

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1-34.94

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛИНОЙ ДО 6М ДЛЯ
ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Изделия крепления стен СТАЛЬНЫЕ.

Рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 34.94

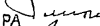


СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛИНОЙ ДО 6М ДЛЯ
ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Изделия крепления стен СТАЛЬНЫЕ.

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора  С.М. ГЛИКИН
Зав. отделом  Г.М. СМЛЯНСКИЙ
Гл. инж. проекта  А.М. ГАДЛЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ
ГУП ИИ Министра России,
Письмо от 20.09.94 № 9-3-1/128;
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 1 января 1995,
приказ от 25.10.94 № 55

ПОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.432.1-34.94.4-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 1	СТОЙКА СФ1...СФ17	4
- 2	СТОЙКА СО1...СО3	7
- 3	СТОЙКА СВ1...СВ11	9
- 4	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАКЗВЕРСА НУ1...НУ6	11
- 5	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАКЗВЕРСА НФ1...НФ3, НФ6	12
- 6	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАКЗВЕРСА НФ4; НФ5	13
- 7	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАКЗВЕРСА НО1	14
- 8	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РКЗ	15
- 9	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТКЗ, ТК7	16
- 10	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РКЗС	17
- 11	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТКЗС, ТК7С	18
- 12	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т1	19
- 13	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т2	20
- 14	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т3...Т5	21
- 15	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т6	22
- 16	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т7...Т9	23
- 17	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т10...Т14	24
- 18	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т15	25
- 19	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т16	26
- 20	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т17	27
- 21	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т18	28
- 22	БАЛКА Б-2	29

1.432.1-34.94.4

№№ по под. Листы в докум. в том чис. №

№ п/п	Кол-во	лист	из	докум.	№	число	лист
3	1	1	1	1	1	1	1
4	1	1	1	1	1	1	1
5	1	1	1	1	1	1	1
6	1	1	1	1	1	1	1
7	1	1	1	1	1	1	1
8	1	1	1	1	1	1	1
9	1	1	1	1	1	1	1
10	1	1	1	1	1	1	1
11	1	1	1	1	1	1	1
12	1	1	1	1	1	1	1
13	1	1	1	1	1	1	1
14	1	1	1	1	1	1	1
15	1	1	1	1	1	1	1
16	1	1	1	1	1	1	1
17	1	1	1	1	1	1	1
18	1	1	1	1	1	1	1
19	1	1	1	1	1	1	1
20	1	1	1	1	1	1	1
21	1	1	1	1	1	1	1
22	1	1	1	1	1	1	1
23	1	1	1	1	1	1	1
24	1	1	1	1	1	1	1
25	1	1	1	1	1	1	1
26	1	1	1	1	1	1	1
27	1	1	1	1	1	1	1
28	1	1	1	1	1	1	1
29	1	1	1	1	1	1	1

СОДЕРЖАНИЕ

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стоек и насадок фахверка, опорных консолей и элементов крепления стеновых панелей к железобетонному каркасу.

2. Схемы расположения узлов крепления панелей, опорных консолей, насадок и стоек торцевого фахверка приведены в выпуске 0.

3. Расчет стоек фахверка, элементов крепления, опорных консолей и насадок произведен по СНиП П-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

4. Стойки фахверка, насадки, опорные консоли рассчитаны на применение стен под нормативную ветровую нагрузку до 90 кгс/м² в соответствии со СНиП 2.01.07-85.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

6. В зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов для сварки следует принимать по СНиП П-23-81*.

7. Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Электросварные швы стоек фахверка должны быть прочно-плотными и обеспечивать герметичность внутренней полости стоек.

9. Антикоррозионную защиту стальных конструкций от агрессивного воздействия среды следует осуществлять по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями пп. 2.40...2.45 главы СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии". Лакокрасочные материалы выбирать по приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

1.432.1-34.94.4-ТО

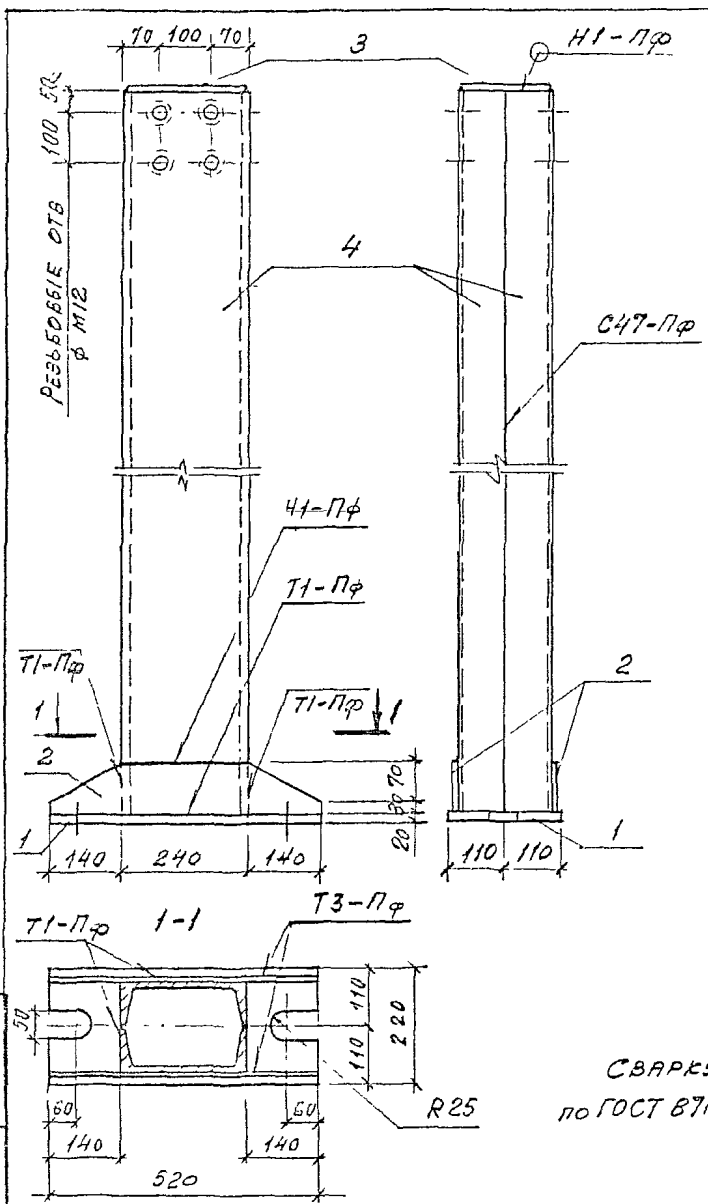
ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Имя, Подпись, Дата, Взем. инв. №

Изм	Колуч	Лист	ИДРБ	Подпись	ДАТА
ЗАВ ОТА	СМЯЛЧЕНСКИ	1		15 IX	
И КОНТР	ГАДАЕВА	1		34 г	
ТА ИИЖ ПР	ГАДАЕВА	1			
ЗАВ ГР	КУЗНЕЦОВА	1			
ИИЖ	ПАНЬНА	1			



Марка	Масса, кг
СФ 1	285,7
СФ 2	300,4
СФ 3	344,4
СФ 4	359,1
СФ 5	380,9
СФ 6	403,9
СФ 7	417,9
СФ 8	438,5
СФ 9	461,9
СФ 10	476,6
СФ 11	498,1
СФ 12	520,7
СФ 13	535,4
СФ 14	553,7
СФ 15	570,4
СФ 16	594,1
СФ 17	611,3

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8713-79*; h_ш = 6 мм

1.432.1-34.94.4-1

Узн.	Кол.ч	Лист	Издок	Подпись	Дата
Зав. отд.	Смилянский				15.11.
Н. контр.	Гадасва				Удг
Г.И.П.	Гадасва				
Зав. гр.	Кузнецова				
И.И.П.	Ильина				

Стойка
СФ 1... СФ 17

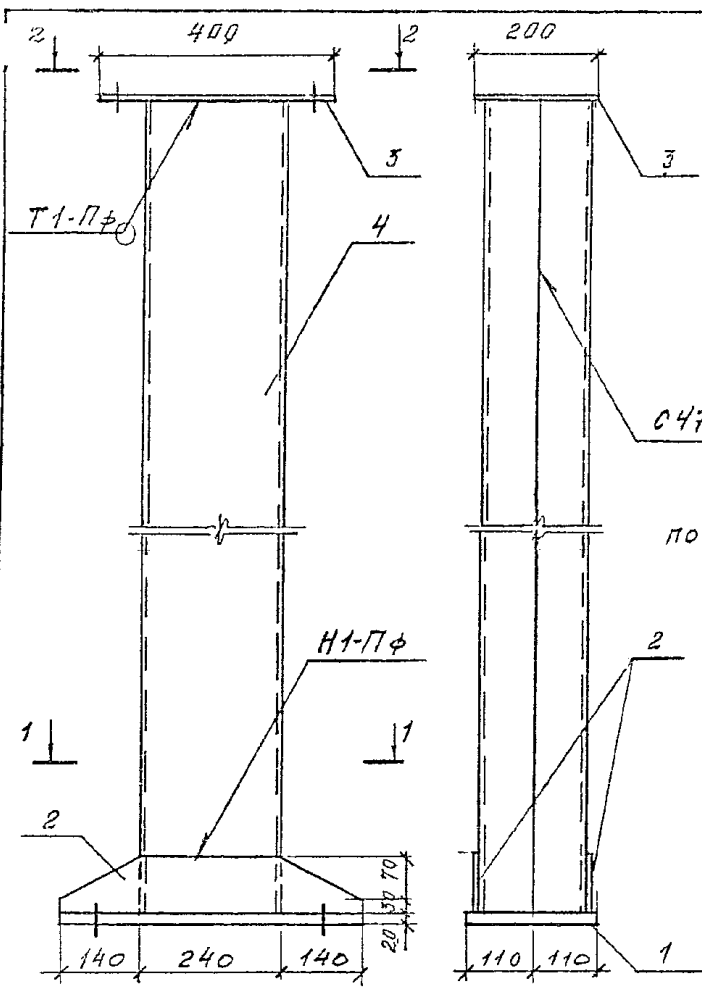
Станция	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

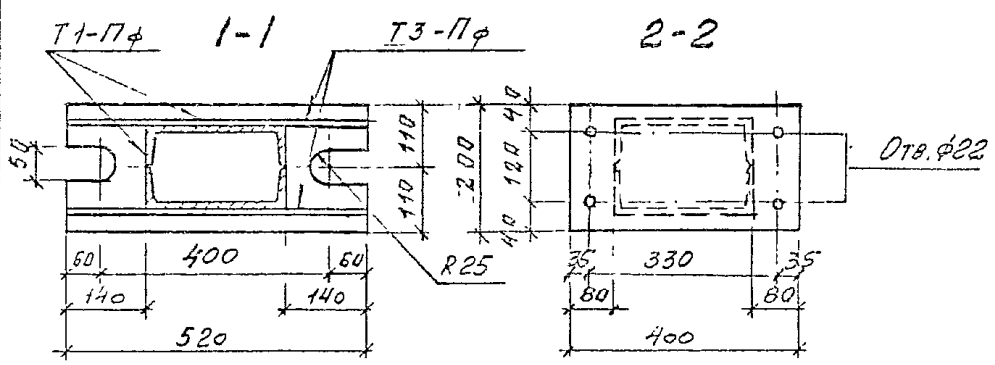
Поз.	Наименование	Количество на стойку										Масса Ед., кг						
		СФ1	СФ2	СФ3	СФ4	СФ5	СФ6	СФ7	СФ8	СФ9								
1	Лист 80×220 ; ГОСТ 19904-90 $\frac{С 235; \text{ГОСТ } 27772-88^*}{C=520}$	1	1	1	1	1	1	1	1	1								18,0
2	Лист 8×100 ; ГОСТ 19904-90 $\frac{С 235; \text{ГОСТ } 27772-88^*}{C=520}$	2	2	2	2	2	2	2	2	2								3,3
3	Лист 8×170 ; ГОСТ 19904-90 $\frac{С 235; \text{ГОСТ } 27772-88^*}{C=250}$	1	1	1	1	1	1	1	1	1								2,5
4	ШВЕАЛЕР $\frac{24 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 235; \text{ГОСТ } 27772-88^*}$	2																126,5
	$C=5570$		2															153,7
	$C=6470$			2														155,3
	$C=6770$				2													162,5
	$C=7370$					2												173,9
	$C=7670$						2											184,1
	$C=7970$							2										191,3
	$C=8570$								2									205,7
	$C=8870$									2								212,9
	Направленный металл $2\frac{1}{2}$ № 3,5	5,9	6,7	7,0	7,2	7,9	8,2	8,8	9,0									
										1.432.1-34.94.4-1							Апрт	
		Изм.	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№
																	2	

Поз.	Наименование	Количество на ст.									Масса ст., кг
		СФ10	СФ11	СФ12	СФ13	СФ14	СФ15	СФ16	СФ17		
1	Лист 20x220; ГОСТ 19904-90 С 235; ГОСТ 27772-88*										
	l = 520	1	1	1	1	1	1	1	1		18,0
2	Лист 8x100; ГОСТ 19904-90 С 235; ГОСТ 27772-88*										
	l = 520	2	2	2	2	2	2	2	2		3,3
3	Лист 8x170; ГОСТ 19904-90 С 235; ГОСТ 27772-88*										
	l = 230	1	1	1	1	1	1	1	1		2,5
4	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-89 С 235; ГОСТ 27772-88*										
	l = 9170	2									220,1
	l = 9770		2								235,5
	l = 10070			2							241,7
	l = 10370				2						248,9
	l = 10970					2					263,3
	l = 11270						2				270,5
	l = 11570							2			277,7
	l = 12170								2		292,1
Направленный металл 2%, кг		9,3	10,0	10,2	10,5	11,1	11,3	11,6	12,2		



МАРКА	Масса, кг
С01	342,1
С02	489,0
С03	606,5

Сварку производить по ГОСТ 8713-79, h_ш=6мм



1.432.1-34.94.4-2

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИУСР	№ ДВА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ЭВБ.СТА.		СНУЛЯНСА			15.11
Н.КОИТР		САДЯЕВ			14.11
Г.И.П.		Г.САДЯЕВ			
С.С.Б.Г.Р.		С.УЗМЕЧОВ			
И.И.И.		И.И.И.И.И.А			

Стойка С01... С03

СТАЛЬ	Лист	
	1	2
Р		
ЦИНПРОИЗДАНИЙ		

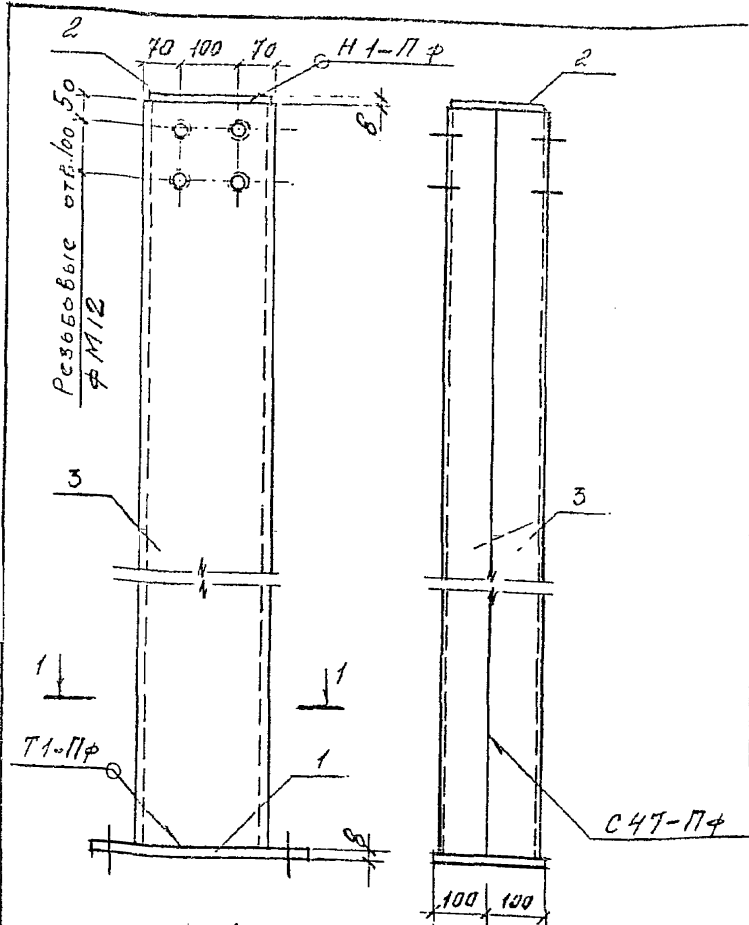
Имя, отчество, Подпись и дата, ВЗМ. инв.

Поз.	Наименование	Количество на складе												Норматив, кг	
		С01	С02	С03											
1	Лист $\frac{P \times 220}{C235}$ ГОСТ 27772-88* $\frac{P \times 220}{C235}$ ГОСТ 27772-88* P=520	1	1	1											18,0
2	Лист $\frac{P \times 100}{C235}$ ГОСТ 27772-88* $\frac{P \times 100}{C235}$ ГОСТ 27772-88* P=520	2	2	2											3,3
3	Лист $\frac{P \times 220}{C235}$ ГОСТ 27772-88* $\frac{P \times 220}{C235}$ ГОСТ 27772-88* P=400	1	1	1											5,6
4	Швеллер $\frac{P \times 100}{C235}$ ГОСТ 27772-88* $\frac{P \times 100}{C235}$ ГОСТ 27772-88* P=6370	2													152,9
			2												224,9
				2											282,5
	Нормативный металл 2,5 кг	6,7	9,6	11,9											

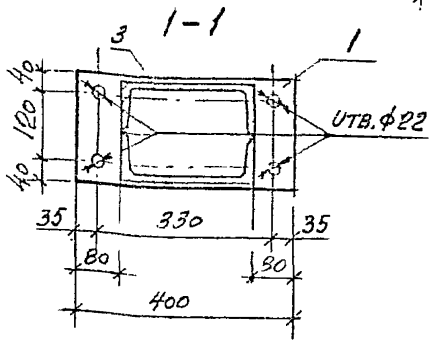
1.432.1-34.94.4-2

ИЗМ. СЕРИЯ ГОСТ ИЛОН ИСРОСБ Д.И.П.

Лист
2



МАРКА	Масса, кг
СВ1	305,3
СВ2	320,3
СВ3	334,7
СВ4	349,4
СВ5	364,0
СВ6	378,7
СВ7	393,4
СВ8	408,1
СВ9	422,8
СВ10	437,5
СВ11	456,9



Сварку производить
 по ГОСТ 8713-79, $t_{ш} = 6\text{ мм}$

Исполнитель: Подпись и дата

ИЗМ. (кор.)	Лист	Изок.	Измен.	Дата
Зав. отд.	Смиланск.			15.07.
Н. контр.	Гладков			31г.
ГМП	Гладков			
Зав. гр.	Кузнецов			
И.И.М.	Ильина			

1.432.1-34.94.4-3

Стойка СВ1... СВ11

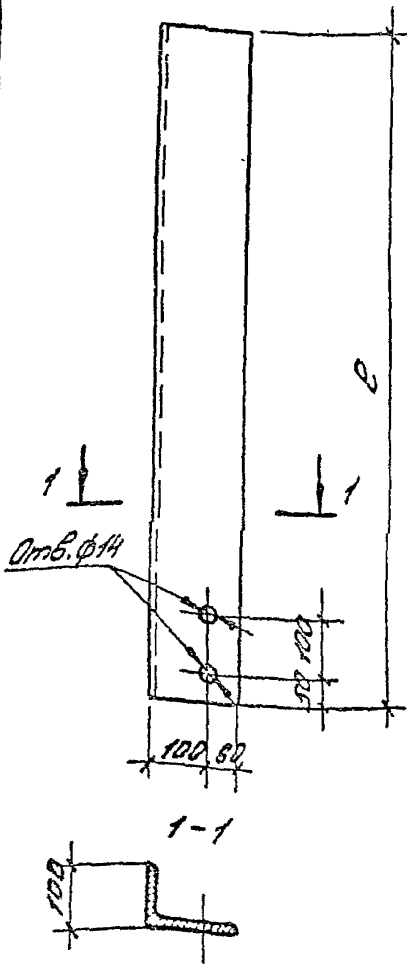
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИИПРОМЗАНИЙ		

Имя, инициалы	Подпись и дата	Взвешивания
---------------	----------------	-------------

№№	Наименование	Количество на этикетке											Масса ед., кг				
		СВ1	СВ2	СВ3	СВ4	СВ5	СВ6	СВ7	СВ8	СВ9	СВ10	СВ11					
1	Лист 8х110, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88*																
	Р=400	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2	Лист 8х110, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88*																
	Р=230	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
3	Швеллер 8х110, ГОСТ 8270-79-19*																
	С235, ГОСТ 27772-88*																
	Р=6080	2															
	Р=6380		2														145,9
	Р=6680			2													153,1
	Р=6980				2												160,3
	Р=7280					2											167,5
	Р=7580						2										174,5
	Р=7880							2									181,5
	Р=8180								2								189,1
	Р=8480									2							196,3
	Р=8780										2						203,5
	Р=9080											2					210,7
	Направленный металл 2,8 кг	6,0	6,3	6,6	6,9	7,1	7,4	7,7	8,0	8,3	8,6	7,2					225,1

Имя, инициалы _____
Подпись _____
Дата _____

1432.1-54.914-3



Марка	l, мм	Носед, кг	Приме-чание
НУ1	1870	25,2	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
НУ2			
НУ3	2170	43,0	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
НУ4			
НУ5	1870	37,2	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
НУ6			

1. 432.1 - 34,94. 4-4

Узм.	Класс	Лист	Носед.	Площадь	Лист
Зав. отд.	О. П. ДАВЫДОВ			15,1х	1/10
Н. Д. А. Т. Р.	Г. И. ДАВЫДОВ				
Г. И. И.	Г. И. ДАВЫДОВ				
Р. С. Д. О. И. И.	К. Ч. П. ДАВЫДОВ				
И. И. И.	И. И. И. И. И. И.				

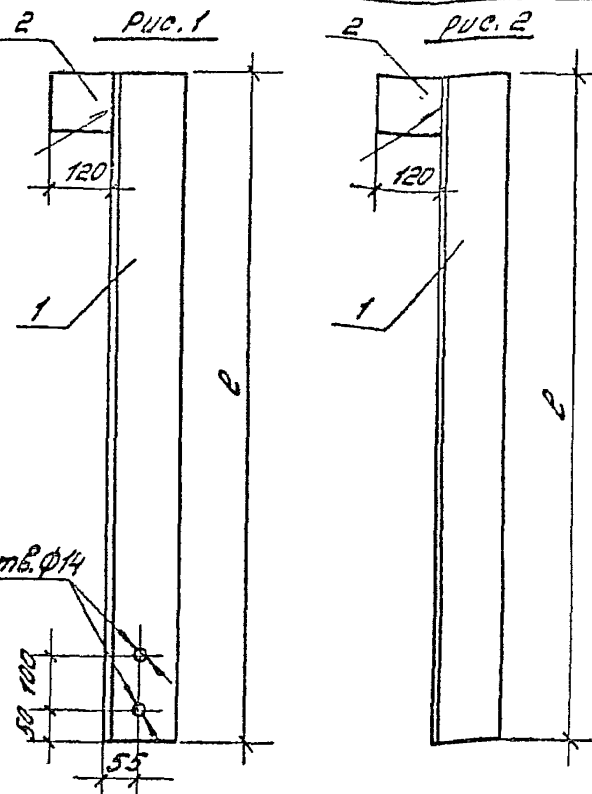
Носедка торцевого
факверка НУ1... НУ6

Черт. 160x100x10 ГОСТ 8510-86
С 235, ГОСТ 27772-38

Сталь	Масса	Носедка
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов	

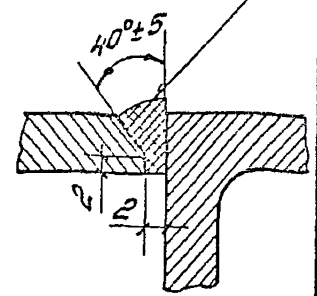
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Деталь опорки
листа с уголком

ГОСТ 8713-79-УТ-ПФ



Марка	Рис.	Е, мм	Масса, кг
НФ1		1270	29,7
НФ2	1	1870	49,9
НФ3		1570	42,0
НФ6	2	1170	23,3

Поз.	Наименование	Кол. на опорку				Масса ед., кг
		НФ1	НФ2	НФ3	НФ6	
1	Уголок 125x125x12 ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* Е=1270	1				28,8
1	Уголок 125x125x14, ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* Е=1870	1				49,0
	Е=1570		1			41,1
1	Уголок 125x125x10, ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88* Е=1170			1		22,4
2	Лист 10x100, ГОСТ 19904-90 С235, ГОСТ 27772-88* Е=120	1	1	1	1	0,9

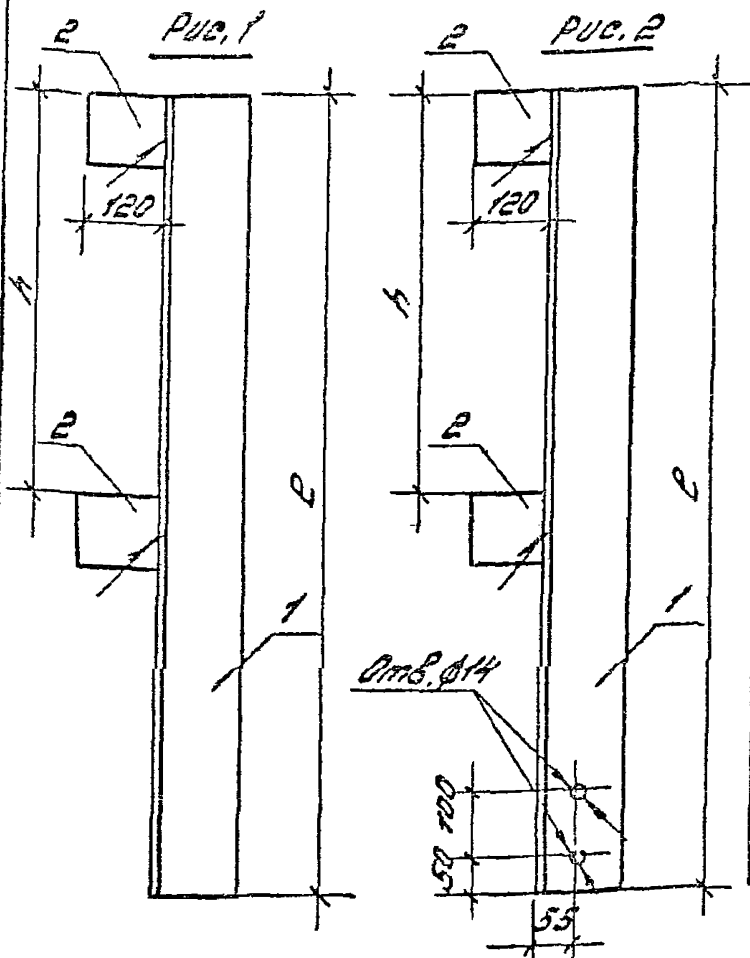
1,432,1-34,94,4-5

УЗМ.	Кол. 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Дата
Заб. УТД	СМЛ/М/К/	2			15. IX
Н. контр.	Г. А. Д. Е. В. А.	1	Т. С. С.	348	
Г. И. П.	А. А. Н. С. В. А.				
БЕД. УИИИ.	К. С. З. И. Е. Ч. О. В. А.				
И. И. И. И.	И. А. В. И. И. А.	1	15		

Опорка торцевого
прокатного НФ1...НФ3, НФ6

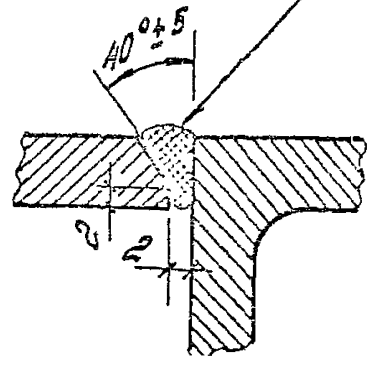
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Ш. В. П. С. З. Проверка и дата



Деталь сварки
листа с угловой

ГОСТ 8713-79-47-Пф



Марка	Рис.	В, мм	h, мм	Площадь, кГ
НФ4	1	1470	1070	35,2
НФ5	2	1700	1200	46,3

Поз.	Наименование	Кол. на посылку						Посылка ед., кг
		НФ4	НФ5					
1	Уголок $25 \times 25 \times 12$ ГОСТ 8509-85 $С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*$ В=1470	1						33,4
1	Уголок $25 \times 25 \times 12$ ГОСТ 8509-85 $С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*$ В=1700		1					44,5
2	Лист 10×100 ГОСТ 3904-80 $С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*$ В=120	2	2					0,9

1.432.1-34.94.4-6

Шп. Метал. Изготовление

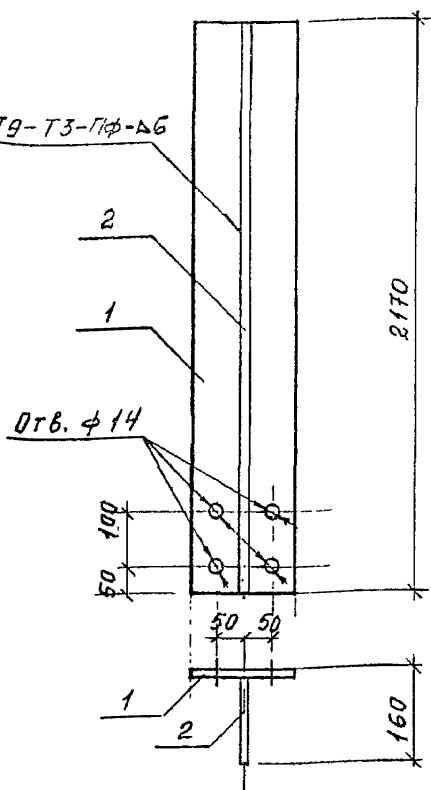
Изм.	Кол. в листе	Лист	Док.	Подпись	Дата
Зав. отд.				Спиридонов	15.11
Н. конт.				Гаврилова	19.11
Г. П.				Гаврилова	
Зав. гр.				Козинцова	
И. М. П.				Мальвина	

Посылка торцевого
фланца
НФ4; НФ5

Листов	Лист	Листов
Р		Т

ЦНИИПРОИЗДАНИИ

ГОСТ 8713-79-Т3-ГФ-ДБ



Марка изделия	№з.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
НС 1	1	14x200, ГОСТ 19904-90 Лист С235, ГОСТ 27772-88*	1	47,7	82,0
		с = 2170			
	2	12x160, ГОСТ 19904-90 С235, ГОСТ 27772-88*	1,6	32,7	
		с = 2170			
		Направленный металл 2%, кг			

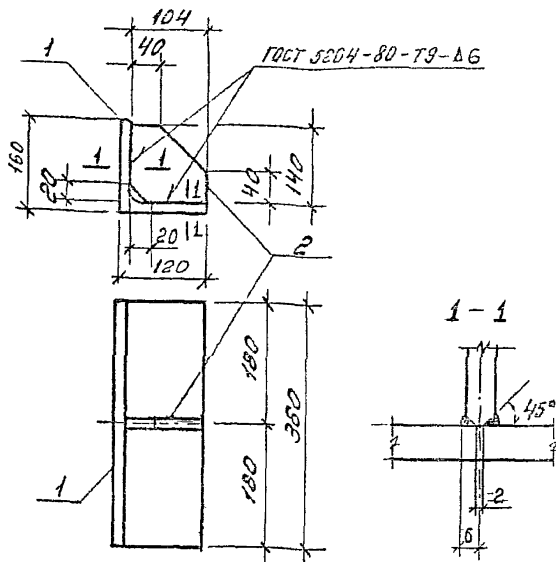
Изм. № подл. Подпись и дата Взаминв. №

Узм.	Калыу	Лист	Н доп	Подпись	Дата
Зав. отд.	Спилянская				15 IX
Н. контр.	Галаева				ЭЧГ
Г.И.П.	Галаева			Т.С.	
Зав. гр.	Кузнецова			Т.С.	
И.И.И.	Ильина			Т.С.	

1.432.1-34.94.4-7

Насадка торцевого фахверка НС 1

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



Код изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
ПКЗ	1	Уголок 160x160-16, ГОСТ 8309-86 С245, ГОСТ 27772-88			13,1
		L=360	1	12,1	
	2	Полоса 10x40, ГОСТ 1023-76* С245, ГОСТ 27772-88			
		L=104	1	0,9	

* Учтена масса наплавленного металла 1%

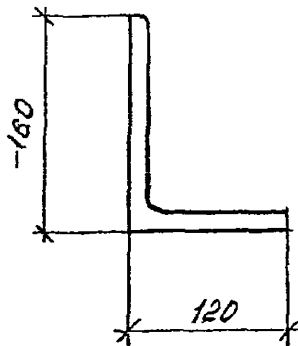
1,432.1-34 94.4-8

Консоль опорная
ПКЗ

Степень	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Чл. 1. М. 10
 Чл. 2. М. 10
 Чл. 3. М. 10
 Чл. 4. М. 10
 Чл. 5. М. 10
 Чл. 6. М. 10
 Чл. 7. М. 10
 Чл. 8. М. 10
 Чл. 9. М. 10
 Чл. 10. М. 10

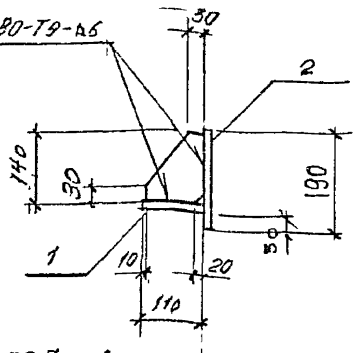


Нормы изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
ТК 3		Уголок 160x160x16, ГОСТ 8509-86 С 245, ГОСТ 27772-88*			12,1
		Р=360	1	12,1	
ТК 7		Уголок 160x160x16, ГОСТ 8509-86 С 245, ГОСТ 27772-88*			15,1
		Р=450	1	15,1	

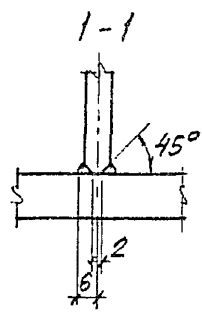
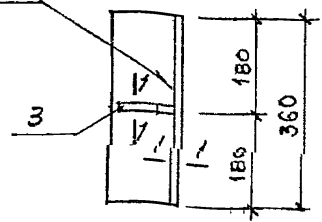
1-2-Нормы Изделия ВЗРМ ИВБ

1.432.1-34.94.4-9					
УЗМ	КОП	АЛС	УНОС	ИРА	ДАТА
					15.11
Зав. отд.	С.И.А.Н.Е.К.И.В.	С.З.А.М.			194Г
Н.К.Е.Н.Т.Р.	Г.А.Д.Я.Е.В.И.К.	Т.Е.З.Е.В.			
Г.И.П.	Г.И.Л.Я.Е.И.И.	Т.И.П.			
С.И.И.Г.Р.	А.С.И.Н.Е.А.Р.И.В.	С.И.И.			
Консоль опорная ТК 3, ТК 7				ЦУИИПРОМЗДАНИЮ	

ГОСТ 5264-80-Т9-А6



ГОСТ 8713-79-Т8-П-А6



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА Т.ДЕТ., КГ	МАССА* ИЗДЕЛИЯ, КГ
РКЗС	1	Полоса 16×110 , ГОСТ 103-76* С-360 С245, ГОСТ 27772-88*	1	5,0	14,5
	2	Полоса 16×190 , ГОСТ 103-76* С-360 С245, ГОСТ 27772-88*	1	8,5	
	3	Полоса 10×140 , ГОСТ 103-76* С-360 С245, ГОСТ 27772-88*	1	0,8	

* УЧТЕНА МАССА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 1%

Изм. в столбце | Получился и дата | Взаимн. №

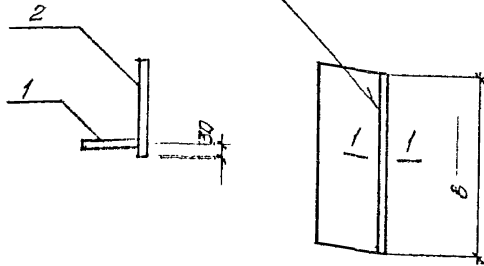
Изм.	Кому	Лист	Лос.	Подпись	Дата
Зав. отд.	Синятецкий			15 IX	
Н. Кошур	Галайвак			УЧГ.	
Г. ИИ	Галайва				
И. И. И.	Клояна				

1.432.1-34.94.4-10

КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ
РКЗС

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		1
ЦИИПРОМЗДАЛИИИ		

ГОСТ 8713-79-ТБ-МФ-Л6



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПО 1-1 СМ. ДОК. 1.432.1-34.94.4-10

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	В, ММ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
ТКЗС	350	1	Полоса 16x110, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-82 L=350	1	5,0	13,7
		2	Полоса 16x190, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-82 L=350	1	8,5	
ТКТС	450	1	Полоса 16x110, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-82 L=450	1	5,2	17,1
		2	Полоса 16x190, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-82 L=450	1	10,7	

* УЧТЕНА МАССА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 10%

1.432.1-34.94.4-11

ИЗМ.	КОЛУ	ЛИСТ	ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
					15.12.94г.
Зав. ОТД.	Сидянский				
Н. КОЛ. ДО.	Галаева				
ГНП	Галаева				
И. И. И.	Навина				

Консоль опорная
ТКЗС; ТКТС

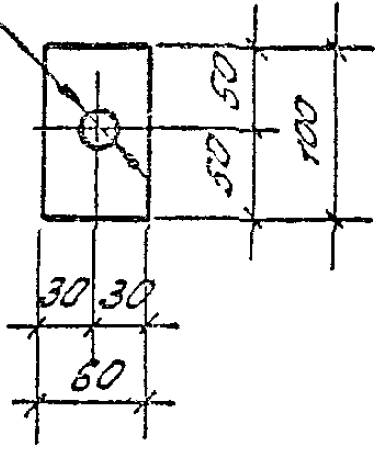
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Имя, Подпись и дата

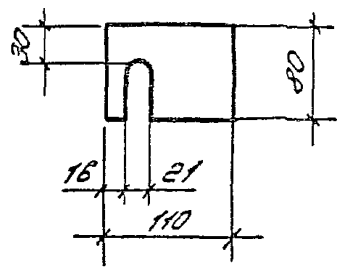
Взаимный №

Øмб. φ16



-2- АЛМАТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 Алматы Промышленный Университет

						1.432.1 - 34.94.4-12			
ЧЗМ.	К.У.Ч.	ЛУСТ	ИДЖК	ПОСЛОН	ЛАТН	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
					15 IX	Т 1	Р	0,3	1:5
СБ.ОТЛ	МУХТАРОВ				34г		ЛУСТ	ЛУСТОВ 1	
Н.КОДИР	ГАЗДЕР								
Г.Н.П.	ГАЗАЕВА								
ЗУБ.ГР.	КУНИКОВ					ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76*	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
А.Н.И.	А.И.И.					С 235, ГОСТ 27772 88*			



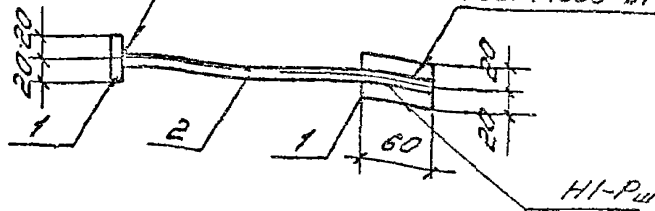
Инв. № 10/10. Изготовлено в заводских условиях

Изм.	Исполнителю	Наим.	Подпись	Дата
			/	15. IX.
Зав. отд.	Г. ИАННИКОВ	Г. И.	-	1947
Н. ионгр.	Г. АНДРЕЕВА	Г. А.	-	
Г. И. П.	Г. АНДРЕЕВА	Г. А.	-	
Зав. гр.	Кузнецов	К. И.	-	
И. И. И.	НАЛЬИНА	Н. И.	-	

1.432.1 - 34.94.4 - 13			
Элемент крепления T2	Сталь	Масса	Масштаб
	P	1,0	1:5
	Лист	Листов	
Лента 14x80, ГОСТ 103-76 ^г С 235, ГОСТ 27772-68 ^г		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

ГОСТ 14093-91-Т1-Мр-Д6

ГОСТ 14093-91-Н1-Рш



Порядок изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т-3	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 ^к С235, ГОСТ 27772-88 ^к ℓ=60	2	0,2	0,8
	2	φ14A1, ГОСТ 5781-82, ℓ=280	1	0,4	
Т-4	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 ^к С235, ГОСТ 27772-88 ^к ℓ=60	2	0,2	1,1
	2	φ14A1, ГОСТ 5781-82, ℓ=530	1	0,7	
Т-5	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76 ^к С235, ГОСТ 27772-88 ^к ℓ=60	2	0,2	0,6
	2	φ14A1, ГОСТ 5781-82, ℓ=180		0,2	

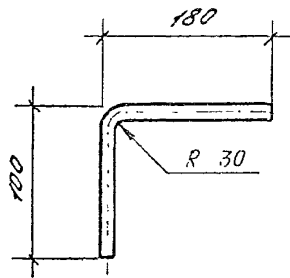
Имя, Фамилия, Подпись мастера

1.432.1-34.94.4-14

УЗМ.	ЛЗЛ	ЛЮСТ	ЛДОК	ЛЗД	ЛЗТА
С.В.ОТЛ.	С.В.ОТЛ.	С.В.ОТЛ.	С.В.ОТЛ.	С.В.ОТЛ.	С.В.ОТЛ.
Н.КОНТР.	ГЛАВБЛ.	ГЛАВБЛ.	ГЛАВБЛ.	ГЛАВБЛ.	ГЛАВБЛ.
Т.И.П.	ГЛАВБЛ.	ГЛАВБЛ.	ГЛАВБЛ.	ГЛАВБЛ.	ГЛАВБЛ.
ЗОН.ГР.	КЗНЦСБЛ.	КЗНЦСБЛ.	КЗНЦСБЛ.	КЗНЦСБЛ.	КЗНЦСБЛ.
Л.И.И.	ПЛАВНА	ПЛАВНА	ПЛАВНА	ПЛАВНА	ПЛАВНА

Элемент крепления
Т3...Т5

Листов 1
Лист 1
ЦНИИПРОМЭДАНИИ



1.432.1-34.94.4.-15

Изм.	Кол.ч	Лист	Док.	Подпись	Дата
				А	15. IX
Зав. отд.		Смирнянский		А	94г
Н. контр.		Галаева			
Г. И. П.		Галаева			
Зав. гр.		Кузнецова			
И. И. П.		Ильина			

Элемент крепления

Т6

16-Г1; ГОСТ 5781-82;
L = 280

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ИЗДАНИЕ 1984г. УЧЕТНЫЕ ЗАПИСИ ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ п/п изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса изделия, кг
77	1	Уголок $90 \times 56 \times 8$ ГОСТ 8510-85 С 235 ГОСТ 27772-88*			
		$b=80$	1	0,7	0,7
78	1	Уголок $150 \times 100 \times 10$ ГОСТ 8510-85 С 235 ГОСТ 27772-88*			
		$b=200$	1	4,0	4,0
79	2	Швеллер 18 ГОСТ 8240-89 С 235 ГОСТ 27772-88*			
		$b=100$	1	1,6	1,6

И.С. Агостини, Подпись и дата

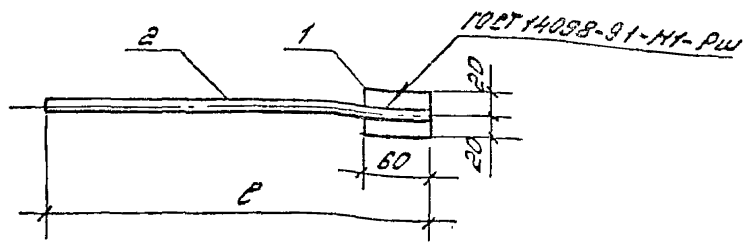
Изм.	Ш.И.К.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
За-От-г	С.И.С.И.К.И.К.И.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
И.КОНТР.	Г.А.Д.А.Е.В.А.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
Г.И.П.	Г.А.Д.А.Е.В.А.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
З.А.Р. Г.Р.	К.У.С.И.Ч.Е.В.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
И.И.И.	И.И.И.И.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.

1.432.1-34.94.4-16

Элемент крепления
77..79

Итого	Итого	Итого
Р	Итого	Итого

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т 10	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,9
	2	Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=550	1	0,7	
Т 11	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,8
	2	Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=470	1	0,6	
Т 12	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,6
	2	Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=310	1	0,4	
Т 13	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,5
		Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=220	1	0,3	
Т 14	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С 235, ГОСТ 27712-88* L=60	1	0,2	0,6
	2	Ф14А2, ГОСТ 5781-82, L=360	1	0,4	

г. 432.1-34, 94.4-17

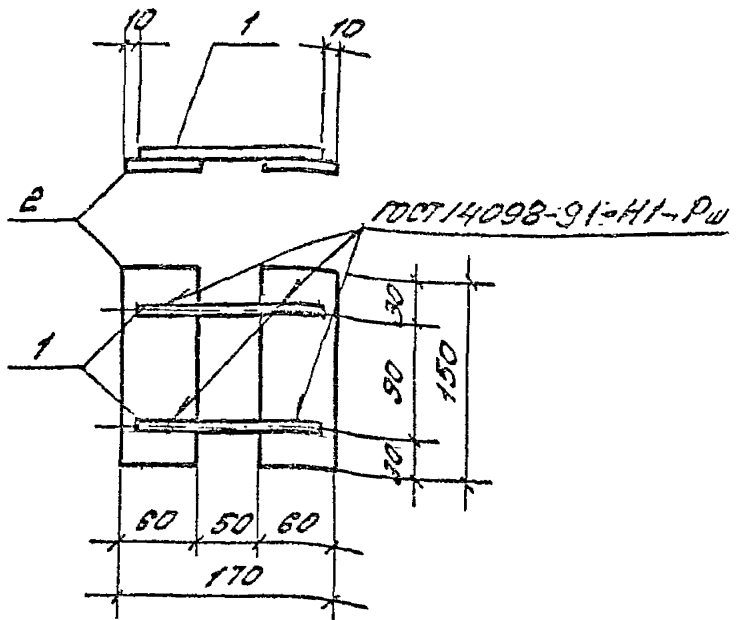
ИЗМ.	КОД. У	Лист	Число	Листов	Дата
Зав. отд.	СМУИЧСКО	15	15	15	15.11.
Н. КОНТР.	ГАДАЕВА	15	15	15	34г.
Г. И. П.	ГАДАЕВА	15	15	15	
Зав. пр.	КУЗН СКОБА	15	15	15	
И. И. И.	НАЛЬПА	15	15	15	

Элемент крепления
Т 10 ... Т 14

Стандарт	Лист	Листов
Р	7	7

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Изм. и правки: Подрисунок и детали: В.С.И.И.И.И.И.



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т 15	1	Ф16А1, ГОСТ 5781-82, R=150	2	0,3	1,8
	2	Полоса 8x60, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 8772-88, R=150	2	0,6	

Инв. № подл. Вид изд. и дата

СЗМ. Кол. у	Лист	Наск.	Подпись	Дата
Зав. отз.	Ильинский			15. IX.
Н. контр.	Гладнев			94г.
Г. П. П.	Гладнев			
Зав. гр.	Кузнецова			
И. И. И.	Ильин			

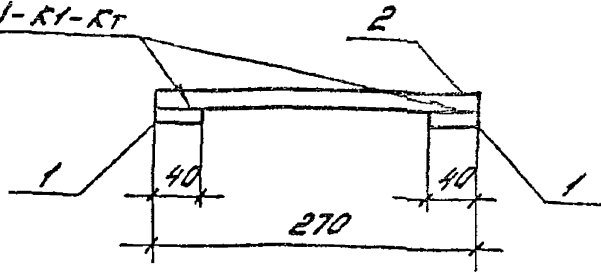
1.432.1-34.94.4-18

Элемент крепления
Т 15

Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАЩИЩ

ГОСТ 14098-91-К1-КГ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т16	1	Ф12А1, ГОСТ 5781-82, L=40	2	0,1	0,7
	2	Ф18А1, ГОСТ 5781-82, L=270	1	0,5	

1.432.1-34.94.4-19

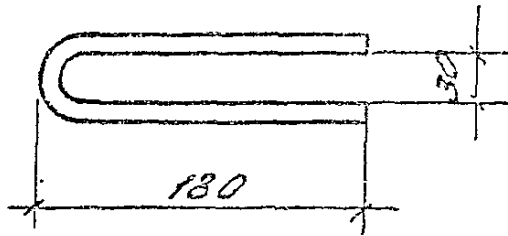
ЦЭМ.	Кельт	Лист	№ д.к.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Зав. ОТД.	СМУЖАНСКИЙ				15.10
Н.КОНТР.	ГЛАДОВА			ТЭС	94г.
ГНП	ГЛАДОВА			ТЭС	
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВА			ТЭС	
И.И.И.	ИЛЬИНА			ТЭС	

Элемент крепления
Т16

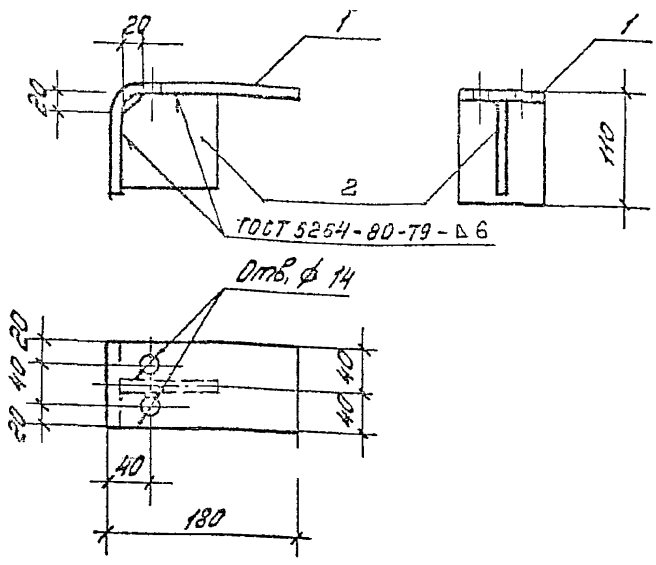
Стр.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОИЗДАНИИ

ЦНИПРОИЗДАНИИ



Исполнитель	Изм. №						1.432.1-34.94.4-20		
	ИЗМ	КМ.УЗ	ЛИСТ	ИВК	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ		
Исполнитель						15.11	717		
						44г	Р	0,2	
	Зав. отд.	Сидянский					Лист 1 из 1		
	Н.Контр.	Галаева					Лист 1 из 1		
	Г.И.П.	Галаева					И.И.И.ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
	Зав. гр.	Мухоморова					ГОСТ 5781-82, В=390		



Напр-е изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т18	1	Полоса 8x80, ГОСТ 103-76 С245, ГОСТ 27772-88* P=290	1	1,5	2,0
	2	Полоса 8x90, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88* P=90	1	0,5	

1.432.1-34.94.4-21

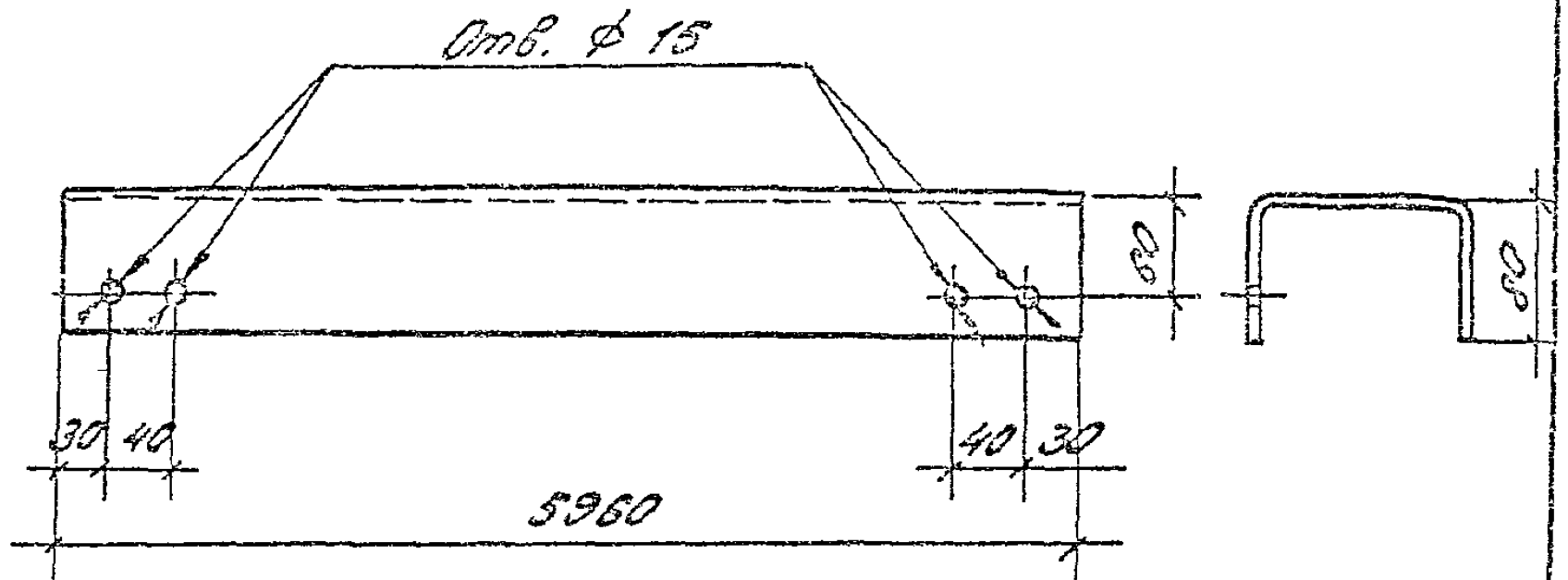
УЗМ.	КВА.М	АУСТ	НАИХ	ПРАВИЛА	Д.П.П.
Зав. ОТД.	СРЯЖИКИ	1	1	15 IX	141
Н. КИЧЕВ	ПАНЧЕНКО	1	1	15.10	
Г.И.П.	ГЕДНЕВ	1	2		
Э.В. ГР.	КВЗМЕНЕВ	1	1		

ЗВЯЧЕНТ КРЕМЛЕНСКИЙ
Т18

Стрелка	Лист	Листов
2		1

ЦНИИПРОТЕЗДАННИ

1.432.1-34.94.4-21



						1.432.1-34.94.4-22		
УСТ	КАБ	ЛСТ	НАК	ИСКА	ЭЛН	СТАНДАРТ	ГОСТ	ГОСТ
ЗАР СКА И КОНТР ГИИ ЗАВ ГО						П 875 ИУОН ИУСТСБ		
ПММА... ГРАД... ГРАД... П...						ИУИ... ИУИ...		