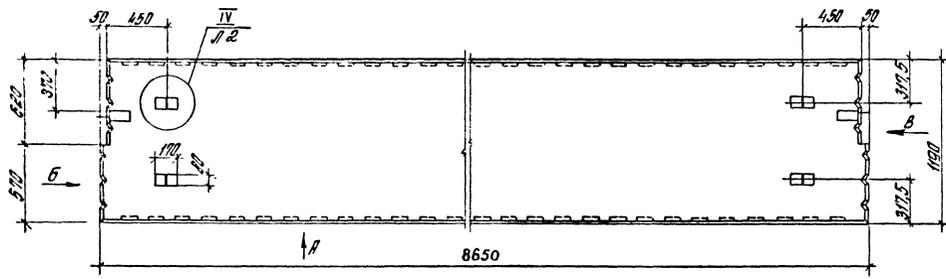
1.041.1-3.10-РСЗ

Ведомость расхода
стали, кг

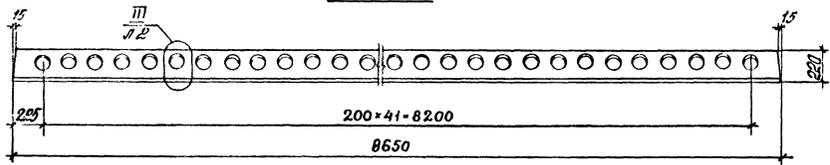
Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

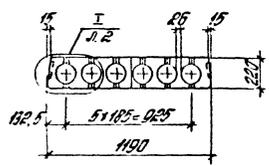
Н. контр.	Музыка	М. А. С.
-----------	--------	----------



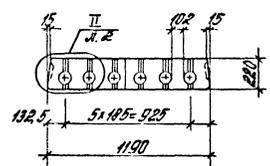
Вид „IV“



Вид „Б“



Вид „В“

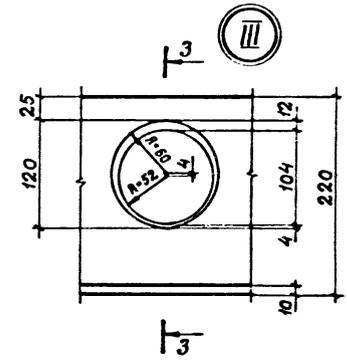
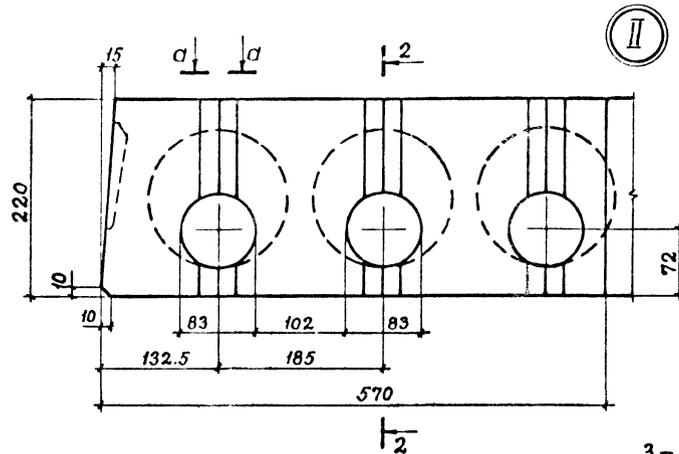
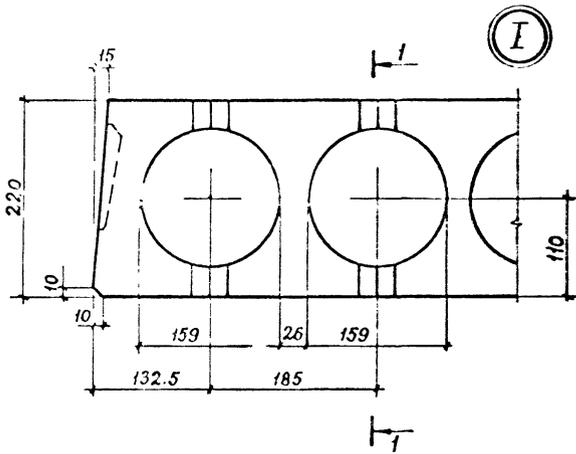


Разраб	Мещеряков	3. Нед
Проект	Бурякова	1954 г.
Провер	Торжанино	1954 г.
И. Кондр	Музыка	Муш

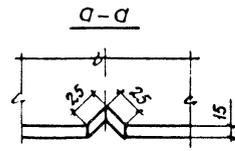
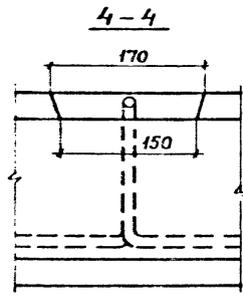
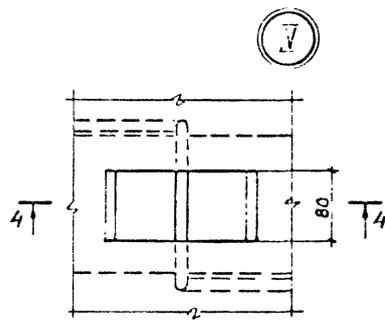
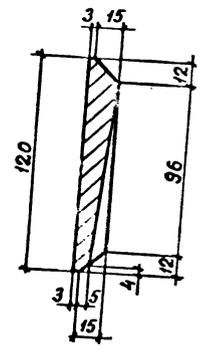
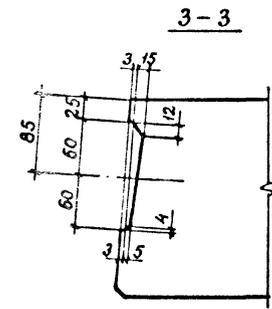
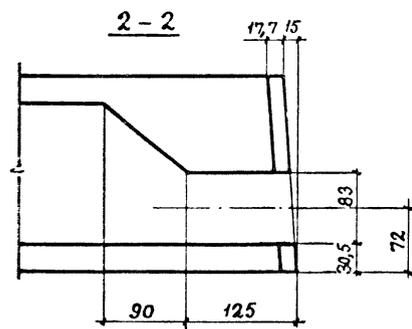
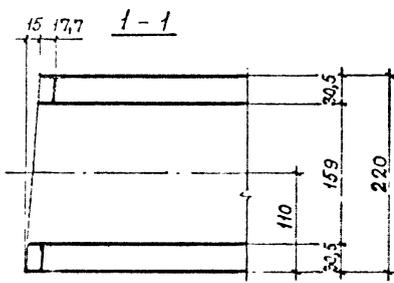
1.041.1-3.10-Д4

Плита пристенная
ЛК 86.12

Табл	Лист	Листов
6	7	8
ЦНИИПРОЕКТДАННИ		



Вкладыш шпонки



1.041.1-3.10-Д4

Лист
2

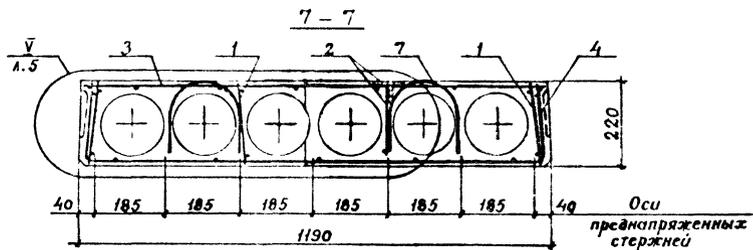
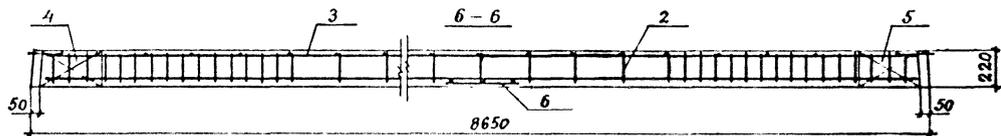
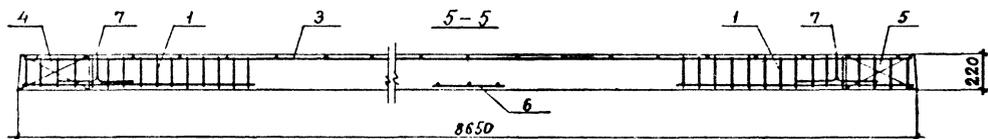
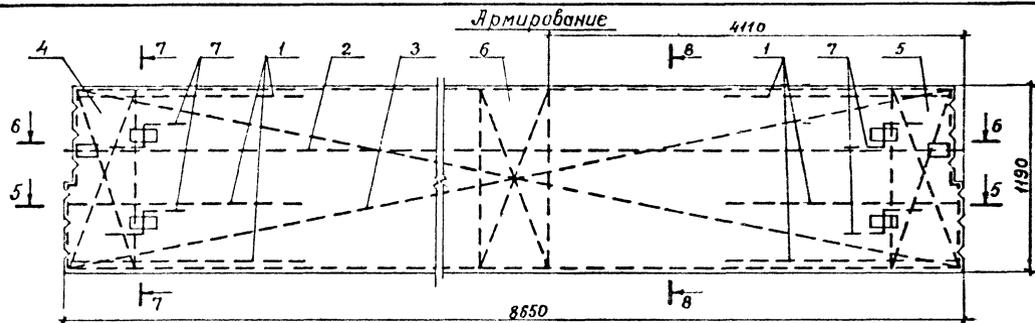
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12- -6К7-1	1	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д2
	2	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д8
	3	Сетка С16	1	1.041.1-3.4-Д14
	4	Сетка С7	1	1.041.1-3.10-Д9
	5	Сетка С6	1	1.041.1-3.10-Д9
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д21
	7	Плстя ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д23
	8	Стержень напрягаемый φ 15К7		
		Е=8650; 9,65 кг	4	Без чертежа
	9	Бетон класса В30 D 2500, м ³	1,26	
ПК 86.12- -8К7-1	Поз. 1...7,9 см. плиту ПК 86.12-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый φ 15К7		
		Е=8650; 9,65 кг	5	Без чертежа
ПК 86.12- -10К7-1	Поз. 1...7,9 см. плиту ПК 86.12-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый φ 15К7		
		Е=8650; 9,65 кг	6	Без чертежа

К-7 по ГОСТ 13840-66 Вр-II по ГОСТ 7348-81

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12- -4ВрII-1	Поз. 1,2,3,6,7,9 см. плиту ПК 86.12-6К7-1			
	4	Сетка С25	1	1.041.1-3.4-Д19
	5	Сетка С24	1	1.041.1-3.4-Д19
	8	Стержень напрягаемый φ 5 Вр II		
		Е=8650; 1,33 кг	20	Без чертежа
ПК 86.12- -6ВрII-1	Поз. 1,2,3,6,7,9 см. плиту ПК 86.12-6К7-1			
	4	Сетка С25	1	1.041.1-3.4-Д19
	5	Сетка С24	1	1.041.1-3.4-Д19
	8	Стержень напрягаемый φ 5 Вр II		
		Е=8650; 1,33 кг	25	Без чертежа

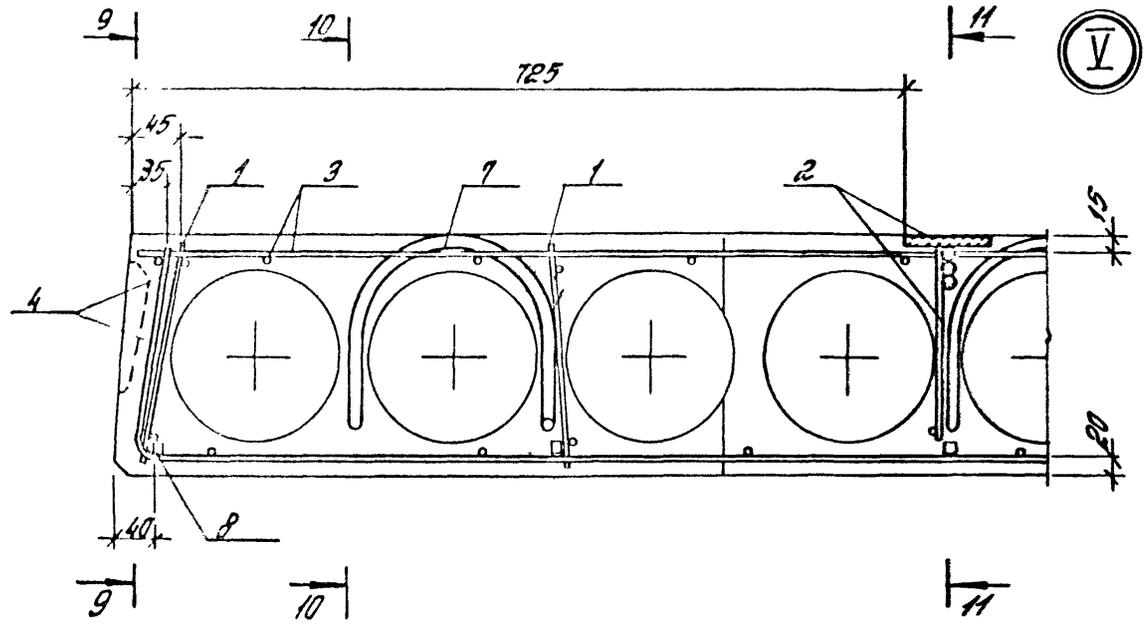
1.041.1-3.10-Д4

Лист
3

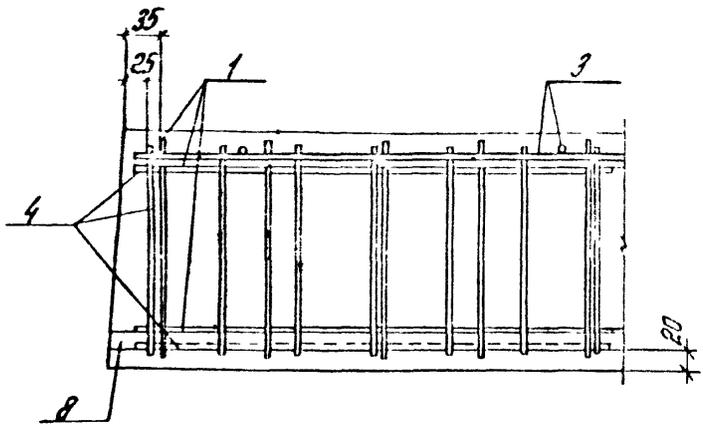


1.041.1-3.10-д4

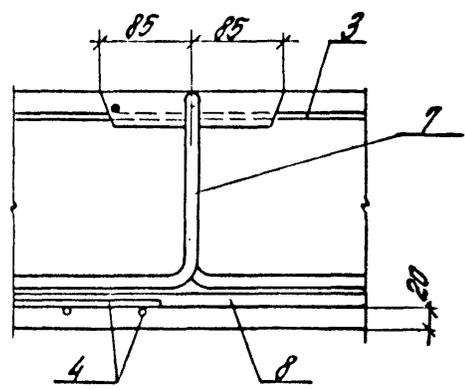
Лист
4



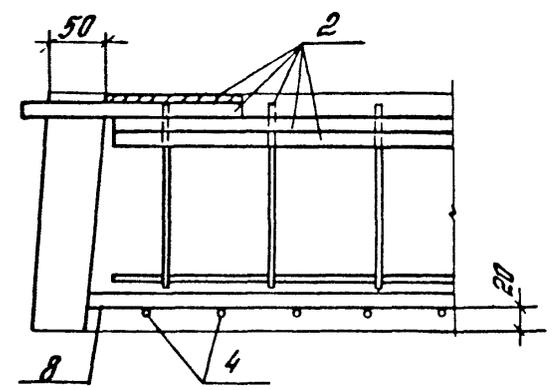
9-9



10-10



11-11



1.041.1-3.10-Д.4

5

Рис. 1

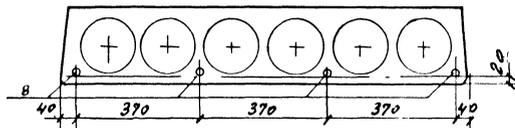


Рис. 2

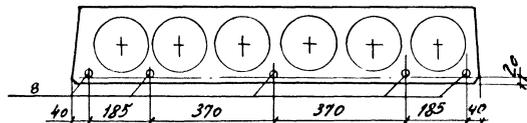


Рис. 3

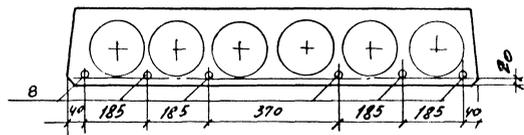


Рис. 4

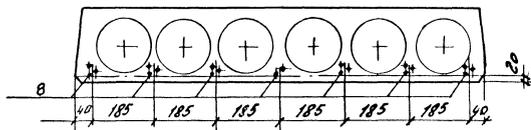
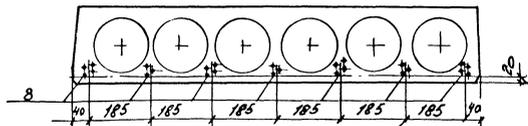
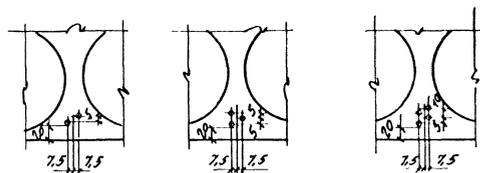


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК86.12 - 6К7-1	1
ПК86.12 - 8К7-1	2
ПК86.12 - 10К7-1	3
ПК86.12 - 4ВрП-1	4
ПК86.12 - 6К7П-1	5

Расположение напрягаемой
арматуры ВрП в п.3.8



1.041.1-3.10-44

Лист
6

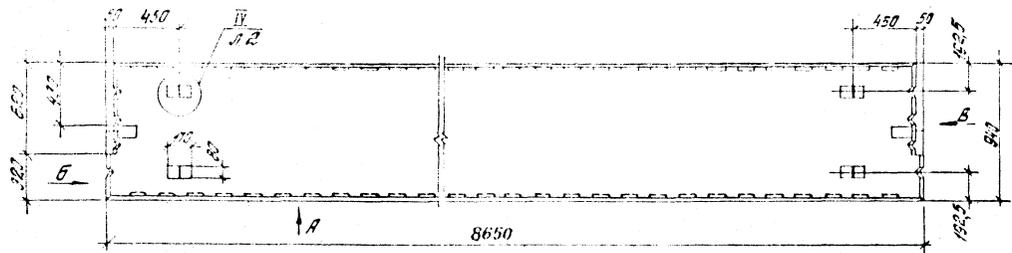
Марка ПЛАТЫ	Напрягаемая арматура класса			Арматурные изделия						Прокат марки		Общий расход		
	К-7		Вр-II	А-III		А-7		Вр-I		В Ст 3 кл 2-1 Т 114 1-3023-80			Всего	
	ГОСТ 13840 68			ГОСТ 7348 81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 103-76
	φ15	Итого	φ5	Итого	φ14	Итого	φ14	Итого	φ4	Итого	δ=8		Итого	
ПК 86.12 - 6К7 - I	38,6	38,6		38,6	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	88,5
ПК 86.12 - 8К7 - I	48,3	48,3		48,3	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	98,2
ПК 86.12 - 10К7 - I	57,9	57,9		57,9	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	107,8
ПК 86.12 - 4 Вр II - I			26,6	26,6	26,6	21,1	6,8	6,8	19,2	19,2	1,3	1,3	48,4	75,0
ПК 86.12 - 6 Вр II - I			33,3	33,3	33,3	21,1	6,8	6,8	19,2	19,2	1,3	1,3	48,4	81,7

Расчет
 Проверь
 Исполнитель
 М.С.М.

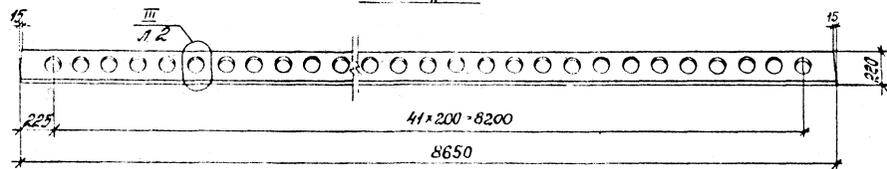
1.041.1 - 3.10 - РС4

Ведомость расхода
стали, кг

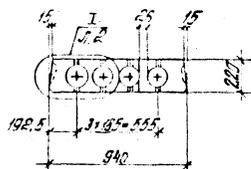
Страница 1
 Лист 1
 ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



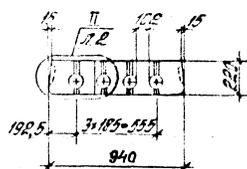
Вид "А"



Вид "Б"



Вид "Б"

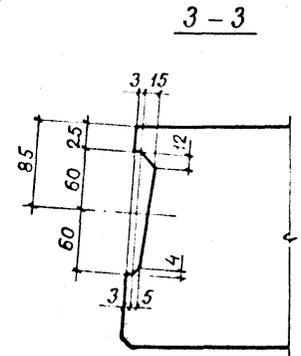
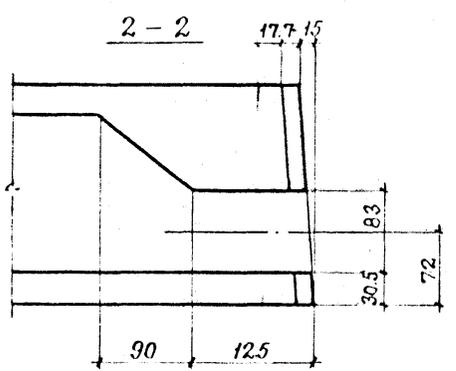
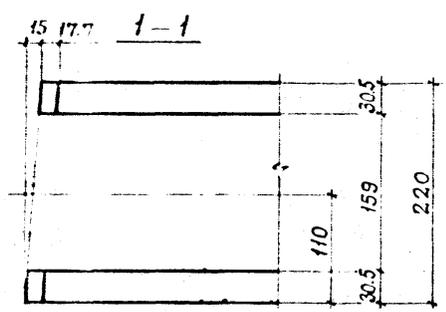
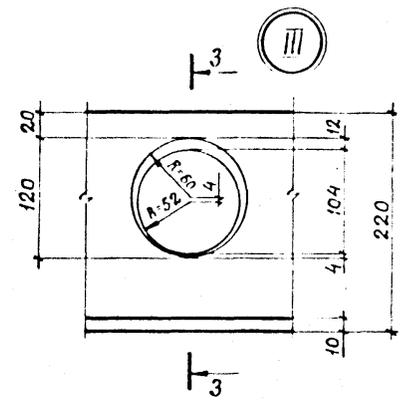
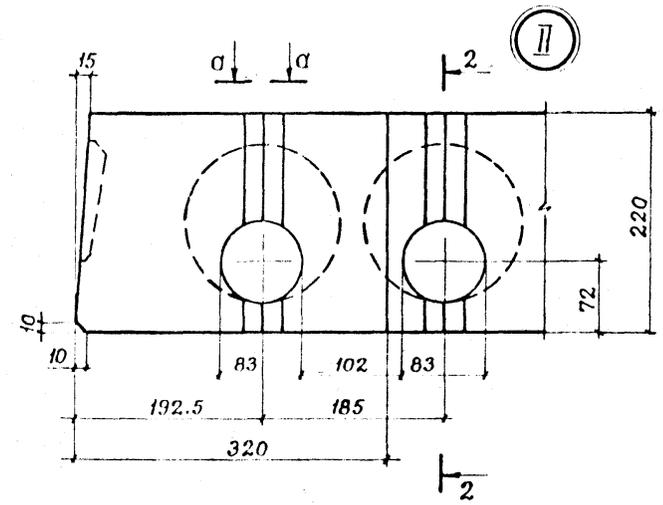
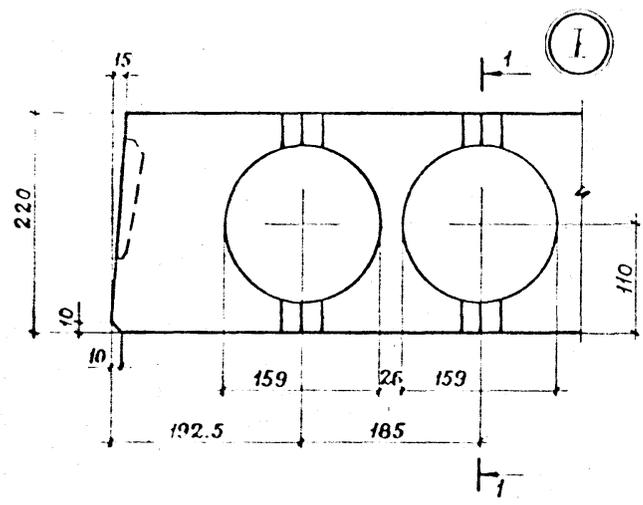


Исполн	Исполн	Исполн	
Проверит	Баранова	Павлов	
Проектир	Варшавина		
И.Колта	Музыка	Шенк	

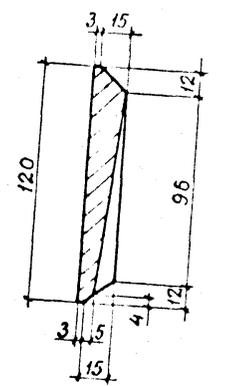
1.041.1-3.10-Д5

Лита пристенная
ПК86.9

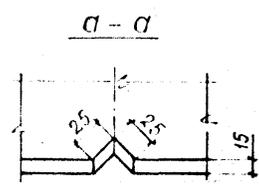
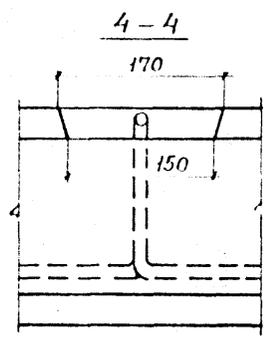
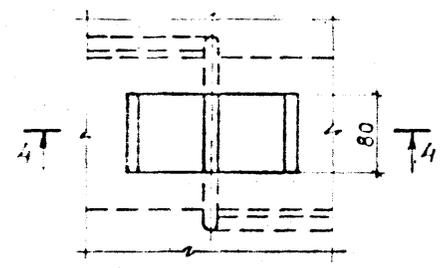
Итого	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИПАТЭДАННИЙ		



Вкладыш шпонки

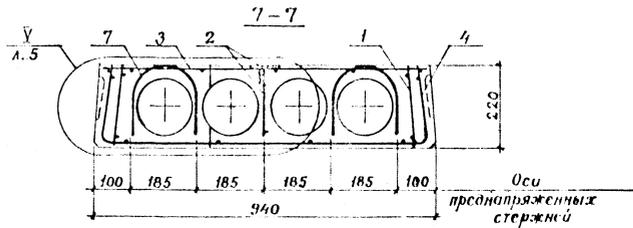
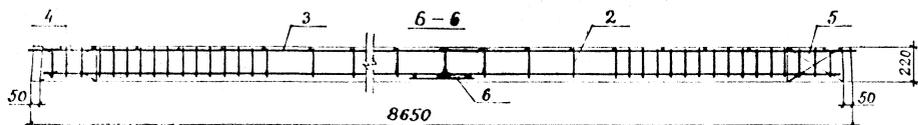
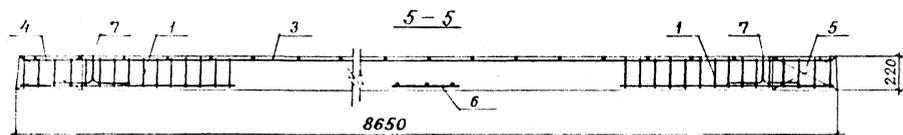
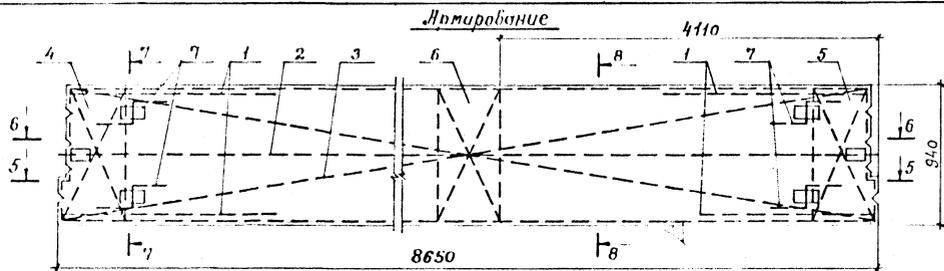


IV



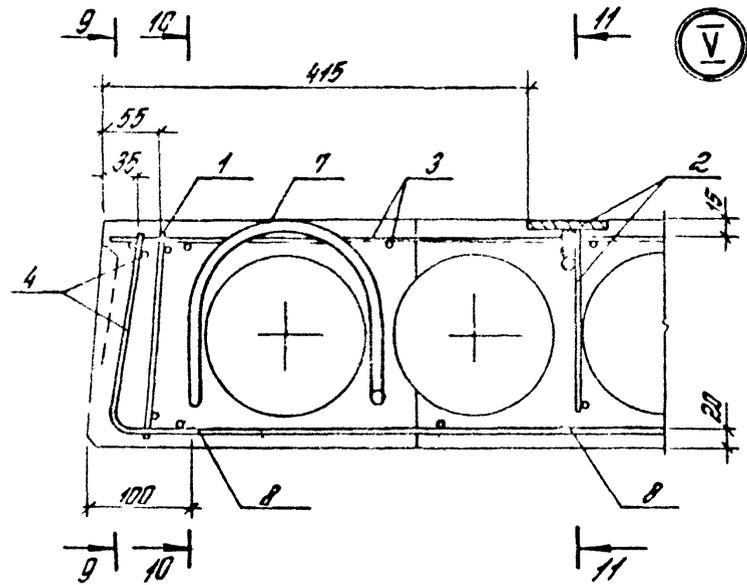
1.041.1-3.10-Д5

Лист
2

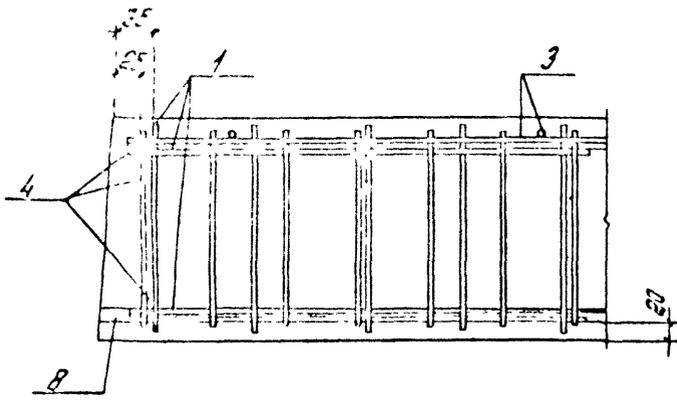


1.041.1-3.10-д 5

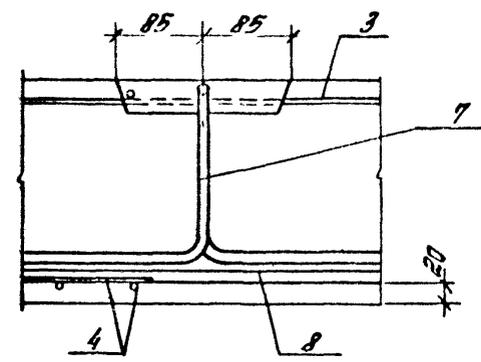
ЛМК
4



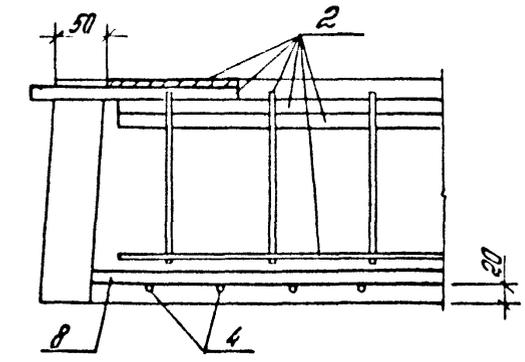
9-9



10-10



11-11



1.041.1 - 3.10 - Д5	Лист 5
---------------------	-----------

Рис. 1

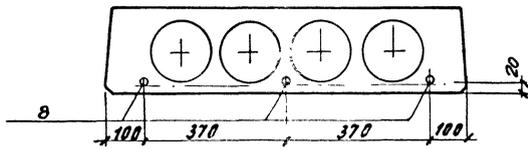


Рис. 2

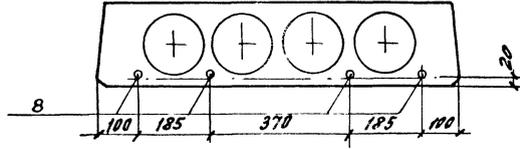


Рис. 3

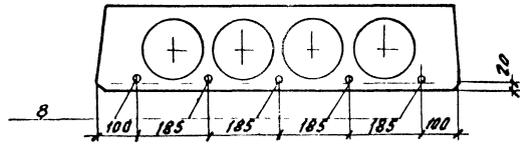


Рис. 4

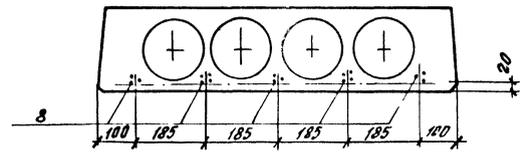
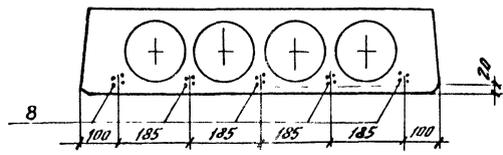
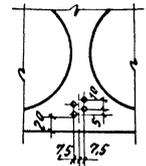
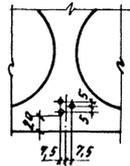
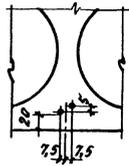


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК 86.9 - 6 К7-1	1
ПК 86.9 - 8 К7-1	2
ПК 86.9 - 10 К7-1	3
ПК 86.9 - 4 Вр II-1	4
ПК 86.9 - 6 Вр II-1	5

Расположение напрягаемой арматуры Вр II в лпз. В



1.041.1 - 3.10-Д5

Лист
6

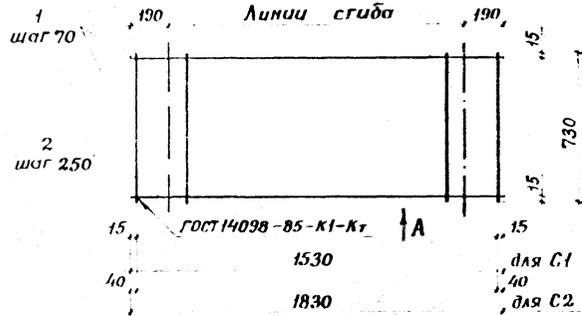
1.041.1 - 3.10-Д5
 ПК 86.9 - 6 К7-1
 ПК 86.9 - 8 К7-1
 ПК 86.9 - 10 К7-1
 ПК 86.9 - 4 Вр II-1
 ПК 86.9 - 6 Вр II-1

Марка СТАЛИ	Напрягаемая арматура класса						Арматурные изделия Арматура класса						Прокат марки		Общий расход
	К-7		Вр-II		Всего	А-III		А-I		Вр-I		В Ст 3 кл 2-1 7914-1-3023-80 ГОСТ 103-76		Всего	
	ГОСТ 13840-68		ГОСТ 7348-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 103-76			
	φ15	Итого	φ5	Итого	φ14	Итого	φ14	Итого	φ4	Итого	φ-8	Итого			
ПК 86.9 - 6К7 - 1	29,0	29,0			29,0	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	72,2
ПК 86.9 - 8К7 - 1	38,6	38,6			38,6	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	81,8
ПК 86.9 - 10К7 - 1	48,3	48,3			48,3	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	91,5
ПК 86.9 - 4 Вр II - 1			22,6	22,6	22,6	21,1	21,1	4,3	4,3	15,2	15,2	1,3	1,3	41,9	64,5
ПК 86.9 - 6 Вр II - 1			26,6	26,6	26,6	21,1	21,1	4,3	4,3	15,2	15,2	1,3	1,3	41,9	68,5

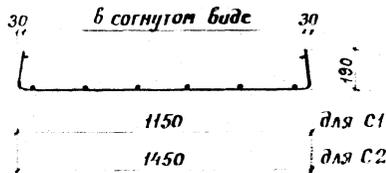
1.041.1-3.10-РС5

Разработ	Нежданова	Э. Кас.		1.041.1-3.10-РС5						
Расчит	Баранова	Л. С.								
Провер	Даргалина	Л. С.								
Ведомость расхода стали, кг				<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Страница</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Страница	Лист	Листов	Р		1
Страница	Лист	Листов								
Р		1								
Н. контр	Музыка	Л. С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						

Развертка



Вид А



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	φ 4ВрI, l = 1530	11	0,14	2,03
	2	φ 4ВрI, l = 730	7	0,07	
С2	1	φ 4ВрI, l = 1830	11	0,17	2,43
	2	φ 4ВрI, l = 730	8	0,07	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разработ	Нежданова В.И.
Расчет	Баранова Г.И.
Провер	Пархалина А.И.
Н.контр	Музыка М.И.

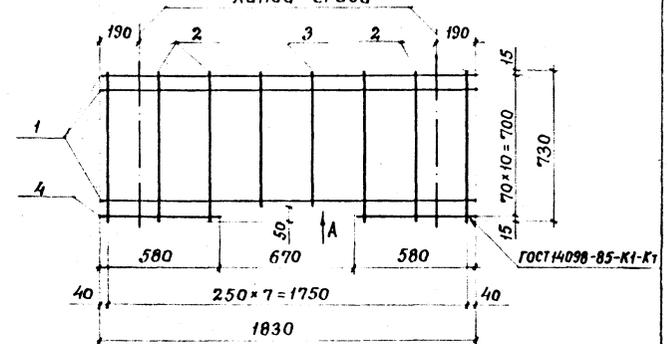
1.041.1-3.10-Д6

Сетка С1, С2

Стация Р Лист 1 Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Развертка Линии сгиба



Вид А



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1	φ 4ВрI, l = 1830	10	0,17	2,34
	2	φ 4ВрI, l = 730	6	0,07	
	3	φ 4ВрI, l = 680	2	0,06	
	4	φ 4ВрI, l = 580	2	0,05	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разработ	Нежданова В.И.
Расчет	Баранова Г.И.
Провер	Пархалина А.И.
Н.контр	Музыка М.И.

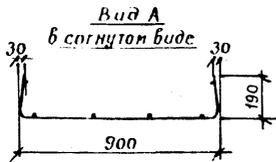
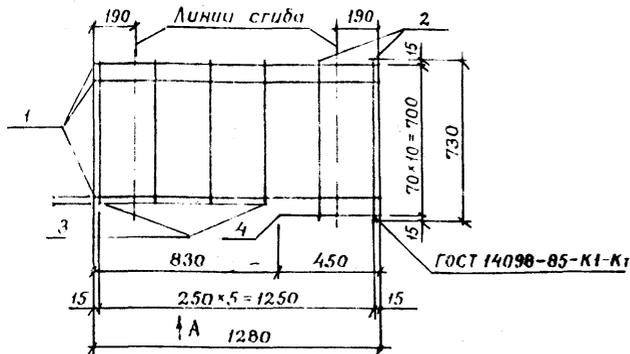
1.041.1-3.10-Д7

Сетка С3

Стация Р Лист 1 Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

С4
Развертка



С5 (зеркальное отражение сетки С4)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С4 С5	1	φ4 ВрI, $l = 1280$	10	0,12	1,62
	2	φ4 ВрI, $l = 730$	2	0,07	
	3	φ4 ВрI, $l = 680$	4	0,06	
	4	φ4 ВрI, $l = 450$	1	0,04	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова А.И.
Рассчит. Баранова А.И.
Пробер. Пархалина А.И.

1.041.1-3.10-Д8

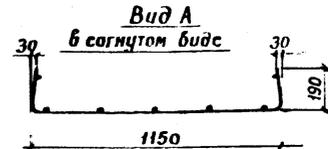
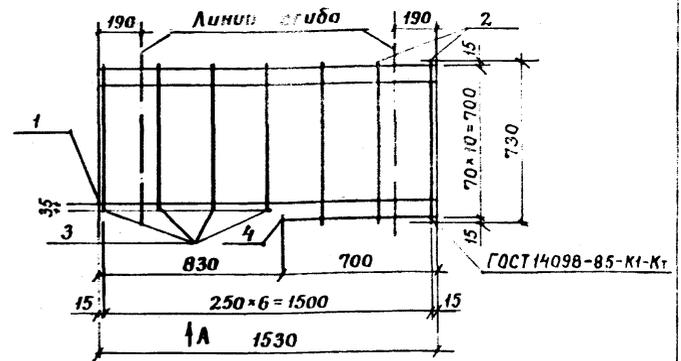
Стадия Лист Листов
Р 1 1

Сетка С4, С5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.Контр. Музыко

С6
Развертка



С7 (зеркальное отражение сетки С6)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6 С7	1	φ4 ВрI, $l = 1530$	10	0,14	1,91
	2	φ4 ВрI, $l = 730$	3	0,07	
	3	φ4 ВрI, $l = 680$	4	0,06	
	4	φ4 ВрI, $l = 700$	1	0,06	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова А.И.
Рассчит. Баранова А.И.
Пробер. Пархалина А.И.

1.041.1-3.10-Д9

Стадия Лист Листов
Р 1 1

Сетка С6, С7

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.Контр. Музыко