

СЕРИЯ 1.045.9-1

НЕПРОХОДНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Велле* М. В. ГЛИНКИН
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Буш* И. В. БУШ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Шмиат* Л. М. ШМИАТ
КАНД. Т. НАУК

СОГЛАСОВАНО
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

/ ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Королев* КОРОЛЕВ В. Н.

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР,

ПРОТОКОЛ ОТ 14.08.87 N АЧ-75

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 04.11.87

Обозначение	Наименование	стр.
1.045.9-12.00.00.00.00	Техническое описание	3
2.00.00.01	Профиль каркаса главный ПР-1	4
2.00.00.02	Накладка соединительная	4
2.00.00.03	Профиль каркаса второстепенный ПВ-1	5
2.00.00.04	Плита	5
2.00.00.05	Занит крепления	6
2.00.00.06	Плита	6
2.00.00.07	Накладка стыковая	7
2.00.00.08	Элемент соединительный	7
2.00.00.09	Профиль пристенный ПР-1	8
2.00.00.10	Пластина соединительная	8
2.00.00.12	Профиль каркаса главный ПГ-2; ПГ-3	9
2.00.00.13	Распорка	9
2.00.00.14	Профиль пристенный ПР-2	10
2.00.00.15	Накладка стыковая	10
2.00.00.16	Накладка стыковая	11
2.00.00.17	Шпонка ШП-1; ШП-2	11
2.00.00.18	Профиль каркаса второстепенный ПВ-2	12
2.00.00.19	Пружина уплотнения	12
2.00.00.20	Пружина фиксатор	13
2.00.00.22	Уголок стыковой	13

Ш.№ и год изд. / Издательство и дата / Взам. № смб.

1.045.9-1.2.00.00.00

Нач. отд. Дмитриев Р. В.
 Руководитель БУШ Уш
 Гл. инж. ГРЯТОВ Соболев С. В.
 И. контр. БУШ Уш

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП
 им. Б.А. Мезенцева

Данный выпуск следует рассматривать совместно с выпусками 1-1; 2-1 и 3-1.

Выпуск содержит изделия заводского изготовления. Изделия, разработанные в альбоме изготавливаются из листовой стали, пружинной стали, проволочки, алюминия и декоративных материалов, таких, как гипсо-волокнистые и гипсо-картонные листы.

Часть деталей, (главных и второстепенных профилей каркасов), изготавливается из гнутых стальных профилей, которые обрезаются с определенным шагом, указанным в соответствующих чертежах.

Механическую обработку деталей производить методами, исключающими появление острых краев и заусениц.

Категорически запрещается огневая резка профилей и других изделий.

Предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать значений, соответствующих Н14; н14; \pm у514 СТ СЭВ-144-75.

Все стальные детали цинковать или кадмировать, а алюминиевые анодировать.

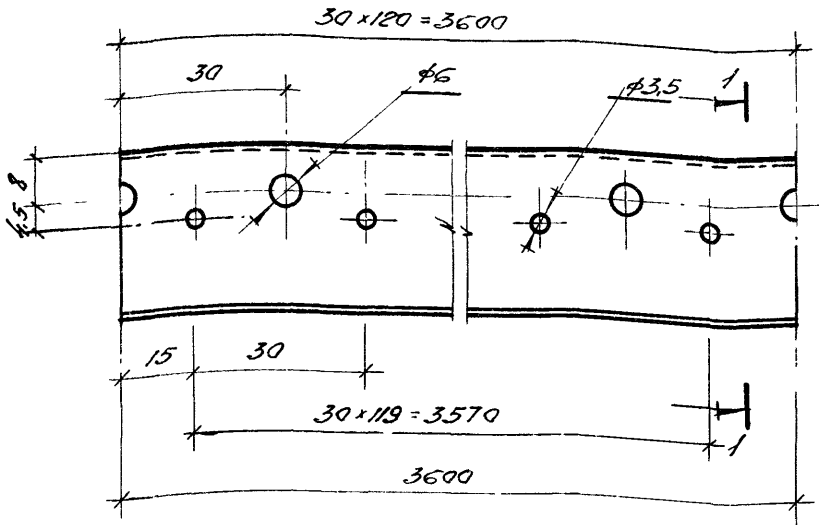
Толщина защитной пленки 10 мк.

Лакокрасочные покрытия деталей производить эмалями МП-1202; МП-1202ПМ ТУ 6-10-1761-80 МХП СССР по грунтовке ЭП-020 ТУ 6-10-1694-79 МХП СССР.

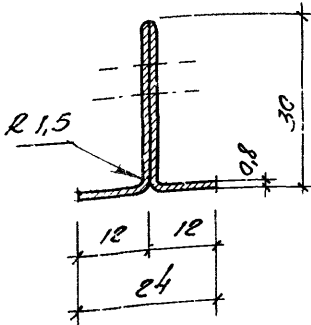
Качество лакокрасочных покрытий, наносимых на лицевые элементы должно соответствовать II классу покрытий по ГОСТ 9.032-74*;

Качество анодно-оксидного покрытия - требованиям ГОСТ 9.301-78.

						1.045.9-1.2 00.00.00 Т0		
Изм	Лист	Исполн	Подп	Взам	Техническое описание	Состав	Лист	Листов
						Р		1
Исч. эв.	Имитров					ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцев		
Рук. сект.	БЭШ							
Разраб.	Саволов							
Н. контр.	БЭШ							



1-1



Ширина заготовки 84мм

Исполнитель Подпись и дата Взам. инв. №

1.045.9-1.2 00.00 01

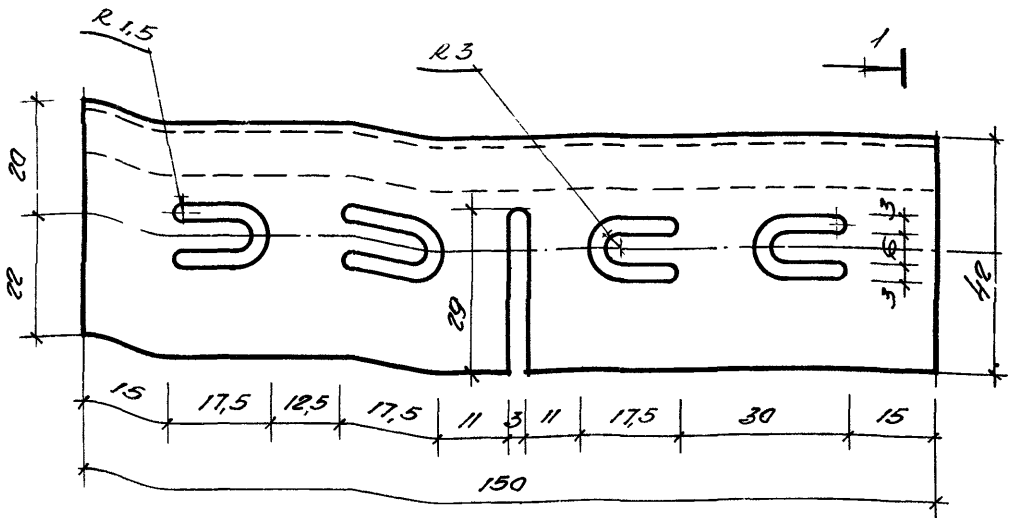
Профиль каркаса
главный
ПГ-1.

Старая масса	Масштаб
р	1:1
Лист	Листов 1

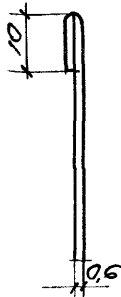
Б-08 ГОСТ 19904 - 74
СМ.Зен ГОСТ 14918 - 80

ЦНИИЭП
им Б.С. Мезенцева

Исполнитель	Подпись	Дата
Начальник	Амурская	28-5
Инженер	Б.Ш.	И.И.
Конструктор	Соболев	И.И.
Монтажник	Б.Ш.	И.И.



1-1



Ширина заготовки 52мм

Шифр и код / Кодировка и обозначение / Шифр и код / Кодировка и обозначение

1.045.9-1.2 00.00.02

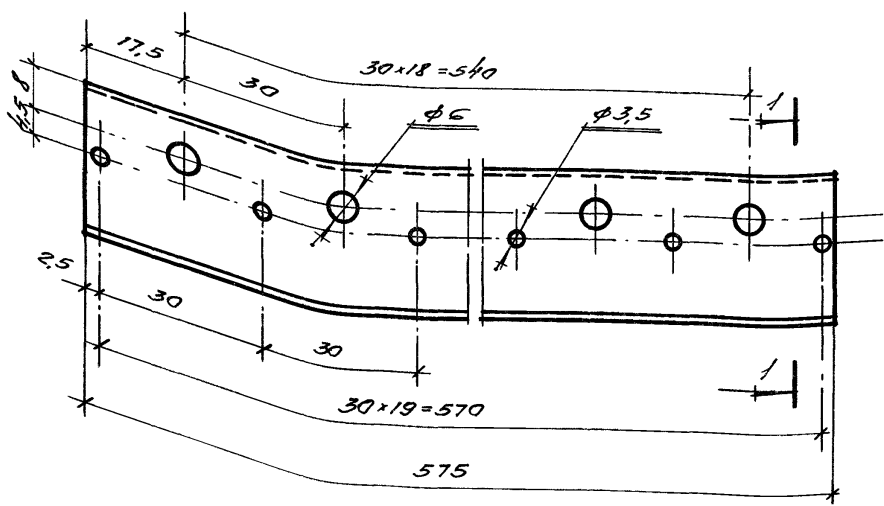
Накладка соединительная.

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	0,028	1:1
Лист	Листов 1	

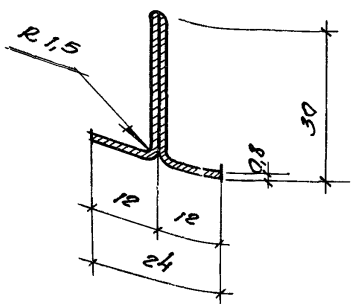
Нач. отд.	Амитуев	
Разраб.	Соболев	
Ж. констр.	БУШ	

Б-06 ГОСТ 19904 - 74
Ст. Зкп ГОСТ 14918 - 80

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева



1-1



Ширина заготовки 84 мм

1.045.9-1. 2 00.00.03

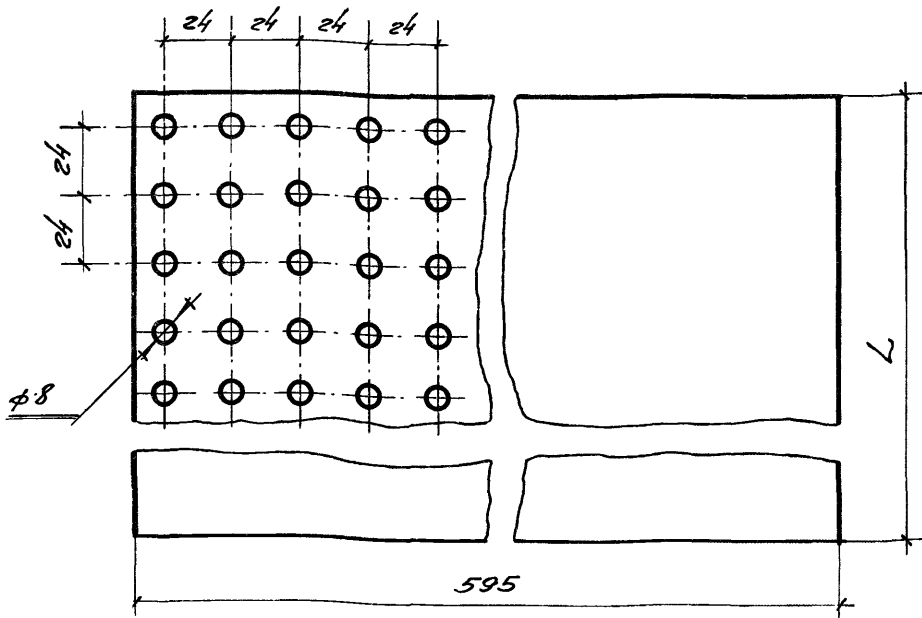
Профиль каркаса
Второслойный
ПВ-1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,31	1:1
Лист	Листов 1	

Нач. отд.	Аммуев	<i>[Signature]</i>
Рис. экз.	БУШ	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Соболев	<i>[Signature]</i>
Д. контр.	БУШ	<i>[Signature]</i>

Б-08 ГОСТ 19904 - 74
Ст. 3 кп ГОСТ 14918 - 80

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева



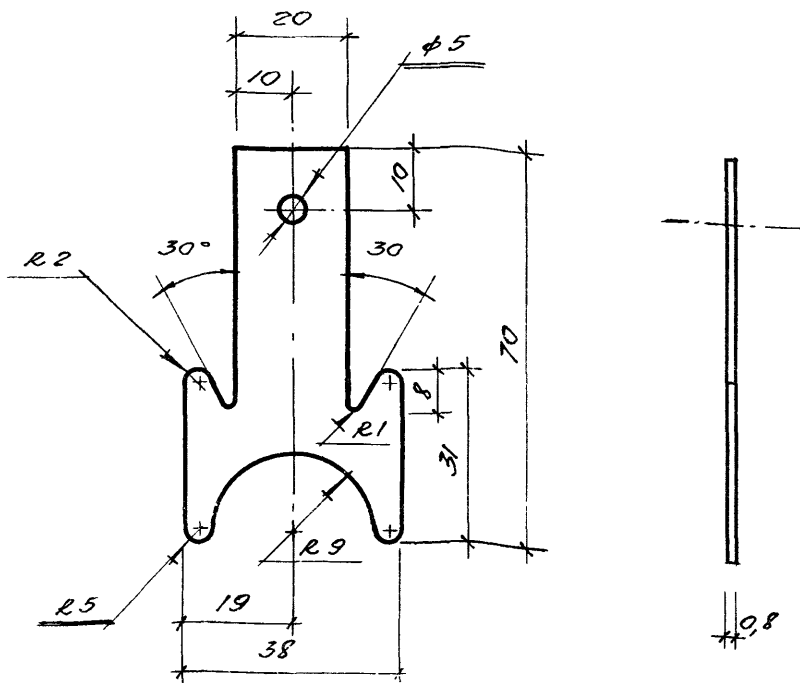
обозначение	L, мм	материал	макс- ср
1.045.9-1.2.00.00.04	595	Лист глуксакартонный δ=10 ГОСТ 6266-81	4,1
-01	1195	Лист глуксакартонный δ=10 ГОСТ 6266-81	8,2
-02	1195	Лист глуксалакнжый δ=10 ТУ 67-864-89, МПС СССР	9,4

Перфорация 8,7%

СМБ.И.Мод. / Платформа и база / Взам смб.н

			1.045.9-1.2.00.00.04		
			Плита		
			Стандарт	Макс.ср	Макс.шт
			р	смотри таблицу	1,2
			Листы	Листов 1	
			ЦНИИЭП		
			им. Б.С. Мезенцева		
			смотри таблицу		

Науч.отд.	Дмитриев	27
Рис.сек.	Буш	Ц
Разработ.	Соболев	Ц
И.Конт.	Буш	Ц



Спецификация Подпись и дата Взам.инв. №

1.045.9-1.2 00.00.05

Домик
крепления

Стандарт	Масштаб	Масштаб:
----------	---------	----------

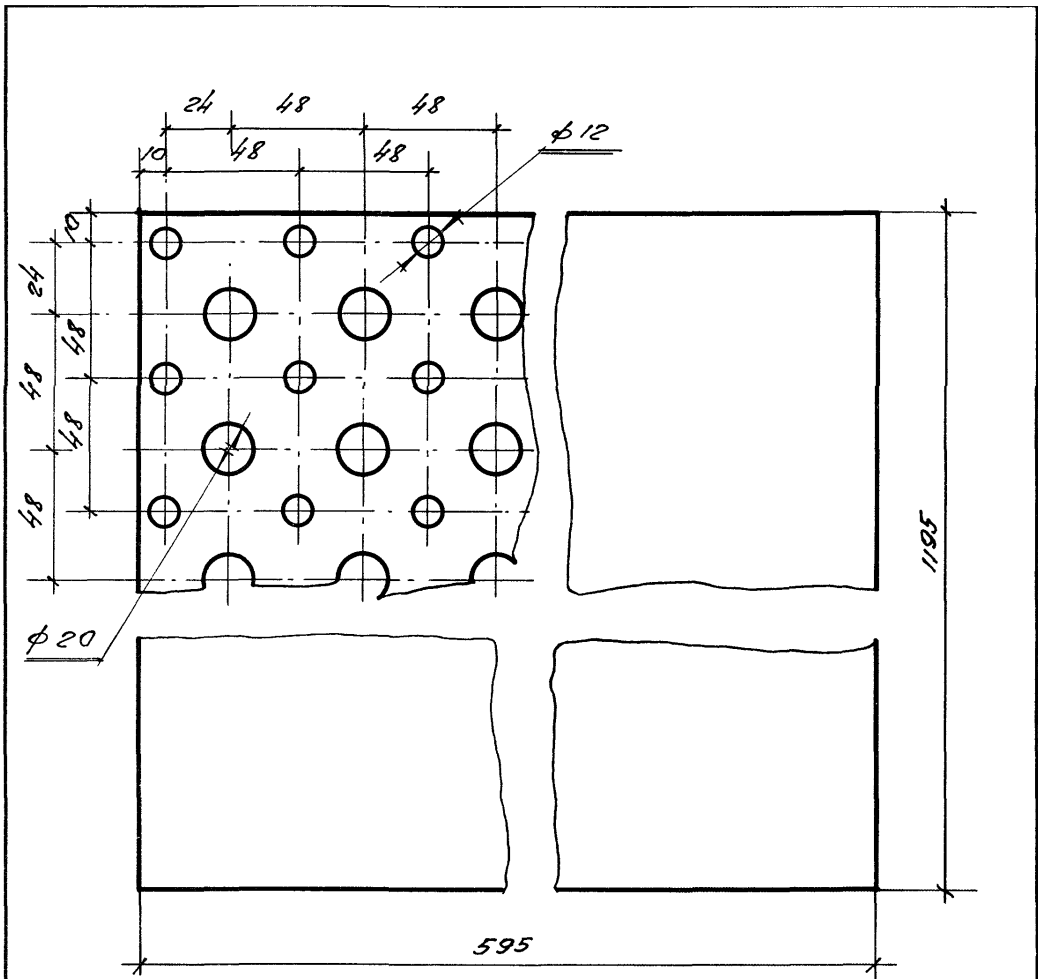
Р	0,01	1:1
---	------	-----

Лист	Листов 1
------	----------

Исполн	Амитьев	<i>Амитьев</i>
Экз. №	БШ	<i>БШ</i>
Разработ	Соболев	<i>Соболев</i>
Н. контр	БШ	<i>БШ</i>

Б-08 ГОСТ 19904 - 74
Ст. 3 и 11 ГОСТ 14918 - 80

ЦНИИЭП
им. Б.С. Пезенцева



Перфорация 17%

Инв. лист Листов 1 и 2 от 1 листа

1.045.9-1.200.00.06

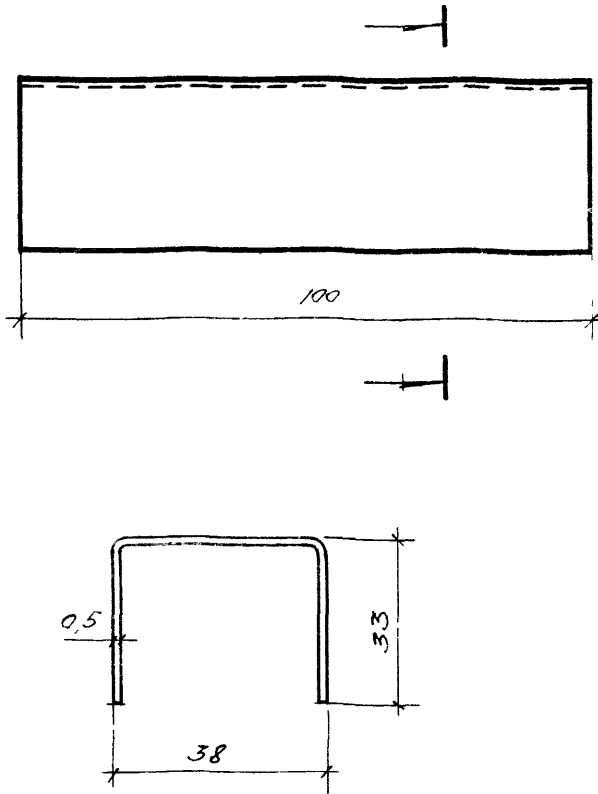
ПЛУМА

Стандия	Масса	Масштаб
Р	7,5	1:2
Лист 1	Листов 1	

Науч. отд.	Амитов	Д
Руководит.	Буш	Н
Разраб.	Собалева	С
Инж. контр.	Буш	Н

Лист глянсокартонный
 $\delta = 12 \text{ мм}$ РКМГ266-81

ЦНИИЭП
 ин. Б.С. Мезенцева



Ширина заготовок 104мм

1.045.9-1. 2 00.00.08

Элемент
соединительный

Стадия Масса Масштаб

р

0,04

1:1

Лист

Листов 1

ЦНИИЭП

инж. Б.С. Мезенцева

Нач. отд. Дмитриев Д. П.

Руководит. Буш И. П.

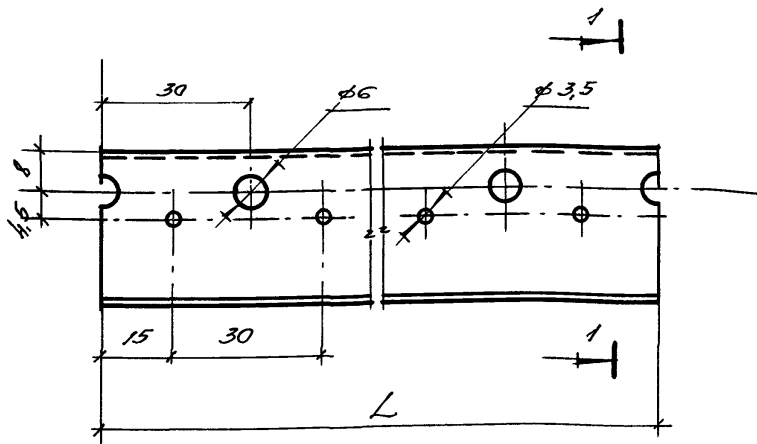
Разраб. Соболев П. П.

И. контр. Буш И. П.

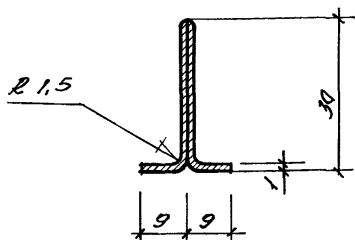
Б-0,5 гост 19904 - 74

ст. 3мп гост 14918 - 80

СНБ и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1 - 1



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.045.9-1. 2.00.00.12	ПГ-2	3600	2,08
-01	ПГ-3	6000	3,47

1.045.9-1. 2 00. 00. 12

Профиль
карнаса
главный ПГ-2, ПГ-3

Стандарт	Масса ст. таблица	Масштаб
Р		1:1

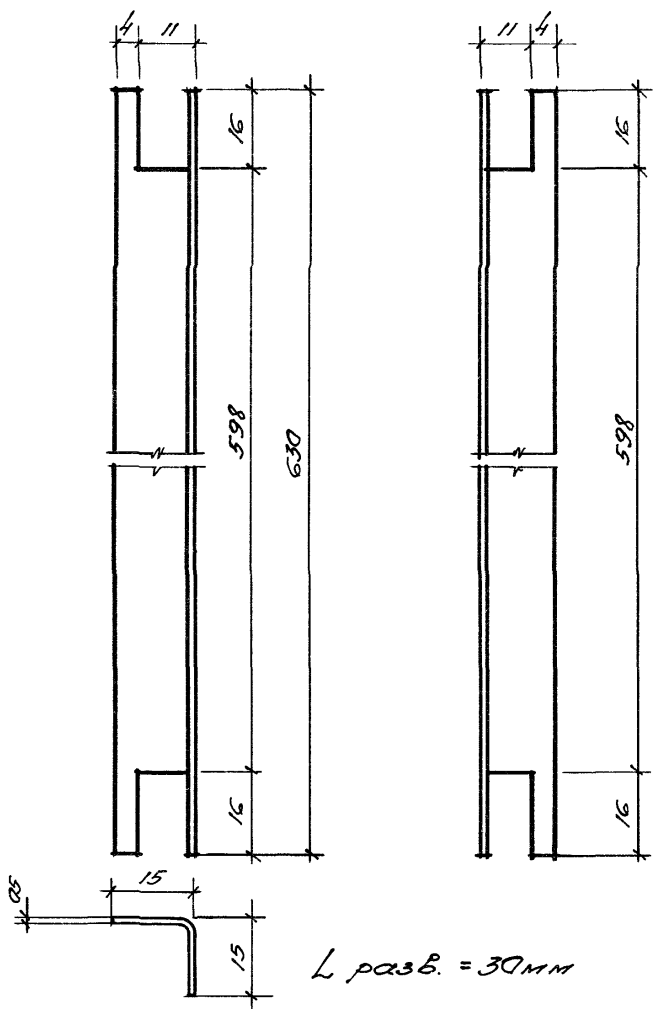
Листов 1

ЦНИИЭП

им. Б.С. Пашенцева

Нач. отд.	Дмитриев	68
Руководит.	БШ	64
Разработ.	Соболев	64
Н.контр.	БШ	68

ПН18х30х9х1 04
ТУ 13-08-566-85
Ст. 3 кн ГОСТ 14918-80



СНБ.ч. год. Листов в сборе

1.045.9-1. 2 00.00.13

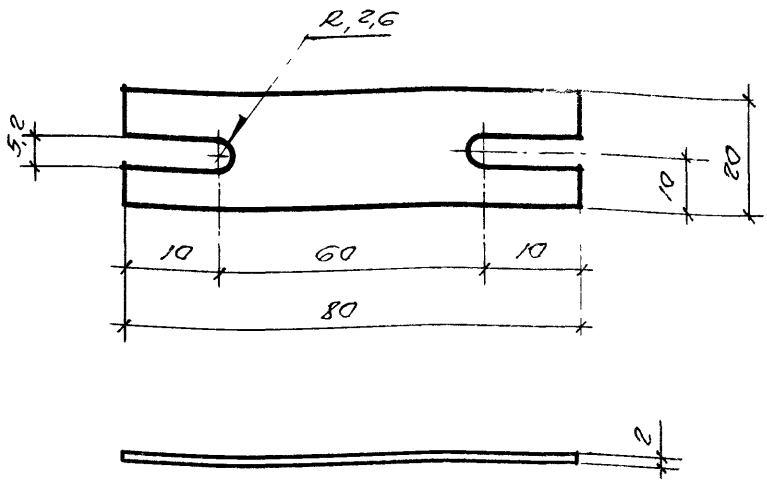
Распорода

Стандарт	Материал	Масштаб
Р	0074	1:1
Лист	Листов 1	

Нач. отд.	Дмитриев	<i>DM</i>
Рис. сек.	Буш	<i>BU</i>
Разраб.	Собалев	<i>SO</i>
Н. контр.	Буш	<i>BU</i>

Б-0,5 ГОСТ 19904 - 74
Ст. 3 кп ГОСТ 14918 - 80

ЦНИИЭП
им. Б.С. Пезенцева



Цив. Инста. Подпись и дата. Взам. инв. №

1 045.9-1. 2 00. 00. 15

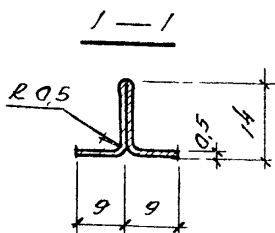
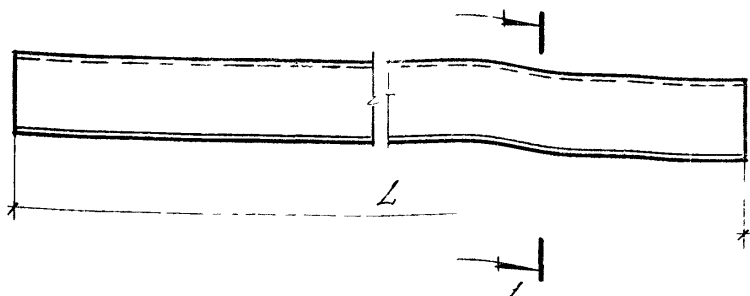
Накладка
стыковая

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,024	1:1
Лист	Листов 1	

Нач. отв.	Дмитриев	✓
Рис. сект.	Б.У.И.	✓
Разраб.	Соболев	✓
Н. контр.	Б.У.И.	✓

Б-2 ГОСТ 19904 - 74
Ст 3кп ГОСТ 14918 - 80

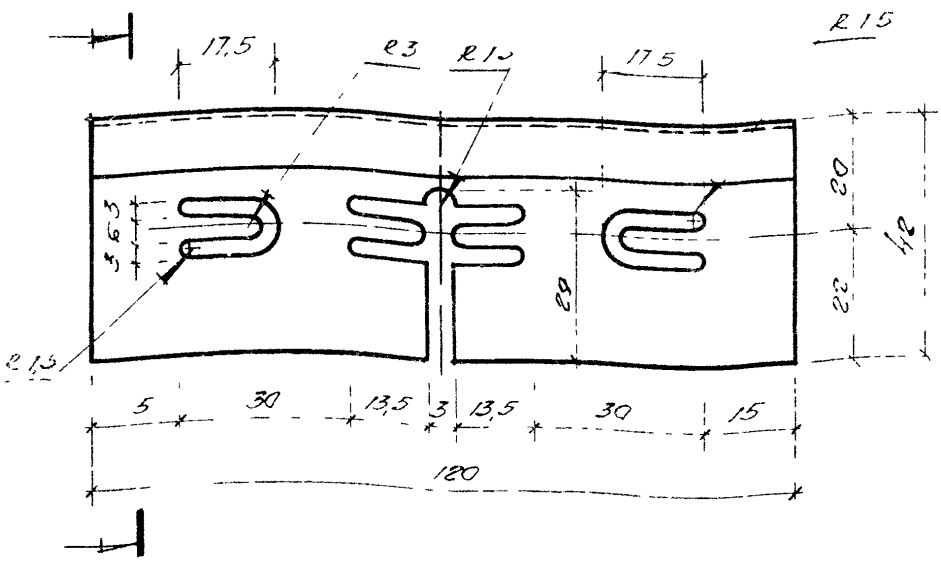
ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева



обозначение	марка	L мм	масса кг
1.045.9-1.2.00.00.17	ШП-1	593	0,105
-01	ШП-2	293	0,052

Ширина заготовки 46мм

				1.045.9-1.2.00.00.17			
				Шпонка	Сила	Масса	Масштаб
					Р	см таб. лицу	1:1
Нач. отд.	Амилриев			ШП-1; ШП-2;	Лист	Листов 1	
Рис. сдел.	Буш						
Разраб.	Собалева			Б-05 ГОСТ 19904-74	ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева		
Н.контр.	Буш			Ст 3кп ГОСТ 14918-80			

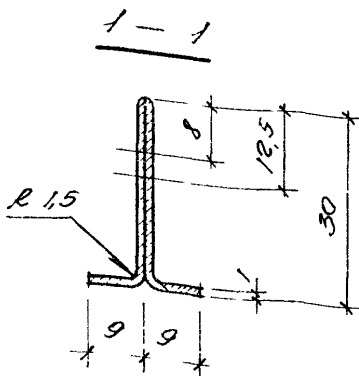
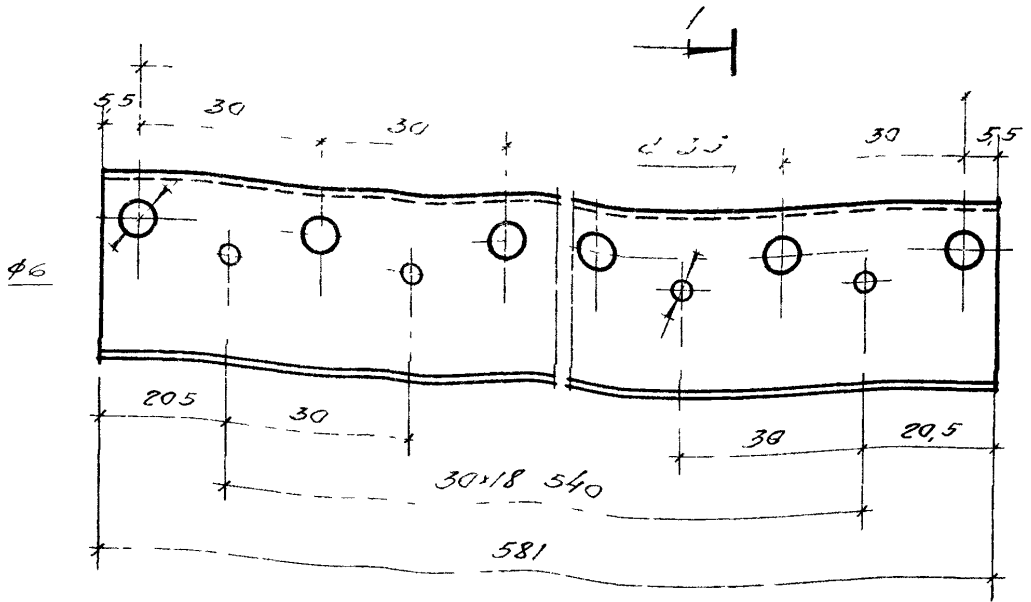


1-1

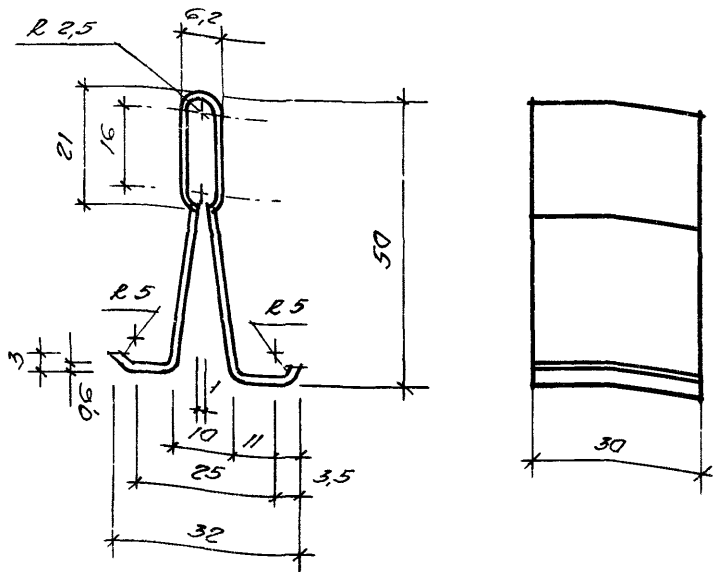


Ширина заготовки 52 мм

Шифр мод./Подпись в разраб./Исполн.	Подпись в разраб./Исполн.	Дата	1.045 9-1.2 00. 00.16		
			Накладка стыковая		
Нач. отд.	Амурсков		Стандарт	Масштаб	Масштаб
Рисовал	Б.И.		Р	0,002	1:1
Разраб.	Соболев		Локт	Локт Б	
Исполн.	Б.И.		ЦНИИЭП		
			ИМ В.С. Мезенце ВЛ		
			Б-06 ГОСТ 19904-74		
			Ст 3 ил ГОСТ 14918-80		



СМБ и ЛОД	Подпись и дата	ВЗСМ СМБ и	1.045.9-1.200.00.18					
			Профиль каркаса Второстепенный ПВ-2			Стандарт	Максимум	Максимум
						Р	0.34	1:1
						Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Дмитриев	адм	ГН 18x30x9x1 ОМ ТУ 13-08-566-85 Ст. 3кп ГОСТ 14918-80					
Рисовал	Соболев	Л.И.						
Н.контр.	Б.У.	М.И.						
ЦНИИЭП им. В.С. Мезенцева								



1. Неуказанные радиусы скруглов - 1,5 мм
2. Длина развертки - 14 мм.

1.045.9-1. 2 00. 00. 20

Пружина
фиксатор

Стандарт Масса Масштаб

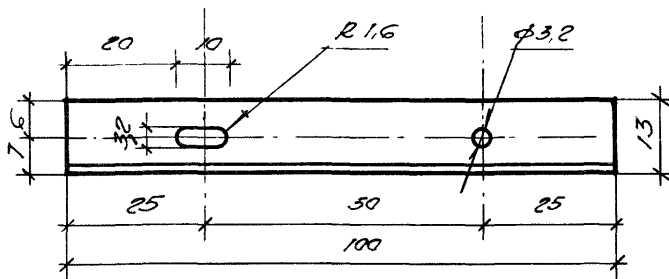
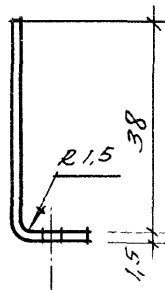
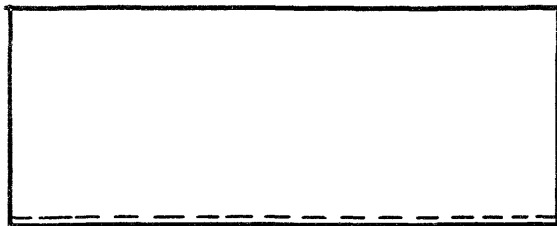
Р 0,017 1:1

Лист Листов 1

Нач. отд. Дмитриев
Руч. черт. Буш
Разраб. Соболев
Н. контр. Буш

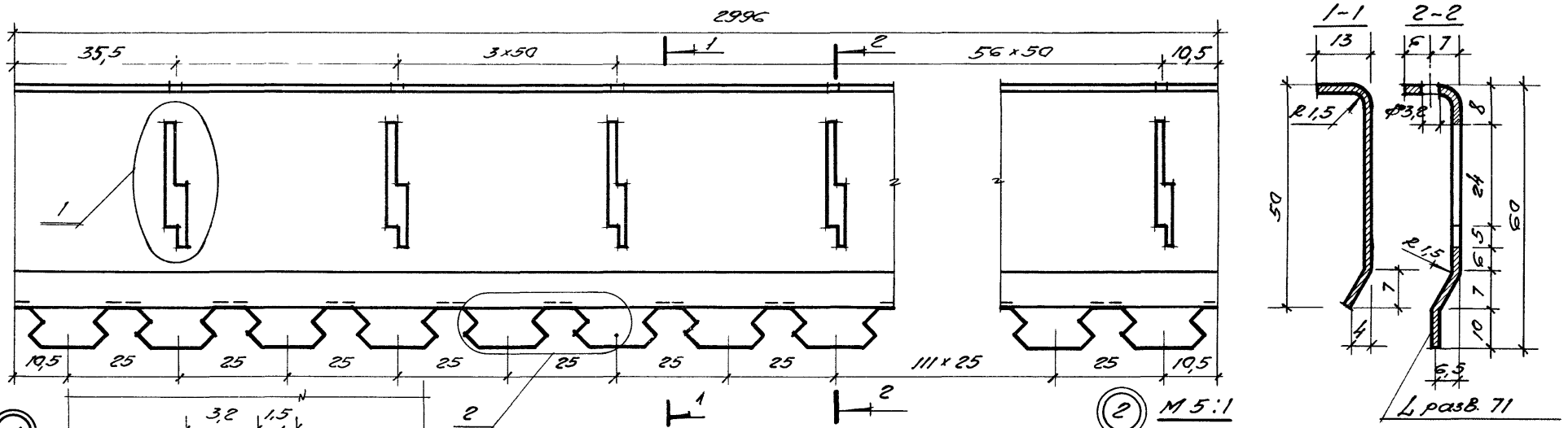
Лента 0,5 ГОСТ 2283-79
Ст 651 ГОСТ 1050-74

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева

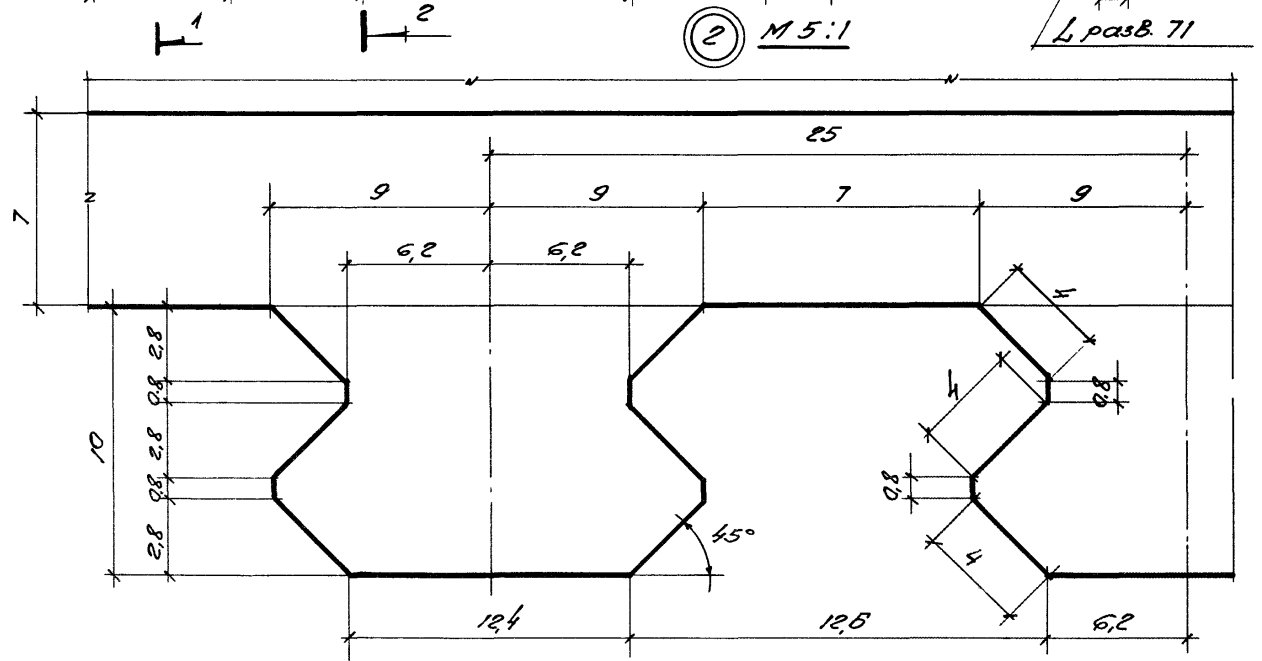
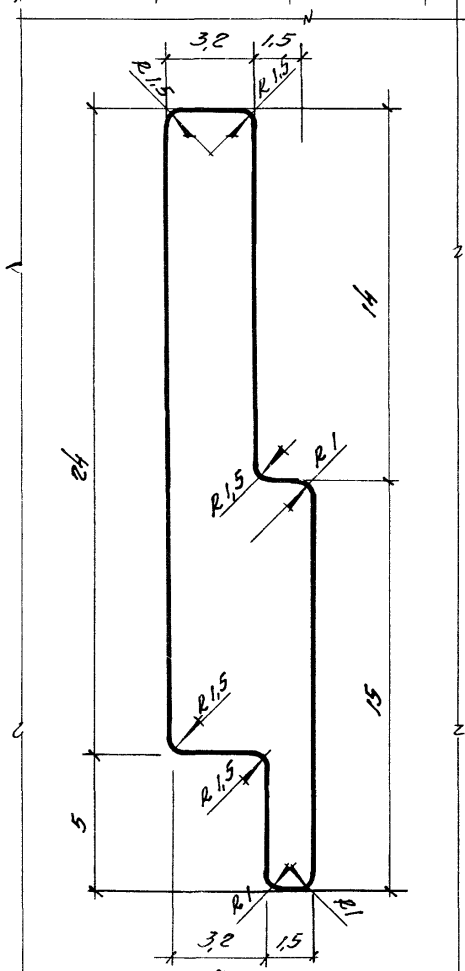


Ш. № 11/0001 Подпись и дата Владелец

				1.045.9-1.200.00.22		
				Уголок стальной		
				Стандарт	Масса	Масштаб
				р	0,047	1:1
				Лист	Листов 1	
Науч. отд.	Дмитриев	Ф-7	Б-1,5 ГОСТ 19904-74 Ст 3хп ГОСТ 14918-80			
Руч. сект	Бул	1хх				
Руч. гр.	Савалев	А.А.В.				
Ст. н.с.	Жаворонков	М.А.	ЦНИИЭП чл. Б.С. Мезенцева			

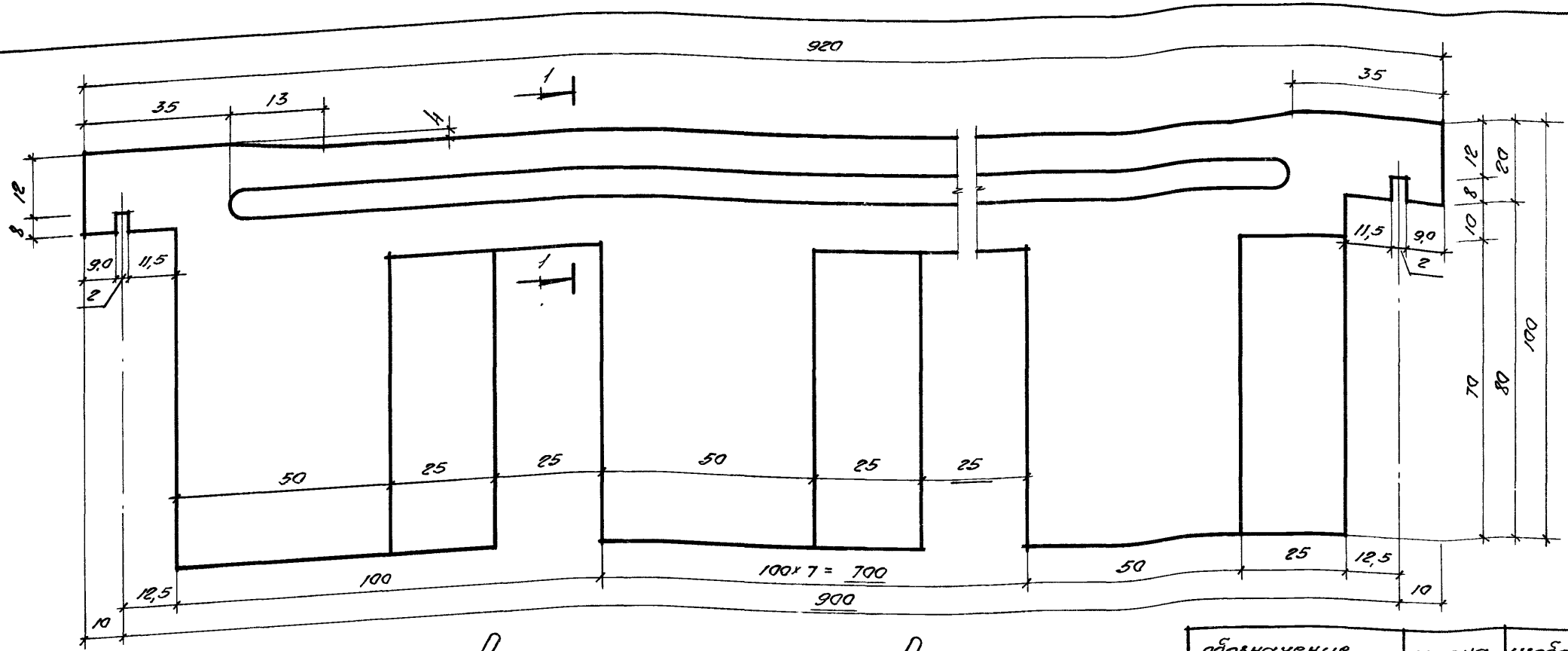


1
M 5:1

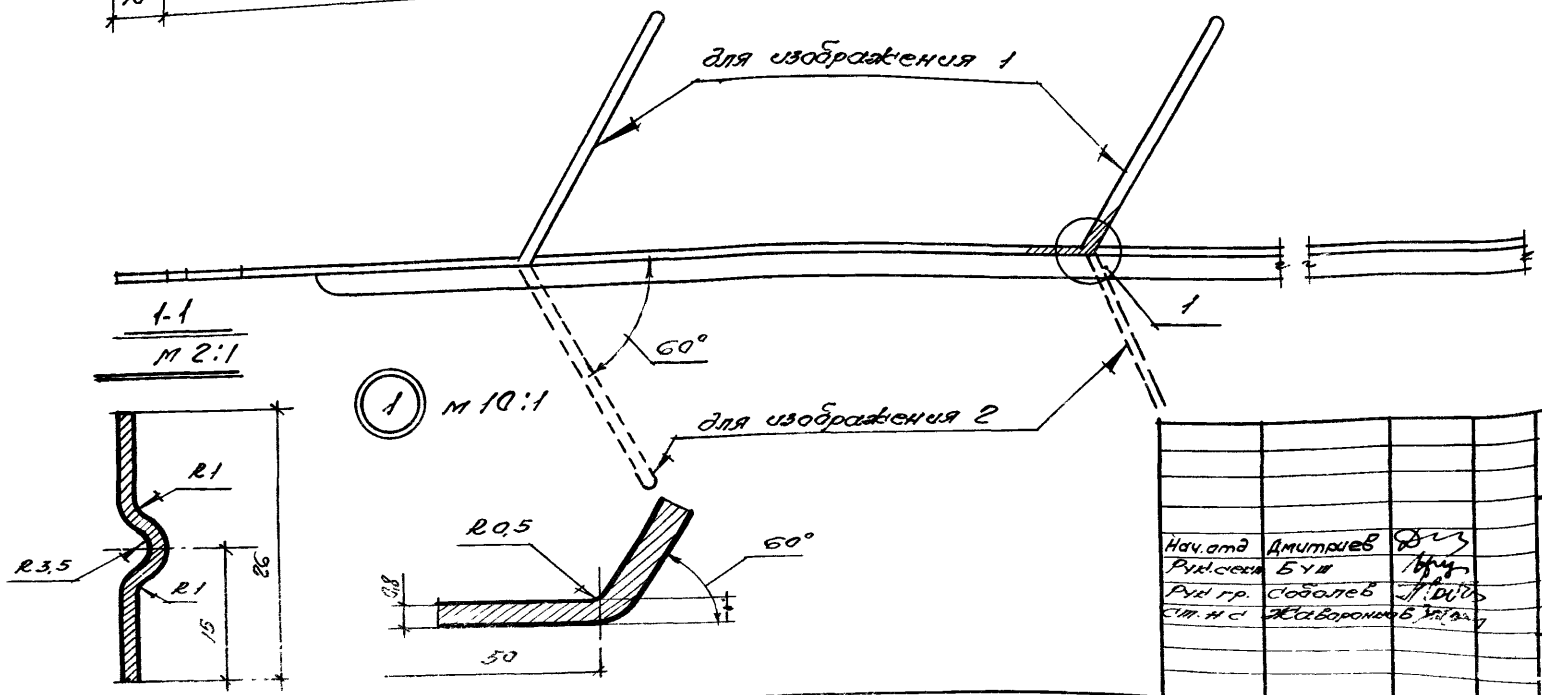


Спец. проект. Подпись и дата. Взам. инв. н.

			1.045.9-1.2 00.00.21.		
			Профиль кардана		
			ПТ-4		
			Стандарт	Масса	Максимум
			р	2,30	1:1
			Лист		Листов 1
			ЦНИИЭП		
			им. Б.С. Мезенцева		
Нач. отд.	Дмитриев		Б-1,5 ГОСТ 19904 - 74		
Руковод.	Буш		Ст. 3-ий ГОСТ 14918 - 80		
Инж. гр.	Сабалев				
Ст. н.с.	Жаборович				

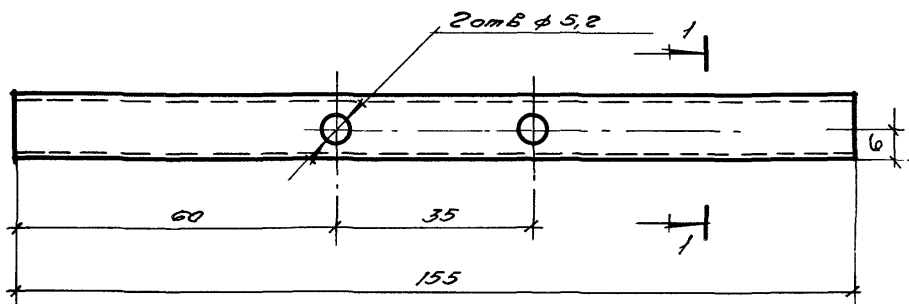


обозначение	марка	изображе- ние
1.045.9-1.2.00.00 24	РЭ09-1	1
-0.1	РЭ09-1л	2

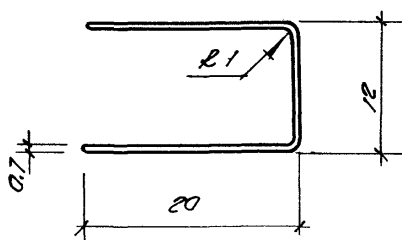


1.045.9-1.2.00.00.24			
Элемент	Стандия	масса	машин
решетчатый	Р	0,186	1:1
РЭ09-1; РЭ09-1л	Лист	Листов	1
0.8 ГОСТ 21631-76	ЦНИИЭП ИИМ-ЭМ ГОСТ 4784-74 ИИМ В.С. Мезенцев		
Лист			

Нач. отд. Димитров
 Рук. секции Б.И.
 Рук. гр. Соболев
 Сл. И.С. Жданович

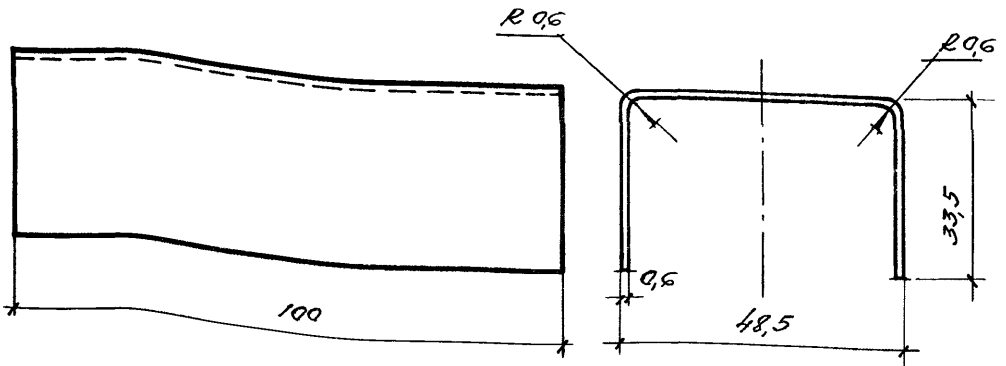


1-1
M 2:1



Ширина заготовки 52мм

				1.045.9-1, 2 00.00.27		
				Накладка	Стандарт	Масштаб
					Р	0041
					Лист	Листов 1
Нач. отд.	Амурсов	25		Б-0.7 ГОСТ 19904 - 74		ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева
Рис. сект	БШ	4мм		Ст 3кл ГОСТ 14918 - 80		
Разраб.	Соболев	Л.О.				
Н. контр.	БШ	4ч				



Ширина заготовки 116 мм

1.045.9-1. 2 00.00.23

Владьш

Стандарт	Материал	Масштаб
----------	----------	---------

ρ	0,054	1:1
---	-------	-----

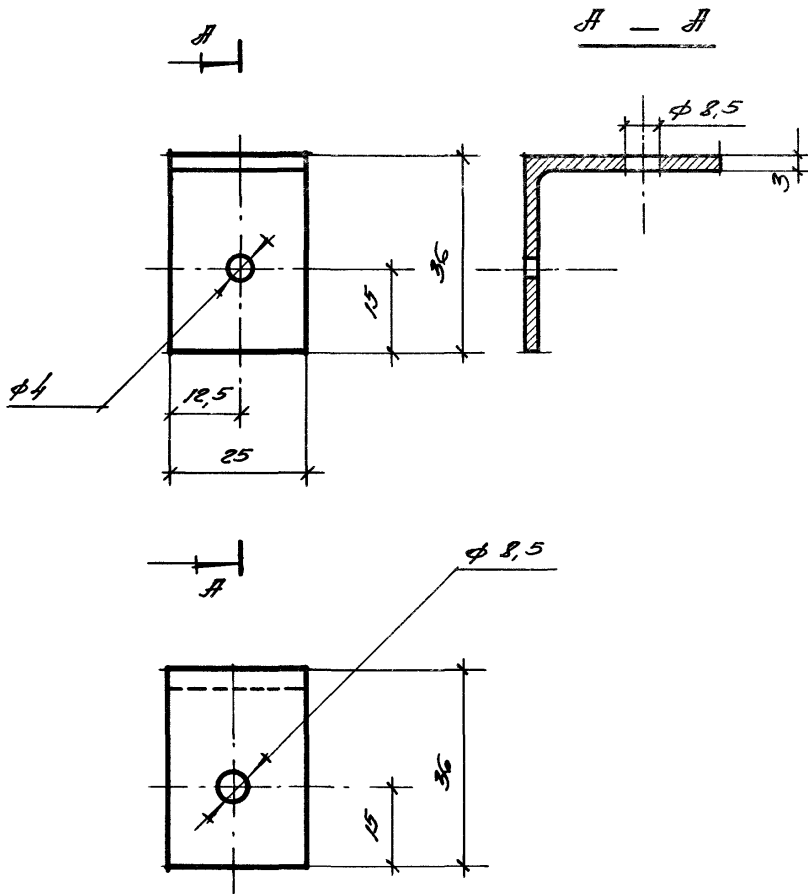
Лист	Листов 1
------	----------

Б-0,6 ГОСТ 19904-74
 ст. 3-кл ГОСТ 14918-80

ЦНИИЭП
 им. Б.С. Мезенцева

Инв. и подв. Подпись и дата Взам. инв.

Нач. отд.	Дмитриев	В. Д.
Рук. сект.	Буш	А. И.
Рук. груп.	Соболев	Л. И.
Ин. н. с.	Наваринский	М. И.



1.045. 9-1. 2 00. 01. 01.

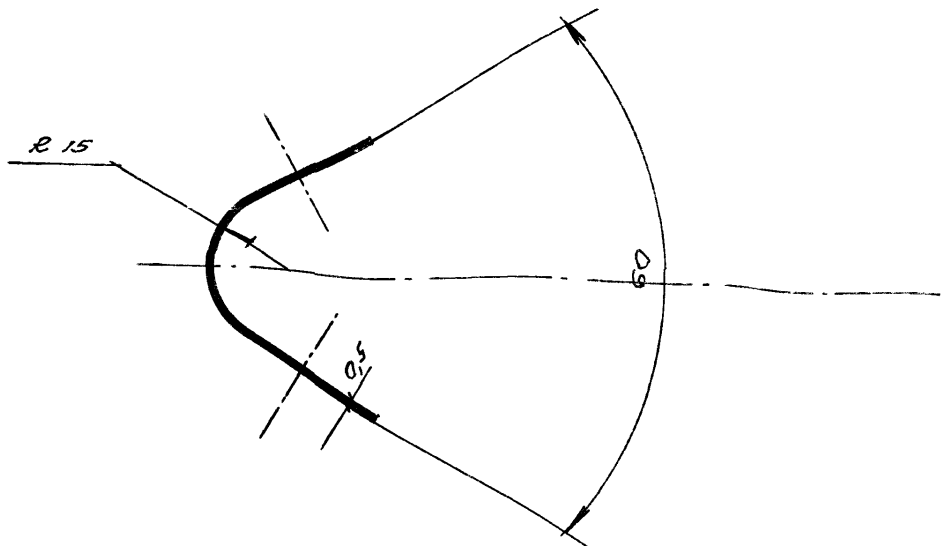
Уголок
подвески

Страна	Материал	Масштаб
Р	0,036	1:1
Лист	Листов 1	

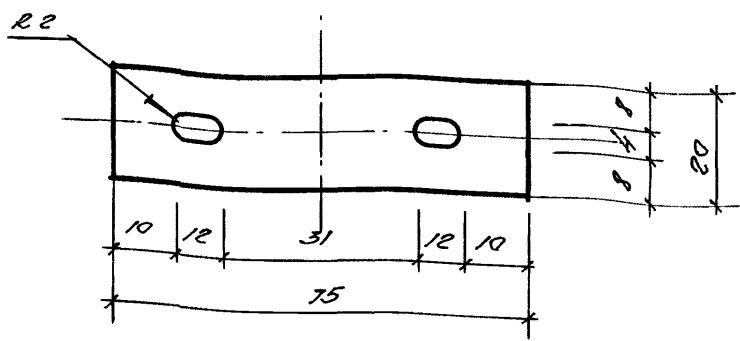
Изд. отд.	Амурское	БШ
Рис. сек.	БШ	МШ
Разраб.	Соболев	Павлов
И. контр.	БШ	МШ

уголок 36x3 ГОСТ 8509-78
Ст 3.11 ГОСТ 14918-80

ЦНИИЭП
ин. Б.С. Мезенцева



развёртка



калечь НРС 40 ÷ 43, оксидировать.

Шт. и год. Подпись и дата			
Шт. и год. Подпись и дата	Нач. отд.	Имитанов	ИИ
	Рис. отд.	БУШ	ИИ
	Разраб.	Сабдалев	ИИ
	Н. контр.	БУШ	ИИ

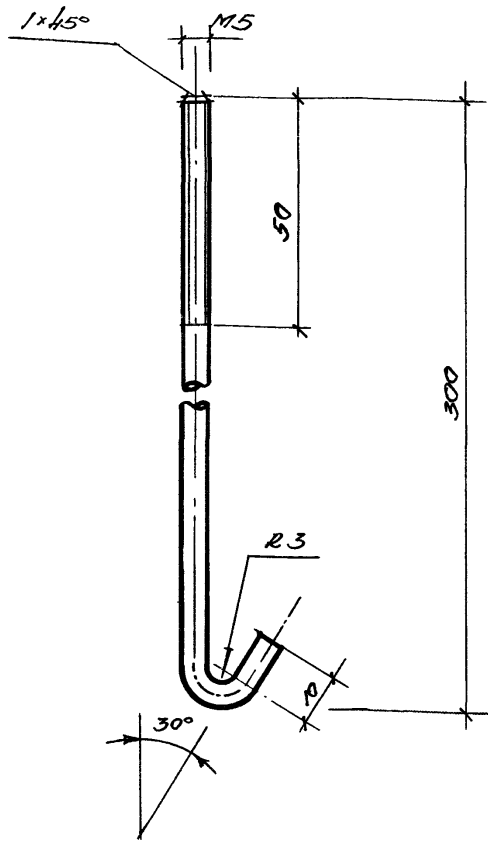
1.045.9-1. 200.02.02

Пружина
подвески

Склад	Масса	Масштаб
Р	0,003	1:1
Лист	Листов 1	

Лента 0.5 гост 2283-79
Ст 65Г гост 1050 - 74

ЦНИИ ЭП
шт 6.С Мезенцеба



Длина заготовки 315 мм

1.045.9.-1.2 00.03.02

Деталь
подвески.

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,05	1:1
Лист		Листов 1

Нач. атд.	Амитовев	Дз
Рук. сект.	Бущ	Дз
Разраб.	Собалев	Дз
Н.контр.	Бущ	Дз

φ 5 ГОСТ 15892-70
Ст. 3 кр. ГОСТ 14918-80

ЦНИИЭП
от Б.С. Мезенцев

Спецификация

Листов 1

Код	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.045.9-1.2.00.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.045.9-1.2.00.01.01	Уголок подвески.	1	
Б4	2		1.045.9-1.2.00.01.02	Подвеска из проволоки. φ 2,5; L=450 ГОСТ 15892-70	1	Масса кг 0,017

1.045.9-1.2.00.01.00

Подвеска тип-I

Склад	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ин. В.С. Мезенцев		

Сл. в. подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Амтросов	<i>Am</i>
Высший	БШ	<i>Am</i>
Разраб.	Собалев	<i>Am</i>
Ассистент	БШ	<i>Am</i>

Экземпляр	Зона	Полоса	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.045.9-1.2.00.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.045.9-1.2.00.02.01	Деталь подвески	1	
А4	2		1.045.9-1.2.00.02.02	Пружина подвески.	1	
Б4	3		1.045.9-1.2.00.02.03	Подвеска из проволоки φ 2,5; L = 350 ГОСТ 15892-70	1	Масса кг 0,013

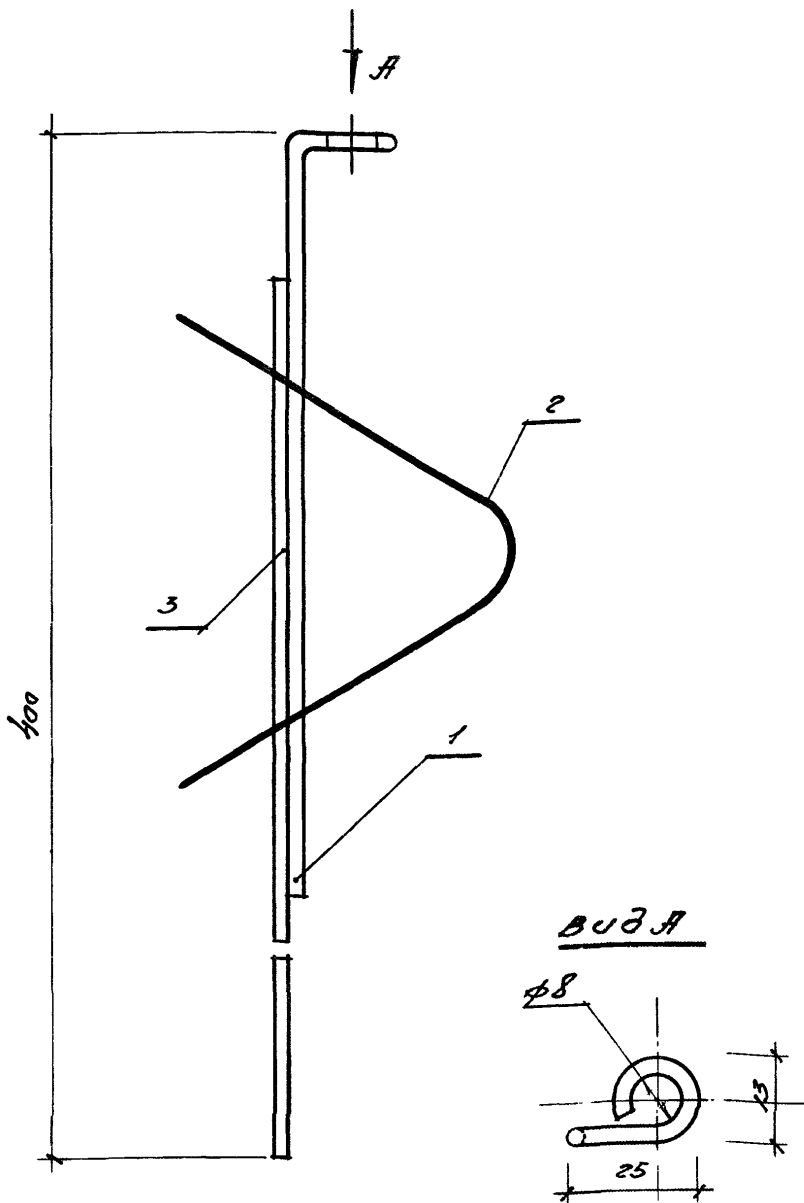
1.045.9-1.2.00.02.00

Исполн. Димитриев
 Проверил БУ
 Разработ Соболев
 Утвердил БУ

Подвеска тип-II

Листов 3
 Р 1

ЦНИИЭП
 им. Б.С. Мезенцева



Шиб. л. подл. / Проверка и дата ВЗам ш.б.л.
 Шиб. л. подл.

1.045.9-1.2 00.02.00 СБ

Подвеска туп-II
 Сборочный чертёж

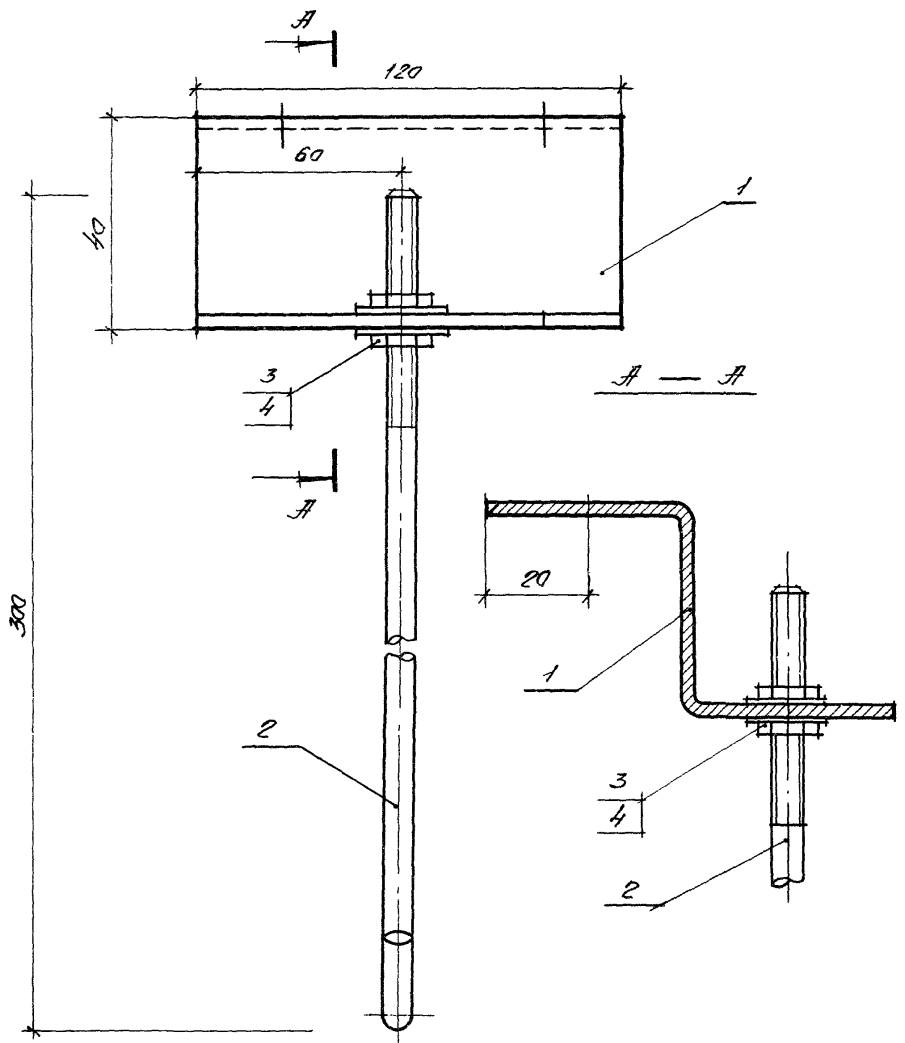
Стадия	Масштаб	Максимум
Р	0,027	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП им БС Мезенцева		

Нач. отд.	Дмитриев	В.И.
Вып. черт.	Б.И.Ш.	В.И.Ш.
Разработ.	Саволенко	М.И.Ш.
Инженер	Б.И.Ш.	В.И.Ш.

Код документа	Экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.045.9-1.2.00.03.00 сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.045.9-1.2.00.03.01	СЕРЬГА	1	
А4	2		1.045.9-1.2.00.03.02	ДЕТАЛЬ ПОДВЕСКИ	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	3			Гайка М5 ГОСТ 5915-70	2	
	4			Шайба 5 ГОСТ 1371-78	2	

Шифр докум. Подпись и дата Взам. штамп

			1.045.9-1.2.00.03.00			
Исполн.	Дмитриев	Б.И.	Подвеска тип-III	Стандарт	Лист	Листов
Рисовал	Б.И.	И.И.		Р		1
Разработчик	Соболев	Л.И.		ЦНИИЭП		
Н.контр.	Б.И.	И.И.		ст.в.д. Мозенцева		



Шиб. и подкл. Проверка и печать. Взам. шиб. 1

1.045.9-1. 2 00. 03. 00. СБ

Подвеска тип - III.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Листов	Масштаб	Масштаб
Р	0,275	1:1

Лист Листов!
ЦНИИЭП
им Б.С. Мазенцева

Нач. отв.	И. Митяев	
Руковод.	Б. Уш	
Разработ.	С. Бабалев	
Нач. кат.	Б. Уш	