

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО
ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1-1

ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25488

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020.1-7

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО
ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1-1

ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ: ТБИЗНИИЭП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА



Т.ЛЕЖАВА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



Г.ТУРМАНИДЗЕ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА



Н.КАПАНАДЗЕ

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА



Н.ВАРТАНОВА

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

ЗАВ. СЕКТОРОМ



Р.СЕРЫХ



В.КЛЕВЦОВ



М.КОРОВИН

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИЙ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА



В.ЛЕПСКИЙ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



Б.ВОЛЫНСКИЙ

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА



С.ШАЦ

1.020.1-7 В. 1-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020.1-7 1-1	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.020.1-7 1-1 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
1.020.1-7 1-1 К1	ФУНДАМЕНТ 1Ф12.8-1; 1Ф12.8-2	7
К2	ФУНДАМЕНТ 1Ф12.8-3	8
К3	ФУНДАМЕНТ 1Ф15.8-1; 1Ф15.8-2; 1Ф15.8-3; 1Ф15.9-1	9
К4	ФУНДАМЕНТ 1Ф18.8-1; 1Ф18.8-2; 1Ф18.9-1	10
К5	ФУНДАМЕНТ 1Ф18.9-2; 1Ф18.9-3	11
К6	ФУНДАМЕНТ 1Ф21.8-1; 1Ф21.8-2	12
К7	ФУНДАМЕНТ 1Ф21.9-1	13
К8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1...С9	14
К9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10...С14	15
РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	16

ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ.ИЩ.И.Н

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗЕ	<i>Чанк</i>		1.020.1-7 1-1			
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	<i>Вар.</i>					
ГИП	ВАРТАНОВА	<i>Вар.</i>		СОДЕРЖАНИЕ	Сталия	Лист	Листов
ГЛ. ИНЖ.	КАПАЧАДЗЕ	<i>Кап.</i>			Р		1
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	<i>Тур.</i>			ТбилЗНИИЭП		
И. КОНТР.	ВАРТАНОВА	<i>Вар.</i>					

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Выпуск I-I, серия I.020.I-7 содержит рабочие чертежи железобетонных фундаментов стаканного типа, устанавливаемых по колонны сечением 300x300 мм каркаса межридового применения для многоэтажных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий, возводимых в обычных условиях строительства на грунтах с неагрессивными, а также слабо и среднеагрессивными грунтовыми водами.

1.2. Указания по применению и нomenclатура изделий приведены в вып.0-I, 0-2 и 0-0.

1.3. Фундаменты разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.02.01-83 "Основания зданий и сооружений"; СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", "Пособия по проектированию оснований зданий и сооружений" (к СНиП 2.02.01-83); "Руководства по проектированию фундаментов на естественном основании под колонны зданий и сооружений промышленных предприятий", ГОСТ 24476-80 "Фундаменты железобетонные сборные стаканного типа под колонны общественных зданий".

1.4. Арматурные изделия разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции", СН 393-78, ГОСТ I4098-85, ГОСТ I0922-75.

1.5. Строповочные петли для подъема фундаментов приняты по серии I.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий".

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ФУНДАМЕНТОВ

2.1. По конструктивному решению фундаменты приняты стаканного типа, квадратные, с размерами подошвы от I200xI200 до 2I00x2I00 мм с

градацией 300 мм.

Фундаменты приняты высотой 750 и 900 мм при глубине стакана 500 мм. Стенки стаканов рассчитаны на усилия от заделанных концов колонн.

2.2. Фундаменты запроектированы из тяжелого бетона класса В15 и В25.

2.3. Фактическая прочность бетона должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ I8I05.0-86 в зависимости от нормируемой прочности бетона, указанной в проектной документации.

2.4. Значение нормируемой отпускной прочности бетона следует принимать равным 70% от класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года и 90% в холодный период года в соответствии с требованиями ГОСТ 24476-80^к и ГОСТ I30I5.0-83.

2.5. Морозостойкость бетона фундаментов принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 и ГОСТ I0060-87.

2.6. Армирование изделий выполнено сетками и каркасами из арматурной стали класса А-I и А-III по ГОСТ 578I-82^к.

2.7. В фундаментах стаканного типа объединение арматурных изделий в пространственный каркас рекомендуется производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей или вязкой всех пересечений вязальной проволокой.

1.020.1-7 В.1-1

Исполнитель, подп. и дата, экзаменатор

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАЗЕ	И.И.И.	I.020.1-7 1-1 ТТ			
ПРОВЕР	ВАРТАНОВА	И.И.И.	Технические требования	Стелня	Лист	Листов
ГИП	ВАРТАНОВА	И.И.И.		Р	1	4
ГЛ.И.И.Ж.	КАПАНАДЗЕ	И.И.И.	ТблЗНИИЭП			
НАЧ.ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	И.И.И.				
И КОНТР	ВАРТАНОВА	И.И.И.				

25488 4

ФОРМАТ А3

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФУНДАМЕНТОВ

3.1. Фундаменты следует готовить по рабочим чертежам настоящего выпуска в соответствии с требованиями ГОСТ 24476-80^к в стальных формах фундаментов серии I.020-I/83, выпуск I-I, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83^к. (Рабочие чертежи форм разработаны ТблЗНИИЭП и распространяются ЦИТП г.Москва).

3.2. Точность изготовления и качество поверхностей фундаментов должно соответствовать требованиям ГОСТ 24476-80^к, ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.3-81.

Приемку, транспортирование и хранение изделий следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81^к, ГОСТ 13015.4-84, СНиП III-16-80 и ГОСТ 24476-80^к.

4. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

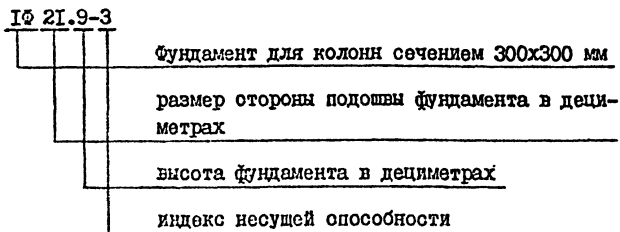
4.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

4.2. В маркировке изделий приняты следующие группы обозначений:

Первая группа содержит обозначение типа фундамента, длину (ширину) подошвы и высоту фундамента в дециметрах.

Вторая группа содержит обозначение несущей способности фундамента.

Пример маркировки фундамента



5. УКАЗАНИЯ ПО ПОДБОРУ ФУНДАМЕНТОВ

5.1. Подбор фундаментов производится по графикам несущих способностей, приведенным на рисунках I-4 док. I-I ТТ л.3,4, по предварительно определенным размерам подошвы фундаментов в соответствии со СНиП 2.02.01-83 "Основания зданий и сооружений" и "Руководством по проектированию оснований зданий и сооружений" в зависимости от расчетных усилий на фундаменты и характеристик грунта основания.

1.020.1-7 В.4-1

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ГРАФИКИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ФУНДАМЕНТОВ

Рис.1

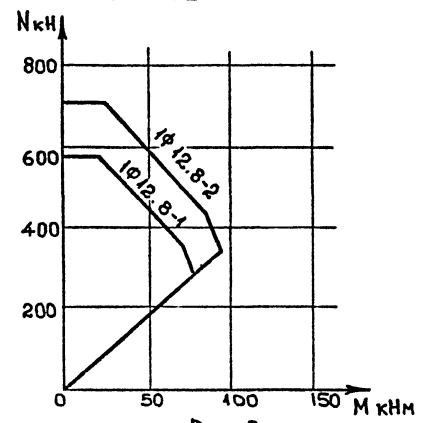


Рис.2

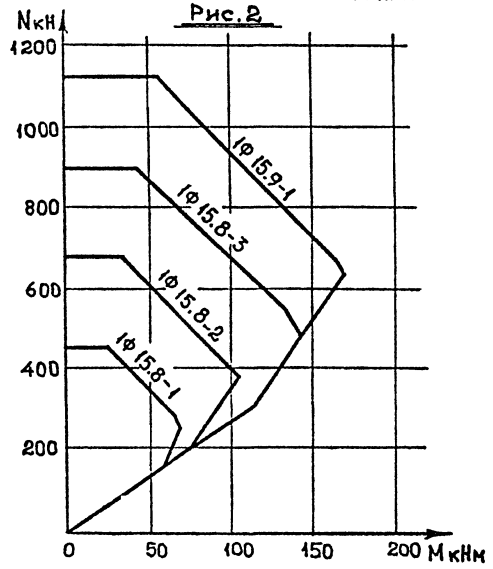
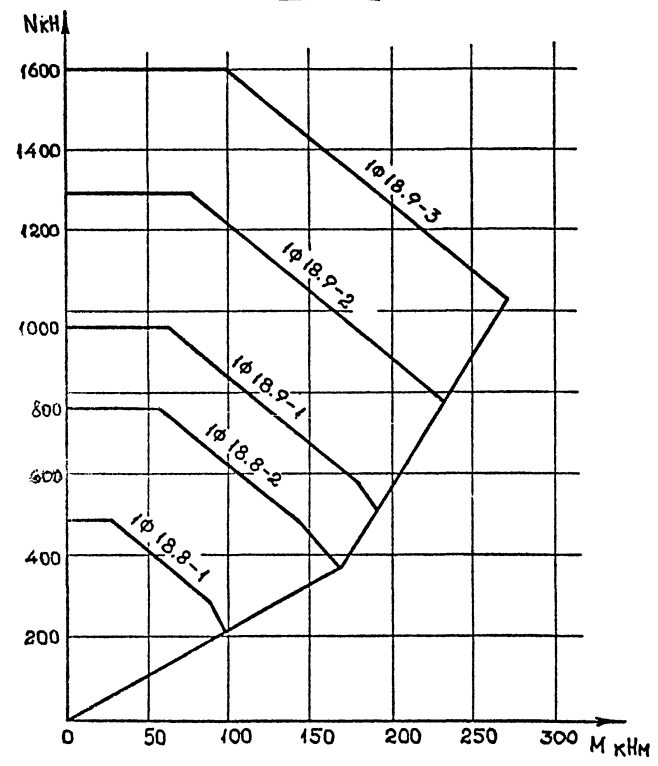


Рис.3



1.020.1-7 В.1-1

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ГРАФИК НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ
ФУНДАМЕНТА

Рис. 4

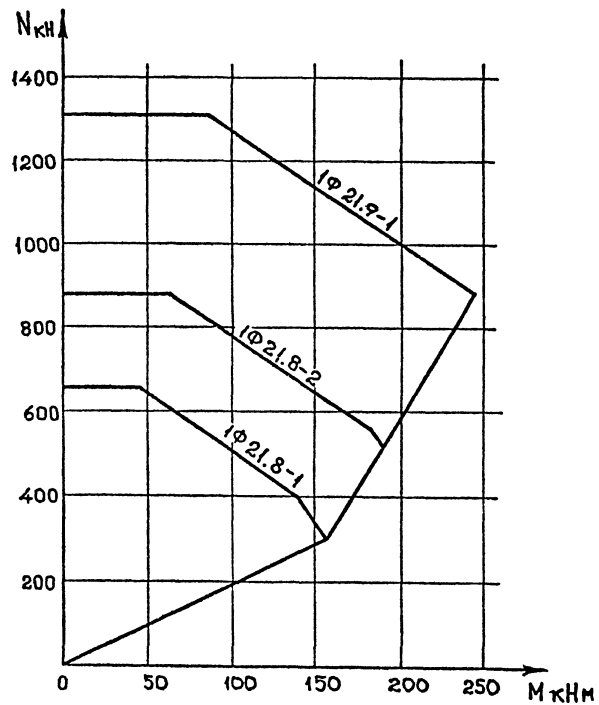
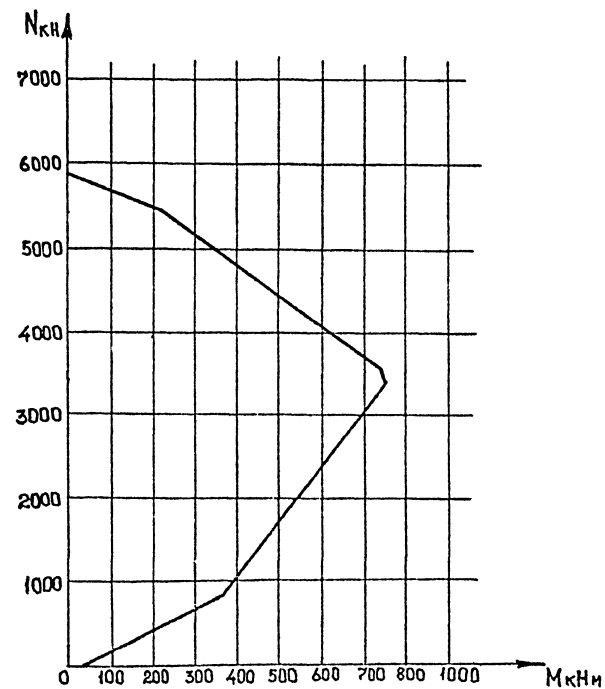


ГРАФИК НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ И
ПОДКОЛОННИКА

Рис. 5



1.020.1-7 В.1-1

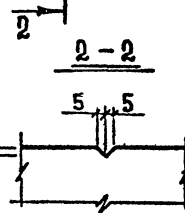
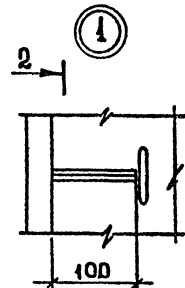
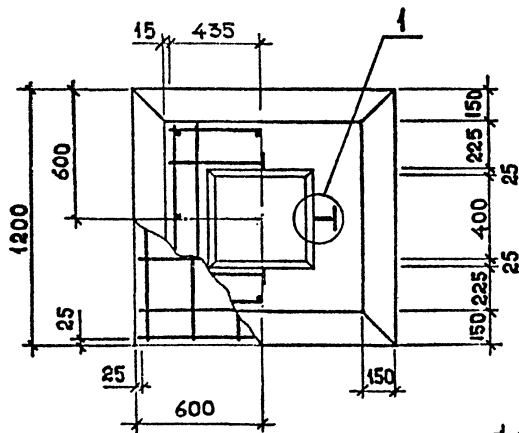
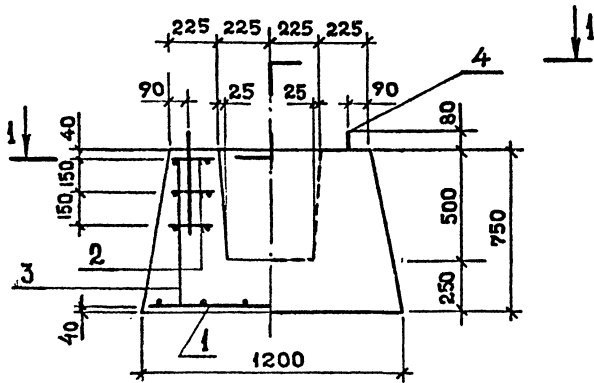
Лист № 4
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.020.1-7 1-1 ТТ

Лист
4

Копирма 25488 7 Формат А3

1.020.1-7 В. 1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 12.8-1	1,90	В15	0,75	22,3
1Ф 12.8-2	1,90	В25	0,75	22,0

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
1Ф 12.8-1	1	С1	1	9,9	9,9	К8
	2	С12	3	2,7	8,1	К9
	3	φ8 А1, ℓ=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-6	2	0,98	1,96	1.400-9.Вып.1
1Ф 12.8-2	1	С2	1	9,9	9,9	К8
	2	С12	3	2,7	8,1	К9
	3	φ8 А1, ℓ=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-5	2	0,84	1,68	1.400-9.Вып.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 ТТ.

ИНВЕНТАРЬ ПОДП. И ДАТА ВЗАИМШИБЫ

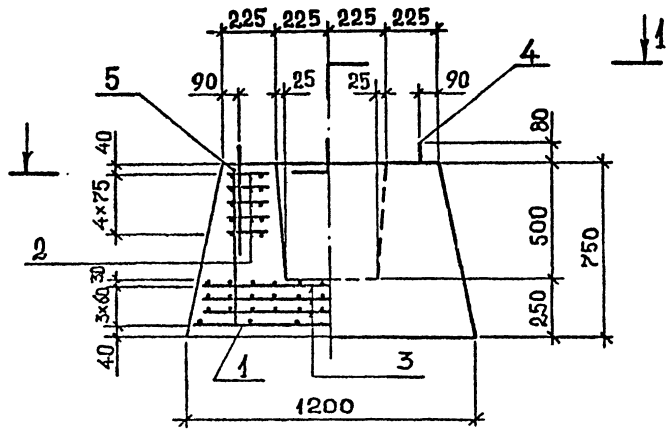
РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЖ	<i>Чанк</i>
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	<i>Вартан</i>
ГИП	ВАРТАНОВА	<i>Вартан</i>
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЖЕ	<i>Капан</i>
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНДЖЕ	<i>Гурман</i>
Н. КОНТР.	ВАРТАНОВА	<i>Вартан</i>

1.020.1-7 1-1 К1		
ФУНДАМЕНТЫ		
1Ф 12.8-1 ; 1Ф 12.8-2		
Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилЗНИИЭП		

25488 8

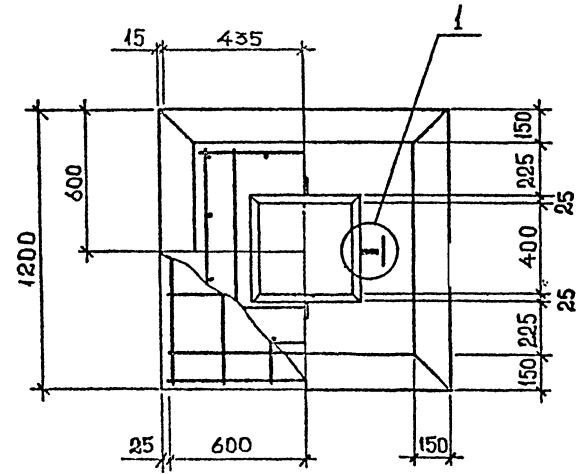
ГОРМАТ А3

1.020.1-7 В.1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 12.8-3	1,9	В25	0,75	55,9

1-1



МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
				1 шт.	ВСЕГО		
1Ф 12.8-3	1	С 1	1	9,9	9,9	К 8	
	2	С 13	5	2,7	13,5	К 9	
	3	С 14	3	9,1	27,3	К 9	
	4	УП1-5	2	0,84	1,68	1.400-9. Вып. 1	
	5	φ8 А1, l=730	12	0,29	3,48	Б.Ч.	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 ТТ.

УЗЕЛ 1 СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 К1.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ДАТА ВЗАМЕНА

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАШ	<i>Чанкветаш</i>
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>
ГИП	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	<i>Капанадзе</i>
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДИ	<i>Турманиди</i>
И.КОНТР.	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>

1.020.1-7 1-1 К2

ФУНДАМЕНТ
1Ф 12.8-3

Страница	Лист	Листов
Р	1	1

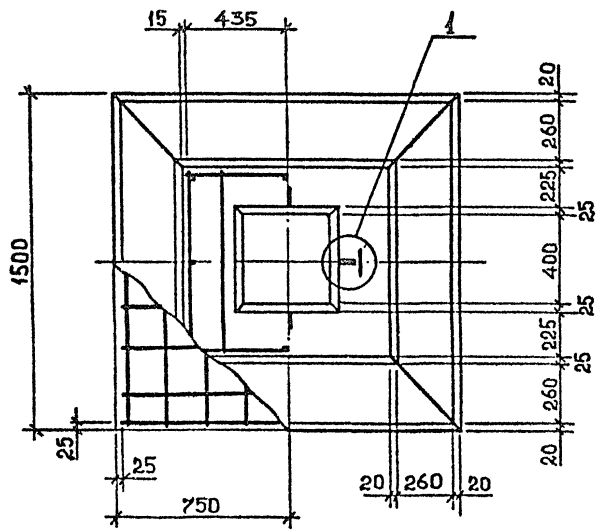
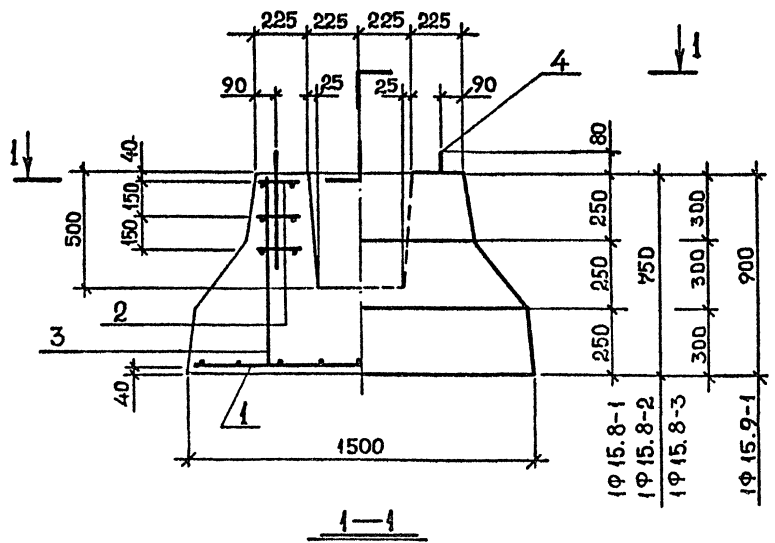
ТбилЗНИИЭП

25488

9

ФОРМАТ А3

1.020.1-7 В.4-1.



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1φ 15.8-1	2,5	В 15	1,0	27,7
1φ 15.8-2	2,5	В 15	1,0	27,7
1φ 15.8-3	2,5	В 25	1,0	27,4
1φ 15.9-1	3,2	В 15	1,3	35,9

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	Всего	
1φ 15.8-1	1	С7	1	14,20	14,20	К 8
	2	С 12	3	2,70	8,10	К 9
	3	φ8 АІ, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-8	2	1,53	3,06	1.400-9.Вып.1
1φ 15.8-2	1	С8	1	14,20	14,20	К 8
	2	С 13	3	2,70	8,10	К 9
	3	φ8 АІ, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-8	2	1,53	3,06	1.400-9.Вып.1
1φ 15.8-3	1	С8	1	14,2	14,20	К 8
	2	С 13	3	2,70	8,10	К 9
	3	φ8 АІ, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-7	2	1,39	2,78	1.400-9.Вып.1
1φ 15.9-1	1	С 9	1	20,64	20,64	К 8
	2	С 13	3	2,70	8,10	К 9
	3	φ8 АІ, l=880	8	0,35	2,80	Б.Ч.
	4	УП1-10	2	2,19	4,38	1.400-9.Вып.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.ДОК. 1.020.1-7 1-1 ТТ.
УЗЕЛ 1 СМ.ДОК. 1.020.1-7 1-1 К1.

Имя, ИПОДЛ., ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.Н.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДЗ	<i>Чанкветадз</i>
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>
ГИП	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	<i>Капаназе</i>
НАЧ.ОТД.	ТУРМАНДЗ	<i>Турмандз</i>
И.КОНТР.	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>

1.020.1-7 1-1 К3

ФУНДАМЕНТ
1φ 15.8-1, 1φ 15.8-2;
1φ 15.8-3; 1φ 15.9-1.

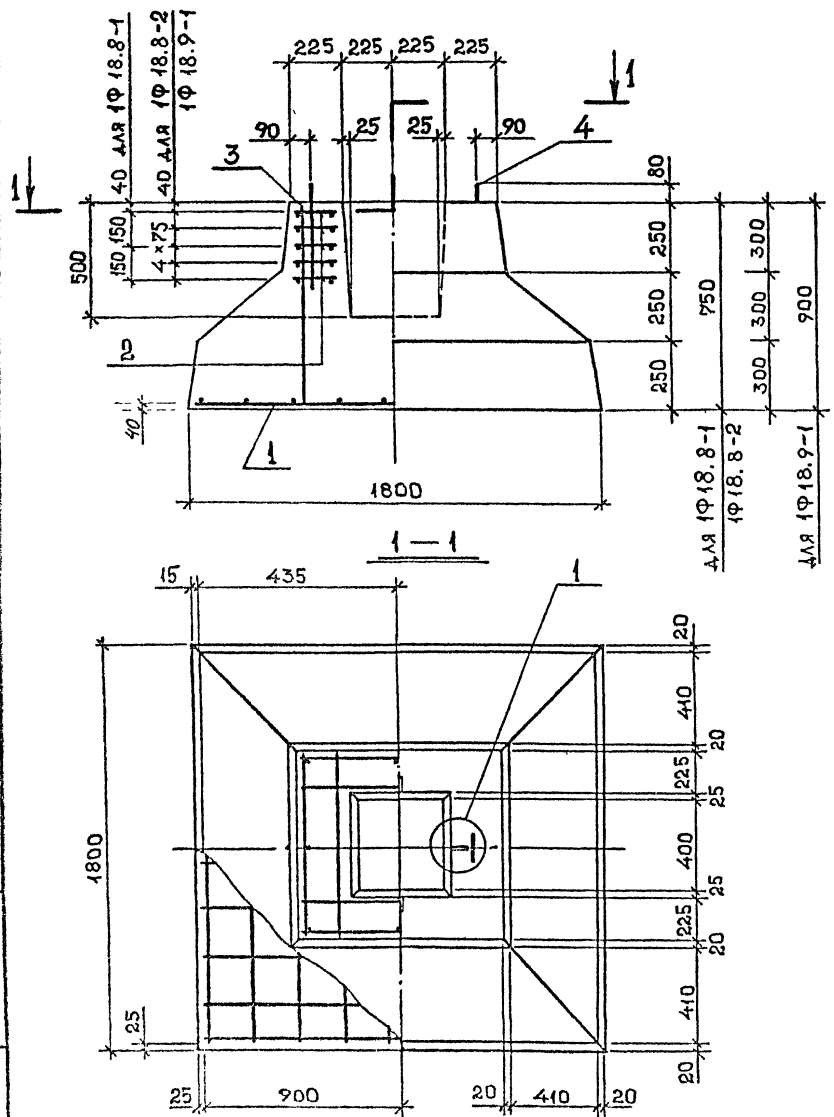
Страница	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилЗНИИЭП

25488 10

ФОРМАТ А3

1.020.1-7 В.1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 18.8-1	3,5	В15	1,4	36,4
1Ф 18.8-2	3,5	В15	1,4	41,8
1Ф 18.9-1	4,3	В15	1,7	44,0

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
1Ф 18.8-1	1	С3	1	21,60	21,60	К8
	2	С13	3	2,70	8,10	К9
	3	φ8 А1, ℓ=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-10	2	2,19	4,38	1.400-9.Вып. 1
1Ф 18.8-2	1	С4	1	21,60	21,60	К8
	2	С13	5	2,70	13,50	К9
	3	φ8 А1, ℓ=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-10	2	2,19	4,38	1.400-9.Вып. 1
1Ф 18.9-1	1	С4	1	21,60	21,60	К8
	2	С13	5	2,70	13,50	К9
	3	φ8 А1, ℓ=880	8	0,35	2,80	Б.Ч.
	4	УП1-12	2	3,04	6,08	1.400-9 Вып. 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 ТТ.
 Узел 1 см. док. 1.020.1-7 1-1 К1.

ИЗМЕНЕНИЯ
 КОД, И ДАТА
 КОД, И ДАТА
 КОД, И ДАТА

РАЗРАБ	ЧАНКВЕТАЛИ	2007
ПРОВЕР	ВАРТАНОВА	2007
ГИП	ВАРТАНОВА	2007
ГЛАВНХ	КАПАНАДЗЕ	2007
НАЧ ОТА	ТУРМАНИШЕ	2007
Н.КОНТР	ВАРТАНОВА	2007

1.020.1-7 1-1 К4

ФУНДАМЕНТ

1Ф 18.8-1, 1Ф 18.8-2,
1Ф 18.9-1

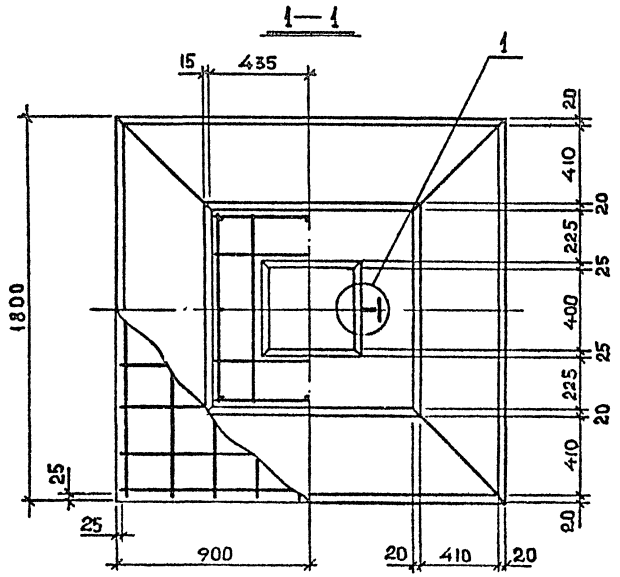
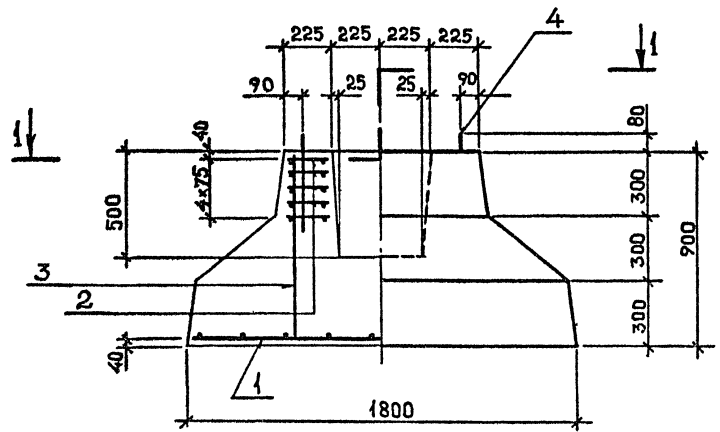
Стенка	Лист	Листов
Р	1	1

ТБИЛЗИИЭП

25488 11

ФОРМАТ А3

1.020.1-7 В.1-4



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 18.9-2	4,3	B25	1,7	52,7
1Ф 18.9-3	4,3	B25	1,7	63,9

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1шт.	Всего	
1Ф 18.9-2	1	С5	1	31,0	31,0	К8
	2	С13	5	2,7	13,5	К9
	3	Ø8 АІ, l=880	8	0,35	2,8	Б.Ч.
	4	УП1-11	2	2,7	5,4	1400-9.Вып.1
1Ф 18.9-3	1	С6	1	42,2	42,2	К8
	2	С13	5	2,7	13,5	К9
	3	Ø8 АІ, l=880	8	0,35	2,8	Б.Ч.
	4	УП1-11	2	2,7	5,4	1400-9.Вып.1

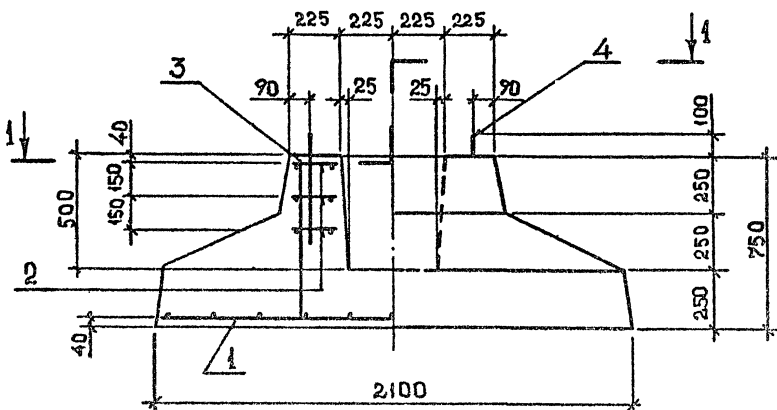
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.020.1-7 1-1 ТТ.
Узел 1 см. док. 1.020.1-7 1-1 К1.

ИНВ. УГОДА. ГОДЛ. И ДАТА ВЗАИМОВЫС.

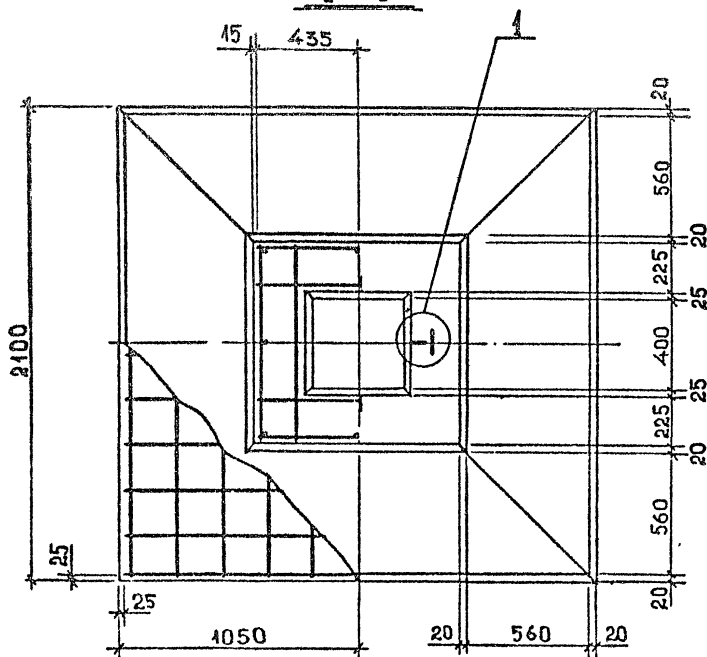
РАЗРАБ	ЧАНКВЕТАШЕ	<i>Чанк</i>	1.020.1-7 1-1 К5
ПРОВЕР	ВАРТАНОВА	<i>Варта</i>	
ГИП	ВАРТАНОВА	<i>Варта</i>	
ГЛ. ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	<i>Капан</i>	
НАЧ. ОТА	ГУРМАННАЗЕ	<i>Гурман</i>	
Н. КОНТР	ВАРТАНОВА	<i>Варта</i>	

ФУНДАМЕНТ
1Ф 18.9-2, 1Ф 18.9-3
ТбилЗНИИЭП

1.020.1-7 В. 1-1



1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 21.8-1	4,5	B15	1,8	49,7
1Ф 21.8-2	4,5	B15	1,8	61,9

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1шт	ВСЕГО	
1Ф 21.8-1	1	C10	1	27,8	27,8	К 9
	2	C13	5	2,7	13,5	К 9
	3	Ф8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-12	2	3,04	6,08	1.400-9.Вып.1
1Ф 21.8-2	1	C11	1	40,0	40,0	К 9
	2	C13	5	2,7	13,5	К 9
	3	Ф8 А1, l=730	8	0,29	2,32	Б.Ч.
	4	УП1-12	2	3,04	6,08	1.400-9.Вып.1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 ТТ.
УЗЕЛ 1 СМ. ДОКУМ. 1.020.1-7 1-1 К 1.

ИНВ. КОД, ПОДП. И ДАТА, ВЗАМ. ИВ. Н

РАЗРАБ.	ЧАКВЕТАдзе	<i>Чакветадзе</i>
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>
ГИП	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>
ГЛА ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	<i>Капанадзе</i>
НАЧ ОТА	ТУРМАНДЗЕ	<i>Турмандзе</i>
И. КОНТР	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>

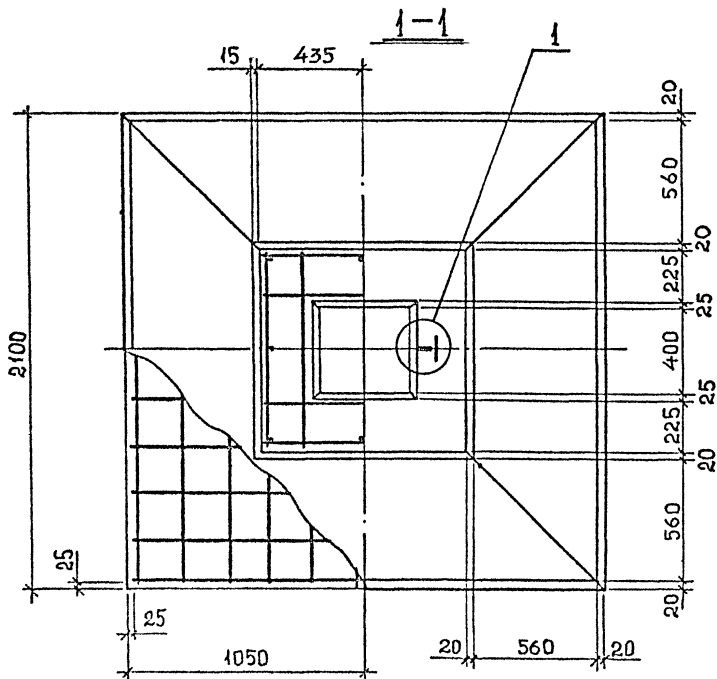
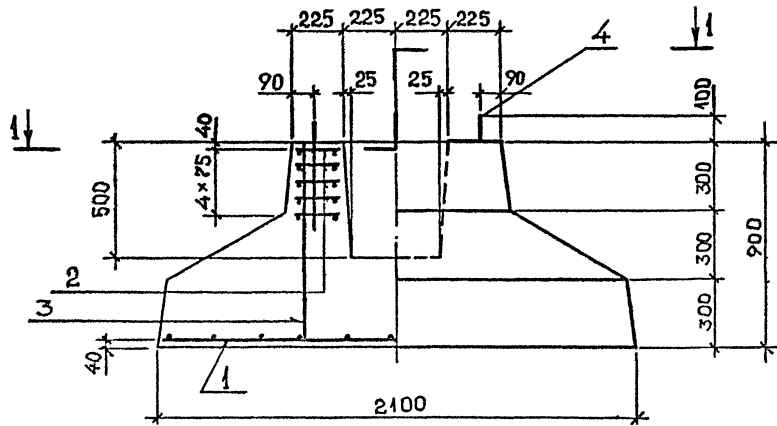
1.020-7 1-1 К6

ФУНДАМЕНТ
1Ф 21.8-1, 1Ф 21.8-2

Стрелка	Лист	Листов
Р		1

ТбилЗНИИЭП

1.020.1-7 В.1-1



МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
1Ф 21.9-1	5,3	B25	2,1	63,9

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1шт.	ВСЕГО	
1Ф 21.9-1	1	С 11	1	40,0	40,0	К 9
	2	С 13	5	2,7	13,5	К 9
	3	Ø8 А1, l=880	8	0,35	2,8	Б.Ч.
	4	УП1-13	2	3,8	7,6	1,400-9 Вып 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ ДОК. 1.020.1-7 1-1 ТТ.
УЗЕЛ 1 СМ. ДОК. 1.020.1-7 1-1 К1.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОПР. И ДАТА ВЗАМ. ИВН. №

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАДZE	<i>Handwritten signature</i>
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	<i>Handwritten signature</i>
ГИП	ВАРТАНОВА	<i>Handwritten signature</i>
ГЛ ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	<i>Handwritten signature</i>
НАЧ ОТА	ТУРМАНИДZE	<i>Handwritten signature</i>
И КОНТР	ВАРТАНОВА	<i>Handwritten signature</i>

1.020.1-7 1-1 К7

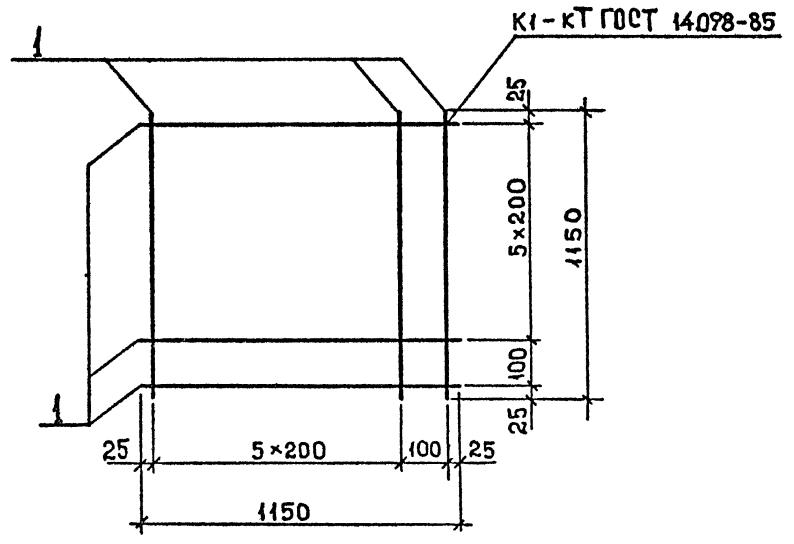
ФУНДАМЕНТ
1Ф 21.9-1

Средняя	Лист	Л. всего
Р	1	1
ТБИЛЗНИИЭП		

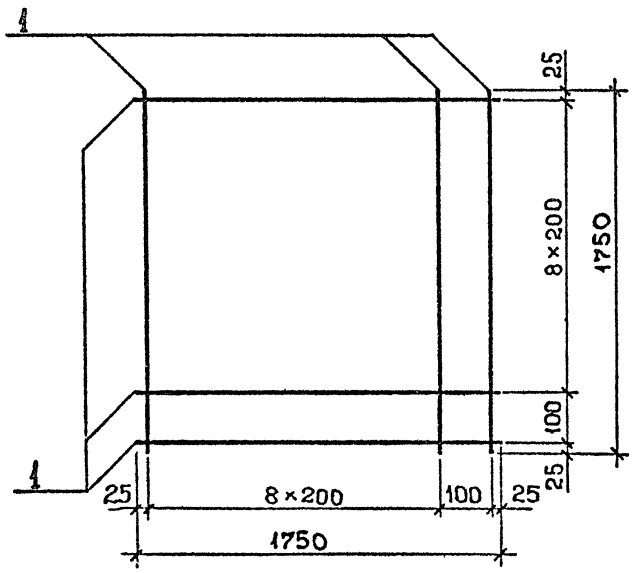
25488 14

1.020.1-7 В. 1-1

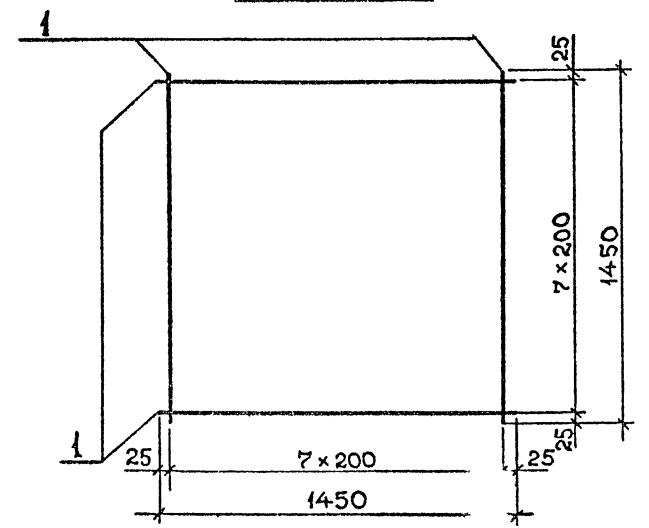
C1; C2



C3; C4; C5; C6



C7; C8; C9



МАРКА СЕТКИ	Поз.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ	
					Поз.	ИЗДЕЛ.
C1	1	φ10 A I	1150	14	0,71	9,9
C2		φ10 A III	1150	14	0,71	9,9
C3		φ10 A I	1750	20	1,08	21,6
C4		φ10 A III	1750	20	1,08	21,6
C5		φ12 A III	1750	20	1,55	31,0
C6		φ14 A III	1750	20	2,11	42,2
C7		φ10 A I	1450	16	0,89	14,2
C8		φ10 A III	1450	16	0,89	14,2
C9		φ12 A III	1450	16	1,29	20,6

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДСК. 1.020.1-7 1-1 ТТ.

ИМЯ, ИНИЦИАЛЫ	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИНИЦИАЛЫ

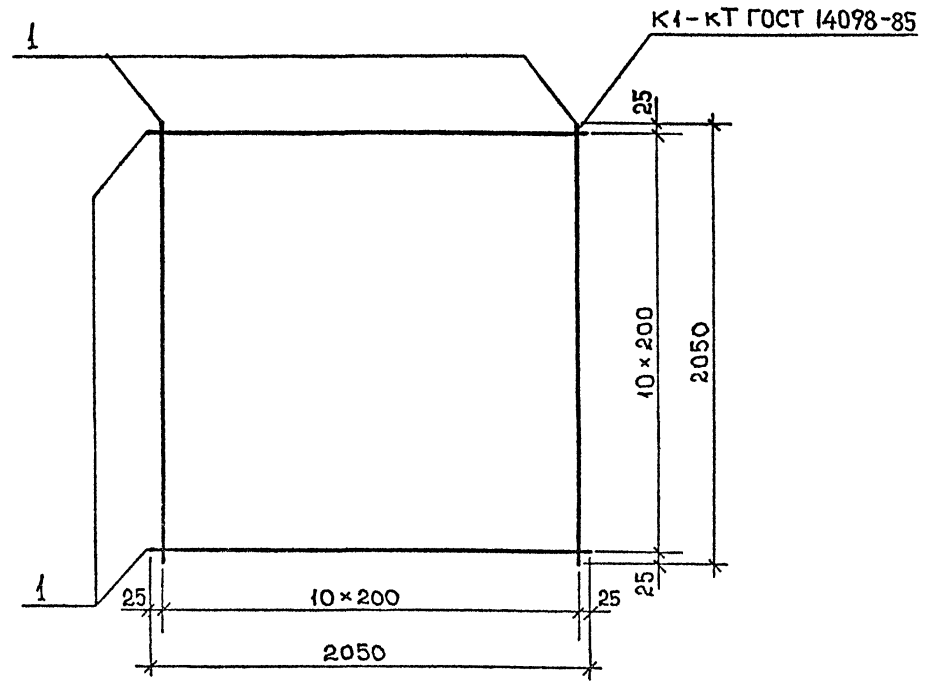
РАЗРАБ	ЧАНКВЕТАДЗЕ	<i>Чанкветадзе</i>		1.020.1-7 1-1 К8		
ПРОВЕР	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>				
ГИП	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 1 ... С 9		
ГЛ ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	<i>Капанадзе</i>				
НАЧ ОТА	ТУРМАНИДЗЕ	<i>Турманидзе</i>		Судья	Лист	Листов
				Р	1	1
И. КОНТР	ВАРТАНОВА	<i>Вартанова</i>		ТбилЗНИИЭП		

25488 15

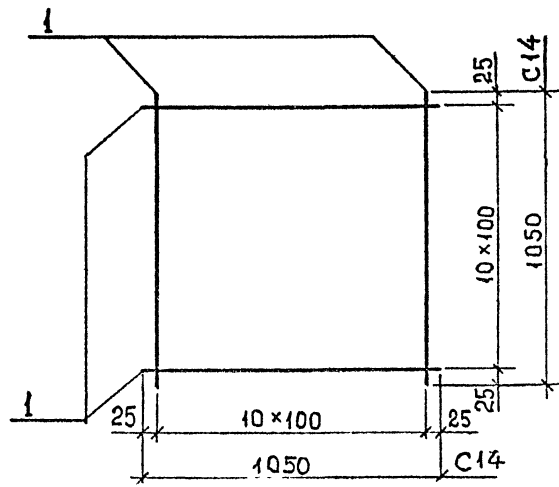
ГОРМАТ А3

1.020.1-7 В. 1-1

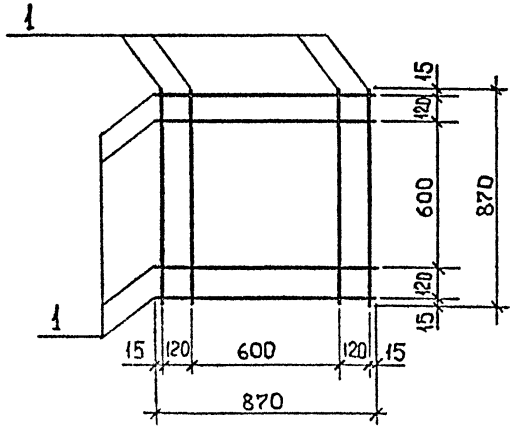
С10, С11



С14



С12; С13



МАРКА СЕТКИ	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг	
					Поз	ИЗДЕЛ.
С 10	1	φ10 А III	2050	22	1,26	27,8
С 11		φ12 А II	2050	22	1,82	40,0
С 12		φ8 А I	870	8	0,34	2,7
С 13		φ8 А III	870	8	0,34	2,7
С 14		φ8 А III	1050	22	0,41	9,1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ ДСК 1.020.1-7 1-1 ТТ.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМНОВ.

РАЗРАБ.	ЧАНКВЕТАР	1/1/85	1.020.1-7 1-1 К9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10...С14	Средняя	Лист	Листов
ПРОВЕР.	ВАРТАНОВА	2/2/85			Р	ТбилиЗНИИЭП	
ГИП	ВАРТАНОВА	2/2/85					
ГЛАВК	КАРАНАДЗЕ	2/2/85					
НАЧ.ОТД.	ТУРМАНКАЗЕ	2/2/85					
И КОНТР.	ВАРТАНОВА	2/2/85					

1. 020.1-7 В. 1-1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I							А-III						
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*						
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого:	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого:	
1φ 12.8-1	10,42	9,90	1,96				22,28						22,3	
1φ 12.8-2	10,42		1,68				12,10		9,90				9,90	22,0
1φ 12.8-3	3,48	9,90	1,68				15,06	40,8					40,8	55,9
1φ 15.8-1	10,42	14,20		3,06			27,68						27,7	
1φ 15.8-2	2,32			3,06			5,38	8,10	14,20				22,30	27,7
1φ 15.8-3	2,32			2,78			5,10	8,10	14,20				22,30	27,4
1φ 15.9-1	2,80				4,38		7,18	8,10		20,64			28,74	35,9
1φ 18.8-1	2,32	21,60			4,38		28,30	8,10					8,10	36,4
1φ 18.8-2	2,32				4,38		7,18	13,50	21,60				35,10	41,8
1φ 18.9-1	2,80					6,08	8,88	13,50	21,60				35,10	44,0
1φ 18.9-2	2,80					5,40	8,20	13,50		31,00			44,50	52,7
1φ 18.9-3	2,80					5,40	8,20	13,50			42,20		55,70	63,9
1φ 21.8-1	2,32					6,08	8,40	13,50	27,80				41,30	49,7
1φ 21.8-2	2,32					6,08	8,40	13,50		40,00			53,50	61,9
1φ 21.9-1	2,80						7,60	10,40	13,50		40,00		53,50	63,9

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ	ЧАНКВЕТАДЗЕ	Hand
ПРОВЕР	ВАРТАНОВА	Hand
ГИП	ВАРТАНОВА	Hand
ГА ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	Hand
НАЧ ОГА	ТУРМАНЧА	Hand
И. КОНТР	ВАРТАНОВА	Hand

1.020.1-7 1-1 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

Страница	Лист	Листов
Р		1

ТбилЗНИИЭП

25488 (17)

Подписано в печати 23/III 91 указ. ЗСЗС Тираж 1000
Ф-ка «Картолитография», ул. Зорге, 15