

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034.1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 194 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24453

ЦЕНА 3-19

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать

Х<sup>1</sup> 19 90 года

Заказ № 9751

Тираж 4080 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.034 1-1/90

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ  
 ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ,  
 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ,  
 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ  
 С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 194 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Ляхович* А. ЛЯХОВИЧНАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ №2 *В. Орлов* В. ОРЛОВГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
 МАСТЕРСКОЙ №2 *В. Мартулец* В. МАРТУЛЕЦ

ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Э. Лепский* Э. ЛЕПСКИЙНАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Б. Волынский* Б. ВОЛЫНСКИЙГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР *И. С. Шац* И. С. ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 24.04.90 г. № АЧ-8

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

С 01.10.90 г., ПРИКАЗ ОТ 22.05.90 г. №28



1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных вентиляционных блоков, вентиляционных блоков-диафрагм жесткости, вентиляционных крышных блоков с отверстиями диаметром 194 мм.

2. Рабочие чертежи изделий, входящих в выпуск 2, разработаны в соответствии с требованиями СНИП 2.03.01-84.

3. Основные положения по применению и расчету вентиляционных блоков-диафрагм жесткости даны в выпуске 0-0, 0-1 настоящей серии.

Расчеты устойчивости зданий и сооружений с применением вентиляционных блоков-диафрагм жесткости должны производиться по методике и положениям, изложенным в выпуске 0-1 настоящей серии.

4. Арматурные изделия приведены в выпуске 4 "Металлические изделия" настоящей серии.

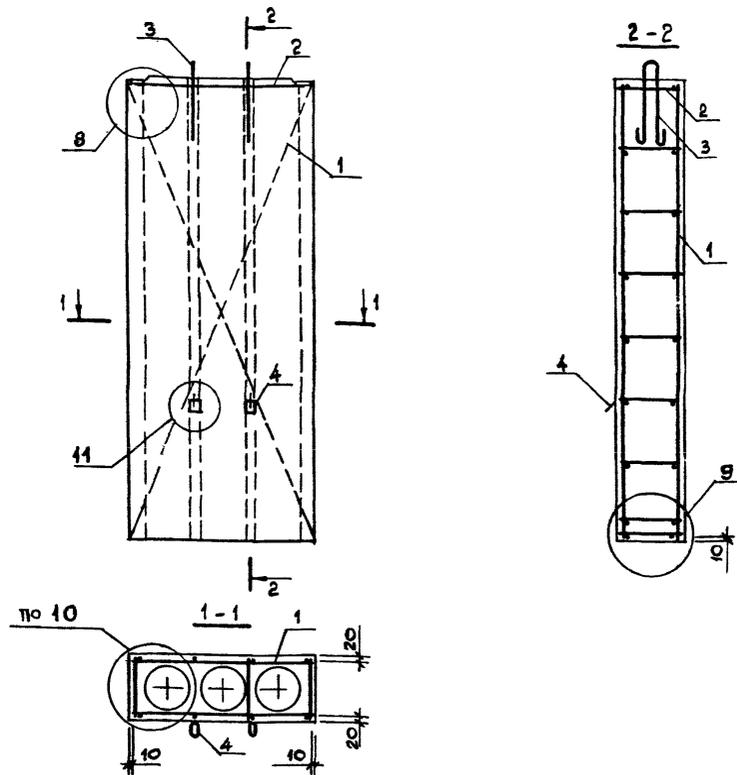
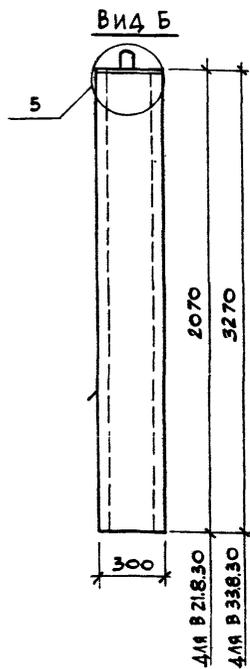
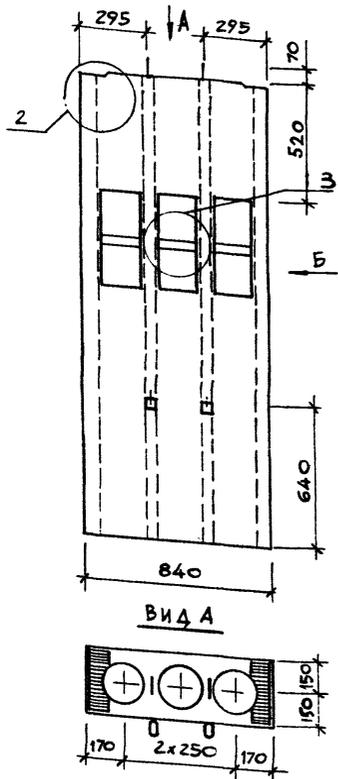
1.034.1-1/90.2 -ТО

НАЧ. М.Н.З.	О. РАБЕ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>
З. В. ГР.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫМ ЗДАНИЙ

ИМЬ И ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	В.А.М. ИВР. Н
-------------	----------------	---------------



ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАВ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		21.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КЛМ	1		1.034.1-1/90.4-1
	КЛЗ	1		-1
2	КЛ16	1	1	-7
3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	П1	2	2
4		П1	2	2
	БЕТОН КЛАССА В 25, М3	0,324	0,513	-21

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.4) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.  
 2. Узлы 2, 3, 5, 8 - 11 см. 1.034.1-1/90.2-у листы 1...3.

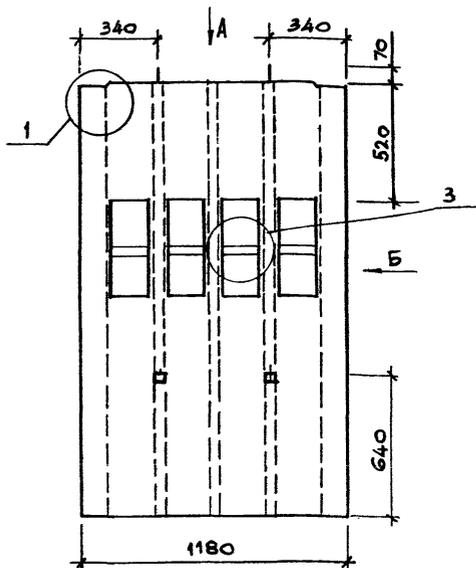
МАРКА ВЕНТБЛОКА	МАССА, КГ
В21.8.30	810
В33.8.30	1285

НАЧ. М.2 ОРОВ  
 И. КОНТР. АНОФРИЕВА  
 ГЛ. ИНЖ. М. АМРГУЛЕВ  
 ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА  
 ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА

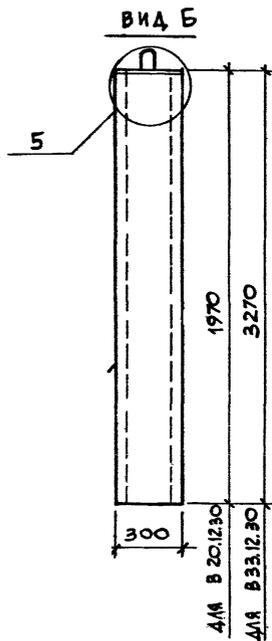
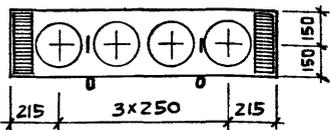
1.034.1-1/90.2-1  
 ВЕНТБЛОК  
 В21.8.30, В33.8.30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

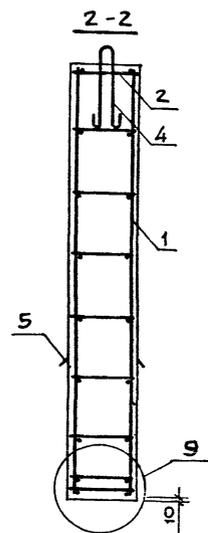
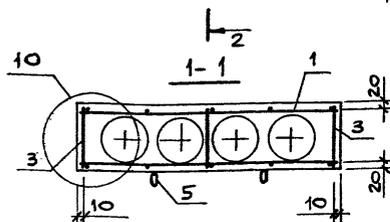
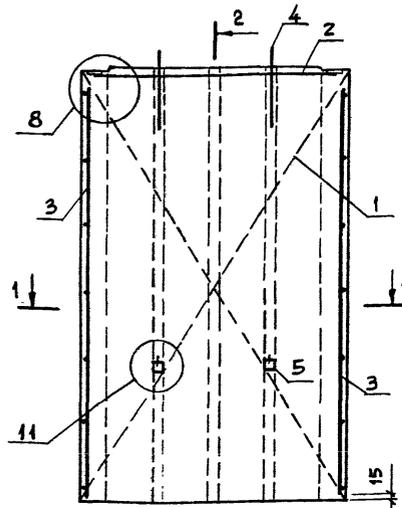
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЭД ЛИНЕЙ



В И Д А



В И Д Б



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		20	33	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КЛЗ	1		1.034.1-1/90.2-2
	КЛ4		1	- 2
2	КАРКАС ПЛОСКИЙ	1	1	- 7
	К8		2	- 18
	К9		2	- 18
4	ПЕЧЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ	2		- 20
	П4		2	- 20
5	ПЕЧЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ	2	2	- 21
	ПП1		2	- 21
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0,447	0,447	

1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЧЛИ СПРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.5) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.  
2. УЗЛЫ 1,3,5,8... И СМ. 1.034.1-1/90.2-У ЛИСТЫ 1...3.

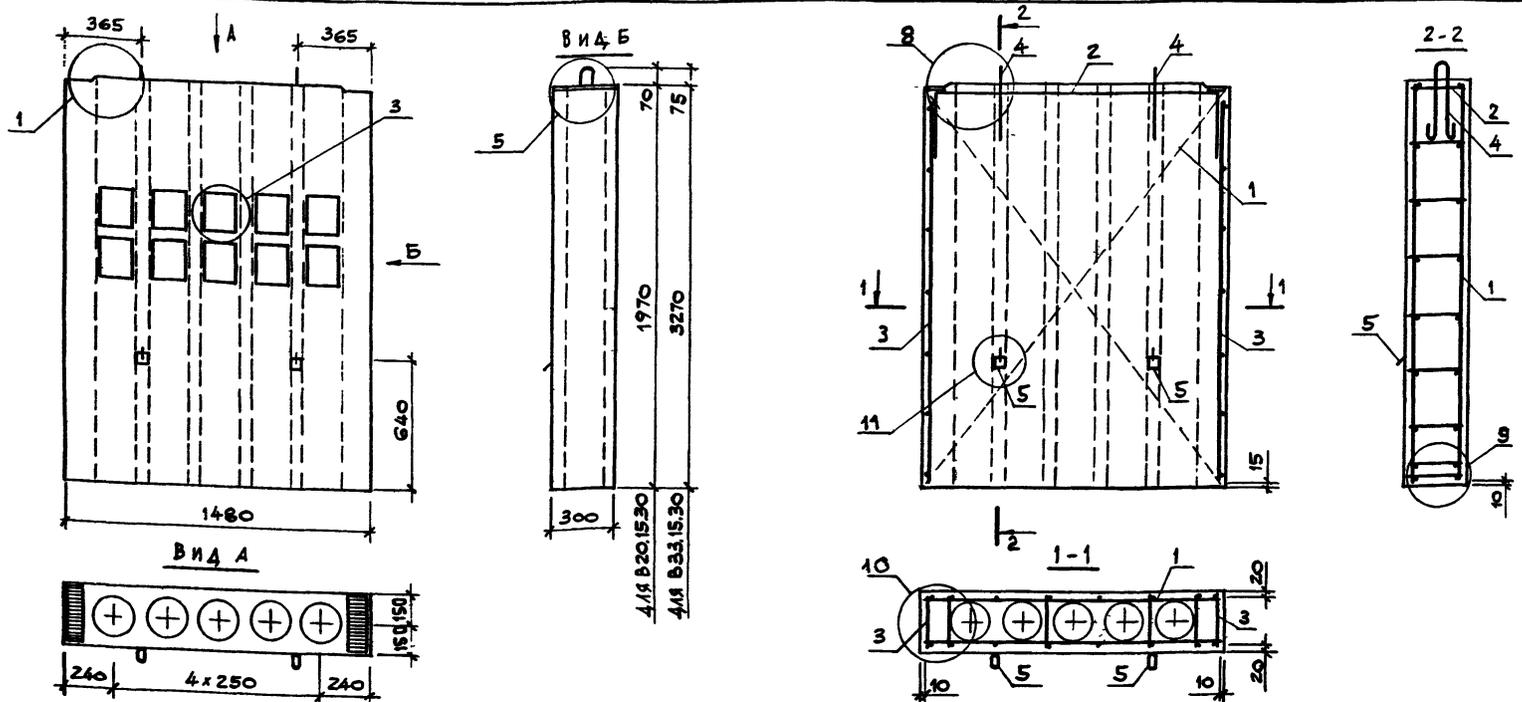
МАРКА ВЕНТБЛОКА	МАССА, КГ
В 20.12.30	1115
В 33.12.30	1860

1.034.1-1/90.2-2

НАЧ.М2 ОРЛОВ  
Н.МОНТР. АНОФРИЕВА  
ГЛ.ИНЖ.М. МАРГУЛЕЦ  
ВЕД.ИНЖ. ПОПОВА  
ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА

ВЕНТБЛОК  
В 20.12.30, В 33.12.30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



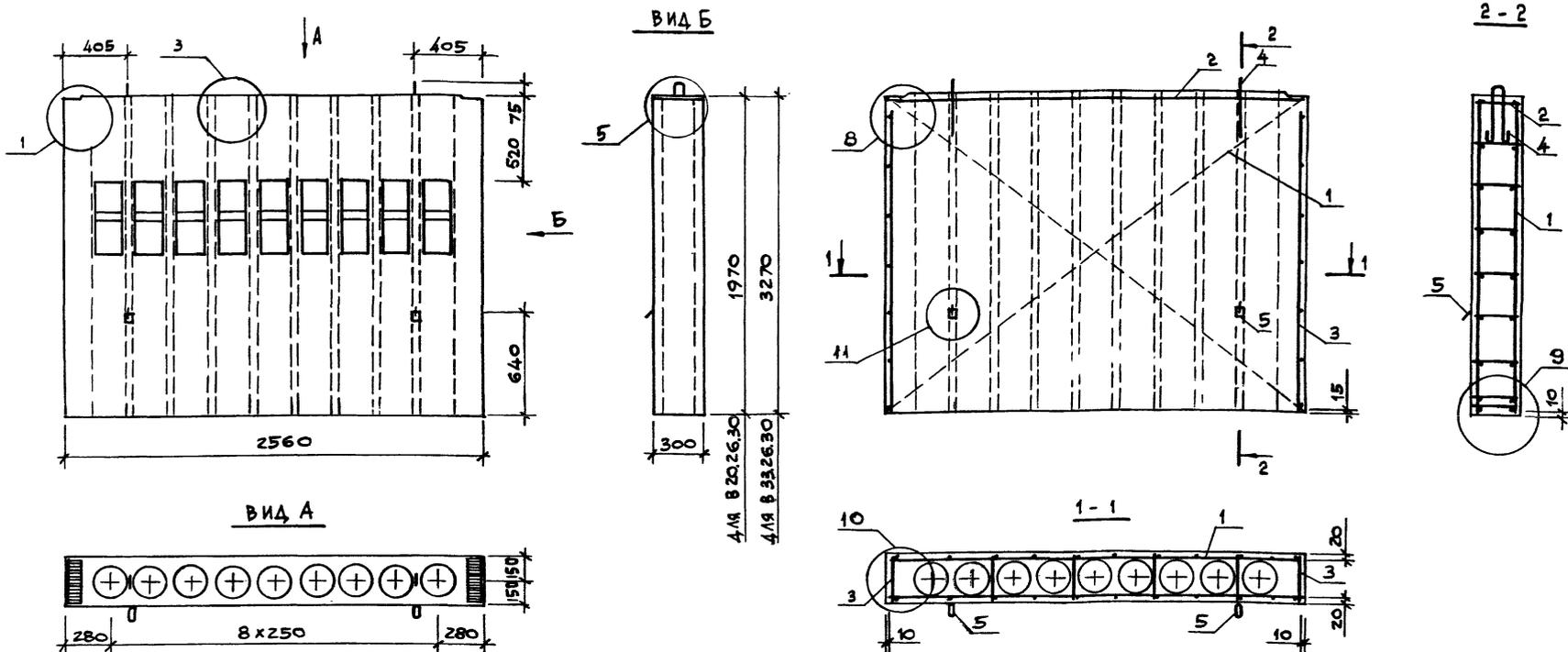
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		20.	33.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ КП5	1		1.034.1-1/90.4-3
	КП6		1	-3
2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КВ18	1	1	-7
3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КВ	2		-18
	КВ9		2	-18
4	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П1	2		-20
	П2		2	-20
5	ПТ1	2		-21
	ПП6		2	-21
	БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>	0584	0969	

1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЧО ПЕЛЯ СТРОВОЧНОЙ (ПОЗ5) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.  
 2. УЗЛЫ 1, 3, 5, 8, 11 СМ. 1.034.1-1/90.2-У ЛИСТЫ 1...3.

МАРКА ВЕНТ БЛОКА	МАССА, КГ
В 20.15.30	1460
В 33.15.30	2420

1.034.1-1/90.2-3	
ВЕНТ БЛОК В 20.15.30, В 33.15.30	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

НАЧ. М. А. 2	Орлов
И. КОНСТР.	Анофрива
ГЛАВ. ИНЖ.	Маргулев
ВЕД. ИНЖ.	Попова
ЗАБ. ГР.	Анофрива



ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		20	33	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ 7	1		1.034.1-1/90.4-4
	КЛ 8	1		- 4
2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КЛ 19	1	1	- 7
3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КЛ 8	2		- 18
	КЛ 9	2		- 18
4	ПЕЛЯ СТРОПОВЧНАЯ ПЛ 2	2		- 20
	ПЛ 5	2		- 20
5	ПЛ 6	2		- 21
	ПЛ 3	2		- 21
	БЕТОН КЛАССА В 25, М 3	0,243	1500	

ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ КОЛЬЦО ПЕЛЯ СТРОПОВЧНОЙ (ПОЗ 5), НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.  
2. Узлы 1,3,5,8... 11 см. 1.034.1-1/90.2-у листы 1...3.

МАРКА ВЕНТБЛОКА	МАССА, КГ
В 20.26.30	2370
В 33.26.30	3950

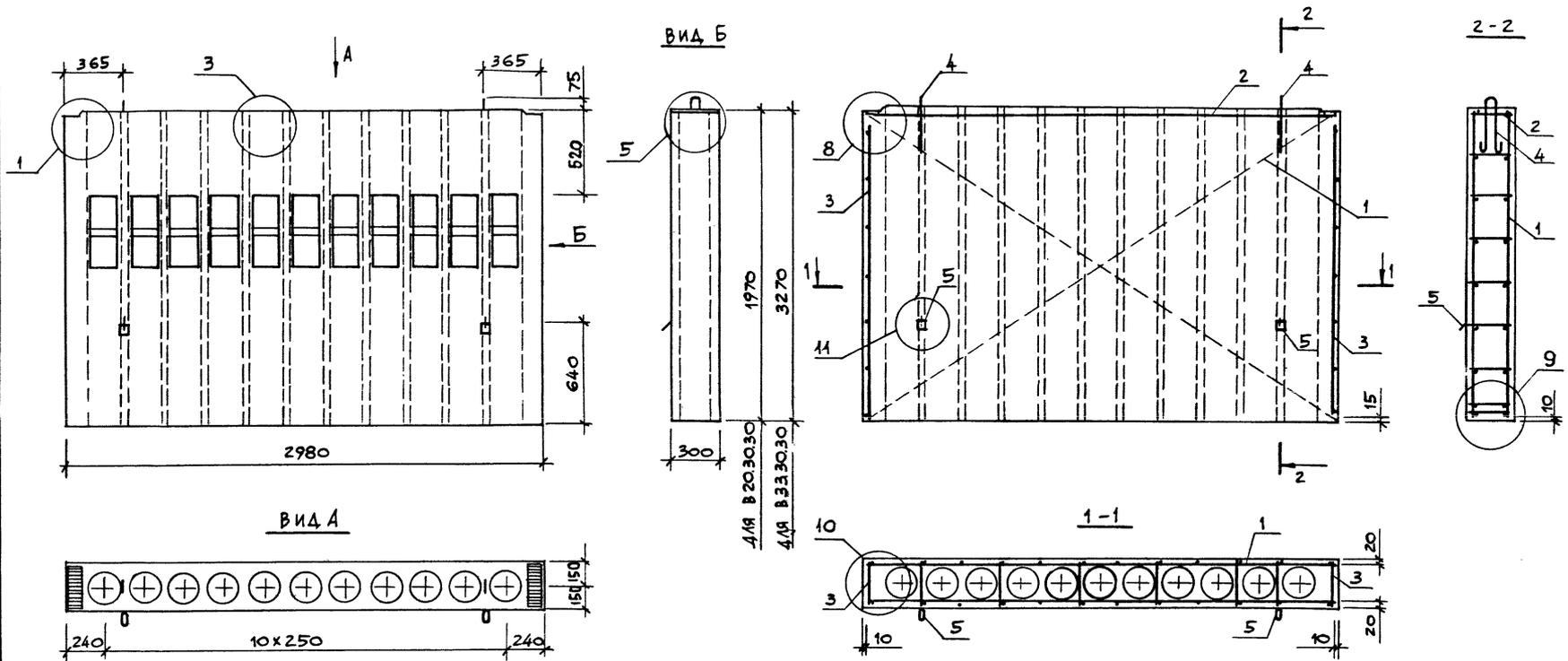
НАЧ. М.З. ОРАОВ  
Н.КОНТР. АНОФРИЕВА  
ГЛ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ  
ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА  
ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА

1.034.1-1/90.2-4

ВЕНТБЛОК  
В 20.26.30, В 33.26.30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



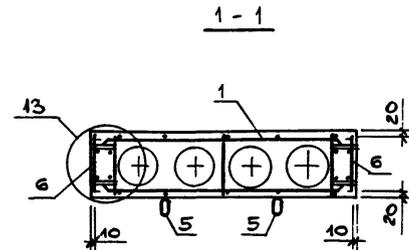
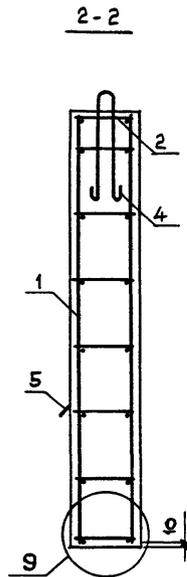
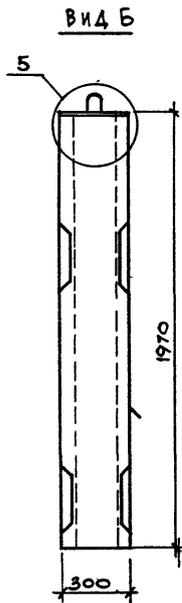
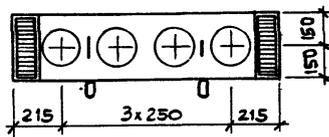
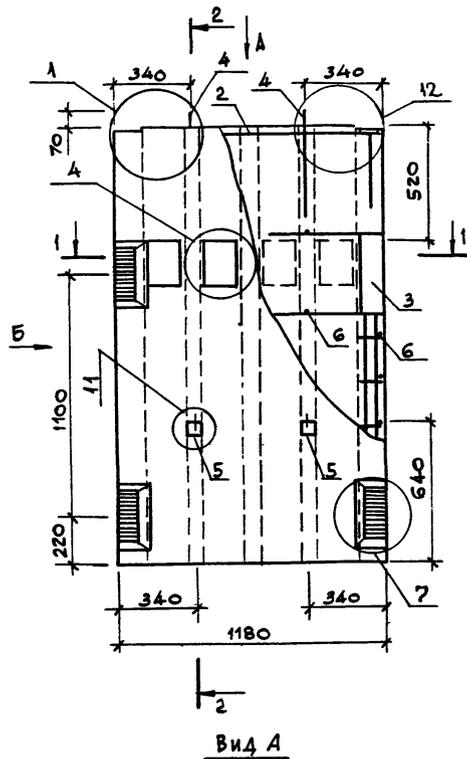
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА В		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		20.	30.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП9	1		1.034.1-1/904-5
	КП10		1	- 5
2	КП20	1	1	- 7
3	КАРКАС ПЛОСКИЙ	К8	2	- 18
	К9		2	- 18
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	П2	2	- 20
	П6		2	- 20
5		ПП2	2	- 21
		ПП3	2	- 21
	БЕТОН КЛАССА В 25, М <sup>3</sup>	1072	1785	

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (Поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.  
 2. Узлы 1,3,5,8...11 см. 1.034.1-1/902-У листы 1...3.

МАРКА ВЕНТБЛОКА	МАССА, КГ
В 20.30.30	2680
В 33.30.30	4460

1.034.1-1/902-5

ВЕНТБЛОК		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В 20.30.30, В 33.30.30		Р	1	1
ЗАВ.ГР. АНОФРИЕВА		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

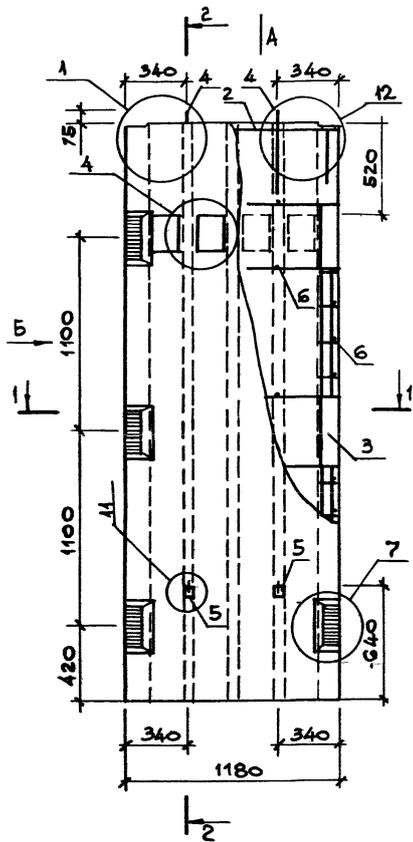


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо-петля строповочной (поз. 5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 9, 11... 13 см. 1.034. 1-1/90.2-у листы 1...4.

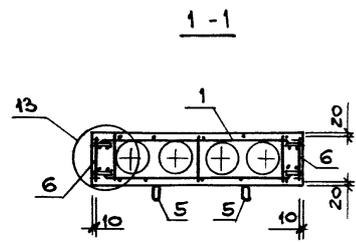
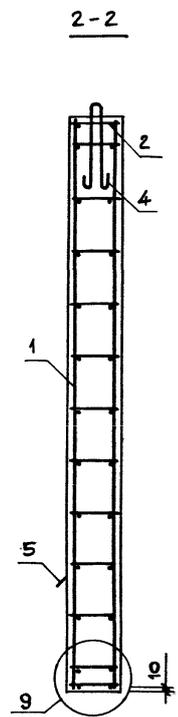
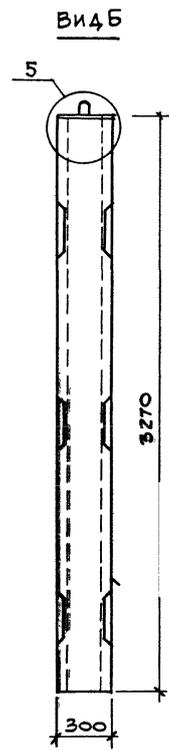
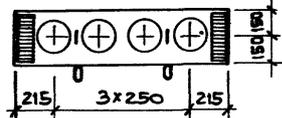
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КПЗ	1	1.034.1-1/90.2-2
2	КП17	1	- 7
3	КП21	4	- 8
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	- 20
5	ПП1	2	- 21
6	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрI L=290	16	Б.4
	БЕТОН КЛАСС В25, М <sup>3</sup>	0,464	

1.034. 1-1 / 90.2-6

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М.Л.З	Орлов	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И.КОНТР.	Анофриева		Р		1
ВД 20.12.30	1160	Д.И.И.И.М.	Маргулец	ВД 20.12.30	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
		ВЕД. И.И.И.	Попова				
		ЗАВ. ГР.	Анофриева				



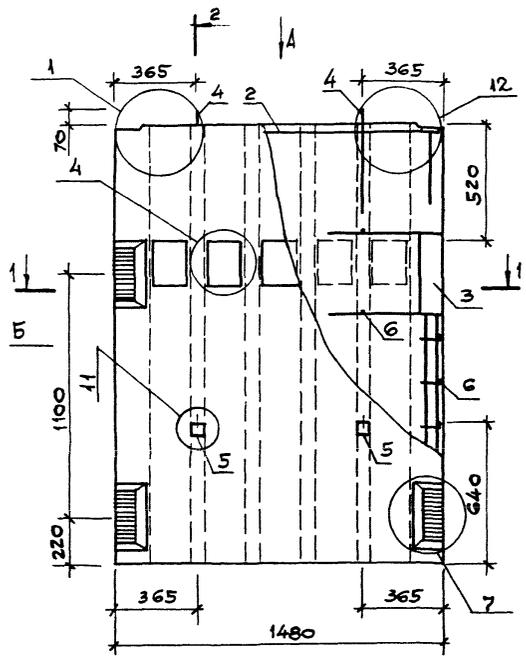
Вид А



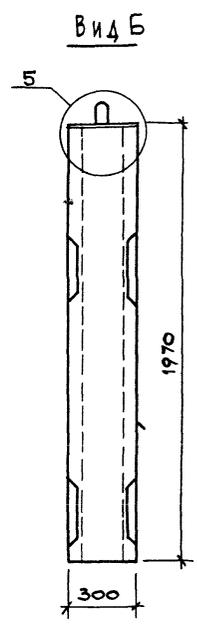
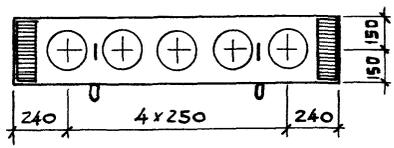
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (№5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 9, 11... 13 см. 1.034.1-1/902-7 листы 1... 4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР4	1	1.034.1-1/90.4-2
2		1	- 7
3		4	- 8
4	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П4	2	- 20
5		2	- 21
6	ГОСТ 6727-80 Ф5ВРГ L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0771	

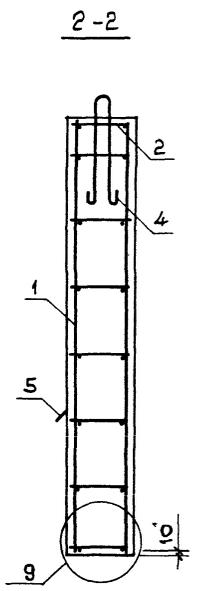
		1.034.1-1/90.2-7				
МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. МЛЗ	Орлов	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И. КОМПР.	Анофриева			
ВД 33.12.30	1930	ГЛ. ИНЖН.	Маргулец	ВЕНШЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		
		ВЕД. ИНЖ	Попова			
		ЗАВ. ГР.	Анофриева	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



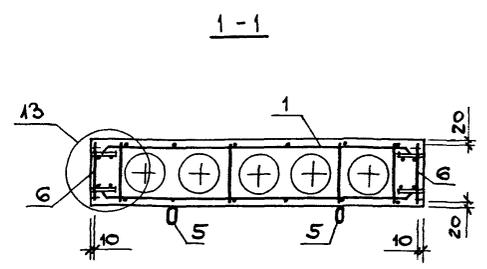
Вид А



Вид Б



2-2



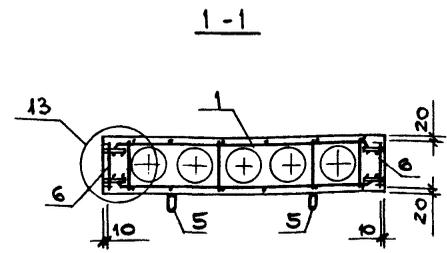
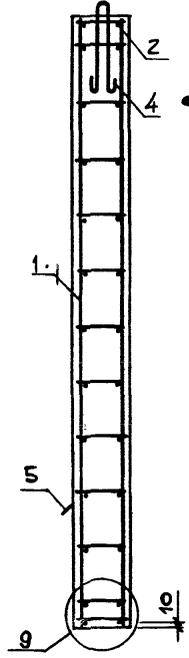
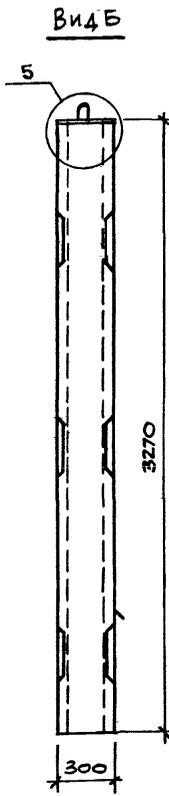
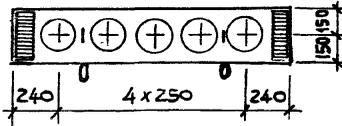
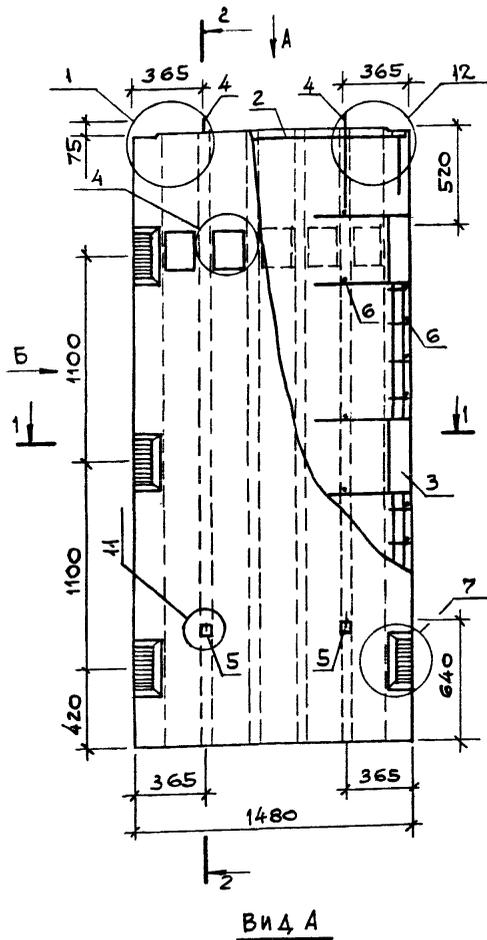
1-1

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1,4,5,7,9,11...13 см. 1.034. 1-1/90.2-у листы 1...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП5	1	1.034. 1-1/90.4 - 3
2		КП18	1 - 7
3		КП21	4 - 8
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	- 20
5		ПП1	2 - 21
6	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрІ L=290	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В 25, м3	0,584	

МАРКА		МАССА, КГ	1.034. 1-1 / 90.2-8,		
ВД 20 15.30	1460		ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			ВД 20. 15.30	Р	1
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

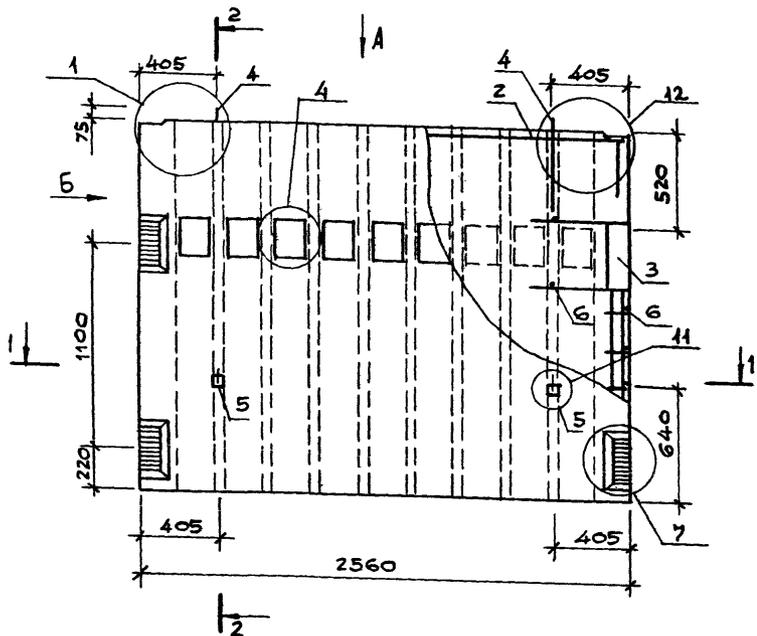
НАЧ. М2 ОРЛОВ  
 Н. КОНТР. АНОФРИЕВА  
 ГЛ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ  
 ВЕД. ИНЖ. ПОТОВА  
 ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА



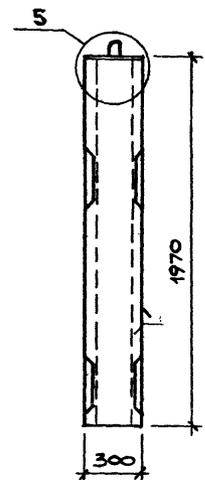
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 9, 11... 13 см. 1.034.1-1/90.2-У листы 1...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.КП6	1	1.034.1-1/90.4-3
2	КП18	1	-7
3	КП22	4	-8
4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	-20
5	ПП1	2	-21
6	Густ 6727-80 ф5ВрI L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0,969	

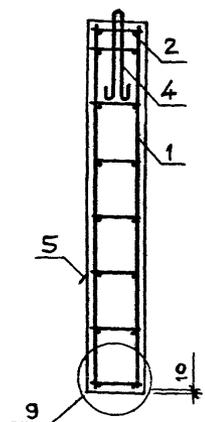
		1.034.1-1/90.2-9		
МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.М.ЛЗ	ОРОВ	БЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
		И.КОМПР.	АНОФРИЕВА	
-В4 33.15.30	2420	ПЛАНН.М.	МАРХИЦ	В4 33.15.30
		ВЕД.ИНН.	ПОПОВА	
		ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



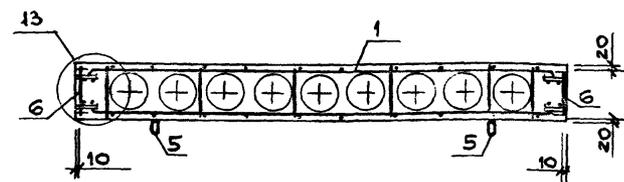
Вид Б



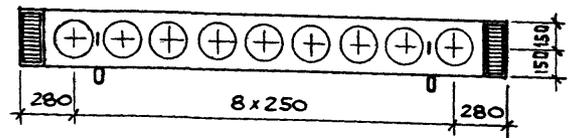
2-2



1-1



Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1,4,5,7,9,11... 13 см. 1.034.1-1/90.2-у листы 1...4.

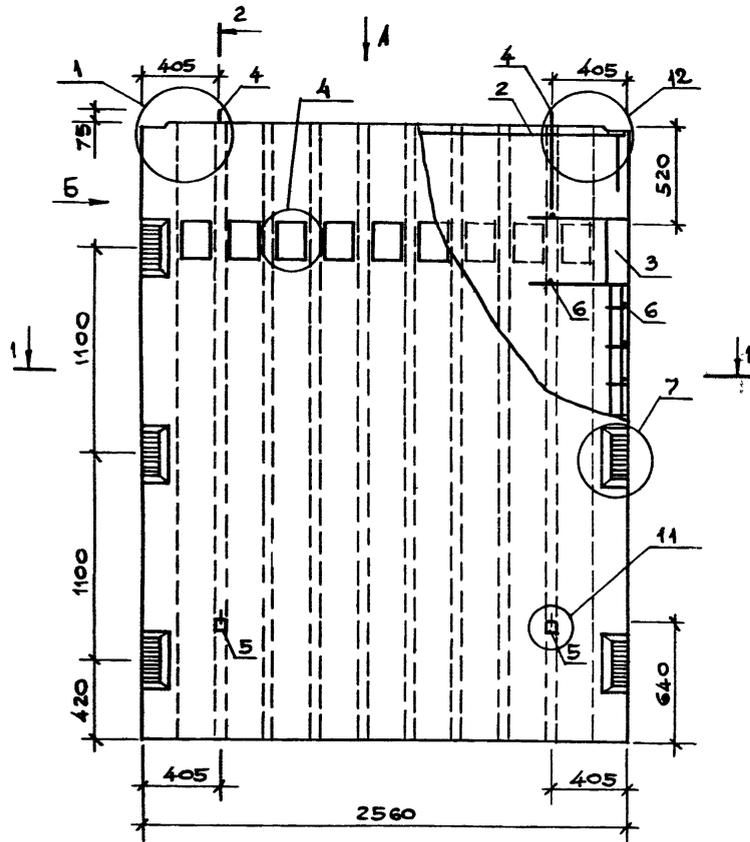
ПОР.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПУ	1	1.034.1-1/90.4 - 4
2	КП19	1	- 7
3	КП21	4	- 8
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	- 20
5	ПП6	2	- 21
6	ГОСТ 6727-80 ф58pI L=290	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, м3	0,989	

1.034. 1- 1/90.2- 10

МАРКА	МАССА, КГ
В4 20.26.30	2475

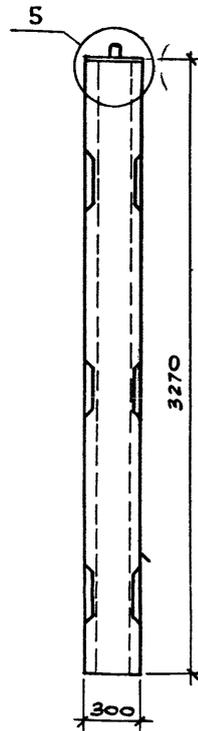
НАЧ.М.НЗ	ОРЛОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА
ГЛ.ИНЖ.М.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ШЕСТКОСТИ		
В4 20.26.30		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

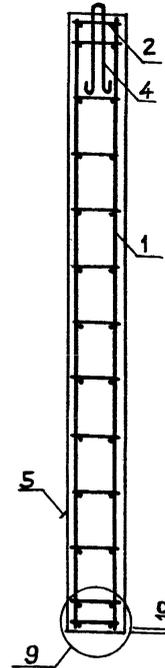


ВИД А

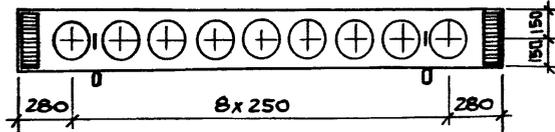
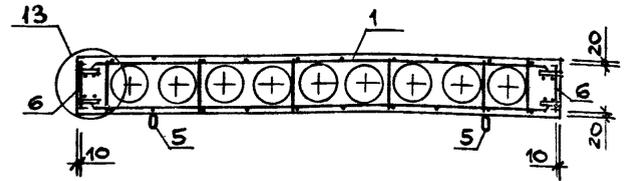
ВИД Б



2-2



1-1



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1,4,5,7,9,11... 13 см. 1.034.1-1/90.2-У листы 1...4.

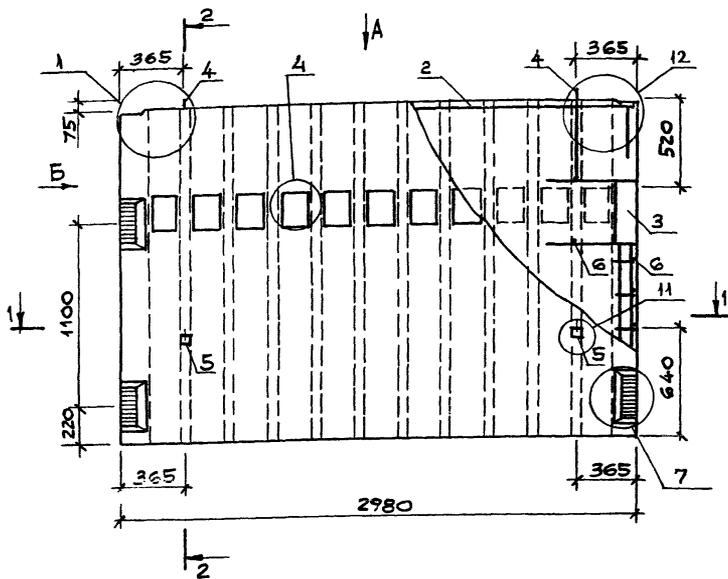
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР8	1	1.034.1-1/90.4-4
2	КП19	1	-7
3	КП22	4	-8
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5	2	-20
5	ПП3	2	-21
6	ГОСТ6727-80 Ø5ВрI L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1,543	

1.034.1-1/90.2-11

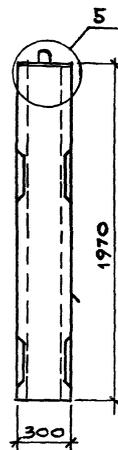
МАРКА	МАССА, КГ
ВД 33.26.30	3860

И.О.И.И.И.	Орлов	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТ.	Анофриева	<i>[Signature]</i>
ГЛИН.И.	Маргулец	<i>[Signature]</i>
В.Е.И.И.	Попова	<i>[Signature]</i>
З.А.В.Г.	Анофриева	<i>[Signature]</i>

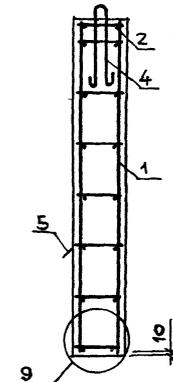
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВД 33.26.30			Р		1
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



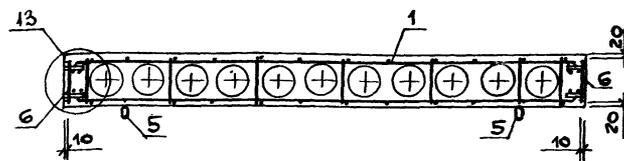
ВИД Б



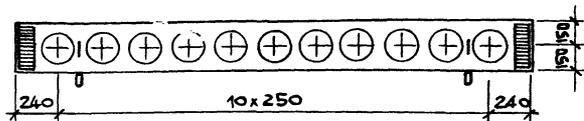
2-2



1-1



Вид А



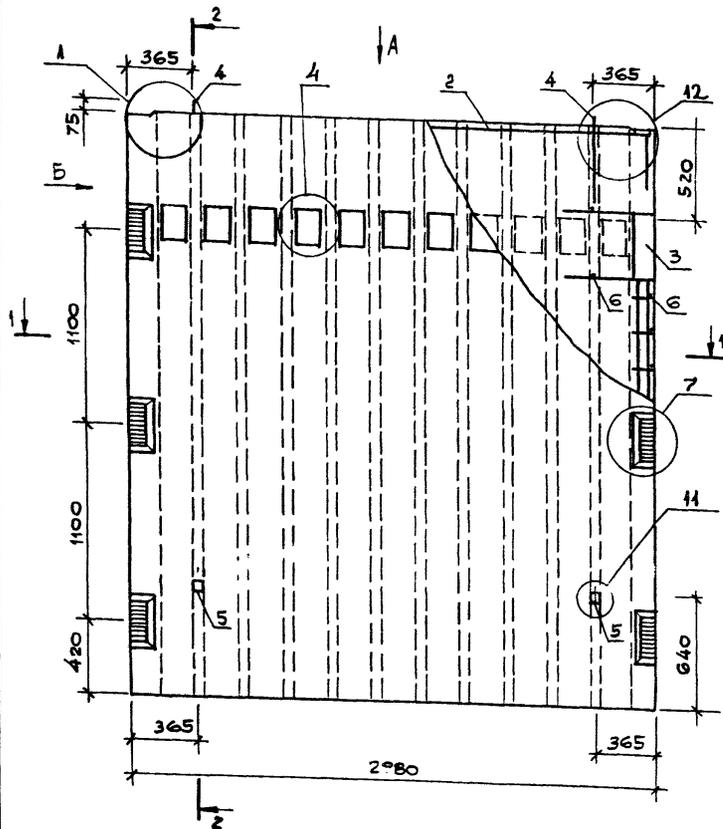
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 9, 11... 13 см. 1.034.1-1/902-у листы 1... 4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ9	1	1.034.1-1/904 - 5
2	КП20	1	- 7
3	КП21	4	- 8
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	- 20
5	ППБ	2	- 21
6	ГОСТ 6727-80 Ø5ВрI L=290	16	Б.Ч
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1,120	

1.034.1-1/90.2-12

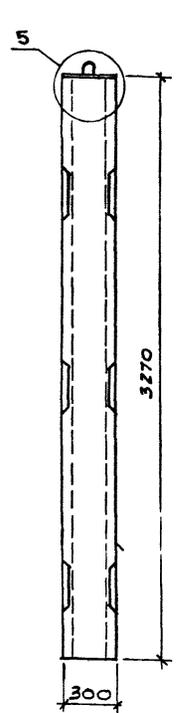
МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М.Г. ОРЛОВ	Н.КОНТ.Р. АНОФРИЕВА	ГЛИН.М. МАРГУЛЕЦ	ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА	ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА
ВД 20.30.30	2800					

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ			СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВД 20.30.30			Р		1
			ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

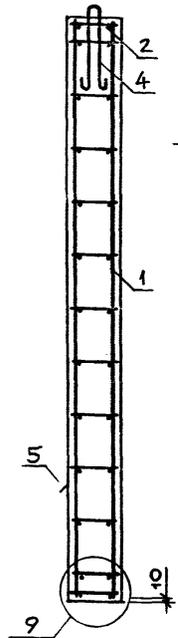


Вид А

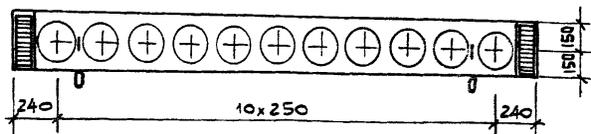
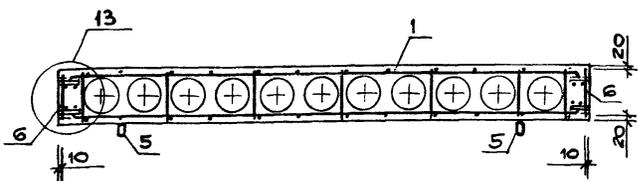
Вид Б



2-2



1-1



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 1, 4, 5, 7, 9, 11... 13 см. 1.034. 1-1/90.2-У листы 1... 4.

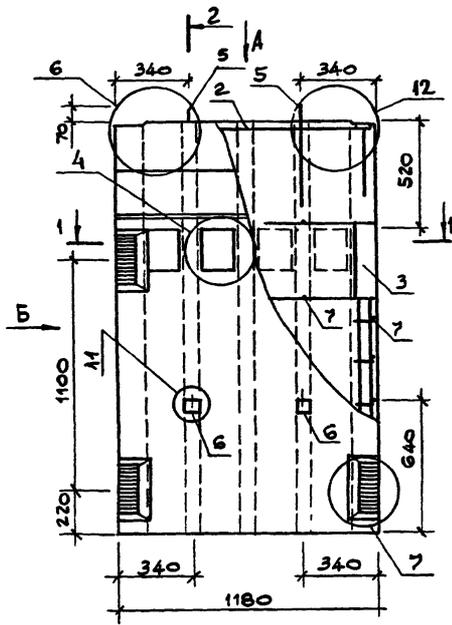
поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР10	1	1.034.1-1/90.4 - 5
2		1	- 7
3		4	- 8
4	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6	2	- 20
5		2	- 21
6	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрI L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25 М3	1,862	

МАРКА	МАССА, КГ
В4 33.30.30	4655

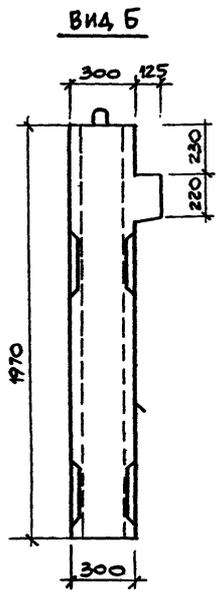
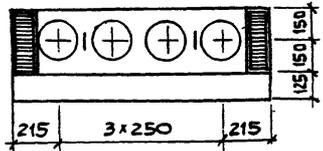
НАЧ. М2	ОРЛОВ	<i>Л.О.</i>
И. КОНТР.	АНОФРИЕВА	<i>Л.О.</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	МАРГУЛЕЦ	<i>Л.О.</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>Л.О.</i>
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА	<i>Л.О.</i>

1.034.1-1/90.2-13

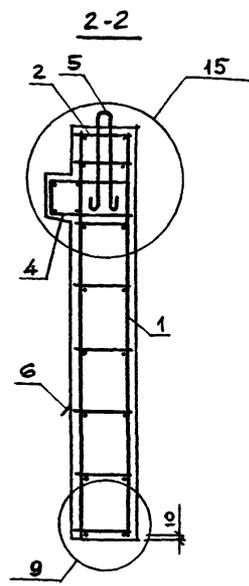
ВЕНТЕЛОЖ-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



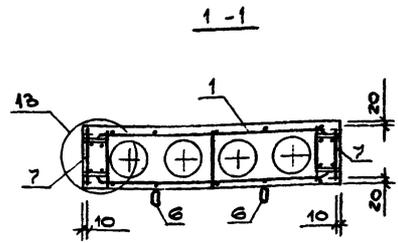
Вид А



Вид Б



2-2



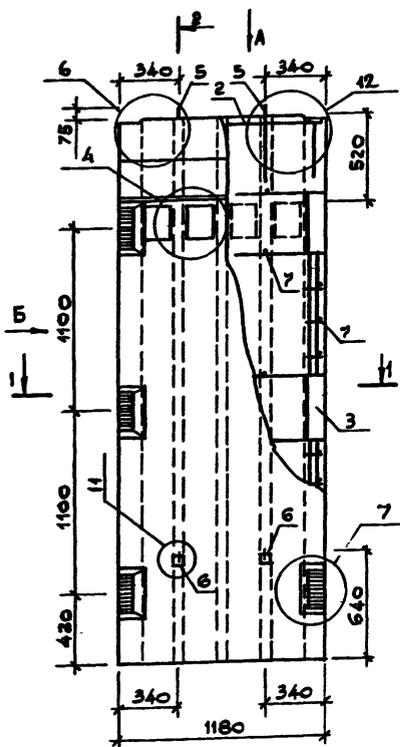
1-1

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6, необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать узлы 4, 6, 7, 9, 11... 13, 15 см. 1.034. 1-1 / 90.2 + у листы 2... 4.

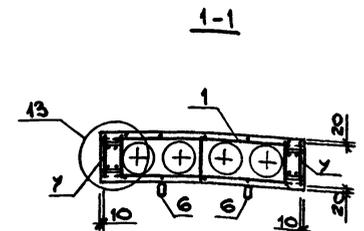
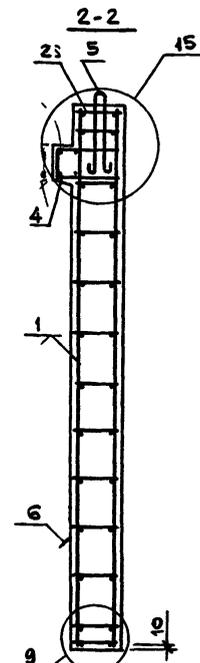
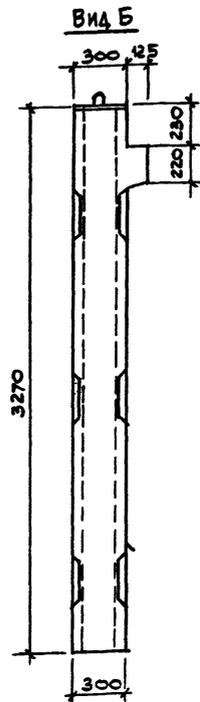
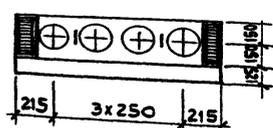
ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПЗ	1	1.034.1-1/90.4 - 2
2		1	- 4
3		4	- 8
4	СЕТКА	С16	-15
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	-20
6		ПП1	-21
7	БСТ 6727-80 Ф5ВрI L=290	16	Б.4
			БЕТОН КЛАССА В25, М3
			0497

МАРКА	МАССА, КГ
184 20.12.30	1240

1.034. 1-1 / 90.2 - 14		
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
184 20.12.30	Р	1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



Вид А

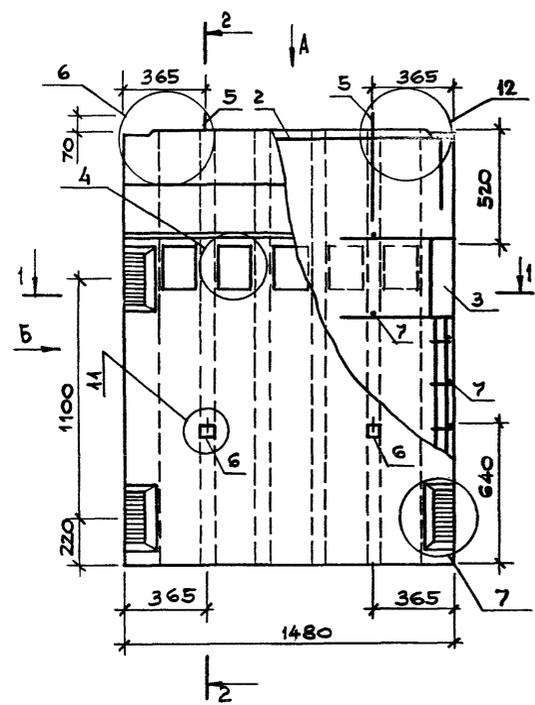


1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕШИ СТРОПОВОЧНОЙ(ПОЗБ) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.
2. УЗЛЫ 4, 6, 7, 9, 11... 13, 15 СМ. 1034. 1-1/90.2-У. ЛИСТЫ 2... 4.

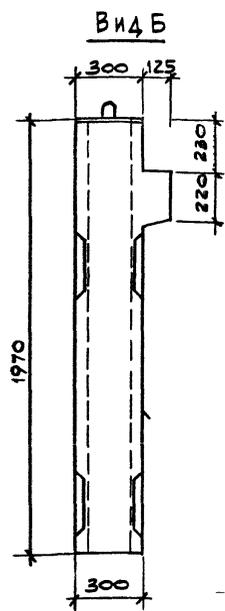
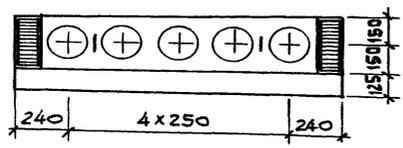
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР 4	1	1034.1-1/904 - 2
2		1	- 4
3		4	- 8
4	СЕТКА С16	1	-15
5	ПЕПЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 4	2	-20
6		2	-21
7	ГОСТ 6727-80 Ø58рІ L=290	30	Б.4.
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0804	

1.034. 1-1 / 90.2 - 15

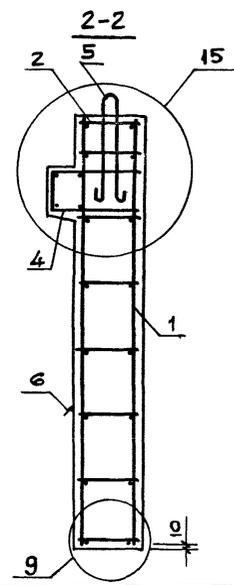
МАРКА 1В4 33. 12. 30	МАССА, КГ 2010	И.А.М.2 ОРЛОВ	ВЕНТБАК-ДИАГРАММА ЖЕСТКОСТИ 1В4 33. 12. 30	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И.МОНТ. АНОФРИЕВА		Р		1
		Г.М.И.М. МАРГУЛЕВ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
		В.А.И.И. ПОПОВА				
		З.А.В.Г. АНОФРИЕВА				



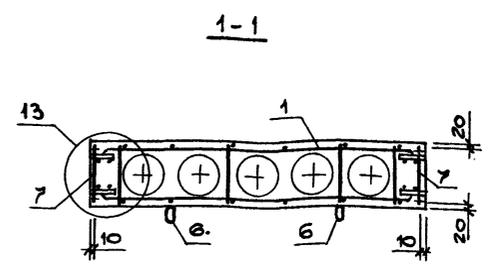
Вид А



Вид Б



2-2



1-1

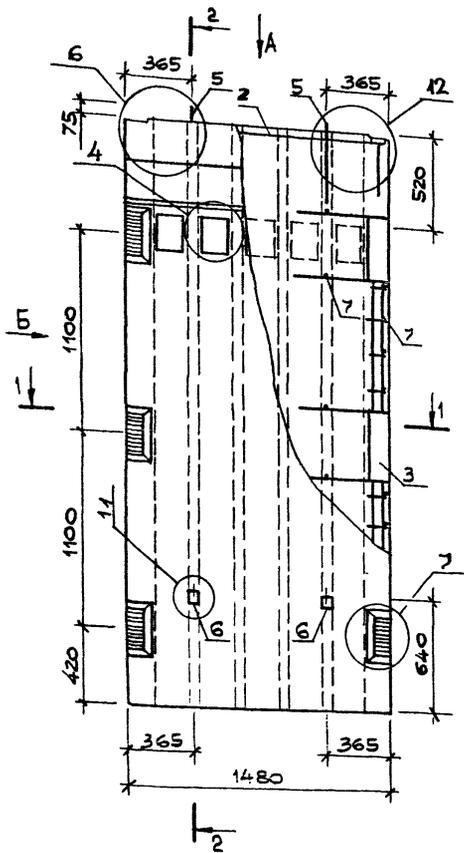
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 13, 15 см. 1.034.1-1/90.2-У листы 2...4.

ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 5	1	1.034.1-1/90.4 - 3
2	КП 18	1	- 7
3	КП 21	4	- 8
4	СЕТКА	С 17	- 15
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	- 20
6	ПП 1	2	- 21
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВР I L=290	16	Б.Ч
		БЕТОН КЛАССА В25, М3	0,625

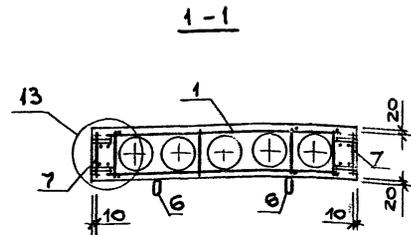
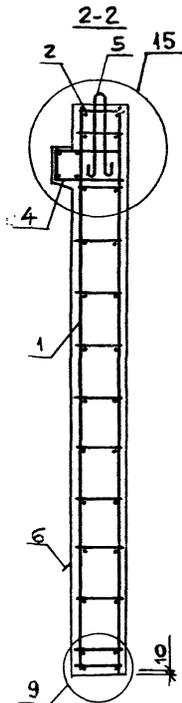
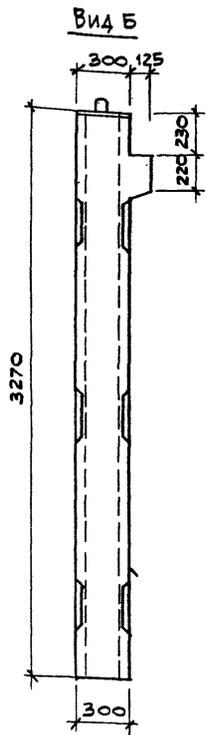
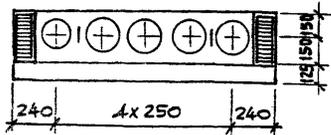
1.034.1-1/90.2-16

МАРКА	МАССА, КГ	И.КОНТ.Р. ОРЛОВ	И.КОНТ.Р. АНОФРИЕВА	ГЛАВ.И.И. МАРГУЛЕЦ	ВЕД.И.И. ПОПОВА	ЗАВ.Г.Р. АНОФРИЕВА
1В4 20.15.30	1560					

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
1В4 20.15.30	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



Вид А



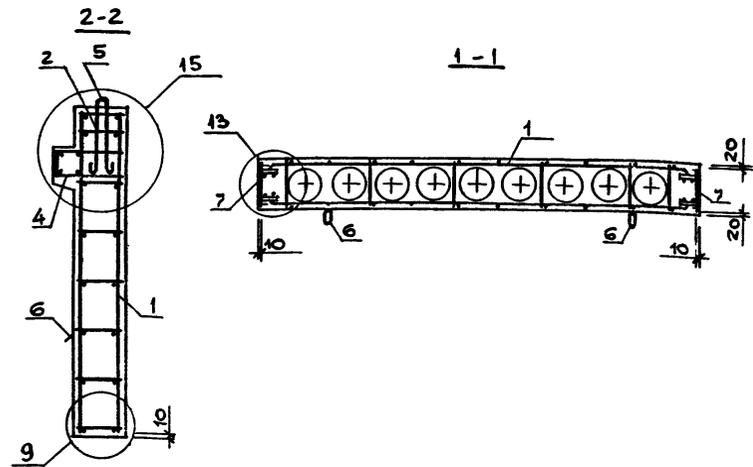
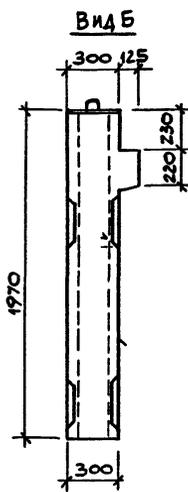
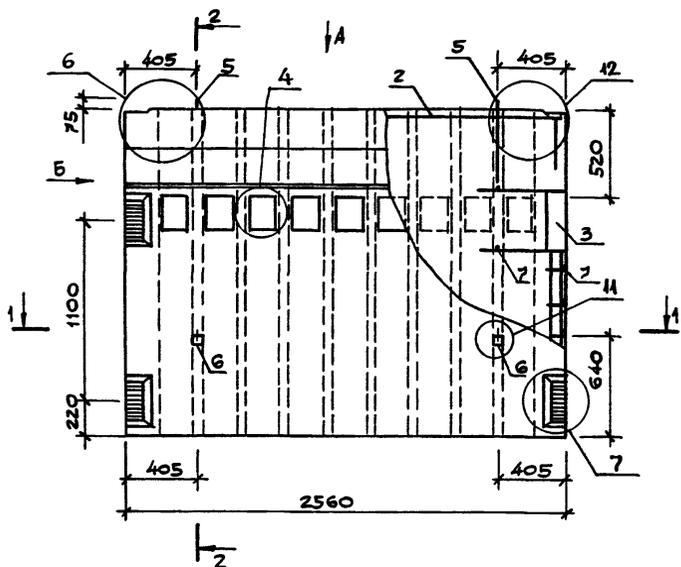
1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.6) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.
2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 13, 15 см. 1.034. 1-1/90.2-У: листы 2... 4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПК	1	1.034.1-1/90.4 - 3
2		КП18	1 - 7
3		КП22	4 - 8
4	СЕТКА	С17	1 - 15
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	- 20
6		ПК6	2 - 21
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрI L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1010	

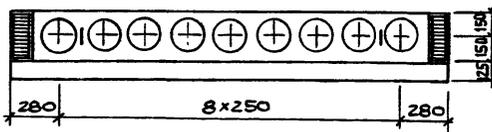
МАРКА	МАССА, КГ
1В4 33.15.30	2525

НАЧ. М.2	ОРЛОВ
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА
ГЛАВ.И.М.	МАРГУЛЕЦ
ВЕД.И.И.М.	ПОПОВА
ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА

1.034. 1-1 / 90.2-17		
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
1В4 33.15.30	Р	1
	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4,6,7,9, 11... 13, 15 см. 1.034. 1-1/90.2-У листы 2...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПУ	1	1.034.1-1/90.2- 4
2		КП19	1 - 7
3		КП21	4 - 8
4	СЕТКА	С18	1 - 15
5	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П2	2	2 - 20
6		ПП6	2 - 21
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрI L=290	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25,М <sup>3</sup>	1,060	

1.034.1-1/90.2-18

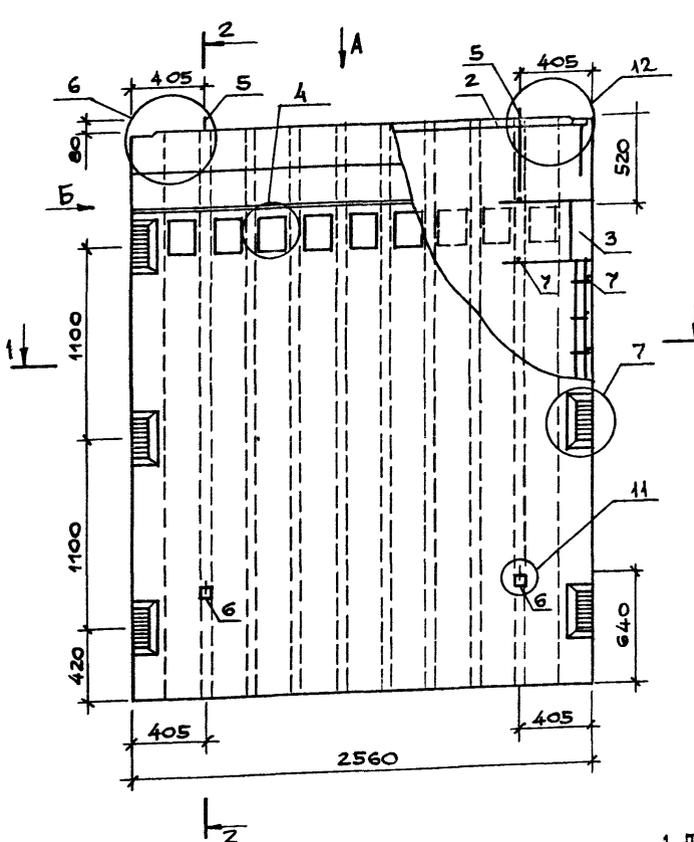
МАРКА	МАССА, КГ
1В4 20.26.30	2650

НАЧ.МЗ	Орлов
КОНТР.	Анофриева
ДИ.ИНЖ.М.	Маргулев
ВЕД.ИНЖ.	Попова
ЗАВ.ГР.	Анофриева

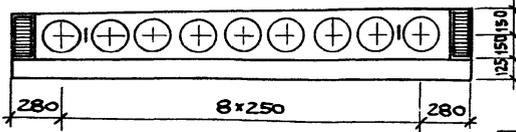
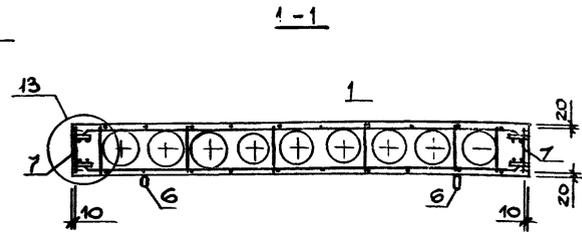
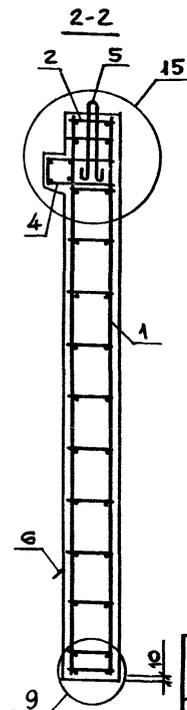
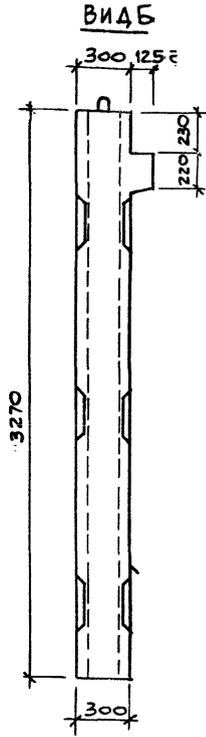
ВЕНЬЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
1 В4 20.26.30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ИЗВ. ИР ПОДАТ. ПОСЛ. ИР ПОДАТ. ВЕРНУТЬ



ВИД А



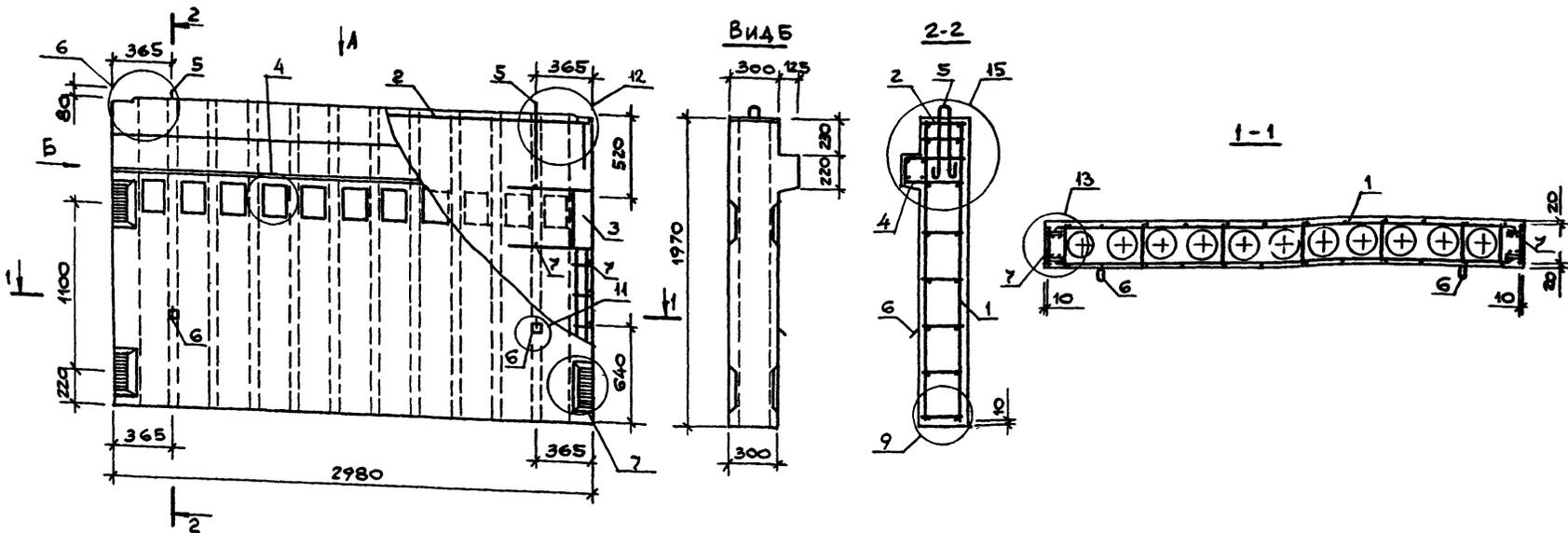
1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЛИ СПРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.6) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ
2. УЗЛЫ 4,6,7,9,11... 13, 15 см. 1.034.1-1 / 90.2-У листы 2...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП8	1	1.034.1-1/90.4 - 4
2		КП19	1 - 7
3		КП22	4 - 8
4	СЕТКА	С18	1 - 15
5	ПЕЛЯ СПРОПОВОЧНАЯ П6	2	- 20
6		ППЗ	2 - 21
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрI L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1,613	

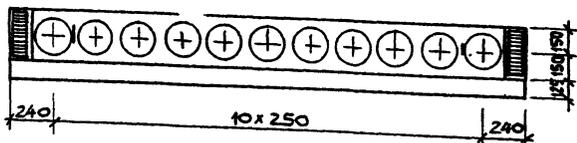
МАРКА	МАССА, КГ
1В4 33. 26.30	4030

НАЧ.М.2	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТ.Р.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.И.М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.И.И.В.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.Г.Р.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>

1. 034.1 .1/90.2 - 19		
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
1В4 33. 26.30	ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



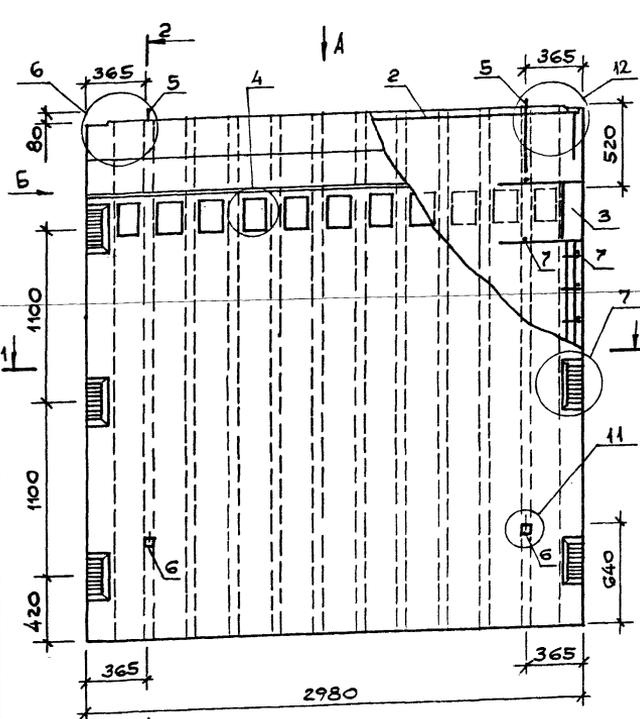
Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз. 6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 13/15 см.  
1.034.1-1/90.2-7  
листы 2...4.

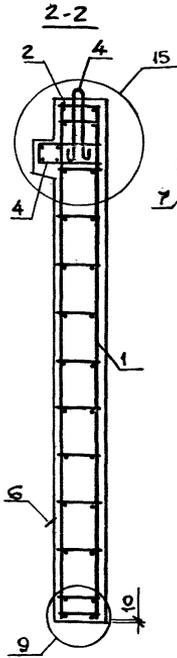
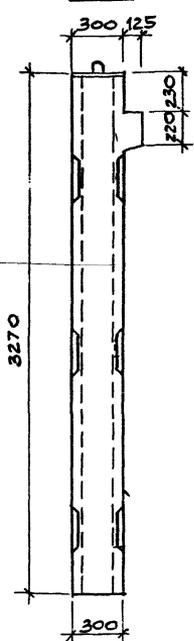
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КР9	1	1.034.1-1/90.4 -5
2	КР20	1	-7
3	КР21	4	-8
4	СЕТКА С 19	1	-15
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	-20
6	ПП2	2	-21
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрI L=290	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1,203	

МАРКА		МАССА, КГ	1.034.1-1/90.2-20		
ВД 2030.30	3000	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА МЕСТКОСТ			СТАДИЯ Р
		1ВД 2030.30			ЛИСТ 1
		ЦНИИЭП			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

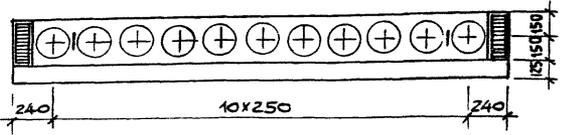
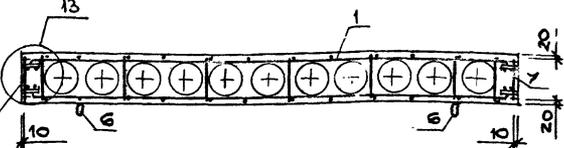


Вид А

Вид Б



1-1

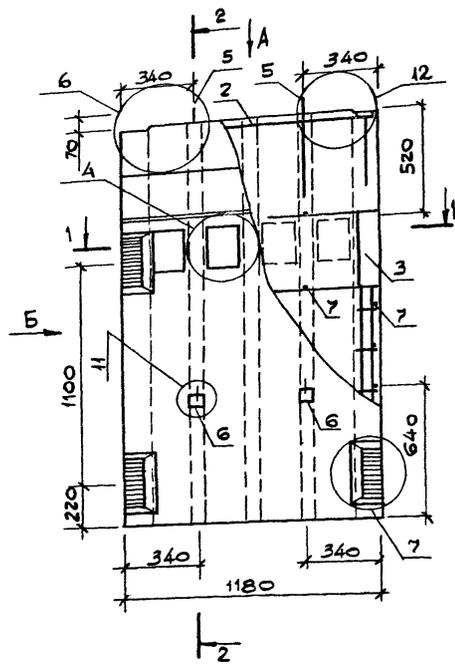


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 13, 15 см. 1.034. 1-1/90. 2-У листы 2...4.

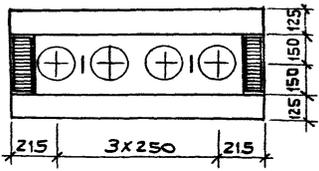
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛЮ	1	1.034. 1-1/90.4 - 5
2		1	-7
3		4	-8
4	СЕТКА	1	-15
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6	2	-20
6	ПП4	2	-21
7	ГОСТ 6727-80 Ф58 П L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1944	

				1.034. 1-1/90.2-21			
МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. М. И. ОРЛОВ	ОРЛОВ	ВЕНТБАК-ДИАФРАГМА ШЕСТОСТОИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1В4 33.30.30	4860	Н. КОНТ. ДНОФРИЕВ	ДНОФРИЕВ		Р		1
		ГЛ. ИНЖ. МАРТУШЕЦ	МАРТУШЕЦ	1В4 33.30.30	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
		ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА	ПОПОВА				
		ЗАВ. ГР. ДНОФРИЕВ	ДНОФРИЕВ				

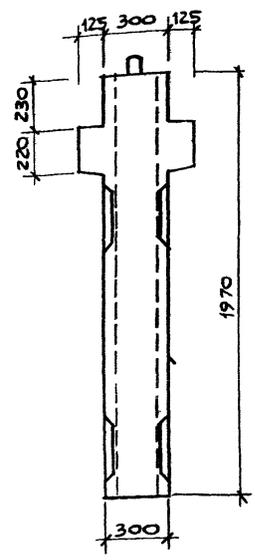
КОПИЯ ВЕРНА



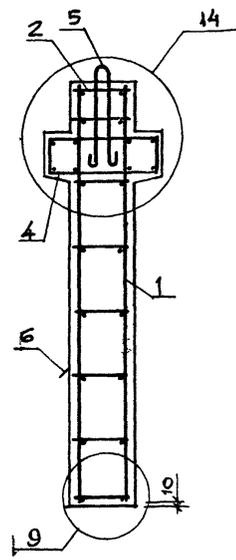
ВИД А



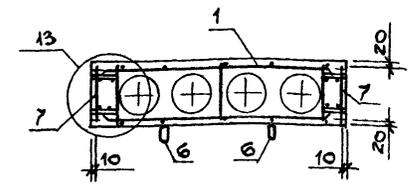
ВИД Б



2-2



1-1

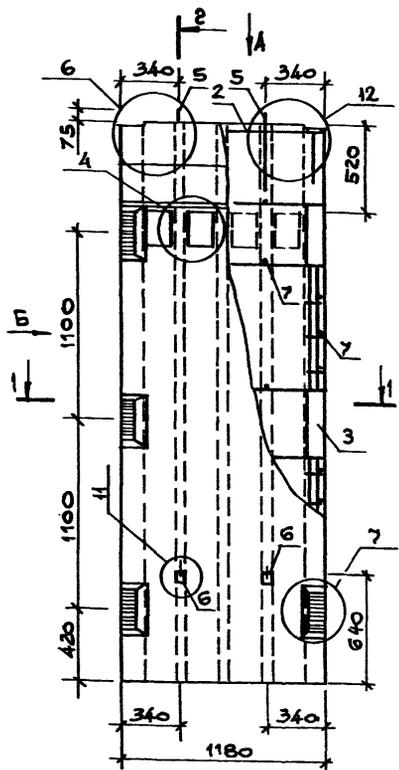


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4,6,7,9,11... 14 см. 1.034, 1-1/90.2-у листы 2...4.

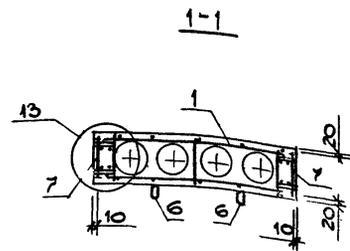
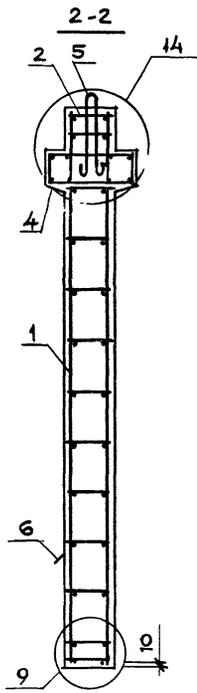
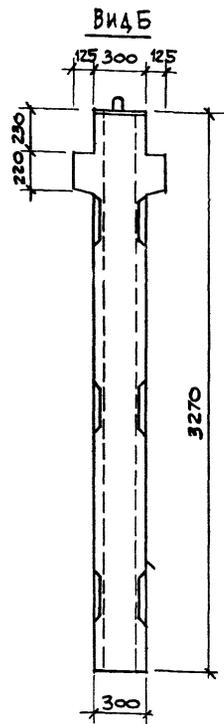
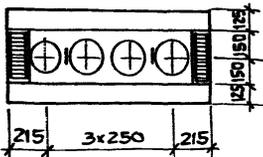
ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛЗ	1	1.034.1-1/90.4 -2
2		КП17	1 -7
3		КП21	4 -8
4	СЕТКА	С16	2 -15
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1		2 -20
6		ПП1	2 -21
7	ГОСТ6727-80Ф5ВрI L=290	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	ц530	

1.034. 1-1 / 90.2 -22

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ.И.МЗ	ОРОЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И.КОНТ.Р.	АНОФРИЕВА			
2ВД 20.12.30	1325	ГЛАВ.И.М.	МАРГУЛЕЦ	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		
		ВЕД.И.И.М.	ПОПОВА	2ВД 20.12.30		
		З.АВ.ГР.	АНОФРИЕВА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



Вид А



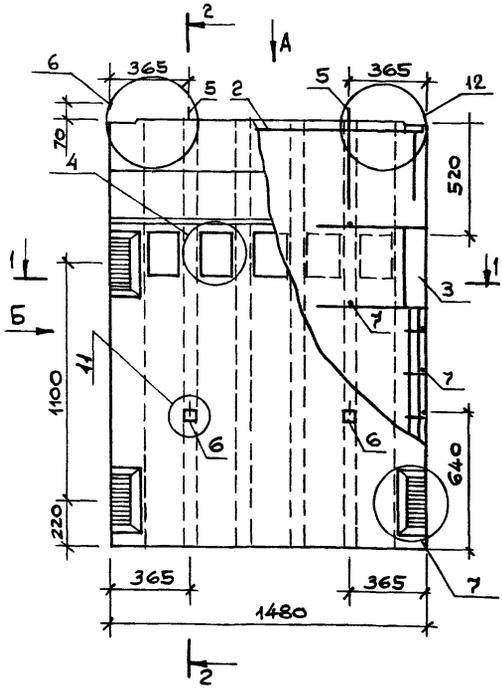
1. ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.6) НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.
2. УЗЛЫ 4, 6, 7, 9, 11... 14 СМ. 1.034. 1-1 / 90.2-У ЛИСТЫ 2...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТ. КП4	1	1.034.1-1/90.4-2
2	КП17	1	-7
3	КП22	4	-8
4	СЕТКА С16	2	-15
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2	-20
6	ПП1	2	-21
7	ГОСТ 6727-80 Ф58рI L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	0,838	

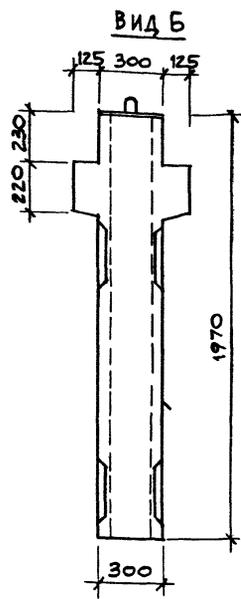
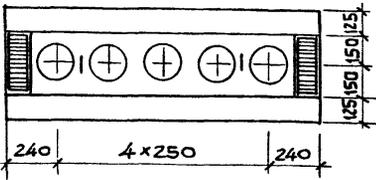
1.034. 1-1 / 90.2-23

МАРКА	МАССА КГ	НАЧ.М.№2	ОРЛОВ
2В4 33.12.30	2090	Н.КОНТ.Р. АНОФРИЕВА	Анофриева
		Р.И.И.И.М. МАРГУЛЕЦ	Маргулец
		ВЕД.И.И.И. ПОПОВА	Попова
		ЗД.В.ГР. АНОФРИЕВА	Анофриева

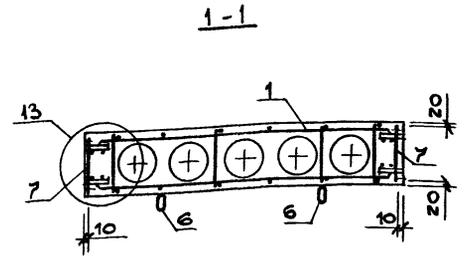
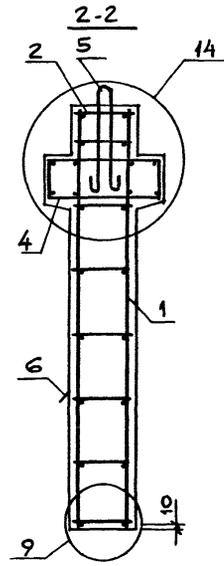
ВЕНТБЛОК-ДИФРАГМА ШЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2В4 33.12.30	Р	1	1
	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		



Вид А



Вид Б



1-1

1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.5) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 14 см. 1.034. 1-1 /90.2-У листы 2...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП5	1	1.034.1-1/90.4 -3
2		1	-7
3		4	-8
4	СЕТКА	2	-15
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	-20
6		2	-21
7	ГОСТ 6727-80 Ф5ВрI L= 290	16	Б.4
БЕТОН КЛАССА В25, М <sup>3</sup>		0,655	

1.034.1-1 /90.2-24

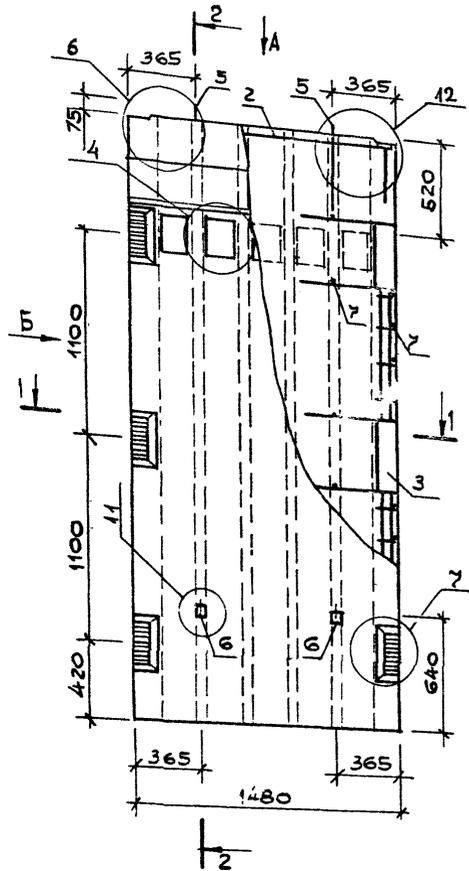
МАРКА	МАССА КГ
2ВД 20.15.30	1660

НАЧ. И.И. ОРЛОВ  
 И. КОНТР. АНОФРИЕВА  
 ГЛ. ИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ  
 ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА  
 ЗАВ. ГР. АНОФРИЕВА

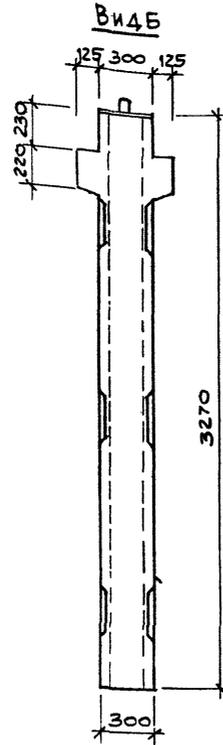
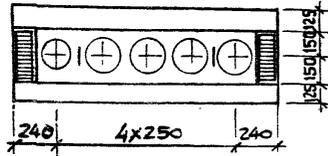
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
 2ВД 20.15.30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

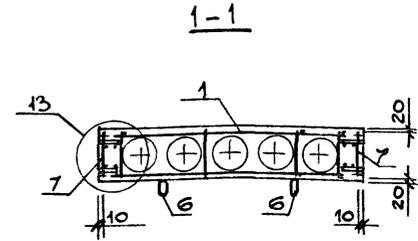
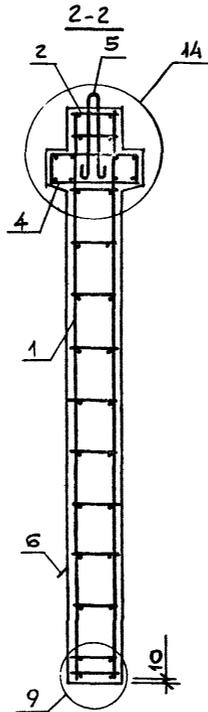
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



Вид А



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4,6,7,9,11... 14 см. 1.034.1-1/90.2-У. листы 2... 4



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР6	1	1.034.1-1/90.4 -3
2	КР18	1	-7
3	КР22	4	-8
4	СЕТКА	С17	2 -15
5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	-20
6	ПР6	2	-21
7	ГОСТ 6727-80 ФБВрI L=290	30	Б.4
БЕТОН КЛАССА В25, М3		1,050	

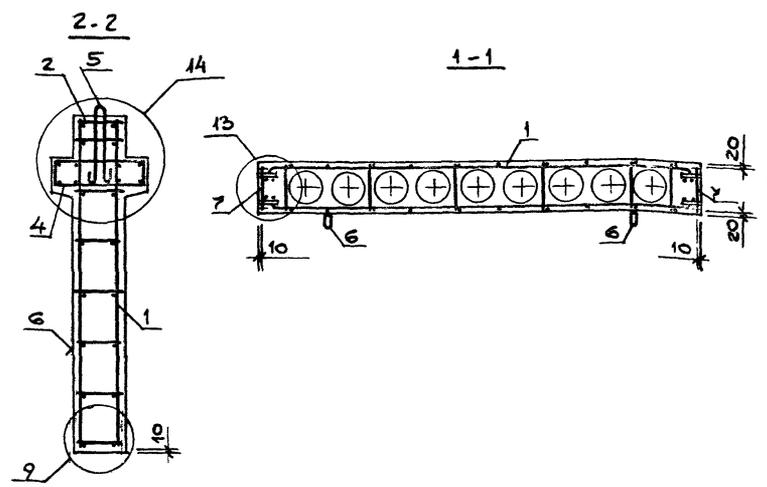
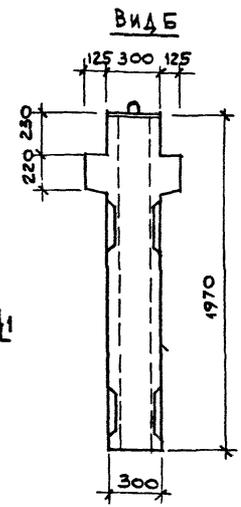
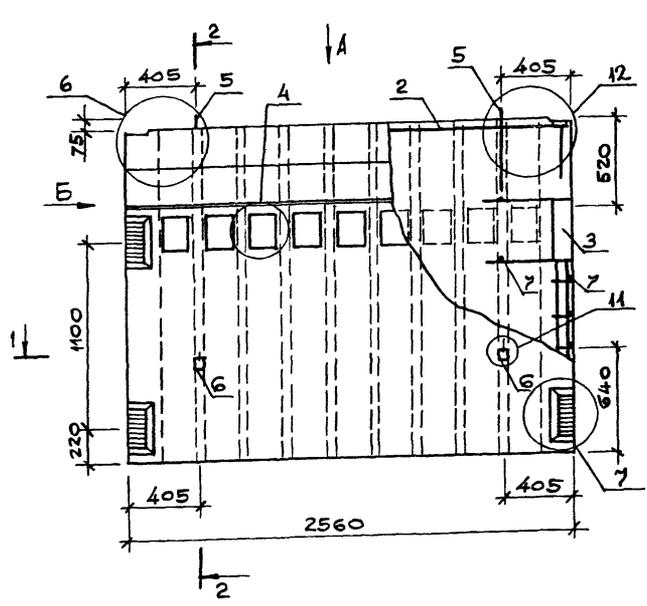
1.034. 1-1 /90.2-25

МАРКА	МАССА, КГ
2ВД 33.15.30	2620

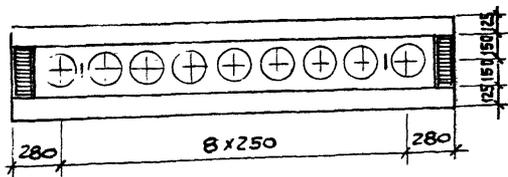
НАЧ.М.ИЗ	ОРАЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>
П.ИНИИ.М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНИИ	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>
ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ  
2ВД 33.15.30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



ВИД А

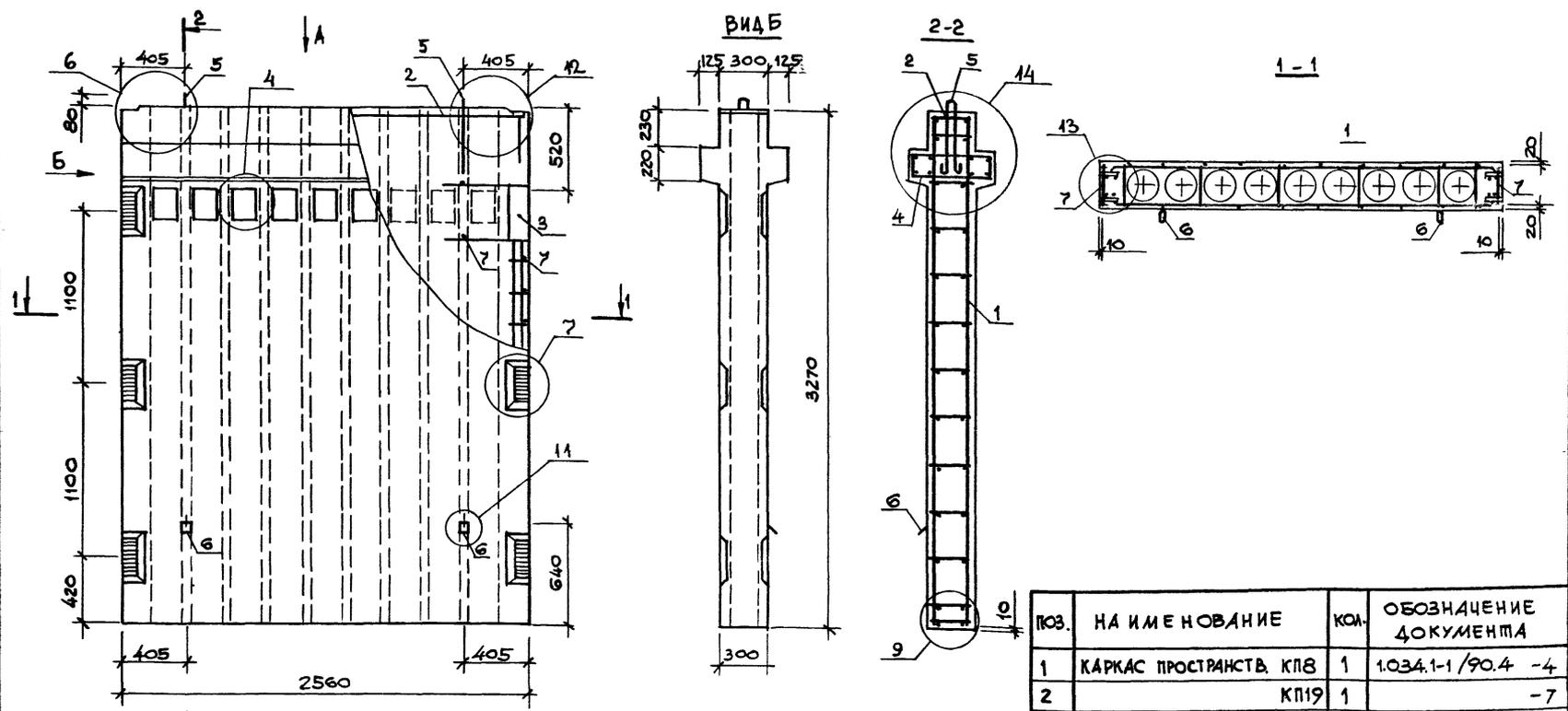


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо пелли строповочной (поз6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
  2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 14 см.
- 1.034.1-1/90.2-У  
листы 2... 4.

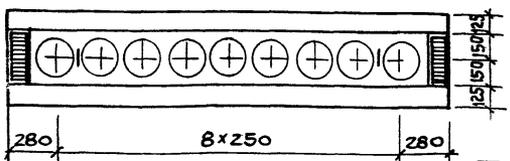
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КП7	1	1.034.1-1/90.2-4
2		1	- 7
3		4	- 8
4	СЕТКА С18	2	- 15
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	- 20
6	ПП2	2	- 21
7	ГОСТ6727-80 Ф5 ВР1 L=290	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, м <sup>3</sup>	ц30	

1.034.1-1/90.2-26

МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. МЛЗ	ОРЛОВ	ИЛ	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ШЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2ВД 20.26.30	2820	И. КОМП.	АНОФРИЕВА	ИЛ		Р		1
		ПЛИН. М.	МАРГУЛЕЦ	ИЛ		УНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
		ВЕД. ИНИ.	ПОПОВА	ИЛ				
		ЗАВ. ГР.	АНОФРИЕВА	ИЛ	2ВД 20.26.30			



**Вид А**

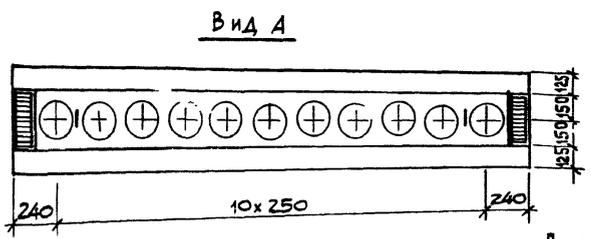
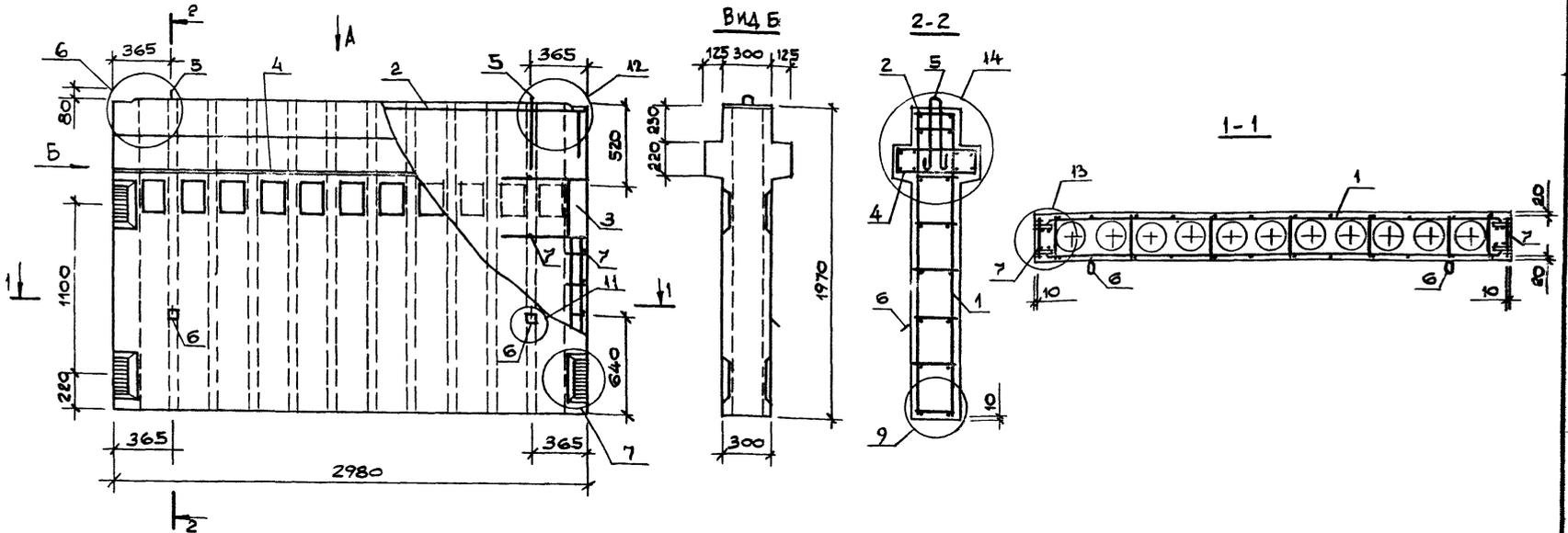


1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 14 см. 1.034. 1-1/90.2-У. листы 2... 4.

ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛБ	1	1.034.1-1/90.4 -4
2		КП19	1 -7
3		КП22	4 -8
4	СЕТКА	С18	2 -15
5	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПБ		2 -20
6		ППЗ	2 -21
7	ГОСТ 6727-80 Ø 5 Вр I L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, МЗ	1,584	

МАРКА	МАССА, КГ
ЗВД 33.26.30	4210

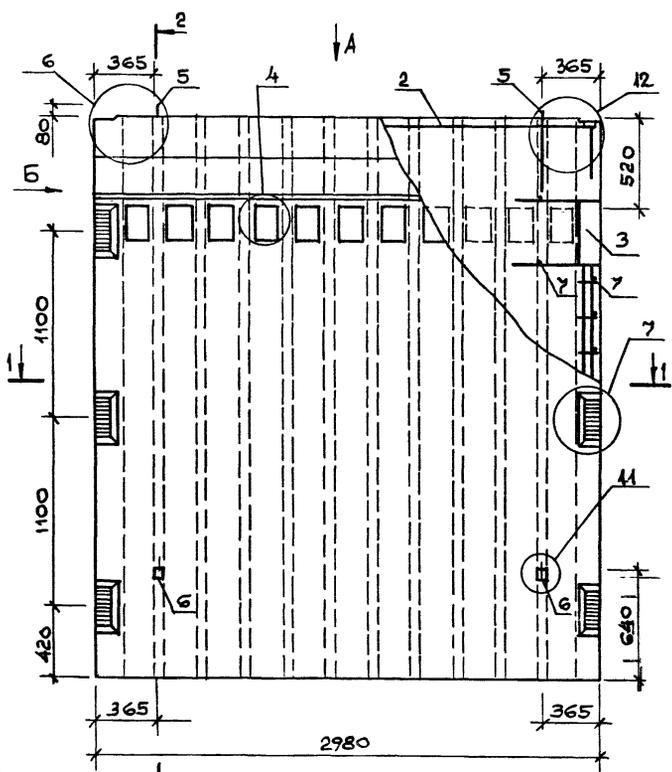
1.034. 1 1/90.2-27			
ВЕНБАК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗВД 33.26.30	Р	1	1
		ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



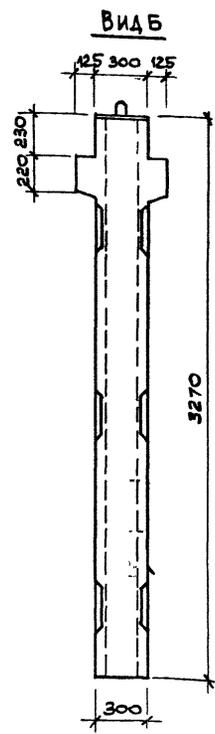
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднимать в вертикальное положение, а выемку заделать.
  2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 14 см.
- 1.034.1-1/90.2-У  
листы 2...4.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КП9	1	1.034.1-1/90.4 -5
2	КП20	1	-7
3	КП21	4	-8
4	СЕТКА С19	2	-15
5	ПЕЛИЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5	2	-20
6	П12	2	-21
7	ГОСТ6727-80 Ф5ВрI L=290	16	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, М3	1285	

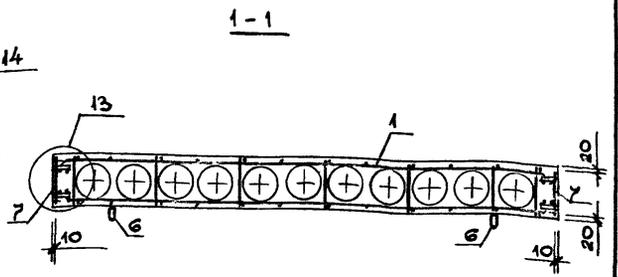
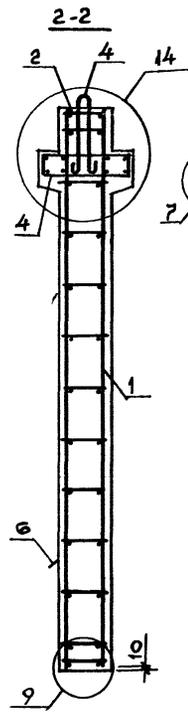
МАРКА		МАССА, КГ	НАЧ.М.М2	Орлов	И.КОНТ.Р.	АНОФРИЕВА	ПЛИН.И.	МАРГУЛЕЦ	ВЕД.ИНИ	ПОПОВА	ЗАВ.ГР.	АНОФРИЕВА	1.034.1-1/902-28		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
2ВД 20.30.30		3210											ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		Р А	
													2ВД 20.30.30		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	



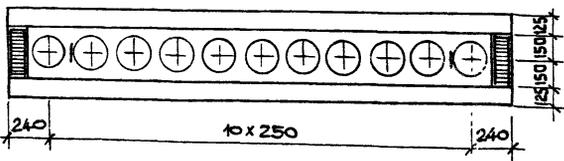
ВИД А



ВИД Б



1-1



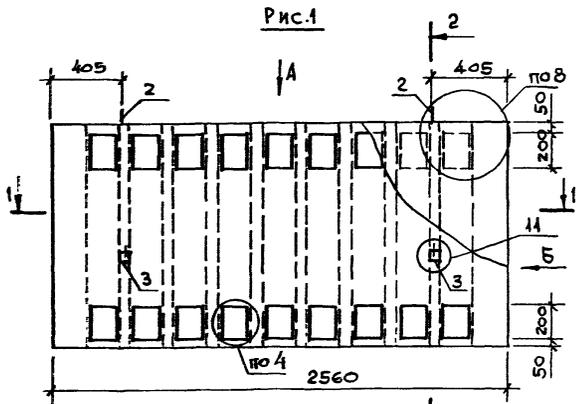
1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. Узлы 4, 6, 7, 9, 11... 14 см. 1.034. 1-1/90.2-У листы 2... 4.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КР10	1	1.034.1-1/90.4-5
2		1	-7
3		4	-8
4	СЕТКА	2	-15
5	ПЕТИЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6	2	-20
6		2	-21
7	ГОСТ6727-80 Ф5Вр I L=290	30	Б.4
	БЕТОН КЛАССА В25, МЗ	2026	

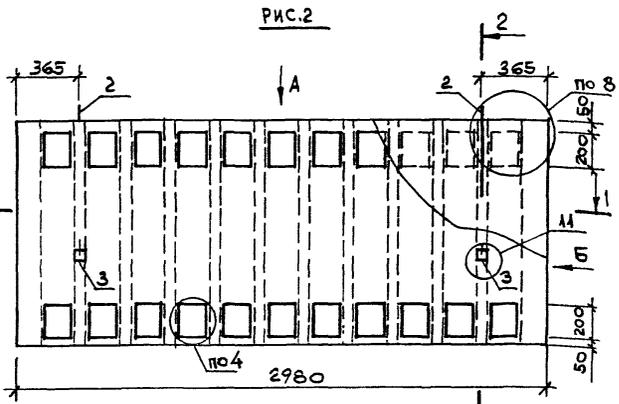
МАРКА	МАССА, КГ	НАЧ. И. И. ОРЛОВ	И. КОМП. АНОФРИЕВА	ГЛАВ. И. МАРГУЛЕЦ	ВЕД. И. ПОГОВА	З. В. Г. АНОФРИЕВА
2В4 33.30.30	5060					

1.034. 1-1/90.2-29			
ВЕНТБАК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		А
2В4 33.30.30	ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

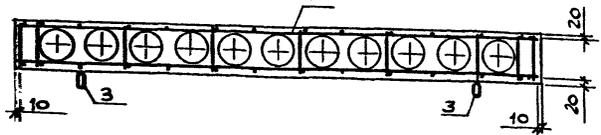
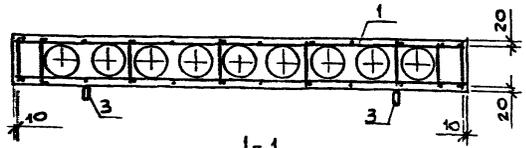
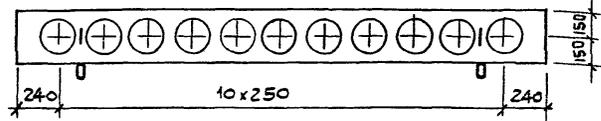
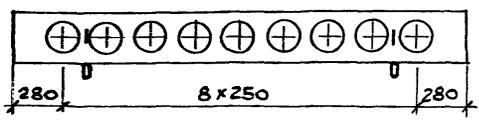
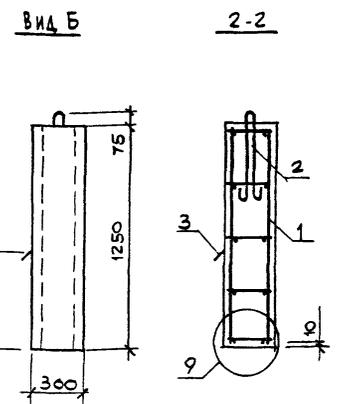




Вид А  
Рис.3



Вид А  
Рис.4



1. После заглаживания поверхности изделия, кольцо петли строповочной (поз.3) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.
2. В числителе указана масса тяжелого бетона, в знаменателе - масса легкого бетона.
3. Узлы 4, 8, 9, 11 см. 1034.1-1/90.2-У листы 2,3.

поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАВКЛ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		26.	30.	
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КП 14	1		1.034.1-1/90.4-6
	КП 15		1	-6
2	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	2	2	-20
3	ПП1	2	2	-21
	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В 15 ИЛИ			
	БЕТОН ЛЕГКИЙ МАРКИ Д1800, В15	0,665	0,749	м <sup>3</sup>

МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
ВК 13.26.30	1,3,5	1660 1260
ВК 13.30.30	2,4,6	1870 1445

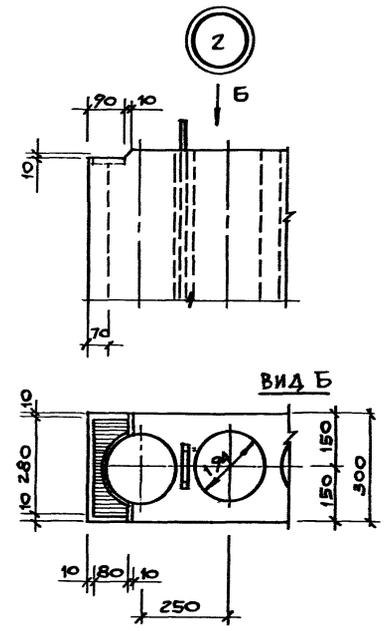
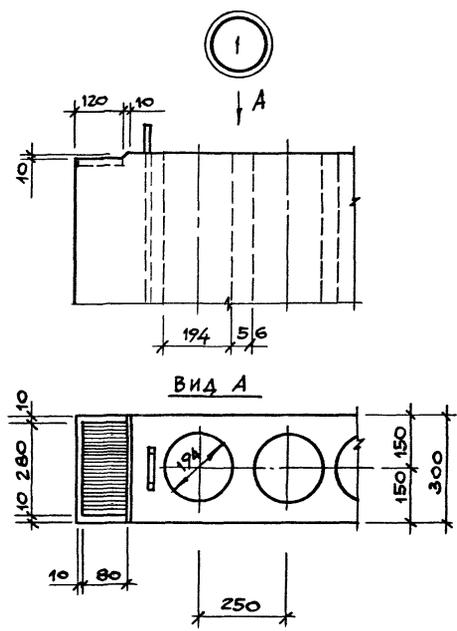
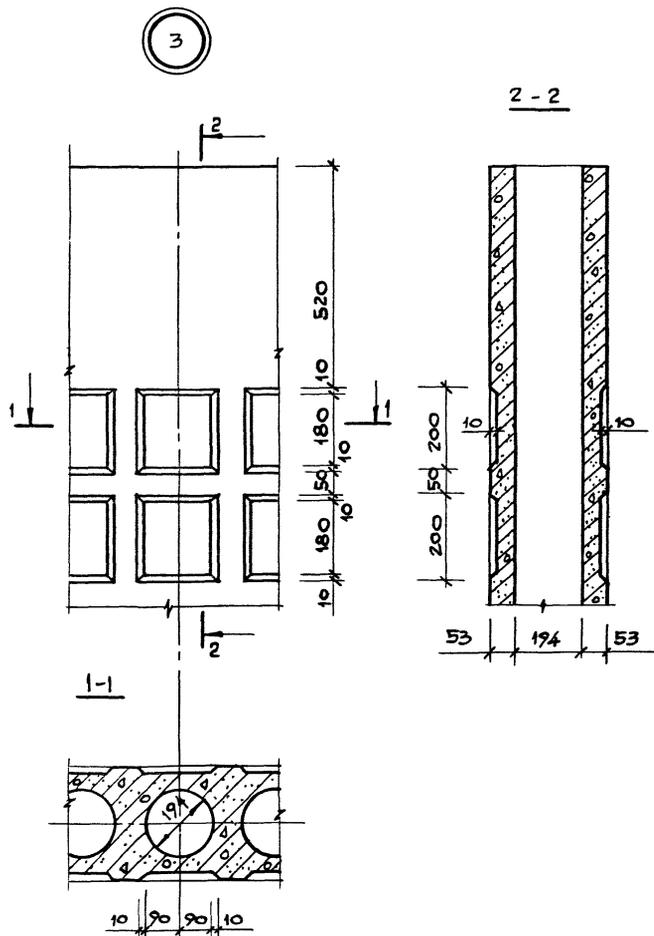
МАЧ.М.Н2 ОРИОВ  
 И.КОНТР. ДНОФРИЕВА  
 ГЛ.ИНЖ.М. МАРГУЛЕЦ  
 ВЕД.ИНЖ. ПОПОВА  
 ЗАВ.ГР. ДНОФРИЕВА

1034.1-1 / 90.2-31

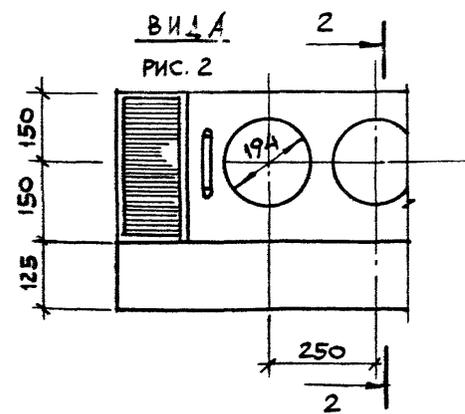
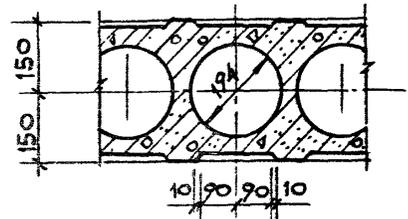
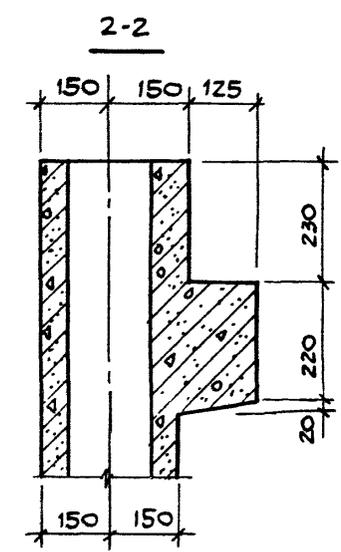
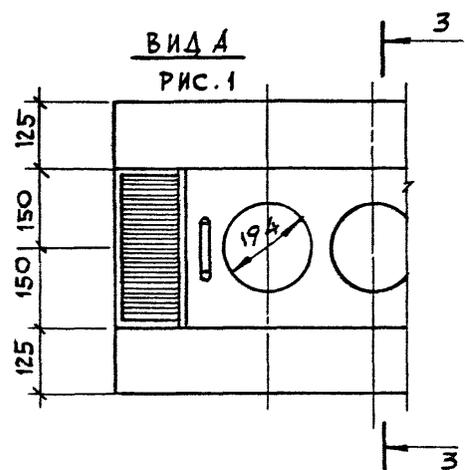
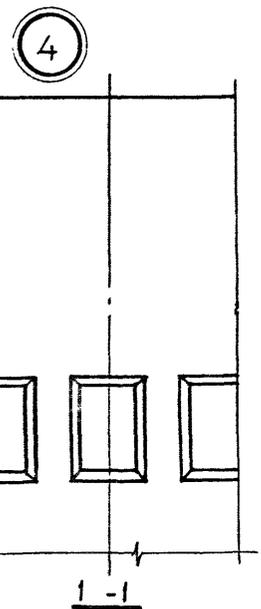
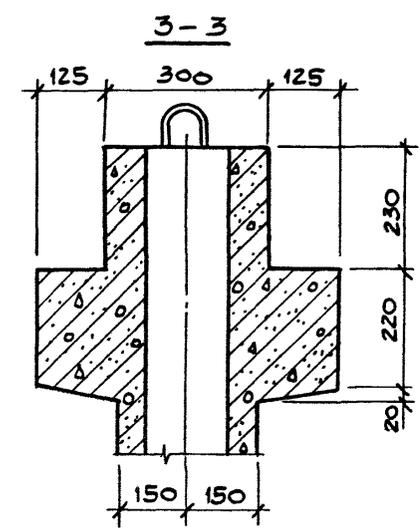
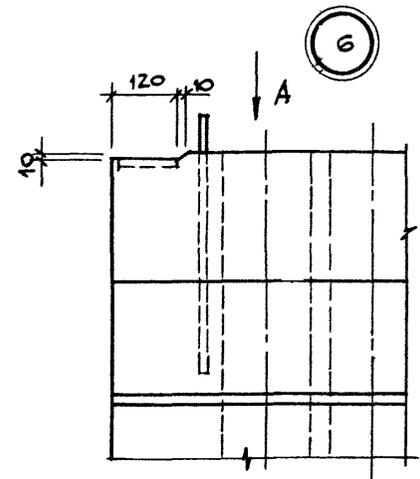
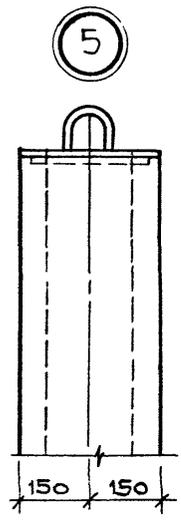
ВЕНБЛОК КРЫШНЫЙ  
 ВК 13.26.30, ВК 13.30.30

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



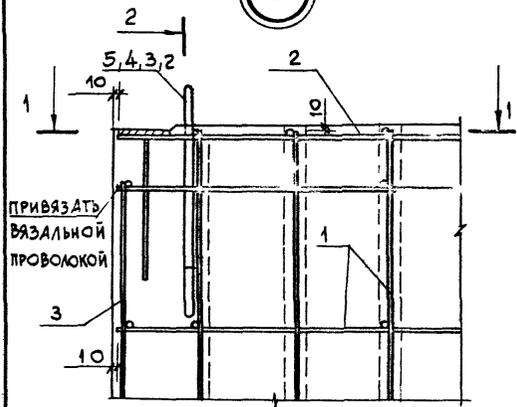
				1.034 1-1 / 90.2-У			
НАЧ.М.	Орлов	<i>Orlov</i>		УЗЕЯ 1...15	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Анофриева	<i>Anofrieva</i>			Р	1	4
СЛИНН.М.	Маргулец	<i>Margulec</i>			ЦНИИЭП УЧЕБНЫЙ ЗАДАНИИ		
ВЕД.ИНЖ.	Попова	<i>Popova</i>					
З.Д.В.ГР.	Анофриева	<i>Anofrieva</i>					



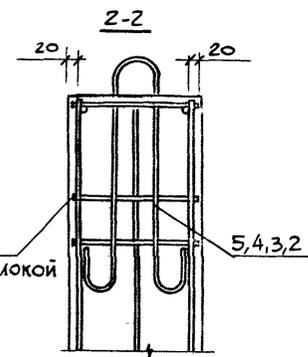
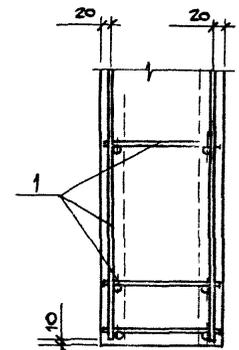
1.034.1-1/90.2-у

АНСТ
2

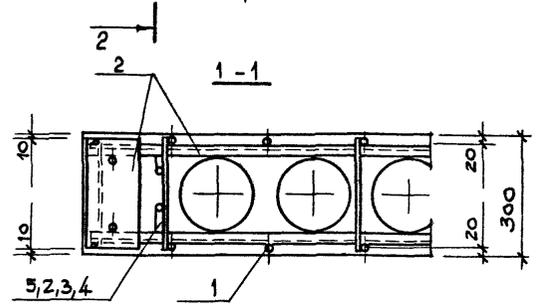
8



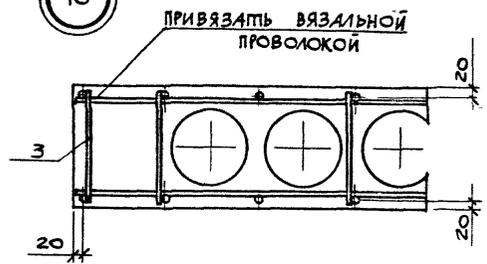
9



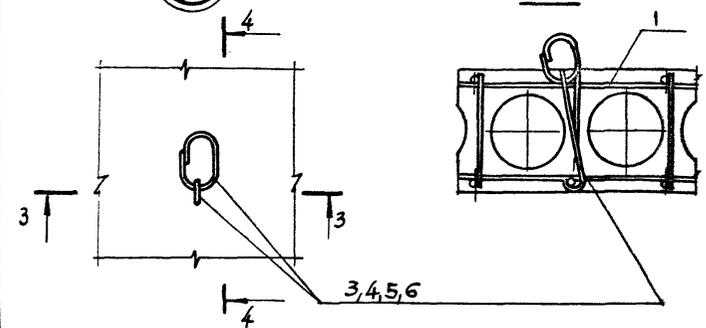
1-1



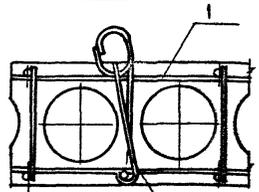
10



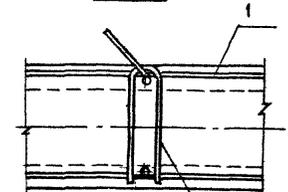
11



3-3



4-4



1034.1-1/90.2-У	АМСТ
	3



КГ

МЯРКЯ ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЯРМЯШУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ СТРОПОВОЧНЫЕ										ОБЩИЙ РЯСХОД										
	ЯРМЯШУРЯ КЛЯССЯ										ПРОКЯМ					ЯРМЯШУРЯ КЛЯССЯ																				
	Я-III					Вр-I					Я-III					Я-I					Яс-II						Вр-I									
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 6727-80*					
	Ø 16	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	ВСЕГО	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	10x10	80x10	ИТОГО	ВСЕГО	Ø 18	Ø 16	Ø 14	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	Ø 14	Ø 12	Ø 10	ИТОГО		Ø 5	ИТОГО	ВСЕГО							
В 21. В 30	-	1,02	6,56	0,25	7,83	2,32	2,32	10,15	1,08	-	1,08	-	3,52	3,52	4,60	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	18,48							
В 33 В. 30	-	1,02	10,24	0,25	11,51	3,82	3,82	15,33	1,08	-	1,08	-	3,52	3,52	4,60	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	23,66							
В 20 12. 30	3,66	-	10,62	0,30	14,58	3,64	3,64	18,22	1,08	-	1,08	4,84	-	4,84	5,92	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	27,87							
В 33.12. 30	3,66	-	17,76	0,30	21,72	6,12	6,12	27,84	1,08	-	1,08	4,84	-	4,84	5,92	-	1,26	-	2,22	0,86	4,34	-	-	-	-	0,07	0,07	4,41	38,17							
В 20 15 30	3,74	-	12,16	0,37	16,27	5,04	5,04	21,31	1,08	-	1,08	4,84	-	4,84	5,92	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	30,96							
В 33.15 30	3,74	-	20,32	0,37	24,43	7,68	7,68	32,11	1,08	-	1,08	4,84	-	4,84	5,92	-	1,26	3,02	-	-	4,28	1,14	-	-	1,14	0,07	0,07	5,49	43,52							
В 20 26.30	8,02	-	18,32	0,62	26,96	7,14	7,14	34,10	1,08	-	1,08	4,84	-	4,84	5,92	-	1,26	3,02	-	-	4,28	1,14	-	-	1,14	0,07	0,07	5,49	45,51							
В 33. 26.30	8,02	-	30,56	0,62	39,20	12,24	12,24	51,44	1,08	-	1,08	4,84	-	4,84	5,92	-	1,26	3,02	-	-	4,28	1,14	-	-	1,14	0,07	0,07	5,49	64,49							
В 20.30.30	9,34	-	21,40	0,75	31,49	8,26	8,26	39,75	1,08	-	1,08	4,84	-	4,84	5,92	-	1,26	3,02	1,22	-	5,50	-	-	-	-	0,07	0,07	7,13	51,24							
В 33.30.30	9,34	-	35,68	0,75	45,77	14,16	14,16	59,93	1,08	-	1,08	4,84	-	4,84	5,92	5,80	1,26	-	-	-	7,06	-	1,22	-	1,22	0,07	0,07	8,35	64,49							
ВД 20.12 30	3,66	6,42	7,70	0,60	18,38	3,73	3,73	22,11	1,08	4,96	6,04	35,64	-	35,64	41,68	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	74,20							
ВД 33.12 30	3,66	11,85	12,80	0,96	29,27	6,47	6,47	35,74	1,08	7,44	8,52	51,04	-	51,04	59,56	-	1,26	-	2,22	0,86	4,34	-	-	-	-	0,07	0,07	4,41	67,52							
ВД 20.15 30	3,74	6,42	9,24	0,66	20,06	5,13	5,13	25,19	1,08	4,96	6,04	35,64	-	35,64	41,68	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	99,71							
ВД 33.15 30	3,74	11,85	15,36	1,02	31,97	7,93	7,93	39,90	1,08	7,44	8,52	51,04	-	51,04	59,56	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	70,60							
ВД 20.26 30	8,02	6,42	15,40	0,91	30,75	7,23	7,23	37,98	1,08	4,96	6,04	35,64	-	35,64	41,68	-	1,26	3,02	-	-	4,28	-	-	-	-	0,07	0,07	5,21	104,67							
ВД 33.26.30	8,02	11,85	25,60	1,37	46,84	12,49	12,49	59,33	1,08	7,44	8,52	51,04	-	51,04	59,56	-	1,26	3,02	-	-	4,28	-	-	1,14	1,14	0,07	0,07	5,41	85,07							
ВД 20.30.30	9,34	6,42	18,48	1,03	35,27	8,35	8,35	43,62	1,08	4,96	6,04	35,64	-	35,64	41,68	-	1,26	3,02	-	-	4,28	-	-	-	-	0,07	0,07	7,13	126,02							
ВД 33.30.30	9,34	11,85	30,72	1,39	53,30	14,41	14,41	67,71	1,08	7,44	8,52	51,04	-	51,04	59,56	-	1,26	3,02	-	-	4,28	-	-	1,14	1,14	0,07	0,07	5,49	90,79							
1ВД 20 12 30	3,66	6,42	10,24	0,60	20,92	4,36	4,36	25,28	1,08	4,96	6,04	35,64	-	35,64	41,68	5,80	1,26	-	-	-	7,06	-	1,22	-	1,22	0,07	0,07	8,35	135,62							
1ВД 33 12 30	3,66	11,85	15,34	0,96	31,81	7,10	7,10	38,91	1,08	7,44	8,52	51,04	-	51,04	59,56	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	70,69							
1ВД 20 15 30	3,74	6,42	12,14	0,66	22,96	5,93	5,93	28,89	1,08	4,96	6,04	35,64	-	35,64	41,68	-	1,26	-	2,22	0,86	4,34	-	-	-	-	0,07	0,07	4,41	102,88							
1ВД 33. 15 30	3,74	11,85	18,26	1,02	34,87	8,73	8,73	43,60	1,08	7,44	8,52	51,04	-	51,04	59,56	-	1,26	-	-	0,86	2,12	-	-	1,54	1,54	0,07	0,07	3,73	74,30							
1ВД 20 26 30	8,02	6,42	19,76	0,91	35,11	8,63	8,63	43,74	1,08	4,96	6,04	35,64	-	35,64	41,68	-	1,26	3,02	-	-	4,28	-	-	1,14	1,14	0,07	0,07	5,49	108,65							

1.034. 1-1 / 90.2 - РС

И.М.И.И.2	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР	ЯНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>
С.И.И.И.И	МЯРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>
В.Е.И.И.И	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>
З.А.Г.	ЯНОФРИЕВА	<i>[Signature]</i>

ВЕДОМОСТЬ РЯСХОДЯ СЯЛИ

СТЯДЯ	ЛЯСТ	ЛЯСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЯРМЯТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЯДНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ СТРОПОВОЧНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД		
	ЯРМЯТУРА КЛАССА									ПРОКЯТ						ЯРМЯТУРА КЛАССА													
	Я-III			ВР-I			ВСЕГО	Я-III			МО-10	ВСЕГО	Я-I			Яс-II				ВР-I		ВСЕГО							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*													
	Ø16	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5	Ø3	Итого	Ø12	Ø10	Итого	Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø10	Итого	Ø14	Ø12	Ø10	Итого	Ø5	Итого						
1ВД 33 26.30	8,02	11,85	29,96	1,37	51,20	13,89	-	13,89	65,09	1,08	7,44	8,52	51,04	51,04	59,56	5,80	1,26	-	-	-	7,06	-	1,22	-	1,22	0,07	0,07	8,35	133,00
1ВД 20 30.30	9,34	6,42	23,56	1,03	40,35	9,99	-	9,99	50,34	1,08	4,96	6,04	35,64	35,64	41,68	-	1,26	3,02	1,22	-	5,50	-	-	-	-	0,07	0,07	5,57	97,59
1ВД 33.30.30	9,34	11,85	35,80	1,39	58,38	16,05	-	16,05	74,43	1,08	7,44	8,52	51,04	51,04	59,56	5,80	1,26	-	-	-	7,06	1,66	-	-	1,66	0,07	0,07	8,79	142,78
2ВД 20.12.30	3,66	6,42	12,78	0,60	23,46	4,99	-	4,99	28,45	1,08	4,96	6,04	35,64	35,64	41,68	-	1,26	-	-	2,40	3,66	-	-	-	-	0,07	0,07	3,73	73,86
2ВД 33.12.30	3,66	11,85	17,88	0,96	34,35	7,73	-	7,73	42,08	1,08	7,44	8,52	51,04	51,04	59,56	-	1,26	-	2,22	0,86	4,34	-	-	-	-	0,07	0,07	4,41	106,05
2ВД 20.15.30	3,74	6,42	15,04	0,66	25,86	6,73	-	6,73	32,59	1,08	4,96	6,04	35,64	35,64	41,68	-	1,26	-	-	0,86	2,12	-	-	1,54	1,54	0,07	0,07	3,73	78,00
2ВД 33.15.30	3,74	11,85	21,16	1,02	37,77	9,53	-	9,53	47,30	1,08	7,44	8,52	51,04	51,04	59,56	-	1,26	3,02	-	-	4,28	-	-	1,14	1,14	0,07	0,07	5,49	112,35
2ВД 20.26.30	8,02	6,42	24,12	0,91	39,47	10,03	-	10,03	49,50	1,08	4,96	6,04	35,64	35,64	41,68	-	1,26	3,02	1,22	-	5,50	-	-	-	-	0,07	0,07	5,57	96,75
2ВД 33.26.30	8,02	11,85	34,32	1,37	55,36	15,29	-	15,29	70,65	1,08	7,44	8,52	51,04	51,04	59,56	5,80	1,26	-	-	-	7,06	-	1,22	-	1,22	0,07	0,07	8,35	138,76
2ВД 20.30.30	9,34	6,42	28,64	1,03	45,43	11,63	-	11,63	57,06	1,08	4,96	6,04	35,64	35,64	41,68	-	5,84	-	1,22	-	7,06	-	-	-	-	0,07	0,07	7,13	105,87
2ВД 33.30.30	9,34	11,85	40,88	1,39	63,46	17,69	-	17,69	81,15	1,08	7,44	8,52	51,04	51,04	59,56	5,80	1,26	-	-	-	7,06	1,66	-	-	1,66	0,07	0,07	8,79	149,50
ВК 13. 8. 30	-	-	-	-	-	1,10	1,10	1,10	-	-	-	-	-	-	-	-	1,26	-	-	2,29	3,55	-	-	-	-	-	-	3,55	4,65
ВК 13. 12. 30	-	-	-	-	-	1,47	1,47	1,47	-	-	-	-	-	-	-	-	1,26	-	-	2,29	3,55	-	-	-	-	-	-	3,55	5,02
ВК 13. 15. 30	-	-	-	-	-	1,83	1,83	1,83	-	-	-	-	-	-	-	-	1,26	-	-	-	-	-	-	2,29	3,55	-	-	3,55	5,38
ВК 13. 26. 30	-	-	-	-	-	3,04	3,04	3,04	-	-	-	-	-	-	-	-	1,26	-	-	-	-	-	-	2,29	3,55	-	-	3,55	6,59
ВК 13. 30.30	-	-	-	-	-	3,57	3,57	3,57	-	-	-	-	-	-	-	-	1,26	-	-	-	-	-	-	2,29	3,55	-	-	3,55	7,12