

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ШИФР 22-289

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены Главоргпроектом
Госстроя СССР
письмо от 28.10.85 № 2/3-487

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

З.н. Гл. инж. ин-та *А.С. Бутаев*
Нач. отд. СК *И.Н. Котоб*
Гл. констр. отд. *Б.Н. Цудечкис*
Гл. спец. *З.В. Люхина*

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

Зам. директора *В.А. Заренин*
Зав. лаб. *В.Н. Новгородский*
Долговечности *А.Б. Островский*
Зав. сектором
защиты металлов *А.Г. Феражукляя*
Зав. сектором
ограждающих
конструкций *А.Г. Феражукляя*

НИИЖБ

Зам. директора *Б.А. Крылов*
Зав. центр. лаб.
коррозии *С.И. Алексеев*
Зав. сектором *В.Ф. Степанова*

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.2-00000	Техническое описание	3
22-289.2-00001	Сводная спецификация стальной арматуры	4
22-289.2-00002	Позы для подбора ПМ	5
22-289.2-00010	Надлежа закладное К	6
22-289.2-00010СБ	Надлежа закладное К. Сборочный чертёж	6
22-289.2-01100	Каркас пространственный КИ (КИ1...КИ61)	7
22-289.2-01100СБ	Каркас пространственный КИ (КИ1...КИ61). Сборочный чертёж	11
22-289.2-01110	Каркас плоский Кр	13
22-289.2-01110СБ	Каркас плоский Кр. Сборочный чертёж	15
22-289.2-03100	Каркас пространственный КИ (КИ3...КИ93)	16
22-289.2-03100СБ	Каркас пространственный КИ (КИ3...КИ93). Сборочный чертёж	18
22-289.2-10100	Каркас пространственный КИ (КИ34...КИ112)	19
22-289.2-10100СБ	Каркас пространственный КИ (КИ34...КИ112). Сборочный чертёж	21
22-289.2-10200	Каркас пространственный КИ (КИ13...КИ19)	22
22-289.2-12100	Каркас пространственный КИ (КИ20...КИ30)	23
22-289.2-12100СБ	Каркас пространственный КИ (КИ20...КИ30). Сборочный чертёж	24
22-289.2-12110	Сетка С(С1...С3)	25

Обозначение	Наименование	Стр.
22-289.2-12100СБ	Сетка С(С1...С3). Сборочный чертёж.	26
22-289.2-12111	Стержень арматурный	26
22-289.2-15100	Каркас пространственный КИ (КИ131...КИ164)	27
22-289.2-15100СБ	Каркас пространственный КИ (КИ131...КИ164). Сборочный чертёж	29
22-289.2-15110	Сетка С (С4...С19)	30
22-289.2-15110СБ	Сетка С (С4...С19). Сборочный чертёж	31
22-289.2-15120	Рабочая сетка С(С4-1...С19-1)	32
22-289.2-15120СБ	Рабочая сетка С(С4-1...С19-1). Сборочный чертёж	34

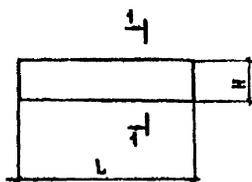
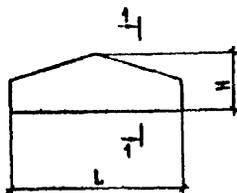
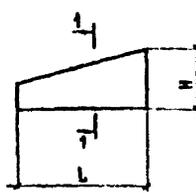
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ДАТА ВОЗМОЖНОСТИ

22 - 289.2 - 00000

СОДЕРЖАНИЕ					
			ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ		

22-289.2-00000	Лист 2
----------------	-----------

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Выпр. 22-289 Вып. 0, 1, 2 КВ 691 121 022 111 22 1
ЦИТП	ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	МЭСИ
1985		На 4-х листах На 7-й странице Страница I

Рис 1

Рис 2

Рис 3


- 1 - конструктивно-теплоизоляционный слой
- 2 - цементно-песчаный раствор
- 3 - защитный слой

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Однослойные панели выполняются из конструктивно-теплоизоляционного слоя бетона марки 50 на пористых заполнителях.

С наружной стороны панель защищается от атмосферных увлажнений фактурным слоем толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

Для конструктивно-теплоизоляционного слоя из бетона на пористых заполнителях предусмотрено применение следующих материалов: керамзитобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; керамзитопенобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; керамзитоперлитобетон $\gamma = 800-1200$ кг/м³; шлакопенобетон $\gamma = 1200-1600$ кг/м³; аглопоритобетон $\gamma = 1200-1600$ кг/м³; аглопоритобетон $\gamma = 1000-1600$ кг/м³; мунозитобетон $\gamma = 1000-1400$ кг/м³.

Материал наружного фактурного слоя - цементно-песчаный раствор плотностью $\gamma = 1600$ кг/м³.

Панели толщиной 400 и 500 мм длиной 3 м и менее приняты без армирования. В остальных изделиях предусмотрено армирование сварными пространственными каркасами.

В качестве арматуры в сварных каркасах панелей предусмотрена стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-81 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Замкнутые треугольные монтажные петли входят в состав пространственного каркаса.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2 или из арматурной стали периодического профиля класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Выпр. 22-289
Вып. 0,1,2

Лист 1
Страница 2

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
				цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50, м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, т/м ³				
		L	H				800	900	1000	1100	1200
Панели толщиной В = 200 мм											
	ПС060.6.20	5980	580	0,07	0,62	21,4	0,70	0,77	0,84	0,91	0,98
	ПС060.9.20		880	0,10	0,95	20,9	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
	ПС060.12.20		1180	0,14	1,3	24,6	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0
	ПС060.18.20		1780	0,21	1,9	32,4	2,1	2,3	2,6	2,8	3,0
	ПС060.6.20-УЛ	6190	580	0,07	0,65	21,5	0,72	0,80	0,87	0,95	1,0
	ПС060.6.20-УП		880	0,11	0,98	21,1	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6
	ПС060.9.20-УЛ		1180	0,14	1,3	25,0	1,4	1,6	1,7	1,7	2,0
	ПС060.18.20-УЛ		1780	0,22	2,0	34,2	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1
	ПС030.6.20	2980	580	0,03	0,31	9,8	0,34	0,37	0,41	0,45	0,48
	ПС030.9.20		880	0,05	0,47	10,6	0,52	0,58	0,63	0,68	0,74
	ПС030.12.20		1180	0,07	0,64	12,5	0,71	0,79	0,88	0,94	1,0
	ПС030.18.20		1780	0,10	0,95	15,4	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
I	ПС015.6.20-УЛ	1690	580	0,02	0,18	8,9	0,20	0,22	0,24	0,26	0,26
	ПС015.6.20-УП		880	0,03	0,27	8,3	0,30	0,33	0,36	0,40	0,43
	ПС015.9.20-УЛ		1180	0,04	0,36	9,4	0,40	0,44	0,49	0,53	0,57
	ПС015.18.20-УЛ		1780	0,06	0,54	10,6	0,60	0,67	0,73	0,79	0,85
	ПС012.12.20	2980	1180	0,03	0,25	10,6	0,28	0,31	0,34	0,37	0,40
	ПС06.12.20		580	0,01	0,12	9,3	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18
	ПС024.30.20		2380	0,14	1,3	19,2	1,4	1,6	1,7	1,9	2,0
	ПС021.30.20		2080	0,12	1,1	17,3	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7
	ПС018.30.20	2980	1780	0,10	0,95	17,8	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
	ПС015.30.20		1480	0,09	0,79	17,5	0,89	0,98	1,1	1,2	1,3
	ПС012.30.20		1180	0,07	0,63	14,9	0,71	0,79	0,85	0,92	1,0
	ПС09.30.20		880	0,05	0,47	11,9	0,52	0,58	0,63	0,68	0,74
	ПС06.30.20	580	0,03	0,31	10,2	0,34	0,37	0,41	0,45	0,48	
2	ПС060.13.5.20-Ф	5980	1350	0,11	1,0	21,7	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6
	ПС030.10.20-Ф	2980	1000	0,05	0,43	12,6	0,49	0,53	0,58	0,63	0,68
3	ПС060.18.20-ВЛ	5980	1800	0,12	1,1	24,1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7
	ПС060.18.20-ВП		2100	0,16	1,4	26,2	1,6	1,7	1,9	2,1	2,2
	ПС060.21.20-ВУЛ	6190	2100	0,16	1,5	28,7	1,7	1,8	2,0	2,2	2,4
	ПС060.21.20-ВУП		2980	1500	0,07	0,60	14,4	0,68	0,75	0,82	0,88
	ПС030.15.20-ВЛ	1690	900	0,02	0,21	9,6	0,23	0,25	0,28	0,30	0,33
	ПС015.9.20-ВУЛ		1690	900	0,02	0,21	9,6	0,23	0,25	0,28	0,30
	ПС015.13.5.20-ВУЛ	1690	1350	0,04	0,35	10,8	0,39	0,43	0,47	0,51	0,56
	ПС015.13.5.20-ВУП		1690	1350	0,04	0,35	10,8	0,39	0,43	0,47	0,51

Продолжение

Экс.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т						
		L	H	цементно-песчаный раствор М100, кг	бетон на пористых заполнителях М50 М3	сталь кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м ³						
							800	900	1000	1100	1200		
Панели толщиной В = 250 мм													
I	ПС060.6.25	5980	580	0,07	0,78	21,9	0,84	0,93	1,0	1,1	1,2		
	ПС060.9.25		880	0,10	1,2	20,9	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8		
	ПС060.12.25		1180	0,14	1,6	25,4	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5		
	ПС060.18.25		1780	0,21	2,4	33,4	2,6	2,9	3,1	3,4	3,7		
	ПС060.6.25-УЛ	6240	580	0,07	0,83	21,9	0,89	0,99	1,1	1,2	1,3		
	ПС060.6.25-УП		880	0,11	1,3	23,1	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0		
	ПС060.9.25-УП			1180	0,14	1,7	25,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	
	ПС060.12.25-УЛ		1780	0,22	2,6	34,8	2,8	3,1	3,4	3,5	4,0		
	ПС030.6.25	2980	580	0,03	0,40	9,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61		
	ПС030.9.25		880	0,05	0,60	10,6	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92		
	ПС030.12.25		1180	0,07	0,81	12,5	0,87	0,96	1,1	1,2	1,2		
	ПС030.18.25		1780	0,10	1,2	15,4	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8		
	ПС015.6.25-УЛ	1740	580	0,02	0,23	7,7	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35		
	ПС015.6.25-УП		880	0,03	0,35	8,4	0,38	0,42	0,46	0,50	0,54		
	ПС015.9.25-УЛ			1180	0,04	0,47	9,4	0,50	0,56	0,61	0,67	0,72	
	ПС015.12.25-УЛ		1780	0,06	0,71	10,7	0,76	0,84	0,92	1,0	1,1		
	ПС012.12.25	1180	1180	0,03	0,32	10,6	0,35	0,39	0,42	0,46	0,50		
	ПС06.12.25	580	1180	0,01	0,16	9,6	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24		
	ПС024.30.25	2380	2980	0,14	1,6	20,0	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5		
	ПС021.30.25	2080		0,12	1,4	17,3	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1		
	ПС018.30.25	1780		0,10	1,2	17,8	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8		
	ПС015.30.25	1480		0,09	1,0	17,5	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5		
	ПС012.30.25	1180		0,07	0,81	14,9	0,87	0,95	1,1	1,2	1,2		
	ПС03.30.25	880		0,05	0,60	11,9	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92		
	ПС06.30.25	580		0,03	0,40	10,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61		
	2	ПС060.13.5.25-Ф		5980	1350	0,11	1,3	21,7	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
		ПС030.10.25-Ф		2980	1000	0,05	0,55	12,6	0,60	0,66	0,72	0,79	0,85
	3	ПС060.18.25-ФЛ		5980	1800	0,12	1,4	24,1	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
		ПС060.18.25-ФП	2100		0,16	1,9	27,2	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9	
		ПС060.21.25-ФЛ	6240	2100	0,16	1,9	28,6	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9	
ПС060.21.25-ФП		2980		1500	0,07	0,77	15,2	0,83	0,92	1,0	1,1	1,2	
ПС030.15.25-ФЛ		1740	900	0,02	0,27	9,7	0,28	0,32	0,35	0,39	0,41		
ПС015.9.25-ФП				1740	1350	0,04	0,45	11,0	0,49	0,54	0,59	0,64	0,69
ПС015.13.5.25-ФУЛ													
ПС015.13.5.25-ФУП													

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т					
		L	H	Цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50 м ³	сталь кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м ³					
							800	900	1000	1100	1200	
Панели толщиной В = 250 мм												
I	ПС060.6.25	5980	580	0,07	0,78	21,9	0,84	0,93	1,0	1,1	1,2	
	ПС060.9.25		880	0,10	1,2	20,9	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8	
	ПС060.12.25		1180	0,14	1,6	25,4	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5	
	ПС060.18.25		1780	0,21	2,4	33,4	2,6	2,9	3,1	3,4	3,7	
	ПС060.6.25-УЛ	6240	580	0,07	0,83	21,9	0,89	0,99	1,1	1,2	1,3	
	ПС060.6.25-УП		880	0,11	1,3	23,1	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0	
	ПС060.9.25-УЛ		1180	1180	0,14	1,7	25,8	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6
	ПС060.12.25-УП			1780	0,22	2,6	34,8	2,8	3,1	3,4	3,5	4,0
	ПС060.18.25-УЛ	2980	580	0,03	0,40	9,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61	
	ПС030.9.25		880	0,05	0,60	10,6	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92	
	ПС030.12.25		1180	0,07	0,81	12,5	0,87	0,96	1,1	1,2	1,2	
	ПС030.18.25		1780	0,10	1,2	15,4	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8	
	ПС015.6.25-УЛ	1740	580	0,02	0,23	7,7	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35	
	ПС015.6.25-УП		880	0,03	0,35	8,4	0,38	0,42	0,46	0,50	0,54	
	ПС015.9.25-УЛ		1180	1180	0,04	0,47	9,4	0,50	0,56	0,61	0,67	0,72
	ПС015.12.25-УП			1780	0,06	0,71	10,7	0,76	0,84	0,92	1,0	1,1
	ПС015.18.25-УЛ	2980	1180	0,03	0,32	10,6	0,35	0,39	0,42	0,46	0,50	
	ПС012.12.25		580	0,01	0,16	9,6	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	
	ПС06.12.25		2380	0,14	1,6	20,0	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5	
	ПС024.30.25		2080	0,12	1,4	17,3	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1	
	ПС018.30.25	2980	1780	0,10	1,2	17,8	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8	
	ПС015.30.25		1480	0,09	1,0	17,5	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	
	ПС012.30.25		1180	0,07	0,81	14,9	0,87	0,95	1,1	1,2	1,2	
	ПС03.30.25		880	0,05	0,60	11,9	0,64	0,71	0,78	0,85	0,92	
	ПС06.30.25	580	0,03	0,40	10,8	0,42	0,47	0,51	0,56	0,61		
	2	ПС060.13.5.25-Ф	5980	1350	0,11	1,3	21,7	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0
		ПС030.10.25-Ф	2980	1000	0,05	0,55	12,6	0,60	0,66	0,72	0,79	0,85
	3	ПС060.18.25-ФЛ	5980	1800	0,12	1,4	24,1	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1
ПС060.18.25-ФП		2100		0,16	1,9	27,2	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9	
ПС060.21.25-ФЛ		6240	2100	0,16	1,9	28,6	2,0	2,3	2,5	2,7	2,9	
ПС060.21.25-ФУП			2980	1500	0,07	0,77	15,2	0,83	0,92	1,0	1,1	1,2
ПС030.15.25-ФЛ		1740	900	0,02	0,27	9,7	0,28	0,32	0,35	0,39	0,41	
ПС015.9.25-ФУЛ			1740	1350	0,04	0,45	11,0	0,40	0,54	0,59	0,64	0,69
ПС015.13.5.25-ФУЛ		1740	1350	0,04	0,45	11,0	0,40	0,54	0,59	0,64	0,69	
ПС015.13.5.25-ФУП			1350	0,04	0,45	11,0	0,40	0,54	0,59	0,64	0,69	

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
		L	H	цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50 м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м ³				
							800	1000	1200	1400	1600
Панели толщиной В = 400 мм											
I	ПС060.6.40	6980	580	0,07	1,3	26,2	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5
	ПС060.9.40		680	0,10	2,0	31,4	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9
	ПС060.12.40		1180	0,14	2,7	27,6	2,7	3,4	4,0	4,6	5,2
	ПС060.18.40		1780	0,21	4,0	30,3	4,1	5,0	5,9	6,8	7,7
	ПС060.6.40-УИ	6390	580	0,07	1,4	21,7	1,4	1,7	2,1	2,4	2,7
	ПС060.6.40-УП		880	0,11	2,1	24,5	2,1	2,6	3,1	3,6	4,1
	ПС060.9.40-УИ		1180	0,15	2,9	30,0	2,9	3,6	4,3	4,9	5,6
	ПС060.9.40-УП		1780	0,22	4,3	33,2	4,4	5,3	6,3	7,3	8,3
	ПС060.12.40-УИ	2980	580	0,03	0,66	5,0	0,66	0,81	0,96	1,1	1,3
	ПС060.12.40-УП		880	0,05	1,0	5,8	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9
	ПС030.12.40		1180	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5
	ПС030.18.40		1780	0,10	2,0	6,6	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9
	ПС015.6.40-УИ	1890	580	0,02	0,42	5,0	0,42	0,52	0,62	0,71	0,81
	ПС015.6.40-УП		880	0,03	0,63	5,0	0,63	0,78	0,92	1,1	1,2
	ПС015.9.40-УИ		1180	0,04	0,85	5,0	0,85	1,0	1,2	1,4	1,6
	ПС015.9.40-УП		1780	0,07	1,3	5,8	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5
	ПС012.12.40	1180	1180	0,03	0,53	7,9	0,54	0,66	0,79	0,91	1,0
	ПС06.12.40	580		0,01	0,26	7,5	0,26	0,32	0,38	0,44	0,50
	ПС024.30.40	2380	2980	0,14	2,7	7,6	2,7	3,4	4,0	4,6	5,2
	ПС021.30.40	2080		0,12	2,4	7,6	2,4	3,0	3,5	4,1	4,6
	ПС018.30.40	1780		0,10	2,0	9,8	2,0	2,5	2,9	3,4	3,9
	ПС015.30.40	1480		0,09	1,7	8,2	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС012.30.40	1180		0,07	1,3	8,2	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5
	ПС09.30.40	880		0,05	1,0	6,6	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9
	ПС06.30.40	580		0,03	0,66	33,9	0,66	0,81	0,96	1,1	1,3
2	ПС060.13.5.40-Ф	5980	1350	0,11	2,2	5,6	2,2	2,7	3,2	3,7	4,3
	ПС030.10.40-Ф	2980	1000	0,05	0,9	38,2	0,92	1,1	1,3	1,5	1,7
3	ПС060.18.40-ФИ	5980	1800	0,12	2,4	42,8	2,4	3,0	3,5	4,1	4,6
	ПС060.18.40-ФП		2100	0,16	3,1	45,2	3,1	3,9	4,6	5,3	6,0
	ПС060.21.40-ФИ	6390	2100	0,16	3,2	7,2	3,2	4,0	4,7	5,4	6,2
	ПС060.21.40-ФП		2980	1500	0,07	1,3	5,0	1,3	1,6	1,9	2,2
	ПС030.15.40-ФИ	1890	900	0,02	0,47	5,5	0,47	0,58	0,68	0,79	0,90
	ПС030.15.40-ФП		1890	1350	0,04	0,80	5,3	0,81	0,99	1,2	1,4
	ПС015.9.40-ФУИ										
	ПС015.9.40-ФУП										
	ПС015.13.5.40-ФУИ										
ПС015.13.5.40-ФУП											

ОДНОСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ
ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Дифр. 22-289
Вып. 0, I, 2

Лист 3
Страница 6

Продолжение

Рис.	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панелей, т				
		L	H	цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50 м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ кг/м ³				
							800	1000	1200	1400	1600
Панели толщиной В = 500 мм											
I	ПС060.6.50	5980	580	0,07	1,7	32,4	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС060.9.50		880	0,10	2,5	29,6	2,5	3,1	3,6	4,2	4,8
	ПС060.12.50		1180	0,14	3,4	31,3	2,4	4,2	4,9	5,7	6,5
	ПС060.18.50		1780	0,21	5,1	33,2	5,1	6,2	7,4	8,6	9,8
	ПС060.6.50-УЛ	6490	580	0,07	1,7	34,4	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4
	ПС060.6.50-УП		880	0,11	2,7	31,2	2,7	3,3	3,9	4,5	5,2
	ПС060.9.50-УП			1180	0,15	3,7	32,3	3,7	4,5	5,4	6,2
	ПС060.12.50-УЛ		1780	0,23	5,6	37,0	5,6	6,9	8,1	9,4	-
	ПС030.6.50	2980	580	0,03	0,83	5,0	0,82	1,0	1,2	1,4	1,6
	ПС030.9.50		880	0,05	1,3	5,8	1,3	1,5	1,9	2,2	2,5
	ПС030.12.50		1180	0,07	1,7	6,6	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС030.18.50		1780	0,10	2,6	7,6	2,6	3,2	3,8	4,4	5,0
	ПС015.6.50-УЛ	1990	580	0,02	0,55	5,0	0,54	0,67	0,80	0,92	1,0
	ПС015.6.50-УП		880	0,03	0,84	5,0	0,83	1,0	1,2	1,4	1,6
	ПС015.9.50-УП			1180	0,05	1,1	5,8	1,1	1,4	1,6	1,9
	ПС015.12.50-УЛ		1780	0,07	1,7	7,6	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС012.12.50	1180	0,03	0,67	7,9	0,67	0,82	0,98	1,1	1,3	
	ПС06.12.50	580	0,01	0,33	7,5	0,32	0,40	0,47	0,55	0,63	
	ПС024.30.50	2380	0,14	3,4	8,8	3,4	4,2	4,9	5,7	6,5	
	ПС021.30.50	2080	2980	0,12	3,0	8,8	3,0	3,7	4,4	5,0	5,7
	ПС018.30.50	1780		0,10	2,5	11,8	2,5	3,1	3,6	4,2	4,8
	ПС015.30.50	1480		0,09	2,1	11,8	2,1	2,6	3,1	3,5	4,0
	ПС012.30.50	1180		0,07	1,7	9,8	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3
	ПС09.30.50	880	0,05	1,3	8,2	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	
ПС06.30.50	580	0,03	0,83	6,6	0,82	1,0	1,2	1,4	1,6		
2	ПС060.13.5.50-Ф	5980	1350	0,11	2,8	35,7	2,8	3,4	4,1	4,7	5,4
	ПС030.10.50-Ф	2980	1000	0,05	1,1	6,4	1,1	1,4	1,6	1,9	2,1
3	ПС060.18.50-ФЛ	5980	1800	0,12	3,0	11,4	3,0	3,7	4,4	5,0	5,7
	ПС060.21.50-ФЛ		2100	0,16	3,9	13,2	3,9	4,8	5,7	6,6	7,5
	ПС060.21.50-ФУЛ	6490	2100	0,16	4,0	13,2	4,0	4,9	5,8	6,7	7,6
	ПС060.21.50-ФУП		2980	1500	0,07	1,6	7,2	1,6	2,0	2,3	2,7
	ПС015.9.50-ФУЛ	1990	900	0,02	0,62	5,6	0,61	0,75	0,89	1,0	1,2
	ПС015.9.50-ФУП		1990	1350	0,04	1,0	6,4	1,0	1,2	1,5	1,7

С2В1 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели предназначены для наружных стен животноводческих и птицеводческих зданий со слабо- и среднеагрессивной средой при относительной влажности воздуха внутри помещений не более 85%.

Панели относятся к категории негорюемых конструкций. Предел огнестойкости не менее 1 часа.

Однослойные панели запроектированы для самонесущих стен с проемами 1,2 и 0,6 м.

Схемы расположения панелей торцовых стен приведены в выг. жк:

Крепление панелей предусмотрено на сварке к закладным изделиям, расположенным на боковых гранях колонн.

- | | | | |
|------|--|------|--|
| Л20В | СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{55 \text{ кгс/м}^2}{0,54 \text{ кПа}}$ | О20Е | ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные |
| Н18В | РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 50°С | О20В | СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - слабо- и среднеагрессивная |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия: ПСО60.21.30-ФУД означает: ПСО - панель стечная однослойная; 60 - длина панели в дм; 21 - наибольшая высота панели в дм; 30 - толщина панели в см; ФУД - назначение панели: Ф - фронтовая угловая, П или Д - панель, располагаемая у правого или левого края торца здания.

Заделка швов и узлы решения стен приведены в вып. I серии 2.10-3 для самонесущих стен из двухслойных легкобетонных панелей для одноэтажных сельскохозяйственных зданий*.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Выпуск 0. Материалы для проектирования
- Выпуск 1. Опелубочные чертежи и армирование
- Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 218 форматок (выпуск 0 - 56 форматок, выпуск 1 - 122 форматки, выпуск 2 - 40 форматок)

- | | | |
|------|---------------|--|
| В7ВА | АВТОР ПРОЕКТА | Гидронисельхоз, ЦНИИСС, Москва, М.М. Гильберский пер., 3; ЦНИИССельстрой Минсельстроя СССР, МВББ Госстроя СССР |
| В7НА | УТВЕРЖДЕНИЕ | Утверждены Главоргпроектинститут СССР, письмо от 25.11.73 № 2/3-487 |
| В7КА | ПОСТАВЩИК | ЦНИИССельстрой, 143300, Московская обл., г. Истринский, ул. Советская, 65 |

Инв. №
Катаж.л.№

З.В. Лукина

И.В. Шкоз

Инженер проекта

Л.С. Бутаев

Инженер института

1. Настоящий выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий прямоугольных и трапецидальных панелей.
2. Рабочие чертежи панелей приведены в выпуске I настоящего выпуска.
3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования к методам испытаний".
4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все пересечения стержней.
5. Размеры плоских каркасов и сеток даны по осям и торцам стержней.
6. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или стыковой сваркой концов стержней.
7. Пространственный каркас для прямоугольной панели производится путем объединения плоских каркасов и монтажных петель в следующем порядке:

- установить на один из плоских каркасов пространственного каркаса панели замкнутые монтажные петли (рис.1);
- повернуть петли в плоскости каркаса до полного соприкосновения с продольной арматурой каркаса и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой (рис.2);
- собрать пространственный каркас из плоских каркасов.

Причем, плоский каркас с двумя замкнутыми монтажными петлями расположить вторым от верха панели с привязкой, указанной на рабочих чертежах.

- Объединение сеток и монтажных петель в пространственный каркас для трапецидальных панелей следует производить в следующем порядке:
- объединить нижнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней;
 - установить петли между сетками и повернуть их в пределах сеток и зафиксировать их положение точечной сваркой или вязальной проволокой с продольной арматурой при помощи отдельных стержней;
 - объединить верхнюю часть сеток во всех точках пересечения стержней.

- Объединение плоских каркасов или сеток с пространственный каркас производится с помощью электросварочных клещей.
8. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов замкнутых деталей сборных железобетонных конструкций" и с "Указаниями по сварке соединенной арматуры и замкнутых деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.
 9. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2 или из арматурной стали периодического профиля класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

Сталь марки ВСтЗп02 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C.

- Марку стали следует назначать с учетом эксплуатационных условий согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.
- Защита арматуры от коррозии должна производиться в соответствии с требованиями табл. I вып. 0.

10. Открытые поверхности закладных изделий должны быть защищены соответствующими антикоррозионными покрытиями согласно требованиям главы СНиП II-28-73^а и табл. 2 вып. 0.

Конкретные указания по антикоррозионной защите должны быть приведены в описании проекта здания.

Рис. 1

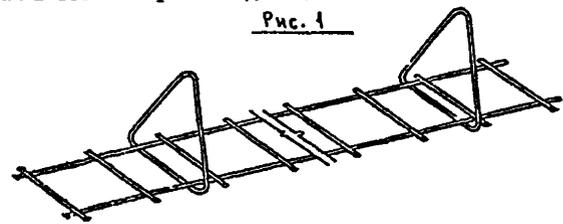
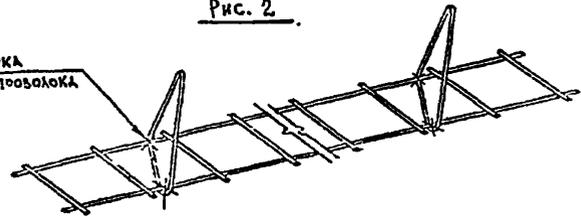


Рис. 2

Точечная сварка или вязальная проволока



ИШ. № ПЛАН 11383/4 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЕ №

		22-289.2-00000 TO		Стандарт	Лист	Листов
Исполнитель	Котлов	Иванов		Р	1	2
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ИЗДАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ПРОЕКТА		ГИПРОИСПИЛЬХОЗ		
Техническое описание						

22-289.2-00000 TO

Лист 2

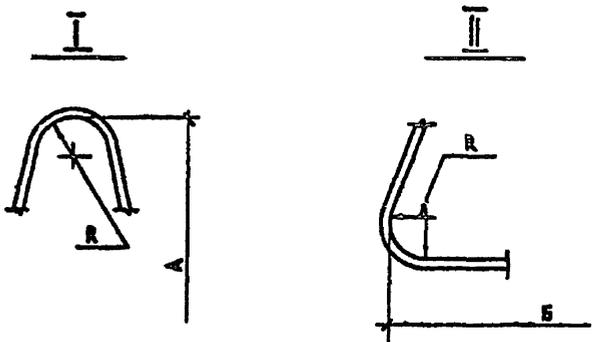
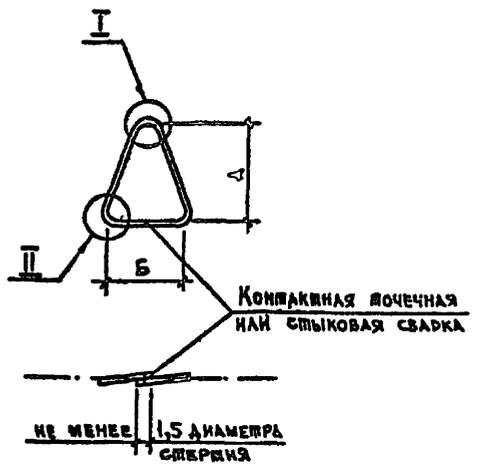


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.

22-289.2-00002

ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ

А-I ГОСТ 5784-82

СТАЛЬ	МАССА	МАССА
Р	СМ.ТКВА.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР Φ , мм	РАЗМЕРЫ, мм			ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L, мм	МАССА КГ
			А	Б	Р		
22-289.2-00002	ПМ 10-1	10	280	350	30	1040	0,6
-01	ПМ 10-2		430			1320	0,8
-02	ПМ 12-1	12	280	500	30	1050	0,9
-03	ПМ 12-2		430			1320	1,2
-04	ПМ 12-3	14	280	500	30	1350	1,6
-05	ПМ 14-1		430			1550	1,9
-06	ПМ 14-2	16	280	500	30	1340	2,1
-07	ПМ 14-3		430			1480	2,3
-08	ПМ 16-1	18	280	500	30	1350	2,7
-09	ПМ 16-2		430			1500	3,0
-10	ПМ 16-3	20	280	500	40	1320	3,3
-11	ПМ 18-1		430			1520	3,7
-12	ПМ 18-2	22	280	500	40	1330	4,0
-13	ПМ 20-1		430			1530	4,6
-14	ПМ 20-2	25	280	500	40	1540	5,9
-15	ПМ 22-1		430				
-16	ПМ 22-2						
-17	ПМ 25-1						

22-289.2-00002

ЛИСТ
2

ЛИСТ № ДОКА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. Ш

ИЗМ. № ДОКА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИНВ. Ш
4373/6		
НАЧ. СЛ. ЦУДЕНКИС	КОТОВ	
ПР. СЛ. АЮХИНА		
ПР. СЛ. РАВНОВИЧ		
ПР. СЛ. БАРИНА		
ПР. СЛ. АЮХИНА		

ИВ. № ПОЛ. ПОДЛК. № ДАТА ВСТАВКИ № ИВ. №

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ДРУГИЕ ЧАСТИ
					01	02	
			22-289.2-00010СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	
				ДЕТАЛИ			
				ПОЛОСА ГОСТ 105-76 60x3x12-1 ГОСТ 535-79			
Б4	1	22-289.2-00011	Б-8x150 L=120		4		4кг
		22-289.2-00012	Б-8x150 L=150		1		4кг
Б4	2	22-289.2-00013	Б-8x40 L=40		2		04кг
Б4	3	22-289.2-00014	Ф10Ш ГОСТ 5761-82 L=150		2		009кг
АН	4	22-289.2-12411-05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		2		04кг

22-289.2-00010

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУЛЕЧКИС	<i>Цулечикс</i>
ГЛАВ. СПЕК.	АЮХИНА	<i>Аюхина</i>
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
СТ. НАЖ.	МАТВЕЕВА	<i>Матвеева</i>
ПРОВЕРИЛ	АЮХИНА	<i>Аюхина</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ И
ИМПРОВИЗЕЛЬКОЗ

22-289.2-00010СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а	б	
22-289.2-00010	М1	120	45	17
-01	М2	150	60	20

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУЛЕЧКИС	<i>Цулечикс</i>
ГЛАВ. СПЕК.	АЮХИНА	<i>Аюхина</i>
РУК. ГР.	РАВИНОВИЧ	<i>Равинович</i>
СТ. НАЖ.	МАТВЕЕВА	<i>Матвеева</i>
ПРОВЕРИЛ	АЮХИНА	<i>Аюхина</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ И
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИМПРОВИЗЕЛЬКОЗ		

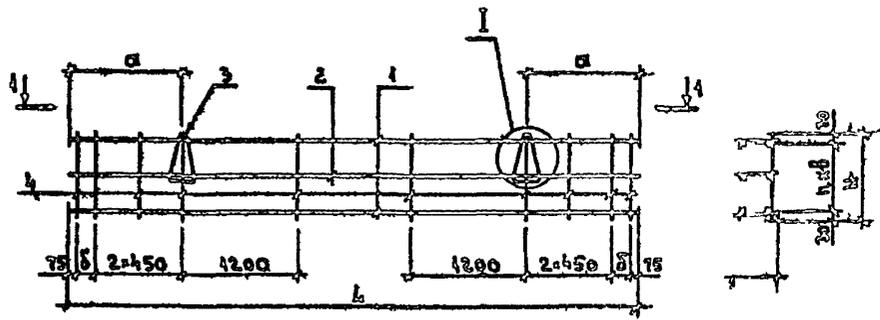
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289 2-01100 -														ПРИМЕЧАНИЕ
					16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
А3			22-289 2-01100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
А4			22-289 2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
А3	1		22-289 2-01110 - 18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр19					2	2									
			- 19	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр20		2	2	2	2										
			- 20	КАРКАС ПЛОСКИЙ -Кр21	2	1													
			- 21	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр22												2	2		
			- 22	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр23							2	2	2	2	2				
А3	2		22-289 2-01110 - 18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр19	1	1	1	2	2	3	3								
			- 21	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр22								1	1	1	2	2	3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
А4	3		22-289 2-00002 - 02	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-1	2							2							
			- 04	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3		2													
			- 06	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2			2	2				2							
			- 09	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ16-2					2				2	2					
			- 11	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ18-1						2					2	2			
			- 13	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ20-1							2						2		
А4	4		22-289 2-00004 - 05	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	20							20							
			- 11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		20	20						20	20					
			- 15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				20	20					20	20				
			- 20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						20	20					20	20		

ИЗМ. № КОЛ-ВО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИМЕ М.
11/23/9

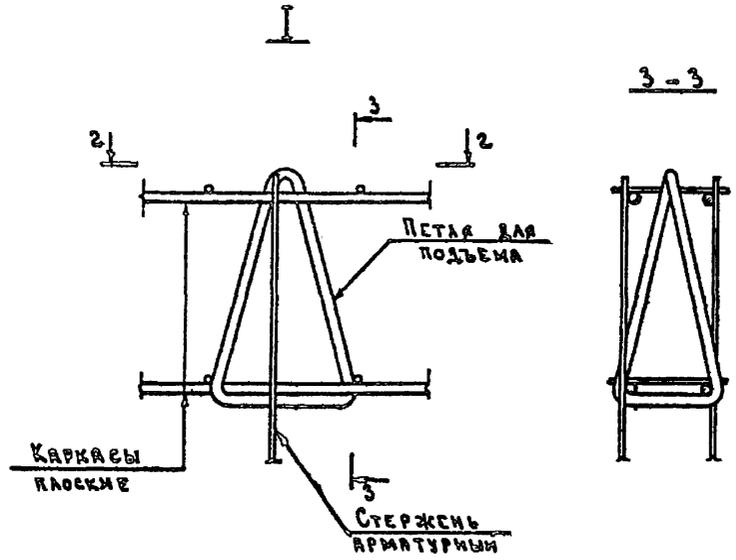
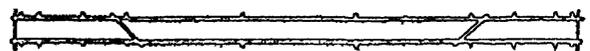
22-289.2-01100

Лист
2

Рис. 1



1-1



2-2

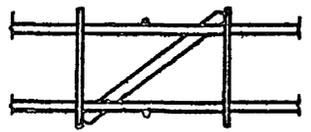
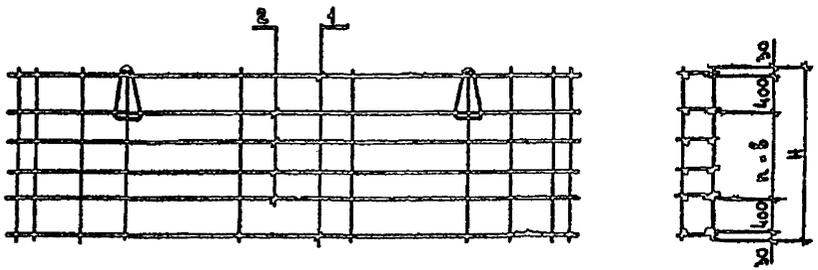


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - ВМ. РИС. 1



1. ТАБЛИЦА ИСЧИСЛЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.
2. КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ИЗГОТОВИТЬ В КОНДУКТОРЕ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЦКАМИ ПО СН 893-78.

22-289.2-0100 СБ					
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	Каркас пространственный КР (КР1... КР6), Сборочный чертеж	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
ТА КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС		Р	СМ. ТАБ.	
ТА СПЕЦ.	ЛЮКИНА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РСК. ГР.	УРБИНОВИЧ		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
СТ. ИЖ.	КУЗЬМИНА				
ПРОВЕРЯ.	ЛЮКИНА				

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДАВШЕГО И АСТАВШЕГО ИМ. Ж.
 1973/12

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						n	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						n	Масса, кг		
			В	Л	Н	а	Б	Б						В	Л	Н	а	Б	Б				
22-289.2-01100	КП1	1	180	5950	560	1160	200	250	2	17,2	22-289.2-01100 - 32	КП33	1	380	5950	860	1160	1180	200	400	2	24,6	
-01	КП2	1			860			400	1	11,0	-33	КП34	1			25,4							
-02	КП3	2			1160			300	1	20,4	-34	КП35	2			23,4							
-03	КП4	1		1760	6150	1280	370	250	2	17,8	-35	КП36	1		26,2								
-04	КП5	1		560				400	2	17,6	-36	КП37	2		27,4								
-05	КП6	1		860	5950	1180	200	400	1	21,2	-37	КП38	1		31,8								
-06	КП7	2		1160				300	1	21,2	-38	КП39	1		18,3								
-07	КП8	1	1760	300				3	31,4	-39	КП40	2	19,1										
-08	КП9	1	230	6209	1280	360	250	2	17,8	-40	КП41	1	21,4										
-09	КП10	1					860	400	2	17,0	-41	КП42	2	22,5									
-10	КП11	2	1160	6209	1280	360	300	1	21,2	-42	КП43	1	26,4										
-11	КП12	1	1760				300	3	30,2	-43	КП44	2	27,8										
-12	КП13	4	560				250	2	18,4	-44	КП45	1	26,7										
-13	КП14	1	860				400	2	19,6	-45	КП46	2	32,3										
-14	КП15	2	1160				300	1	22,0	-46	КП47	1	28,8										
-15	КП16	1	1760				300	3	31,4	-47	КП48	2	29,8										
-16	КП17	1	560				250	2	21,4	-48	КП49	1	26,0										
-17	КП18	1	860	400	2	27,0	-49	КП50	2	27,4													
-18	КП19	1	230	5950	1160	1180	200	300	1	21,4	-50	КП51	1	29,6									
-19	КП20	2						22,4	-51	КП52	2	32,8											
-20	КП21	1	1760	450	2	23,6	-52	КП53	1	30,2													
-21	КП22	1	24,8	-53	КП54	2	32,8																
-22	КП23	1	560	250	2	16,8	-54	КП55	1	30,9													
-23	КП24	1	860	400	2	18,8	-55	КП56	2	31,1													
-24	КП25	1	23,8	-56	КП57	1	27,7																
-25	КП26	1	23,6	-57	КП58	1	29,1																
-26	КП27	2	1160	1320	360	300	1	23,6	-58	КП59	2	28,6											
-27	КП28	1	84,8	-59	КП60	1	30,4																
-28	КП29	2	1760	450	2	24,0	-60	КП61	2	34,3													
-29	КП30	1	25,8																				
-30	КП31	1	380	5950	560	1180	200	250	2	22,6													
-31	КП32	1	23,4							22,6													

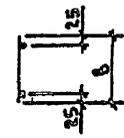
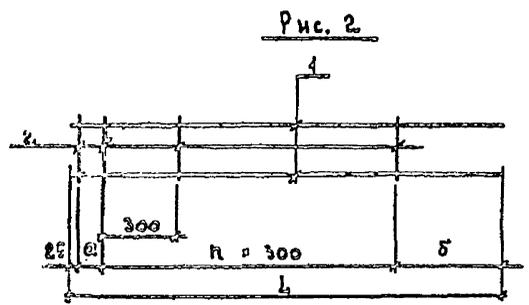
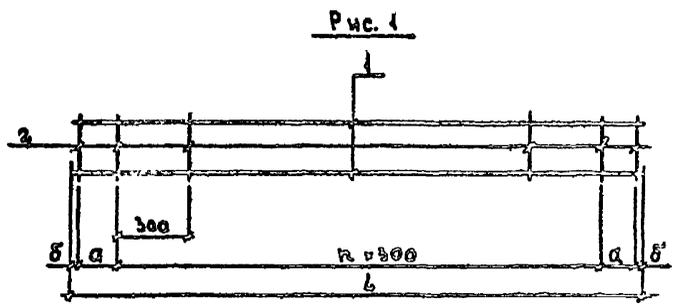
КНИЖКА ПО ОБЪЕДИНЕННЫМ И ПАРАМЕТРАМ КНИЖЕК
41923/13

22-289.2-01100 СБ

Лист
2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 22-289.2-01110 -																			ПРИМЕЧАНИЕ	
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36		37
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3			22-289.2-01110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
					<u>ДЕТАЛИ</u>																				
М	1		22-289.2-00001 - 38	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2										2						2				
			- 47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		2										2					2				
			- 56	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			2										2					2			
			- 42	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				2															2		
			- 51	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ					2																
			- 35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						2	2														
			- 33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ								2													
			- 30	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ									2												
			- 29	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ										2											
			- 43	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ													2								
			- 52	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ														2							
			- 45	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																		2			
			- 53	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																			2		
			- 57	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																				2	
А4	2		22-289.2-00001 - 02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	22	22	22	22	22	12	10	7	6	4											
			- 03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ											22	22	22	23	23						
			- 04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ																22	22	22	23	23	23

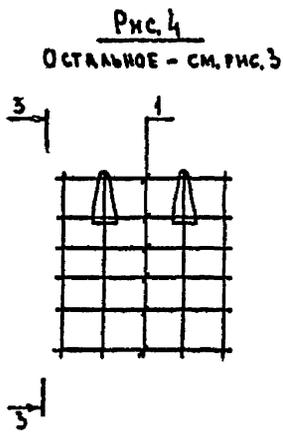
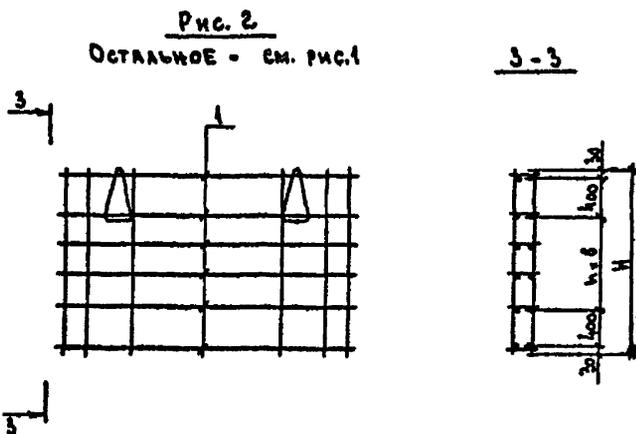
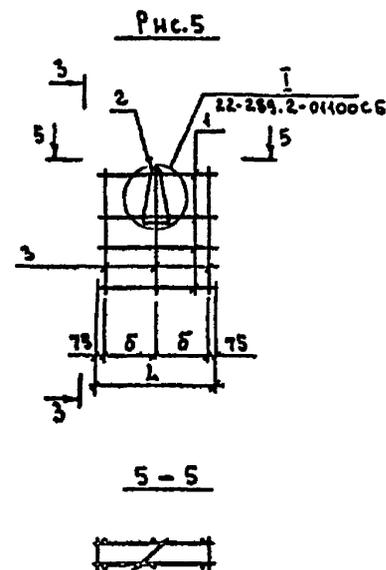
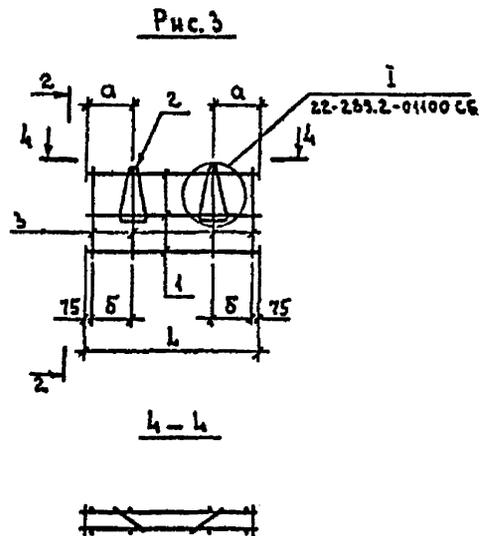
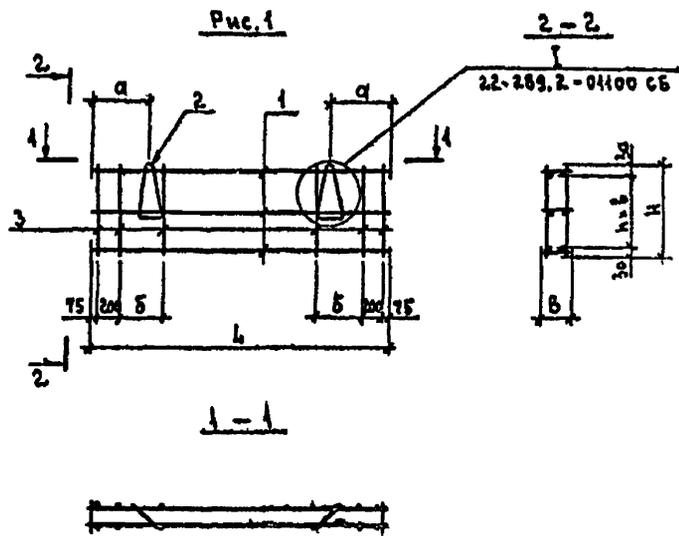
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам инв №
 11373/15



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				n	Масса кг
			В	h	a	δ		
22-289.2-01110	Кр1	4	480	5950	100	25	19	3,0
-01	Кр2							5,0
-02	Кр3							3,2
-03	Кр4							5,2
-04	Кр5							9
-05	Кр6							4,6
-06	Кр7							8
-06	Кр7							1,6
-06	Кр7							4
-07	Кр8							0,94
-07	Кр8							3
-08	Кр9							0,72
-08	Кр9							1
-09	Кр10							0,28
-09	Кр10							25
-10	Кр11							19
-10	Кр11							3,0
-11	Кр12							5,0
-11	Кр12	3,2						
-12	Кр13	5,2						
-12	Кр13	30						
-13	Кр14	19						
-13	Кр14	25						
-14	Кр15	9						
-14	Кр15	1,6						
-15	Кр16	25						
-15	Кр16	8						
-15	Кр16	1,6						
-16	Кр17	4						
-16	Кр17	0,94						
-17	Кр18	3						
-17	Кр18	0,72						
-18	Кр19	1						
-18	Кр19	0,28						
-19	Кр20	19						
-19	Кр20	3,0						
-20	Кр21	5,0						
-20	Кр21	7,8						
-21	Кр22	3,2						
-21	Кр22	19						
-22	Кр23	5,4						
-22	Кр23	19						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				n	Масса кг					
			В	h	a	δ							
22-289.2-01110 - 23	Кр24	1	280	4750	100	25	9	1,6					
- 24	Кр25	2						4,25	8	1,6			
- 25	Кр26	1						1450	100	100	19	4	0,94
- 26	Кр27											3	0,72
- 27	Кр28											1	0,28
- 28	Кр29	1						5950	100	100	19	3,2	
- 29	Кр30											5,2	
- 30	Кр31											8,0	
- 31	Кр32											3,5	
- 32	Кр33											5,7	
- 33	Кр34											3,4	
- 34	Кр35	1						5950	100	100	19	5,4	
- 35	Кр36											8,2	
- 36	Кр37											3,7	
- 37	Кр38											5,9	
- 38	Кр39	8,9											
22-289.2-01110 СБ													
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ			
НАЧ ОТА КОТОВ							Р	СМ.ТАБ.					
ГЛ КОСТЕ КУДСЧКНС													
ГЛ СПЕЦ ЛЮКИНА													
РУК.ГР РАВНОВИЧ													
СТ ИНЖ КУЗЬМИНА													
ПРОВЕРКА ЛЮКИНА													
							ЛИСТ						
							ЛИСТОВ 1						
							ГИПРОНИСЕЛЬКОЗ						

Инв. № подл. 11343/16
 Подпись и дата вв. инв. №

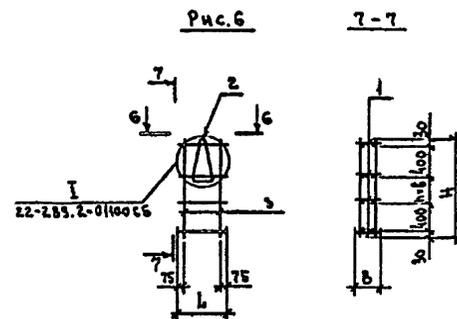


ИМС. № ПР. 102/19
11373/19

2 ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИИ ДАНА НА ЛИСТЕ 2,
2 КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ИЗГОТОВИТЬ В КОНДУКТОРЕ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ ПО СМ 393-78.

		22-289.2-03100 СБ				
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП 62 .. КП 95). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ 1	МАССА СМ ТАБЛ.	МАСШТАБ
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				ТИПРОИССЕЛЬХОЗ		
Исполн.	Котов	Провер.	Людмила			
Гл. констр.	Щудечник					
Гл. спец.	Людмила					
Руч. гр.	Рыбенкович					
Ст. инж.	Кузьмина					
Проверн.	Людмила					

Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					n	Масса кг			
			B	L	H	a	δ					
22-289.2-03100	КП62	1	180	2950	560	580	450	250	2	6,6		
-01	КП63				860			400	2	7,4		
-02	КП64	1160			300			1	9,2			
-03	КП65	1760			450			2	12,8			
-04	КП66	3		1950	560	420	350	250	2	3,5		
-05	КП67				860			400	2	4,2		
-06	КП68	1160			300			1	6,2			
-07	КП69	1760			400			2	7,9			
-08	КП70	4			1150			-	500	300	1	4,3
-09	КП71				550			-		2,3		
-10	КП72	1	230	2950	560	580	450	250	2	6,6		
-11	КП73				860			400	2	7,4		
-12	КП74	1160			300			1	9,2			
-13	КП75	1760			450			2	12,8			
-14	КП76	3		1700	560	420	350	250	2	3,5		
-15	КП77				860			400	2	4,2		
-16	КП78	1160			300			1	6,2			
-17	КП79	1760			450			2	7,9			
-18	КП80	4			1150			-	500	300	1	4,1
-19	КП81				550			-		2,3		
-20	КП82	1	280	2950	560	580	450	250	2	6,6		
-21	КП83				860			400	2	7,4		
-22	КП84	1160			300			1	10,1			
-23	КП85	1760			450			2	12,3			
-24	КП86	2		1750	560	480	410	250	2	4,4		
-25	КП87				860			400	2	5,1		
-26	КП88	1160			300			1	6,2			
-27	КП89	1760			450			2	9,0			
-28	КП90	3			1150			-	500	300	1	4,3
-29	КП91				550			-		4,7		
-30	КП92	4	1160	-	-	300	1	4,7				
-31	КП93		550	-		2,3						



Г-6

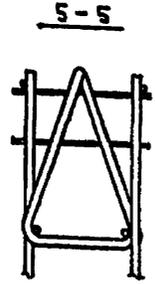
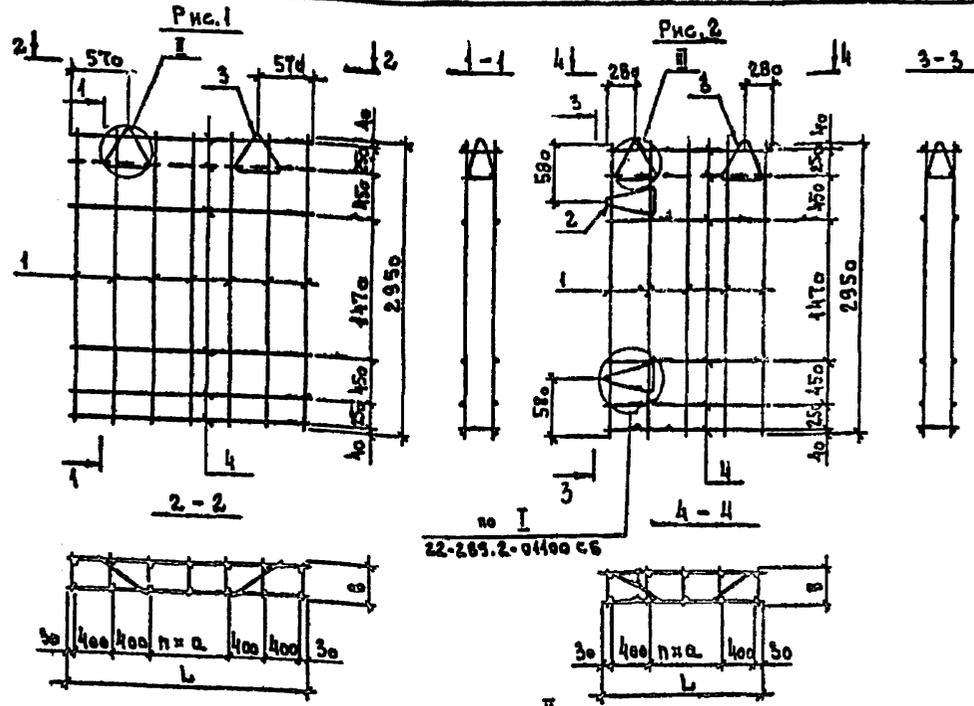


Указанные данные на листе 1.

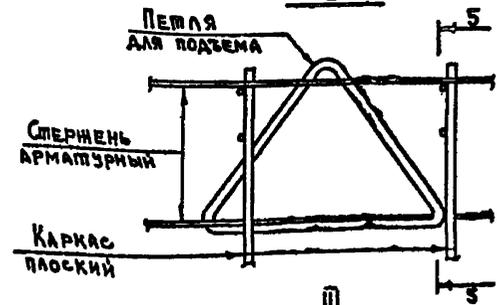
22-289.2-03100 СБ

Лист

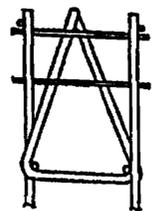
2



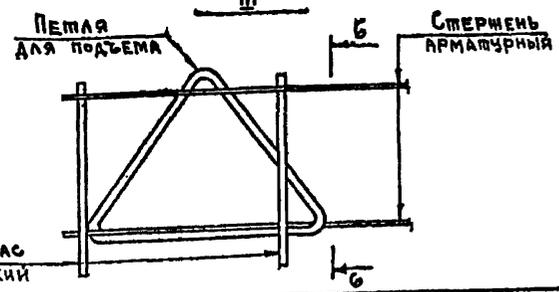
5-5



КАРКАС ПЛОСКИЙ



6-6



КАРКАС ПЛОСКИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			n	МАССА КГ
			B	L	a		
22-289.2-10100	КП 94	1	180	2360	350	2	16,2
-01	КП 95			2060	400	1	14,3
-02	КП 96	2	180	1760	450	2	14,7
-03	КП 97			1460	300		14,4
-04	КП 98			1160		11,7	
-05	КП 99	1	230	2360	350	2	17,0
-06	КП 100			2060	400	1	14,3
-07	КП 101	2	230	1760	450	2	14,7
-08	КП 102			1460	300		14,4
-09	КП 103			1160		11,7	
-10	КП 104	1	280	2360	350	2	17,0
-11	КП 105			2060	400	1	15,1
-12	КП 106	2	280	2060	400	1	16,1
-13	КП 107						1760
-14	КП 108			1460	300	14,4	
-15	КП 109	1	280	1760		450	2
-16	КП 110				1460		
-17	КП 111	2	280	1160	300	1	16,0
-18	КП 112						1160

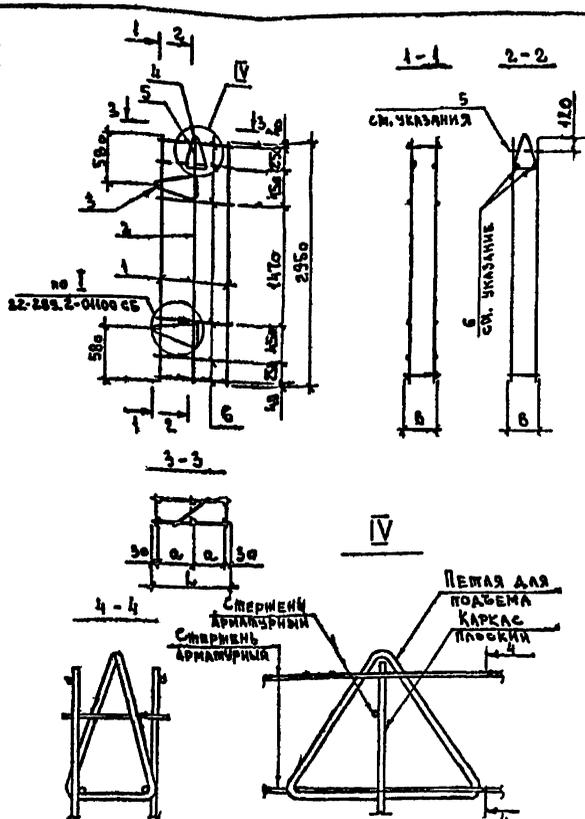
Порядок сборки каркасов:

- ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ПЕЛИ ПОЗ. 2 ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ С ПОМОЩЬЮ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4, КРОМЕ ПОКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ;
- УСТАНОВИТЬ ПЕЛИ ПОЗ. 3 В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ;
- ПРИВАРИТЬ СТЕРЖНИ ПОЗ. 4, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ.

Инв. № подл. Подпись и дата, ВЗДМ, ИРБ. № 11393/22

22-289.2-10100 СБ				
Каркас пространственный КП (КП 94 ... КП 112). Сборочный чертёж			СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ	
			Р	СМ ТАБЛ
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ГИПРОИСУСЬЕЛОВ	

Иач. ота	КОТОВ	<i>А. Котков</i>
Л. констр	ЦУАЧКИС	<i>Л. Цуачкис</i>
Л. спец	ЛЮХИНА	<i>Л. Люхина</i>
Рук гр	РАВИНОВИЧ	<i>В. Равинович</i>
Ст инж	ВАРГИНА	<i>В. Варгина</i>
Проверил	ЛЮХИНА	<i>Л. Люхина</i>



Код	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 22-289.2-10200-						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
ДОКУМЕНТАЦИЯ											
А3			22-289.2-04100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП							
				(КП1...КП6) СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X
А4			22-289.2-00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
А4	1		22-289.2-04110 -04	КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	2					
			-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13			2	2			
			-23	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23					2	2	2
А4	2		22-289.2-04110 -05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	1	1					
			-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15			1	1			
			-24	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25					1	1	1
ДЕТАЛИ											
А4	3		22-289.2-00002	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-1	2	2					
			-02	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-1							2
			-04	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-3	2	2	2				
			-06	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ14-2						2	
А4	4		22-289.2-00002	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ10-1	1	1	1				
			-02	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ12-1	1	1	1	1	1	1	
			-05	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПМ11-1						1	
А4	5		22-289.2-00001	СВЕРХНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	1					
			-01	СВЕРХНЬ АРМАТУРНЫЙ			1	1			
			-02	СВЕРХНЬ АРМАТУРНЫЙ					1	1	1
			-05	СВЕРХНЬ АРМАТУРНЫЙ	12	12	12	12	12	12	
			-11	СВЕРХНЬ АРМАТУРНЫЙ							12

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		В	Л	а	
22-289.2-10200	КП 113	180	860	400	8,7
-01	КП 114		560	250	7,6
-02	КП 115	230	860	400	8,7
-03	КП 116		560	250	7,6
-04	КП 117	280	860	400	8,7
-05	КП 118				10,2
-06	КП 119				8,5

1. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ПЕТАЯ ПОЗ. 3 ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ С ПОМОЩЬЮ ПРИВАРКИ ПОЗ. 6, КРОМЕ ПОКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ.
 2. УСТАНОВИТЬ ПЕТАЮ ПОЗ. 4 В ПРОЕКЦИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.
 3. ПРИВАРИТЬ СВЕРХНИИ ПОЗ. 5 И ПОЗ. 6, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ.

Или от
 Л. КОСТР
 Г. СПЕЦ
 Р.К. ГР
 С.И. И.И.
 ПРОВЕРКА

КОШОВ
 ЦУДАЧКИС
 ЛОХИНА
 РАВИНОВИЧ
 БАГГИНА
 ЛОХИНА

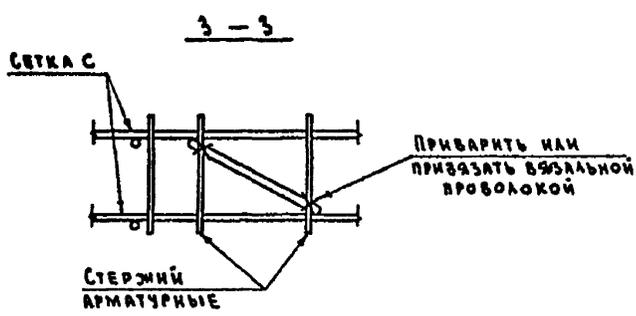
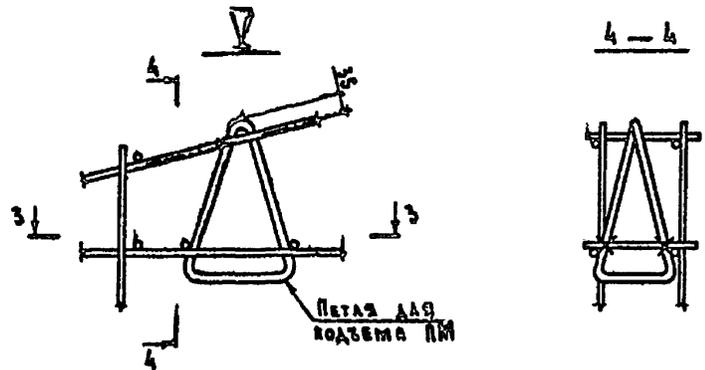
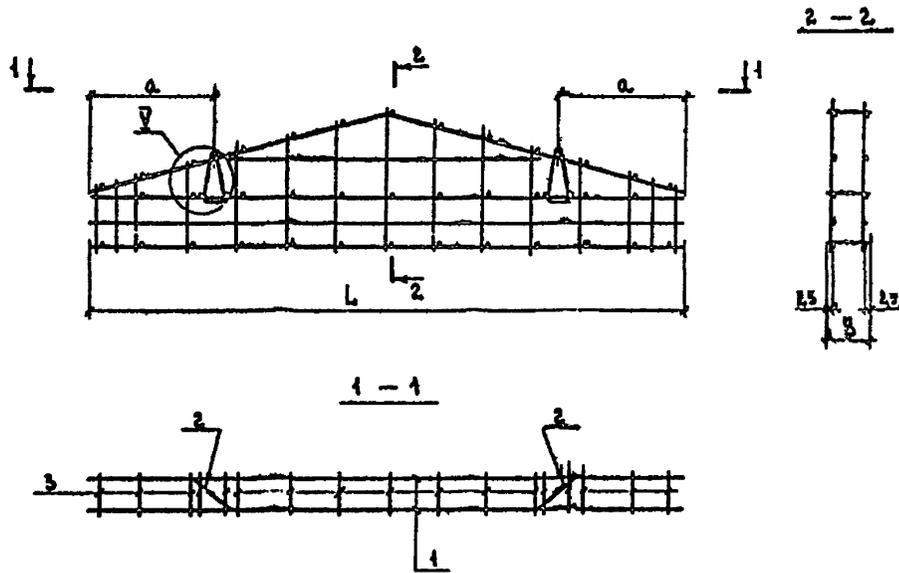
22-289.2-10200

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП
(КП 113 .. КП 119)

СТАДИАР	МАССА	МАШТАБ
Р	С.И. МАССА	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЛЬХОЗ

Инв. № 001/1 Подпись и дата ВЗН ИИИ № 11993/23



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		L	B	a	
22-289.2 - 12100	КП 120	5950	180	1230	17,6
- 01	КП 121	2950		730	8,5
- 02	КП 122	5950	230	1230	17,6
- 03	КП 123	2950		730	8,5
- 04	КП 124	5950	280	1230	18,8
- 05	КП 125			19,8	
- 06	КП 126	2950	380	730	8,7
- 07	КП 127	5950		480	1230
- 08	КП 128		31,2		
- 09	КП 129	5950	480	1230	31,6
- 10	КП 130				33,0

КАРКАСИ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ИЗГОТОВЛЯЮТ В КОНДУКТОРЕ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕЦАМИ ПО СИЗ93-78

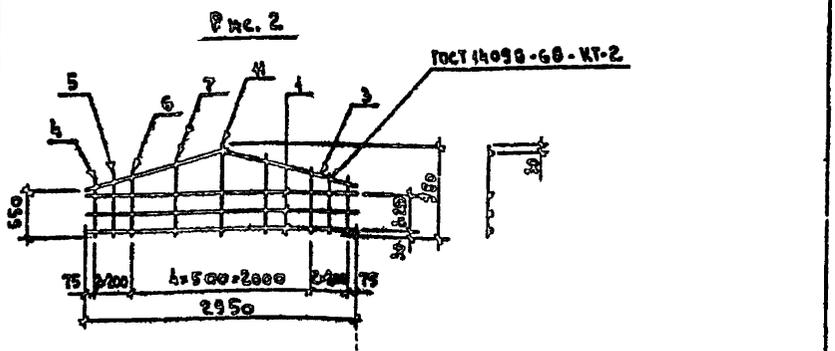
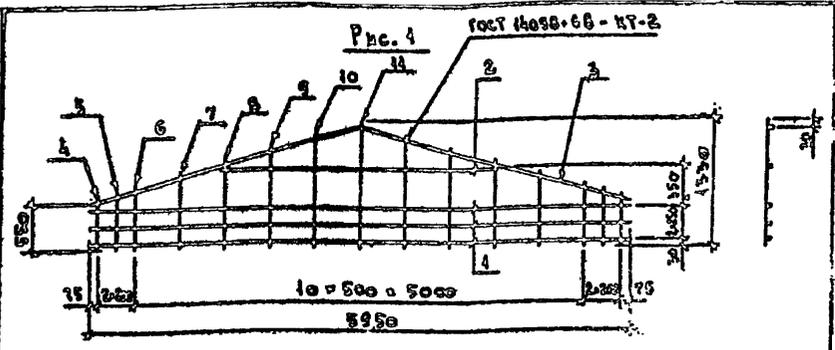
ИМ. № ПОЛ. РОЗВЕТОЧ. И ДАТА ВЗРЯМ. ИМ. № 11373/25

22-289.2-12100 СБ			
НАЧ ОТА	КОТОВ	<i>Копия</i> <i>Людмила</i> <i>Людмила</i> <i>Людмила</i> <i>Людмила</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕНН. КП (КП 120... КП 130)
ТА КОНСТ	ЦУДЕЧКИС		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГА СПЕЦ	ЛЮДИНА		СТАЛЬ
РЧК ГР	РАВНОВИЧ		МАССА
ИНЖЕНЕР	БЛАНЕШНИКОВА		МАШТАБ
ПРОВЕРИЛ	ЛЮДИНА	Лист	Листов 1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
 11373/26

ФОРМАТ	ЗОНА	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на исполн. 22-289.2-12110 -										ПРИМЕЧАНИЕ																	
					-	01	02																									
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																
А4			22-289.2-12110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X																									
<u>ДЕТАЛИ</u>																																
А4		1	22-289.2-00001 - 35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			3																									
			- 36	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3																											
			- 47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		3																										
А4		2	22-289.2-00001 - 37	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1																											
			- 46	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		1																										
А4		3	22-289.2-12110	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4																											
			- 01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		1																										
			- 0	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			1																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>И.В. КОТОВ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Т. КОСТИЦА</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Г. СЕРГЕЕВ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>Р. Г. РАВЕНСКИ</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>С. В. КУЗЬМИН</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> <tr> <td>ПРОДЮЖА А. КОТОВА</td> <td><i>[Подпись]</i></td> </tr> </table>					И.В. КОТОВ	<i>[Подпись]</i>	Т. КОСТИЦА	<i>[Подпись]</i>	Г. СЕРГЕЕВ	<i>[Подпись]</i>	Р. Г. РАВЕНСКИ	<i>[Подпись]</i>	С. В. КУЗЬМИН	<i>[Подпись]</i>	ПРОДЮЖА А. КОТОВА	<i>[Подпись]</i>	22-289.2-12110					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>4</td> <td>2</td> </tr> </table>					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	4	2
И.В. КОТОВ	<i>[Подпись]</i>																															
Т. КОСТИЦА	<i>[Подпись]</i>																															
Г. СЕРГЕЕВ	<i>[Подпись]</i>																															
Р. Г. РАВЕНСКИ	<i>[Подпись]</i>																															
С. В. КУЗЬМИН	<i>[Подпись]</i>																															
ПРОДЮЖА А. КОТОВА	<i>[Подпись]</i>																															
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																														
Р	4	2																														
СЕТКА С (С1...С3)					ТИПОВЫЙ ЛИСТ																											

ФОРМАТ	ЗОНА	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код на исполн. 22-289.2-12110										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02									
А4		4	22-289.2-00001 - 06	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2	2									
А4		5	22-289.2-00001 - 07	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2	2									
А4		6	22-289.2-00001 - 08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2	2									
А4		7	22-289.2-00001 - 09	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2										
			- 10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			2									
А4		8	22-289.2-00001 - 12	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2										
А4		9	22-289.2-00001 - 14	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2										
А4		10	22-289.2-00001 - 16	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	2										
А4		11	22-289.2-00001 - 13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			1									
			- 18	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	1										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center; font-size: 24px; font-weight: bold;">22-289.2-12110</td> <td style="text-align: center;">ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>					22-289.2-12110					ЛИСТ						2
22-289.2-12110					ЛИСТ											
					2											

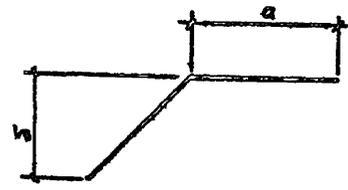


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА КГ
22-289.2-12110	C1	1	22
- 01	C2	2	120
- 02	C3	2	32

22-289.2-12110 СБ

СЕТКА С
(С1 .. С3).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ		МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	φ мм	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		L ОБС	а	б	
22-289.2-12111	68 мм	6120	3060	4460	1,4
- 01	8 мм				2,4
- 02	6 мм	3060	1530	760	0,68
- 03	10 мм	170	60	60	0,10

22-289.2-12111

СТЕРЖЕНЬ
АРМАТУРНЫЙ

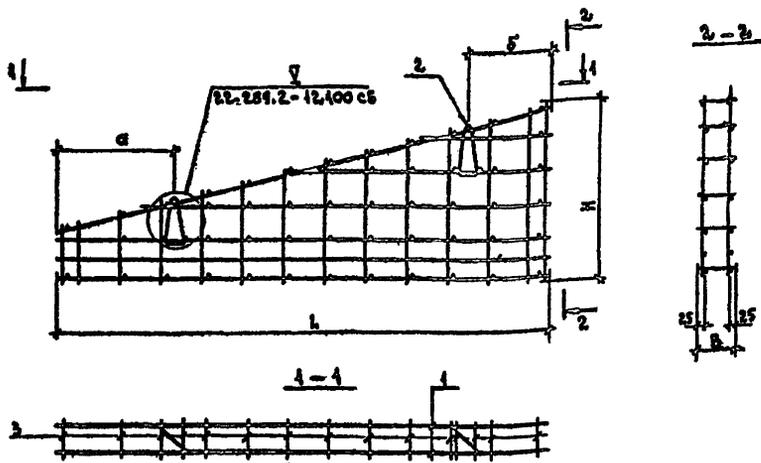
ИЗМ. ОТД.	КОТОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	КУЗЬМИНА	
Т. СПЕЦ.	МОХИНА	
РИС. ГР.	УРБИНОВИЧ	
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	
ПРОВЕРИЛ	МОХИНА	

СТАНДАРТ		МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

А-III ГОСТ 5781-82

ИМ. № ПОЛ. ПРАВИТЕЛЬС. И. ДАТА ВВЕД. В ИСП.

ИЗМ. ОТД.	КОТОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	КУЗЬМИНА	
Т. СПЕЦ.	МОХИНА	
РИС. ГР.	УРБИНОВИЧ	
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	
ПРОВЕРИЛ	МОХИНА	



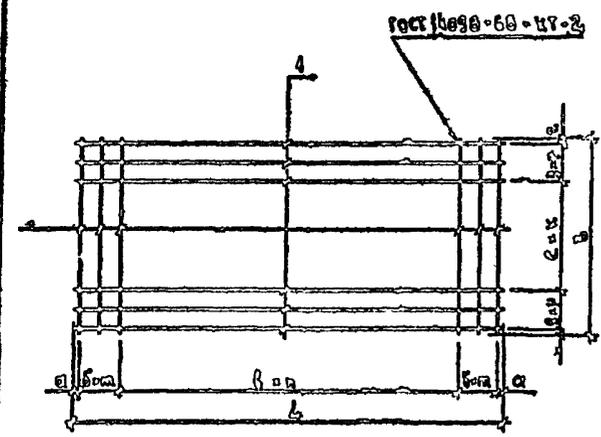
Каркасы пространственные готовить в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электродными клещами по СН 385-78.

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг					
		B	Л	Н	а	б						
22-289.2-15100 - 12	КП 143	280	5950	1780	980	980	21,5					
- 13	КП 144						22,7					
- 14	КП 145						2080	1980	1380	25,1		
- 15	КП 146									26,3		
- 16	КП 147									26,5		
- 17	КП 148		2850	1480	480	480	27,7					
- 18	КП 149						11,5					
- 19	КП 150		1750	880	630	480	12,3					
- 20	КП 151						6,0					
- 21	КП 152						7,2					
- 22	КП 153		380	5950	1780	980	980	34,1				
- 23	КП 154	35,5										
- 24	КП 155	2080						1980	1380	480	38	
- 25	КП 156										43,3	
- 26	КП 157										41,3	
- 27	КП 158	6350		1730	1130	480	43,1					
- 28	КП 159						36,0					
- 29	КП 160	480		5950	1780	980	980	37,8				
- 30	КП 161							2080	1980	1380	480	40,6
- 31	КП 162											43,3
- 32	КП 163											6450
- 33	КП 164		43,1									

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг					
		B	Л	Н	а	б						
22-289.2-15100	КП 131	180	5950	1780	980	980	20,0					
- 01	КП 132						2080	1980	1380	480	22,3	
- 02	КП 133										24,8	
- 03	КП 134						2950	1480	480	480	10,4	
- 04	КП 135										5,6	
- 05	КП 136		1650	880	630	480	6,9					
- 06	КП 137						6,9					
- 07	КП 138		230	5950	1780	980	980	20,0				
- 08	КП 139							2080	1980	1380	480	23,3
- 09	КП 140											2950
- 10	КП 141			880	630	480	480	5,6				
- 11	КП 142	1330						480	480	5,9		

ЧАСТЬ 1
 КОМПЛЕКТ И ДАТА
 11/27/84

22-289.2-15100 СБ							
Имя ОТД	Котов		Каркас пространственный КР (КП 131 ..., КП 164). Сборочный чертёж	СТАЖА	МАССА	МАССА Б	
Э. КОМП	ЦУДЧКИС			Р	СМТАМ		
Г.А. СПЕЧ	ЛЮДИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
Р.М. Г.	РЯВИНОВИ			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
СГ. ИЖ	КЛЯЗМИНА						
ПРОВЕРКА	ЛЮДИНА						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм									КОЛИЧЕСТВО				МАССА, кг
		л	в	а	б	б	з	г	е	н	т	р	к		
22-289.2 - 15110	С4	5150	2060	25	200	500	30	200	400	11	1	2	3	13,1	
-04	С5	5950	2660	25	200	500	30	250	400	11	1	2	4	21,9	
-02	С6													15,1	
-03	С7	6150	2600	25	300	500	25	200	350	11	1	2	5	25,0	
-04	С8													17,4	
-05	С9	6200	2580	50	300	500	40	200	350	11	1	1	6	16,0	
-06	С10	6200	2580	75	300	500	40	200	350	11	1	1	6	16,0	
-07	С11	6550	2560	25	200	500	30	200	350	11	2	1	6	26,3	
-08	С12	6450	2530	75	200	500	40	0	350	11	2	0	7	23,7	
-09	С13	4950	2200	25	200	500	25	200	350	5	1	1	5	6,8	
-10	С14	1650	4800	25	0	400	25	0	250	4	0	0	5	2,8	
-11	С15	4700	1300	50	0	400	25	0	250	4	0	0	5	2,9	
-12	С16	1750	1300	75	0	400	25	0	250	4	0	0	5	3,0	
-13	С17	1650	2200	25	0	400	25	300	250	4	0	3	1	4,0	
-14	С18	1700	2200	50	0	400	25	300	350	4	0	3	1	4,0	
-15	С19	1750	2200	75	0	400	25	300	350	4	0	3	1	4,1	

Изм. № 001. Подпись и дата 1989 г. 11/31/82

22-289.2-15110 СБ		
ИМЧ. ОТД. КОТОВ		Сетка С (С4... С19). Сборочный чертёж
ГА КОМП. ЦУДЕЧКИС	СТАДЫ	
ГА СПЕЛ. ЛЮКИНА	МАСЕЯ	
РУК ГР. РАВЕНОВИИ	МАСЫТАБ	
СТ ИНЖ. КУЗЬМИНА	Р	
ПРОБЕЖА ЛЮКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 22-289.2 15120															Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	
				<u>Документация</u>																		
B3			22-289.2-15120 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			22-289.2-00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
B3	1		22-289.2-15110	1/2 СЕТКИ С4	1																	
			- 01	1/2 СЕТКИ С5		1																
			- 02	1/2 СЕТКИ С6																		
			- 03	1/2 СЕТКИ С7																		
			- 04	1/2 СЕТКИ С8				1														
			- 05	1/2 СЕТКИ С9					1													
			- 06	1/2 СЕТКИ С10						1												
			- 07	1/2 СЕТКИ С11							1											
			- 08	1/2 СЕТКИ С12								1										
			- 09	1/2 СЕТКИ С13									1									
			- 10	1/2 СЕТКИ С14										1								
			- 11	1/2 СЕТКИ С15											1							
			- 12	1/2 СЕТКИ С16												1						
			- 13	1/2 СЕТКИ С17													1					
			- 14	1/2 СЕТКИ С18														1				
			- 15	1/2 СЕТКИ С19															1			

№№ чертежа 41373/34
Подпись и дата 15.01.2003

22-289.2-15120		СТАДИЯ		Лист	Листов
ИЯЧ ОТА	КОТОВ	Р	1	2	
ГЛ. КОНСТР	ЦУДЕНКИС	РАБОЧАЯ СЕТКА С (С4-1 С19-1)			
ГЛ. СПЕЦ	ЛЮХИНА	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
РУК. ГР	РАВИНОВИЧ				
СТ. ИНЖ	КУЗЬМИНА				
ПРОВЕРИЛ	ЛЮХИНА				

Рис. 1

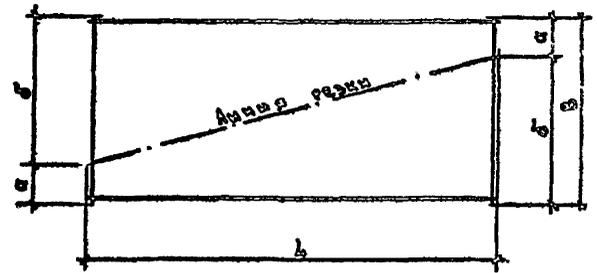
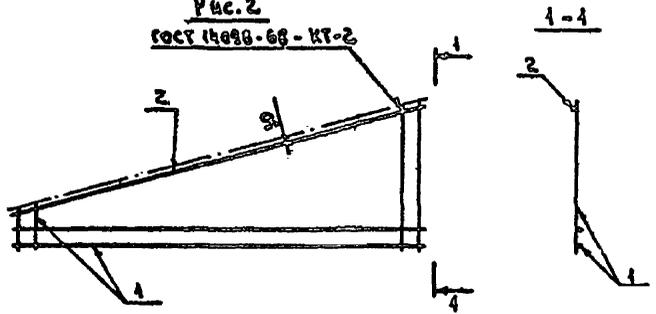


Рис. 2
ГОСТ 14098-68-КТ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ СЕТКА		ИСХОДНАЯ СЕТКА		РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	МАРКА	Рис.	МАРКА	Рис.	А	В	а	б	
22-289.2-15120 -	С4-1	2	С4	1	5950	2060	280	1780	7,9
-01	С5-1		С5						13,3
-02	С6-1		С6						9,0
-03	С7-1		С7		14,9				
-04	С8-1		С8		10,1				
-05	С9-1		С9		9,4				
-06	С10-1		С10		9,4				
-07	С11-1		С11		13,8				
-08	С12-1		С12		14,5				
-09	С13-1		С13		4,1				
-10	С14-1		С14		1,8				
-11	С15-1		С15		1,8				
-12	С16-1		С16		1,9				
-13	С17-1		С17		2,4				
-14	С18-1		С18		2,4				
-15	С19-1	С19	2,4						

В МЕСТАХ СТЫКОВКИ ТРЕХ СТЕРЖНЕЙ, ПРИ НЕВОЗМОЖНОСТИ ПРИВАРКИ КЛЕЦАМИ, СТЕРЖЕНЬ (ПОС. 2) ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ СВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

22-289.2-15120 СБ			
РАБОЧАЯ СЕТКА С (С4-1 ... С19-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАНДА П
МАССА СМЕТКА		МАССА СМЕТКА	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ТИПРОВИДЕЛЬХОЗ			

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Взам. Инв. №

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Взам. Инв. №