

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.460-15

**ТИПОВЫЕ УЗЛЫ
ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ**

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
И ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР С 1/II-77г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 192

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Стр.
	Пояснительная записка 2
1.	Схематические планы элементов кровли с примерами расположения мест установок крышных вентиляторов . . . 4
2.	Общие виды установок крышных вентиляторов 5
3.	Примеры установки и крепления железобетонных стаканов к плитам покрытия 6

Пояснительная записка

- Серия состоит из двух выпусков:
Выпуск 0 - указания по применению типовых узлов;
Выпуск 1 - рабочие чертежи типовых узлов.
- Выпуск 0 предназначен для пользования при проектировании.
Выпуск 1 предназначен для применения непосредственно на строительстве
- Типовые узлы разработаны для покрытий из сборных железобетонных плит при уклонах кровли 1,5% и 1:12 и для покрытий из стального профилированного настила при уклоне кровли 1,5%.
- При покрытиях из сборных железобетонных плит крышные вентиляторы устанавлива-

ются на сборные железобетонные стаканы по серии 1.494-24, вып.1, а при покрытиях из стального профилированного настила - на стальные стаканы по серии 1.494-24, вып. 2

5. Установочные чертежи и типы крышных вентиляторов приняты по серии 1.469-7.

6. Типовые узлы разработаны для следующих типов вентиляторов:

- центробежных невibroизолированных КЦЗ-90 № 4; 5; 6,3 и КЦЗ-90Т № 6,3
- центробежных vibроизолированных КЦ4-84-В № 8; 10 и 12;
- осевых невibroизолированных ЦЗ-04 № 4, 5 и 6,3;
- осевых vibроизолированных № 8-В и 12-В.

7. Железобетонные стаканы с наружным квадратным очертанием и с внутренним диаметром отверстия $\Phi_{вн} = 700$ мм под центробежные вентиляторы типа КЦЗ-90 № 4; 5 и 6,3 имеют в верхней части железобетонный цилиндрический борт (кольцо) для установки основания вентилятора (см. узлы 3 и 4 выпуска 1 данной серии).

В связи с этим в серии 1.494-24, вып.1 разработаны рабочие чертежи четырех марок железобетонных стаканов с внутренним диаметром $\Phi_{вн} = 700$ мм: марки СБ7а-2 и СБ7б-2 без цилиндрического борта (кольца) - для опирания осевых крышных вентиляторов;

ТД
1975СОДЕРЖАНИЕ И
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКАСЕРИЯ
2.460-15
Выпуск 0 Лист 0

МАРКИ СБ7а-3 и СБ7б-3 - С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ БОРТОМ (КОЛЬЦОМ) - ДЛЯ ОПИРАНИЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

8. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И КРЕПЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТАКАНОВ К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 3 ДАННОГО ВЫПУСКА.

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УКЛОНОВ КРОВЛИ УЗЛЫ УСТАНОВКИ И КРЕПЛЕНИЯ СТАКАНОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАЗРАБОТАНЫ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА, РУКОВОДСТВУЯСЬ ПРИВЕДЕННЫМИ ПРИМЕРАМИ.

9. ПРИ ПОКРЫТИЯХ ИЗ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА, В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ, СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ПРИМЕРАМИ УСТАНОВКИ СТАЛЬНЫХ СТАКАНОВ НА КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ И РАБОЧИМИ ЧЕРТЕЖАМИ СТАЛЬНЫХ СТАКАНОВ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1 434-24 ВЫП. 2

10. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ:

- УКАЗАНИЯ О НЕОБХОДИМОСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХА СТАКАНА ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПЕРЕКОСОВ УСТАНОВЛИВАЕМЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ;
- УКАЗАНИЕ О ПРИНЯТОМ В ПРОЕКТЕ ПЛИТЕЛЕ И ВЫРАВНИВАЮЩЕМ СЛОЕ КРОВЛИ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ;
- УКАЗАНИЯ ПО УСТРОЙСТВУ ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО СВЯЗА (ОСНОВНОГО) И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СЛОЕВ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ КРОВЛИ К СТАКАНАМ, ВИД И МАРКА МАСТИК В СООТВЕТСТВИИ С СН 394-74 „Инструкция по оклеиванию рулонных и мастичных кровель зданий сооружений промышленных предприятий“;

- СПЕЦИФИКАЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ И ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, РАЗРАБОТАННЫЕ В ВЫПУСКЕ 1 ДАННОЙ СЕРИИ И НА КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (БОЛТЫ, ГАЙКИ, ШАЙБЫ).

11. ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ВСЕХ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И ПД-28-73 „ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ“.

12. В ВЫПУСКЕ ПРИВЕДЕНЫ СХЕМАТИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНОВ КРОВЛИ, НА КОТОРЫХ УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ МЕСТА УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ С МАРКИРОВКОЙ УЗЛОВ. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ КРУЖКАМИ, РАЗДЕЛЕННЫМИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ЛИНИЕЙ. В ЧИСЛИТЕЛЕ ОБОЗНАЧЕН ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР УЗЛА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ НОМЕР ЛИСТА ДАННОГО ВЫПУСКА, НА КОТОРОМ УЗЕЛ ПОМЕЩЕН

13. НА УТОЛЩЕННЫХ УЧАСТКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ С ОТВЕРСТИЯМИ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ В ПОКРЫТИИ УКЛАДЫВАЕТСЯ ЭФФЕКТИВНЫЙ УТЕПЛИТЕЛЬ (МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ, ФИБРОЛИТ И ДР.)

14. УЗЛЫ ДАННОЙ СЕРИИ ПРИМЕНЯЕМЫ В ПРОЕКТАХ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ, В КОТОРЫХ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕМПЕРАТУРА НА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ НАСТИЛОВ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 75° С.

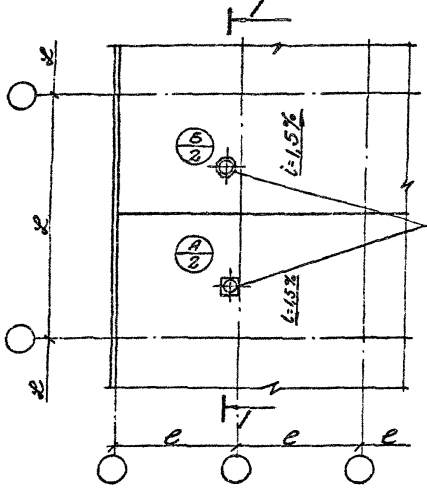
15. В СЛУЧАЯХ, КОГДА УКЛОНЫ КРОВЛИ БУДУТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ПРИНЯТЫХ В НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ВЕРХА СТАКАНА ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ЗА СЧЕТ УСТРОЙСТВА ПОД СТАКАНОМ, ПО КОНТУРУ, СЛОЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ НЕ НИЖЕ 150.

ТД
1975

Пояснительная записка

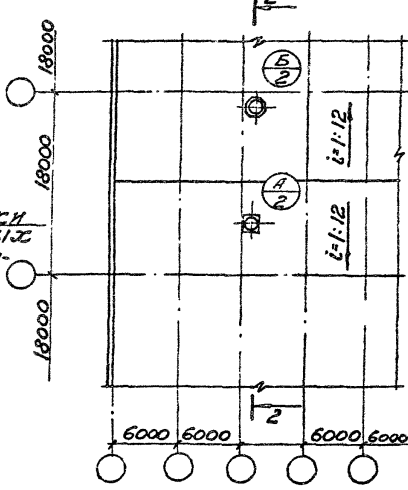
Серия 2 460-75	
Листа	Лист
0	0

ПРИ СБОРНЫХ Ж.Б. ПЛИТАХ (i=1,5%)

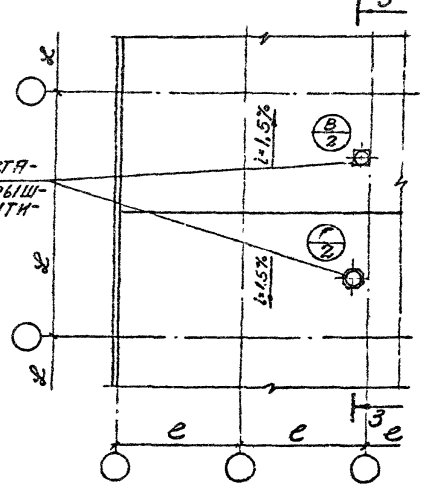


МЕСТА УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

ПРИ СБОРНЫХ Ж.Б. ПЛИТАХ (i=1:12)

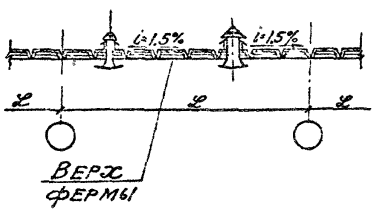


ПРИ СТАЛЬНОМ ПРОФИЛИРОВАННОМ НАСТИЛЕ (i=1,5%)

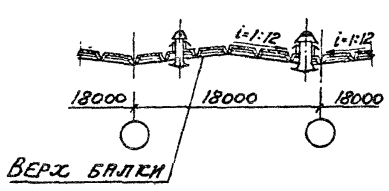


МЕСТА УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

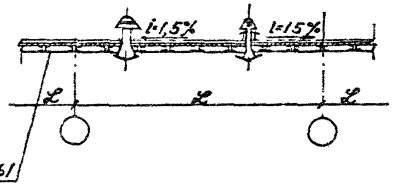
1-1



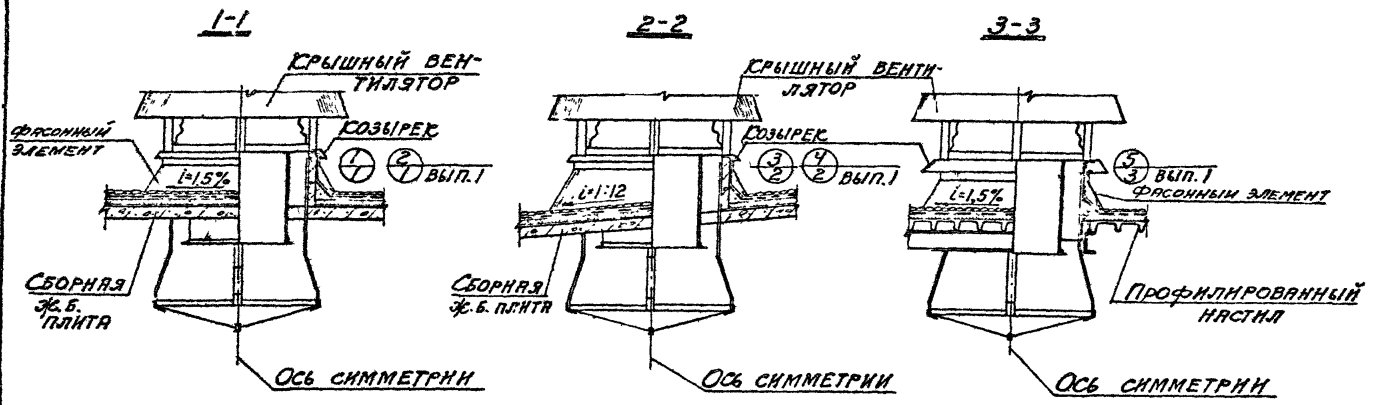
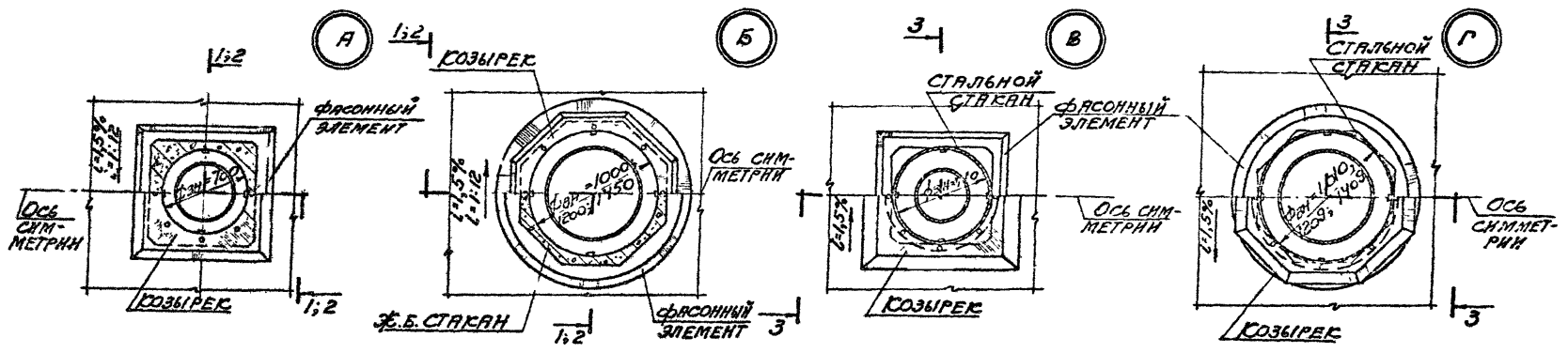
2-2

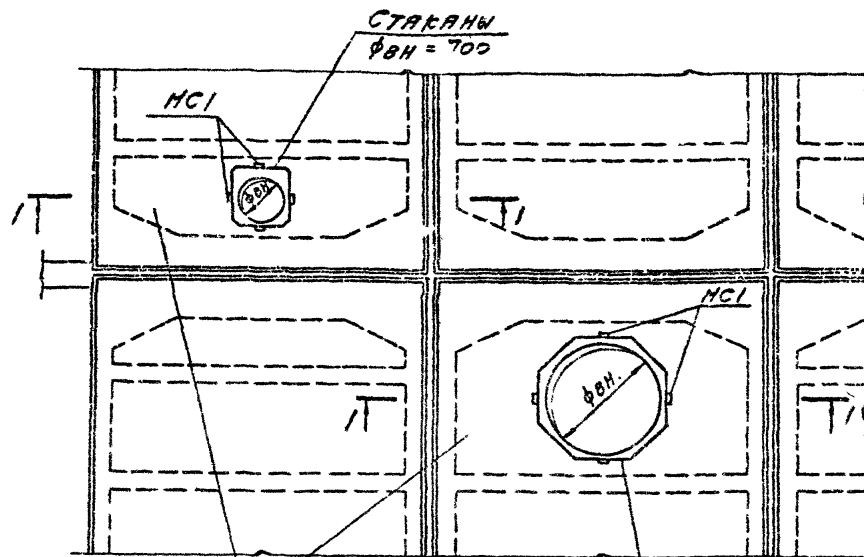


3-3



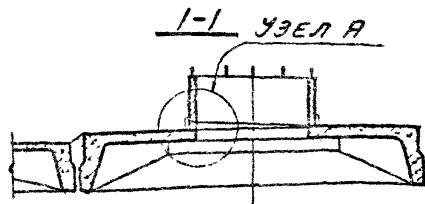
ТА	СХЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ С ПРИМЕРАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕСТ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	СЕРИЯ	2.460-15
		ВЫПУСК	0



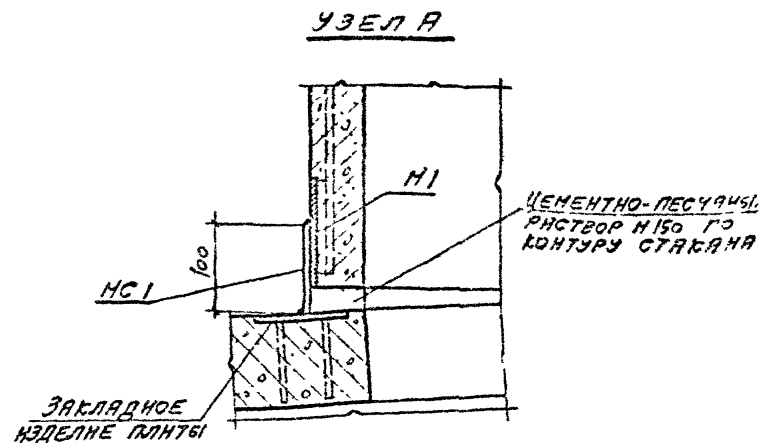


ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ
ДЛЯ УСТАНОВКИ КРЕПЕЖНЫХ
ВЕНТИЛЯТОРОВ

СТЯКАНЫ
фвн = 1000, 1200, 1450



МАРКА СОЕДИНИ- ТЕЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	РАСХОД МАТЕ- РИАЛОВ, КГ	
			СТАЛИ	ЦИНКА
НС1	-80x6	100	0,4	0,03



- 1 ВЕРХ СТАКАНА ДОЛЖЕН БЫТЬ СТРОГО ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ
- 2 СВАРКУ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ НС1 С ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ СТАКАНОВ М1 И ПЛИТ ПРОИЗВОДИТ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭУ2-Т. СВАРНЫЕ ШВЫ $b_w = 6 \text{ мм}$, $e_w = 90 \text{ мм}$
- 3 ПРИ ЗАЗОРЕ МЕЖДУ ЗАКЛАДНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ СТАКАНА И ПЛИТЫ МЕНЕЕ 2 мм ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИВАРКУ К М1 НЕПОСРЕДСТВЕННО К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ ПЛИТ (БЕЗ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ НС1).
- 4 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НС1 ВО ВСЕХ СЛУЧАЯХ МЕТАЛЛ ЗАКРУЮТСЯ СЛОЕМ ЦИНКА ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 0,15 мм
- 5 В ПРОЦЕССЕ МОНТАЖА СТАКАНОВ ПОСЛЕ СВАРКИ ЗАКЛАДКИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ СВАРНЫЕ ШВЫ В УЧАСТКЕ НАДЛИИ С НАРУШЕННЫМ В РЕЗУЛЬТАТЕ СВАРКИ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ

ТА
1975

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И КРЕПЛЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТАКАНОВ К ПЛИТАМ ПОСРБИТЭ

СЕРИЯ
246015
ЛИСТОВ
0 3