

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 206-81

СТЕНЫ ИЗ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ТИПА „СЭНДВИЧ“  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПЛАСТОВ  
/ФРЛИПСВ-МП/ И ОБШИВКАМИ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 2  
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПСВ-МП

Р А В О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

18492-03  
ЦЕНА 063

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 206-81

СТЕНЫ ИЗ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ТИПА „СЭНДВИЧ“  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПЛАСТОВ  
/ФРПИПСВ-МП/ И ОБШИВКАМИ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПСВ-МП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам директора  
по научной работе  
*М. М. Гликин* М. М. Гликин

Рук ОНОК

*Г. М. Смилянский* Г. М. Смилянский

Глиниз проекта

*М. А. Беглецова* М. А. Беглецова

ЦНИИСК

Зам директора  
*А. М. Чистяков* А. М. Чистяков

Зав отделением  
легких конструкций  
*В. Н. Насонов* В. Н. Насонов

Зав лав. конструкций  
с применением пластмасс  
*С. Б. Ермолов* С. Б. Ермолов

Ст научные сотрудники  
*Л. В. Суорова* Л. В. Суорова  
*П. В. Годилю* П. В. Годилю

Одобрены отделом типового проектирования и организации проектно-исследовательских работ Госстроя СССР письмом от 22.11.82г № 2/3-379 для применения при проектировании и в строительстве с целью накопления производственного опыта и вводится в действие с 1 января 1983г.

Обозначение	Наименование	Стр
	<i>Содержание.</i>	2
206-812 000 T0	<i>Техническое описание.</i>	3, 8
206-812 100	<i>Панель стеновая Спецификация.</i>	9, 10
206-812 100 СБ	<i>Панель стеновая Сборочный чертеж.</i>	11, 12
206-812 110 СБ	<i>Изделие закладное М1.</i>	13
206-812 101	<i>Брусик деревянный марки Д</i>	14
206-812 102	<i>Лист марки Л</i>	15
206-812 200	<i>Панель стеновая Спецификация</i>	16, 17
206-812 200 СБ	<i>Панель стеновая Сборочный чертеж</i>	18
206-812 300	<i>Панель стеновая Спецификация</i>	19, 20
206-812 300 СБ	<i>Панель стеновая Сборочный чертеж</i>	21
206-812 400	<i>Панель стеновая Спецификация.</i>	22, 23
206-812 400 СБ	<i>Панель стеновая Сборочный чертеж</i>	24
206-812 500	<i>Панель стеновая Спецификация</i>	25, 26
206-812 500 СБ	<i>Панель стеновая Сборочный чертеж</i>	27
206-812 10	<i>Изделие монтажное соединительное марки МС1 МС5. Спецификация.</i>	28
206-812 10 СБ	<i>Изделие монтажное соединительное марки МС1 МС5. Сборочный чертеж</i>	29
206-812 20	<i>Изделие монтажное соединительное марки МС6 МС10.</i>	30
206-812 30	<i>Изделие монтажное соединительное марки МС4 МС15.</i>	31

206-81

Руководитель	С.М.Иванов	Инженер	<i>Содержание</i>	Стандарт	Лист	Листов
Инженер	Белозубов			Р		1
Стрелкин	Козырицкий			<b>ЦИНИПРОМЗДАНИЙ</b>		

## Техническое описание

### 1. Состав рабочих чертежей

1.1. Рабочие чертежи „Стены из вертикальных панелей типа „сэндвич“ с утеплителем из пенопластов (ФРП и ПСВ-МП) и обшивками из асбестоцементных листов для производственных зданий“ состоят из следующих выпусков:

Выпуск 0 — „Материалы для проектирования“;

Выпуск 1 — „Панели стеновые с утеплителем из ФРП. Рабочие чертежи“;

Выпуск 2 — „Панели стеновые с утеплителем из ПСВ-МП. Рабочие чертежи“;

Выпуск 3 — „Панели стеновые сборные для углов зданий. Рабочие чертежи“;

Выпуск 4 — „Стальные конструкции фахверка. Рабочие чертежи марки КМ“.

### 2. Краткая характеристика и назначение панелей

2.1. Стеновые панели типа „сэндвич“ с утеплителем из модифицированного пенополистирола марки ПСВ-МП представляют собой трехслойную конструкцию, в которой обшивками являются плоские асбестоцементные прессованные листы толщиной 10 мм.

2.2 В углах панелей устанавливаются деревянные прокладки, в которых предусмотрены прорезы размером 30x25 мм для размещения стальных монтажных пластин крепления, а также для прикрепления к ним монтажных петель (см. узлы крепления панелей в вып. 0 и чертежи панелей).

206-81.2.000 Т0

Техническое  
описание

Страница	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

18492-03 5

23 Деревянные прокладки приняты следующих сечений: 40×64, 40×84, 40×104, 40×124 и 40×144 мм, длина брусков 300 мм. Прикрепляются прокладки к асбестоцементным листам обшивки оцинкованными шурупами А5×40 мм, по ГОСТ 1145-80.

24 Номенклатура панелей приведена в выпуске Д.

25 Область применения панелей указана в выпуске Д.

26 Физико-механические свойства пенопласта ПСВ-МП приведены в выпуске Д, табл. 1

### 3 Маркировка панелей

31 Маркировка панелей состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Буквы ПСТ обозначают: панель стеновая трехслойная, числа следующие за буквами соответственно обозначают номинальную длину и номинальную высоту панели в см. За дефисом указан номер панели, который характеризует толщину панели, рядом с номером указан материал обшивки — из асбестоцементных листов (АЦ). Далее, после точек, следует марка утеплителя.

Толщины панелей имеют следующие номера:

84мм-1

104мм-2

124мм-3

144мм-4

164мм-5

Пример маркировки: ПСТ 120 240-1АЦ МП, где:

ПСТ — панель стеновая трехслойная,

120 — длина (L) панели в см,

240 — высота (h) панели в см,

1 — толщина панели 84 мм,

АЦ — обшивка из асбестоцементных листов;

МП — средний слой панели из модифицированного

пенополистирола марки ПСВ-МП

#### 4 Технические требования

4.1 Панели должны изготавливаться в соответствии с настоящими рабочими чертежами и с ГОСТ 24581-81 «Панели асбестоцементные трехслойные с утеплителем из пенопласта»

4.2 Панели должны поставляться предприятием — изготовителем в полной заводской готовности с укомплектованными крепящими стальными изделиями

4.3 Защита панелей и стальных элементов крепления от коррозии и влажностных воздействий должны производиться в соответствии с требованиями СНиП II-28-73\* «Защита строительных конструкций от коррозии» и ГОСТ 24581-81

#### 5. Требования к материалам

5.1 Асбестоцементные листы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 18124-75 «Листы асбестоцементные плоские конструктивные»

5.2 При изготовлении панелей влажность асбестоцементных листов не должна превышать 8%.

5.3 Отверстия в асбестоцементных листах под шурупы, которые крепят деревянные прокладки, должны иметь диаметр на 1-2 мм больше диаметра шурупа и раззенковку на высоту головки шурупа

5.4 Деревянные прокладки панели должны изготавливаться из пиломатериалов хвойных пород II категории в соответствии с требованиями главы СНиП II-25-80 «Деревянные конструкции».

Нормы проектирования" и ГОСТ 8486-66\*\*

5.5 Влажность древесины не должна превышать 15%

5.6 Деревянные прокладки должны быть антисептированы и антипирированы согласно техническим условиям на панели

5.7 Для крепления деревянных прокладок к асбестоцементным листам должны применяться оцинкованные шурупы А5х40 с потайной головкой по ГОСТ 1145

5.8 Для монтажа панелей предусмотрены поземные петли (М1) из полосовой стали по ГОСТ 19903-74, марка стали В Ст 3 сп 4 по ГОСТ 16523-70

5.9 Технические требования на материал ПСВ-МП должны приниматься согласно указаниям, содержащимся в данных рабочих чертежах и ГОСТ 24581-81

### 6 Указания по изготовлению

6.1 Основным технологическим процессом изготовления панелей является формование среднего слоя из модифицированного пенополистирола с одновременным приклеиванием и приформовыванием его к асбестоцементным обшивкам, путем введения в массу теплоносителя — пара определенных параметров

6.2 Формование панелей осуществляется на формирующей установке (шифр 157ВТ), применяемой для изготовления блоков и панелей из обычного полистирольного пенопласта, без каких-либо принципиальных изменений, кроме процесса загрузки, который в данном случае может осуществляться различного типа механизмами, в частности ленточным транспортером

6.3 Исходным продуктом для формования среднего слоя из модифицированного пенополистирола является сырьевая смесь состоящая из

— предварительно вспененных гранул пенополистирола марки ПСВ-С (ОСТ 6-05-202-78);

— синтетического клея, состоящего из карбамидоформальдегидной смолы марки КФЖ-МТ (ГОСТ 14231-78) и отвердителя-хлористого аммония (ГОСТ 2210-73);

— вспученного перлитового песка (ГОСТ 10832-74) или вспученного вулканического пепла.

§ 4 Приготовление сырьевой смеси состоит из следующих операций:

— предварительного вспенивания гранул полистирола до желаемого веса, соответствующего заданному в рецептуре «сырьевой смеси»; предварительное вспенивание осуществляется в установках непрерывного или периодического действия путем обработки вспенивающего полистирола паром с температурой 100-105°C;

— выдержки (кондиционирования) гранул в бункерах завода при нормальной температуре;

— смешивания гранул с клеем (0,5-1 мин.);

— смешивания гранул покрытых клеем с вспученным перлитом или вулканическим пеплом (1-1,5 мин.).

Смешивание гранул с клеем и вспученным перлитом осуществляется в смесительных установках. В качестве прототипа такой установки может быть принят растворосмеситель периодического действия марки СБ-97.

б. 5. Процесс изготовления трехслойных панелей состоит из следующих операций:

— установки в полость прогретой формы алюминиевой прокладки и асбестоцементной обшивки с прикрепленными к ней деревянными брусками и с нанесенным на поверхность слоем каучукового клея (88-Н), МРТУ 38-5-880-66

— укрепления на парораспределительной плите целофановой пленки;

— загрузки в полость формы сырьевой смеси и уплотнение её (механическим способом или виброуплотнением).

- термообработка сырьевой смеси путем введения сухого насыщенного пара с температурой 140-120 °С, через пароразделительную плиту;
- охлаждения изделия и раскрытия формы с помощью гидроривной;
- удаления алюминиевой прокладки и установки второй асбестоцементной обшивки, с помощью теплофера или крэнки, с нанесенным слоем клея к поверхности пенопласта;
- закрытия формы, кратковременный прогрев до температуры 90-100 °С;
- охлаждения обшивки;
- удаления изделия из формы

Общая длительность цикла формования панелей, в зависимости от толщины и плотности пенополистирола составляет 30-60 минут. Технология изготовления асбестоцементных панелей типа "сэндвич" с утеплителем из пенопласта пвэ-мн разработана в ЦНИИСК'е им Кучеренко Госстроя СССР и освоена на опытном предприятии Латвийского строительства Госстроя Латвийской ССР

7. Правила хранения и транспортирования

7.1. Транспортирование панелей, их складирование и хранение должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 24984-81

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на ислом 206-81.2.100								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
А4			206-81.2.100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			206-81.2.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×		
			206-81.0.18 206-81.020 .. 206-81.023	Узлы 1а ... 9а	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>										
А4	1		206-81.2.110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>										
А4	2		206-81.2.101	Деревянный брусок Д1	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4	3		206-81.2.102	Лист Л1	2									
	3		-01	Лист Л2		2								

Марка	ЛСТ120120-1АЦ МП	ЛСТ120180-1АЦ МП	ЛСТ120240-1АЦ МП	ЛСТ120300-1АЦ МП	ЛСТ160120-1АЦ МП	ЛСТ160180-1АЦ МП	ЛСТ160240-1АЦ МП	ЛСТ160300-1АЦ МП

				206-81.2.100			
РУК ОТД	СМИЯЯНСКИЙ	Афан.		Панель стеновая. Спецификация.	Стария	Лист	Листов
И КОНТР	БРЕГЛЕЦОВА	Мвс			Р	1	2
ГЛАВК ПРО	БРЕГЛЕЦОВА	Св			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
СУТЕХНИК	КОЗАНЦЕВА	Жука					

18492-03 10

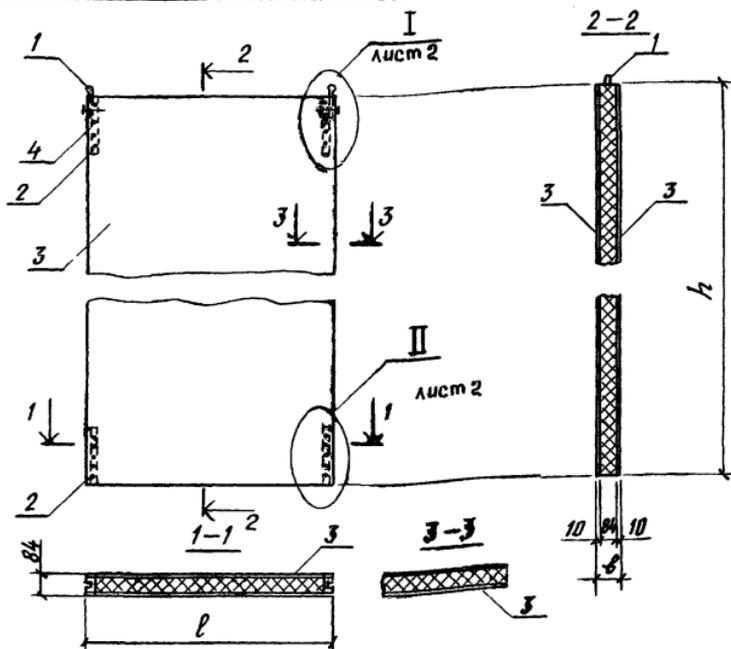
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 206-81.2.100										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07				
А4		3	206-81.2.102-02	Лист А3			2									
		3	-03	Лист А4				2								
		3	-04	Лист А5					2							
		3	-05	Лист А6						2						
		3	-06	Лист А7							2					
		3	-07	Лист А8								2				
				<u>Стандартные изделия</u>												
		4		Шуруп А5×40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36	36			
				<u>Материалы</u>												
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,88 12,3	0,132 18,5	0,181 25,3	0,222 31,0	0,043 6,02	0,064 8,96	0,086 12,04	0,108 15,1		м <sup>3</sup> кг		
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55		кг		

206-81.2.100

Лист

2

10



Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	Масса, кг	Примечание
206-81 2 100	ПСТ 120 120-1АЦ МП	1170	1170	62,6	
-01	ПСТ 120 180-1АЦ МП		1770	94,0	
-02	ПСТ 120 240-1АЦ МП		2370	126,2	
-03	ПСТ 120 300-1АЦ МП		2970	157,1	
-04	ПСТ 60 120-1АЦ МП	570	1170	31,2	
-05	ПСТ 60 180-1АЦ МП		1770	46,5	
-06	ПСТ 60 240-1АЦ МП		2370	61,8	
-07	ПСТ 60 300-1АЦ МП		2970	77,2	

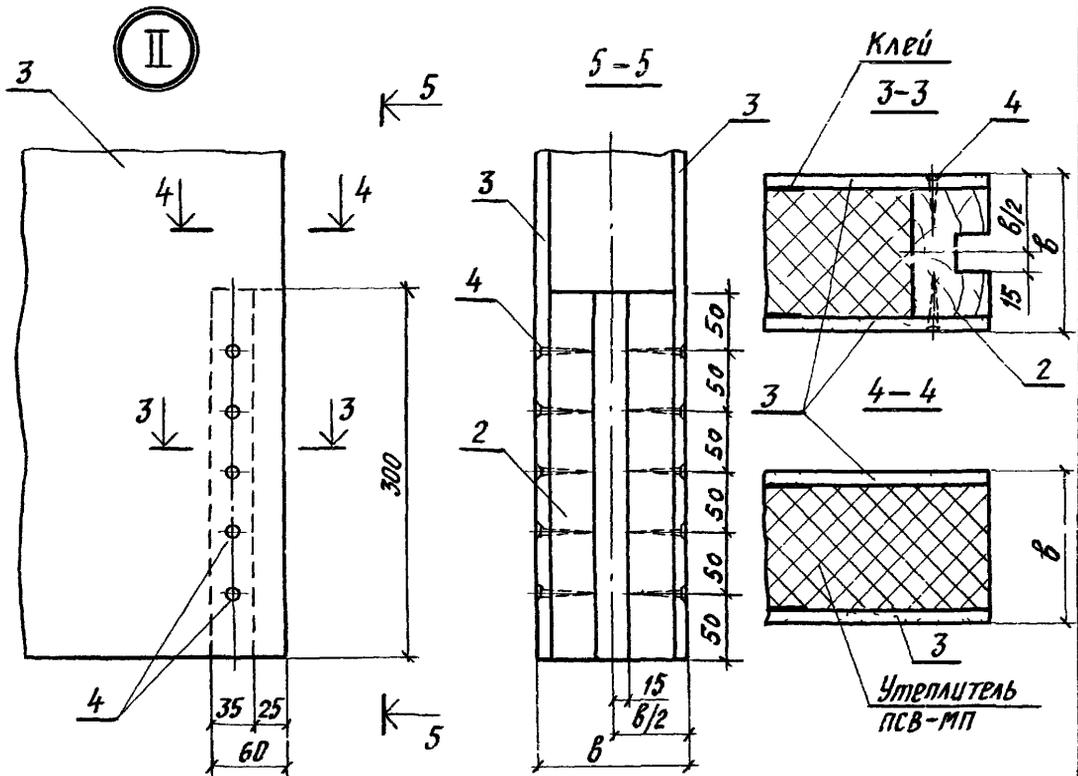
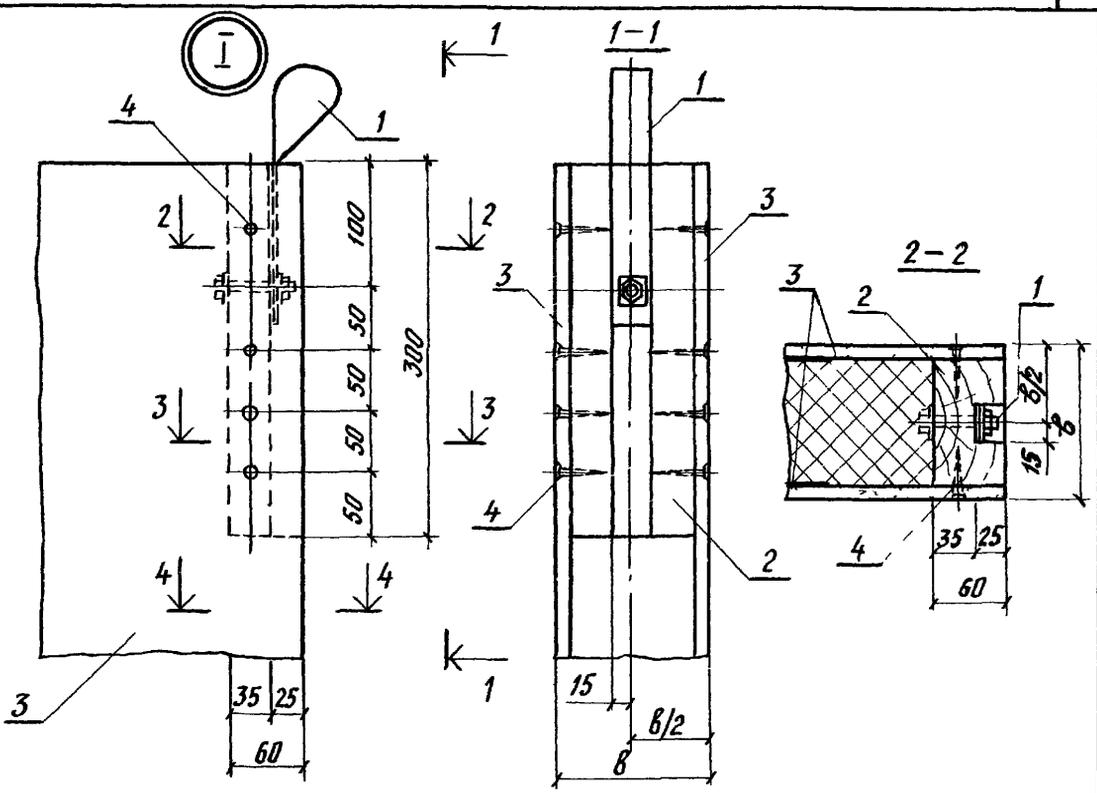
206-81 2 100СБ

Панель стеновая  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст табл	—
Лист 1	Листов 2	

Рис. от	Смелянский	<i>Смелянский</i>
И контр	Беглецова	<i>Беглецова</i>
Глянец по	Беглецова	<i>Беглецова</i>
Стелжик	Козланцева	<i>Козланцева</i>

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

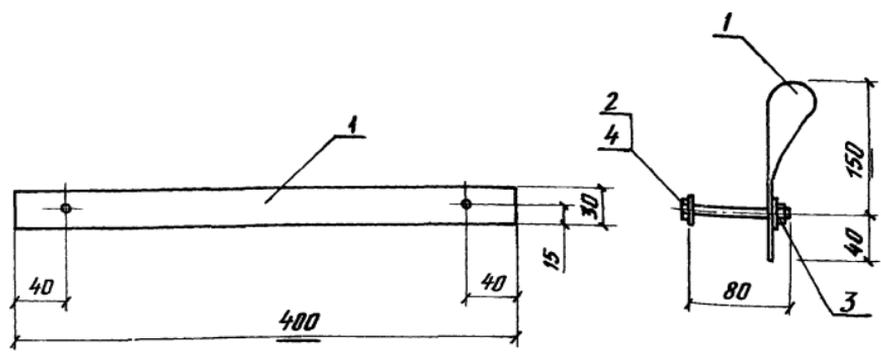


$B = 84, 104, 124, 144, 164$

206-81 2 100 СБ

Лист  
2

18492-03 13



Фуртат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	206-81.2 111	Полоса 2*30*400 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 сл 4, ГОСТ 16523-70	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	1	
	3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	1	
	4		Шайба ГОСТ 11371-78	2	

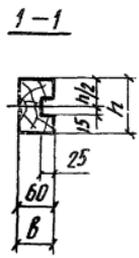
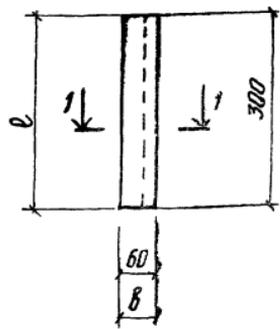
206-81.2 110 СБ

Изделие закладное М1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,27кг	1:4
Лист	Листов 1	

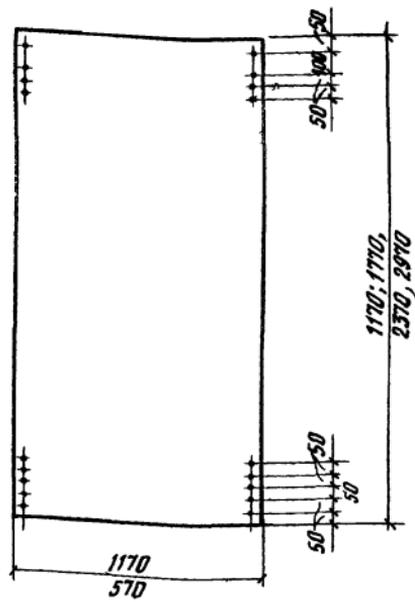
Рук отд. СТИЛЯНСКИИ  
 и контр. БЕГЛЦОВА  
 Главнопр. БЕГЛЦОВА  
 Сутежник. КАЗАНЦЕВА

ЩНИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Сечение бруска, мм			Масса, кг
		ℓ	h	б	
206-81.2 101	Д1	300	64	60	0,69
-01	Д2		84		0,91
-02	Д3		104		1,12
-03	Д4		124		1,34
-04	Д5		144		1,55

			206-81.2 101			
			Брусок деревянный марки Д	Станд	Масса	Масштаб
				Р	Ст. табл.	—
Руч.отд	СМЯЛЯЧСКИЙ	<i>В.И.И.</i>	Брусок деревянный по ГОСТ 8486-56**	Лист	Листов 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
И.контр.	БЕЗЛЕЦОВА	<i>В.И.И.</i>				
Машин.пр.	БЕЗЛЕЦОВА	<i>В.И.И.</i>				
Ст.техник	А.П.И.И.Р.О.	<i>В.И.И.</i>				



Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	Толщина, мм	Масса, кг
206-812 102	Л1	1170	1170	10	24,6
-01	Л2		1770		37,2
-02	Л3		2370		49,9
-03	Л4		2970		62,5
-04	Л5	570	1170		12,0
-05	Л6		1770		18,2
-06	Л7		2370		24,3
-07	Л8		2970		30,5

206-812 102

Лист марки Л

Стадия	Масса	Масштаб
р	Ст табл	—
Лист	Листов	

Рук отб стальной  
 в контр БРГЛЕЦОВА  
 ЛА инж.пр БРГЛЕЦОВА  
 СТУПЕНИК КАЗАНЦЕВА

Асбестоцементный лист  
 по ГОСТ 18124-75

ЦНИИПРОМЗ.О.Б.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 200								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
А4			206-81.2 200СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			206-81 2 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×		
			206-81 0.18; 206-81 0.20... 206-81 0.23	Узлы 1а ... 9а	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>										
А4	1		206-81 2 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>										
А4	2		206-81.2 101-01	Деревянный брусок Д2	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4	3		206-81.2 102	Лист Л1	2									
	3		-01	Лист Л2		2								

Марка	ЛСТ100 120-2АЦ МП	ЛСТ100 180-2АЦ МП	ЛСТ100 240-2АЦ МП	ЛСТ100 300-2АЦ МП	ЛСТ60 120-2АЦ МП	ЛСТ60 180-2АЦ МП	ЛСТ60 240-2АЦ МП	ЛСТ60 300-2АЦ МП
-------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

				206-81 2 200			
Рук отобр	СМИЛЯНСКИЙ	<i>См</i>		Панель стеновая. Спецификация.	Стандия	Лист	Листов
И контр	Беглецова	<i>Б</i>			Р	1	2
Илиж по	Беглецова	<i>Б</i>			СНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст техник	Козанцева	<i>К</i>					

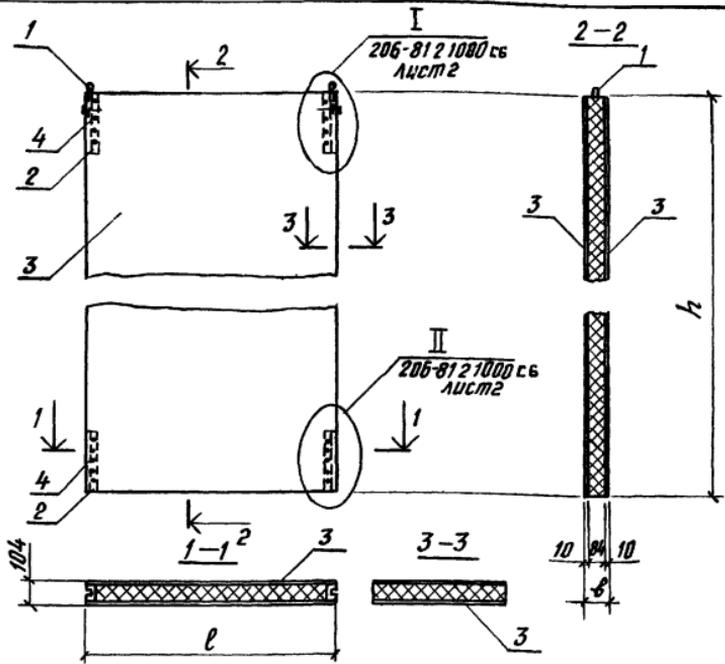
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 200								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
А4	3		206-81 2 102-02	Лист Л3			2								
	3		-03	Лист Л4				2							
	3		-04	Лист Л5					2						
	3		-05	Лист Л6						2					
	3		-06	Лист Л7							2				
	3		-07	Лист Л8								2			
				<u>Стандартные изделия</u>											
	4			Шуроп А5×40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36			
				<u>Материалы</u>											
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,115 16,1	0,174 24,4	0,233 32,6	0,291 41,04	0,056 7,84	0,084 11,8	0,113 15,8	0,142 19,9			м <sup>3</sup> кг
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55			кг

18492-03 18

206-81 2 200

ЛИСТ

2



Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	Масса, кг	Примечание
206-81 2 200	ПСТ 120 120-2АЦ.МП	1170	1170	66,4	
-01	ПСТ 120 180-2АЦ.МП		1770	99,9	
-02	ПСТ 120 240-2АЦ.МП		2370	133,5	
-03	ПСТ 120 300-2АЦ.МП		2970	167,2	
-04	ПСТ 60 120-2АЦ.МП	570	1170	33,0	
-05	ПСТ 60 180-2АЦ.МП		1770	49,3	
-06	ПСТ 60 240-2АЦ.МП		2370	65,5	
-07	ПСТ 60 300-2АЦ.МП		2970	72,0	

				206-81.2 200 сб		
				Панель стеновая.		
				Сборочный чертеж.		
Рук. отд	Смилянский	Зав. отд		Стадия	Масса	Масштаб
И. контр	Беглецов	Инж. пр.		р	См табл	—
Инж. пр.	Беглецов	Сутехник		Лист	Листов 1	
Сутехник	Козанцева	Инж. пр.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 300								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
A4			206-81 2 300 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			206-81 2 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×		
			206-81 0 18 206-81 0 20 .. 206-81 0 23	Узлы 1а ... 9а	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>										
A4	1		206-81 2 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>										
A4	2		206-81 2 101-02	Деревянный брусок ДЗ	4	4	4	4	4	4	4	4		
A4	3		206-81 2 102	Лист Л1	2									
	3		-01	Лист Л2		2								

Марка	пс120.120- ЗЯЦ МП	пс120.180- ЗЯЦ МП	пс120.240- ЗЯЦ МП	пс120.300- ЗЯЦ МП	пс160.120- ЗЯЦ МП	пс160.180- ЗЯЦ МП	пс160.240- ЗЯЦ МП	пс160.300- ЗЯЦ МП

206-81 2 300

Рук. отд	Смлянский	<i>Смлянский</i>
И.контр	Беглецова	<i>Беглецова</i>
Глинка пр	Беглецова	<i>Беглецова</i>
Б.техник	Козанцева	<i>Козанцева</i>

Панель стеновая.  
Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

СНИИПРОМЗДАНИЙ

18.02.03 20

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2.300								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
11		3	206-81 2 102-02	Лист Л3			2							
		3	-03	Лист Л4				2						
		3	-04	Лист Л5					2					
		3	-05	Лист Л6						2				
		3	-06	Лист Л7							2			
		3	-07	Лист Л8								2		
				<u>Стандартные изделия</u>										
		4		Шуруп А5*40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36		
				<u>Материалы</u>										
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,142 19,8	0,215 30,1	0,288 40,3	0,360 50,4	0,649 9,7	0,105 14,7	0,140 19,6	0,176 24,6	м <sup>3</sup>	
				Клей МРТУ 38-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55	кг	

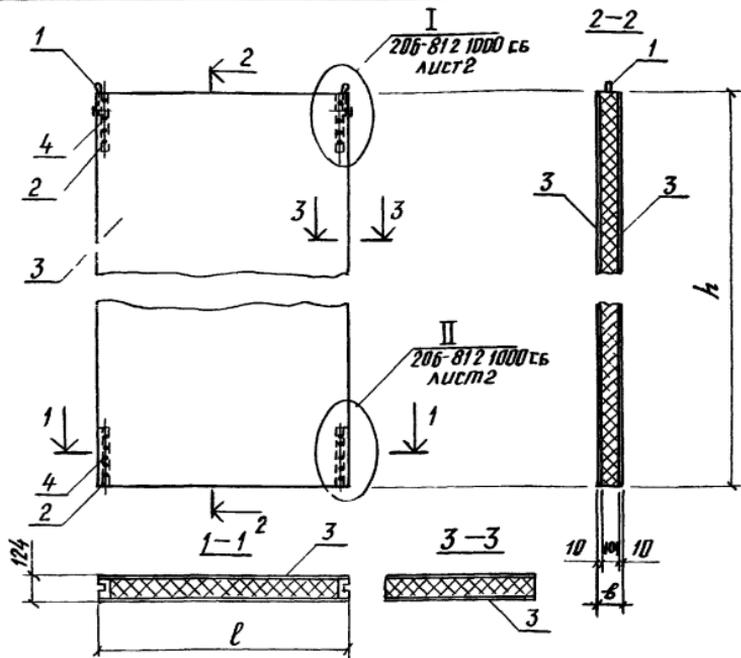
18492-03 21

206-81.2.300

Лист

2

02



Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	Масса, кг	Примечание
206-81 2 300	ПСТ120 120-3ЯЦ МП	1170	1170	701	
-01	ПСТ120 180-3ЯЦ МП		1770	105,6	
-02	ПСТ120 240-3ЯЦ МП		2370	141,2	
-03	ПСТ120.300-3ЯЦ МП		2970	176,5	
-04	ПСТ60 120-3ЯЦ МП	570	1170	34,8	
-05	ПСТ60 180-3ЯЦ МП		1770	52,2	
-06	ПСТ60 240-3ЯЦ МП		2370	69,3	
-07	ПСТ60 300-3ЯЦ МП		2970	86,7	

206-81 2 300 СБ

Панель стеновая.  
Сборочный чертёж.

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст табл	—
Лист	Листов 1	

Рук отв: СТОЛЯРНИКОВ *С.С.*  
 Р.С.Н.Р: БРЕЗНЕЦОВА *В.В.*  
 И.П.Р: БРЕЗНЕЦОВА *В.В.*  
 И.И.К: КВ.З.О.М.С.В.О. *В.В.*

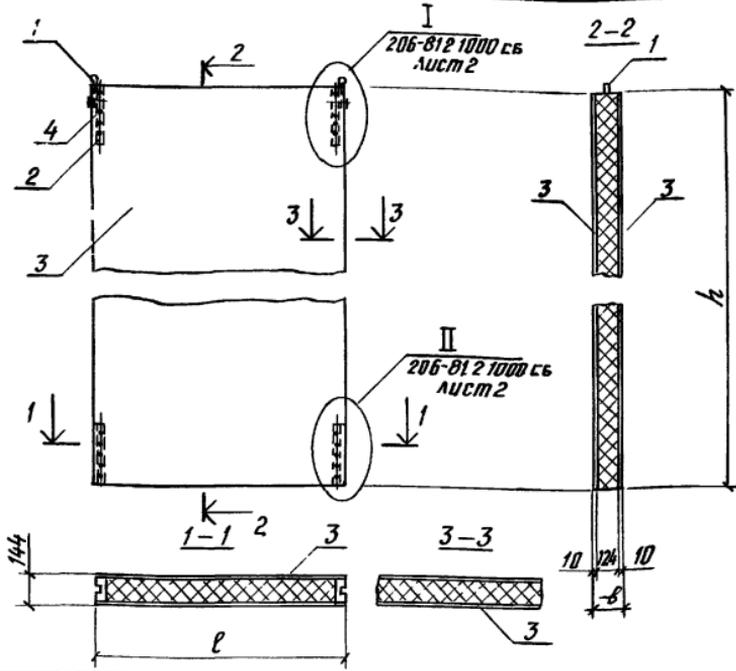
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 400							Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06		07		
				<u>Документация</u>											
А4			206-81 2 400 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×			
			206-81 2 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
			206-81 0 18 206-81 0 20 206-81 0 23	Узлы 1а ... 9а	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4	1		206-812 110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2			
				<u>Детали</u>											
А4	2		206-812 101-03	Деревянный брусок Д4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4	3		206-81 2 102	Лист Л1	2										
	3		- 01	Лист Л2		2									
					Марка	ЛСТ 120 120-4 ЯЦ МП	ЛСТ 120 180-4 ЯЦ МП	ЛСТ 120 240-4 ЯЦ МП	ЛСТ 120 300-4 ЯЦ МП	ЛСТ 120 120-4 ЯЦ МП	ЛСТ 60 180-4 ЯЦ МП	ЛСТ 60 240-4 ЯЦ МП	ЛСТ 120 300-4 ЯЦ МП		

			206-81 2 400		
Рук отд	Смлянский	Зинн.	Панель стеновая. Спецификация.		
И кантр	Беглецова	МБел			
Глиняк пр	Беглецова	МБел	Стадия	Лист	Листов
Стетчик	Казанцева	МБел	Р	1	2
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-81 2 400										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07					
А4		3	206-81 2 102 -02	Лист Л3			2										
		3	-03	Лист Л4				2									
		3	-04	Лист Л5					2								
		3	-05	Лист Л6						2							
		3	-06	Лист Л7							2						
		3	-07	Лист Л8								2					
			<u>Стандартные изделия</u>														
		4		Шуруп А5×40 ГОСТ 1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36	36				
			<u>Материалы</u>														
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,170 23,8	0,257 35,9	0,343 48,02	0,43 60,2	0,083 11,7	0,125 17,5	0,167 23,6	0,210 28,4				МЗ КГ	
				Клей МРТУ ЭР-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55				КГ	

18492-02



Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	Масса, кг	Примечание
206-812 400	ПСТ120 120-4АЦ МП	1170	1170	741	
-01	ПСТ120 180-4АЦ МП		1770	1114	
-02	ПСТ120 240-4АЦ МП		2370	1490	
-03	ПСТ120 300-4АЦ МП		2970	186,3	
-04	ПСТ 60 120-4АЦ МП	570	1170	36,8	
-05	ПСТ 60 180-4АЦ МП		1770	55,0	
-06	ПСТ 60 240-4АЦ МП		2370	73,3	
-07	ПСТ 60 300-4АЦ МП		2970	90,5	

			206-812 400 СБ		
			Панель стеновая. Сборочный чертеж		
			Стадия		Масштаб
			Р		Гм табл
			лист		листов 1
			ЩИИПРОМЗДАНИИ		

Рук. отд. Стилианский  
 И контр. Беглецова  
 Гл. инж. пр. Беглецова  
 Сутехник. Казанцева

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испол 206-812500								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
А4			206-812500СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			206-812000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×		
			206-81018, 206-81020...206-81023	Узлы 1а...9а	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>										
А4	1		206-812110	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2		
				<u>Детали</u>										
А4	2		206-812101-04	Деревянный брусок Д5	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4	3		206-812.102	Лист Л1	2									
	3		- 01	Лист Л2		2								

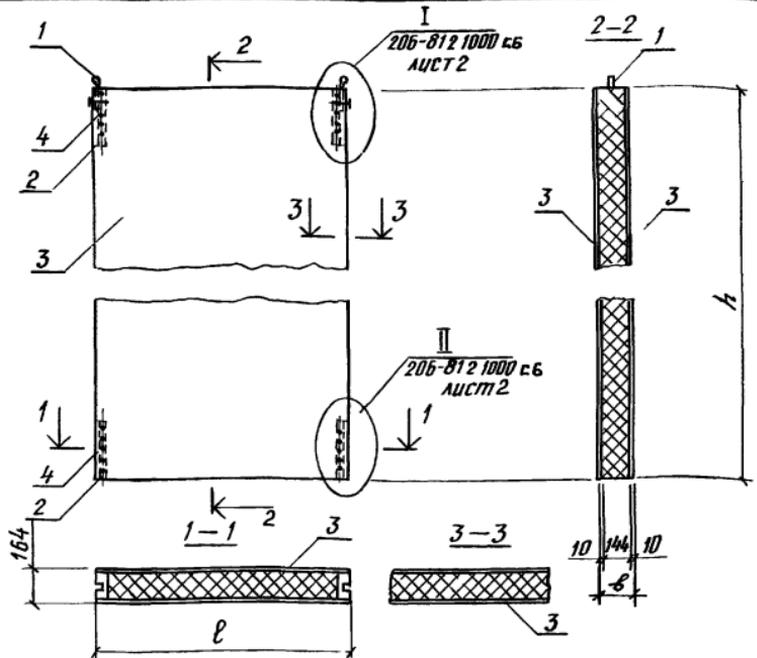
Марка	ПСТ120-120-5АЦ МП	ПСТ120-180-5АЦ МП	ПСТ120-240-5АЦ МП	ПСТ120-300-5АЦ МП	ПСТ120-120-5АЦ МП	ПСТ120-180-5АЦ МП	ПСТ120-240-5АЦ МП	ПСТ120-300-5АЦ МП
-------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

206-812500

Рук отд	СМИЯНСКИЙ				Панель стеновая. Спецификация.	Стация	Лист	Листов
И контр	БЕГЛЕЦОВА					Р	1	2
Гл инж.пр	БЕГЛЕЦОВА					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.техник	КОЗАНЦЕВА							

18492-03 26

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на ислол 206-81.2.500								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
А4		3	206-81.2.102-02	Лист Л3			2							
		3	-03	Лист Л4				2						
		3	-04	Лист Л5					2					
		3	-05	Лист Л6						2				
		3	-06	Лист Л7							2			
		3	-07	Лист Л8								2		
				<u>Стандартные изделия</u>										
		4		шуроп А5×40 ГОСТ1145-80	36	36	36	36	36	36	36	36	36	
				<u>Материалы</u>										
				Пенополистирол марки ПСВ-МП	0,197 26,6	0,298 41,7	0,399 53,9	0,499 69,9	0,096 13,4	0,145 20,3	0,194 27,2	0,243 34,0		м <sup>3</sup> кг
				Клей МРТУ 3В-5-880-66	0,43	0,65	0,87	1,10	0,22	0,33	0,44	0,55		кг



Обозначение	Марка	l, мм	h, мм	Масса, кг	Примечание
206-812 500	ПСТ120 120-5АЦ МП	1170	1170	76,9	
-01	ПСТ120 180-5АЦ МП		1770	117,2	
-02	ПСТ120 240-5АЦ МП		2370	156,8	
-03	ПСТ120 300-5АЦ МП		2970	196,0	
-04	ПСТ 60 120-5АЦ МП	570	1170	38,5	
-05	ПСТ 60 180-5АЦ МП		1770	57,8	
-06	ПСТ 60 240-5АЦ МП		2370	76,9	
-07	ПСТ 60 300-5АЦ МП		2970	96,2	

206-81 2.500сб

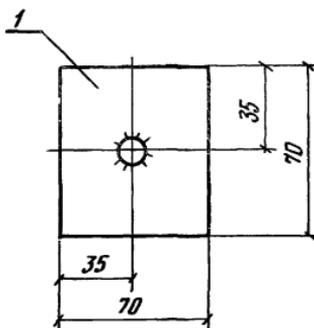
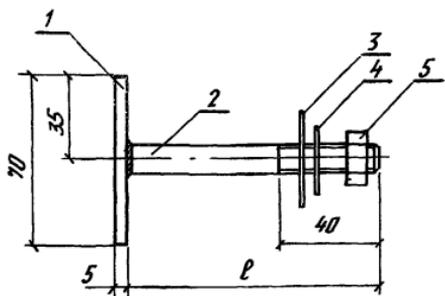
Панель стеновая  
Оборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл	—
Лист	Листов 1	

Рек от С.И. МЯХАНСКИЙ  
 Г. КОНИКОВ БЕРГЛАНЦОВА  
 И. И. ЧУЖА ТИ. БЕГЛАНЦОВА  
 Г. В. ЗУК И. И. ЗИМОНЦЕВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





Обозначение	Марка	l, мм	Масса, кг	Примечание
206-81 2 10 СБ	МС1	70	0,30	
-01	МС2	80	0,31	
-02	МС3	90	0,32	
-03	МС4	100	0,33	
-04	МС5	110	0,34	

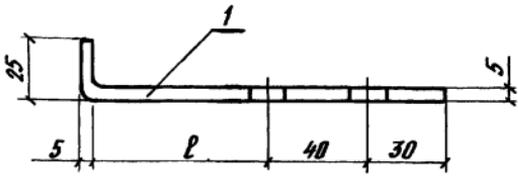
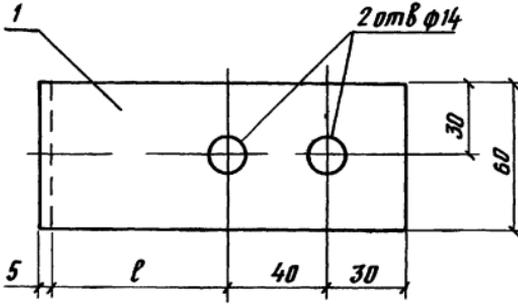
206-81 2 10 СБ

Избрание монтажное  
среднительное точки  
МС1...МС5  
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
р	Ст табл	1:1
Лист	Лист 1 из 1	

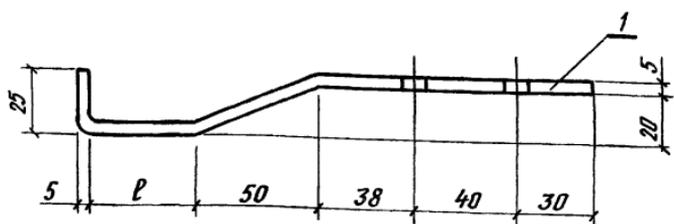
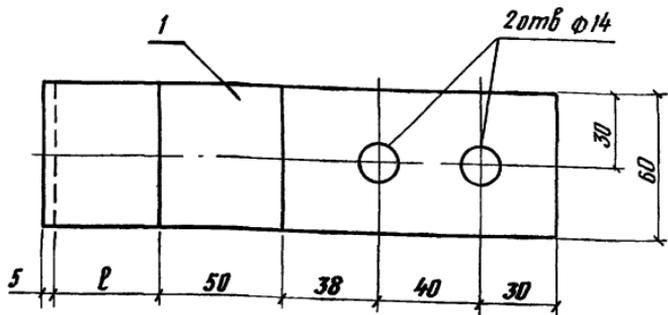
Инж. СТО Сидянский  
Техник по БРЛЦОВО Сидянский  
Ст. техник Козонцова Сидянский

ЩНИИПРОМЗДАНИ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Марка	Наименование	l, мм	Масса, кг	Прим
					<u>Детали</u>			
А4	1		206-81 2 20	МС6	Пластина - 60x5 ГОСТ 18903-79 Сталь ВСт3сп5 ГОСТ 380-71	70	0,40	
А4	1		-01	МС7	— " —	80	0,42	
А4	1		-02	МС8	— " —	90	0,45	
А4	1		-03	МС9	— " —	100	0,47	
А4	1		-04	МС10	— " —	110	0,48	

			206-81 2 20					
			Изделие монтажное соединительное марки МС6 МС10			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	См табл	1:2
Рис от	Стилянский	<i>Стилянский</i>				Лист	Листов 1	
Лист пр	Беглицова	<i>Беглицова</i>				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Сутехник	Козанцева	<i>Козанцева</i>						



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Марка	Наименование	P, мм	Масса, кг	Прим
					<u>Детали</u>			
А4	1		206-81.2.30	МС11	Листина 60x5 ГОСТ 19903-74 Сталь ВСт 3сп5, ГОСТ 380-71*	30	0,59	
А4	1		-01	МС12	————— " —————	40	0,61	
А4	1		-02	МС13	————— " —————	50	0,64	
А4	1		-03	МС14	————— " —————	60	0,66	
А4	1		-04	МС15	————— " —————	70	0,68	

206-81.2.30

Изделие монтажное  
соединительное марки  
МС11.. МС15

Сталь, масса		Масштаб
Р	С.ч. лист	1:2
Лист		Листов 1

Рис. от Смилянский  
Линия пр. Бегалцова  
Ст. техник Козанцева

*Жарко*  
*Жарко*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ