

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

ШИФР БТ 1991

КОНСТРУКЦИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ДИАФРАГМАМИ ЖЕСТКОСТИ
В ВИДЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ЖЕСТКИХ ОПОР, С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫХ КОЛОНН ДЛЯ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬСТВА В БЕЛОРУССКОЙ ССР

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТ «БЕЛПРОМПРОЕКТ»

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА: *Гонт* Г. Н. ФАЛЬКОВСКИЙ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА: *С* С. Г. СМИРНОВ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА: *Милос* Л. Н. КАТКОВ
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА: *Гонт* В. А. ГЕРШАНОК

БЕЛОРУССКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ
ИНСТИТУТ.

ПРОРЕКТОР ИНСТИТУТА: *Стрелюк* М. И. СТРЕЛЮК
ЗАВ. КАФЕДРОЙ «ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И КАМЕННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ» Д. Т. Н.: *Пецольд* Т. М. ПЕЦОЛЬД

Утверждены Госстроем БССР
приказ от 24 05 89 г, № 57

Введены в действие Проектным ин-
ститутом № 1, с 04 10 89 г
приказ от 20 04 89 г, 42

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящим выпуск содержит рабочие чертежи арматурных, закладных и соединительных изделий для двухветвевых А образных колонн, разработанных в выпуске 1

В выпуске разработаны пространственные каркасы оголовка колонн, а также закладные и соединительные изделия для этих колонн

Арматурные и закладные изделия для центрированных элементов колонн разработаны в выпуске 2 3 серии Т-1909

2 Арматурные изделия

Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14038 85 Сварку стержней в каркасах и сетках выполнять во всех точках пересечения Объединения плоских каркасов в пространственные следует производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей

3 Закладные и соединительные изделия

3 1 Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14038 85, ГОСТ 10922-75 и СН 393 78

3 2 Анкера закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса АШ марки 35ГС и 25Г2С

Прокатные профили закладных и соединительных изделий должны изготавливаться из стали марки ВСтЗкп2-1 или ВСтЗсп5-1 Марки стали должны отвечать требованиям ТУ14-1-3023-80 или ГОСТ 380-71*

Т-1991 2-ТТ

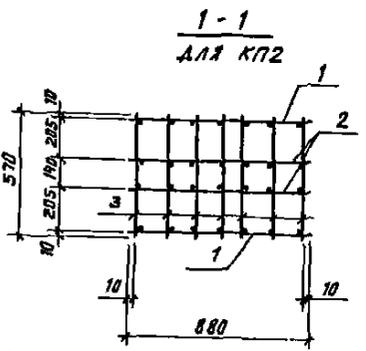
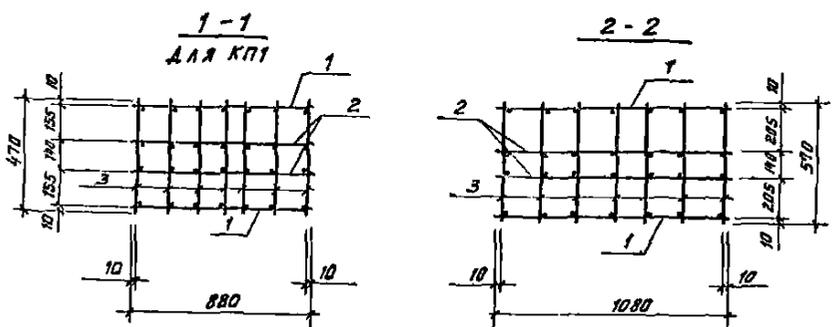
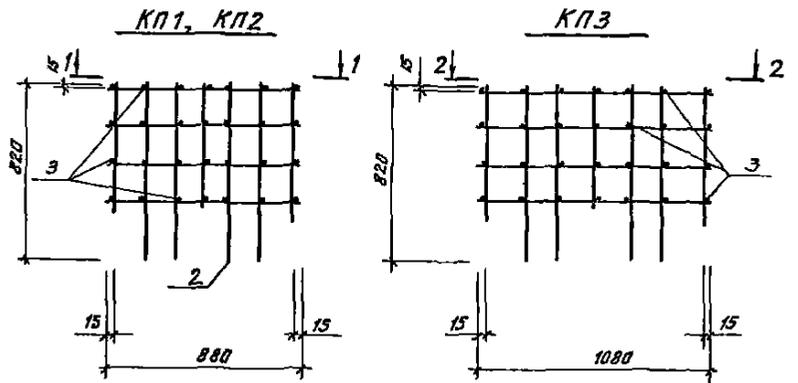
Иван №1001 / Подпись архитектора / Власть инженера

НАЧ ОТД	Зимовьев	Иванов	
Н КОНСТ	Гершианок	Иванов	
ГЛА КОНСТ	Гершианок	Иванов	
РУК ГР	Иванов	Иванов	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ		

ВЫПУСК 2



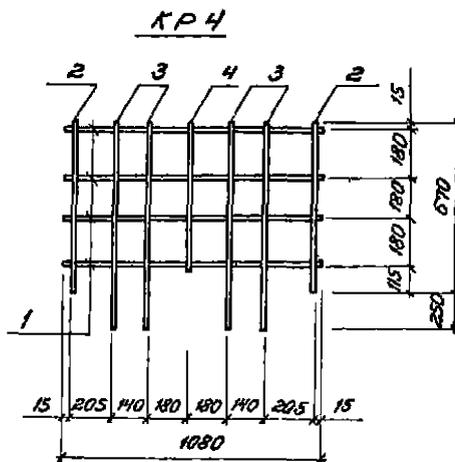
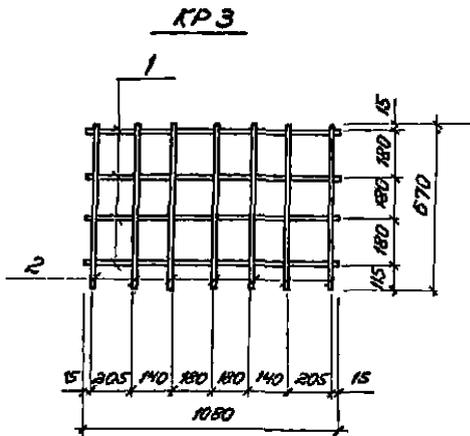
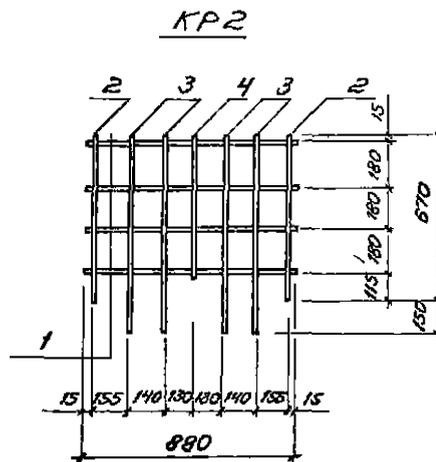
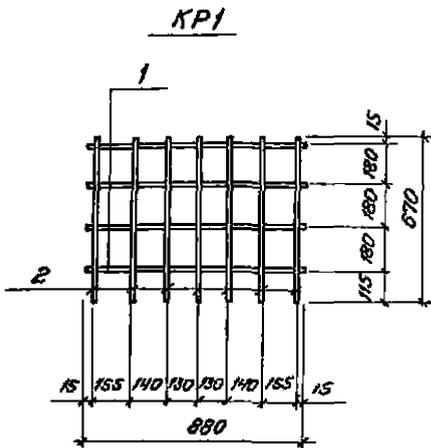
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
КП1	1	КАРКАС КР1	2	Т-1991.2-2	21,7
	2	КАРКАС КР2	2	-2	
	3	ФВАIII, L-470, 019кг	28	БЕЗ ЧЕРТ	
КП2	1	КАРКАС КР1	2	Т-1991.2-2	23,1
	2	КАРКАС КР2	2	-2	
	3	ФВАIII, L-570, 023кг	28	БЕЗ ЧЕРТ	
КП3	1	КАРКАС КР3	2	Т-1991.2-2	25,3
	2	КАРКАС КР4	2	-2	
	3	ФВАIII, L-570, 023кг	28	БЕЗ ЧЕРТ	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*

Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

ИМУ ОТД.	Замосеев	И.И.
И КОНТР.	Сердюков	И.И.
ГЛ КОНСТ.	Ефимов	И.И.
РУК ГР.	Львов	И.И.
ВЕД. ИИЖ.	Факельштейн	И.И.
ИИЖ.	Располова	И.И.
СТ. ИИЖ.	Серпова	И.И.

Т-1991.2-1		
КАРКАС КП1, КП2, КП3		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И1		



МАРКА ЗАТЯ	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	МАССА, КГ
КР1	1	φ 8 A II, e = 880	4	0.35	3.2
	2	φ 8 A II, e = 670	7	0.26	
КР2	1	φ 8 A II, e = 880	4	0.35	5.1
	2	φ 8 A II, e = 670	2	0.26	
	3	φ 12 A II, e = 820	4	0.73	
	4	φ 8 A II, e = 770	1	0.30	
КР3	1	φ 8 A II, e = 1080	4	0.43	3.5
	2	φ 8 A II, e = 670	7	0.26	
КР4	1	φ 8 A II, e = 1080	4	0.43	5.9
	2	φ 8 A II, e = 670	2	0.26	
	3	φ 12 A II, e = 920	4	0.82	
	4	φ 8 A II, e = 770	1	0.30	

АРМАТУРА КЛАССА A II ПО ГОСТ 5781-82

ИТВ № 0000 ДОВОДИТСЯ НА ПИТА ВООРУЖЕНИЕ № 5

ИТА ОТА ЗИНОВЬЕВ
 И. КОМПЕР ГЕРШАНОВ
 И. КОМПЕР ГЕРШАНОВ
 РСК ГР ИВАНОВ
 ВЕД. ИНИ. БАБУШИКИН
 ИНИ. ДМИТРИЕВА
 СТИНИ. СЕРГОВА

T-1991 2-2

КАРКАС КР1 . КР4

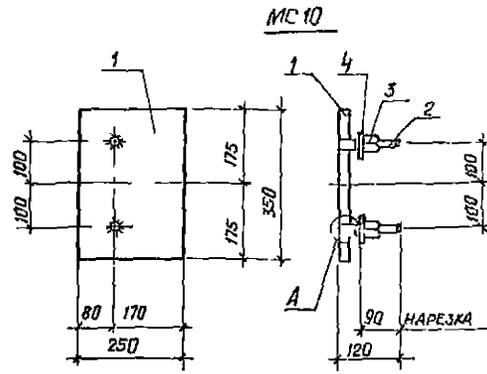
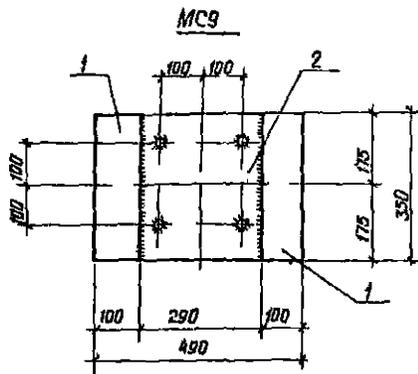
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И1

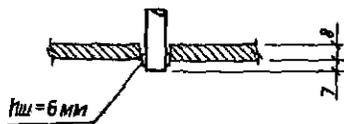
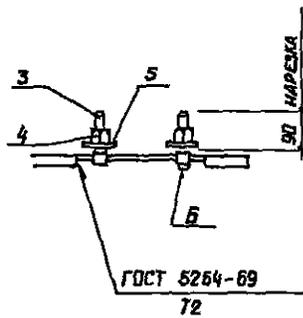
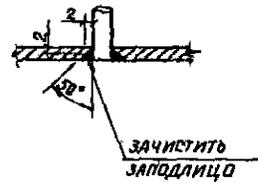
МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ	МАССА КГ
МС1		L140x10 ГОСТ 8509-86, $\ell=400$	1	8.6	8.6
МС2		L140x10 ГОСТ 8509-86 $\ell=500$	1	10.8	10.8
МС3		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=1480$	1	27.2	27.2
МС4		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=1610$	1	29.6	29.6
МС5		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=1790$	1	32.9	32.9
МС6		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=1850$	1	34.0	34.0
МС7		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=2030$	1	37.4	37.4
МС8		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=2020$	1	37.2	37.2
МС9		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=2140$	1	39.4	39.4
МС10		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=1680$	1	30.9	30.9
МС11		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=1810$	1	33.3	33.3
МС12		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=1990$	1	36.6	36.6
МС13		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=2050$	1	37.7	37.7
МС14		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=2230$	1	41.0	41.0
МС15		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=2220$	1	40.8	40.8
МС16		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=2340$	1	43.1	43.1
МС17		G20 ГОСТ 8240-72*, $\ell=2460$	1	45.3	45.3

ИВВ П-РС-С. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВВ. П-С.

ИВВ П-РС-С	Зиновьев	Г-1991 2-3			
Н КОНТР	Гершанок	Изделие соединительное	Стандия	Лист	Листов
Рук ГР	Иванов		Р		1
Вед Инж	Располюва	МС1 МС17	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И		



Деталь А

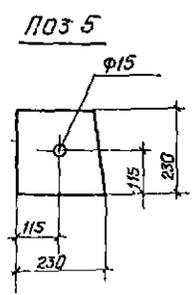
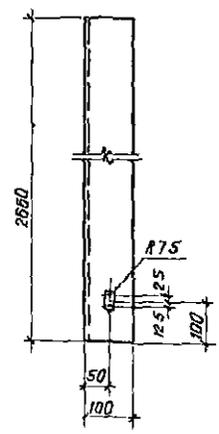
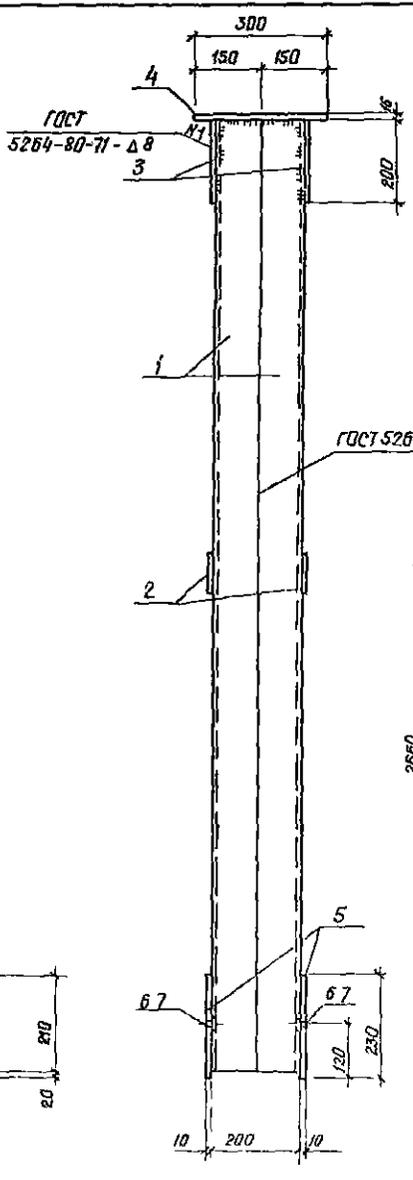
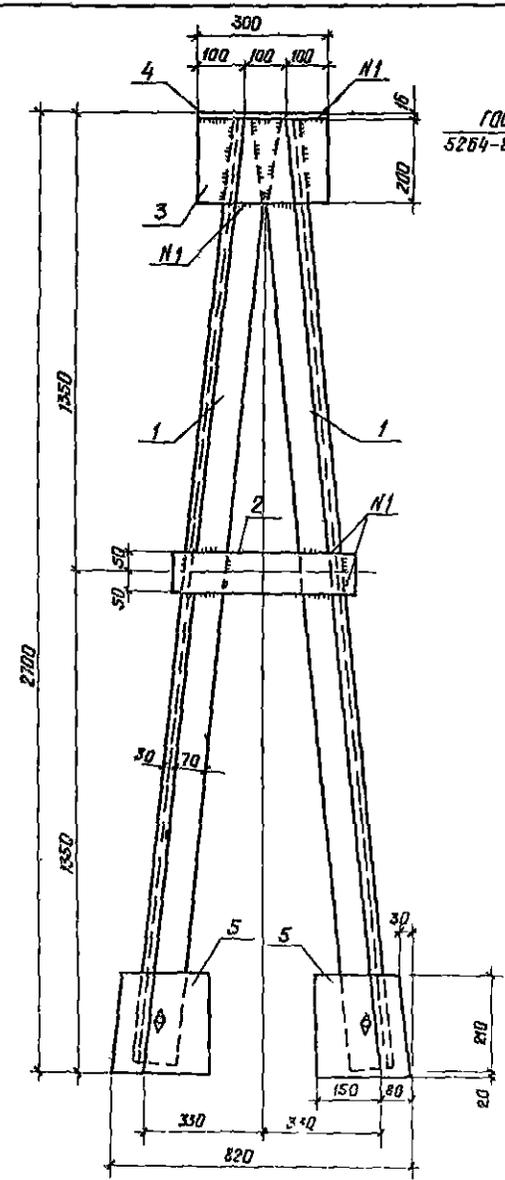


Модка	№пз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса кг
МС18	1	полоса 20x100 ГОСТ 103 86 l=350 Ст 3 СБ ГОСТ 380 11*	2	5.5	16.9
	2	полоса 8x290 ГОСТ 82 10 Ст 3 СБ ГОСТ 380 11*	1	6.4	
	3	φ20 АІ С-128 ГОСТ 5781-82	4	0.3	
	4	гайка М20 ГОСТ 5915 70*	4	0.06	
	5	шайба d=3.0 мм ГОСТ 11371-78*	4	0.01	
МС19	1	полоса 20x250 ГОСТ 82 70 Ст 3 СБ ГОСТ 3 80 11** l=350	1	13.7	14.4
	2	φ20 АІ С-128 ГОСТ 5781-82	2	0.3	
	3	гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0.6	
	4	шайба d=3.0 мм ГОСТ 11371-78*	2	0.01	

Имя и подпись Подписать и дата Дата инв №

Т-1991 2-4									
Нач. отд.	Зиньков	Иванов							
Н. контр.	Гершанок	Иванов							
Гл. констр.	Гершанок	Иванов							
Рук. гр.	Иванов	Иванов							
Вед. инж.	Иванов	Иванов							
Техник	Иванов	Иванов							
Изделие соединительное МС18 МС19			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							
			ПРОЕКТИНМ ИНСТИТУТ №1						

ВЫПУСК 2



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
ОС1	1	L 100 × 10 L = 2660	4	40 17	205 8
	2	- 10 × 100 L = 480	2	3 77	
	3	- 10 × 200 L = 300	2	4 71	
	4	- 15 × 300 L = 300	1	11 3	
	5	- 10 × 230 L = 230	4	4 15	
	6	Болт М12 × 50 ГОСТ 7798 70*	4	0 06	
	7	Гайка М12 ГОСТ 5915 70*	4	0 015	

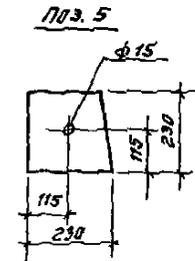
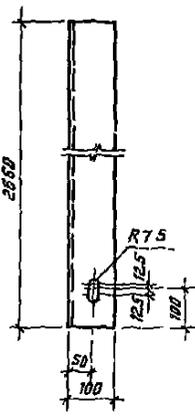
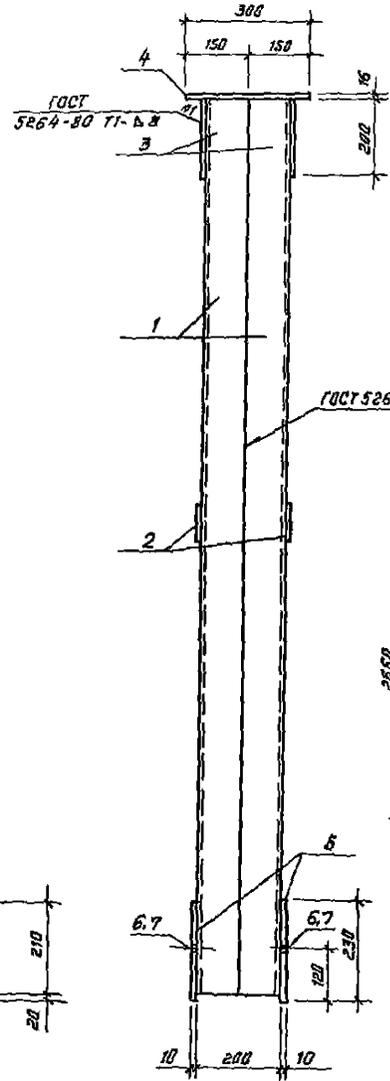
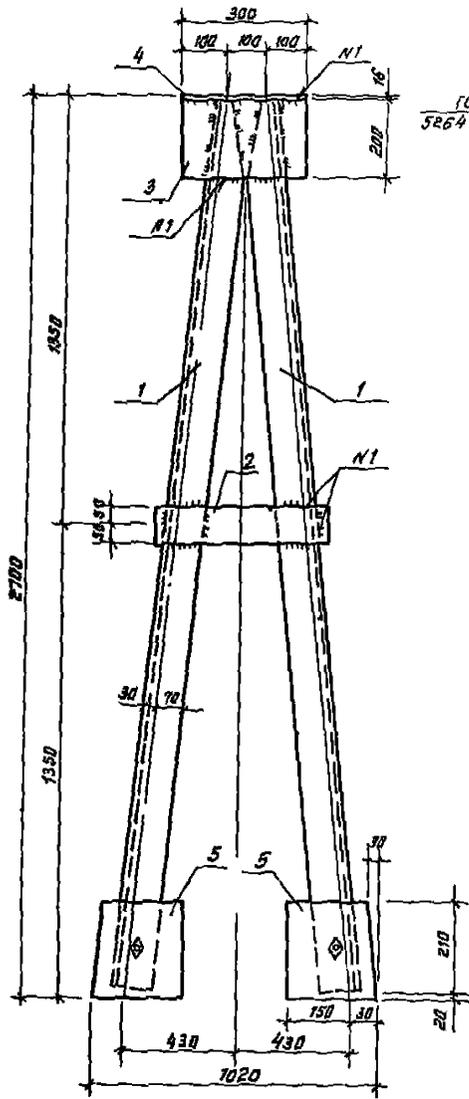
Сталь угловая равнобедренная по ГОСТ 8509-86
Сталь листовая по ГОСТ 103 76

М.П. № 0000
СЕРВИС НАСТА
БЭММ ИНО. №

ИЗМ. ОТД.	ЗИНОВЬЕВ	209
И. КОНТР.	БЕРШИНСКОК	7/21/87
И. Д. КОНТР.	ГР. Ш. Д.	1/1/87
Р. Д. ГР.	ИЗОВ	1/1/87
В. Д. ИЧК.	В. И. С. И. И. И.	1/1/87
И. И. И.	ДИМИТРИЕВА	1/1/87
С. И. И.	СЕРГОВИЧ	1/1/87

Т-1991 2-5		
Стойка опорная ОС1		
ТАР. №	ЛИСТ	Листов
Р		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ		

Всунуток 2



МАРКА НАЗВЕЧА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ
ОС2	1	L 100 × 10 L-2660	4	40.17	207.3
	2	-10 × 100 L-580	2	4.55	
	3	-10 × 200 L-300	2	4.71	
	4	-16 × 300 L-300	1	11.3	
	5	-10 × 230 L-230	4	4.15	
	6	БОЛУ М12 × 50 ГОСТ 1128 * 7	4	0.06	
	7	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915 10	4	0.015	

Сталь угловая равнобедренная по ГОСТ 8509-86
Сталь листовая по ГОСТ 103-76*

Инв. А. ПО.О.А. (Собственность Р. 817) Восток Инв. А. И.Е.

И.У. ОТД	Э.И.И.С.Е.В.	И.У.И.Т.
И.У.И.Т.Р.	Г.Е.Р.Ш.И.Н.О.К.	С.Е.Р.В.
Г.А.К.А.И.С.Т.	Г.Е.Р.Ш.И.Н.О.К.	С.Е.Р.В.
Р.У.К. Г.Р.	И.В.А.А.О.В.	С.Е.Р.В.
В.Е.Д. И.И.К.	Ф.И.Н.А.К.Е.Л.И.Ш.Е.В.	С.Е.Р.В.
И.И.Ж.	А.И.И.Т.Ч.Е.В.А.	С.Е.Р.В.
С.Е.И.И.Ж.	С.Е.Р.В.И.В.	С.Е.Р.В.

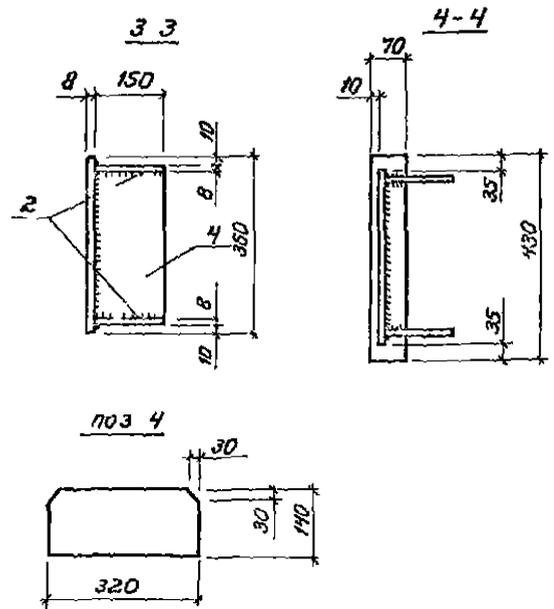
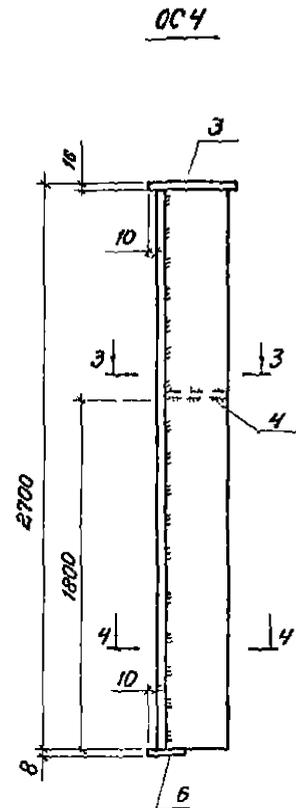
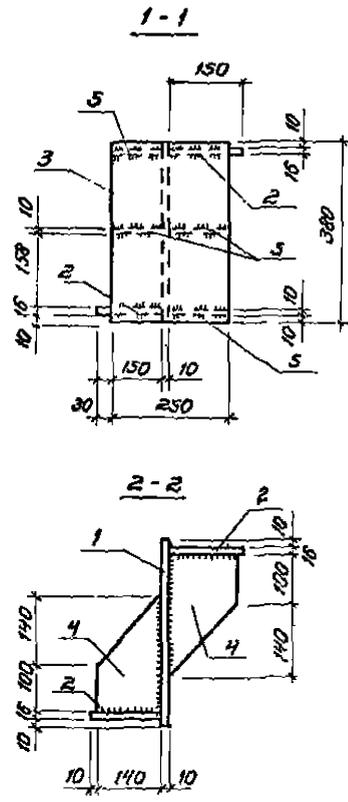
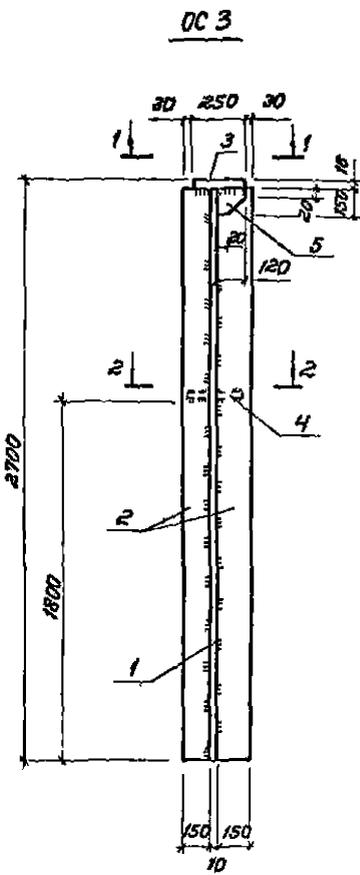
T-1991.2.6

Стойка опорная ОС2

Сталки	Лист	Листов

ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ

Выпуск 2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД КГ	МАССА КГ
OC 3	1	10 x 380 ГОСТ 82 70 P-2684	1	80 1	203 7
	2	-16 x 150 ГОСТ 103 76 P-2684	2	50 6	
	3	16 x 250 ГОСТ 82 70 P-380	1	11 9	
	4	10 x 140 ГОСТ 103 76 P-240	2	2 5	
	5	-10 x 120 ГОСТ 103 76 P-150	4	1 4	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД КГ	МАССА КГ
OC 4	1	8 x 360 ГОСТ 82 70* P-2681	1	60 7	124 1
	2	8 x 150 ГОСТ 103 76* P-2684	2	25 3	
	3	15 x 60 ГОСТ 103 6* P-380	1	8 1	
	4	8 x 140 ГОСТ 103 6* P-320	1	2 8	
	5	8 x 70 ГОСТ 103 76* P-430	1	1 9	

Все швы Т3 по ГОСТ 5264 80

ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИСПОЛНЕНИЕ

Т-1991 2 7

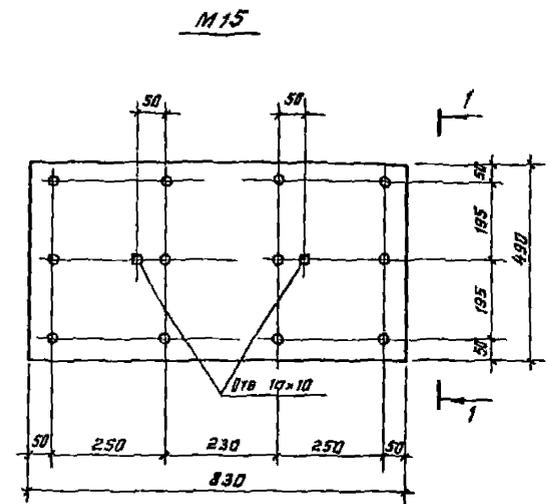
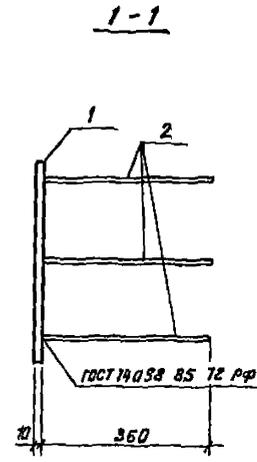
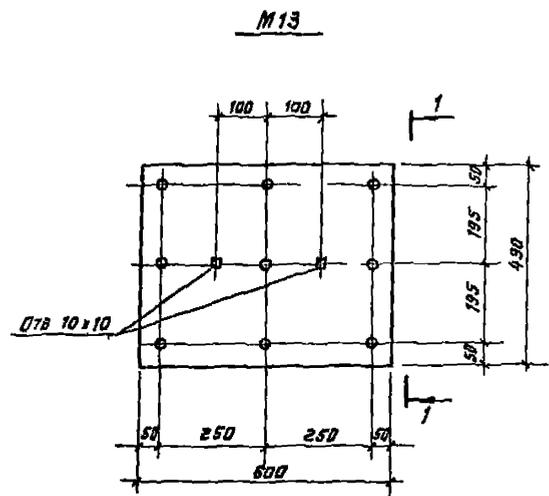
СТАЛКА OC 3 OC 4

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И

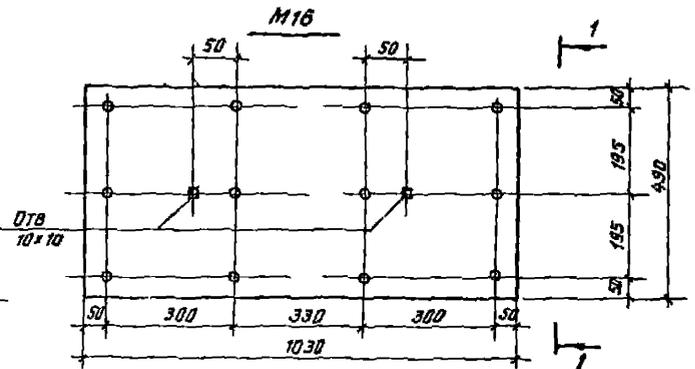
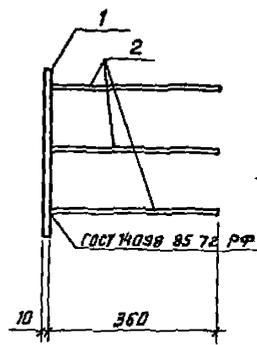
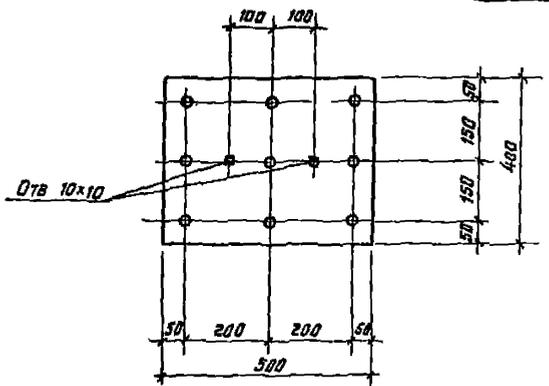
ИЗМ ОТД. ЗИНОВЬЕВ
И КОНТ. ГЕРШАКОВ
И КОНС. ГЕРШАКОВ
РУК. ГР. ИГЛАКОВ
ВЕД. М.Ф. Е. ШЕВЧ.
ТЭЛ. К. СИДОРОВА

Стр.	Лист	Листов
Р		1

Выпуск 2



M14



Спецификацию см лист 2

Лист испол. в. ПОДПИСЬ И ДАТА ВАРМ ЛИС 12

ИВЧ ОТД.	Зиновьев	Лист	Т-1991 2-8		
И КОУР	Гершинок	Лист	Изделия закладные		
И КОУСТ	Гершинок	Лист	Листов	Листов	Листов
РУК ГР	Иванов	Лист	Р	7	2
ВЕД ЧИЖ	Блавыкин	Лист	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
ИИЖ	Рослопова	Лист	M13 M14, M15, M16		

Выпуск 2

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса, кг
M13	1	-10x490 ГОСТ 82-70*, $\rho=500$	1	23 07	25 95
	2	Ф12А III ГОСТ 5781-82, $\rho=360$	9	0 32	
M14	1	-10x400 ГОСТ 82-70*, $\rho=500$	1	15 7	18 58
	2	Ф12А III ГОСТ 5781 82 $\rho=360$	9	0 32	
M15	1	-10x490 ГОСТ 82 70*, $\rho=830$	1	31 92	38 76
	2	Ф16А III ГОСТ 5781-82 $\rho=360$	12	0 57	
M16	1	-10x490 ГОСТ 82 70* $\rho=1030$	1	39 62	46 46
	2	Ф16А III ГОСТ 5781-82 $\rho=360$	12	0 57	

Имя, № прова, Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

T 1991 2-8

Лист
2